



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 31 maja 2019 roku

RŚVI.7222.85.2018.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096, ze zm.), art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 210 ust. 3a, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 218 pkt 2 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799, ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz ust. 2 pkt 3 lit. c i ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą strony tj. spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3, posiadającej numer KRS: 0000573464, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8322076450, numer identyfikacyjny REGON: 362379690, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie, w następujący sposób:

1) Użyty w decyzji w różnym przypadku adres siedziby prowadzącego instalację: „98-300 Wieluń, Dąbrowa, ul. Torowa 46” zmienia się na: „97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3”.

2) Punkt II.1. decyzji wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z:

1. wanień procesowych linii trawialniczej - 9 szt. (odtłuszczanie, trawienie, topnikowanie, odcynkowanie);
2. wanień do płukania linii trawialniczej – 2 szt.;
3. wanny do chłodzenia – 1 szt.;
4. wanny procesowej do pasywacji – 1 szt.;
5. suszarki czterostanowiskowej – 1 szt.;

6. pieca cynkowniczego z obudową i wanną cynkowniczą o poj. 39,2 m³;
7. pomostu stalowego przypiecowego z barierkami ochronnymi;
8. suwnic;
9. stojaków formowania i rozformowania wsadu;
10. wozów międzynawowych;
11. stanowiska naprawczego suwnic;
12. reaktora regeneracji topnika –1 szt.;
13. zbiornika dwupłaszczowego HCl o poj. 40 m³– 1 szt.;
14. zbiorników dwupłaszczowych o poj. 40 m³ każdy na zużyte kąpiele procesowe - 2 szt.;
15. zespołu urządzeń do wytwarzania sprężonego powietrza wraz z instalacją;
16. magazynów odpadów.”

3) Punkt II.2. wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2. Określam prowadzone w instalacji podstawowe procesy produkcyjne:

1. Proces technologiczny cynkowania ogniowego prowadzony będzie metodą zanurzeniową jednostkową i przebiegać będzie w następujących etapach:
 - 1.1 formowanie wsadów na stojakach;
 - 1.2 odtłuszczenie kwaśne;
 - 1.3 pierwsze płukanie;
 - 1.4 trawienie w roztworze kwasu solnego 15% - 18% HCl;
 - 1.5 płukanie;
 - 1.6 topnikowanie w kąpeli chlorku cynkowego i amonowego;
 - 1.7 suszenie;
 - 1.8 cynkowanie ogniowe;
 - 1.9 chłodzenie w wodzie lub w powietrzu;
 - 1.10 pasywacja
 - 1.11 suszenie
 - 1.12 rozformowanie i kontrola wyrobów;
 - 1.13 odcynkowanie wadliwych wyrobów poprzez zawrócenie do wanny z rozcieńczonym kwasem solnym ok 10% HCl.”

4) W punkcie II.3. podpunkt 3 otrzymuje brzmienie:

„3. Maksymalna całkowita pojemność wani procesowych (bez wanny cynkowniczej) – 412 m³.”

5) W punkcie II.4. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 1 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Lp.	Rodzaj surowca / materiału pomocniczego/paliwa/energii	Zużycie roczne
1	Cynk elektrolityczny lub stop cynkowy z niklem i bizmutem	1800 Mg/a
2	Drut stalowy	140 Mg/a
3	Stal	30 000 Mg/a
4	Kwas solny HCl 100%	400,0 Mg/a

5	Chlorek cynku ZnCl	36,0 Mg/a
6	Chlorek amonu NH ₄ Cl	24,0 Mg/a
7	Preparat chemiczny – zwilżacz	3,0 Mg/a
9	Preparat chemiczny – odtłuszczacz	45,0 Mg/a
10	Preparat chemiczny – dodatek do trawienia	6,0 Mg/a
11	Woda amoniakalna 25%	30,0 Mg/a
12	Woda utleniona 30%	30,0 Mg/a
13	Gaz propan-butan	21,0 Mg/a
14	Tlenek cynku	5,0 Mg/a
15	Preparat chemiczny – środek do pasywacji	10,0 Mg/a
16	Zużycie energii elektrycznej	4 500 MWh/rok
17	Zużycie gazu ziemnego	1 260 000 m ³ /rok

6) **W punkcie III.2.1, podpunkcie 1 Tabela 5 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	45,000
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	40,000
3.	11 05 01	Cynk twardy	180,000
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	240,000
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,500
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,000
10.	17 04 05	Żelazo i stal	200,000
Odpady niebezpieczne			
11.	11 01 05*	Kwasy trawiące	750,000
12.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	50,000
13.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	150,000
14.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	160,000
15.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	60,000
16.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000
19.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty,	1,000

		ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000

7) **W punkcie III.2.1, podpunkcie 2 Tabela 6 otrzymuje brzmienie:**

Tabela 6. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpad stanowią szlamy z regeneracji topnika. Wydziela się osad $Fe(OH)_3$, który poddawany jest prasowaniu. Skład chemiczny: wodorotlenek żelaza $Fe(OH)_3$ 100%. Stan skupienia – stały.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad stanowi zużyta kąpiel do pasywacji Podstawowy skład: woda, niewielkie ilości środka do pasywacji, osady z czyszczenia dna wanny do pasywacji. Stan skupienia – ciekły lub półpłynny (w przypadku osadów z dna wanny).
3.	11 05 01	Cynk twardy	Odpad powstaje w kąpeli cynkowej w wyniku reakcji roztopionego cynku z żelazem będącym składnikiem stali cynkowanych przedmiotów i stali, z której wykonana jest kadź oraz z reakcji soli żelaza wnoszonych z kąpeli trawiącej i topnika. Ze względu na dużą gęstość twardy cynk zbiera się na dnie kadzi, skąd jest okresowo usuwany. Skład chemiczny: cynk 98%, żelazo 2%. Stan skupienia – stały.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Źródłem odpadu jest kąpiel cynkująca. Charakteryzuje się małą gęstością, pływa po powierzchni kąpeli cynkującej. Popioły zgarniane są z powierzchni kąpeli przed wyciąganiem z niej cynkowanych przedmiotów. Skład chemiczny: tlenek cynku 100%. Stan skupienia – stały.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpad stanowią zużyte materiały szlifierskie, tarcze szlifierskie, stosowane na hali produkcyjnej. Skład: żelazo, cynk, aluminium. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad stanowią opakowania po surowcach. Skład: włókna celulozowe, skrobia ziemniaczana, kaolin, talk, kreda, gips. Stan skupienia – stały.

			Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad stanowią opakowania po surowcach, worki z tworzywa sztucznego. Skład: polipropylen, polietylen, polichlorek winylu. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad stanowią opakowania po surowcach, skrzynki drewniane, palety. Skład: celuloza, lignina, hemicelulozy, żywice. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad stanowią zużyte rękawiczki, szmatki i ścierki, stosowane sorbenty na hali produkcyjnej, sorbenty z prac porządkowych. Skład: tkaniny poliestrowe, tkaniny bawełniano - syntetyczne, włókna bawełniane, polietylen, polipropylen, papier, włóknina. Stan skupienia – stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad stanowią złomy stalowe oraz zużyte zawieszki metalowe, łańcuchy i liny stalowe z zawieszania elementów do cynkowania. Skład: żelazo, stal, krzem, mangan. Stan skupienia: stały. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
Odpady niebezpieczne			
11.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad stanowią zużyte kąpiele trawiące. Odpad powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład chemiczny: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8 – żrące.
12.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpad stanowią zużyte kąpiele odtrawiające, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład chemiczny: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku, środki antykorozyjne. Stan skupienia – płynny.

			Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8 – żrące.
13.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zużyte wody wykorzystywane do płukania, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania. Skład: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku, środki antykorozyjne. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8 – żrące.
14.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią zużyte kąpiele dtłuszczające, powstaje w ciągu technologicznym cynkowania Skład: NaOH, węglany, fosforany, krzemiany, substancje powierzchniowo czynne, HCl 5%, emulgatory, środki antykorozyjne, wolny i zemulgowany olej i smar. Stan skupienia – płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 6 - ostra toksyczność; HP 7- rakotwórcze; HP 8 – żrące; HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.
15.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpad stanowi pył cynkowniczy osadzający się na filtrach. Skład: pył cynkowniczy, śladowe ilości cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 14 - ekotoksyczne.
16.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady emulsji olejowych wykorzystywanych do maszyn z silnikami hydraulicznymi. Skład: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, emulgatory. Stan skupienia: płynny. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 14 -ekotoksyczne
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady olejów wykorzystywanych do maszyn. Skład: węglowodory łańcuchowe, pierścieniowe, emulgatory. Stan skupienia: płynny. Odpad posiada właściwości określone

			w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj. HP 14 –ekotoksyczne.
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad stanowią opakowania po surowcach. Skład: syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne, polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, żelazo. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj. HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.
19.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpad stanowią opakowania po surowcach, zużyte aerozole. Skład: tworzywa sztuczne: polipropylen, polietylen, polichlorek winylu, żelazo, aluminium, oleje, smary, ług sodowy, kwas siarkowy, chlorek glinu, żelazo, krzem, mangan. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - drażniące -działanie drażniące ma skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 5 - działanie szkodliwe na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 12- uwolnienie gazów o ostrej toksyczności.
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią zużyte rękawiczki, szmatki i ścierki, stosowane sorbenty na hali produkcyjnej, zanieczyszczone olejami, smarami. Skład: tkaniny poliestrowe, tkaniny bawełniane - włókna bawełniane, syntetyczne węglowodory aromatyczne i alifatyczne. Stan skupienia: stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu HP 14-ekotoksyczne
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad stanowią zużyte elektronarzędzia oraz części instalacji - powstałe na hali produkcyjnej. Skład: szkło, metale (np. Al, Pb, Cd, Cr+ ⁶ , Sn), tworzywa sztuczne; polipropylen, polietylen, luminofor-halofosforan wapnia z rtęcią, halogenki, substancje bromowane i chlorowane tworzywa sztuczne. Stan skupienia – stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP 4 - drażniące -działanie drażniące ma skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 5 - działanie szkodliwe na narządy

			docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP 6 - ostra toksyczność HP 7- rakotwórcze; HP 12 - uwolnienie gazów o ostrej toksyczności; HP 14 – ekotoksyczne.
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory wykorzystywane w urządzeniach na hali produkcyjnej. Skład: stal, aluminium, miedź, ołów, tworzywa sztuczne: polietylen, polipropylen. Stan skupienia: stały. Odpad posiada właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku., opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku tj.: HP14-ekotoksyczne.

8) **W punkcie III.2.1., podpunkcie 5.1. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:**

Tabela 7 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady gromadzone w szczelnych kontenerach. Czasowo odpad jest magazynowany w pojemnikach w stacji regeneracji topnika lub na hali produkcyjnej.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad odbierany bezpośrednio z wanny procesowej lub w razie konieczności magazynowany w paletopojemnikach ustawionych w magazynie odpadów, zlokalizowanym wewnątrz hali.
3.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu. Magazyn zlokalizowany jest wewnątrz hali produkcyjnej. Odpady magazynowane na paletach lub specjalnie przygotowanych pojemnikach (metalowych).
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu. Magazyn zlokalizowany jest w hali. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych. Odpad czasowo magazynowany pod wiatą przy zachodniej ścianie hali cynkowni, do czasu wystudzenia.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą na zewnątrz budynku. Wiatą zlokalizowana jest przy północno-zachodniej ścianie hali. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane będzie pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady wstępnie gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych na terenie hali produkcyjnej.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu

			zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady mogą być także magazynowane utwardzonego placu składowego w pobliżu północno-wschodniego narożnika hali produkcyjnej. Odpady mogą być czasowo magazynowane na hali produkcyjnej, do czasu zakończenia danej zmiany roboczej. Odpady będą magazynowane w kontenerach lub luzem.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą na zewnątrz budynku. Wiatą zlokalizowana jest przy północno-zachodniej ścianie hali. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane będzie pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady mogą być czasowo przechowywane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane pod wiatą, na utwardzonym placu składowym w pobliżu północno-wschodniego narożnika hali produkcyjnej. Wstępnie opady będą gromadzone w kontenerach na terenie hali produkcyjnej. Odpady gromadzone będą kontenerach.
Odpady niebezpieczne			
11.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonanym z polietylenu -100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien.
12.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonany z polietylenu PE-100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są

			wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien.
13.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonany z polietylenu PE-100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien.
14.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonany z polietylenu PE-100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien.
15.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu. Magazyn zlokalizowany jest w hali. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych.
16.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis „OLEJ ODPADOWY„ oraz informację o kodach odpadu.
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis „OLEJ ODPADOWY„ oraz informację o kodach odpadu.
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
19.	15 01 11*	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w magazynie odpadów

		zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych.
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w kontenerach.
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpad magazynowany w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

9) W punkcie III.5., podpunkt 2 otrzymuje brzmienie

„2. Ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji w ciągu roku wynosi 1675 m³/rok”

10) Po punkcie XII. wraz z podpunktami dopisuje się punkt XIIA. o brzmieniu:

„XII.A. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego

1. Miejsce magazynowania odpadów powinny być użytkowane zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej;
2. Magazynowanie wszystkich odpadów palnych w obiekcie nie przekroczy wartości 500 MJ/m²;
3. Zapewnienie dla budynku przeciwpożarowego wyłącznika prądu;
4. Zapewnienie w budynku podręcznego sprzętu gaśniczego w ilości 2 kg lub 3 dm³ środka gaśniczego na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej.
5. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 dm³/s i jest realizowana z hydrantów na sieci wodociągowej oraz z przeciwpożarowego podziemnego zbiornika wody poj. 150 m³ zlokalizowanego w północnej części działki zakładu.
6. Zapewnienie układu dróg pożarowych, w tym do zbiornika przeciwpożarowego

7. Posiadanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, oznakowanie wyjść ewakuacyjnych, rozmieszczenie instrukcji postępowania na wypadek powstania pożaru z wykazem telefonów alarmowych.”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 4 czerwca 2018 r. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, ul. Stolarzy 3 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie. Przedmiotowy wniosek dotyczy istotnej zmiany instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku, a także w związku z wejściem w życie, w toku prowadzonego postępowania, zmian ustawy Prawo ochrony środowiska, wprowadzonych ustawą z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592), Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku pismem Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego z dnia 19 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku przy piśmie z dnia 23 listopada 2018 r. częściowo uzupełniła wniosek, jednocześnie występując o przedłużenie terminu przedłożenia zakresu uzupełnienia wynikającego ze zmian ustawy Prawo ochrony środowiska. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 13 grudnia 2018 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK wyraził zgodę na przedłużenie do dnia 15 stycznia 2019 r. terminu przedłożenia uzupełnienia wniosku. Spółka przekazała uzupełnienie wniosku przy piśmie z dnia 3 stycznia 2019 r. oraz z dnia 24 stycznia 2019 r. Ponadto przy piśmie z dnia 19 kwietnia 2019 r. Spółka poinformowała o możliwości stosowania zamiennego surowca do pasywacji, generującego tożsame oddziaływanie na środowisko, jak surowce do pasywacji wcześniej wykazane we wniosku.

Pismem z dnia 22 stycznia 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił do Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. o uzupełnienie wniosku, które Spółka przedłożyła przy piśmie z dnia 7 lutego 2019 r. Pismem z dnia 7 lutego 2019 r., znak: RŚVI.7222.82.2018.KK Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku o przeprowadzenie kontroli, stosownie do przepisu art. 183c ust. 2 ustawy

z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 roku poz. 799, ze zm.). W dniu 22 marca 2019 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego wpłynęło postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 20 marca 2019 r., znak: PZ.5585.6.4.2019 stwierdzające spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowych oraz w postanowieniu o którym mowa w art. 42 ust. 4c ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach. Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia - instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę;
- ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia - instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 192 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799, ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d oraz pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Wnioskiem Spółka objęła następujące zmiany instalacji:

- wprowadzenie do ciągu technologicznego procesów pasywacji wyrobów ocynkowanych – wanny procesowej do pasywacji o objętości 38 m³;
- zmiany ilości i rodzajów odpadów wytwarzanych oraz miejsc magazynowania odpadów;
- zmiany rodzajów i wielkości zużycia wykorzystywanych surowców, których rodzaje i ilości odniesiono do maksymalnej wielkości produkcji;
- zwiększenie zużycia wody na cele technologiczne w odniesieniu do prognozowanej wielkości produkcji;
- zmiana miejsc magazynowania surowców i materiałów opakowaniowych.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 799, ze zm.), przez co w analizowanym przypadku mają zastosowanie przepisy art. 209 ust. 2, art. 210 ust. 3a oraz art. 218 pkt 2 cytowanej ustawy.

W przedmiotowym przypadku zwiększana skala działalności wynikająca z wnioskowanej zmiany, sama w sobie kwalifikowałaby ją jako instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego tzn. w przedmiotowym przypadku wnioskowane zwiększenie pojemności wanien procesowych przekracza 30 m³, a więc próg do wymogu uzyskania pozwolenia zintegrowanego określony rozporządzeniem

Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Stosownie do art. 218 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2081, ze zm.) Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni (od dnia 29.03.2019 roku do dnia 29.04.2019 roku) do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego. Informacja zamieszczona została w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego, na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miasta Radomska oraz w miejscu prowadzenia instalacji.

W terminie 30 dni nie wpłynął do Marszałka Województwa Łódzkiego żaden wniosek dotyczący prowadzonego postępowania.

Wnioskowane zmiany instalacji, w tym wprowadzenie w hali cynkowania dodatkowych procesów pasywacji z wykorzystaniem wanny procesowej o poj. 38 m³, nie wiążą się z generowaniem zorganizowanych emisji do powietrza i tym samym nie wymagają zmiany określonych w pozwoleniu zintegrowanym warunków emisji gazów i pyłów do powietrza. Także zmianie nie ulega oddziaływanie instalacji związane z emisjami hałasu do środowiska.

Zgodnie z wnioskiem dokonano także zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości zużywanej wody, ilości i rodzajów zużywanych surowców i materiałów, ilości, rodzajów i miejsc magazynowania odpadów. Niniejsze zmiany wynikają zarówno z wprowadzenia procesów pasywacji, jak i niedoszacowania zużyć surowców oraz odpadów, na etapie wniosku o pozwolenie zintegrowane, który dotyczył na tamten czas instalacji nowo zrealizowanej. Biorąc pod uwagę dotychczasową eksploatację instalację, po jej oddaniu do użytkowania, Cynkownia Radomska Sp. z o.o. stwierdziła konieczność powiększenia powierzchni do magazynowania odpadów, wydzielając w tym celu drugie pomieszczenie magazynu odpadów niebezpiecznych, zlokalizowane w południowo-zachodniej części hali produkcyjnej. Pomieszczenie to jest wyposażone w szczelną posadzkę, a w pobliżu magazynowania odpadów będą dostępne środki i urządzenia do zbierania ewentualnych wycieków. Na podstawie dotychczasowego prowadzenia instalacji, w tym wskazanych przez Wnioskodawcę trudności w manewrowaniu wózkami widłowymi, zmieniono lokalizację magazynu twardego cynku. Magazyn cynku zostanie zlokalizowany w miejscu dotychczas także wykorzystywanym do magazynowania, wewnątrz hali produkcyjnej, przy północnej ścianie pomiędzy warsztatem a bramą łączącą halę cynkowni i halę malarni.

Ponadto, stosownie do przepisu art. 188 ust. 2 pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera także aktualizację analizy ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niezależnie od posiadania pozwolenia zintegrowanego, odrębnym obowiązkiem prowadzącego instalację jest, w przypadkach tego wymagających, dokonanie stosownych uzgodnień/zgłoszeń, czy też uzyskanie stosownych decyzji, wynikających m.in. z ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. - Prawo budowlane (t.j. Dz. U. Z 2018 r. poz. 1202, ze zm.) oraz ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2081, ze zm.). Tym samym posadowienie w hali produkcyjnej wanny do pasywacji powinno być zgodne także z innymi przepisami prawa, w tym ustawą Prawo budowlane.

Zawiadomieniem z dnia 13 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag, ani wniosków.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wzięły pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie objętym zmianami,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

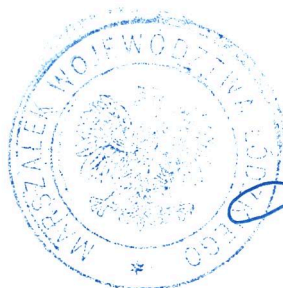
Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, co oznacza, iż decyzja podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o istotną zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 3 272, 00 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszej decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 253 zł, na rachunek:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Mięka
Zastępca Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o.
97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi