



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 18.11.2016 r.

RŚVI.7222.118.2016.WR

DECYZJA

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego - decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami z dnia 3.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR oraz z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML na prowadzenie przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2 instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zmianami), art. 192, art. 202, art. 211, art.214 ust 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze m.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 oraz pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz.71) oraz ust. 5 pkt 1 lit.b oraz pkt 3 lit. a tiret 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 14.09.2016 r., uzupełnionego przy pismach z dnia 28.09.2016 r. i z dnia 14.10.2016 r. (data wpływu 19.10.2016 r.) – Zakładu Robót Sanitarnych "SANATOR – BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR, zmienionej decyzjami dnia 3.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR oraz z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie.

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami z dnia 3.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR oraz z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie - w następujący sposób:

I.1 W pkt I. podpunkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 5, pkt 1 lit. b i pkt 3 lit. a tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 września 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie.

I.2 W pkt III.1, w ppkt 1.1., w Tabeli 1 dopisuję poz. o Lp. 9, 10, 11

Tabela 1 Rodzaje i ilości przewidzianych do wytworzenia odpadów w związku z prowadzeniem procesów technologicznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,000
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,000
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5 000,000

I.3 W punkcie III.1., w ppkt 1.2., w Tabeli 3 dopisuję poz. o Lp. 9, 10, 11

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Skład chemiczny i właściwości
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady wytwarzane w instalacji OKO-Aquaclean. Oleje mineralne, niezawierające chlorowcoorganicznych – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe,

			<p>przekładniowe i hydrauliczne. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: HP3, HP14.</p>
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: HP3, HP14.</p>
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami z załącznika nr 3: HP3, HP14.</p>

1.4 W pkt III.2 dopisuję nową metodę odzysku oraz zmieniam brzmienie ppkt 2.1

- ✓ R11 — Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10

2.1. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do przetworzenia, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 5, w Tabeli 6 i Tabeli 6A

1.5 W pkt III.2, w ppkt 2.1, w Tabeli 5 dopisuję poz. o Lp. od 49 ÷ 62 oraz zmieniam ilość wytwarzanego odpadu o kodzie 12 01 09* - Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców poz. o Lp. 12

Tabela 5 Wykaz odpadów niebezpiecznych przewidzianych do odzysku metodą R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilości
12.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	15 000,000
49.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000
50.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000

51.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	3 000,000
52.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
53.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
54.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
55.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
56.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
57.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000
58.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5 000,000
59.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000
60.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000
61.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000
62.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000

1.6 W pkt III.2, w ppkt 2.1 w Tabeli 6 dopisuję poz. o Lp. od 16 ÷ 38

Tabela 6 Wykaz odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do odzysku metodą R12 i R13

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilości
16.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,000
17.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000,000
18.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,000
19.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,000
20.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,000
21.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,000
22.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	5 000,000
23.	02 07 99	Inne nie wymienione odpady	5 000,000
24.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	5 000,000
25.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	5 000,000
26.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5 000,000
27.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000
28.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	5 000,000
29.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	5 000,000
30.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	5 000,000
31.	10 13 99	Inne nie wymienione odpady	5 000,000
32.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000,000
33.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,000
34.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,000
35.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	15 000,000

36.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	15 000,000
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady z sortowania odpadów przemysłowych w postaci szlamów lub odcieków, zawierające oleje ropopochodne	15 000,000
38.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	15 000,000

1.7 W pkt III.2, w ppkt 2.1 dopisuję Tabelę 6A

Tabela 6A Odpady niebezpieczne przewidziane do przetwarzania w procesie R11 i R13

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilości
1.	06 01 06*	Inne kwasy	3 000,000
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	5 000,000
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	5 000,000
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1 000,000

1.8 W pkt III.2, zmieniam brzmienie ppkt 2.2.1.

2.2.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku, wymienionych w Tabeli 5, w Tabeli 6 i Tabeli 6A odpadów, odbywać się będzie na terenie instalacji prowadzonej przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2

1.9 W pkt III.2 zmieniam brzmienie ppkt 2.2.2.a i b oraz dopisuję ppkt 2.2.2.d

- a) Odpady wymienione w Tabeli 5 i Tabeli 6 przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12 oraz w Tabeli 6A przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R11, magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13, zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach, na warunkach określonych w pkt 4. niniejszej decyzji.
- b) Odpady w postaci emulsji, mieszanin wodno-olejowych płynnych oraz odpadów stałych będą poddawane procesowi R12, w celu wyodrębnienia z nich olejów mineralnych i jadalnych, które następnie przekazane zostaną do dalszego przetwarzania uprawnionym podmiotom.
- d) Odpady wymienione w Tabeli 6A o charakterze typowo chemicznym (wodorotlenki, kwasy), służyć będą do stabilizacji procesów technologicznych np. do redukcji pH, w celu osiągnięcia właściwego dla danego etapu procesu poziomu. Odpady, po przyjęciu do instalacji, zostają zważone i zarejestrowane. Każdy odpad klasyfikowany jest pod względem przydatności w konkretnym procesie. Przed zastosowaniem odpadów do procesu następuje próba laboratoryjna, pozwalająca na określenie „dawki” stosowanego odczynnika.

1.10 W pkt III.2. zmieniam brzmienie ppkt 2.3.

2.3.1. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 1 niniejszej decyzji, pod poz. od 1 ÷ 7 oraz od 9 ÷ 11.

2.3.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 i metodą R11 nie będą powstawać odpady.

**1.11. W pkt III.3, w ppkt 3.1 w Tabeli 7 dopisuję poz. o Lp. 4 oraz w Tabeli 8 poz. o Lp. 24 i 25
Tabela 7 Wykaz odpadów niebezpiecznych przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D9 i D15**

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilości
4.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000

Tabela 8 Wykaz odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D9 i D15

Lp.	Kod	Nazwa odpadu	Ilości
24.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	15 000,000
25.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000,000

1.12. W pkt III.3 zmieniam brzmienie ppkt 3.2.2. b i d

b) Odpady wyszczególnione w Tabeli 7 oraz w Tabeli 8 pod poz. 1÷21 oraz pod poz. 24÷25 poddawane będą procesowi D9, w celu wyodrębnienia z nich zanieczyszczeń stałych, metali ciężkich, szlamów i innych zanieczyszczeń oraz uzyskaniu „wody po procesowej”, nadającej się do powtórnego użycia na terenie zakładu lub przekazania do oczyszczalni ścieków.

d) Przetwarzanie odpadów, wyszczególnionych w Tabeli 7 oraz w Tabeli 8 pod poz. 1÷21 oraz pod poz. 24÷25 odbywać się będzie zgodnie z opisem technologii zawartym w ppkt 2.2.2, lit. c niniejszej decyzji.

1.13. W pkt III.3 zmieniam brzmienie ppkt 3.3.1

3.3.1. W wyniku przetwarzania odpadów (metodą D9) wyszczególnionych w Tabeli 7 oraz w Tabeli 8 pod poz. 1÷21 oraz pod poz. 24÷25, będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 1 pod poz. 1÷7 i pod poz. 9 ÷ 11 niniejszej decyzji.

1.14. W pkt III. 4, w ppkt 4.2. zmieniam Tabelę 9 dopisując sposób i miejsce magazynowania odpadów o kodach 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 08*

Tabela 9 Sposób i miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych

Kod	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemniki z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony zostanie w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod każdego odpadu. Miejsce magazynowania odpadów olejowych będzie spełniać wymagania p.poż. w zakresie magazynowania. Odpad magazynowany w wydzielonej części wiaty lub w wydzielonym pomieszczeniu w hali magazynowej. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi. Część magazynowa, w której magazynowane będą odpadowe oleje wyposażona będzie w sorbenty stosowane w wyniku rozlania oraz gaśnicę. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	

1.15 W pkt VI, zmieniam pkt 3

3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 roku, poz. 138) – ww. instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 14.09.2016 r., uzupełnionym o braki formalne przy piśmie z dnia 28.09.2016 r. oraz o braki merytoryczne przy piśmie z dnia 14.10.2016 r., Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2, wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR, zmienionej decyzjami dnia 3.12.2014 r., znak: RŚVI.7222.248.2014.WR oraz z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML na prowadzenie przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2 instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmowała:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,

- zapis elektroniczny treści wniosku,
- potwierdzenie dokonania opłaty skarbowej.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 5, pkt 1. lit. b załącznika do rozporządzenia – instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę,
- ust. 5, pkt 3 lit. a tiret drugi załącznika do rozporządzenia – instalacja do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 i pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu istotnej zmiany instalacji, określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust 3 ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cyt. ustawy. Nie jest planowana rozbudowa zakładu, nie ulegnie zmianie zdolność przetwarzania odpadów określona na poziomie 480 Mg/dobę.

Zmiany dotyczyć będą gospodarki odpadami w zakresie rozszerzenia rodzajów odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne przeznaczonych do przetwarzania (odzysku metodą R12 i R13 oraz unieszkodliwiania metodą D9 i D15) oraz zwiększenia ilości odpadu o kodzie 12 01 09* poddawanego odzyskowi metodą R12 i R13. Ponadto Strona wystąpiła o rozszerzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w procesie R11 i R13. Są to odpady o charakterze typowo chemicznym (wodorotlenki, kwasy), służyć będą do stabilizacji procesów technologicznych np. do redukcji pH, w celu osiągnięcia właściwego dla danego etapu procesu poziomu. Odpady, po przyjęciu do instalacji, zostają zważone i zarejestrowane. Każdy odpad klasyfikowany jest pod względem przydatności w konkretnym procesie. Przed zastosowaniem odpadów do procesu następuje próba laboratoryjna, pozwalająca na określenie „dawki” stosowanego odczynnika.

Spółka zawnioskowała również o zmianę tabeli 1 określającej rodzaje i ilości odpadów przewidywanych do wytworzenia w związku z prowadzeniem procesów technologicznych o trzy rodzaje odpadów z grupy 13 – oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw. Firma uzasadniła, iż półtoraroczna praca instalacji pozwoliła na szersze określenie wytwarzanych odpadów w wyniku

prowadzenia procesów technologicznych. W przypadku przyjmowania dużych partii jednorodnego odpadu (pozwalających na przeprowadzenie pełnego cyklu technologicznego bez mieszania odpadów) wytwarzane są jednorodne rodzaje odpadów, które mogą być przeznaczone do dalszego selektywnego przetwarzania, w innych wyspecjalizowanych do tego instalacjach. W przypadku olejów mineralnych (zbiorniki T-10) odpady można w sposób jednoznaczny zakwalifikować jako: 13 01 10* oraz 13 02 05* i 13 02 08*. Odpady te powstają w wyniku przetwarzania jednorodnej partii odpadów, pochodzących z jednego źródła, co pozwala na uzyskanie w wyniku przetworzenia w instalacji odpadu końcowego o jednorodnym składzie, charakterystycznego i odpowiadającego przypisanym kodom odpadów, niezanieczyszczonego domieszkami pochodzącymi z innych odpadów.

Niezależnie od powyższego, w niniejszej decyzji doprecyzowano kwalifikację instalacji zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) oraz zmieniono pkt VI ppkt 3 decyzji, wprowadzając aktualne rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 roku, poz. 138).

Po zebraniu całości materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, strona postępowania została poinformowana przy piśmie z dnia 08.11.2016 r., znak: RŚVI.7222.118.2016.WR, iż w terminie do dnia 14.11.2016 r. może zapoznać się z całością zebranych dowodów i materiałów oraz wypowiedzieć się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wzięt pod uwagę, że:

- prowadząca instalację Spółka posiada do niej tytuł prawny,
- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o zmianę pozwolenia, określonych w przepisach ochrony środowiska,
- instalacja dotrzymuje standardy środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem, zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska, prowadzący obowiązany jest poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Dla przedmiotowej zmiany nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust 3a ustawy Prawo ochrony środowiska, dlatego Wnioskodawca nie uiścił opłaty rejestracyjnej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 253 zł na konto:

Wydział Finansowy UMŁ
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016



Otrzymują:

1. Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o.
95-100 Zgierz, ul. Kwasowa 2
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych