



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 15 lipca 2016 roku

RŚVI.7222.42.2016.KK

DECYZJA

w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672.), art. 10 § 1 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 roku, poz. 23), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz w ust. 2 pkt 3 lit. c i ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46, posiadającej tytuł prawny do objętej wnioskiem instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie

orzekam, co następuje:

Udzielam spółce: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46, posiadającej numer KRS: 0000573464, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8322076450, numer identyfikacyjny REGON: 362379690, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do cynkowania ogniowego zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, kwalifikowana jest jako:

1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko:
 - a) instalacja do obróbki metali żelaznych: do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
 - b) instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m³;
2. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako:
 - a) instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę – ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do

rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169);

- b) instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanień procesowych przekracza 30 m³ - ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację

II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z:

1. wanień procesowych linii trawialniczej - 9 szt. (odtłuszczenie, trawienie, topnikowanie, odcynkowanie);
2. wanień do płukania – 2 szt.;
3. wanny do chłodzenia – 1 szt.;
4. suszarki czterostanowiskowej – 1 szt.;
5. pieca cynkowniczego z obudową i wanną cynkowniczą o poj. 39,2 m³;
6. suwnic;
7. stojaków formowania i rozformowania wsadu;
8. wozów międzynawowych;
9. stanowiska naprawczego suwnic;
10. reaktora topnika –1 szt.;
11. zbiornika dwupłaszczowego HCl o poj. 40 m³ – 1 szt.;
12. zbiorników dwupłaszczowych o poj. 40 m³ każdy na zużyte kwasy - 2 szt.;
13. zespołu urządzeń do wytwarzania sprężonego powietrza wraz z instalacją;
14. magazynów odpadów.

II.2. Określam prowadzone w instalacji podstawowe procesy produkcyjne:

1. Proces technologiczny cynkowania ogniowego prowadzony będzie metodą zanurzeniową jednostkową i przebiegać będzie w następujących etapach:
 - 1.1 formowanie wsadów na stojakach;
 - 1.2 odtłuszczenie kwaśne;
 - 1.3 pierwsze płukanie;
 - 1.4 trawienie w roztworze kwasu solnego 15% - 18% HCl;
 - 1.5 płukanie;
 - 1.6 topnikowanie w kąpeli chlorku cynkowego i amonowego;
 - 1.7 suszenie;
 - 1.8 cynkowanie ogniowe;
 - 1.9 chłodzenie w wodzie lub w powietrzu;

1.10 rozformowanie i kontrola wyrobów;

1.11 odcynkowanie wadliwych wyrobów poprzez zawrzenie do wanny z rozcieńczonym kwasem solnym ok 10% HCl.

II.3. Technologia oparta jest na następujących założeniach:

1. Roczna wydajność cynkowni: 30 000 Mg wsadu wyrobów stalowych/rok;
2. Maksymalny wsad wyrobów stalowych na godzinę: 8 Mg/h;
3. Maksymalna całkowita pojemność wanień procesowych (bez wanny cynkowniczej) – 374 m³.

II.4. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Tabela 1 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Lp.	Rodzaj surowca / materiału pomocniczego/paliwa/energii	Zużycie roczne
1	Cynk elektrolityczny lub stop cynkowy z niklem i bizmutem	ok. 1800 Mg/a
2	Drut stalowy	80 Mg/a
3	Stal	30 000 Mg/a
4	Kwas solny HCl 100%	240,0 Mg/a
5	Chlorek cynku ZnCl	36,0 Mg/a
6	Chlorek amonu NH ₄ Cl	24,0 Mg/a
7	Preparat chemiczny – zwilżacz	3,0 Mg/a
9	Preparat chemiczny – odtłuszczacz	30,0 Mg/a
10	Preparat chemiczny – dodatek do trawienia	6,0 Mg/a
11	Woda amoniakalna 25%	30,0 Mg/a
12	Woda utleniona 30%	30,0 Mg/a
13	Gaz propan-butan	21,0 Mg/a
14	Zużycie energii elektrycznej	4 500 MWh/rok
15	Zużycie gazu ziemnego	1 260 000 m ³ /rok

III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska

III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów, zgodnie z Tabelą 2

Tabela 2 Źródła emisji oraz charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Nazwa źródła emisji	Charakterystyka emitora				Urządzenie ograniczające emisje
		Nr emitora	Wysokość [H] m npz	Srednica [D] m	Typ emitora	
1.	Piec cynkowniczy (wylot za filtrem) - wydajność maksymalna – 8 Mg/h	PC1	17,0	1,0	otwarty	Odpylacz filtracyjny FS 722/2,75/385 – 3 szt.
2.	Palniki pieca cynkowniczego (10 x 177,4 kW) i suszarki (1 x 465 kW)	PC2	16,5	0,6	otwarty	-
3.	Wanny przygotowania powierzchni (wylot za skruberm): ➤ wanna nr 1 – odtłuszczanie nr 1 – objętość 38 m ³ ;	WP1	16,5	1,2	otwarty	Skruber

<ul style="list-style-type: none"> ➤ wanna nr 2 – odtłuszczenie nr 2 – objętość 38 m³; ➤ wanna nr 3 – płukanie nr 1 – objętość 38 m³; ➤ wanna nr 4 – trawienie nr 1 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 5 – trawienie nr 2 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 6 – trawienie nr 3 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 7 – trawienie nr 4 - objętość 70 m³ ➤ wanna nr 8 – trawienie nr 5 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 9 – odcynkowanie - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 10 – płukanie nr 2 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 11 – topnikowanie nr 1 - objętość 38 m³ ➤ wanna nr 12 – chłodzenie - objętość 38 m³ 	WP1	16,5	1,2	otwarty	Skruber
---	-----	------	-----	---------	---------

2. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

2.1. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą 3.

Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

L.P.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Rodzaj substancji	CAS	Emisja dopuszczalna
					[kg/h]
1.	PC1	Piec cynkowniczy (wylot za filtrem)	Pył ogółem	-	0,142800
			Cynk*	7440-66-6	0,141658
			Nikiel*	7440-02-0	0,000086
			Bizmut*	7440-69-9	0,000143
			Cyna*	7440-31-5	0,000357
			Ołów *	7439-92-1	0,000429
			Kadm*	7440-43-9	0,000015
			Mangan*	7439-96-5	0,000015
			Żelazo*	7439-89-6	0,000015
			Miedź*	7440-50-8	0,000015
2.	PC2	Palniki pieca cynkowniczego i suszarki	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,312175
			Tlenek węgla	630-08-0	0,087799
			Pył ogółem	-	0,003659
			Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,019511
3.	WP1	Wanny przygotowania powierzchni (wylot za skruberm)	Chlorkowódór	7647-01-0	0,285000
			Amoniak	7664-41-7	0,357400
			Kwas siarkowy	7664-93-9	0,258900

*jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

2.2. Określam dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, zgodnie z Tabelą 4.

Tabela 4. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Rodzaj substancji	CAS	Emisja roczna
			[Mg/a]
1.	Pył ogółem	-	1,101000
2.	Cynk*	7440-66-6	1,061000
3.	Nikiel*	7440-02-0	0,000642
4.	Bismut*	7440-69-9	0,001069
5.	Cyna*	7440-31-5	0,002673
6.	Ołów *	7439-92-1	0,003210
7.	Kadm*	7440-43-9	0,000107
8.	Mangan*	7439-96-5	0,000107
9.	Żelazo*	7439-89-6	0,000107
10.	Miedź*	7440-50-8	0,000107
11.	Dwutlenek azotu	10102-44-0	2,735000
12.	Tlenek węgla	630-08-0	0,769000
13.	Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,170900
14.	Chlorowodór	7647-01-0	2,134000
15.	Amoniak	7664-41-7	2,676000
16.	Kwas siarkowy(VI)	7664-93-9	1,939000

*jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

3. Odstępuję od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.
4. Ustalam usytuowanie punktów pomiarowych – zgodnie z obowiązującą normą.

III.2. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami

III.2.1. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam Spółce: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46, posiadającej numer KRS: 0000573464, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8322076450, numer identyfikacyjny REGON: 362379690, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej przy ul. Stolarzy 3, 97-500 Radomsko, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 5.

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	45,000
2.	11 05 01	Cynk twardy	180,000
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	240,000
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,500

5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,500
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,000
9.	17 04 05	Żelazo i stal	200,000
Odpady niebezpieczne			
10.	11 01 05*	Kwasy trawiące	650,000
11.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	40,000
12.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	150,000
13.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	160,000
14.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	60,000
15.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000
16.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,500
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 6.

Tabela 6. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpad stanowią szlamy z regeneracji topnika. Wydziela się osad $Fe(OH)_3$, który poddawany jest prasowaniu. Skład chemiczny: wodorotlenek żelaza $Fe(OH)_3$ 100%. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
2.	11 05 01	Cynk twardy	Odpad powstaje w kąpeli cynkowej w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Ze względu na dużą gęstość twardy

			<p>cynk zbiera się na dnie kadzi, skąd jest okresowo usuwany.</p> <p>Skład chemiczny: cynk 98%, żelazo 2%.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	<p>Źródłem odpadu jest kąpiel cynkująca. Charakteryzuje się małą gęstością, pływa po powierzchni kąpeli cynkującej. Popioły zgarniane są z powierzchni kąpeli przed wyciągnięciem z niej cynkowanych przedmiotów.</p> <p>Skład chemiczny: tlenek cynku 100%.</p> <p>Stan skupienia - stały</p>
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Odpad stanowią zużyte materiały szlifierskie, tarcze szlifierskie, stosowane na hali produkcyjnej.</p> <p>Skład: żelazo, cynk, aluminium.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpad stanowią opakowania po surowcach.</p> <p>Skład: włókna celulozowe, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, kreda, gips. Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad stanowią opakowania po surowcach, worki z tworzywa sztucznego.</p> <p>Skład: polipropylen, polietylen, polichlorek winylu.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Odpad stanowią opakowania po surowcach, skrzynki drewniane, palety.</p> <p>Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice.</p> <p>Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpad stanowią zużyte rękawiczki, szmatki i ścierki, stosowane sorbenty na hali produkcyjnej, sorbenty z prac porządkowych.</p> <p>Skład: tkaniny poliestrowe, tkaniny bawełniano - syntetyczne, włókna bawełniane, polietylen, polipropylen, papier, włóknina. Stan skupienia – stały.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
9.	17 04 05	Żelazo i stal	<p>Odpad stanowią złomy stalowe oraz zużyte</p>

			<p>zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Skład: żelazo, stal, krzem, mangan. Stan skupienia: stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
Odpady niebezpieczne			
10.	11 01 05*	Kwasy trawiące	<p>Odpad stanowią zużyte kąpiele trawiące. Odpad powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład chemiczny: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu HP 8 – żrące.</p>
11.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	<p>Odpad stanowią zużyte kąpiele odtrawiające, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład chemiczny: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku, środki antykorozyjne. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8 – żrące.</p>
12.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowią zużyte wody wykorzystywane do płukania, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku, środki antykorozyjne. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8 – żrące.</p>
13.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowią zużyte kąpiele dtłuszczające, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania Skład: NaOH, węglany, fosforany, krzemiany, substancje powierzchniowo czynne, HCl 5%, emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 6 - ostra toksyczność; HP 7- rakotwórcze; HP 8 – żrące; HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.</p>

14.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad stanowi pył cynkowniczy osadzający się na filtrach. Skład: pył cynkowniczy, śladowe ilości cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 14 - ekotoksyczne.
15.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady emulsji olejowych wykorzystywanych do maszyn z silnikami hydraulicznymi. Skład: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, emulgatory. Stan skupienia: płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 14 -ekotoksyczne
16.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady olejów wykorzystywanych do maszyn. Skład: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, emulgatory. Stan skupienia: płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj. HP 14 –ekotoksyczne.
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po surowcach. Skład: syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne, polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, żelazo. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj. HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowią opakowania po surowcach, zużyte aerozole. Skład: tworzywa sztuczne: polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, żelazo, aluminium, oleje, smary, ług sodowy, kwas siarkowy, chlorek glinu, żelazo, krzem, mangan. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - drażniące -działanie drażniące ma skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 5 - działanie szkodliwe na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 12- uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	Odpad stanowią zużyte rękawiczki, szmatki i ścierki, stosowane sorbenty na hali produkcyjnej, zanieczyszczone olejami, smarami. Skład: tkaniny poliestrowe, tkaniny bawełniane -

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	włókna bawełniane, syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Stan skupienia: stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu HP 14-ekotoksyczne
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte elektronarzędzia oraz części instalacji - powstałe na hali produkcyjnej. Skład: szkło, metale (np. Al, Pb, Cd, Cr ⁶⁺ , Sn), tworzywa sztuczne; polipropylen, polietylen, luminofor-halofosforan wapnia z rtęcią, halogenki, substancje bromowane i chlorowane tworzywa sztuczne. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 5 - działanie szkodliwe na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 6 - ostra toksyczność HP 7-rakotwórcze; HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP 14 – ekotoksyczne.
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory wykorzystywane w urządzeniach na hali produkcyjnej. Skład: stal, aluminium, miedź, ołów, tworzywa sztuczne: polietylen, polipropylen. Stan skupienia: stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP14-ekotoksyczne.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
 - 3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:
 - a. przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
 - b. analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
 - c. prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń pracujących w cynkowni;
 - d. optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
 - e. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.
 - 3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również

- z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - d. magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
 - e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
- 4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 5 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
 - 4.2. Odpady wymienione w Tabeli 5 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.
5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:
- 5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 7

Tabela 7 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady mogą być czasowo przechowywane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych.
2.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku, popiołu cynkowniczego oraz pyłu z filtra. Magazyn zlokalizowany jest w hali, od wewnętrznej ściany zachodniej, za piecem cynkowniczym. Odpady magazynowane na paletach lub specjalnie przygotowanych pojemnikach (metalowych).
3.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku, popiołu cynkowniczego oraz pyłu z filtra. Magazyn zlokalizowany jest w hali, od wewnętrznej ściany zachodniej, za piecem cynkowniczym. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych.
4.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie	Odpady magazynowane w magazynie odpadów

		inne niż wymienione w 12 01 20	pod wiatą na zewnątrz budynku. Wiatą zlokalizowana jest przy północno-zachodniej ścianie hali. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane będzie pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady wstępnie gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych na terenie hali produkcyjnej.
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady magazynowane na wydzielonym obszarze placu o utwardzonej powierzchni. Odpady będą magazynowane w kontenerach lub luzem.
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą na zewnątrz budynku. Wiatą zlokalizowana jest przy północno-zachodniej ścianie hali. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane będzie pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady mogą być czasowo przechowywane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
9.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane w kontenerach, w obrębie utwardzonego placu składowego, przy wschodniej ścianie hali, w północnym szczybie wiaty.. Wstępnie opady będą gromadzone w kontenerach na terenie hali produkcyjnej.
Odpady niebezpieczne			
10.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonany z polietylenu PE-100). Zbiorniki zlokalizowane są wewnątrz hali pod pomostem wanien.
11.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność

		01 05	magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczkowym (wykonany z polietylenu PE-100). Zbiorniki zlokalizowane są wewnątrz hali pod pomostem wanien.
12.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczkowym (wykonany z polietylenu PE-100), zlokalizowanym wewnątrz hali pod pomostem wanien procesowych..
13.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczkowym (wykonany z polietylenu PE-100). Zbiorniki zlokalizowane są wewnątrz hali pod pomostem wanien.
14.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku, popiołu cynkowniczego oraz pyłu z filtra. Magazyn zlokalizowany jest w hali, od wewnętrznej ściany zachodniej, za piecem cynkowniczym. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych.
15.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis „OLEJ ODPADOWY„ oraz informację o kodach odpadu.
16.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis „OLEJ ODPADOWY„ oraz informację o kodach odpadu.
17.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
18.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części

		porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
19.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w kontenerach.
21.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpad magazynowany w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

- 5.2. Odpady wymienione w Tabeli 7 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób costronnych i zwierząt.
- 5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych na utwardzonej powierzchni.
- 5.4. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 5.5. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.6. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.

- 5.7. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 8.

Tabela 8. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Instalacja do formowania elementów	16	8
2.	Instalacja do rozformowania elementów	16	8
3.	Instalacja do przygotowania wstępnego oraz cynkowania elementów	16	8
4.	Agregat prądotwórczy i sprężarka (pomieszczenie techniczne)	16	8
5.	Wentylator zewnętrzny	16	8
6.	Przejazdy samochodów ciężarowych (dostawa i odbiór elementów do ocynkowania i ocynkowanych- 10 samochodów ciężarowych; transport surowców i odpadów- 1 samochód ciężarowy)	16	-
7.	Przejazdy samochodów ciężarowych (dostawa i odbiór elementów do ocynkowania i ocynkowanych- 3 samochody ciężarowe)	-	8

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem - zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej miejscowości Józefów oraz Stobiecko Szlacheckie usytuowanej wzdłuż drogi powiatowej nr 3947 E.

Tabela 9. Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

3. W związku z prowadzeniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie będą powstawać ścieki przemysłowe.

III.5. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

1. Zaopatrzenie w wodę niezbędną do celów technologicznych i socjalno-bytowych odbywać się będzie na podstawie umowy dostarczania wody: z miejskiej sieci wodociągowej.
2. Ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji w ciągu roku wynosi 900 m³/rok.

IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
 - powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
 - wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
 - przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. monitorowanie i analiza zużycia energii;
2. kontrolowanie zużycia nośników energii;
3. stosowanie urządzeń o wysokiej sprawności;
4. wykorzystanie do ogrzewania suszarki ciepła ze spalin uzyskanych w procesie ogrzewania pieca cynkowniczego;
5. dostosowanie parametrów i poziomu pracy urządzeń do konkretnych potrzeb.

VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - 1.1. odprowadzanie wód deszczowych z utwardzonych dróg i placów manewrowych do szczelnego systemu kanalizacji deszczowej: poprzez wpusty kanalizacyjne, separator substancji ropopochodnych, zbiornika retencyjny, do kanalizacji miejskiej;
 - 1.2. prowadzenie procesów technologicznych w hali;
 - 1.3. zastosowanie w hali wanien procesowych szczelnej posadzki;
 - 1.4. przeładunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji substratów, substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;
 - 1.5. oddzielenie zespołu wanien procesowych od pozostałej części hali obudową oraz umieszczenie ich w zabezpieczającej tacy;
 - 1.6. wyposażenie instalacji w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków;
 - 1.7. okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
 - 1.8. magazynowanie odpadów w wydzielonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odcieków do gruntu;
 - 1.9. wyposażenie pieca cynkowniczego w filtr odpylający;
 - 1.10. zastosowanie dla zespołu wanien procesowych absorbera oparów kwaśnych;
 - 1.11. szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.2 niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

VII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
 - 1.1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji, zastosowanie systemu sterowania poszczególnymi fazami produkcji,
 - 1.2. magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych na szczelnym podłożu, w oznakowanych pojemnikach/zbiornikach, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
 - 1.3. zastosowanie zbiorników dwupłaszczowych do ewentualnego magazynowania zużytych kwasów;
 - 1.4. magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do środowiska;

- 1.5. wyposażenie instalacji w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku;
 - 1.6. wyposażenie hali w szczelną posadzkę, a pomieszczeń w których będą prowadzone procesy chemiczne w posadzkę chemoodporną;
 - 1.7. zastosowanie dla zespołu wani procesowych obudowy oraz tacy umożliwiającej przechwytywanie ewentualnych wycieków;
 - 1.8. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
 - 1.9. przeglądy techniczne instalacji;
 - 1.10. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
 - 1.11. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb;
 - 1.12. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) –instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
2. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

IX. Ustalam warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska

IX.1. Określam warunki eksploatacji instalacji i monitoring technologiczny:

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do bieżącego monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości produkcji.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

IX.2. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

IX.3. Monitoring zużycia gazu ziemnego

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanego gazu ziemnego z częstotliwością raz na miesiąc.

2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

IX.4. Monitoring ilości zużywanej wody

Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanej wody w oparciu o wodomierz (raz w miesiącu), celem okazania wyników monitoringu podczas kontroli.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

XI. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.

1. Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³.

XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:

1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji;
2. stosowanie urządzeń ograniczających emisję gazów i pyłów,
3. zapobieganie i ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji lub energii;
4. nie powodowanie przekroczeń standardów jakości środowiska poza teren zakładu;
5. zapobieganie awariom i ograniczanie i ewentualnych skutków;
6. uwzględnianie w procesach produkcyjnych wymogów najlepszych dostępnych technik;
7. stosowanie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
8. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,

XIII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki

1. Stwierdzam, że instalacja do cynkowania ogniowego zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, prowadzona przez spółkę: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą

98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności:

- a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
- b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

XIV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 15 lutego 2016 r. spółka: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej w Radomsku, na działce nr ew. 5/127 w obrębie 36, przy ul. Stolarzy 3, powiat radomszczański.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną;
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał Wnioskodawcę do ich uzupełnienia pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 5 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK oraz z dnia 31 maja 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK. Wniosek uzupełniono przy pismach spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu: z dnia 26 kwietnia 2016 r. oraz z dnia 10 czerwca 2016 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości w terminie od dnia 20 czerwca 2016 roku do dnia 11 lipca 2016 roku, obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r, poz. 672) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 353). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicach ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miasta Radomsko oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wniosku dotyczące prowadzonego postępowania.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane dotyczy instalacji nowo realizowanej – instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej w Radomsku, na działce nr ew. 5/127 w obrębie 36, przy ul. Stolarzy 3, powiat radomszczański.

Spółka: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46 posiada tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem o pozwolenie zintegrowane oraz nieruchomości w postaci prawa własności.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 672), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

W instalacji prowadzone będą procesy cynkowania ogniowego. Proces będzie polegać na pokryciu powierzchni stali cienką warstwą cynku metalicznego o grubości średnio od 60 do 120 μm . Powlekanie uzyskuje się poprzez całkowite zanurzenie cynkowanego elementu w ciekłym cynku. Planowana instalacja cynkowania ogniowego będzie miała wydajność maksymalną 8 Mg/h wsadu stalowego, natomiast średnio godzinowa wydajność wynosi 4 Mg/h. Poza cynkowaniem, na terenie zakładu będą prowadzone procesy chemicznego oczyszczania powierzchni tj. odtłuszczenie, trawienie oraz procesy płukania i chłodzenia. Całkowita objętość wanien procesowych wynosić będzie 374 m³ (bez wanny cynkowniczej).

Proces technologiczny cynkowania ogniowego prowadzony będzie metodą zanurzeniową jednostkową i przebiegać będzie w następujących etapach:

- formowanie wsadów na stojakach
- odtłuszczenie kwaśne
- pierwsze płukanie
- trawienie w roztworze kwasu solnego 15% -18% HCl
- płukanie
- topnikowanie w kąpeli chlorku cynkowego i amonowego
- suszenie
- cynkowanie ogniowe
- chłodzenie w wodzie lub w powietrzu
- rozformowanie i kontrola wyrobów
- odcynkowanie wadliwych wyrobów poprzez zawrótanie do wanny z rozcieńczonym kwasem solnym ok 10% HCl (średnio ilość wadliwych wyrobów nie przekracza 0,4% ilości wyrobów).

W procesie regeneracji topnika, kąpiel z procesu odcynkowania wraz z kąpielą topnikującą poddaje wspólnej regeneracji, dzięki czemu odzyskujemy chlorek cynku, a przez dodawanie wody amoniakalnej pozyskujemy chlorek amonu.

Głównym zadaniem regeneracji topnika jest oczyszczanie kąpeli z zawartego w niej żelaza.

Ocena wpływu instalacji na stan jakości powietrza wykonana została zgodnie z metodyką referencyjną. Wyniki obliczeń wykazały, że Instalacja nie będzie źródłem przekraczania standardów jakości powietrza określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz.1031) i wartości odniesienia ustalonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26.01.2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87).

Procesy prowadzone w instalacjach nie wymagają stosowania standardów emisyjnych. Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów wielkości emisji na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody(Dz. U. z 2014 r., poz.1542).

Odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponieważ zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku instalacja nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych. W przypadku wystąpienia awarii praca instalacji będzie wstrzymana. Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu miejskiego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach podlegających ochronie akustycznej, zlokalizowanych poza zakładem,.

Teren zakładu oraz tereny sąsiednie w Radomsku objęte są aktualnym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Prezydenta Miasta Radomska przy pismach: z dnia 14 kwietnia 2016 r. oraz z dnia 15 kwietnia 2016 r., znak: TSO.6220.9.2016 oraz Wójta Gminy Ładzice z dnia 13 kwietnia 2016 r., znak: GPI.6727.35.2016. Tereny sąsiadujące z zakładem, zlokalizowane w Radomsku, należą do terenów przemysłowych, nie podlegających ochronie akustycznej. W związku z tym, że instalacja zlokalizowana jest w bliskim sąsiedztwie Gminy Ładzice wzięto także pod uwagę zagospodarowanie jej terenów. Najbliżej położone względem instalacji tereny podlegające ochronie akustycznej, zgodnie z ich faktycznym zagospodarowaniem, są zlokalizowane w Gminie Ładzice.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, związanych z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym

ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) –instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Pismem z dnia 12 kwietnia 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. Przy piśmie z dnia 13 kwietnia 2016 r. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą 98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46 poinformowała o braku uwag w ww. sprawie.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 6 088,00zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 506 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Radosław Mikulaj
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. **Cynkownia Radomsko Sp. z o.o.**
Dąbrowa, ul. Torowa 46
98-300 Wieluń
2. a/a

Do wiadomości:

1. **Ministerstwo Środowiska w Warszawie**
2. **WIOŚ w Łodzi**
3. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Wydział Opłat Środowiskowych**