



## Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 17 luty 2017 roku

RŚVI.7222.102.2016.ML

### DECYZJA

**w sprawie zmiany decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/70 z dnia 11 września 2007 roku znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/70/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/24 z dnia 27 października 2008 roku znak: RO-VI-KK-66172-24-2008, z dnia 18 października 2011 roku znak: ROVI.7222.149.2011.ML, z dnia 21 maja 2012 roku znak: ROVI.7222.79.2012.ML, z dnia 3 września 2014 roku znak: RŚVI.7222.240.2013.ML, z dnia 4 grudnia 2014 roku znak: RŚVI.7222.297.2014.ML**

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 roku, poz. 23 ze zm.), art. 192, art. 202, art. 211, art. 214 ust.3 i ust.5, art. 218 pkt.2 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust 1 pkt 13 lit. d, § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71) oraz ust. 2 pkt 3 lit. c, ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 roku, poz. 1169), art. 10 § 1 KPA - po rozpatrzeniu wniosku FAM Grupa Kapitałowa S.A. zmienionego w zakresie nazwy Spółki na FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Avicenny Ibn Siny 16 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowania ogniowego – Cynkowni Ogniowej położonej w Rawie Mazowieckiej przy ul. Opoczyńskiej 16A, na działce nr 3/24, obręb 5 Rawa Mazowiecka

### orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na ww. wniosek i za zgodą Strony tj. FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Avicenny Ibn Siny 16 posiadającej numer identyfikacji podatkowej (NIP) 8750002763, numer identyfikacyjny REGON 870260262, decyzję Wojewody Łódzkiego Nr PZ/70 z dnia 11 września 2007 roku znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/70/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/24 z dnia 27 października 2008 roku znak: RO-VI-KK-66172-24-2008, z dnia 18 października 2011 roku znak: ROVI.7222.149.2011.ML, z dnia 21 maja**

2012 roku znak: ROVI.7222.79.2012.ML, z dnia 3 września 2014 roku znak: RŚVI.7222.240.2013.ML, z dnia 4 grudnia 2014 roku znak: RŚVI.7222.297.2014.ML, w następujący sposób:

**I.1 Zmieniam w różnej liczbie i przypadku użytą w decyzji nazwę Spółki prowadzącej oraz posiadającej tytuł prawny do instalacji cynkowania ogniowego – Cynkowni Ogniowej położonej w Rawie Mazowieckiej przy ul. Opoczyńskiej 16A, na działce nr 3/24, obręb 5 Rawa Mazowiecka**

z: „FAM Grupa Kapitałowa Spółka Akcyjna”

na: „FAM S.A.”

**I.2 Zmieniam pkt I.1.1. wraz z ppkt 1 i ppkt 2, nadając brzmienie:**

**I.1.1.** Instalacja cynkowania ogniowego w Rawie Mazowieckiej przy ulicy Opoczyńskiej 16A, na działce nr 3/24 obręb 5 w Rawie Mazowieckiej do nakładania powłok metalicznych o łącznej wydajności 6 Mg wsadu na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki chemicznej metali o łącznej objętości wanien procesowych równej 454,720 m<sup>3</sup> (z czego wanna do pasywacji, o objętości 45,472 m<sup>3</sup> nie jest źródłem emisji zorganizowanej do powietrza), kwalifikowana jest jako:

1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę oraz do powierzchniowej obróbki metali, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, zgodnie z § 2 ust 1 pkt 13 lit d, § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71),
2. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 2 pkt. 3 lit.c jako instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz zgodnie z ust.2 pkt.7 jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U z 2014 roku poz. 1169).

**I.3 Pkt II.1. wraz z Tabelą 1 otrzymuje brzmienie:**

**II.1. Ustalam zużycie podstawowych surowców, energii i paliw, zgodnie z Tabelą 1**

**Tabela 1 Roczne zużycie podstawowych surowców, energii i paliw**

Surowce, energia, paliwa	Zużycie
<b>Instalacja cynkowania (IPPC)</b>	
Stal czarna do cynkowania	34476 Mg/rok

2

Cynk lub stop cynkowy	2413,3 Mg/rok
HCl (32-34% w przeliczeniu na 100%)	272,7 Mg/rok
Topnik	45,5 Mg/rok
Inhibitor	7,2 Mg/rok
Odtłuszczacz	50,0 Mg/rok
Preparat do pasywacji	16,0 Mg/rok
NH <sub>4</sub> OH	33,4 Mg/rok
H <sub>2</sub> O <sub>2</sub>	17,2 Mg/rok
Woda	3611 m <sup>3</sup> /rok
Woda demineralizowana	150 m <sup>3</sup> /rok
Gaz GZ 50	880 000 Nm <sup>3</sup> /rok
Energia elektryczna	2500,0 MWh/rok
<b>Instalacja śrutowania elementów stalowych</b>	
Śrut stalowy	40 Mg/a
Energia elektryczna	1000 MWh/a

**I.4 W pkt II.2.1 ppkt 1 Tabela 2 otrzymuje brzmienie:**

**Tabela 2 Charakterystyka źródeł emisji do powietrza**

Źródło emisji	Parametry instalacji	Charakterystyka emitora				Urządzenie redukujące emisję
		Nr	H	D	Typ wylotu	-
Wanna cynkownicza duża	6 Mg/h wsadu	E1	18,0	0,9	otwarty	Zbiorcza wentylacja wywiewna o wydajności 26,5 tys. m <sup>3</sup> /h
Wanny procesowe chemicznej obróbki powierzchniowej linii" dużej" wraz z instalacją do ciągłej regeneracji kąpeli topnikowej	Odtłuszczanie, trawienie, odtrawianie, topnikowanie,  Całkowita objętość wanień procesowych będących źródłem emisji zorganizowanej do powietrza=409,248 m <sup>3</sup>	E2	18,0	1,4	otwarty	Zbiorcza wentylacja wywiewna o wydajności 72,0 tys. m <sup>3</sup> /h. Instalacja absorpcyjno – odpylająca. Skrubler wodny natryskowy przeciw prądowy
Piec wanny cynkowniczej dużej	Q = 1,8 MW	E3	18,0	0,50	otwarty	-
Oczyszczarka pneumatyczna - śrutowanie	wydajność 2,0 Mg/h elementów stalowych	E8	14,5	0,40	zadaszony	cyklon
kocioł gazowy HOVAL MAX-3	Q=550 kW	E12	16,0	0,25	otwarty	-

**I.5 W pkt II.3 ppkt 1 Tabela 6, otrzymuje brzmienie:**

**Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	950,000
2.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	50,000
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	50,000
4.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	46,000
5.	11 05 01	Cynk twardy	182,000
6.	11 05 02	Popiół cynkowy	250,000
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	35,000
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	35,000
9.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
11.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000
13.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2,000
14.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,000
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
17.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	1,000
18.	17 04 05	Żelazo i stal	200,000

**I.6 W pkt II.3 ppkt 2 Tabela 7, otrzymuje brzmienie:**

**Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad stanowią zużyte kąpiele trawiące, w skład których wchodzi m. in. roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia – płynny. Właściwości: HP4, HP8.
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zużyte kąpiele odtłuszczające, w skład których wchodzi m. in. NaOH, węglany, fosforany, krzemiany, substancje powierzchniowo czynne, HCl 5%, emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemułgowany olej i smar. Stan skupienia – płynny. Właściwości: HP6, HP 7, HP8, HP12.

3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach. Syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP12.
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	W skład odpadu wchodzi m. in. żelazo, krzem, mangan, chrom, aerozole. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP5, HP12.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieużyte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W skład odpadu wchodzi m. in. poli(tereftalan etylenu), włókna bawełniane, Polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP5, HP12.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady stanowią lampy, świetlówki i elektronarzędzia, w skład których wchodzi m. in. szkło, metale (np. Al, Pb, Cd, Cr <sup>+6</sup> , Sn), tworzywa sztuczne, luminofor-halofosforan wapnia z rtęcią, halogenki, substancje bromowane i chlorowane tworzywa sztuczne, szkło mające właściwości niebezpieczne. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP4, HP5, HP6, HP7, HP12, HP14.
7.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	W skład odpadów wchodzi m. in. celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, gumy, związki mineralne, piasek kwarcowy, węglan sodu, węglan wapnia, tlenek ołowiu, tlenki kadmu, tlenki manganu, polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Stan skupienia – stały. Właściwości: HP5, HP12.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
8.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpad stanowią szlamy z regeneracji topnika. Wydziela się osad Fe(OH) <sub>3</sub> , który poddawany jest prasowaniu. Szlamy powstałe w trakcie pasywacji. Wodorotlenek żelaza Fe(OH) <sub>3</sub> , lakier pasywujący, stan skupienia – stały.
9.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady w postaci zużytej kąpeli po procesie pasywacji. Kąpiel to roztwór wodny, zawierający pozostałości surowca do pasywacji. Woda, śladowe ilości 1-propoksypropan-2-ol, Metanol, Formaldehyd. Stan skupienia-ciekły.
10.	11 05 01	Cynk twardy	Odpad powstaje w kąpeli cynkowej w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Ze względu na dużą gęstość twardy cynk zbiera się na dnie kadzi, skąd jest okresowo usuwany. Cynk 98%, żelazo 2%. Stan skupienia – stały.
11.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpad charakteryzuje się małą gęstością, pływa po powierzchni kąpeli cynkującej. Popioły zgarniane są z powierzchni kąpeli przed wyciąganiem z niej cynkowanych przedmiotów. Tlenek cynku 100%. Stan skupienia – stały.
12.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Są to odpady poszlifierskie stanowiące zużyty śrut ze śrutownic oraz pył ze śrutowania, zużyte tarcze szlifierskie. Żelazo, cynk. Stan skupienia – stały.

13.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Zużyty śrut ze śrutownic oraz pył ze śrutowania, zużyte tarcze szlifierskie. Żelazo, cynk. Stan skupienia – stały.
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Opakowania po surowcach. Włókna celulozowe, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, gips, kreda. Stan skupienia – stały.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania po surowcach. Polipropylen, polietylen, polichlorek winylu. Stan skupienia – stały.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania po surowcach. Celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice, gумы, związki mineralne. Stan skupienia – stały.
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Poli(tereftalan etylenu), włókna bawełniane, polipropylen, polietylen, polichlorek winylu. Stan skupienia – stały.
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady z okresowych remontów i wymiany urządzeń w tym złomy stalowe oraz zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Żelazo, krzem, mangan, chrom. Stan skupienia – stały.

### I.7 W pkt II.3 ppkt 5.1 Tabela 11 otrzymuje brzmienie:

**Tabela 11 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania odpadów	Miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Zbiornik z polietylenu PEHD	Wyznaczone miejsce w pobliżu hali produkcyjnej. Zbiorniki umieszczone na betonowym fundamencie, znajdującym się w betonowej tacy ochronnej zabezpieczonej chemoodpornie. (Magazyn H*)
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Zbiornik z polietylenu PEHD	Magazyn odpadów, wydzielony obszar na hali produkcyjnej (Magazyn D*)
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego luzem lub kontenery	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*) Wiata przy hali wanien procesowych (Magazyn K*)
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włócznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*)
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*)

6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Oryginalne opakowania i w kartonie papierowym lub przystosowanym kontenerze.	Magazyn odpadów, wydzielony obszar w pomieszczeniu technicznym (Magazyn B*)
7.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. drewniane podkłady kolejowe)	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego lub kontenery	Wiata przy hali wanien procesowych (Magazyn K*)
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
8.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Wiata przy hali wanien procesowych (Magazyn G*)
9.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Wanna dwupłaszczowa z wanną zewnętrzną stalową, szczelną i wanną wewnętrzną, szczelną, wykonaną z tworzywa PP	Odpady będą odbierane bezpośrednio z wanny, nie przewiduje się odrębnego miejsca magazynowania
10.	11 05 01	Cynk twardy	Kontenery lub na paletach po uformowaniu w tzw. „gąski”	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*)
11.	11 05 02	Popiół cynkowy	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, wydzielony obszar na hali produkcyjnej (Magazyn J*)
12.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*)
13.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, wydzielony obszar na hali produkcyjnej (Magazyn C*)
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Wydzielone obszary na hali produkcyjnej
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych		
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego lub kontenery	Wydzielony obszar placu o utwardzonej powierzchni w południowo-wschodniej części Zakładu (Magazyn E*) oraz obok kontenera ze złomem (Magazyn F*)
17.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Worki lub pojemniki z tworzywa sztucznego	Magazyn odpadów, zadaszone i zamknięte pomieszczenie po stronie zachodniej Zakładu (Magazyn A*)
18.	17 04 05	Żelazo i stal	Kontener metalowy	Wydzielony obszar placu o utwardzonej powierzchni w południowo-wschodniej części Zakładu (Magazyn F*)

\*Oznaczenia literowe tj. Magazyn A, B, C, D, E, F, G, H, J, K są zgodne z oznaczeniami na terenie inwestora (instalacji)

**I.8 Pkt III.1.1 wraz z Tabelą 8 i Tabelą 9 otrzymuje brzmienie wraz z jednoczesnym dodaniem Tabeli 9a o brzmieniu:**

III.1.1. Określam źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy źródeł dla doby, zgodnie z Tabelą 8, Tabelą 9, Tabelą 9a

**Tabela 8 Punktowe źródła hałasu**

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	H1	Wywietrzaki dachowe (5 szt.- dach głównej hali produkcyjnej oraz części biurowej)	16	8
2.	H2A i H2B	Wentylatory wyciągowe (południowo-wschodnia ściana hali)	16	8

**Tabela 9 Kubaturowe źródła hałasu**

Lp.	Oznaczenie źródła	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	B1	Główna hala produkcyjna - cynkownie: - stanowisko formowania wsadu i stanowisko rozformowania wsadu, - instalacja do cynkowania ogniowego, - wanny procesowe: odtłuszczanie, odtrawianie, trawienie, topnikowanie, pasywacja, - suwnice nad formowaniem, rozformowaniem, piecem i magazynem 5 szt.	16	8
2.	B4	Wiata wraz ze śrutownicą tunelową	8	-
3.	B5	Sprężarkownia	16	8
4.	B6	Wentylatorownia - pomieszczenie filtra procesowego wanien cynkowniczych	16	8

**Tabela 9a Liniowe źródła hałasu**

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Transport samochodów ciężarowych po terenie Zakładu w porze dnia (średnie natężenie ruchu samochodów 80 szt.)	16	-
2.	Transport samochodów ciężarowych po terenie Zakładu w porze nocy (średnie natężenie ruchu samochodów 4 szt.)	-	8



3.	Transport wózków widłowych po terenie Zakładu w porze dnia (średnia ilość przejazdów wózków widłowych 80 szt.)	16	-
4.	Transport wózków widłowych po terenie Zakładu w porze nocy (średnia ilość przejazdów wózków widłowych 4 szt.)	-	8

**I.9 Pkt III.2 „Określam ilość, stan i skład ścieków wprowadzanych do kanalizacji” otrzymuje nowe brzmienie [wraz z jednoczesnym wykreśleniem pkt III.2.1 (dot. ścieków bytowo-gospodarczych obejmujących ścieki sanitarne) wraz z ppkt 1, ppkt 2, ppkt 3 oraz wykreśleniem pkt III.2.2.1, pkt III.2.2.2, pkt III.2.2.3, pkt III.2.2.4, pkt III.2.2.5 (dot. odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz wód drenażowych)]:**

#### **III.2. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych**

W związku z prowadzeniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie będą powstawać ścieki przemysłowe.

**I.10 Dodaję pkt IV.2. wraz z podpunktami o brzmieniu:**

#### **IV.2. Monitoring technologiczny oraz warunki eksploatacji instalacji:**

1. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do bieżącego monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości emisji określonych w pozwoleniu zintegrowanym.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

**I.11 Dodaję pkt IV.3 wraz z podpunktami o brzmieniu:**

#### **IV.3. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej:**

1. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

**I.12 Wykreślam cały pkt IV.4 „Monitoring wód opadowych” wraz z ppkt 1 i nadaję mu nowe brzmienie wraz z dodaniem ppkt 2:**

#### **IV.4. Monitoring zużycia gazu ziemnego:**

1. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu zużycia gazu ziemnego z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

**I.13 W pkt IV.5 ppkt 1 i ppkt 2 otrzymują brzmienie:**

1. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu zużycia wody pobieranej z wodociągu miejskiego z częstotliwością raz na miesiąc, na podstawie odczytów wskazań licznika głównego oraz wskazań zainstalowanych podliczników wody miejskiej.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

**I.14 Pkt V.1.2 otrzymuje nowe brzmienie:**

**V.1.2.** Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 roku poz.138) – instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

**I.15 Pkt VI wraz z ppkt: VI.1, VI.1.1., VI.1.2, VI.1.3 otrzymuje nową numerację i brzmienie:**

**VI. Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki**

1. Stwierdzam, że instalacja do cynkowania ogniowego – Cynkowni Ogniowej w Rawie Mazowieckiej przy ul. Opoczyńskiej 16A, na działce nr 3/24, obręb 5 Rawa Mazowiecka prowadzona przez Spółkę FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Avicenny Ibn Siny 16, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności:
  - a. pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
  - b. spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

**I.16 Pkt VIII otrzymuje brzmienie:**

**VIII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości:**

- wanna cynkownicza wyposażona w szczelinowe odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej, zakończony instalacją odpylającą (filtr pulsacyjny tkaninowy),
- wanny obróbki chemicznej, w których prowadzone są procesy odtłuszczania, odtrawiania, trawienia oraz topnikowania, wyposażone w szczelinowe odciągi powietrza i zbiorczy układ wentylacji mechanicznej wywiewnej, zakończony instalacją absorpcyjno-odpylającą (skruber natryskowy przeciwwprądowy),
- proces technologiczny prowadzony jest w szczelnych wannach procesowych chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, w celu zabezpieczenia środowiska gruntowo-wodnego,
- wanny procesowe, w których prowadzone są procesy odtłuszczania, odtrawiania, trawienia oraz topnikowania umieszczone są w szczelnej tacy ochronnej,

- wanna procesowa, w której prowadzony jest proces pasywacji, wykonana jest jako wanna dwupłaszczowa (wanna zewnętrzna stalowa szczelna i wanna wewnętrzna szczelna wykonana z tworzywa PP),
- odpady powstające w ramach funkcjonowania instalacji, magazynowane są selektywnie w specjalnie wyznaczonych do tego celu miejscach, a następnie przekazywane odpowiednim podmiotom, posiadającym zezwolenia na dalsze gospodarowanie odpadami,
- stosowanie urządzeń elektrycznych i elektronicznych wysokiej jakości, mało podatnych na awarie i uszkodzenia,
- zużycie energii ograniczane jest poprzez kontrolę parametrów pracy instalacji oraz ich optymalizację,
- zapobieganie awariom i ograniczanie ewentualnych skutków,
- uwzględnianie w procesach produkcyjnych wymogów najlepszych dostępnych technik.

**I.17 Pkt IX wraz z ppkt: 1, 2, 3, 4 otrzymuje brzmienie z jednoczesnym wykreśleniem ppkt 4:**

**IX. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:**

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
  - 1.1. wody opadowe i roztopowe z terenu Zakładu, przed odprowadzeniem ich do rowu melioracyjnego są oczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych,
  - 1.2. procesy technologiczne są prowadzone w hali,
  - 1.3. w hali wani procesowych zastosowana jest szczelna posadzka,
  - 1.4. przeładunek oraz magazynowanie stosowanych w produkcji substancji, powodujących ryzyko, prowadzone jest w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska,
  - 1.5. wanny procesowe, w których prowadzone są procesy odtłuszczania, odtrawiania, trawienia oraz topnikowania, umieszczone są w szczelnej tacy ochronnej,
  - 1.6. wanna procesowa, w której prowadzony jest proces pasywacji, wykonana jest jako wanna dwupłaszczowa,
  - 1.7. wszystkie środki chemiczne zawierające substancje niebezpieczne są magazynowane w magazynie chemii. Magazyn jest wyposażony w betonową posadzkę chemoodporną oraz sorbenty do zbierania ewentualnych wycieków. Preparaty chemiczne są magazynowane w szczelnych, oryginalnych pojemnikach,
  - 1.8. instalacja wyposażona jest w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków,
  - 1.9. w zakładzie wykonywane są okresowe przeglądy sprawności instalacji,
  - 1.10. magazynowanie odpadów odbywa się w wydzielonych oraz oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostanie się odcieków do gruntu,
  - 1.11. piec cynkowniczy wyposażony jest w filtr odpylający,

- 1.12. dla zespołu wani procesowych zastosowano absorber oparów kwaśnych,
- 1.13. przeprowadzane są systematyczne szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla wytwarzanych odpadów na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w warunkach niniejszego pozwolenia - w części dotyczącej wytwarzania i sposobu postępowania z odpadami.
3. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

#### **I.18 Dodaję pkt XII o brzmieniu:**

##### **XII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko**

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

- II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/70 z dnia 11 września 2007 roku znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/70/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/24 z dnia 27 października 2008 roku znak: RO-VI-KK-66172-24-2008, z dnia 18 października 2011 roku znak: ROVI.7222.149.2011.ML, z dnia 21 maja 2012 roku znak: ROVI.7222.79.2012.ML, z dnia 3 września 2014 roku znak: RŚVI.7222.240.2013.ML, z dnia 4 grudnia 2014 roku znak: RŚVI.7222.297.2014.ML, pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 22.07.2016 roku Spółka FAM Grupa Kapitałowa S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Avicenny Ibn Siny 16 wystąpiła o zmianę decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/70 z dnia 11 września 2007 roku znak: SR.VII-M/6617-2/PZ/70/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji cynkowania ogniowego – Cynkowni Ogniowej położonej w Rawie Mazowieckiej przy ul. Opoczyńskiej 16A, na działce nr 3/24, obręb 5 Rawa Mazowiecka, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/24 z dnia 27 października 2008 roku znak: RO-VI-KK-66172-24-2008, z dnia 18 października 2011 roku znak: ROVI.7222.149.2011.ML, z dnia 21 maja 2012 roku znak: ROVI.7222.79.2012.ML, z dnia 3 września 2014 roku znak: RŚVI.7222.240.2013.ML, z dnia 4 grudnia 2014 roku znak: RŚVI.7222.297.2014.ML. Do wniosku Spółka prowadząca i posiadająca tytuł prawny załączyła: wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego (2 egz. wraz z wersją elektroniczną), potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej i opłaty skarbowej za zmianę decyzji. Niniejszy wniosek przedłożono w postaci elektronicznej do Ministerstwa Środowiska w Warszawie.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał Spółkę prowadzącą instalację do ich uzupełnienia pismem z dnia 23.08.2016 roku, znak:

RŚVI.7222.102.2016.ML. Wniosek uzupełniono przedkładając dokumentację (z datą wpływu do tut. Urzędu 4.10.2016 roku) i pismo przewodnie z dnia 28.09.2016 roku (z datą wpływu do tut. Urzędu 6.10.2016 roku). W analizowanym uzupełnieniu Spółka wniosła, również o zmianę nazwy na FAM S.A. z siedzibą we Wrocławiu, ul. Avicenny Ibn Siny 16. Wobec braków w ww. uzupełnieniu - wezwano Spółkę pismem z dnia 9.11.2016 roku znak: RŚVI.7222.102.2016.ML o uzupełnienie wniosku. W dniu 9.12.2016 roku odbyła się wizja lokalna na terenie Zakładu. Uzupełnienie przedłożono pismem z dnia 1.12.2016 roku oraz pismem z dnia 19.12.2016 roku.

Wnioskowana zmiana zaliczana jest do istotnej zmiany instalacji, stosownie do art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 353 ze zm.) Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości w terminie od dnia 3.01.2017 roku do dnia 2.02.2017 roku obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8. Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miasta Rawa Mazowiecka oraz w miejscu lokalizacji instalacji w miejscowości Rawa Mazowiecka, woj. łódzkie. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r., poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust 1 pkt 13 lit. d, § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Instalacja, zgodnie z ust. 2 pkt 3 lit. c, ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 roku, poz. 1169) kwalifikuje się jako instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Zgodnie z wnioskiem niniejszą zmianą zmieniono nazwę Spółki na FAM S.A we Wrocławiu, uwzględniono w zmienianej decyzji: wannę chłodzącą z wodą o pojemności 45,472 m<sup>3</sup>, wannę z roztworem preparatu chemicznego do pasywacji o objętości 45,472 m<sup>3</sup>, wannę do odtłuszczania o objętości 45,472 m<sup>3</sup> oraz wprowadzono inne zmiany wynikłe z zapisów wniosku (m.in. zmiany w: gospodarce ściekowej, wytwarzanych odpadach, źródłach hałasu, itd.). Obecnie instalacja składa się z 13 wanien, w których zachodzą procesy: odtrawianie, odtłuszczanie (2 wanny), trawienie (5 wanien), płukanie (woda), topnikowanie, cynkowanie (ciekły stop cynku), chłodzenie (woda), pasywacja. Sumaryczna objętość wanien obróbki powierzchniowej wynosi 454,720 m<sup>3</sup> (bez objętości 3 wanien, w których odbywają się procesy:

plukanie - wodą, cynkowanie - ciekły stop cynku, chłodzenie - wodą). Z wanny do pasywacji o objętości 45,472 m<sup>3</sup> emisja nie odbywa się za pośrednictwem wentylacji mechanicznej, jak również przeznaczonych do tego celu urządzeń technicznych, stąd w zmienionej Tabeli 2 (pt. Charakterystyka źródeł emisji do powietrza) całkowita objętość wanień procesowych będących źródłem emisji zorganizowanej do powietrza wynosi 409,248 m<sup>3</sup>.

Zmiana w instalacji obejmująca wprowadzenie wanny chłodzącej z wodą, wanny do pasywacji i nowej wanny do odtłuszczenia nie wymaga zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie określonych warunków emisji gazów i pyłów do powietrza.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 roku w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz. 1546 ze zm.) proces pasywacji mimo stosowania lotnych związków organicznych nie podlega standardom emisyjnym. Jednocześnie emisja z wanny do pasywacji będzie odbywała się za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej i zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 dla takich przypadków w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Emisja z procesów prowadzonych w nowej wannie do odtłuszczenia odbywać się będzie za pośrednictwem dotychczasowego układu wentylacji (warunki wprowadzania substancji do powietrza nie ulegną zmianie).

Pasywacja polega na zanurzeniu wyrobów ocynkowanych ogniowo w wannie, z wodnym roztworem substancji pasywującej. W wyniku reakcji fizyko-chemicznych nieutleniona jeszcze powierzchnia powłoki cynkowej zmienia swoje właściwości wytwarzając warstewkę pasywną o grubości kilku – kilkunastu mikrometrów. Pozostałości wody z roztworu pasywującego są suszone następnie w suszarce. Suszarka będzie ogrzewana za pomocą dwóch nagrzewnic wodnych, zasilanych energią elektryczną. Przed przystąpieniem do procesu pasywacji, elementy ocynkowane muszą zostać schłodzone. Do chłodzenia elementów ocynkowanych przewidziano wannę chłodzącą wypełnioną wodą.

Instalacja dodatkowej wanny do odtłuszczenia zwiększy wydajność linii przygotowania powierzchni, wanna wykonana zostanie ze stali, z wewnętrznym płaszczem z tworzywa sztucznego. Przedmiotowa wanna zostanie podłączona do istniejącej wentylacji wanień procesowych.

Odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponieważ zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, rozruch i zatrzymanie instalacji nie będą powodowały większej emisji niż w trakcie funkcjonowania instalacji w warunkach nieodbiegających od normalnych.

Doprecyzowano rodzaj prowadzonej działalności, gdzie wprowadzono aktualne przepisy prawa i ujęto zgodnie z wnioskiem działalność prowadzoną w instalacji; zmieniono podstawowe zużycie surowców, energii i paliw, zgodnie z Tabelą 1, nadając jej nowe brzmienie. Zmieniono Tabelę 6 pt. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia”, poprzez dopisanie kodu odpadu 11 01 99 i uaktualnienie nazw innych kodów odpadów, zgodnie z katalogiem odpadów. W związku z ww. zmianą również zmieniono zapisy Tabeli 7 określającej podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz Tabeli 11 określającej miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia. Odpad

o kodzie 11 01 99 (Inne niewymienione odpady) - będzie odbierany bezpośrednio z wanny, nie przewiduje się odrębnego miejsca magazynowania. Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Punkt III.1.1 (dotyczący wielkości emisji hałasu) wraz z tabelami otrzymał nowe brzmienie tj.: określono źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy źródeł dla doby, zgodnie z Tabelą 8 (punktowe źródła hałasu), Tabelą 9 (kubaturowe źródła hałasu) i dodaniem Tabeli 9a (liniowe źródła hałasu). Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Do wniosku załączono klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Urząd Miasta Rawa Mazowiecka przy piśmie z dnia 22.07.2016 roku znak: GT-I.6727.87.2016.

W świetle obecnych przepisów prawa tj. art. 211 ust.6 pkt. 7 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zm.) w pozwoleniu zintegrowanym określa się w zakresie gospodarki ściekowej tylko ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą wprowadzane do wód lub do ziemi. Wobec powyższego punktowi III.2. „Określam ilość, stan i skład ścieków wprowadzanych do kanalizacji” nadano nowe brzmienie określając ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, jednocześnie wykreślając zapisy dotyczące ilości i składu ścieków bytowo-gospodarczych obejmujących ścieki sanitarne oraz dotyczące odprowadzania wód opadowych i roztopowych oraz wód drenażowych. Pozwolenie wodnoprawne na odprowadzanie wód opadowych i roztopowych oraz wód z odwodnienia terenu inwestycji Cynkowni Ogniowej w Rawie Mazowieckiej określono w innej decyzji. W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

W zmienionej decyzji zobowiązano Spółkę prowadzącą instalację do: bieżącego monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości emisji określonych w pozwoleniu zintegrowanym; monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc; monitoringu zużycia gazu ziemnego z częstotliwością raz na miesiąc. Wykreślono cały pkt IV.4. „Monitoring wód opadowych” wraz z ppkt.1 i nadano mu nowe brzmienie, poprzez wpisanie monitoringu gazu ziemnego. Określono na nowo (zgodnie z wnioskiem) monitoring zużycia wody pobieranej z wodociągu miejskiego.

W związku z uchyceniem dnia 17.02.2016 roku Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U z 2013 roku poz.1479) zaktualizowano zapisy punktu V.1.2 nadając mu nowe brzmienie. Po zmianach instalacja nadal nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z obowiązującym od dnia 17 lutego 2016 roku rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 roku poz.138).

Zmieniono pkt VI dot. spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki nadając mu nowe brzmienie. Po zmianach instalacja również spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik BAT. Określono na nowo sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska,

jako całości poprzez nadanie nowego brzmienia pkt VIII. Nadano, również nowe brzmienie pkt IX, określając zgodnie z wnioskiem wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Dodano pkt XII „Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko”, wpisując że: nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

Spółka prowadząca instalację przedłożyła analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazała, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego.

Zawiadomieniem z dnia 6.02.2017 roku, znak: RŚVI.7222.102.2016.ML, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem Spółka obowiązana jest poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz załączoną do niego dokumentację organ wzięt pod uwagę, że instalacja dotrzymuje standardów środowiska i spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

## **POUCZENIE**

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Opłatę rejestracyjną od wniosku za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 3328,32 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 1006 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi  
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się Spółkę prowadzącą instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko,



- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 ze zm.),
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).

Otrzymują:

1. FAM S.A.

ul. Avicenny Ibn Siny 16

54-611 Wrocław

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie

2. WIOŚ w Łodzi

3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego

Wydział Opłat Środowiskowych



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
Jakub Gajewski  
p.o. Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska