



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 26 lutego 2018 roku

RŚVI.7222.208.2017.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 października 2011 r., znak: ROVI.7222.100.2011.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 21 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.26.2014.KK oraz z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.317.2014.KK

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), art. 192, art. 202, art. 211, art. 378 ust. 2a art. 192, art. 202, art. 211, oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku p. Tomasza Barczaka i p. Anny Wilczyńskiej prowadzących działalność pod firmą: „BARWIL” Usługi Galwaniczne s.c. Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska 97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Mireckiego 23, prowadzących i posiadających tytuł prawny do instalacji do powierzchniowej obróbki metali, z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30m³, zlokalizowanej w Piotrkowie Trybunalskim, przy ul. Mireckiego 23

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą strony tj. p. Tomasza Barczaka posiadającego numer identyfikacyjny REGON: 590545550, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7711478774 oraz p. Anny Wilczyńskiej posiadającej numer identyfikacyjny REGON: 100804356, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7711106848, prowadzących działalność pod firmą: „BARWIL” Usługi Galwaniczne s.c. Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska 97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Mireckiego 23, posiadającej numer identyfikacyjny REGON: 592177642, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7712558311, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 października 2011 r., znak: ROVI.7222.100.2011.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 21 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.26.2014.KK oraz z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.317.2014.KK, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Piotrkowie Trybunalskim, przy ul. Mireckiego 23, województwo łódzkie, w następujący sposób:**

I.1 **W punkcie I.1. podpunkt 1 wraz z literami a i b otrzymuje brzmienie:**

- „1. Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowana w Piotrkowie Trybunalskim, przy ul. Mireckiego 23, kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie:
 - a. mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
 - b. wymagające uzyskania pozwolenia zintegrowanego – jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³– ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie

rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).”

I.2 Punkt II wraz z podpunktami i literami otrzymuje brzmienie:

„II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację

1. Łączna pojemność wanien galwanicznych procesowych - 64,117 m³
2. Procesy produkcyjne prowadzone w wannach procesowych:
 - a. Anodowanie aluminium;
 - b. Cynkowanie;
 - c. Niklowanie;
 - d. Chromowanie.
3. Roczne zużycie podstawowych surowców, materiałów, paliw i energii:
 - a. Elektrody stalowe, ołowiane, cynkowe, niklowe – 7370 kg/a
 - b. Chlorek potasu – 5516 kg/a
 - c. Kwas solny – 1256 kg/a
 - d. Kwas borowy – 900 kg/a
 - e. Kwas siarkowy – 2130 kg/a
 - f. Kwas azotowy – 800 kg/a
 - g. Surowce alkaliczne (NaOH, Na₂CO₃, Na₃PO₄) – 4775 kg/a
 - h. Bezwodnik kwasu chromowego – 350 kg/a
 - i. Wodorosiarczyn sodowy – 2200 kg/a
 - j. Sole metali (niklu, cynku) – 3500 kg/a
 - k. Środki pomocnicze: gotowe mieszaniny środków chemicznych stosowanych jako dodatki do procesów odtłuszczania, nakładania powłok, pasywacji i barwienia – 4675 kg/a
 - l. Gaz propan-butan – 3 160 m³/a
 - m. Gaz ziemny – 6 500 m³/a
 - n. Energia elektryczna – 800 MWh/a”

I.3 W punkcie III.1., podpunkcie 1, Tabela 1 otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 1 Parametry emisji i warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów.

| Źródło emisji | Parametry emitora | | | | Urządzenie redukujące emisję | Emisja dopuszczalna | | |
|--|-------------------|-----|------|-----------|------------------------------|---------------------|------------|------------------|
| | Nr | H | D | v | | substancja | Nr CAS | E _{max} |
| - | - | m | m | m/s | | - | - | kg/h |
| 1.Wanna nr 21 do chemicznego odtłuszczania 2.Wanna nr 22 do anodowania 3.Wanny nr 30 i 32 do trawienia 4.Nagrzewnice propan-butan (2x10 kW) | A | 5,5 | 0,20 | 0 Zad. | Wykraplacz 90% | pył | - | 0,00109800 |
| | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| 1.Wanny nr 23 i 24 do anodowania 2.Nagrzewnice propan-butan | B | 5,5 | 0,20 | 0 Zad. | Wykraplacz 90% | pył | - | 0,00098400 |
| | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |

| | | | | | | | | | |
|---|-----------|------------|------|---|------|-----------------|------------------------|------------|------------|
| (2x10 kW) | | | | | | | Kwas siarkowy (VI) | 7664-93-9 | 0,00040700 |
| Wentylacja hali produkcyjnej – emisja z nagrzewnic propan-butan (2x10 kW) | C | 5,5 | 0,20 | 0 | Zad. | - | pył | - | 0,00003310 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| 1.Wanna nr 7 do chromowania 2.Wanna nr 8 do niklowania 3.Nagrzewnice propan-butan (2x10 kW) | D | 5,5 | 0,20 | 0 | Zad. | Wykrapalacz 90% | pył | - | 0,00019776 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| | | | | | | | Kwas siarkowy (VI) | 7664-93-9 | 0,00000108 |
| | | | | | | | Chrom ^{VI 1)} | 7440-47-3 | 0,00005760 |
| | | | | | | | Bor ¹⁾ | 7440-42-8 | 0,00000180 |
| Nikiel ¹⁾ | 7440-02-0 | 0,00001944 | | | | | | | |
| 1.Wanna nr 17 do odtłuszczenia elektrolitycznego 2.Wanny nr 9 i 10 do niklowania 3.Nagrzewnice propan-butan (2x10 kW) | E | 5,5 | 0,20 | 0 | Zad. | Wykrapalacz 90% | pył | - | 0,00049200 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| | | | | | | | Bor ¹⁾ | 7440-42-8 | 0,00001332 |
| Wentylacja hali produkcyjnej – emisja z nagrzewnic propan-butan (2x10 kW) | F | 5,5 | 0,20 | 0 | Zad. | - | pył | - | 0,00003310 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| Wentylacja hali produkcyjnej – emisja z nagrzewnic propan-butan (2x10 kW) | G | 5,5 | 0,20 | 0 | Zad. | - | pył | - | 0,00003310 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00000310 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00041800 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00017140 |
| 1.Wanna nr 34 do anodowania 2.Wanna nr 35 do odtłuszczenia 3.Wanna nr 37 do rozjaśniania 4.Nagrzewnica 30 kW | H | 4,0 | 0,20 | 0 | Zad. | - | pył | - | 0,00495000 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00008720 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00297546 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00032700 |
| 1.Wanna nr 44 do odtłuszczenia chemicznego 2.Wanna nr 46 do odtłuszczenia elektrolitycznego 3.Wanna nr 48 do trawienia 4.Wanny nr 50, 51, 52 i 53 do cynkowania 5.Nagrzewnica 30 kW | I | 4,0 | 0,20 | 0 | Zad. | - | Kwas siarkowy (VI) | 7664-93-9 | 0,00144200 |
| | | | | | | | pył | - | 0,01036000 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00008720 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00165700 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00032700 |
| | | | | | | | Chlorowodór | 7647-01-0 | 0,00723000 |
| Cynk ¹⁾ | 7440-66-6 | 0,00238200 | | | | | | | |
| 1.Wanny nr 42 i 43 do trawienia 2.Wanny nr 56, 57 i 59 do pasywacji 3.Nagrzewnica | J | 4,0 | 0,20 | 0 | Zad. | Wykrapalacz 90% | pył | - | 0,00030670 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00008720 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00165700 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00032700 |
| | | | | | | | Chlorowodór | 7647-01-0 | 0,00120600 |
| | | | | | | | Bor ¹⁾ | 7440-42-8 | 0,00024300 |
| | | | | | | | pył | - | 0,01036000 |
| | | | | | | | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00008720 |
| | | | | | | | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,00165700 |
| | | | | | | | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00032700 |

| | | | | | | | | |
|-------|--|--|--|--|--|---|-----------|------------|
| 30 kW | | | | | | Kobalt ¹⁾ | 7440-48-4 | 0,00000936 |
| | | | | | | Chrom – związki III wartościowe ¹⁾ | 7440-47-3 | 0,00006050 |

¹⁾ Metal i jego związki w pyłe zawieszonym PM10

I.4 W punkcie III.1., podpunkcie 2, Tabela 2 otrzymuje następujące brzmienie:

Tabela 2 Dopuszczalna emisja roczna

| Instalacja | Emisja roczna | | |
|---|---|------------|----------|
| | Zanieczyszczenie | Nr CAS | Mg/a |
| Instalacja do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych i chemicznych, zlokalizowana w Piotrkowie Trybunalskim, przy ul. Mireckiego 23 prowadzona przez p. Tomasza Barczaka i Annę Wilczyńską „BARWIL” Usługi Galwaniczne s.c. Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska 97-300 Piotrków Trybunalski ul. Mireckiego 23 | Pył | - | 0,160800 |
| | Bor ¹⁾ | 7440-42-8 | 0,002261 |
| | Chrom ^{VI 1)} | 7440-47-3 | 0,000505 |
| | Cynk ¹⁾ | 7440-66-6 | 0,020870 |
| | Nikiel ¹⁾ | 7440-02-0 | 0,001349 |
| | Chrom – związki III wartościowe ¹⁾ | 7440-47-3 | 0,000534 |
| | Kobalt ¹⁾ | 7440-48-4 | 0,000079 |
| | Chlorowódor | 7647-01-0 | 0,073900 |
| | Dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,003046 |
| | Dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,079400 |
| | Tlenek węgla | 630-08-0 | 0,015900 |
| | Kwas siarkowy (VI) | 7664-93-9 | 0,017990 |

¹⁾ Metal i jego związki w pyłe zawieszonym PM10

I.5 W punkcie III.1., podpunkcie 5, litera a otrzymuje brzmienie:

„a. zastosowanie preparatu pianotwórczego w procesach chromowania (wanna nr 7) tworzącego pianę na powierzchni lustra cieczy, w celu zmniejszenia emisji zanieczyszczeń do powietrza.”

I.6 Punkt III.2 wraz z podpunktami, literami i tabelami, uzyskuje nowe brzmienie:

„III.2. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem objętej niniejszym pozwoleniem instalacji, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 3.

Tabela 3 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|---|----------------|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 2,000 |
| 2. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 3,000 |
| 3. | 19 08 13* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych | 10,000 |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 4. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 2,000 |

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 4.

Tabela 4 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Skład chemiczny i właściwości |
|---|------------|---|---|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| Właściwości określono wg rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89). | | | |
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady stanowią niezwrótne opakowania po chemikaliach. Odpady z tworzyw sztucznych, papieru lub tektury, metalu lub drewna zanieczyszczone substancjami, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości: HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność, HP 11 – mutagenne. |
| 2. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady stanowią zużyte tkaniny filtracyjne z filtrów kąpielii, wkłady papierowe do filtrów powietrza w sprężarkach. Skład: włóknina (np: polipropylen, wiskoza, bawełna), zanieczyszczona substancjami, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi. Odpady posiadają właściwości: HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność, HP 8 – żrące. |
| 3. | 19 08 13* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych | Odpady pochodzą z oczyszczania ścieków przemysłowych - podczyszczalnia ścieków przemysłowych. Odpad, zawierający składniki kwalifikujący odpad, jako niebezpieczny (nikiel, chrom, cynk, kobalt, ołów w postaci wodorotlenków), siarczan oraz żelazo. Związki ww. metali ciężkich mają właściwości HP 5 – działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP 6 – ostra toksyczność, HP 11 mutagenne. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne. | | | |
| 4. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Odpady stanowią zużyte elementy urządzeń. Skład: mieszanina żelaza, aluminium, miedzi, stopów aluminium, stopów żelaza. Stal będąca przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza zawiera do około 2% pierwiastka węgla oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali. Odpady te charakteryzują się zróżnicowaną wytrzymałością mechaniczną oraz przewodnością elektryczną i cieplną. |

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- 3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:
- a. przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
 - b. analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
 - c. prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń;
 - d. optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
 - e. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

- 3.2.** Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - magazynowaniu odpadów niebezpiecznych w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników w nich zawartych i posiadających szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
 - gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
- 4.** Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
- 4.1.** Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 3 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- 4.2.** Odpady wymienione w Tabeli 3 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom do gospodarowania nimi.
- 5.** Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:
- 5.1.** Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 5

Tabela 5 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|--------------------------------------|------------|---|--|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Magazyn odpadów niebezpiecznych "ON", zlokalizowany w północno-zachodnim narożniku działki nr ewid. 528/47. |
| 2. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Wiązane w paczki w magazynie odpadów niebezpiecznych "ON", zlokalizowanym w północno-zachodnim narożniku działki nr ewid. 528/47. |
| 3. | 19 08 13* | Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych | W workach filtracyjnych i dodatkowo w workach foliowych w magazynie odpadów niebezpiecznych "ON", zlokalizowanym w północno-zachodnim narożniku działki nr ewid. 528/47. |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 4. | 17 04 07 | Mieszanki metali | Gromadzone selektywnie w stosie obok zakładowej podczyszczalni ścieków. |

- 5.2.** Odpady wymienione w Tabeli 5 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,

- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów w nich zawartych, ustawionych na utwardzonej powierzchni.
 - 5.4. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
 - 5.5. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
 - 5.6. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
 - 5.7. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów w nich zawartych i posiadających szczelne zamknięcia.

I.7 W punkcie III.4., wykreślam podpunkt 2. pn. Ścieki bytowo-gospodarcze wraz z literami oraz podpunkt 3. pn. Wody opadowe, wraz z podpunktami i literami.

I.8 W punkcie VI., podpunkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138) – ww. instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.”

I.9 Punkt VII.1. wraz podpunktem i literami otrzymuje brzmienie:

„VII.1. Monitoring technologiczny

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:
 - a. monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości produkcji, z częstotliwością raz na miesiąc;
 - b. monitoringu zużywanego gazu propan-butan, gazu ziemnego i energii, z częstotliwością raz na miesiąc.”

I.10 Punkt VII.2. wraz podpunktem i literą otrzymuje brzmienie:

„VII.2. Monitoring ilości ujmowanej wody

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do:
 - a. dokonywania pomiarów ilości pobieranej wody z wodociągu miejskiego, z częstotliwością raz na miesiąc, w oparciu o zainstalowany licznik pomiarowy i zapisywania w rejestrze.”

I.11 Wykreślam załącznik nr 1 „Plan sytuacyjny obiektu z zaznaczeniem miejsc magazynowania odpadów”

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 października 2011 r., znak: ROVI.7222.100.2011.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 21 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.26.2014.KK oraz z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.317.2014.KK, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 21 lipca 2017 r. p. Tomasz Barczak oraz p. Anna Wilczyńska działający pod firmą: BARWIL Usługi Galwaniczne s.c., Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska, 97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Mireckiego 23, wystąpili do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 października 2011 r., znak: ROVI.7222.100.2011.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 21 marca 2014 r., znak: RŚVI.7222.26.2014.KK oraz z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.317.2014.KK na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Piotrkowie Trybunalskim, przy ul. Mireckiego 23.

Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 31 lipca 2017 r., znak: RŚVI.7222.208.2017.KK zobowiązał Wnioskodawców do usunięcia braków formalnych wniosku. Braki formalne uzupełniono w dniu 7 sierpnia 2017 r. W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi przedłożonego wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 22 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.208.2017.KK zobligował prowadzących instalację do ich uzupełnienia. Pismem z dnia 9 października 2017 r. Wnioskodawca wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku, na co Urząd wyraził zgodę przy piśmie z dnia 13 października 2017 r., RŚVI.7222.208.2017.KK. Uzupełnienie wniosku przekazano przy piśmie z dnia 30 października 2017 r. Marszałek Województwa Łódzkiego w związku z ponownym stwierdzeniem braków merytorycznych wniosku, występował do Wnioskodawców o ich uzupełnienie pismami: z dnia 30 listopada 2017 r., znak: RŚVI.7222.208.2017.KK oraz z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.208.2017.KK. Wniosek uzupełniono przy piśmie z dnia 25 stycznia 2018 r.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Niniejszy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego został złożony w związku z wezwaniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 stycznia 2017 r., znak: RŚVI.7222.155.2016.KK w trybie art. 216 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.). Przeprowadzona przez Marszałka Województwa Łódzkiego raz na 5 lat, zgodnie z art. 216 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 r.,

poz. 519 ze zm.), analiza pozwolenia zintegrowanego wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego, w związku ze zmianami wprowadzonymi w instalacji m.in. wprowadzeniem nowych wanien procesowych, zmianami składu kąpeli niektórych pozostałych wanien oraz zmianami w zakresie emisji i warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza

Wnioskiem objęto następujące zmiany w instalacji:

- zwiększenie pojemności wanien procesowych o 3,432 m³;
- zmiany w zakresie procesów prowadzonych w wannach procesowych oraz zużycia podstawowych surowców, materiałów, paliw i energii;
- w zakresie warunków wprowadzania i wielkości emisji do powietrza;
- warunków w zakresie gospodarki odpadami;
- warunków w zakresie gospodarki wodno-ściekowej;
- warunków monitoringu technologicznego i ilości ujmowanej wody.

Zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla „BARWIL” Usługi Galwaniczne s.c. Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska, ul. Mireckiego 23, 97-300 Piotrków Trybunalski, funkcjonowanie zakładu nie będzie źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla substancji wprowadzanych do powietrza z przedmiotowej instalacji, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Niniejszą decyzją dokonano zmiany w zakresie rodzajów, ilości i warunków wytwarzania odpadów. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia Wnioskodawca podał na podstawie doświadczenia w dotychczasowym prowadzeniu instalacji. Warunki pozwolenia w zakresie wytwarzania odpadów zaktualizowano, zgodnie z obecnymi przepisami prawa.

Doprecyzowano także warunki w zakresie nałożonego na prowadzącego instalację obowiązku prowadzenia monitoringu technologicznego oraz ilości ujmowanej wody.

Obecnie jedynym rodzajem ścieków dla których w pozwoleniu zintegrowanym określa się ilość, stan i skład są ścieki przemysłowe, co wynika z zapisów art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska. Tym samym z pozwolenia zintegrowanego wykreślono określenie ilości, stanu i składu ścieków bytowo-gospodarczych oraz wód deszczowych.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisk. o, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji

niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r., poz. 138).

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Pismem z dnia 26 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.208.2017.KK, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano strony postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

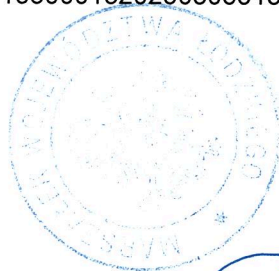
Pouczenie

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Należna opłata skarbową za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego wynosi 253 zł. Opłatę wniesiono na rachunek:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Mikula
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu
Reinholda Kucharski

Otrzymują:

1. Pan Tomasz Barczak
BARWIL Usługi Galwaniczne s.c.
Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska
97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Mireckiego 23
2. Pani Anna Wilczyńska
BARWIL Usługi Galwaniczne s.c.
Tomasz Barczak i Anna Wilczyńska
97-300 Piotrków Trybunalski, ul. Mireckiego 23
3. a/a

Do wiadomości:

- 1. Ministerstwo Środowiska**
- 2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi**
- 3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych**