



Marszałek Województwa Łódzkiego

RŚVI.7222.43.2018.AW

Łódź, 22 października 2018 r.

DECYZJA

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, na prowadzenie przez spółkę "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.), art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze m.), art. 9 ust. 1, art. 10 oraz art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592), w związku z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71) oraz ust. 5, pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 7 marca 2018 r., znak: L.dz. 315/2018 r., uzupełnionego przy pismach z dnia 28.06.2018 r., znak: L.dz. 784/2018 r., z dnia 3.09.2018 r., znak: L.dz. 1006/2018, z dnia 10.09.2018r., znak: L.dz. 1023/2018, z dnia 25.09.2018 r., znak: L.dz. 1082/2018, z dnia 10.10.2018 r, znak: L.dz. 1134/2018, z dnia 11.10.2018 r., znak: L.dz. 1136/2018 r., z dnia 15.10.2018 r., znak: L.dz. 1150/2018, z dnia 16.10.2018 r., znak: L.dz. 1155/2018 oraz z dnia 17.10.2018 r., znak: L.dz. 1158/2018 – spółki "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18,

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienioną decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, na prowadzenie przez spółkę "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie

Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie - w następujący sposób:

I.1. Pkt I.2. otrzymuje brzmienie:

I.2. Instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych, rozdrabniacz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych, kruszarka do odpadów budowlanych i mineralnych oraz sito do przesiewania kompostu oraz stabilizatu, kwalifikowane są jako:

I.2. Pkt II.3.1. ppkt 1.2. lit c otrzymuje brzmienie:

c. plac dojrzewania o pow. 3946, 86 m² z wydzielonymi na nim strefami: strefą dojrzewania odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach o pow. 1 500 m², strefą magazynowania odpadów;

I.3. Pkt II.3.1. ppkt 7 i 8 otrzymują brzmienie:

7. rozdrabniacz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych;

8. kruszarka do odpadów budowlanych i mineralnych.

I.4. W pkt II.3.2. ppkt 1.1.1. i ppkt 1.1.2. otrzymują brzmienie:

1.1.1. linia sortownicza (zlokalizowana w hali sortowni o pow. 4 969,52 m²):

część mechaniczna wstępna:

- sito do 20 mm (elektryczne lub spalinowe) w celu wydzielenia z odpadów frakcji drobnej do 20 mm, (wykorzystywane opcjonalnie w instalacji w zależności od morfologii dostarczanych odpadów); miejsce posadowienia: zasobnia na odpady w hali sortowni;

część mechaniczno-optyczna:

- nadawa,
- rozrywarka worków/rozdrabniacz wstępny (mogą pracować zamiennie),
- kabina wstępna,
- 2 sita stacjonarne co najmniej 80-340 mm (w ciągu technologicznym instalacji; z możliwością zmiany wielkości oczek),
- kabina separacji frakcji >340 mm,
- separator metali Fe frakcji poniżej 80 mm,
- 2 separatory metali Fe,
- kabina doczyszczania metali,
- kabina doczyszczania frakcji co najmniej 0-80 mm,
- 2 separatory optyczne tworzyw sztucznych,
- 2 separatory balistyczne,
- zespół separatorów optycznych (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru, kRDF (komponentu paliwa alternatywnego),
- separator niemetali nFE,

- zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, k.RDF (komponentu paliwa alternatywnego), itp.),
- kabina doczyszczania balastu,
- system podajników taśmowych,
- automatyczna prasa do belowania,
- rozdrabniacz końcowy (opcjonalny element instalacji),

1.1.2. boks magazynowy o pow. 80 m², zadaszony przeznaczony do gromadzenia frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych.

I.5. Pkt II.3.2. ppkt 1.2. lit c otrzymuje brzmienie:

c. plac dojrzewania o pow. 3946, 86 m² z wydzielonymi na nim strefami: strefą dojrzewania odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach o pow. 1 500 m², strefą magazynowania odpadów;

I.6. Pkt II.3.5. i pkt II.3.6. otrzymują brzmienie:

II.3.5. rozdrabniacz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych;

II.3.6. kruszarka do odpadów budowlanych i mineralnych;

I.7. Pkt II.4. otrzymuje brzmienie:

	Etap I	Etap II
Woda wodociągowa	11 712 m ³ /rok	11 712 m ³ /rok
Energia elektryczna	1 000 MWh/rok	5 000 MWh/rok
Olej napędowy	30 Mg/rok	37 Mg/rok

1.8. W pkt III.1. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 1. Parametry emitorów (parametry źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji).

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	średnica/przekrój emitora [m]	Wylot emitora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
ETAP I					
Źródła emisji niezorganizowanej					
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr

kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr	
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr	
ETAP II					
Źródła emisji zorganizowanej					
E1	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E2	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E3	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E4	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E5	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E6	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna hali sortowni	22	0,4	zadaszony	-
E21	odciąg z nad sit stacjonarnych i rozrywarki worków	6	0,3 x 0,3	boczny	Filtr o gwarantowanym stężeniu pyłu na wylocie ≤ 5 mg/m ³
Źródła emisji niezorganizowanej					
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr	

kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr
kompostownia (frakcji biodegradowalnej po mechanicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych)	-	średnica biofiltra Ø 3,8	-	biofiltr

I.10. W pkt III.1. ppkt 2.1. Tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych w czasie normalnego funkcjonowania instalacji.

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emisja dopuszczalna		
		Zanieczyszczenie	Nr CAS	E _{max} [kg/h]
1	2	3	4	5
ETAP II				
E1	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0167
		amoniak	7664-41-7	0,0124
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,001
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00008
		tlenek węgla	630-08-0	0,00046
		benzen	71-43-2	0,00001
		węglowodory alifatyczne	--	0,00026
		węglowodory aromatyczne	-	0,00008
E2	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0167
		amoniak	7664-41-7	0,0124
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,001
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00008
		tlenek węgla	630-08-0	0,00046
		benzen	71-43-2	0,00001
		węglowodory alifatyczne	--	0,00026
		węglowodory aromatyczne	-	0,00008
E3	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0167
		amoniak	7664-41-7	0,0124
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,001
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00008

		tlenek węgla	630-08-0	0,00046
		benzen	71-43-2	0,00001
		węglowodory alifatyczne	--	0,00026
		węglowodory aromatyczne	-	0,00008
E4	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0167
		amoniak	7664-41-7	0,0124
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,001
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00008
		tlenek węgla	630-08-0	0,00046
		benzen	71-43-2	0,00001
		węglowodory alifatyczne	--	0,00026
		węglowodory aromatyczne	-	0,00008
E5	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0167
		amoniak	7664-41-7	0,0124
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,001
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00008
		tlenek węgla	630-08-0	0,00046
		benzen	71-43-2	0,00001
		węglowodory alifatyczne	--	0,00026
		węglowodory aromatyczne	-	0,00008
E6	wentylator wyciągowy hali sortowni	pył ogółem	-	0,0209
		amoniak	7664-41-7	0,01242
		siarkowodór	7783-06-4	0,0028
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,0676
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00012
		tlenek węgla	630-08-0	0,02224
		benzen	71-43-2	0,00015
		węglowodory alifatyczne	--	0,00562
		węglowodory aromatyczne	-	0,00146
E21	odciąg znad sit stacjonarnych i rozrywarki worków	pył ogółem	-	0,11
		amoniak	7664-41-7	0,033
		siarkowodór	7783-06-4	0,0075

I.11 W pkt III.1. ppkt 2.2. Tabela 3 otrzymuje brzmienie:

Tabela 3. Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji do powietrza.

Źródło emisji	Emisja roczna		
	Zanieczyszczenie	Nr CAS	E _a [Mg/rok]
ETAP II			
hala sortowni	pył ogółem	-	0,89206
	amoniak	7664-41-7	0,44685

	siarkowodór	7783-06-4	0,10100
	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,30205
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,00217
	tlenek węgla	630-08-0	0,10208
	benzen	71-43-2	0,00082
	węglowodory alifatyczne	--	0,02880
	węglowodory aromatyczne	-	0,00772

I.12 W pkt III.2.1. ppkt 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa [Mg/rok]	Etap II Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	4,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4 (etap I i II))
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,000	4,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadawienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	6,000	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	6,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadawienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
7.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	3,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa [Mg/rok]	Etap II Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	3,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,500	1,000	
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,000	6,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
12.	16 01 03	Zużyte opony	10,000	15,000	1. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa [Mg/rok]	Etap II Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II)
13.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	20,000	Nie magazynowane.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000	5,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000	5,000	
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	5,000	
17.	16 01 17	Metale żelazne	2,000	6,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,500	2,000	
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,000	5,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	2,000	5,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa [Mg/rok]	Etap II Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000	30,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym.
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,000	30,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym.
25.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,200	0,200	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
27.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,000	10,000	Magazynowanie krótkotrwale luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,000	250,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku metodą R12 wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,000	2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	12 000,000	2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 000,000	2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
				2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
				2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	12,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
10.	16 01 03	Zużyte opony	600,000	1. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, na placu posadwienia linii sortowniczej, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II)
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	240,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	240,000	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	240,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym.
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	240,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	240,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym.
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	240,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	240,000	
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	240,000	
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	240,000	
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach na placu posadwienia linii sortowniczej, w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I) 2. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 i/lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,000	
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	6 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyłomie/stosie lub kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I) 2. Magazynowane selektywnie w przyłomie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 i/lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 000,000	
25.	19 12 01	Papier i tektura	18 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
26.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	7 500,000	
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 500,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
29.	19 12 05	Szkło	7 500,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	7 500,000	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wybrane boksy pod wiatą M3 i M4).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7 500,000	1. Selektownie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektownie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
32.	19 12 08	Tekstyliia	7 500,000	1. Selektownie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektownie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
33.	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	20 000,000	1. Magazynowane selektownie w przyźmie/stosie, w kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7. 2. Magazynowane selektownie w przyźmie/stosie, w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7.
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1200,000	Magazynowane selektownie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej > 80 mm)	45 000,000	Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ na placu posadowienia linii sortowniczej (etap I), wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II). Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane: 1. w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub placu posadowienia linii sortowniczej (Etap I). 2. w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4. (Etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (rozdrobiona frakcja balastowa ulegająca biodegradacji - do wielkości <90 mm).	20 000,000	Odpady po rozdrobnieniu kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ : 1. w kontenerach lub luzem w przyźmie na wydzielonej części placu dojrzwania lub na placu posadowienia linii sortowniczej (etap I); 2. w kontenerze lub luzem w przyźmie na wydzielonej części placu dojrzwania (etap II).
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0(20)-80 mm)	60 000,000	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ : 1. luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu posadowienia linii sortowniczej lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. luzem w przyźmie w boksie magazynowym M5 albo luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II).
38.	20 01 01	Papier i tektura	12 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
39.	20 01 02	Szkło	6 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
40.	20 01 10	Odzież	6 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
41.	20 01 11	Tekstylia	6 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
42.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	500,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
43.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
44.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	500,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym.
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	9000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	7 500,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
47.	20 01 40	Metale	2 700,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
Łącznie poz. 1÷47 nie więcej niż:			90 000,000	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach odpowiednio np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora, awarii ładowarki, w czasie pomiędzy rozładunkiem danego bioreaktora a załadunkiem nową partią odpadów, w oczekiwaniu na rozdrobnienie frakcji balastowej ulegającej biodegradacji czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12 wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 500,000	25 000,00	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 500,000	30 000,000	2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	12 500,000	12 500,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	12 500,000	25 000,000	2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 500,000	12 500,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 500,000	24 000,000	2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 500,000	25 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 500,000	12 500,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,000	100,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
10.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,000	12 000,000	1. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 etap II)
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	18 000,000	18 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I). 2. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II)
12.	17 01 02	Gruz ceglany	18 000,000	18 000,000	
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	18 000,000	18 000,000	
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	18 000,000	18 000,000	
15.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	18 000,000	18 000,000	
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	18 000,000	18 000,000	
17.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000	15 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
18.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,000	15 000,000	1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	6 500,000	7 500,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000	15 000,000	<p>1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadawienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).</p> <p>2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).</p>
21.	19 12 05	Szkło	10 000,000	15 000,000	<p>1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadawienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).</p> <p>2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).</p>
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,000	100,000	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wybrane boksy pod wiatą M3 i M4).
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,000	15 000,000	<p>1. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadawienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).</p> <p>2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
24.	19 12 08	Tekstylia	10 000,000	15 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	15 000,000	30 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyłmie/stosie, w kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7. 2. Magazynowane selektywnie w przyłmie/stosie, w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7.
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,000	250,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4).
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,000	50 000,000	Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ luzem lub w kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej (etap I), wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					<p>Odpady zawierające dużo frakcji ulegającej biodegradacji lub ulegające biodegradacji z reguły kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania¹⁾ w pryzmach lub kontenerach:</p> <ol style="list-style-type: none"> na wydzielonej części placu posadowienia linii sortowniczej lub na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); w boksie magazynowym M5 lub na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II); <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane:</p> <ol style="list-style-type: none"> w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub placu posadowienia linii sortowniczej (Etap I). w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4. (Etap II).
28.	20 01 01	Papier i tektura	6 500,000	12 000,000	<ol style="list-style-type: none"> Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
29.	20 01 02	Szkło	2 500,000	5 000,000	<ol style="list-style-type: none"> Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
30.	20 01 10	Odzież	6 500,000	12 000,000	1. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
31.	20 01 11	Tekstyli	6 500,000	12 000,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
32.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	300,000	500,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	6 500,000	12 000,000	1. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
34.	20 01 40	Metale	6 500,000	12 000,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
Łącznie poz. 1÷34 nie więcej niż:			20 000,000	60 000,000	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach odpowiednio np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora, awarii ładowarki, w czasie pomiędzy rozładunkiem danego bioreaktora a załadunkiem nową partią odpadów, w oczekiwaniu na proces rozdrobnienia frakcji balastowej ulegającej biodegradacji czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP metodą odzysku R3 (stabilizacja tlenowa) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I.	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.			
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	42 000,000	Stabilizat w przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ , w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
II.	Stabilizat wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady.			
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,000	Stabilizat w przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowany tylko na bieżąco kierowany na składowisko. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
Łącznie poz. 1÷2 nie więcej niż:			42 000,000	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadu o kodzie 19 05 99 znajduje uzasadnienie w przypadku jego dalszej obróbki poprzez przesiewanie na sicie lub w sytuacjach np. awarii sita do przesiewania, awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 8a Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	38 000,000	W przypadku przeznaczenia do odzysku odpad magazynowany w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. W przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany na kwaterę. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	25 000,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			42 000,000	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadów o kodach 19 05 99 i 19 05 03 znajduje uzasadnienie w sytuacji np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 8b Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 500,000	W przypadku przeznaczenia do odzysku odpad magazynowany w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. W przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany na kwaterę. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	10 500,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w pryzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			17 500,000	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadów o kodach 19 05 99 i 19 05 03 znajduje uzasadnienie w sytuacji np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 9 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3 selektywnie zebranych odpadów zielonych w instalacji do kompostowania odpadów zielonych oraz odpadów zielonych i innych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I	Odpady wytwarzane w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych przetwarzanych w instalacji do kompostowania odpadów zielonych – tj. na wydzielonej części placu dojrzwania.			
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 500,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	2 500,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych.</i>	7 000,000	W przypadku odzysku, odpad magazynowany w przyzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. W przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany na kwaterę. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyzmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
	Łącznie poz. 1+3 nie więcej niż:		7 000,000	-
II	Odpady wytwarzane w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych przetwarzanych w procesie dwufazowym w części biologicznej instalacji MBP: I faza – w tunelach (bioreaktorach),			

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
II faza – dojrzewanie na placu dojrzewania (w przypadku wolnych mocy przerobowych bioreaktorów obie fazy w tunelach)				
4.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyrmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
5.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	5 000,000	Odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany do unieszkodliwiania na składowisku. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyrmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
6.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	14 000,000	W przypadku odzysku, odpad magazynowany w przyrmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. W przypadku przeznaczenia do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, odpad z reguły nie magazynowany, tylko na bieżąco kierowany na kwaterę. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w przyrmach luzem lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
Łącznie poz. 4+6 nie więcej niż:			14 000,000	
Łączna maksymalna ilość wytwarzanych odpadów w poz. 1+6 nie więcej niż:			14 000,000	-

2) Możliwość krótkotrwałego magazynowania odpadów o kodzie 19 05 01; 19 05 02 i ex 19 05 03 znajduje uzasadnienie w sytuacji np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Łączna masa odpadów wytwarzanych wymienionych w tabelach 8a i 8b oraz w sekcji II tabeli 9 wyniesie nie więcej niż 42 000 Mg/rok.

Tabela 10 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku R12.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	16 01 03	Opony	3 000,000	1. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II)
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I) 2. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 i/lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)
3.	17 01 02	Gruz ceglany	15 000,000	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	15 000,000	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000,000	
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	9 000,000	
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	9 000,000	
8.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	9 000,000	
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15 000,000	
10.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				wiaty M3 i M4 (etap II).
11.	19 12 02	Metale żelazne	20 000,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	20 000,000	2. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000,000	1. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
				2. Selektynie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
14.	19 12 05	Szkló	20 000,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).
				2. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,000	1. Selektynie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach 0na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
16.	19 12 08	Tekstylia	20 000,000	1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	25 000,000	1. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie, w kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej, na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7. 2. Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie, w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7.
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,000	Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane, tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ luzem lub w kontenerach na placu posadowienia linii sortowniczej (etap I), wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II). Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				<p>1. w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub placu posadawienia linii sortowniczej (Etap I).</p> <p>2. w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzewania B4 (Etap II).</p> <p>Odpady zawierające duże ilości frakcji organicznej magazynowane krótkotrwale¹⁾ w pryzmach lub kontenerach:</p> <p>1. na wydzielonej części placu posadawienia linii sortowniczej lub na wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I);</p> <p>2. na wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II)</p>
Łącznie poz. 1+18 nie więcej niż:			40 000,000	-

1) Możliwość krótkotrwalego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 11 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14</p> <p>Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); <p>Działają szkodliwie na organizmy wodne.</p>
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14.</p> <p>Składniki, piasek zanieczyszczony węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14. Składniki: mieszanina piasku i szlamów zanieczyszczonych węglowodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi);
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki miedzi, związki sodu, ołowiu, arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (np. opakowania po rozpuszczalnikach, smarach, opakowania po środkach ochrony roślin). Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po olejach).
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Odpady posiadające właściwości HP3, HP14 Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 \\ Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 Mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1,2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14 Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, ręć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 Elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
13.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Przeterminowany środek do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym oraz myjni przejazdowej. Skład: Chlorek didecyldimetyloamoniowy, Izopropanol, N,N-bis(karboksylometylo)alanina, sól trójsodowa, Etoksylovane alkohole C10, Działła bardzo toksycznie na organizmy wodne. Niewłaściwie przechowywany może powodować zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Składniki ołów, związki ołowiu.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody niklowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Składniki nikiel, kadm, związki niklu, kadmu.
16.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Elementy drewniane (materiał naturalny) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, powłoki malarskie, substancje impregnujące itp.. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe.
17.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady posiadające właściwości HP3, HP4, HP5, HP14 Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki
18.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14 Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
19.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
Odpady inne niż niebezpieczne <i>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.</i>			

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
21.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
22.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego
23.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego.
24.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego.
25.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego.
26.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkoło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, słoiczka szklane). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
27.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.
28.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
29.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady wytwarzane w ramach funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzane w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Dodatkowo odpad ten może zostać wytworzony w ramach procesu rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki, przede wszystkim z odpadów wielkogabarytowych. Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm ³ . Kord stalowy: stal.
30.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
31.	16 01 18	Metale nieżelazne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z metali szlachetnych - z miedzi, brązu (stop miedzi z cyną lub innymi metalami), mosiądzu (stop miedzi i cynku, może zawierać inne metale). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
32.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
33.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte lub popsute urządzenia wykorzystywane na terenie Zakładu, np. pompy, zasilacze, elementy linii sortowniczej, wentylatory itp. Odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane. Odpady wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych poddawanych sortowaniu na linii sortowniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
34.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali. Odpady nie zawierają niebezpiecznych elementów. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach.
35.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.
36.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali.
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady budowlane betonowe wydzielone podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych odpadów komunalnych) oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Frakcja odpadów betonowych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17; Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
38.	17 01 02	Gruz ceglany	<p>Odpady budowlane ceglane wydzielone podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>Frakcja odpadów ceglanych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17.</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
39.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<p>Odpady budowlane składające się z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wydzielone podczas przetwarzania (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>Frakcja odpadów budowlanych zawierających materiały ceramiczne i elementy wyposażenia wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17.</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.</p>
40.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	<p>Odpady budowlane składające się z odpadów betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wydzielone podczas przetwarzania (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>Frakcja odpadów budowlanych zawierających odpady betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17.</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p>
41.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	<p>Rozdrobniona frakcja zmieszanych odpadów budowlanych w postaci tynków, tapet, oklein itp. lub ograniczona wyłącznie do jednego rodzaju odpadu (np. tynków) poprzez zastosowanie wstępnej obróbki ręcznej w celu wydzielenia odpadów niepożądanych (wówczas wytworzony zostanie odpad z ex).</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Okleiny, tapety są materiałami łatwopalnymi.</p>
42.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	<p>Rozdrobniona frakcja zmieszanych odpadów z remontów i przebudowy dróg w postaci piasku, kamieni, kruszywa, betonu, asfaltu, drewna itp. lub ograniczona wyłącznie do jednego rodzaju odpadu (np. elementów betonowych, kruszywa) poprzez zastosowanie wstępnej obróbki ręcznej w celu wydzielenia odpadów niepożądanych (wówczas wytworzony zostanie odpad z ex).</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p>
43.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	<p>Rodzaj kruszywa naturalnego łamanego ze skały.</p> <p>Frakcja tłucznia torowego uzyskana po przesianiu go na sicie – w części mechanicznej instalacji MBP, w celu wydzielenia innych odpadów stanowiących jego zanieczyszczenia.</p> <p>Rozdrobniona frakcja tłucznia torowego po procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki w ramach której wydzielone zostaną ewentualne inne niepożądane odpady/zanieczyszczenia.</p> <p>Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
44.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Zmieszane odpady budowlane wydzielone podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Fracja zmieszanych odpadów budowlanych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów tzw. remontowo-budowlanych z gr. 17. Skład: mieszanina betonu, ceramiki, tynków, szkła, kamieni. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne.
45.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie o drobnych oczkach kompostu - 19 05 03 wytworzonego z odpadów zielonych lub odpadów zielonych i innych bioodpadów).
46.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Zanieczyszczenia kompostu pochodzenia zwierzęcego i roślinnego, które w procesie kompostowania odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie 19 05 03 wytworzonego z odpadów zielonych lub odpadów zielonych i innych bioodpadów).
47.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z przesiania stabilizatu z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Ze względu na potencjalne zanieczyszczenia nie nadaje się do wykorzystania w procesie odzysku R10, a jedynie w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów. Kompost nieodpowiadający wymaganiom wytworzony z przesiania stabilizatu powstałego z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin. Ze względu na potencjalne zanieczyszczenia nie nadaje się do wykorzystania w procesie odzysku R10, a jedynie w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów.
48.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie	Kompost z odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin ale może być wykorzystany m.in. w procesie odzysku R10 czy w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów.
49.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych	Kompost z odpadów zielonych selektywnie zebranych który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego, który nie posiada właściwości nawozowych lub środków wspomagających uprawę roślin ale może być wykorzystany m.in. w procesie odzysku R10 czy w procesie odzysku R3 jako warstwa biologiczna na rekultywowanych składowiskach odpadów.
50.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Stabilizat wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zawierający zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpad może zostać poddany przesianiu na sicie o drobnych oczkach, w wyniku którego wytworzona frakcja nadsitowa będzie stanowiła kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03), a frakcja nadsitowa stabilizat (19 05 99). Stabilizat wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów. Odpad może zostać poddany przesianiu na sicie o drobnych oczkach, w wyniku którego wytworzona frakcja nadsitowa będzie stanowiła kompost nieodpowiadający wymaganiom (19 05 03), a frakcja nadsitowa stabilizat (19 05 99).
51.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Osad zbierający się w zbiornikach na ścieki. Osad będzie usuwany podczas czyszczenia zbiorników. Skład chemiczny osadu związany będzie bezpośrednio ze składem ścieków w zbiornikach, z których wytrąca się osad (zawiesina). Osad może zostać zagospodarowany na terenie zakładu poprzez unieszkodliwienie na składowisku w procesie D5 (po spełnieniu kryteriów dopuszczających odpad do składowania) lub poprzez skierowanie do procesu biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji tlenowej) w części biologicznej instalacji MBP. Nie wyklucza się możliwości przekazania odpadu na zewnątrz - uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.
52.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące np. z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
53.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.
54.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.
55.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
56.	19 12 05	Szkło	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
57.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania. Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywyce,

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			<p>gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpady w postaci materiału filtracyjnego (kora kalibrowana, zrębki drzewne) z biofiltrów wykorzystywanych na terenie zakładu do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów.</p> <p>Odpady charakteryzujące się wysoką wartością opałową, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
58.	19 12 08	Tekstylia	<p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.</p> <p>Obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
59.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Fracja mineralna o wielkości do 20 mm wydzielona podczas sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP. Frakcja ta zawarte w dostarczonym strumieniu zmieszanych odpadach komunalnych, pochodzących przede wszystkim z terenów wiejskich.</p> <p>Fracja mineralna o wielkości do 20 mm wydzielona podczas przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP (o charakterze mineralnym lub zawierających w swoim składzie taką frakcję).</p> <p>Fracja mineralna wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki z odpadów selektywnie zebranych o charakterze mineralnym.</p> <p>Odpad stanowią niebiodegradowalne minerały typu ziemia, piasek, kamienie, kruszywo, żwir itp. Odpady nieulegające biodegradacji, o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.</p>
	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP</p> <p><u>Fracja ulegająca biodegradacji:</u> Fracja ulegająca biodegradacji o wielkości co najmniej 0(20)-80 mm (w tym: w etapie I (i/lub): frakcja 0-20 mm, 20-80 mm; w etapie (i/lub): z dodatkowym sitem do 20 mm: 0-20 mm, co najmniej 20-80 mm, 0-40 mm (z separatorów balistycznych), bez dodatkowego sita 20 mm: co najmniej 0-80 mm, 0-40 mm (z separatorów balistycznych); wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz rozdrobniona (do wielkości <90 mm) frakcja balastowa zawierająca duże ilości frakcji ulegającej biodegradacji. Zawartość stanowią zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, papier i tektura złej jakości, kawałki drewna, drobne elementy szkła, tworzyw sztucznych, papieru, metali.</p> <p>Odpady kierowane do biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową lub do składowania, pod warunkiem, że spienią wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania na składowisku.</p> <p>Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Fracja nadsitowa (co najmniej 80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, posiadająca wysoką kaloryczność, klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego. Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzywa sztuczne i guma, odzież i tekstylia złej jakości, niekwalifikujące się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			<p><u>Frakcja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Balast posortowniczy (co najmniej 80mm) wydzielony ze zmieszanych odpadów komunalnych nienadający się do odzysku. Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, frakcje wielomateriałowe.</p> <p>Frakcja co najmniej 0(20)-80 mm spełniająca wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania. Skład popioły, piasek, kamienie, drobny gruz.</p> <p>Opady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie.</p>
60.		z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP	<p><u>Frakcja ulegająca biodegradacji:</u> Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z przesiania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP .</p> <p>Odpady nienadające się do odzysku materiałowego: papier i tektura niewielkich rozmiarów, kawałki drewna, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, drobne szkło, niewielkie części roślin, tekstylia, produkty spożywcze. Ze względu na zawartość substancji organicznej muszą być skierowane do procesu przetwarzania biologicznego.</p> <p>Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Frakcje wydzielone z odpadów selektywnie zebranych posiadające wysoką kaloryczność klasyfikowane jako komponenty paliwa alternatywnego. Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzyw sztuczne i guma, odzież i tekstylia złej jakości, niekwalifikujących się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><u>Frakcja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, ceramika, frakcje wielomateriałowe) spełniające wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania.</p> <p>Opady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie.</p>
		z procesu rozdrabniania/ kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki	<p><u>Frakcja ulegająca biodegradacji:</u> Frakcja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów ulegających biodegradacji lub zawierających dużą ilość odpadów biodegradowalnych - drewno, tkaniny naturalne, papier i tektura nienadające się do odzysku materiałowego, mieszanina różnych materiałów, wymagające przed ostatecznym</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			<p>zagospodarowaniem ustabilizowania biologicznego - kierowane do biologicznego przetwarzania wyłącznie poza terenem zakładu w Dylowie „A”.</p> <p>Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Fracja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów o wysokiej kaloryczności - drewno, tkaniny, tworzywa sztuczne i guma, papier i tektura, frakcje wielomateriałowe, nienadające się do odzysku materiałowego, a stanowiące doskonały materiał do produkcji paliwa alternatywnego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><u>Fracja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Fracja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki, stanowiąca odpady złej jakości i o niskiej kaloryczności nienadające się do odzysku ale spełniające wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania.</p> <p>Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie</p>
61.	20 01 01	Papier i tektura	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości.
62.	20 01 02	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
63.	20 01 10	Odzież	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości.
64.	20 01 11	Tekstylia	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości.
65.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	Zużyte urządzenia, sprzęt RTV, AGD, niezawierające składników niebezpiecznych. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Stan stały. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
67.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
68.	20 01 40	Metale	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również metale nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.

I.13. W pkt III.2.1. ppkt 5.3. otrzymuje brzmienie:

5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w zależności od rodzaju w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów lub luzem (odpady stałe o dużych gabarytach), w magazynie odpadów niebezpiecznych z utwardzonym, szczelnym podłożem.

I.14. W pkt III.2.1, dodaje się ppkt 5.10. w następującym brzmieniu:

5.10. Magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawione mogą być ściany w formie boks magazynowego).

I.15. W pkt III.2.1. dodaje się ppkt 5.11. w następującym brzmieniu:

5.11. Dla wybranych rodzajów odpadów określonych w tabelach 5÷10 dopuszcza się możliwość wyłącznie krótkotrwałego magazynowania, w przypadkach określonych odpowiednio pod każdą z w/w tabel, w tym odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

I.16. W pkt III.2.1. dodaje się ppkt 5.12. w następującym brzmieniu:

5.12. Opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych, wyszczególnionych w Tabeli 4÷10:

Etap I

Plac posadowienia linii sortowniczej (6) - plac o powierzchni około 5000 m², zlokalizowany po wschodniej stronie placu dojrzewania odpadów. Plac o nawierzchni utwardzonej (z płyt betonowych), ze spadkami w kierunku ujęcia ścieków i wód opadowych przez system kanalizacji wewnętrznej. Plac zabezpieczony przed rozwiewaniem odpadów poprzez zastosowanie stalowych zapór zwieńczonych siatką na górze.

Plac przeznaczony jest przede wszystkim do prowadzenia wybranych procesów przetwarzania odpadów: zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP oraz selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne

w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki. Dodatkowo na placu dopuszcza się możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania.

Do magazynowania wykorzystywane będą położone w obrębie placu:

- zadane obiekty magazynowania odpadów (7 i 8);
- wydzielone miejsca magazynowe na utwardzonej nawierzchni.

Obiekt magazynowania odpadów (7) – zlokalizowany na placu posadowienia linii sortowniczej. Powierzchnia ok. 80 m²; ściany wykonane ze stalowych elementów; obiekt zadany;

Obiekt magazynowania odpadów (8) – zlokalizowany na placu posadowienia linii sortowniczej. Powierzchnia ok. 90 m²; ściany wykonane ze stalowych elementów; obiekt zadany.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1000 m². Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu posadowienia linii sortowniczej nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 800 Mg.

Etap I i II

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 boksów. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewania odpadów. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania .

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 393 Mg.

Wiata magazynowa (M4) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 boksów (7 boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne; 2 boksy przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych). Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;

→ przeznaczonych do przetwarzania .

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych.

Plac dojrzewania (B4) – plac o szczelnej nawierzchni, skanalizowany; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz placem posadowienia linii sortowniczej (6) (etap I)/halą sortowni (etap II); przeznaczony głównie na potrzeby prowadzenia biologicznego przetwarzania odpadów oraz mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabnianie/kruszenie w wykorzystaniem ręcznej obróbki oraz przesiewanie kompostu/stabilizatu); w przypadku wolnej powierzchni w obrębie placu, dopuszcza się możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

→ wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;

→ przeznaczonych do przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2520 Mg.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

→ wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;

→ przeznaczonych do przetwarzania.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 168 Mg.

Budynek garażowo-magazynowy (3) – zlokalizowany po północno-zachodniej stronie kwatery nr I. Obiekt zamykany, zadaszony, o szczelnej posadzce.

W budynku znajduje się wydzielone miejsce do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne wytworzonych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w budynku garażowo-magazynowym (3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych.

Etap II

Boks magazynowy (M5) - o powierzchni ok. 80 m², zlokalizowany przy hali sortowni od strony północno-zachodniej. Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej. Boks przeznaczony do krótkotrwałego magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP przed załadunkiem do tuneli (bioreaktorów).

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w boksie magazynowym (M5) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 154 Mg.

I.17. W pkt III.2.1. dodaje się ppkt 5.13. w następującym brzmieniu:

5.13. Maksymalnie, jednorazowo magazynowane mogą być następujące ilości wytworzonych odpadów:

- odpady wytworzone w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP - około 1500 Mg;
- odpady wytworzone w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP – około 400 Mg;
- odpady wytworzone w ramach procesu stabilizacji tlenowej odpadów – około 1000 Mg;
- odpady wytworzone w ramach procesu kompostowania odpadów – około 2000 Mg.
- odpady wytworzone w ramach procesu rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki – około 500 Mg.
- odpady wytworzone w wyniku przesiania na sicie kompostu/stabilizatu – około 2000 Mg.

Przedstawione ilości magazynowanych odpadów są ilościami maksymalnymi, które uwzględniają również różnego rodzaju sytuacje, w tym awaryjne czy inne zaburzające normalną pracę zakładu, np.: awaria sita do przesiewania stabilizatu/kompostu; awaria kompaktora na składowisku, w czasie pomiędzy rozładunkiem danego bioreaktora a załadunkiem nową partią odpadów, brak płynnej realizacji umów na odbiór i zagospodarowanie wybranych rodzajów odpadów przez podmioty zewnętrzne; awarie jednostek transportowych wywożących odpady z terenu zakładu, potrzeba czasowego zmagazynowania odpadów do rekultywacji innych składowisk, w tym zewnętrznych.

I.18. Pkt III.2.2. wraz z ppkt 1 otrzymują brzmienie:

III.2.2. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach R12 (obróbka mechaniczna - część mechaniczna instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) i R13 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów).

1. Zezwalam spółce: "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą w Belchatowie, ul. Bawelniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – obróbka mechaniczna odpadów - część mechaniczna instalacji MBP;
- ✓ **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na obróbce mechanicznej odpadów w części mechanicznej instalacji MBP;

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

I.19. Ppkt 2 w pkt III.2.2. otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 i R13, zgodnie z zawartymi w Tabeli 12 i 13.

Tabela 12 Rodzaje i ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 oraz R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	90 000,000	1. Selektynie, na utwardzonej nawierzchni, pod zadaszeniem w obiektach magazynowych w obrębie placu posadowienia linii sortowniczej. Dopuszcza się również możliwość krótkotrwałego magazynowania wyłącznie na utwardzonej nawierzchni placu posadowienia linii sortowniczej – etap I. 2. Selektynie w zasobni hali sortowni – etap II.
2.	Łącznie poz. 1 nie więcej niż:		90 000,000	-

Tabela 13 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych poddawanych procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 oraz R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
I. Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13					
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	10 000,00	10 000,00	1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10 000,00	10 000,00	
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
7.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	10 000,00	10 000,00	
8.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
10.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00	10 000,00	
11.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000,00	10 000,00	
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10 000,00	10 000,00	
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	10 000,00	
15.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,00	10 000,00	
16.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów	Masa odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			[Mg/rok] Etap I	[Mg/rok] Etap II	
17.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
18.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	10 000,00	
19.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00	10 000,00	
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10 000,00	10 000,00	
22.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
23.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
24.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	10 000,00	10 000,00	
25.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 000,00	10 000,00	
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 000,00	10 000,00	
27.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii
28.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
29.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000,00	10 000,00	sortowniczej, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
30.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	j.w.
31.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	10 000,00	10 000,00	
32.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	10 000,00	10 000,00	
33.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	10 000,00	10 000,00	
34.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,00	10 000,00	1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni, luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
35.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
36.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10 000,00	10 000,00	
37.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10 000,00	10 000,00	
38.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
39.	16 01 20	Szkło	10 000,00	10 000,00	
40.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000,00	10 000,00	
41.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	10 000,00	
42.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	10 000,00	
43.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	10 000,00	10 00,00	
44.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
45.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000,00	20 000,00	j.w.
46.	17 01 02	Gruz ceglany	20 000,00	20 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektownie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu posadowienia linii sortowniczej, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I); 2. Selektownie luzem w zasobni hali sortowni, luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II);
47.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20 000,00	20 000,00	
48.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,00	20 000,00	
49.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10 000,00	10 000,00	
50.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000,00	10 000,00	
51.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
52.	17 02 01	Drewno	10 000,00	10 000,00	
53.	17 02 02	Szkoło	10 000,00	10 000,00	
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00	10 000,00	
55.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20 000,00	20 000,00	
56.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	20 000,00	20 000,00	
57.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20 000,00	20 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
58.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,00	20 000,00	j.w.
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00	10 000,00	
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00	10 000,00	
61.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	10 000,00	10 000,00	
II.	Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach odzysku R12 i R13				
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	25 000,00	<p>1. Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na placu posadowienia linii sortowniczej, wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I).</p> <p>2. Selektywnie, luzem w zasobni hali sortowni; luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).</p>
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	25 000,00	
64.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00	20 000,00	
65.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00	20 000,00	
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00	25 000,00	
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000,00	40 000,00	
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	20 000,00	
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	20 000,00	
70.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	20 000,00	
71.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	15 000,00	
72.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00	15 000,00	
73.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	10 000,00	25 000,00	
74.	19 12 05	Szkło	10 000,00	15 000,00	
75.	19 12 08	Tekstyli	10 000,00	10 000,00	
76.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00	50 000,00	
77.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,00	25 000,00	
78.	20 01 02	Szkło	10 000,00	20 000,00	
79.	20 01 10	Odzież	10 000,00	20 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
80.	20 01 11	Tekstylia	10 000,00	15 000,00	j.w.
81.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00	25 000,00	
82.	20 01 40	Metale	10 000,00	15 000,00	
83.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00	25 000,00	
84.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,00	15 000,00	
85.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	10 000,00	15 000,00	
86.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	15 000,00	15 000,00	
87.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000,00	25 000,00	
Łącznie poz. 1÷87 nie więcej niż:			20 000,00	60 000,00	

I.19. Pkt III.2.2. ppkt 3.2. otrzymuje brzmienie:

3.2. Na część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów przyjmowane będą przede wszystkim niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, wymienione w tabeli 12. Odpady selektywnie zebrane, wymienione w tabeli 13, przyjmowane będą w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji.

I.20. Pkt III.2.2. ppkt 3.3.1. otrzymuje brzmienie:

3.3.1. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne 20 03 01, przyjmowane na część mechaniczną instalacji, wyładowywane będą na utwardzonej nawierzchni placu posadowienia linii sortowniczej, pod zadaszeniem, w obiektach magazynowych. Dodatkowo, dopuszcza się możliwość, krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania odpadów, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) wyłącznie na utwardzonej nawierzchni placu posadowienia linii sortowniczej. Odpady biodegradowalne i powodujące uciążliwość odorową, w okresach ciepłych nie będą magazynowane, tylko na bieżąco przetwarzane.

Następnie, za pomocą ładowarki, odpady przemieszczane będą do linii sortowniczej i załadowywane do leja zasypowego skąd, poprzez system podajników, trafią do sita bębnowego z układem rozrywania worków. Poprzez sito wydzielane będą trzy frakcje:

- 0÷20 mm,
- 20÷80 mm oraz
- > 80 mm.

Fracja do 20 mm, jako niebiodegradowalne minerały (np. piasek, ziemia, drobne kamienie), przekazywana będzie do wykorzystania we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych (odzysk lub unieszkodliwienie) lub przekazywana będzie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Frakcje ulegające biodegradacji: 20-80 mm i poniżej 20 mm (ogólnie

0(20)+80 mm) kierowane będą do stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

W przypadku gdy badania wykażą, że frakcje 0(20)-80 spełniają wymagania dopuszczenia do składowania, mogą być bezpośrednio skierowane do składowania.

Frakcja nadsitowa powyżej 80 mm kierowana będzie przenośnikiem poziomym do stanowiska sortowania (kabiny sortowniczej), gdzie mogą być wydzielane np. większe niepożądane elementy, odpady budowlane, odpady niebezpieczne oraz frakcje nadające się do odzysku. Wydzielane frakcje trafią do boksów/kontenerów znajdujących się pod kabiną.

Pozostałości z sortowania, za pomocą przenośnika poziomego, po wyjściu z kabiny sortowniczej trafią będą w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielane zostaną metale, kierowane do kontenera. Następnie, pozostałości z sortowania jako balast lub komponent paliwa alternatywnego, kierowane będą do kontenerów/usypywane w pryzmę za linią sortowania.

Komponenty paliwa alternatywnego będą przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku lub kierowane do innych zakładów Spółki celem dalszego przetwarzania poprzez odzysk.

Wytworzony balast kierowany będzie do unieszkodliwienia poprzez składowanie lub w przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji we frakcji balastowej, kierowany on będzie (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm) wraz z frakcją 0(20)+80 mm do procesu stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji MBP.

I.21. Pkt III.2.2. ppkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3.3. Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP wyniesie nie więcej niż 90 000,000 Mg/rok.

I.22. Pkt III.2.2. ppkt 3.4.1. otrzymuje następujące brzmienie:

3.4.1. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne wyładowywane będą w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą urządzenia załadunkowego lub ładowarki odpady skierowane mogą być na:

1. sito do 20 mm posadowione w zasobni na odpady hali sortowni (wykorzystywane opcjonalnie w instalacji w zależności od morfologii dostarczanych odpadów), na którym następować będzie wstępne przesianie dostarczonego strumienia odpadów w celu wydzielenia z nich frakcji drobnej do 20 mm (frakcja podsitowa) lub
2. bezpośrednio do nadawy, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny sortowniczej.

W przypadku wstępnego przesiania odpadów na sicie do 20 mm, wydzielona frakcja podsitowa, w zależności od składu morfologicznego, w tym zawartości frakcji ulegającej biodegradacji może zostać sklasyfikowana jako nieulegające biodegradacji minerały (odpad o kodzie 19 12 09) lub opcjonalnie jako odpad o kodzie 19 12 12.

Fracja mineralna zostanie skierowana w wyznaczone miejsca magazynowania, a następnie poddana procesom przetwarzania we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych (odzysk/unieszkodliwienie) lub zostanie przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania. Natomiast frakcja 19 12 12 jako ulegająca biodegradacji skierowana zostanie do stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku gdy badania wykażą, że frakcja 19 12 12 spełnia wymagania dopuszczenia do składowania, może zostać skierowana do unieszkodliwienia poprzez składowanie.

Natomiast wydzielona na w/w sicie frakcja nadsitowa za pomocą ładowarki lub urządzenia załadowczego ładowana będzie na nadawę, skąd zostanie skierowana do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny wstępnego sortowania.

W kabine wstępnego sortowania, na przenośniku sortowniczym, następować będzie wydzielenie przez pracowników ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże elementy metali i drewna, szkło, kamienie, odpady budowlane itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Wydzielone w kabine wstępnej odpady balastowe ulegające biodegradacji (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm) zostaną skierowane do biologicznego przetwarzania.

Następnie strumień odpadów zostanie skierowany do 2 stacjonarnych przesiewaczy bębnowych, w których nastąpi podział na frakcje:

- frakcję co najmniej 0(20)-80 mm,
- frakcję co najmniej 80-340 mm,
- frakcję >340 mm.

Fracja co najmniej 0(20)+80 mm, po odseparowaniu metali żelaznych, może zostać skierowana za pośrednictwem przenośnika sortowniczego do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej frakcji materiałowych w postaci większych elementów tworzyw sztucznych i szkła oraz metali nieżelaznych i niewychwyconych przez separator metali żelaznych. Następnie frakcja co najmniej 0(20)+80 mm transportowana będzie bezpośrednio do boks magazynowego M5, skąd kierowana zostanie do stabilizacji tlenowej lub do unieszkodliwienia poprzez składowanie (jeżeli badania wykażą, że spełnia wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania).

Fracja powyżej 340 mm z dwóch przesiewaczy bębnowych, za pomocą systemu podajników, zostanie podana do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku sortowniczym, pracownicy wydzielać do boksów znajdujących się poniżej kabiny frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Pozostałości z sortowania, za pomocą przenośnika sortowniczego, trafią do kontenera. W zależności od właściwości mogą być zagospodarowane w następujący sposób:

- frakcja kaloryczna zostanie przekazana jako komponent paliwa alternatywnego - uprawnionym podmiotom zewnętrznym lub na inne instalacje zarządzane przez Spółkę,
- balast nienadający się do odzysku, spełniający wymagania w zakresie składowania odpadów, zostanie przeznaczony do unieszkodliwienia poprzez składowanie,
- w przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji w pozostałości z sortowania, może ona zostać skierowana do rozdrabniacza, skąd po rozdrobnieniu do frakcji

< 90 mm zostanie przemieszczona do instalacji biologicznego przetwarzania i poddana stabilizacji tlenowej wraz z frakcją co najmniej 0(20)+80 mm, wydzieloną na sicie.

Frakcja co najmniej 80+340 mm, w postaci 2 strumieni - z przesiewacza bębnowego nr 1 (pierwszy strumień) i z przesiewacza bębnowego nr 2 (drugi strumień), zostanie skierowana pod obszar działania odpowiednio separatora metali nr 1 i nr 2. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników, poprzez wydzielenie zanieczyszczeń (balastu) i skierowanie ich do boksu pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera. Balast skierowany zostanie do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku lub do stabilizacji tlenowej (w przypadku zawartości dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji; po rozdrobnieniu do frakcji < 90 mm).

Poszczególne strumienie frakcji co najmniej 80+340 mm zostaną skierowane odpowiednio na separatory optyczne tworzyw sztucznych nr 1 i 2, na których nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych. Wydzielone tworzywa sztuczne z poszczególnych strumieni skierowane zostaną odpowiednio na 2 separatory balistyczne, poprzez które nastąpi podział na frakcję płaską i przestrzenną oraz frakcję drobną 0-40 mm.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych z obu separatorów balistycznych skierowana zostanie za pomocą systemu podajników, na zespół separatorów optycznych, gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponent paliwa alternatywnego / balast. Wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej, gdzie zostaną doczyszczane i selektywnie mogą trafić do automatycznej prasy do belowania. Balast może zostać skierowany do doczyszczania w kabinie balastu, a następnie skierowany do boksu. W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji w balaście, może on zostać skierowany do rozdrabniacza, skąd po rozdrobnieniu do frakcji 0-90 mm, zostanie przemieszczony do instalacji biologicznego przetwarzania i poddany stabilizacji tlenowej wraz z frakcją co najmniej 0(20)+80 mm, wydzieloną na sicie.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych z obu separatorów balistycznych skierowana zostanie w obszar działania zespołu separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP oraz PZ/PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS. Pozostałość stanowić będzie frakcja w postaci balastu lub, jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka, jako frakcja kaloryczna (komponent paliwa alternatywnego) nienadająca się do odzysku materiałowego, skierowana może być do rozdrabniacza.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania, a następnie trafią selektywnie do automatycznej prasy belującej. Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego, skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielona przez separatory balistyczne frakcja drobna 0-40 mm, wraz z frakcją co najmniej 0(20)-80 mm ulegającą biodegradacji skierowana zostanie do biologicznego przetwarzania lub unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku.

Frakcja co najmniej 80+340 mm, po wydzieleniu tworzyw sztucznych na 2 separatorach balistycznych, zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier. Frakcje te trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania, a następnie do automatycznej prasy do belowania. Wydzielone w kabinie

zanieczyszczenia, jako balast, skierowane zostaną do kontenera lub za pomocą podajnika taśmowego do kabiny balastu, gdzie nastąpi wydzielenie frakcji kalorycznych.

Po separatorze optycznym papieru frakcja co najmniej 80÷340 mm podana zostanie w obszar działania separatora niemetali nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które po podczyszczeniu w kabinie sortowniczej trafi do prasy belującej lub pojemników/kontenerów/boksów.

Pozostałość po separatorze niemetali trafić będzie pod separator optyczny k.RDF (komponentu paliwa alternatywnego), który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość (balast) po separatorze optycznym k.RDF (komponentu paliwa alternatywnego) skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu lub bezpośrednio do kontenera na balast.

W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji w balaście, zostanie ona skierowana do instalacji biologicznego przetwarzania (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm) i poddany stabilizacji tlenowej wraz z frakcją co najmniej 0(20)÷80 mm, wydzieloną na sicie.

I.23. Pkt III.2.2. ppkt 3.4.3. otrzymuje brzmienie:

3.4.3. Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP, wyniesie nie więcej niż 90 000,000 Mg /rok.

I.24. Pkt III.2.2. ppkt 3.5.1. otrzymuje brzmienie:

3.5.1. Przywożone odpady selektywnie zebrane wyładowywane będą na placu posadowienia linii sortowniczej (w obrębie wydzielonych miejsc magazynowania odpadów i/lub w zadaszonych obiektach magazynowych) lub w innych miejscach przeznaczonych do magazynowania tych odpadów.

Następnie za pomocą ładowarki odpady przemieszczane będą do linii sortowniczej, gdzie będzie prowadzony załadunek leja zasypowego, skąd poprzez system podajników odpady trafiają do sita bębnowego z układem rozrywania worków.

Poprzez sito wydzielane będą 3 frakcje:

- frakcja podsitowa 0÷20 mm, trafiająca na przenośnik taśmowy podsitowy,
- frakcja średnia 20÷80 mm, trafiająca na przenośnik podsitowy,
- frakcja nadsitowa > 80 mm kierowana na przenośnik poziomy.

Frakcja podsitowa 0-20 mm, w zależności od składu morfologicznego, źródła pochodzenia oraz rodzaju odpadów z których została wytworzona, może zostać sklasyfikowana jako nieulegająca biodegradacji frakcja mineralna (odpad o kodzie 19 12 09) lub opcjonalnie jako odpad o kodzie 19 12 12.

Frakcja mineralna zostanie skierowana w wyznaczone miejsca magazynowania, a następnie poddana procesom przetwarzania we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych (odzysk/unieszkodliwianie) lub zostanie przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania. Natomiast frakcja 19 12 12 jako

ulegająca biodegradacji skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania. W przypadku gdy badania wykażą, że frakcja 19 12 12 spełnia wymagania dopuszczenia do składowania, może zostać skierowana do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Jeśli frakcja podsitowa charakteryzować się będzie wysoką kalorycznością, wówczas zostanie sklasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego.

Frakcja średnia 20+80 mm usypywana będzie w pryzmy przy sicie, a następnie jako frakcja balastowa unieszkodliwiana będzie na składowisku odpadów lub w przypadku zawartości dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji kierowana będzie do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W przypadku, gdy frakcja średnia 20+80 mm będzie charakteryzować się wysoką kalorycznością, zostanie zmagazynowana, a po uzbieraniu jednostki transportowej przekazana do dalszego przetworzenia jako komponent paliwa alternatywnego (k.RDF).

Frakcja nadsitowa kierowana będzie przenośnikiem poziomym do stanowiska sortowania (kabiny sortowniczej), gdzie wydzielane mogą być np. większe niepożądane elementy, odpady budowlane, odpady niebezpieczne oraz frakcje nadające się do odzysku. Wydzielane frakcje trafiają do boksów/kontenerów znajdujących się pod kabiną.

Pozostałości z sortowania za pomocą przenośnika poziomego, po wyjściu z kabiny sortowniczej trafiają w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielane zostaną metale.

Następnie pozostałości jako balast lub komponenty paliwa alternatywnego kierowane będą do kontenerów lub usypywane w pryzmę za linią sortowania. W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji we frakcji balastowej, kierowana ona będzie do procesu biologicznego przetwarzania (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm), natomiast jeśli spełniać będzie wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania, kierowana będzie do unieszkodliwienia poprzez składowanie na składowisku.

Frakcja klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego (k.RDF) przekazywana będzie do dalszego przetwarzania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia lub do innego Zakładu Spółki w celu odzysku.

Przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych z sekcji I tabeli 13, może odbywać się wyłącznie poprzez przesiewanie na sicie, w celu podziału na poszczególne frakcje granulometryczne:

- frakcja podsitowa 0-20 mm, trafiająca na przenośnik taśmowy podsitowy,
- frakcja średnia 20+80 mm, trafiająca na przenośnik podsitowy,
- frakcja nadsitowa > 80 mm kierowana na przenośnik poziomy.

Frakcja nadsitowa >80 mm dodatkowo może zostać skierowana w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielone zostaną metale.

Frakcja podsitowa 0-20 mm, w zależności od składu morfologicznego, źródła pochodzenia oraz rodzaju odpadów z których została wytworzona, może być kwalifikowana jako nieulegająca biodegradacji frakcja mineralna (odpad o kodzie 19 12 09) w postaci piasku, ziemi, drobnych kamieni itp. lub jako odpad o kodzie 19 12 12.

Fracja mineralna 19 12 09 będzie wytwarzana z odpadów o charakterze mineralnym, jakkolwiek nie wyklucza się możliwości jej wytworzenia również z innych odpadów zawierających w swoim składzie taką frakcję.

Wydzielone frakcje granulometryczne nienadające się do odzysku zostaną skierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie. Frakcje zawierające dużą ilość substancji organicznej zostaną skierowane do procesu biologicznego przetwarzania. Natomiast frakcje nadające się do odzysku, w tym jako komponent paliwa alternatywnego zostaną czasowo zmagazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych.

I.25. Pkt III.2.2. ppkt 3.5.2. otrzymuje brzmienie:

3.5.2. Odpady wymienione w tabeli 13, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w wyżej wymienionej tabeli. Magazynowanie luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawione mogą być ściany w formie boksów magazynowych).

Plac posadowienia linii sortowniczej zabezpieczony jest przed rozwiewaniem odpadów poprzez zastosowanie stalowych zapór zwieńczonych siatką, które będą dodatkowo zapobiegać ewentualnemu rozwiewaniu odpadów na tereny przyległe.

I.26. Pkt III.2.2. ppkt 3.5.3. otrzymuje brzmienie:

3.5.3. Łączna ilość odpadów selektywnie zebranych poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP w I etapie wyniesie nie więcej niż 20 000,000 Mg/rok.

I.27. Pkt III.2.2. ppkt 3.6.1. otrzymuje brzmienie:

3.6.1. Odpady z miejsc magazynowania będą transportowane do zasobni lub wyładowywane bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni. Następnie za pomocą ładowarki lub urządzenia załadunkowego następować będzie ich załadunek na nadawę, skąd zostaną skierowane do rozrywarki worków/rozdrabniacza wstępnego i dalej do kabiny wstępnego sortowania. W kabine wstępnego sortowania na przenośniku sortowniczym następować będzie wydzielenie przez pracowników ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych, takich jak odpady wielkogabarytowe, odpady niebezpieczne, duże kawałki metali i drewna, szkło czy kamienie i gruz itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Wydzielone odpady balastowe ulegające biodegradacji po rozdrobnieniu (do wielkości < 90 mm) mogą być skierowane do procesu biologicznego przetwarzania.

Następnie strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego co najmniej 80-340 mm w którym nastąpi podział na:

- frakcję co najmniej 0-80 mm (w zależności o rozmiaru sita);
- frakcję co najmniej 80-340 mm;
- frakcję >340 mm.

Frakcja powyżej 340 mm zostanie skierowana do kabiny sortowniczej, gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące wydziela do boksów, znajdujących się poniżej kabiny, frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Pozostałości z sortowania za pomocą przenośnika sortowniczego trafi do kontenera, z możliwością skierowania jej do rozdrabniacza.

W zależności od jakości, frakcja powyżej 340 mm klasyfikowana będzie jako komponent paliwa alternatywnego lub balast nienadający się do odzysku – przeznaczony do unieszkodliwiania. Natomiast w przypadku dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji w balaście skierowany zostanie on do rozdrobnienia (do wielkości < 90 mm), a następnie do biologicznego przetwarzania.

Frakcja co najmniej 0-80 mm zostanie skierowana na przenośnik frakcji co najmniej 80-340 mm i wraz z tą frakcją trafi w pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej, w której nastąpi ich doczyszczanie przez pracowników sortujących poprzez wydzielenie przez pracowników zanieczyszczeń i skierowanie ich do boksów pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Opcjonalnie, wydzielona na sicie frakcja 0-80 mm, może zostać podana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego zostaną wydzielone metale żelazne, które zostaną skierowane do kabiny sortowniczej. W kabinie nastąpi ich doczyszczanie poprzez wydzielenie zanieczyszczeń, które gromadzone będą w boksie pod kabiną, natomiast metale poprzez podajnik trafią do kontenera.

Frakcja co najmniej 0-80 mm, po odseparowaniu metali żelaznych, zostanie skierowana, za pośrednictwem przenośnika sortowniczego, do kabiny sortowniczej, gdzie nastąpi dodatkowo wydzielenie z niej do boksów poniżej kabiny frakcji materiałowych w postaci tworzyw sztucznych, PET, aluminium i szkła. Po przejściu przez kabinę sortowniczą frakcja 0-80 mm kierowana będzie do procesu biologicznego przetwarzania.

Frakcje 0(80)-340 mm zostaną podane na separator optyczny tworzyw sztucznych, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych, które zostaną skierowane na separator balistyczny, poprzez który nastąpi podział na frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję drobną 0-40 mm.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół 2 separatorów optycznych gdzie nastąpi podział na folię mix, folię transparentną i komponenty paliwa alternatywnego/balast. Następnie wydzielone frakcje trafią do kabiny sortowniczej gdzie nastąpi ich doczyszczanie, a następnie selektywnie trafią do boksów pod kabiną sortowniczą i dalej do automatycznej prasy do belowania. Wydzielony balast może zostać doczyszczony w kabinie balastu, a następnie zostanie skierowany do boksów lub rozdrabniacza.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania 3 separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE/PP, PZ/PP, frakcje tetra oraz inne frakcje np. PS itp. Pozostałość stanowić będzie frakcja

w postaci balastu lub jeżeli jej kaloryczność będzie odpowiednio wysoka jako frakcja kaloryczna (k. RDF) nienadająca się do odzysku materiałowego, skierowana może być do rozdrabniacza.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej celem doczyszczania, a następnie trafią selektywnie do boksów pod kabiną sortowniczą i dalej do automatycznej prasy belującej. Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do kontenera lub do kabiny doczyszczania balastu.

Wydzielona przez separatory balistyczne frakcja drobna 0-40 mm, wraz z inną frakcją ulegającą biodegradacji wydzieloną w procesie skierowana zostanie do biologicznego przetwarzania.

Frakcja 0(80)-340 mm po wydzieleniu tworzyw sztucznych zostanie skierowana na kolejny separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier, które następnie trafią do kabiny sortowniczej celem doczyszczania.

Doczyszczony w kabine sortowniczej frakcje papieru trafią do boksów pod kabiną i dalej do automatycznej prasy do belowania, natomiast wydzielone w kabine zanieczyszczenia jako balast skierowane zostaną do kontenera lub za pomocą podajnika taśmowego do kabiny balastu, gdzie nastąpi wydzielenie frakcji kalorycznych, które mogą być skierowane do rozdrabniacza.

Po separatorze optycznym papieru, frakcja co najmniej 80-340 mm skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetalu nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej celem podczyszczania, a następnie do prasy belującej lub do odpowiedniego boksów albo pojemnika.

Pozostałość po separatorze niemetalu, zostanie skierowana pod separator optyczny k.RDF (komponentu paliwa alternatywnego), który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość (balast) po separatorze optycznym k.RDF skierowana zostanie do kabiny doczyszczania balastu lub bezpośrednio do kontenera na balast.

Wydzielony balast z odpadów selektywnie zebranych, jako komponent paliwa alternatywnego, przekazywany będzie uprawnionym podmiotom zewnętrznym w celu dalszego zagospodarowania lub na inne instalacje zarządzane przez Spółkę w celu odzysku. Balast, zawierający dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm), kierowany będzie do instalacji biologicznego przetwarzania i poddany biologicznemu przetwarzaniu. Pozostała frakcja balastowa zostanie unieszkodliwiona na składowisku.

Przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych zawartych w sekcji I tabeli 13 może odbywać się wyłącznie poprzez przesiewanie na sicie do 20 mm w zasobni na odpady hali sortowni, z podziałem na poszczególne frakcje granulometryczne:

- frakcja podsitowa 0÷20 mm,
- frakcja nadsitowa > 20 mm.

Frakcja podsitowa 0-20 mm, w zależności od składu morfologicznego, źródła pochodzenia oraz rodzaju odpadów z których została wytworzona, może być kwalifikowana jako minerały o kodzie 19 12 09 (w postaci piasku, ziemi, drobnych kamieni itp.) lub odpad o kodzie 19 12 12.

Frakcja mineralna 19 12 09 będzie wytwarzana z odpadów o charakterze mineralnym, jakkolwiek nie wyklucza się możliwości jej wytworzenia również z innych odpadów zawierających w swoim składzie taką frakcję.

Wydzielone frakcje granulometryczne nienadające się do odzysku zostaną skierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie. Frakcje zawierające dużą ilość substancji organicznej zostaną skierowane do biologicznego przetworzenia, natomiast frakcje nadające się do odzysku, w tym jako komponent paliwa alternatywnego, zostaną czasowo zmagazynowane w wyznaczonych miejscach, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych.

I.28. Pkt III.2.2. ppkt 3.6.2. otrzymuje brzmienie:

3.6.2. Odpady wymienione w tabeli 13, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w wyżej wymienionej tabeli. Magazynowanie luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawione mogą być ściany w formie boksu magazynowego).

I.29. Pkt III.2.2. ppkt 3.6.3. otrzymuje brzmienie:

3.6.3. Łączna ilość selektywnie zebranych odpadów poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP w etapie II wyniesie nie więcej niż 60 000,000 Mg/rok.

I.30. Pkt III.2.2. ppkt 3.7. otrzymuje brzmienie:

3.7. Łączna ilość wszystkich odpadów poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP w etapie I jej eksploatacji wyniesie nie więcej niż 100 000,000 Mg/rok, w tym do 90 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 20 000,000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych.

I.31. Pkt III.2.2. ppkt 3.8. otrzymuje brzmienie:

3.8. Łączna ilość wszystkich odpadów poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP w etapie II jej eksploatacji wyniesie nie więcej niż 150 000,000 Mg/rok, w tym do 90 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 60 000,000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych.

I.32. Pkt III.2.2. ppkt 3.9. otrzymuje brzmienie:

3.9. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, może być magazynowane do 500 Mg niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 300 Mg odpadów selektywnie zebranych.

I.33. Pkt III.2.3. otrzymuje brzmienie:

III.2.3. Określam warunki przetwarzania w procesach R3 i R13 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- ✓ frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01);
- ✓ odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i inne bioodpady;
- ✓ odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie.

I.34. Ppkt 2 w pkt III.2.3. otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 oraz R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 14 i Tabeli 15.

Tabela 14 Rodzaj i ilości frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie przetwarzania metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, kierowanej do biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej metodą odzysku R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - proces odzysku R3 i R13				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ograniczonego do minimum, magazynowania: 1. luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu posadawienia linii sortowniczej oraz wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I); 2. luzem w przyźmie w boksie magazynowym M5 albo luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II).
Łączna, maksymalna ilość odpadów wymienionych w tabelach 14 i 15 przetwarzanych w części biologicznej instalacji MBP nie przekroczy:			60 000,00	

Tabela 15 Rodzaje i ilości odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poddawanych biologicznemu przetwarzaniu w procesie odzysku R3 i R13 poprzez kompostowanie oraz stabilizację tlenową w części biologicznej instalacji MBP.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I.	Odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane przeznaczone do kompostowania metodą R3 i R13 w procesie dwufazowym: I faza w tunelach (bioreaktorach), II faza - dojrzewania na placu (w przypadku wolnych mocy przerobowych obie fazy w bioreaktorach).			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20 000,00	Selektywnie, luzem w przyżmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania (B4).
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20 000,00	
3.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania luzem w przyźmie, w kontenerach lub

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	20 000,00	w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
5.	02 04 80	Wysłodki	20 000,00	
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania luzem w przyźmie, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
7.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000,00	
8.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	20 000,00	
9.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	20 000,00	
10.	03 03 01	Odpady kory i drewna	20 000,00	Selektywnie, luzem w przyżmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania luzem w przyźmie, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,00	
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	15 000,00	Selektywnie, luzem w przyżmach, kontenerach, pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania luzem w przyźmie, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
15.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	15 000,00	Selektywnie w kontenerach lub luzem w przyżmach na placu magazynowym (M7) lub wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000,00	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub luzem w przyżmach na wydzielonej części placu dojrzwania (B4).
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	20 000,00	
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w poz. L.p. 1÷17, nie więcej niż:			20 000,00	-
II.	Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane - inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz inne niż odpady zielone i bioodpady - przeznaczone do stabilizacji tlenowej metodą R3 i R13 w procesie dwufazowym: I faza w tunelach (bioreaktorach), II faza - dojrzwania na placu (w przypadku wolnych mocy przerobowych obie fazy w bioreaktorach).			
18.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
19.	02 01 06	Odchody zwierzęce	10 000,00	magazynowania luzem w przyłomie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
20.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyłomie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
21.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	10 000,00	
22.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,00	
23.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
24.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	10 000,00	
25.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10 000,00	
26.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	10 000,00	
27.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
28.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	20 000,00	
29.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20 000,00	
30.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00	
31.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	10 000,00	
32.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
33.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
34.	02 05 80	Odpadowa serwatka	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania w kontenerach, pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
35.	02 06 02	Odpady konserwantów	20 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyłomie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
36.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
37.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	20 000,00	
38.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10 000,00	
39.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
40.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,00	j.w.
41.	03 01 01	Odpady kory i korka	10 000,00	Selektywnie, luzem, w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
42.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	20 000,00	Selektywnie, luzem, w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
43.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
44.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
45.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	Selektywnie, luzem, w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
46.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	20 000,00	
47.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok z mechanicznej separacji	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
48.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	10 000,00	
49.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	10 000,00	
50.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	10 000,00	
51.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych	10 000,00	Selektywnie, luzem, w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.
52.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	10 000,00	
53.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000,00	
54.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	10 000,00	
55.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,00	
56.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna	20 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
57.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	20 000,00	Selektywnie, luzem, w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
58.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
59.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	
60.	17 02 01	Drewno	10 000,00	Selektywnie, luzem, w przyzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
61.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego selektywnego magazynowania luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
62.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10 000,00	
63.	19 08 01	Skratki	10 000,00	
64.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,00	
65.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	20 000,00	
66.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	10 000,00	
67.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10 000,00	
68.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,00	Selektywnie luzem w przyzmach, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania B4
69.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	10 000,00	Selektywnie, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania B4
70.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	10 000,00	
71.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	10 000,00	Selektywnie luzem w przyzmach, w kontenerach lub w pojemnikach na wydzielonej części placu dojrzwania B4
72.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	Selektywnie luzem w przyzmach lub kontenerach na placu magazynowym (M7) lub wydzielonej części placu dojrzwania.
73.	ex 19 12 08	Tekstylia (z włókien naturalnych)	10 000,00	
74.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych)	25 000,00	Selektywnie luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części dojrzwania B4.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
75.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego selektywnego magazynowania w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
76.	20 01 01	Papier i tektura	20 000,00	Selektywnie luzem w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
77.	20 01 10	Odzież	10 000,00	Selektywnie luzem w pryzmach lub w kontenerach na placu magazynowym (M7) lub wydzielonej części placu dojrzwania B4.
78.	20 01 11	Tekstylija	10 000,00	
79.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania w pojemnikach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
80.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00	Selektywnie luzem w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	20 000,00	
82.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (ulegające biodegradacji)	10 000,00	Selektywnie luzem w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
83.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	10 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, selektywnego magazynowania luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
84.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	10 000,00	
85.	20 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	Selektywnie luzem w pryzmach lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w L.p. 18÷85, nie więcej niż:			25 000,00	-
Maksymalna łączna ilość przetwarzanych odpadów wymienionych w sekcjach I i II w L.p. 1÷85, nie więcej niż:			25 000,00	-
Łączna, maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w tabelach 14 i 15 nie przekroczy:			60 000,00	-

Łączna maksymalna ilość odpadów przetwarzanych w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w tabelach 14 i 15 nie przekroczy 60 000 Mg/rok.

I.35. Pkt III.2.3. ppkt 3.2. otrzymuje brzmienie:

3.2. Na część biologiczną instalacji MBP przyjmowana będzie przede wszystkim frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01),

wskazana w Tabeli 14. Pozostałe odpady wymienione w Tabeli 15 przyjmowane będą wyłącznie w przypadkach wolnych mocy przerobowych instalacji.

I.36. Pkt III.2.3. ppkt 3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3. Określam warunki biologicznego przetwarzania (odzysku poprzez stabilizację tlenową) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) określonej w tabeli 14:

Przetwarzaniu poddawane będą odpady stanowiące frakcję ulegającą biodegradacji, pochodzącą z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP, tj.: frakcja co najmniej 0(20)-80 mm oraz rozdrobniona frakcja balastowa (rozdrobniona do wielkości < 90 mm).

I.37. Pkt III.2.3. ppkt 3.3.1. otrzymuje brzmienie:

3.3.1. Faza I stabilizacja tlenowa intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas załadunku jednego tunelu, w zależności od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania, może wynieść od około 3 dni do tygodnia czasu. Maszyna usypuje złożę w boksie do wysokości ok. 2,0 ÷ 3,15 m. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady w tunelu są nawadniane wodą za pomocą dysz. Następnie odpady poddawane są intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez okres około 2 ÷ 4 tygodni. Pozwala to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie. Powietrze poprocesowe jest ujmowane i oczyszczane w biofiltrach.

I.38. Pkt III.2.3. ppkt 3.3.2. otrzymuje brzmienie:

3.3.2. Faza II proces dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres ok. 2 tygodni (lub inny do uzyskania pożądanych parametrów) prowadzony jest proces dojrzewania stabilizatu. Odpady na placu dojrzewania są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki (lub zamiennie ładowarki) z częstotliwością ok. 1 ÷ 2 razy w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego materiału.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejsza się o ok. 30-35%.

I.39. Pkt III.2.3. ppkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3.3. W wyniku prowadzonego procesu przetwarzania, powstanie tzw. stabilizat, tj. odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady) – określony w sekcji I pod poz. 1 w tabeli 7. Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów (po osiągnięciu wymagań dopuszczenia

odpadów do składowania), przekazany uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania lub w dalszym procesie odpad ten może być przesiany na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm, z krokiem wymiarowym co 5 mm). W wyniku procesu przesiania (waloryzacji) powstaną odpady określone w tabeli 8a.

I.40. Pkt III.2.3. ppkt 3.3.4. otrzymuje brzmienie:

3.3.4. W przypadku wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji, tj. bioreaktorów, istnieje możliwość prowadzenia całego procesu biologicznego przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wyłącznie w tunelach przez okres około 4-6 tygodni lub inny do uzyskania pożądanych parametrów.

I.41. Pkt III.2.3. ppkt 3.4. otrzymuje brzmienie:

3.4. Określam warunki biologicznego przetwarzania (odzysku poprzez stabilizację tlenową/kompostowanie) odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymienionych w Tabeli 15:

Przetwarzaniu poprzez kompostowanie poddawane będą odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane wymienione w sekcji I Tabeli 15, natomiast procesowi stabilizacji tlenowej poddawane będą inne odpady ulegające biodegradacji – inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz inne niż odpady zielone i bioodpady wymienione w sekcji II Tabeli 15.

I.42. Pkt III.2.3. ppkt 3.4.1. otrzymuje brzmienie:

3.4.1. Faza I stabilizacja tlenowa/kompostowanie intensywne w tunelach (bioreaktorach)

Załadunek do wybranego tunelu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie do wysokości ok. 2,0 ÷ 3,15 m. Czas załadunku jednego tunelu, w zależności od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania, może wynieść do tygodnia czasu. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady w tunelu są nawadniane za pomocą dysz. Następnie odpady poddane są intensywnej stabilizacji tlenowej/kompostowaniu w tunelu przez okres około 2 ÷ 4 tygodni. Pozwala to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji tlenowej/kompostowania intensywnego jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włącza napowietrzanie. Powietrze poprocesowe jest ujmowane i oczyszczane w biofiltrach.

I.43. Pkt III.2.3. ppkt 3.4.2. otrzymuje brzmienie:

3.4.2. Faza II proces dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji tlenowej/kompostowania intensywnego następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres ok. 2-4 tygodni prowadzony jest proces dojrzewania (lub inny do uzyskania pożądanych parametrów). Odpady na

placu są okresowo przerzucane za pomocą przerzucarki (lub zamiennie ładowarki) z częstotliwością ok. 1-2 razy w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego/kompostowanego materiału. Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej/kompostowania odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejsza się o ok. 30-35%.

I.44. Pkt III.2.3. ppkt 3.4.3. otrzymuje brzmienie:

3.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych – innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady - poprzez stabilizację tlenową metodą odzysku R3 powstanie odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady - tzw. stabilizat) – określony w sekcji II pod poz. 2 w tabeli 7. Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów (po osiągnięciu wymagań dopuszczenia odpadów do składowania), przekazany uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania lub w dalszym procesie odpad ten może być przesiany na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm, z krokiem wymiarowym co 5 mm). W wyniku procesu przesiania (waloryzacji) powstaną odpady określone w tabeli 8b.

I.45. Pkt III.2.3. ppkt 3.4.4. otrzymuje brzmienie:

3.4.4. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów w procesie kompostowania metodą odzysku R3, wytwarzane będą:

- kompost – produkt o właściwościach nawozowych lub środek poprawiający uprawę roślin (po uzyskaniu stosownych certyfikatów), spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych;
- kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie – odpad o kodzie ex 19 05 03 – w przypadku, gdy parametry wytworzonego kompostu nie spełniają określonych wymagań jakościowych.

W celu uzyskania produktu o właściwościach nawozowych lub środka wspomagającego uprawę roślin, istnieje również możliwość waloryzacji wytworzonego materiału na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm, z krokiem wymiarowym co 5 mm), co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji – odpady o kodzie 19 05 01 lub 19 05 02. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku procesu kompostowania metodą odzysku R3 odpadów zielonych i innych bioodpadów określa tabela 9.

I.46. Pkt III.2.3. ppkt 3.4.5. otrzymuje brzmienie:

3.4.5. W przypadku wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji, tj. bioreaktorów istnieje możliwość prowadzenia całego procesu odzysku poprzez biologiczne przetwarzanie odpadów wyłącznie w tunelach przez okres około 4-6 tygodni lub inny do uzyskania pożądanych parametrów.

I.47. Pkt III.2.3. ppkt 3.5. otrzymuje brzmienie:

3.5. Maksymalna masa odpadów poddawanych procesom odzysku z użyciem zamkniętych bioreaktorów wyniesie 60 000,000 Mg/rok, w tym frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych do 60 000,000 Mg/rok oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych do 25 000,000 Mg/rok.

I.48. Pkt III.2.3. ppkt 3.8. otrzymuje brzmienie:

3.8. Maksymalna jednorazowa masa odpadów magazynowanych w ramach metody R13 przed poddaniem ich procesom biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP poprzez:

- kompostowanie - nie przekroczy 200 Mg.
- stabilizację tlenową - nie przekroczy 200 Mg.

I.48. Pkt III.2.3. ppkt 4.1. otrzymuje brzmienie:

4.1. W wyniku przetwarzania poprzez stabilizację tlenową frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wytwarzane będą odpady wymienione w tabeli 7 (sekcja I). Z kolei w wyniku przetwarzania poprzez stabilizację tlenową odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady - wytwarzane będą odpady wymienione w tabeli 7 (sekcja II). Natomiast w przypadku dalszego przetwarzania odpadów określonych w tabeli 7 – przesianie na sicie o drobnych oczkach – wytwarzane będą odpady określone odpowiednio w tabeli 8a i tabeli 8b.

I.49. Pkt III.2.3. ppkt 4.2. otrzymuje brzmienie:

4.2. W wyniku przetwarzania poprzez kompostowanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wytwarzane będą odpady wymienione w tabeli 9 (sekcja II).

I.50. Pkt III.2.5. otrzymuje brzmienie:

III.2.5. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R12 (przesiewanie stabilizatu wytworzonego w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych – innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i inne bioodpady.

I.51. Pkt III.2.5. ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 (przesiewanie na sicie), zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 16.

Tabela 16 Rodzaje i ilości stabilizatu poddawanego przetwarzaniu w procesie R12 (przesiewanie na sicie).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Ilość w [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
I.	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.			
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	42 000,00	Krótkotrwale magazynowanie luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
II.	Stabilizat wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i innych niż odpady zielone i bioodpady.			
2.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	17 500,00	Krótkotrwale magazynowanie luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			42 000,00	-

I.52. Pkt III.2.5. ppkt 3.3.1. otrzymuje brzmienie:

3.3.1. Przetwarzanie odpadów będzie polegało na przesianiu stabilizatu na sicie do przesiewania kompostu oraz stabilizatu o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm, z krokiem wymiarowym co 5 mm) – w zależności od przeznaczenia końcowego planowanych do wydzielenia frakcji.

I.53. Pkt III.2.5. ppkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3.3. Powstały po przesianiu danego stabilizatu odpad, stanowiący frakcję podsitową, sklasyfikowany w kodzie 19 05 03 będzie wykorzystywany w ramach potrzeb własnych Spółki (odzysk/unieszkodliwienie) lub przekazywany do odzysku/unieszkodliwienia podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia. Frakcja nadsitowa, klasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 99 będzie podlegała unieszkodliwieniu w procesie D5 lub przekazana zostanie do dalszego zagospodarowania przez podmioty posiadające stosowne zezwolenia.

I.54. Pkt III.2.5. ppkt 3.3.4. otrzymuje brzmienie:

3.3.4. Łączna, maksymalna ilość odpadów określonych w tabeli 16 poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 - przesiewania na sicie wyniesie 42 000,000 Mg/rok.

I.55. Pkt III.2.6. ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 oraz R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 17.

Tabela 17 Rodzaje i ilości odpadów zielonych przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów zielonych (na wydzielonej części placu dojrzewania) metodą odzysku R3 i R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Ilość w [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,00	Selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub luzem w przyźmie na wydzielonej części placu dojrzewania (B4).
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	10 000,00	
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			10 000,00	-

I.56. Pkt III.2.6. ppkt 3.2.1. otrzymuje brzmienie:

3.2.1. Odpady za pomocą ładowarki przemieszane są na wydzieloną część placu dojrzewania i usypywane w przyźmy o kształcie zbliżonym do trapezu. Następnie, w razie takiej potrzeby, przyźmy są nawadniane (przy zbyt niskiej wilgotności złoża) oraz opcjonalnie przykrywane geowłókniną - przy użyciu przrzucarki. Tak usypane przyźmy są okresowo przrzucane za pomocą ładowarki lub przrzucarki - w zależności od tego czy zastosowano przykrycie geowłókniną - z częstotliwością od 1 do ok. 3 razy w tygodniu. Podczas przrzucania ewentualna geowłóknina przykrywająca daną przyźmę jest zwijana, a następnie ponownie rozwijana. O częstotliwości nawadniania i przrzucania kompostowanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej wilgotności. Okresowe przrzucanie i nawadnianie umożliwia dobre napowietrzenie kompostowanych odpadów, ich homogenizację (równomierność zachodzącego procesu całego złoża kompostowanych odpadów) oraz zapewnienie odpowiedniej wilgotności przetwarzanych odpadów. Faza intensywna kompostowania trwa przez okres około 2-4 tygodni. Czas trwania fazy intensywnej jest uzależniony o zawartości frakcji ulegającej biodegradacji zawartej w kompostowanych odpadach oraz warunków atmosferycznych. Na zakończenie fazy intensywnej wskazuje utrzymujący się spadek temperatury masy kompostowanych w przyźmie odpadów w stosunku do temperatury otoczenia. Po spadku temperatury złoża kompostowanych odpadów w danej przyźmie do temperatury otoczenia przyźma, jeżeli była przykryta geowłókniną - jest odkrywana i dalej następuje proces dojrzewania przez okres około 2-4 tygodni. W celu przyspieszenia procesu dojrzewania przyźmy są okresowo przrzucane za pomocą ładowarki lub przrzucarki z częstotliwością 1-2 razy na tydzień.

Łączna redukcja objętości i masy przetwarzanych biologicznie odpadów podczas kompostowania wynosi ok. 30-40 %. Przerzucanie kompostowanych odpadów oraz przesiewanie kompostu nie będzie prowadzone w czasie porywistego wiatru.

I.57. Pkt III.2.6. ppkt 3.2.2. otrzymuje brzmienie:

3.2.2. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych w procesie kompostowania metodą odzysku R3, wytwarzane będą:

- kompost – produkt o właściwościach nawozowych lub środek poprawiający uprawę roślin (po uzyskaniu stosownych certyfikatów), spełniający wymagania określone w przepisach odrębnych;

- kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), wytworzony z odpadów zielonych jako odpad o kodzie ex 19 05 03 – w przypadku, gdy parametry wytworzonego kompostu nie spełniają określonych wymagań jakościowych.

I.58. Pkt III.2.6. ppkt 3.2.3. otrzymuje brzmienie:

3.2.3. W celu uzyskania produktu o właściwościach nawozowych, środka wspomagającego uprawę roślin lub doczyszczania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, istnieje możliwość przesiania wytworzonego materiału na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm z krokiem wymiarowym co 5 mm), co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji – odpady o kodzie 19 05 01 i 19 05 02.

I.59. Pkt III.2.7. wraz z ppkt 1 otrzymuje brzmienie:

III.2.7. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach R12 (mechaniczne przetwarzanie poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki) oraz R13

1. Zezwalam spółce "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R12** – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – mechaniczne przetwarzanie poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- ✓ **R13** – magazynowanie odpadów poprzedzające któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na mechanicznym przetwarzaniu poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

I.60. Pkt III.2.7. wraz z ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 i R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 18.

Tabela 18 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych kierowanych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12 oraz R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 000,00	1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4, placu posadowienia linii sortowniczej lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap II).
2.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 000,00	
3.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
4.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	5 000,00	1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4, placu posadowienia linii sortowniczej lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap II).
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00	
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00	
7.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000,00	
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000,00	
9.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
10.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10 000,00	
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,00	
13.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	10 000,00	
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	
17.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
18.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00	
19.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10 000,00	
20.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
21.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
22.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
23.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	10 000,00	1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu na placu posadowienia linii sortowniczej lub placu dojrzwania B4 albo w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 albo w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,00	1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzwania B4, placu posadowienia linii sortowniczej lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 (etap I). 2. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap II).
25.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
26.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10 000,00	
27.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00	
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	
31.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,00	
32.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00	
33.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000,00	
34.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	
35.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	
36.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	10 000,00	
37.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	10 000,00	
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000,00	
39.	17 01 02	Gruz ceglany	20 000,00	
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,00	<p>1. Selektywnie, w kontenerach , pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4, placu posadowienia linii sortowniczej lub w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 (etap I).</p> <p>2. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap II).</p>	
42.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10 000,00		
43.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000,00		
44.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000,00		
45.	17 02 01	Drewno	10 000,00		
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00		
47.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,00		
48.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10 000,00		
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10 000,00		
50.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,00		
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00		
52.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00		
53.	19 12 08	Tekstyli	10 000,00		
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,00		
55.	20 01 10	Odzież	10 000,00		
56.	20 01 11	Tekstyli	10 000,00		
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00		
58.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00		
59.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00		
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,00		
61.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	10 000,00		
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000,00		
63.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000,00		
Łącznie poz. 1+63 nie więcej niż:			40 000,00		

I.61. Pkt III.2.7. ppkt 3.2.1. otrzymuje brzmienie:

3.2.1. Przetwarzanie odpadów następuje poprzez użycie rozdrabniacza lub kruszarki oraz wykorzystanie ręcznej obróbki.

I.62. Pkt III.2.7. ppkt 3.2.2. otrzymuje brzmienie:

3.2.2. W ramach mechanicznej obróbki odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:

- rozdrabniacza do przetwarzania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (etap I i II) i/lub rozdrabniacza końcowego z części mechanicznej instalacji MBP;
- kruszarki do odpadów budowlanych i mineralnych.

Dodatkowo, wybrane rodzaje odpadów, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce z wykorzystaniem podstawowych, prostych narzędzi, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna itp., w tym nadających się do odzysku.

W etapie I proces odzysku odpadów na rozdrabniaczu/kruszarce będzie odbywał się na wydzielonej części placu posadowienia linii sortowniczej lub wydzielonej części placu dojrzwania.

W etapie II proces odzysku odpadów na rozdrabniaczu/kruszarce odbywał się będzie na wydzielonej części placu dojrzwania. Dodatkowo proces rozdrabniania odpadów będzie mógł być prowadzony na rozdrabniaczu końcowym stanowiącym element części mechanicznej instalacji MBP.

Plac posadowienia linii sortowniczej posiada utwardzoną nawierzchnię (z płyt betonowych), ze spadkami w kierunku ujęcia ścieków i wód opadowych do kanalizacji wewnętrznej zakładu. Natomiast plac dojrzwania to plac skanalizowany o szczelnej i utwardzonej nawierzchni.

Eksploatacja instalacji do rozdrabniania/kruszenia odpadów obejmować będzie:

- rozdrabnianie/kruszenie odpadów, które będzie powodować wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów,
- rozdrabnianie/kruszenie odpadów z separacją pożądaných frakcji, które będzie powodować zmianę ich składu granulometrycznego i będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów.

Na danym rozdrabniaczu mogą być przetwarzane wybrane rodzaje odpadów selektywnie zebranych innych niż niebezpieczne, w tym odpady wielkogabarytowe, określone w tabeli 18.

Odpady przeznaczone do rozdrabniania na danym rozdrabniaczu, po wstępnej ręcznej obróbce (jeżeli będą tego wymagały), załadowywane będą za pomocą ładowarki do leja zasypowego urządzenia, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie, z ewentualnym wydzieleniem metali za pomocą separatora metali. Specjalne zęby umiejscowione na wale oraz grzebień przeciwnący rozdrabniają, rozrywają oraz tną materiał wsadowy. Nad taśmociągami wznoszącym, wyprowadzającym odpady po rozdrobnieniu, umiejscowiony jest separator metali.

Rozdrabniacz końcowy stanowiący element części mechanicznej instalacji MBP będzie połączony technologicznie z linią sortowniczą zlokalizowaną w hali sortowni za pomocą systemu przenośników/taśmociągów. Ze względu na posiadanie zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, kiedy nie będą w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować

samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby – tj. do przetwarzania odpadów określonych w tabeli 18.

Zasada działania kruszarki będzie analogiczna do działania opisanych powyżej rozdrabniaczy.

W wyniku przetwarzania wytwarzane będą wybrane rodzaje odpadów z podgrupy 19 12, grupy 17 oraz opony klasyfikowane jako odpad o kodzie 16 01 03.

Fracje tzw. odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17 będą wytwarzane w ramach mechanicznej i/lub ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17. Natomiast zasadniczy strumień wytwarzania opon będą stanowiły odpady wielkogabarytowe (20 03 07), przy czym nie można wykluczyć możliwości ich wytworzenia również z innego rodzaju odpadów.

Wytworzone w procesie frakcje odpadów kierowane będą w zależności od rodzaju: jako balast przeznaczony do unieszkodliwiania poprzez składowanie, do procesów biologicznego przetwarzania odpadów - wyłącznie poza terenem zakładu w Dylowie „A” (frakcje ulegające biodegradacji oraz zawierające duże jej ilości), komponenty RDF lub inne frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania.

I.63. Pkt III.2.7. ppkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3.3. Łączna masa odpadów selektywnie zebranych poddawana mechanicznemu przetwarzaniu poprzez rozdrobnienie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w ramach procesu R12 oraz R13 wyniesie nie więcej niż 40 000 Mg/rok.

I.64. Pkt III.2.7. ppkt 3.4. otrzymuje brzmienie:

3.4. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowane do 500 Mg odpadów przewidzianych do przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki.

I.65. Pkt III.2.7. ppkt 4.1. otrzymuje brzmienie:

4.1. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 polegającą na rozdrabnianiu/kruszeniu z wykorzystaniem ręcznej obróbki powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 10 niniejszej decyzji.

I.66. Pkt III.2.8. ppkt 6, 7 i 8 otrzymują brzmienie:

6. Wybrane rodzaje odpadów przeznaczonych do przetwarzania, wymienione w Tabelach 12÷15 oraz w Tabelach 17÷18 niniejszej decyzji, przed poddaniem ich poszczególnym, właściwym procesom przetwarzania, magazynowane będą w ramach metody odzysku R13.

7. Szczegółowy opis sposobu i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania zawarto w Tabelach 12÷18 niniejszej decyzji.

8. Opis miejsc magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania, wyszczególnionych w Tabelach 12÷18 niniejszej decyzji.

I.67. Pkt III.2.8. ppkt 9.1., 9.2. oraz 9.3. otrzymują brzmienie:

9.1. Etap I

Plac posadowienia linii sortowniczej (6) - plac o powierzchni około 5000 m², zlokalizowany po wschodniej stronie placu dojrzewiania odpadów. Plac o nawierzchni utwardzonej (z płyt betonowych),

ze spadkami w kierunku ujęcia ścieków i wód opadowych przez system kanalizacji wewnętrznej. Plac zabezpieczony przed rozwiewaniem odpadów poprzez zastosowanie stalowych zapór zwieńczonych siatką na górze.

Plac przeznaczony jest przede wszystkim do prowadzenia wybranych procesów przetwarzania odpadów: zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP oraz selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki. Dodatkowo na placu dopuszcza się możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania.

Do magazynowania wykorzystywane będą położone w obrębie placu:

- zadaszone obiekty magazynowania odpadów (7 i 8);
- wydzielone miejsca magazynowe na utwardzonej nawierzchni.

Obiekt magazynowania odpadów (7) – zlokalizowany na placu posadowienia linii sortowniczej. Powierzchnia ok. 80 m²; ściany wykonane ze stalowych elementów; obiekt zadaszony;

Obiekt magazynowania odpadów (8) – zlokalizowany na placu posadowienia linii sortowniczej. Powierzchnia ok. 90 m²; ściany wykonane ze stalowych elementów; obiekt zadaszony.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1000 m². Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu posadowienia linii sortowniczej nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 800 Mg.

9.2. Etap I i II

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 boksów. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewiania odpadów. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 393 Mg.

Wiata magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 boksów (7 boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne; 2 boksy przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych). Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram

siatkowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania .

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych.

Plac dojrzewania (B4) – plac o szczelnej nawierzchni, skanalizowany; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz placem posadowienia linii sortowniczej (6) (etap I)/halą sortowni (etap II); przeznaczony głównie na potrzeby prowadzenia biologicznego przetwarzania odpadów oraz mechanicznego przetwarzania odpadów (rozdrabnianie/kruszenie w wykorzystaniem ręcznej obróbki oraz przesiewanie kompostu/stabilizatu); w przypadku wolnej powierzchni w obrębie placu, dopuszcza się możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2520 Mg.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania;
- przeznaczonych do przetwarzania.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 168 Mg.

9.3. Etap II

Hala sortowni (M6) - zasobnia w hali sortowni o szczelnej utwardzonej nawierzchni; obiekt zadaszony.

Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w zasobni na odpady nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 605 Mg.

I.68. W pkt III.2.8. dodaje się ppkt 10 zgodnie z brzmieniem:

10. Magazynowanie luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się, pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawione mogą być ściany w formie boksu magazynowego). Odpady mogące powodować uciążliwości odorowe, będą bezpośrednio kierowane do danego procesu przetwarzania, w przypadku braku takiej możliwości ich magazynowanie będzie krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum.

I.69. Tabela 19 w pkt III.3. otrzymuje brzmienie:

Tabela 19 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

L.p.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
ETAP I				
1.	Wentylatory napowietrzające tunele kompostowych	6	16	8
2.	Wentylatory biofiltra	2	16	8
3.	Przerzucarka do stabilizatu/kompostu	1	8	-
4.	Sito do przesiewania stabilizatu/kompostu	1	13	-
5.	Praca zamienna kruszarka/lub rozdrabniacz	1	13	-
6.	Ładowarka do obsługi placu technologicznego (układanie pryzm, przewóz frakcji, załadunek sita	1	13	-
7.	Ładowarka do obsługi rozdrabniacza/kruszarki	1	13	-
8.	Wózek widłowy	1	13	-
9.	Sito do odpadów z kabiną sortowniczą (linia do mechaniczno-ręcznego) przetwarzania odpadów zmieszanych	1	13	-
10.	Ładowarka do obsługi procesu sortowania	1	13	-
11.	Ruch ciężarowy	60 przejazdów	13	-
12.	Ruch osobowy	25 przejazdów	13	-
ETAP II				
13.	Wentylatory napowietrzające tunele kompostowych	6	16	8
14.	Wentylatory biofiltra	2	16	8
15.	Przerzucarka do stabilizatu/kompostu	1	8	-
16.	Sito do przesiewania stabilizatu/kompostu	1	13	-

L.p.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
17.	Praca zamienna kruszarka/lub rozdrabniacz	1	13	-
18.	Ładowarka do obsługi placu technologicznego (układanie pryzm, przewóz frakcji, załadunek sita)	1	13	-
19.	Ładowarka do obsługi rozdrabniacza/kruszarki	1	13	-
20.	Wózek widłowy	1	13	-
21.	Sortownia - budynek	1	16	-
22.	Wentylatory hali sortowni	6	16	-
23.	Ładowarka do obsługi procesu sortowania	1	13	-
24.	Ruch ciężarowy	140 przejazdów	13	-
25.	Ruch osobowy	25 przejazdów	13	-

I.70. Pkt III.3. ppkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Określam, zgodnie z poniższą Tabelą 20 wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem:

- terenów zabudowy mieszkaniowej miejscowości Tuszyn, położone w kierunku północnym od Zakładu w odległości ok. 280 m;
- terenów zabudowy mieszkaniowej miejscowości Dylów Szlachecki, położone w kierunku południowym od terenu Zakładu, w odległości ok. 430 m.

Tabela 20 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

I.71. W pkt IX dodaje się ppkt IX.4. zgodnie z brzmieniem:

IX.4. Monitoring wielkości emisji do powietrza

Określam miejsce lokalizacji punktu pomiarowego na emitorze E21 zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7.

I.72. W pkt XII dodaje się ppkt 7 zgodnie z brzmieniem:

7. oczyszczanie powietrza ujmowanego znad rozrywarki worków i sit stacjonarnych przy zastosowaniu urządzeń ograniczających emisję pyłu.

I.73. Dodaje się pkt XV.1. do pkt XV.5. zgodnie z brzmieniem:

XV.1. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą tabelą:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
2	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
3	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
4	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
5	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
6	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
7	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
8	01 05 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
9	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
10	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
11	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
12	02 01 06	Odchody zwierzęce	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
13	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,00	200,00	30 000,00	30 000,00
14	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
15	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
16	02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
17	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
18	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
19	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
20	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
21	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
22	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
23	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
24	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
25	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00

26	02 03 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
27	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza(wapno defekacyjne)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
28	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
29	02 04 80	Wysłodki	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
30	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
31	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
32	02 05 80	Odpadowa serwatka	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
33	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
34	02 06 02	Odpady konserwantów	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
35	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
36	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
37	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
38	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
39	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
40	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
41	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
42	03 01 01	Odpady kory i korka	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
43	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,00	200,00	30 000,00	30 000,00
44	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
45	03 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
46	03 03 01	Odpady z kory i drewna	200,00	200,00	30 000,00	30 000,00
47	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
48	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
49	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,00	200,00	30 000,00	30 000,00
50	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien ,wypełniaczy i powłok z mechanicznej separacji	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
51	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
52	03 03 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
53	04 01 07	Osady niezawierające chromu zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
54	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

55	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
56	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
57	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
58	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
59	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
60	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
61	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
62	04 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
63	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
64	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
65	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
66	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
67	10 01 02	Popioły lotne z węgla	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
68	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
69	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
70	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
71	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
72	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
73	10 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
74	ex 10 13 14	Odpady betonowe	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
75	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
76	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
77	10 13 82	Wybrakowane wyroby	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
78	10 13 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
79	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
80	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
81	12 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
82	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00	300,00	24 502,00	37 004,00
83	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
84	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00	300,00	27 503,00	45 006,00

85	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	200,00	24 503,00	20 000,00
86	ex 15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
87	15 01 04	Opakowania z metali	200,00	200,00	24 503,00	37 003,00
88	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,00	300,00	24 503,00	24 503,00
89	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,00	300,00	24 500,00	36 000,00
90	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,00	300,00	24 500,00	37 000,00
91	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,00	200,00	24 500,00	24 500,00
92	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
93	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00	2,00	2,00	6,00
94	16 01 03	Zużyte opony	300,00	300,00	13 610,00	15 615,00
95	16 01 17	Metale żelazne	2,00	2,00	2,00	6,00
96	16 01 18	Metale nieżelazne	0,50	0,50	0,50	2,00
97	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,50	0,50	10 001,00	10 005,00
98	16 01 20	Szkło	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
99	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00	5,00	255,00	270,00
100	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,00	5,00	250,00	270,00
101	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
102	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	200,00	40 000,00	40 000,00
103	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00	200,00	40 000,00	40 000,00
104	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	1,00	1,00	240,00	240,00
105	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	1,00	1,00	240,00	240,00
106	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
107	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
108	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00	500,00	34 000,00	34 000,00
109	17 01 02	Gruz ceglany	200,00	200,00	34 000,00	34 000,00
110	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,00	200,00	34 000,00	34 000,00
111	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	500,00	39 000,00	39 000,00
112	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,00	200,00	19 000,00	19 000,00

113	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,00	200,00	19 000,00	19 000,00
114	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
115	17 02 01	Drewno	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
116	17 02 02	Szkło	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
117	17 02 03	Tworzywa sztuczne	50,00	50,00	10 000,00	10 000,00
118	17 03 80	Odpadowa papa	50,00	50,00	10 000,00	10 000,00
119	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
120	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
121	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,00	300,00	27 000,00	27 000,00
122	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00	500,00	34 000,00	34 000,00
123	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,00	200,00	5 000,00	5 000,00
124	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	200,00	200,00	5 000,00	5 000,00
125	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2500,00	2500,00	38 000,00	38 000,00
126	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie)	2500,00	2500,00	14 000,00	14 000,00
127	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	2500,00	2500,00	42 000,00	42 000,00
128	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
129	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
130	19 08 01	Skratki	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
131	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
132	19 08 05	Ustabilizowane komunalne odpady ściekowe	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
133	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
134	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200,00	200,00	10 010,00	10 010,00
135	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
136	19 09 02	Odpady z klarowania wody	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
137	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
138	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

139	19 12 01	Papier i tektura	300,00	300,00	48 000,00	53 000,00
140	19 12 02	Metale żelazne	300,00	300,00	40 000,00	45 000,00
141	19 12 03	Metale nieżelazne	300,00	300,00	34 000,00	35 000,00
142	19 12 04	Tworzywa sztuczne	300,00	300,00	37 500,00	42 500,00
143	19 12 05	Szkło	300,00	300,00	37 500,00	42 500,00
144	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	300,00	37 500,00	42 500,00
145	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00	100,00	250,00	250,00
146	19 12 08	Tekstyliia	100,00	100,00	37 500,00	42 500,00
147	ex 19 12 08	Tekstyliia (z włókien naturalnych)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
148	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	500,00	500,00	60 000,00	75 000,00
149	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,00	1 500,00	200 000,00	230 000,00
150	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód inne niż wymienione w 19 13 05	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
151	20 01 01	Papier i tektura	300,00	300,00	18 500,00	25 000,00
152	20 01 02	Szkło	300,00	300,00	18 500,00	31 000,00
153	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,00	200,00	2 000,00	20 000,00
154	20 01 10	Odzież	20,00	20,00	20 000,00	48 000,00
155	20 01 11	Tekstyliia	20,00	20,00	20 000,00	43 000,00
156	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	20,00	20,00	5 000,00	5 000,00
157	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	5,00	5,00	500,00	500,00
158	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	200,00	35 000,00	35 000,00
159	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00	100,00	10 000,00	25 000,00
160	20 01 40	Metale	100,00	100,00	10 000,00	15 000,00
161	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	100,00	100,00	10 000,00	15 000,00
162	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200,00	200,00	35 000,00	45 000,00
163	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,00	300,00	20 000,00	20 000,00
164	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00	500,00	10 000,00	15 000,00
165	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	500,00	500,00	90 000,00	90 000,00
166	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
167	20 03 02	Odpady z targowisk	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
168	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	50,00	50,00	25 000,00	25 000,00
169	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
170	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

171	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,00	500,00	15 000,00	15 000,00
172	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,00	200,00	25 000,00	25 000,00
Łącznie poz. 1+172 nie więcej niż:			4 131,00	4 090,00	256 131,00	306 090,00

XV.2. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z poniższą tabelą:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap 1	Etap 2	Etap 1	Etap 2
1	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,500	0,500	2,000	4,000
2	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,200	0,200	2,000	2,000
3	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,200	0,200	2,000	2,000
4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,500	0,500	114,000	117,000
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,100	0,100	0,500	1,000
6	16 01 07*	Filtry olejowe	0,500	0,500	1,000	5,000
7	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,500	0,500	2,000	5,000
8	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,500	0,500	2,000	5,000
9	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,200	0,200	242,000	245,000
10	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	0,200	0,200	242,000	245,000
11	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,200	0,200	241,000	245,000
12	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,050	0,050	0,200	0,200

13	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500	0,500	242,000	245,000
14	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,500	0,500	240,000	240,000
15	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	7 600,000	7 600,000
16	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	1 400,000	1 450,000
17	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	5,000	5,000	500,000	500,000
18	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	5,000	5,000	500,000	500,000
Łącznie poz. 1÷18 nie więcej niż:			9,000	9,000	8 000,000	8 000,000

XV.3. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Obiekt/miejsce	Największa masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
ETAP I		
1.	Plac posadowienia linii sortowniczej (6)	ok. 800 Mg
ETAP I i II		
2.	Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych
3.	Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
4.	Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
5.	Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
6.	Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
ETAP II		
7.	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6)	ok. 605 Mg
8.	Boks magazynowy (M5)	ok. 154 Mg
Łącznie etap I		do 4138 Mg, w tym: do 4131 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych
Łącznie etap II		do 4097 Mg, w tym: do 4090 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych

XV.4. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższą tabelą:

Obiekt/miejsce	Całkowita pojemność [Mg]
ETAP I	
Plac posadowienia linii sortowniczej (6)	ok. 800 Mg
ETAP I i II	
Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych
Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
ETAP II	
Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6)	ok. 605 Mg
Boks magazynowy (M5)	ok. 154 Mg
Łącznie etap I	do 4138 Mg, w tym: do 4131 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych
Łącznie etap II	do 4097 Mg, w tym: do 4090 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych

XV.5. Łączna największa masa wszystkich odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wyznaczonych miejscach magazynowania nie może przekroczyć :

- w **etapie I**: do 4 138,00 Mg, w tym do 4 131,00 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9,000 Mg odpadów niebezpiecznych;
- w **etapie II**: do 4 097,00 Mg, w tym do 4 090,00 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9,000 Mg odpadów niebezpiecznych,

przy czym największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu magazynowania nie może przekroczyć określonej dla tych obiektów pojemności magazynowej.

I.74. Dodaje się pkt XVI zgodnie z brzmieniem:

XVI. Określam warunki przeciwpożarowe oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie p.poż:

I. Monitoring w zakresie p.poż. będzie polegał na:

1. Bieżącym wywozie odpadów o właściwościach palnych (po zebraniu odpowiednich ilości transportowych), celem minimalizowania zagrożenia pożarowego.
2. Bieżącym kontrolowaniu drożności dróg wewnętrznych, w celu zapewnienia w każdym czasie możliwości dojazdu służb ratowniczych do wszystkich obiektów zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Systematycznej kontroli zabezpieczeń p.poż. i przestrzeganiu wytycznych p.poż. przez pracowników.
4. Bieżącej kontroli odpowiedniego stopnia napełnienia zbiornika p.poż.

5. Bieżącym monitoringu funkcjonowania poszczególnych instalacji pod względem bezpieczeństwa p.poż. oraz sprawdzaniu sprawności systemu zabezpieczeń p.poż. zgodnie z określoną częstotliwością wynikającą z instrukcji p.poż.
6. Bieżącej konserwacji oraz naprawie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie.
7. Systematycznym czyszczeniu przewodów wentylacyjnych w obiekcie; konserwacji, przeglądów technicznych oraz remontów podręcznego sprzętu gaśniczego zgodnie z zaleceniami producenta; badaniu okresowym poprawności działania przeciwpożarowego wyłącznika prądu.
8. Przeprowadzaniu badania oporności izolacji instalacji elektrycznej i badania instalacji elektrycznej w zakresie ochrony p.poż. co najmniej 1 raz na 5 lat zgodnie z ustawą Prawo budowlane.

II. Warunki przeciwpożarowe:

1. Przygotowanie budynku, obiektu budowlanego lub terenu do prowadzenia akcji ratowniczej poprzez zapewnienie dróg dojazdowych i ewakuacyjnych, dostępu do źródeł wody i innych środków gaśniczych, wyposażenia obiektu w sprzęt ratowniczy i urządzenia gaśnicze itp.;
2. Wyposażenie budynku, obiektu budowlanego lub terenu w wymagane urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice;
3. Zapewnianie konserwacji oraz naprawy urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w sposób gwarantujący ich sprawne i niezawodne funkcjonowanie;
4. Zapewnienie osobom przebywającym w budynku, obiekcie budowlanym lub na terenie bezpieczeństwa i możliwości ewakuacji poprzez zapewnienie odpowiedniej ilości i szerokości wyjść, zachowaniu dopuszczalnych długości dróg ewakuacyjnych, zapewnieniu odpowiedniej, bezpiecznej pożarowo obudowy i wydzielenie dróg ewakuacyjnych, wyposażeniu obiektów budowlanych w oświetlenie awaryjne, zaniechaniu składowania materiałów palnych na drogach komunikacji ogólnej służących ewakuacji, umożliwieniu nieograniczonego dostępu do urządzeń przeciwpożarowych, wyjść ewakuacyjnych, wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego);
5. Ustalenie sposobów postępowania na wypadek pożaru, klęski żywiołowej lub innego miejscowego zagrożenia;
6. Zapoznanie pracowników z przepisami przeciwpożarowymi (każda osoba świadcząca pracę zapoznana musi być z najważniejszymi przepisami przeciwpożarowymi);
7. Instalacje użytkowe powinny być wykonane zgodnie z obowiązującymi w ich zakresie przepisami.

I.75. Dodaje się pkt XVII zgodnie z brzmieniem:

XVII. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej i wysokości 2 500 000,00 zł.

II. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka "EKO-REGION" sp. z o.o z siedzibą w Belchatowie, ul. Bawełniana 18, wystąpiła z wnioskiem z dnia 7 marca 2018 r., znak: L.dz. 315/2018 r., uzupełnionym przy pismach z dnia 28.06.2018 r., znak: L.dz. 784/2018 r., z dnia 3.09.2018 r., znak: L.dz. 1006/2018, z dnia 10.09.2018r., znak: L.dz. 1023/2018, z dnia 25.09.2018 r., znak: L.dz. 1082/2018, z dnia 10.10.2018 r, znak: L.dz. 1134/2018, z dnia 11.10.2018 r., znak: L.dz. 1136/2018 r., z dnia 15.10.2018 r., znak: L.dz. 1150/2018, z dnia 16.10.2018 r., znak: L.dz. 1155/2018 oraz z dnia 17.10.2018 r., znak: L.dz. 1158/2018, dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie. Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Zakres wnioskowanych zmian dotyczy:

- zwiększenie ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (2003 01) kierowanych do procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 i R13, w etapie I i II z 60 000 Mg/rok do 90 000 Mg/rok;
- zwiększenie ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych z 60 000 Mg/rok na 90.000 Mg/rok (w tym zwiększenie ilości wytwarzanej frakcji ulegającej biodegradacji) z rozszerzeniem listy rodzajów wytwarzanych odpadów oraz zmianami w zakresie sposobu i miejsc magazynowania oraz zagospodarowania odpadów;
- zmiany w opisie sposobu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych metodą odzysku R12 i R13; w etapie II przewiduje się możliwość wykorzystywania dodatkowo sita do 20 mm (spalinowego lub elektrycznego) ustawionego w zasobni na odpady w hali sortowni do–przesiewania dostarczonego strumienia odpadów celem wydzielenia zawartej w nich frakcji drobnej (do 20 mm) (mineralnej – 19 12 09 lub jako odpad o kodzie 19 12 12); w etapie I wnioskowane zmiany mają dotyczyć głównie doprecyzowania rodzaju wytwarzanych odpadów oraz sposobu dalszego postępowania z nimi;
- zwiększenie ilości frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (19 12 12) poddawanej przetwarzaniu w procesie stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji MBP z 40 000 Mg/rok do 60 000 Mg/rok - co jest związane bezpośrednio z wnioskowanym zwiększeniem ilości zmieszanych odpadów komunalnych poddawanych przetwarzaniu;
- zwiększenie ilości odpadów selektywnie zebranych kierowanych do procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 i R13 z 50 000 Mg/rok do 60 000 Mg/rok (etap II); zmiany w zakresie rodzajów

przetwarzanych/wytwarzanych odpadów w ramach rozpatrywanego procesu (dodano wybrane rodzaje odpadów jak również niektóre dotychczasowe usunięto) oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów, jak również sposobów ich dalszego zagospodarowania (etap I i etap II);

- rozszerzenie dotychczasowego procesu rozdrabniania/kruszenia (odzysk metodą R12 i R13) o wariant wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej; w związku z tym zmiany obejmują opis rozpatrywanego procesu, jak również rodzaje, ilości, sposoby i miejsca magazynowania, sposoby dalszego zagospodarowania odpadów kierowanych do procesu jak i odpadów wytwarzanych w wyniku tego procesu;
- zmiany w zakresie warunków biologicznego przetwarzania poprzez odzysk metodą R3 odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych – innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady – proces kompostowania zastąpiono mianem stabilizacji tlenowej ze zmianami w zakresie rodzajów wytwarzanych odpadów (obecnie: 19 05 01; 19 05 02 i 19 05 03 na 19 05 99, a po przesianiu na sicie o drobnych oczkach: 19 05 03 (frakcja podsitowa) i 19 05 99 (frakcja nadsitowa);
- zmiany w zakresie opisów biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP oraz instalacji do kompostowania odpadów zielonych (wyłącznie na wydzielonej części placu dojrzewania);
- inne zmiany, których konieczność dokonania pojawiła się w celu zachowania spójności zapisów decyzji z wnioskowanymi zmianami (m.in. w zakresie emisji hałasu, emisji zanieczyszczeń do powietrza; warunków magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania oraz odpadów wytwarzanych).

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Dylów „A” określona jest jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w Planie gospodarki odpadami województwa łódzkiego na lata 2016 - 2022 z uwzględnieniem lat 2023 - 2028 wraz z załącznikami, przyjętym uchwałą Nr XL/502/17 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 20 czerwca 2017 r. Zakres wnioskowanych zmian jest zgodny z ww. planem.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie są zmianami istotnymi w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska.

Ponadto, zmiany dotyczą dostosowania pozwolenia zintegrowanego do przepisów wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592) tj. określono:

- maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

- całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie p.poż;
- zabezpieczenie roszczeń.

Wnioskodawca zgodnie z wymaganiami art. 14 ust. 2 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592), dołączył do wniosku wymagane prawem dokumenty m.in. operat przeciwpożarowy dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Dylów „A”, 98-330 Pajęczno oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, z dnia 15 października 2018 r., znak: PZ.077.14.4.2018, stwierdzające, że zastosowanie, zawartych w operacie p.poż., warunków ochrony przeciwpożarowej jest zgodne z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi jakie stawia się tego typu obiektom.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, zmiana w instalacji nie spowoduje przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla amoniaku, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, siarkowodoru, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, benzenu i pyłu, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie podlega wymaganiam rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r. poz.680). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Jedynie konstrukcja emitora E21 umożliwia usytuowanie stanowiska pomiarowego zgodnie z obowiązującą normą PN-Z-04030-7, wobec czego tylko dla tego emitora określono miejsce lokalizacji punktu pomiarowego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Burmistrza Pajęczna przy piśmie z dnia 15 maja 2018 r., znak: PI.6723.16.2018.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji, w celu ewentualnego wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

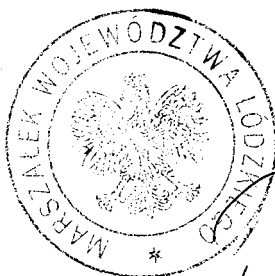
POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 253 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U z 2018 r., poz.1044 ze zm.), na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A.
nr 08156000132025030551330016

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



z rąk: Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Mikula
Zastępca Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. "EKO-REGION" sp. z o.o.
97 – 400 Bełchatów, ul. Bawelniana 18
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych

