



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 9 listopada 2016 roku

RŚVI.7222.99.2016.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/85/08 z dnia 1 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-WR/66172/85/2008/2009 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr PZ/83/09 z dnia 11 września 2009 r., znak: RO.VI-KK/66151/83/09, decyzją z dnia 6 czerwca 2011 r., znak: ROVI.7222.92.2011.KK, decyzją z dnia 31 grudnia 2012 r., znak: ROVI.7222.243.2012.KK, decyzją z dnia 16 maja 2014 r., znak: RŚVI.7222.11.2014.KK oraz decyzją z dnia 9 lutego 2015 r., znak: RŚVI.7222.23.2015.KK

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), art. 192, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 45a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz w ust. 5 pkt 1 lit. b) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku spółki: REMONDIS Electrorecycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Zawodzie 16

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą strony tj. spółki: REMONDIS Electrorecycling Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Zawodzie 16, posiadającej numer KRS 0000208776, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6312289539, numer identyfikacyjny REGON: 276730380, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/85/08 z dnia 1 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-WR/66172/85/2008/2009 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr PZ/83/09 z dnia 11 września 2009 r., znak: RO.VI-KK/66151/83/09, decyzją z dnia 6 czerwca 2011 r., znak: ROVI.7222.92.2011.KK, decyzją z dnia 31 grudnia 2012 r., znak: ROVI.7222.243.2012.KK, decyzją z dnia 16 maja 2014 r., znak: RŚVI.7222.11.2014.KK oraz decyzją z dnia 9 lutego 2015 r., znak: RŚVI.7222.23.2015.KK, w następujący sposób:**

I.1 Punkt I.1 wraz z literami otrzymuje brzmienie:

„I.1 Określam rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, z wyjątkiem składowania, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowana w Łodzi przy ul. Pryncypalnej 132/134, kwalifikowana jest jako:

- a. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – wymienione w § 2 ust. 1 pkt 45a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
- b. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako instalacja w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności

przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki fizyczno-chemicznej – ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).”

I.2 W punkcie II.1 dopisuje się literę k) o brzmieniu:

„k) stanowiska do ciśnieniowego usuwania amoniaku z układów chłodzenia.”

I.3 W punkcie III.2, podpunkcie 1 w Tabeli 4 pn. Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów w związku z prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zmienia się wiersze oznaczone lp. 13 oraz 21 dotyczące odpadów o kodach: 16 06 05 i 19 12 09:

Tabela 4 Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów w związku z prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-----|------------|---------------------------------|----------------|
| 13 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 2 100,000 |
| 21 | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 400,000 |

I.4 W punkcie III.2, podpunkcie 2 Tabela 4A i Tabela 5A otrzymują brzmienie:

Tabela 4A Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|---|---|
| 1 | 08 03 18 | Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 C3 17 | Właściwości: stan skupienia stały, wielomateriałowe. Skład chemiczny: gliceryna, glikol, tlenek tytanu, tlenek żelaza, kopolimer akrylowy, żywice poliestrowe, krzem amorficzny, PS – polistyren, ABS, akrylonitryl, styren, polibutadien. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 2 | 13 03 10* | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła | Właściwości: duża lepkość, wysoka temperatura zapłonu, nie miesza się z wodą. Skład: oleje syntetyczne (lodówki nowego typu), oleje mineralne (lodówki starego typu). Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 4 Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 3 | 14 06 01* | Freony CFC, HCFC, HFC | Stan skupienia: lotny. Związek chemiczny bardzo trwały, chemicznie stabilny. Chlor, który jest składnikiem freonu wchodzi w reakcję |

| | | | |
|---|-----------|---|--|
| | | | łańcuchową z ozonem, redukując go do zwykłego tlenu. Skład chemiczny: CFC, HCFC, HFC - chloro- i fluoropochodne węglowodorów alifatycznych. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 14 Ekotoksyczne. |
| 4 | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Stan skupienia stały, suchy; materiał palny, odporny na korozję. Skład chemiczny, skrobia ziemniaczana, kaolin (kaolinit), talk, gips, kreda. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 5 | 16 02 09* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | Stan skupienia stały, suchy. Skład chemiczny: PS – polistyren, aluminium, tantal, glikol, papier, dwutlenek manganu, chlorek wapnia, żelazo, polichlorowe bifenyle. Odpad wykazuje następujące właściwości Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 7 Rakotwórcze; HP 10 Działające szkodliwie na rozrodczość; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 6 | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Stan skupienia stały. Skład: PS – Polistyren, ABS, akrylonitryl, styren, polibutadien, krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu, żelazo, węgiel, aluminium, miedź, luminofor, rtęć. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 6 Ostra toksyczność; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 7 | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | Stan skupienia stały, chemicznie stabilny. Skład chemiczny: krzemionka, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu. Luminofor (zawiera rtęć, metale ciężkie). Kondensatory - zawierają: aluminium, elektrolit suchy lub ciekły, folia z tworzywa sztucznego. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 6 Ostra toksyczność; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 8 | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Stan skupienia stały, suchy, połączenia wielomateriałowe. Skład chemiczny: PS - Polistyren, ABS, akrylonitryl, styren, polibutadien, żelazo, węgiel, aluminium, miedź. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 9 | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, ołów, tlenek |

| | | | |
|----|-----------|---|--|
| | | | <p>ołowiu , roztwór kwasu siarkowego. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 6 Ostra toksyczność; HP 14 Ekotoksyczne.</p> |
| 10 | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | <p>Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 6 Ostra toksyczność; HP 10 Działające szkodliwie na rozrodczość; HP 14 Ekotoksyczne.</p> |
| 11 | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | <p>Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, rtęć, cynk, wodorotlenek potasu. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 6 Ostra toksyczność; HP 10 Działające szkodliwie na rozrodczość; HP 14 Ekotoksyczne.</p> |
| 12 | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | <p>Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, cynk, dwutlenek manganu, wodorotlenek potasu. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 13 | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | <p>Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, nikiel, cynk, lit, tlenek manganu, tlenek srebra, tlenek miedzi, chlorek amonu, chlorek cynku. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 14 | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | <p>Stan skupienia stały, suchy. Mieszanina tworzyw sztucznych. Skład: PS – polistyren, polimery z grupy poliwęglanów. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 15 | 19 12 02 | Metale żelazne | <p>Stan skupienia stały, suchy. Materiał kowalny, plastyczny, niepalny. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Odporność na korozję. Magnetyczność. Podlega recyklingowi 100%. Skład: żelazo – min. 97%, węgiel – max 2,1%. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 16 | 19 12 03 | Metale nieżelazne | <p>Aluminium: stan skupienia suchy, stały. Metal lekki o srebrzystej barwie. Materiał kowalny, plastyczny, niepalny, bezwonny. Temperatura topnienia:</p> |

| | | | |
|----|----------|-------------------------------------|--|
| | | | <p>660°C. Temperatura wrzenia: 2467 °C. Gęstość: 2,7 g/cm³. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Odporność na działanie wody, wielu kwasów organicznych, związków azotowych. Odporność na korozję. Podlega recyklingowi 100%. Miedź - stan skupienia stały, suchy, temperatura topnienia: 1083 °C. Gęstość: 2,7 kg/m³. Wytrzymałość na rozciąganie: 210-240 N/mm² (mięka-półtwarda). Materiał kowalny, plastyczny, niepalny, bezwonny. Metal o barwie czerwono-brązowej. Temperatura topnienia: 1083 °C. Gęstość: 8,96 g/cm³. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Nie reaguje z kwasem solnym. Reaguje z kwasem azotowym (V). Podlega recyklingowi w 100 %.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 17 | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | <p>Skład: polistyren, poliuretan. Stan skupienia stały, suchy. Materiał plastyczny, bezwonny. Czysty polistyren jest bezbarwnym, twardym, kruchym termoplastem (tworzywem formowanym przez topienie), o bardzo ograniczonej elastyczności. Poliuretan – wykazuje duży opór cieplny, jak również izolację akustyczną.</p> <p>Odporny na grzyby, bakterie.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 18 | 19 12 05 | Szkło | <p>Skład chemiczny: piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek boru, tlenek ołowiu. Substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Nie posiada stałej temperatury topnienia. Materiał izotropowy. Słaby przewodnik elektryczny. Materiał o dużej odporności chemicznej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 19 | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione 19 12 06 | <p>Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Wytrzymałość na ścislenie, zginanie, rozciąganie, ścinanie i docisk miejscowy. Higroskopijny. Żle przewodzi ciepło, jest dobrym izolatorem.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 20 | 19 12 08 | Tekstylia | <p>Stan skupienia stały, suchy, połączenia wielomateriałowe. Skład: bawełna, len, wełna, guma, politetraflalen etylenu.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 21 | 19 12 09 | Minerały (piasek, kamienie) | <p>Skład: krzem. Stan skupienia stały, suchy.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne</p> |

| | | | |
|----|-----------|---|--|
| | | | i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 22 | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Skład: luminofor, amoniak. Właściwości amoniaku: stan skupienia lotny. Ze względu na swoje własności termodynamiczne amoniak jest stosowany jako czynnik chłodniczy (R717). Bardzo dobrze rozpuszcza się w wodzie. W niższych temperaturach jest stabilny chemicznie. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 5 Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 23 | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Stan skupienia stały, suchy. Skład: mieszanina tworzyw sztucznych, szkło, guma, drewno, piach, styropian, wełna mineralna, wata szklana. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |

Tabela 5A Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z prowadzeniem instalacji

| Lp. | Kod Odpadu | Nazwa odpadu | Skład chemiczny i właściwości |
|-----|------------|---|--|
| 1 | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Stan skupienia stały, suchy. Materiał palny, odporny na korozję. Tworzywa z folii i styropianu. Skład: poli(tereftalan etylenu), polietylen lub polieten, polipropylen, polistyren. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 2 | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Wytrzymałość na ściskanie, zginanie, rozciąganie, ścinanie i docisk miejscowy. Higroskopijny. Źle przewodzi ciepło, jest dobrym izolatorem. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 3 | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Stan skupienia stały. Skład: poli(tereftalan etylenu), polietylen lub polieten, polipropylen, polistyren, żelazo, węgiel. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 14 Ekotoksyczne. |
| 4 | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym nie ujęte w innych grupach filtry olejowe), tkaniny do | Stan skupienia stały, suchy. Kalcynowana, granulowana ziemia krzemkowa: SiO ₂ - 75 %, Al ₂ O ₃ - 10%;Fe ₂ O ₃ - 7%;TiO ₂ - 1%; |

| | | | |
|---|----------|--|---|
| | | wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | MgO-2%; CaO-1%, K ₂ O+Na ₂ O-2%, bawełna, len, wełna. Wykazuje następujące właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP4 Drażniące — działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 14 Ekotoksyczne. |
| 5 | 15 02 03 | Zużyte sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż w 15 02 02 | Stan skupienia stały, suchy. Kalcynowana, granulowana ziemia krzemkowa: SiO ₂ - 75 %, Al ₂ O ₃ - 10%;Fe ₂ O ₃ -7 %;TiO ₂ - 1%; MgO-2%; CaO-1%, K ₂ O+Na ₂ O-2%, bawełna, len, wełna. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |

1.5 W punkcie III.3, podpunkt 3.2. otrzymuje brzmienie:

„3.2. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

- a) Odpady wymienione w Tabeli 6 oraz w Tabeli 7 będą poddawane odzyskowi metodą R12 poprzez wstępną obróbkę ręczną i sortowanie, a następnie kierowanie na odpowiednie automatyczne i półautomatyczne linie technologiczne instalacji, dla poszczególnych rodzajów odpadów, zlokalizowanych w halach magazynowo-technologicznych: 1, 2, 3, w budynku usytuowanym w centralnej części zakładu, na działce 346/17. Proces wstępnego sortowania odpadów o kodach 16 03 04, 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 20 01 35, 20 01 36, będzie prowadzony również w hali 4, zlokalizowanej na działce 346/17. Wytworzone w wyniku odzysku odpady, wyszczególnione w Tabeli 4, przekazywane będą firmom uprawnionym do gospodarowania nimi, z uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami, określonej w ustawie o odpadach.
- b) Odpady wymienione w Tabeli 6 oraz w Tabeli 7, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12, magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13, zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach oraz art. 50 ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym. Szczegółowe miejsca magazynowania odpadów, w tym przeznaczonych do przetwarzania, określa Tabela 10 niniejszej decyzji.”

1.6 W punkcie III.5, podpunkcie 2 Tabela 10 otrzymuje brzmienie:

Tabela 10 Określenie miejsc i warunków magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---------------------------|---|---|
| 1. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w bckсах magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pd część placu magazynowego A ■ Pn część placu magazynowego B ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 2. | 08 03 18 | Odpadowy toner | Odpady magazynowane w pojemnikach, | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pd część placu |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|---|---|
| | | drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17 | kontenerach lub workach, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | magazynowego A ■ Hala 5 |
| 3. | 13 03 10* | Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła | Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | ■ Hala 3 ■ Hala 4 |
| 4. | 14 06 01* | Freony, HCFC, HFC | Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | ■ Hala 3 ■ Hala 4 |
| 5. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pn część placu magazynowego A ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 6. | 15 01 02 | Opakowania tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pn część placu magazynowego A ■ Pn część placu magazynowego B ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 7. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | ■ Plac magazynowy C ■ Hala 4 |
| 8. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed | ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Plac magazynowy C ■ Hala 2 ■ Hala 3 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|--|
| | | | dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 9. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Hala 4 |
| 10. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasykowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Hala 4 |
| 11. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasykowej), na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pn część placu magazynowego B przy Hali 1 ■ Hala 4 |
| 12. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 13. | 15 02 02 * | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 14. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasykowej), zbelowane, na paletach w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 15. | 16 02 09* | Transformatory i kondensatory zawierające PCB | Odpad magazynowany w pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|---|
| | | | sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | |
| 16. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym, podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązania (przykrycia) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach, w przypadku magazynowania na placu; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy A ■ Hala 3 ■ Hala 4 |
| 17. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | <p>Światłówki</p> <p>Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub tubach na światłówki lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych.</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| | | | <p>Sprzęt elektryczny i elektroniczny</p> <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach w boksach magazynowych lub bezpośrednio na utwardzonym, podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązania (przykrycia) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach, w przypadku magazynowania na placu; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boks magazynowy przy Hali 2 ■ Plac magazynowy B przy Hali 2 ■ Hala 2 ■ Hala 4 |
| 18. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach w boksach magazynowych lub bezpośrednio na utwardzonym, podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązanie (przykrycie) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 19. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń | <p>Odpad magazynowany w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków.</p> | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|--|--|---|
| | | | Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | |
| 20. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Hala 1 ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 21. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, zbelowane, na paletach w boksach magazynowych lub na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy B przy Hali 3 ■ Plac magazynowy C przy Hali 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 22. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpad magazynowany w kontenerach, w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 23. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-olowiowe | | |
| 24. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | | |
| 25. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 26. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 27. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C |
| 28. | 17 02 02 | Szkło | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pn część placu magazynowego B przy Hali 1 ■ Hala 4 |
| 29. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pn część placu magazynowego A ■ Pn część placu magazynowego B |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|--|
| | | | Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 30. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej w bckсах magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Plac magazynowy C ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 31. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, zbelowane, na paletach w boksach magazynowych lub na utwardzonym placu magazynowym. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy C przy Hali 3 |
| 32. | 19 12 02 | Metale żelazne | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej w bckсах magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Plac magazynowy C ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 33. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pd część placu magazynowego C ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 34. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w bckсах magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pn część placu magazynowego A ■ Pn część placu magazynowego B ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 35. | 19 12 05 | Szkło | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pn część placu magazynowego B przy Hali 1 ■ Hala 4 |
| 36. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 4 |
| 37. | 19 12 08 | Tekstylia | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy B ■ Hala 4 |
| 38. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady magazynowane luzem lub w pojemnikach typu mauser lub w workach typu Big-Bag na utwardzonym placu magazynowym | <ul style="list-style-type: none"> ■ Zach. część placu magazynowego A |
| 39. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane Substancje | Odpad magazynowany w pojemnikach lub kontenerach ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 1 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|--|
| | | i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | zadaszeniem. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | |
| 40. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane Substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pd część placu magazynowego B ■ Hala 4 |
| 41. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Pn część placu magazynowego A ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 42. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pn część placu magazynowego B przy Hali 1 ■ Hala 4 |
| 43. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Odpad magazynowany w oznakowanych pojemnikach lub tubach na świetłówki lub oryginalnych opakowaniach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu w hali magazynowej, pod zadaszeniem. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 44. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach lub bezpośrednio na utwardzonym podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w: - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązania (przykrycia) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach, w przypadku magazynowania na placu; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy A ■ Hala 3 ■ Hala 4 |
| 45. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | Odpad magazynowany w kontenerach, w pojemnikach, ustawionych na utwardzonym, szczelnym podłożu na placu magazynowym lub w hali magazynowej, pod zadaszeniem lub na wannach do wychwytywania wycieków lub w dedykowanych dwupłaszczowych pojemnikach ustawionych w hali magazynowej. Odpad magazynowany w sposób zapobiegający przedostawaniu się zanieczyszczeń do gleby i wód podziemnych. Odpad magazynowany w sposób ograniczający oddziaływanie czynników atmosferycznych. Miejsce | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Sposób magazynowania | Miejsce magazynowania |
|-----|------------|---|--|--|
| | | | magazynowania wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz zapas sorbentów do usuwania ewentualnych wycieków. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | |
| 46. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Plac magazynowy C ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 47. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach w boksach magazynowych lub bezpośrednio na utwardzonym, podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w: - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązania (przykrycia) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach, w przypadku magazynowania na placu; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boks magazynowy przy Hali 2 ■ Plac magazynowy B przy Hali 2 ■ Hala 2 ■ Hala 4 |
| 48. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | Odpad magazynowany w pojemnikach, kontenerach, na paletach w boksach magazynowych lub bezpośrednio na utwardzonym, podłożu na placu magazynowym lub w halach magazynowych. Miejsca magazynowania wyposażone w: - utwardzone podłoża na odpowiednim obszarze wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków; - zadaszenie lub alternatywne rozwiązanie (przykrycie) zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na właściwych obszarach; - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 49. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Pn część placu magazynowego B przy Hali 1 ■ Hala 4 |
| 50. | 20 01 40 | Metale | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Plac magazynowy B ■ Plac magazynowy C ■ Hala 2 ■ Hala 3 ■ Hala 4 ■ Hala 5 |
| 51. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe (odpady wielkogabarytowe niebędące użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym) | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub workach, luzem (w formie nasypowej, w boksach magazynowych), zbelowane, na paletach na utwardzonym placu magazynowym lub w halach magazynowych o utwardzonym podłożu. Miejsce magazynowania zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. | <ul style="list-style-type: none"> ■ Boksy magazynowe (BM) ■ Plac magazynowy A ■ Hala 4 |

Opis lokalizacji miejsc magazynowania odpadów użytych w Tabeli 10:

Plac magazynowy A – obszar obejmujący zachodnią część terenu zakładu, pomiędzy Halą magazynową 5, Boksami magazynowymi (BM) a zachodnią granicą działki.

Plac magazynowy B – obszar obejmujący centralną część terenu zakładu, po prawej stronie Hal magazynowych 1, 2, 3 oraz przed Halą magazynową 4.

Plac magazynowy C – obszar obejmujący południową część terenu zakładu, pomiędzy Halą magazynową 3, Halą magazynową 5 i Boksami magazynowymi (BM).

Boksy magazynowe BM – obszar obejmujący południową część terenu zakładu, pomiędzy Placem magazynowym A i Placem magazynowym C.

Hale magazynowe 1, 2, 3 – budynek jednokondygnacyjny zlokalizowany w centralnej części zakładu, na działce 346/17, podzielony organizacyjnie na trzy odrębne hale – budynek pełni funkcję hali magazynowo – technologicznej.

Hala magazynowa 4 – budynek jednokondygnacyjny, zlokalizowany w południowo - wschodniej części zakładu, na działce 346/17 – budynek pełni funkcję hali magazynowo – technologicznej.

Hala magazynowa 5 – hala namiotowa zlokalizowana w zachodniej części zakładu.

- II. **Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/85/08 z dnia 1 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-WR/66172/85/2008/2009 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr PZ/83/09 z dnia 11 września 2009 r., znak: RO.VI-KK/66151/83/09, decyzją z dnia 6 czerwca 2011 r., znak: ROVI.7222.92.2011.KK, decyzją z dnia 31 grudnia 2012 r., znak: ROVI.7222.243.2012.KK, decyzją z dnia 16 maja 2014 r., znak: RŚVI.7222.11.2014.KK oraz decyzją z dnia 9 lutego 2015 r., znak: RŚVI.7222.23.2015.KK, pozostają bez zmian.**

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 15 lipca 2016 r. Remondis Electrorecycling Sp. z o. o. z siedzibą w Warszawie, ul. Zawodzie 16 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego udzielonego Spółce decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/85/08 z dnia 1 kwietnia 2009 r., znak: RO.VI-WR/66172/85/2008/2009, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją Nr PZ/83/09 z dnia 11 września 2009 r., znak: RO.VI-KK/66151/83/09, decyzją z dnia 6 czerwca 2011 r., znak: ROVI.7222.92.2011.KK, decyzją z dnia 31 grudnia 2012 r., znak: ROVI.7222.243.2012.KK, decyzją z dnia 16 maja 2014 r., znak: RŚVI.7222.11.2014.KK oraz decyzją z dnia 9 lutego 2015 r., znak: RŚVI.7222.23.2015.KK na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, z wyjątkiem składowania, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej w Oddziale w Łodzi, przy ul. Pryncypalnej 132/134.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismami: z dnia 12 sierpnia 2016 r., znak: RŚVI.7222.99.2016.KK oraz z dnia 19 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.99.2016.KK zobowiązał Remondis Electrorecycling Sp. z o. o. do ich uzupełnienia. Spółka przedstawiła uzupełnienie wniosku przy pismach: z dnia 30 sierpnia 2016 r. oraz z dnia 30 września 2016 r.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmowała:

- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

al. Piłsudskiego 8 tel. /+48/ 42 663 35 30
90-051 Łódź fax /+48/ 42 663 35 32
www.lodzkie.pl sekretariat.ro@lodzkie.pl

- potwierdzenie dokonania wpłaty opłaty skarbowej za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust 1 pkt 45a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Planowane zmiany instalacji obejmują:

- wykonanie stanowiska do ciśnieniowego usuwania amoniaku z układów chłodzenia przy Hali 3;
- zmianę miejsca prowadzenie procesów sortowania odpadów o kodzie 16 03 04 - odpady te sortowane będą na terenie Zakładu, w hali zlokalizowanej na działce 346/17 – Hali 4;
- zmianę dot. miejsc i warunków magazynowania odpadów wytwarzanych, zbieranych i przetwarzanych w procesach odzysku;
- zwiększenie ilości odpadów kodach: 16 06 05 i 19 12 09, wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania.

Niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w ww. zakresie, zgodnym z wnioskiem prowadzącego instalację.

Prowadzący instalację planuje przy Hali 3 zrealizować stanowisko do ciśnieniowego usuwania amoniaku z układów chłodzenia. Stanowisko wyposażone zostanie w dwie maszyny firmy Diehl do ciśnieniowego usuwania NH_3 i po wymieszaniu z wodą wytwarzaniu roztworu $\text{NH}_3:\text{H}_2\text{O}$. Roztwór ten będzie gromadzony w szczelnym zbiorniku z tworzywa sztucznego z odpowietrzeniem. Zbiorniki zlokalizowane będą pod zadaszeniem przy południowej ścianie hali przetwarzania. Proces usuwania amoniaku jest procesem hermetycznym. Przetwarzanie odbywać się będzie pod zadaszeniem z wentylacją grawitacyjną. Odpowietrzenie zbiorników będzie miało miejsce przy procesie przelewania wody amoniakalnej z instalacji do odzyskiwania czynnika chłodniczego. Emisje do powietrza związane z odpowietrzaniem zbiorników będą miały charakter nieorganizowany i tym samym w świetle zapisów art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dopuszczalnej wielkości emisji nie ustalono w pozwoleniu zintegrowanym.

Proces przetwarzania lodówek z układami chłodzenia NH_3 składać się będzie z następujących kroków:

1. usunięcie elementów ruchomych (np. półki, szuflady);
2. usunięcie czynnika (amoniaku) z układu chłodzenia na stanowisku wyposażonym w maszyny do ciśnieniowego usuwania czynnika;
3. usunięcie układu chłodzenia;
4. magazynowanie korpusów bez czynnika chłodniczego i układu chłodzenia w celu uzbierania partii transportowej i przekazania do Zakładu Przetwarzania w Błoniu;
5. strzępienie korpusu na linii do rozdrabniania korpusów w Zakładzie Przetwarzania w Błoniu;
6. przekazanie odpadów wytworzonych w procesie przetwarzania do recyklingu, odzysku lub unieszkodliwienia.

Niniejszą decyzją uaktualniono także opis właściwości odpadów, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., zastępujące załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. U. U.E. L 365/89).

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.).

Niniejszy wniosek stanowi pierwszy wniosek o zmianę przedmiotowego pozwolenia, który wpłynął do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego po zakończeniu postępowania w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, o którym mowa w art. 28 ust. 2. ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101), w wyniku którego Marszałek Województwa Łódzkiego wydał decyzję z dnia 9 lutego 2015 r., znak: RŚVI.7222.23.2015.KK. Tym samym, w przedmiotowym przypadku zaszły przesłanki, o których mowa w art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2014 r., poz. 1101). Wnioskodawca przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego.

Marszałek Województwa Łódzkiego zawiadomieniem z 11 października 2016 r., znak: RŚVI.7222.99.2016.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należna opłata skarbową za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wynosi 253 zł. Opłatę wniesiono na rachunek:

Urząd Marszałkowski Łodzi
nr 08156000132025030551330016



Otrzymują:

1. REMONDIS Electrorecycling Sp. z o.o.
02-981 Warszawa, ul. Zawodzie 16
adres do korespondencji:
REMONDIS Electrorecycling Sp. z o.o.
05-870 Błonie, ul. Ekologiczna 2
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych