



## Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 15 września 2016 roku

RŚVI.7222.89.2016.KK

### DECYZJA

**w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK oraz z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK**

Na podstawie art. 155 oraz art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), art. 151, 192, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, ul. Aleksandrowska 67/93

#### orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek i za zgodą strony tj. GALVO S.A. z siedzibą: 91-205 Łódź, ul. Aleksandrowska 67/93, posiadającej numer KRS: 0000351543, NIP: 9471937946, REGON: 100268969, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK oraz z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK, w następujący sposób:
  - I.1 W punkcie IV, podpunkt 1. otrzymuje następujące brzmienie:

„1. Łączna pojemność wanien procesowych - 155,71 m<sup>3</sup>”
  - I.2 W punkcie IV, podpunkt 2, dopisuje się literę p o brzmieniu:

„p. podręczny magazyn surowców dla linii nr 6”
  - I.3 W punkcie IV, podpunkt 4, w Tabeli 1 pn. „Roczne zużycie podstawowych surowców oraz materiałów” wiersze oznaczone Lp. 20 oraz 26 otrzymują brzmienie:

Tabela 1 pn. „Roczne zużycie podstawowych surowców oraz materiałów”

Lp.	Surowiec	Zużycie [kg/rok]
20	Kwas borowy	700
26	Pirosiarczyn sodu	700

I.4 W punkcie V.1., podpunkcie 1 Tabela 2 pn. *Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji*, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 2 Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Linia nr 1 Cynkowanie zawieszkowe</b>							
1	Załadunek	-	-	-	-	-	-
2	Suszarka	-	-	-	-	-	-
3	Chromianowanie transparentne do cynku V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli kwasu siarkowego, chromu <sup>+3</sup> i potasu z dodatkiem kwasu azotowego i azotanu kobaltu o pH=1,6-2,2 (np. SurTec 660, SurTec 667 lub równoważne). Nie zawiera związków chromu <sup>+6</sup> .	E30	12	0,67	Z	-
4	Chromianowanie transparentne do cynk niklu V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli chromu <sup>+3</sup> zawierająca kobalt o pH=1,6-2,4, np. SurTec 678 lub równoważne. Nie zawiera związków chromu <sup>+6</sup> .					
5	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Pasywacja grubowarstwowa V=1500 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> , zawierający azotan kobaltu (II), kwas malonowy i szczawiowy (np. SurTec 680 lub równoważne)					
8	Płuczka odzyskowa V=1000 dm <sup>3</sup>	Rozcieńczony roztwór kąpeli (Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> , zawierający azotan kobaltu (II), kwas malonowy i szczawiowy (np. SurTec 680 lub równoważne))					
9	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
10	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
11	Aktywacja V=1000 dm <sup>3</sup>	Rozcieńczony roztwór kąpeli (Roztwór kwasu chromowego <sup>+6</sup> i kwasu octowego z dodatkiem azotanu srebra, pH=1,5 – 1,8 (np. SurTec 693 lub równoważna))					
12	Odtłuszczenie chemiczne V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>r</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
13	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne	E30	12	0,67	Z	-
14	Płukanie gorące V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
15	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
16	Trawienie V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór kwasu solnego 1:1					
17	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
18	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana	E29	11,7	0,26	O	absorber chlorowodoru
19	Aktywacja V=1000 dm <sup>3</sup>	0,5% roztwór kwasu azotowego					
20	Płukanie zimne V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Kąpiel cynkowo-niklowa V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna kąpiel oparta na wodorotlenku sodu i węglanach, zawierająca cynk i nikiel oraz aminowe dodatki kompensujące np. Surtec 717 lub równoważne.					
22	Kąpiel cynkowo-niklowa V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna kąpiel oparta na wodorotlenku sodu i węglanach, zawierająca cynk i nikiel oraz aminowe dodatki kompensujące np. Surtec 717 lub równoważne.					
23	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne	E30	12,0	0,67	Z	-
24	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne					
25	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym rozтворя się cynk połączony ze stanowiskiem 21 i 22) V=500 dm <sup>3</sup>	-					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
26	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze stanowiskiem 21 i 22) V=200 dm <sup>3</sup>	-	E30	12,0	0,67	Z	-
<b>Linia nr 2 wieł opowłokowa</b>							
1	Załadunek/rozładunek	-	E31	12,0	0,67	Z	-
2	Wózek	-					
3	Suszarka	-					
4	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
5	Odtłuszczenie chemiczne V=550 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu, oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
6	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
8	Cynowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi					
9	Cynowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi					
10	Cynowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi					
11	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
12	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
13	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
14	Płukanie odzysk V=550 dm <sup>3</sup>	Kwas chromowy-1%					
15	Chromowanie dekoracyjne V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie bezwodnika kwasu chromowego <sup>+6</sup> z dodatkiem stężonego kwasu siarkowego oraz dodatków uszlachetniających	E28	11,7	0,26	O	-
16	Chromowanie techniczne V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie bezwodnika kwasu chromowego <sup>+6</sup> z dodatkiem stężonego kwasu siarkowego oraz dodatków uszlachetniających					
17	Trawienie V=550 dm <sup>3</sup>	10% roztwór kwasu siarkowego					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP. Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
18	Trawienie V=550 dm <sup>3</sup>	Roztwór solnego 1:1	E28	11,7	0,26	O	-
19	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
20	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Odtłuszczenie elektrolityczne V=850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańu sodu, fosforanu (III) sodu	E31	12,0	0,67	Z	-
22	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
23	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
24	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
25	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
26	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
27	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
28	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
29	Niklowanie chemiczne V=350 dm <sup>3</sup>	Kąpiel kwaśna na bazie siarczanu niklu (II), podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających pH=4,6-5,4, np. SurTec 832 lub równoważne					
30	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
31	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
32	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
33	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
34	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
35	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
36	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
37	Miedziowanie cyjankaliczne V=550 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku miedzi, cyjanku potasu/sodu, wodorotlenku potasu/sodu oraz węglanów z dodatkami	E32	11,5	0,26	Z	absorber cyjanowodoru (3 odciąg linii nr 2)

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
		uszlachetniającymi, np. SurTec 866 lub równoważne					
<b>Linia nr 3 wielopowłokowa</b>							
1	Załadunek/rozładunek	-	-	-	-	-	-
2	Suszarka	-	-	-	-	-	-
3	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana	E37	9,0	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
4	Załadunek bębnow	-					
5	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Cynowanie V=1100 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 821 lub równoważne					
8	Cynowanie V=1100 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 821 lub równoważne					
9	Odtłuszczenie chemiczne V=850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanów (sodu, potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
10	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanu sodu, fosforanu sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami					
11	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanu sodu, fosforanu sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami					
12	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
13	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
14	Trawienie V=850 dm <sup>3</sup>	5% roztwór kwasu siarkowego					
15	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
16	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
17	Miedziowanie cyjankaliczne V=1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku miedzi, cyjanku potasu/sodu, wodorotlenku potasu/sodu oraz węglanów z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 866 lub równoważne					
18	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
19	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E37	9,0	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
20	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Płukanie zimne V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
22	Srebrzenie wstępne V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra					
23	Srebrzenie V=1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równowazre					
24	Srebrzenie V=1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równowazre					
25	Srebrzenie V=500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równowazre					
26	Srebrzenie wstępne V=150 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra					
27	Niklowanie chemiczne V=150 dm <sup>3</sup>	Kąpiel kwaśna na bazie siarczanu niklu, podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających pH=4,6-5,4, np. SurTec 832 lub równoważne					
<b>Lina do pokrywania aluminium</b>							
1	Trawienie V=125 dm <sup>3</sup>	5-10% roztwór wodorotlenku sodu	E37	9	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
2	Płukanie zimne V=125 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
3	Rozjaśnianie V=125 dm <sup>3</sup>	Kwas azotowy (1:1)					
4	Zacynkowanie V=125 dm <sup>3</sup>	Roztwór cynkanu sodu (np. SurTec 652 lub równoważne)					
5	Płukanie zimne V=25 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Srebrzenie wstępne V=125 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra					
<b>Linia bębnowa nr 4 do cynkowania bębnowego</b>							
1	Załadunek/rozładunek	-	E16	8,6	0,54	Z	-
2	Suszarka	-					
3	Płuczka odzyskowa V=1000 dm <sup>3</sup>	-					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję					
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O						
1	2	3	4	5	6	7	8					
4	Pasywacja grubowarstwowa V=1200 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> z azotanem kobaltu, kwasem malonowym i szczawiowym, np. SurTec 680 lub równoważne	E16	8,6	0,54	Z	-					
5	Płukanie zimne V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
6	Płukanie zimne V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
7	Płukanie zimne V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
8	Odtłuszczenie chemiczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami										
9	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami np Surtec 419 lub równoważne										
10	Płukanie gorące V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
11	Płukanie zimne V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
12	Chromianowanie białe V=1200 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli kwasu siarkowego, chromu <sup>+3</sup> i potasu z dodatkiem kwasu azotowego i azotanu kobaltu o pH=1,6-2,2, bez związków chromu <sup>-6</sup> , np. SurTec 660, 667 lub równoważne										
13	Aktywacja V=1100 dm <sup>3</sup>	2,5% roztwór kwasu solnego						E17	8,5	0,39	Z	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu
14	Płukanie zimne V=1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
15	Trawienie V=1000 dm <sup>3</sup>	Kwas solny (1:1) z dodatkiem inhibitora trawienia										
16/17	Cynkowanie V=3800 dm <sup>3</sup>	Kąpiel chlorkowa na bazie chlorku potasu, chlorku cynku oraz kwasu borowego z dodatkami uszlachetniającymi pH=4,5-5,5	E16	8,6	0,54	Z	-					
<b>Kabina trawialnicza</b>												
1	Trawienie V=70 dm <sup>3</sup>	Kwas solny stężony	E17	8,5	0,39	Z	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu					
2	Płukanie zimne V=70 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
3	Trawienie V=70 dm <sup>3</sup>	Kwas azotowy stężony										
4	Płukanie zimne V=70 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
5	Pasywowanie V=70 dm <sup>3</sup>	20% roztwór bezwodnika kwasu chromowego										



Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję					
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O						
1	2	3	4	5	6	7	8					
<b>Pole-ria</b>												
1	Odciąg ze szlifierek		E38	10	0,6	Z	Filtr tkaninowy					
<b>Linia nr 5 do cynowania zawieszkowego</b>												
1	Załadunek/rozładunek	-	-	-	-	-	-					
2	Suszarka	-	-	-	-	-	-					
3	Oliwienie V=300 dm <sup>3</sup>	Emulsja antykorozyjna na bazie olejów mineralnych, np. MKR8 lub równoważna	E14	12,5	0,28	O	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu					
4	Odtłuszczenie ultradźwiękowe V=300 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne										
5	Odtłuszczenie anodowe V=300 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne										
6	Odtłuszczenie anodowe V=300 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne										
7	Płukanie ciepłe V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
8	Płukanie zimne V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
9	Płukanie zimne V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
10	Płukanie zimne V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
11	Cynowanie V=500 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 821 lub równoważne										
12	Płukanie zimne V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
13	Stanowisko zapasowe	-						-	-	-	-	
<b>Linia nr 5A do niklowania i cynowania aluminium</b>												
1	Odtłuszczenie chemiczne V=300 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańu sodu, fosforanu (III) sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami						E14	12,5	0,28	O	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu
2	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
3	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
4	Trawienie V=200 dm <sup>3</sup>	Kwas azotowy										
5	Zacynkowane V=200 dm <sup>3</sup>	Roztwór cynkanu sodu, np. SurTec 652 lub										

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
		równoważne					
6	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Płukanie ciepłe V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
8	Niklowanie chemiczne V=330 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie siarczanu (VI) niklu (II), podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkami wodorotlenku sodu i dodatków stabilizujących, pH=9-10, np. SurTec 835 lub równoważna	E14	12,5	0,28	O	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu
9	Cynowanie V=500 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny (II) i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 821 lub równoważne					
10	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
<b>Linia do odfuszczenia</b>							
1	Płukanie gorące V=2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
2	Odfuszczenie V=2000 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węgla sodu, fosforanu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami	E60	10	0,7	O	absorber chlorowodoru
3	Płukanie zimne V=2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
4	Trawienie V=2000 dm <sup>3</sup>	Kwas solny (1:1) z dodatkiem inhibitora trawienia					
5	Stanowisko ręcznego odfuszczenia	Chlorek metylenu	E61 E62	10	0,6	Z	-
<b>Linia „bondera”</b>							
1	Oliwienie V=1200 dm <sup>3</sup>	Emulsja antykorozyjna na bazie olejów mineralnych, np. MKR8 lub równoważna.					
2	Fosforanowanie V=2000 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel oparta na kwasie fosforowym, kwasie azotowym i soli cynkowej np. Fosfator 38/61 lub równoważna.					
3	Płukanie V=2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
4	Płukanie V=2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E41	10,5	0,8	Z	-
5	Trawienie V=2000 dm <sup>3</sup>	25% roztwór kwasu fosforowego					
6	Mycie aluminium V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie węgla sodu i fosforanu sodowego					
7	Trawienie aluminium V=1000 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór na bazie wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 402a lub równoważne					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję					
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*						
1	2	3	4	5	6	7	8					
8	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E41	10,5	0,8	Z	-					
9	Trawienie V=1000 dm <sup>3</sup>	10% roztwór kwasu solnego										
10	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
11	Trawienie V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór kwasu azotowego										
12	Zacynkowanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór cynkanu sodu, np. Surtec 652 lub równoważne										
13	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
14	Niklowanie chemiczne Al. V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie siarczanu niklu podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających, pH=9-10, np. SurTec 835 lub równoważna										
15	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
16	Niklowanie Watta V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie siarczanu(VI)niklu, kwasu borowego oraz chlorków.										
17	Niklowanie chemiczne V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel kwaśna na bazie siarczanu niklu, podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających, pH=4,6-5,4, np. SurTec 832 lub równoważna										
18	Srebrzenie wstępne V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra.						E32	11,5	0,26	Z	absorber cyjanowodoru, (3 odciąg linii nr 2)
19	Srebrzenie zasadnicze V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważna										
20	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
21	Bonderyzernia I	Wentylacja ogólna	E19	8,5	0,6	Z	-					
22	Bonderyzernia II	Wentylacja ogólna	E33	11,2	0,6	Z	-					
23	Bonderyzernia III	Wentylacja ogólna	E40	8,5	0,6	Z	-					
<b>Linia nr 6</b>												
1	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-					
2	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-					
3	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-					
4	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-					
5	Suszenie	-	-	-	-	-	-					
6	Suszenie	-	-	-	-	-	-					

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję					
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O						
1	2	3	4	5	6	7	8					
7	Uszczelniacz V = 2940 dm <sup>3</sup>	Wodna zawiesina wosków polietylenowych, np. Surtec 520 lub równoważne	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru absorber kwasu siarkowego					
8	Odtłuszczenie chemiczne V = 3360 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia T=60 °C, np. SURTEC 188 lub równoważne										
9	Odtłuszczenie chemiczne V = 3360 dm <sup>3</sup>	Silnie emulgująca kąpiel do usuwania uszczelniaczy np. SURTEC 095+NaOH-10% lub równoważne.										
10	Odtłuszczenie anodowe V = 3780 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia np. SURTEC 188 lub równoważne										
11	Odtłuszczenie anodowe V = 3780 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia np. SURTEC 188 lub równoważne.										
12	Trawienie HCl V = 2940 dm <sup>3</sup>	15% HCl										
14	Płukanie V = 3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
13	Płukanie V = 3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
15	Płukanie V = 3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
16	Trawienie katodowe V = 3780 dm <sup>3</sup>	10% roztwór H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>										
17	Płukanie demi natryskowe	-										
18	Uszczelniacz V = 3150 dm <sup>3</sup>	Wodny roztwór polimerowo-krzemianowy o pH=8-9 np. SURTEC 555S lub równoważne.										
19	Płukanie V = 3570 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
20	Pasywacja transparentna do ZnNi V = 3150 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowa, nie zawierająca kobaltu pasywacja dla powłok stopowych cynk-nikiel, pH=3-3,5 np. SURTEC 675 lub równoważne										
21	Płukanie V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
22	Pasywacja niebieska do Zn V = 4620 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowa niebieska pasywacja co powłok cynkowych pH=1,7-2,2 np. SURTEC 667 lub równoważne						E2	10,0	0,6	O	absorber chromu
23	Płukanie V = 4620 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
24	Pasywacja grubowarstwowa V = 3390 dm <sup>3</sup>	Kąpiel oparta na bazie soli chromu III, kobaltu oraz związków kompleksujących, pH= 1,8-2, np. SURTEC 680LC lub równoważne.										

Lp.	Proces	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O	
1	2	3	4	5	6	7	8
25	Aktywacja do ZnNi V = 2520 dm <sup>3</sup>	0,5% roztwór HCl	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru absorber kwasu siarkowego
26	Aktywacja przed Zn/Zn – Ni V = 2940 dm <sup>3</sup>	2-3% roztwór HCl					
27	Pasywacja czarna do Zn V = 3990 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowa, nie zawierające Cr VI chromianowanie, pH=1,6-1,8 np. SURTEC 691 lub równoważne.					
28	Aktywacja Zn V = 2940 dm <sup>3</sup>	% roztwór HNO <sub>3</sub>					
29	Płukanie V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
30	Płukanie V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
31	Płukanie II po Zn V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
32 - 33	Cynkowanie alkaliczne V = 9200 dm <sup>3</sup>	Alkaliczna bezcyjankowa kąpiel do cynkowania oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi np. Surtec 704 lub równoważne					
34 - 35	Cynkowanie alkaliczne V = 9200 dm <sup>3</sup>	Alkaliczna bezcyjankowa kąpiel do cynkowania oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi np. Surtec 704 lub równoważne					
36	Płukanie V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
37 - 38	Cynk – nikiel alkaliczny V = 9200 dm <sup>3</sup>	Alkaliczna kąpiel do cynkowania stopowego (ZnNi) w procesach zawieszkowych np. Surtec 717R lub równoważne.					
39	Płukanie I po Zn – Ni V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
40	Płukanie II po Zn – Ni V = 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
41	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze stanowiskiem nr 32 i 33) V = 2000 dm <sup>3</sup>						
42	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze stanowiskiem nr 34 i 35) V = 2000 dm <sup>3</sup>						
43	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze						

Lp.	Proces	Opis kąpieli	Parametry emitora				Urządzenia redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
	stanowiskiem nr 37 i 38) V = 2000 dm <sup>3</sup>		E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru absorber kwasu siarkowego

\*z- emitor zadaszony  
o – emitor odkryty

I.5 W punkcie V.1., podpunkcie 2 Tabela 3 pn. „Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji” otrzymuje brzmienie:

Tabela 3 Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło emisji	Urządzenie redukujące emisję	Numer emitora	Zanieczyszczenie		
			Rodzaj	CAS	E <sub>max</sub> [kg/h]
2		3	4	5	6
Linia nr 1 – linia do cynkowania zawieszkowego	absorber chlorowodoru,	E-29	Chlorowodór	7647-01-0	0,0112
	-	E-30	Chrom <sup>-3+4*</sup> Cynk*	7440-47-3 7440-66-6	0,0002625 0,00045
Linia nr 2 – linia wielopowłokowa	absorber chromu	E-28	Chrom <sup>+6*</sup>	7440-47-3	0,0001
	absorber kwasu siarkowego		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,0155
	-	E-31	Chlorowodór	7647-01-0	0,015
			Miedź*	7440-50-8	0,000475
			Kwas siarkowy	7664-93-9	0,0325
	absorber cyjanowodoru	E-32	Nikiel*	7440-02-0	0,000021
Amoniak			7664-41-7	0,05	
Linia nr 3 – linia wielopowłokowa	absorber cyjanowodoru	E-37	Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,0032
			Miedź*	7440-50-8	0,0000325
			Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,02275
			Miedź*	7440-50-8	0,000275
Linia nr 4 – linia bębnowa do cynkowania	-	E-16	Nikiel*	7440-02-0	0,0000174
			Amoniak	7664-41-7	0,0425
			Chrom <sup>+3+4*</sup> Cynk*	7440-47-3 7440-66-6	0,0001225 0,0003
Kabina trawialnicza	absorber chlorowodoru	E-17	Chlorowodór	7647-01-0	0,013855
	absorber dwutlenku azotu		Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,045
Polernia	filtr tkaninowy	E-38	Pył	-	0,00805
Linia do odtłuszczania	absorber chlorowodoru	E-60	Chlorowodór	7647-01-0	0,015
	-	E-61	Chlorowodór	7647-01-0	0,066
			Chlorek metylenu	75-09-2	0,02625
	-	E-62	Chlorowodór	7647-01-0	0,066
Chlorek metylenu			75-09-2	0,02625	

Linia 5 do cynowania zawieszkowego Linia 5A do niklowania i cynowania aluminium	absorber tlenków azotu	E-14	Dwutlenek azotu	1010244-0	0,0325
			Nikiel*	7440-02-0	0,0000025
			Amon ak	7664-41-7	0,067
			Cyna*	7440-31-5	0,0000057
„Linia Bondera”	-	E-41	Dwutlenek azotu	1010244-0	0,0325
			Nikiel*	7440-02-0	0,0000025
			Amoniak	7664-41-7	0,067
			Chlorowodór	7647-01-0	0,1065
	absorber cyjanowodoru (3 odciąg z linii nr 2)	E-32	Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,0016
	-	E-19	Chlorowodór	7647-01-0	0,01375
	-	E-33	Chlorowodór	7647-01-0	0,01375
-	E-40	Chlorowodór	7647-01-0	0,01835	
Linia nr 6 – linia do cynkowania i cynkowania stopowego	absorber chlorowodoru, absorber kwasu siarkowego	E-1	Chlorowodór	7647-01-0	0,026
			Kwas siarkowy	7664-93-9	0,062
			Chrom <sup>-3i+4*</sup>	7440-47-3	0,00020
			Cynk*	7440-66-6	0,000162
	Absorber chromu	E-2	Chrom <sup>+3i+4*</sup>	7440-47-3	0,000255

\* metal i jego związki w pyłe

I.6 W punkcie V.1., podpunkcie 3, Tabela 4 pn. „Dopuszczalna emisja roczna” otrzymuje brzmienie:

Tabela 4 Dopuszczalna emisja roczna

Lp.	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja roczna E <sub>a</sub>
		w Mg/a
1	Amoniak	1,631
2	Chlorowodór	2,627
3	Chrom <sup>+6*</sup>	0,00072
4	Chrom <sup>+3i+4*</sup>	0,00605
5	Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	0,1868
7	Cynk*	0,0657
8	Dwutlenek azotu	0,792
9	Kwas siarkowy(VI)	0,792
10	Miedź*	0,00563
11	Nikiel*	0,0003125
12	Pył ogółem	0,058
13	Cyna*	0,0041
14	Chlorek metylenu	0,378

\* metal i jego związki w pyłe

I.7 W punkcie V.2., podpunkt 5.1 otrzymuje brzmienie:

„5.1. Wytwarzane odpady niebezpieczne, wyszczególnione w Tabeli 6, magazynowane będą w magazynie odpadów, zlokalizowanym pod wiatą. Wiata włączona jest w system

kanalizacji technologicznej. Ewentualne wycieki zostaną skierowane do oczyszczalni ścieków.

Dopuszcza się czasowe magazynowanie odpadu o kodzie 15 01 10 \* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone, w szczelnym pojemniku do magazynowania odpadów niebezpiecznych, ustawionym na terenie hali produkcyjnej. Pojemnik zostanie ustawiony w wyznaczonym i oznakowanym miejscu na terenie hali produkcyjnej, w dużym pojemniku o wymiarach euro palety ustawionym na szczelnej posadzce. Miejsce ustawienia pojemnika zostanie wyposażone w sorbenty zbierające ewentualne wycieki. Odpad będzie kierowany do docelowego miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych z częstotliwością minimum raz w tygodniu”

**I.8 W punkcie V.2., podpunkcie 2, Tabela 7 pn. „Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia”, otrzymuje brzmienie:**

**Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe własności i skład chemiczny odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.		
16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad w postaci stałej, użyte maszyny, urządzenia. Skład chemiczny uzależniony jest od budowy użytych maszyn i urządzeń (np. metal, tworzywo sztuczne, guma, elementy elektroniczne). Właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego są zbudowane (metal, tworzywo sztuczne, układy scalone).
16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpad w postaci stałej. Odpad stanowią głównie elementy usunięte z maszyn i urządzenia z instalacji oraz użyte wkłady z tonerem z drukarek biurowych. Odpad stanowią głównie elementy elektroniczne (części składowe), zawierające układy scalone zawierające (np. metale szlachetne) oraz użyte wkłady (tworzywo sztuczne, pozostałości tonera) z drukarek biurowych. Właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego są zbudowane (metal, tworzywo sztuczne, układy scalone).
17 04 01	Odpady miedzi, brązu, mosiądzu	Odpad w postaci stałej. Odpady w postaci elementów z metali nieżelaznych (cynkowane lub chromowane), które ze względu na swoje właściwości nie zostały dopuszczone do sprzedaży lub zostały zwrócone przez klienta. Odpad stanowią galwanizowane elementy z metali nieżelaznych. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, duża masa, ulegają obróbce cieplnej i mechanicznej.
17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci stałej. Odpady w postaci aluminiowych elementów (cynkowane, cynowane, niklowane lub chromowane), które ze względu na swoje właściwości nie zostały dopuszczone do sprzedaży lub zostały zwrócone przez klienta. Odpad stanowią galwanizowane aluminiowe elementy. Aluminium: glin o czystości technicznej. Mała masa, ulegają obróbce cieplnej i mechanicznej.
17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci stałej. Odpady w postaci stalowych elementów (cynkowane, cynowane, niklowane lub chromowane), które ze względu na swoje właściwości nie zostały dopuszczone do sprzedaży lub zostały zwrócone



		przez klienta. Odpad stanowią galwanizowane stalowe elementy. Stal: stop żelaza z węglem. Mała masa, ulegają obróbce cieplnej i mechanicznej.
<b>Odpady niebezpieczne</b>		
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstają w zakładowej oczyszczalni ścieków podczas okresowej wymiany zawartości wanien procesowych. Osady powstają w prasie filtracyjnej. Odpad w postaci płynnej (szlamy) oraz stałej (osady) powstałe po procesie galwanizacji. Osad z oczyszczalni ścieków, zawierający w swoim składzie przede wszystkim związki chromu, krzemu, potasu, fosforu, cyjanki oraz kationy metali: żelazo, nikiel, miedź, srebro, cyna ołów. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89) oraz składniki 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy.
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpad powstaje w wyniku maszynowej mechanicznej obróbki metali. Odpad w postaci płynnej, zawierający odpadowe emulsje i roztwory używane jako chłodziwo przy obróbce metali. Roztwór wody z płynem antykorozyjnym. Odpad zawiera emulsje i roztwory (stan ciekły) zawierający w swoim składzie m. in. benzynę, propan, izobutan. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89).
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstaje w wyniku mechanicznej obróbki metali. Odpad w postaci stałej, zawierający zużyte materiały szlifierskie zaw. substancje niebezpieczne (np. zużyty papier ścierny). Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89).
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku eksploatacji maszyn i urządzeń z instalacji - zużyte oleje z konserwacji i maszyn i urządzeń. Stan skupienia: ciecz. Barwa brązowa. Ciecz łatwopalna. Odpad nierozpuszczalny w wodzie. Zapach węglowodorów. Gęstość 0,98 g/cm <sup>3</sup> . Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89)
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych Opakowania stanowią głównie opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszki metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane. Tworzywa sztuczne to materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). Polietylen: polimeretenu. Symbol przemysłowy: (PE). Giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Pojemniki metalowe najczęściej aluminiowe. Aluminium: glin; gęstość – mała; plastyczny; kruchy i łamliwy; dobrze odbija promieniowanie elektromagnetyczne. Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89).
15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w	Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku eksploatacji instalacji i czynności utrzymania ruchu.

	innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza- nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie.</p> <p>Czyściwo: głównie szmaty bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasionarośliny- bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny.</p> <p>Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane.</p> <p>Sorbent: odczyn wodny wyciągu sorbentu – obojętny; chłonność: średnio - 180 % Wydajność: 10 kg sorbentu wystarcza na 30 - 120 m<sup>2</sup>. Obojętny dla środowiska - pH 7. Chemicznie bierny - nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych). Czyściwo: chłonność.</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89).</p>
16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpad w postaci stałej, zużyte lub niesprawne urządzenie elektryczne lub elektroniczne (np. zużyte lampy fluorescencyjne, zużyte świetlówki kompaktowe, monitory komputerowe). Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju odpadu klasyfikowanego pod tym kodem - np. zużyte świetlówki zbudowane są najczęściej ze szklanej rury pokrytej wewnątrz luminoforem wypełnionym wewnątrz parami rtęci i argonu. Lampy fluorescencyjne złożone są ze szkła, metalu oraz luminoforu (pyłu fluorescencyjnego) zawierającego rtęć. Rtęć jest jedynym metalem występującym w warunkach normalnych w stanie ciekłym. Rtęć metaliczna rozpuszcza metale tworząc amalgamaty. Wykazuje dużą lotność - w temperaturze 20 °C w powietrzu znajduje się 14 mg Hg na m<sup>3</sup> w stanie równowagi dynamicznej.</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89) oraz składniki 16 określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<p>Odpad w postaci płynnej. Zużyte odczynniki chemiczne oraz produkty reakcji chemicznych. Skład chemiczny uzależniony jest od składu używanych odczynników. Sole, kwasy i zasady. Właściwości uzależnione jest od właściwości używanych odczynników.</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89) oraz składniki 16 określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	<p>Są to zużyte, uszkodzone elementy instalacji, części maszyn i urządzeń zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Skład chemiczny uzależniony jest od rodzaju materiału, z którego zbudowana jest część maszyny, urządzenia (tworzywa sztuczne, stal, aluminium). Właściwości są uzależnione jest od rodzaju materiału, z którego zbudowana jest część maszyny, urządzenia (tworzywa sztuczne, stal, aluminium).</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z</p>

		dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89) oraz składniki 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy.
19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<p>Odpad w postaci stałej, powstający w wyniku okresowych wymian żywic jonowymiennych w zakładowej oczyszczalni ścieków.</p> <p>Skład odpadu uzależniony jest od rodzaju jonitu (jonity organiczne, nieorganiczne, syntetyczne, naturalne) oraz składu chemicznego cieczy technologicznej.</p> <p>Substancje porowate, o dużej zdolności wymiany jonowej, posiadają silne właściwości kwasowe lub zasadowe.</p> <p>Odpad niebezpieczny, posiada właściwości HP3; HP5; HP6; HP14 określone w Rozporządzeniu Komisji UE z dnia 18 grudnia 2014 roku (Dz.U.U.E. L 365/89) oraz składniki 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy.</p>

**I.9 W punkcie V.2., podpunkcie 5.5, Tabela 8 pn. „Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych”, otrzymuje brzmienie:**

**Tabela 8 Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Miejsce: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
2.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	
3.	12 01 09*	Odpadowa emulsja nie zawierająca chlorowców	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Zbierany selektywnie w pojemniku do gromadzenia odpadów niebezpiecznych ustawionym w dużym pojemniku o wymiarach euro palety. Pojemnik ustawiony w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Miejsce ustawienia pojemnika wyposażone w sorbenty. Odpad kierowany z częstotliwością minimum raz w tygodniu do miejsca docelowego magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik

			bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
8.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	(wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
9.	17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym odpady zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	
10.	19 08 06*	Nasycone żywice jonowymierne	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Sposób: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Miejsce: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż
13.	17 04 01	Odpady miedzi, brązu, mosiądzu	niebezpieczne niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali).
14.	17 04 02	Aluminium	

**II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK oraz z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK, pozostają bez zmian.**

#### UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 7 czerwca 2016 r. GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, ul. Aleksandrowska 67/93 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK oraz z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.205.KK na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Łodzi, przy ul. Aleksandrowskiej 67/93.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 18 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK zobowiązał GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi do ich uzupełnienia. Spółka przedstawiła uzupełnienie wniosku przy piśmie z dnia 2 sierpnia 2016 r.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmowała:

- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia.

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych jest większa niż 30 m<sup>3</sup> wymieniona jest w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.) jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy następującego zakresu:

1. aktualizacji miejsca przechowywania surowców
2. aktualizacja całkowitej pojemności wanien;
3. aktualizacja zużycia wykorzystywanych surowców
4. doszczegółowienia parametrów objętości kąpieli w linii nr 6
5. doszczegółowienia parametrów objętości kąpieli w generatorze przy linii nr 1 ;
6. aktualizacja warunków wprowadzania gazów i pyłów do powietrza;
7. aktualizację miejsca czasowego gromadzenia odpadu o kodzie 15 01 10\*

Objęte wnioskiem zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Zmiana dotycząca zużycia surowców oraz zmiana warunków wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających pochodzących z procesów galwanicznych, co dotyczy zwłaszcza linii nr 6 stanowiła podstawę do zmiany pozwolenia w zakresie wprowadzania do powietrza pyłów lub gazów. Weryfikacji emisji dopuszczalnej, co dotyczy wielkości emisji maksymalnej i rocznej takich substancji jak: kwas siarkowy, chlorowódz, nikiel, cynk, chrom<sup>3+</sup>, chrom<sup>6+</sup>, cyna oraz chlorek metylenu, dokonano na podstawie wyników pomiarów wielkości emisji wykonanych przez akredytowane laboratorium EKOLAB (PCA AB 875) przedstawionych w raporcie 384/15 z dnia 23 listopada 2015 rok. Zmniejszeniu uległa emisja chlorowodoru, niklu, cynku, chromu (III i IV).

Przedstawione we wniosku obliczenia dyspersji gazów i pyłów w powietrzu wykazały, że instalacja po zmianach nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości powietrza i wartości odniesienia określonych rozporządzeniami Ministra Środowiska: z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031), z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie wymaga stosowania standardów emisyjnych i nie podlega przepisom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Niniejszą zmianą zaktualizowano pojemność wanien procesowych oraz uszczegółowiono zapisy parametrów objętości kąpieli.

Zgodnie z wnioskiem dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie miejsc magazynowania odpadów oraz zaktualizowano opis składu chemicznego i właściwości wytwarzanych odpadów, w związku z wejściem w życie rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. U.E. L 365/89).

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie objętym zmianami,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Marszałek Województwa Łódzkiego zawiadomieniem z dnia 7 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

#### POUCZENIE

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 253 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
Radosław Mikołaj  
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa i Gminy Produkcji

**Otrzymują:**

1. GALVO S.A.  
91-205 Łódź, ul. Aleksandrowska 67/93
2. a/a

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego  
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska  
Wydział Opłat Środowiskowych