



Marszałek Województwa Łódzkiego

RŚVI.7222.44.2019.AW

Łódź, 16 sierpnia 2019 r.

DECYZJA

w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR i decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, na prowadzenie przez "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie.

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 2096 ze zm.), art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 ze zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016, poz. 71) oraz ust. 5, pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18, z dnia 12 lipca 2019 r., znak: L.dz. 719/2019,

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienioną decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR i decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, na prowadzenie przez "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawełniana 18, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie - w następujący sposób:

I.1. Pkt II.1. lit. a otrzymuje brzmienie:

a. części mechanicznej instalacji w etapie I: 465 Mg/dobę oraz 120 000 Mg/rok

I.2. Pkt II.3.1. otrzymuje brzmienie:

ETAP I (obowiązuje do dnia 30.06.2020 r.) obejmuje:

I.3. Pkt II.3.1. ppkt 1.1.1. :

1.1.1. linia sortownicza (zlokalizowana w południowej części placu dojrzewania odpadów):

I.4. Pkt II.3.1. ppkt 1.1.2. otrzymuje brzmienie:

1.1.2. zadaszone boksy wiaty magazynowej M3 i M4 do magazynowania odpadów przyjmowanych na instalację oraz wydzielona część placu dojrzewania do krótkotrwałego magazynowania wydzielonej ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych frakcji ulegającej biodegradacji. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych wyłącznie na utwardzonej i uszczelnionej nawierzchni placu dojrzewania. Odpady biodegradowalne i powodujące uciążliwość odorową, w okresach wysokich temperatur nie będą magazynowane, tylko na bieżąco poddawane przetwarzaniu, a w przypadku braku takiej możliwości, ich magazynowanie będzie ograniczone do niezbędnego minimum.

I.5. Pkt II.3.2. otrzymują brzmienie:

ETAP II (obowiązuje do dnia 01.07.2020 r.) obejmuje:

I.6. Pkt II.4. otrzymuje brzmienie:

	Etap I	Etap II
Woda wodociągowa	11 712 m ³ /rok	11 712 m ³ /rok
Energia elektryczna	1 020 MWh/rok	5 000 MWh/rok
Olej napędowy	32 Mg/rok	37 Mg/rok

I.7. W pkt III.2.1. ppkt 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	4,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4 (etap I i etap II)
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,000	4,000	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	6,000	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	6,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
7.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	3,000	
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	3,000	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,500	1,000	
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,000	6,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
12.	16 01 03	Zużyte opony	10,000	15,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
13.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	20,000	Nie magazynowane.
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000	5,000	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000	5,000	
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	5,000	
17.	16 01 17	Metale żelazne	2,000	6,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,500	2,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,000	5,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000	30,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym (etap I i etap II).
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,000	30,000	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym (etap I i etap II).
25.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,200	0,200	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	5,000	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
27.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,000	10,000	Magazynowanie krótkotrwale luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,000	250,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku metodą R12 wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	18 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	15 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	15 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	15 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	15000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	14,00	12,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
10.	16 01 03	Zużyte opony	720,00	600,00	Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	300,00	240,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	300,00	240,00	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym (etap I i etap II).
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	300,00	240,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	300,00	240,00	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym (etap I i etap II).
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	300,00	240,00	Magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	300,00	240,00	
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	300,00	240,00	
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	300,00	240,00	
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	300,00	240,00	
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 200,00	1 000,00	Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 i/lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
21.	17 01 02	Gruz ceglany	1 200,00	1 000,00	
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 200,00	1 000,00	
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	7 200,00	6 000,00	
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1 200,00	1 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
25.	19 12 01	Papier i tektura	21 500,00	18 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
26.	19 12 02	Metale żelazne	12 000,00	10 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	9 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	15 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
29.	19 12 05	Szkło	9 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	9 000,00	7 500,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wybrane boksy pod wiatą M3 i M4) (etap I i etap II).
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	9 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
32.	19 12 08	Tekstyliia	9 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
33.	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	24 000,00	20 000,00	Magazynowane selektywnie w przyłmie/stosie, na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 (etap I i etap II).
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 400,00	1200,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej > 80 mm)	60 000,00	45 000,00	Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ na wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
					magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II). Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II). Odpady klasyfikowane jako frakcja nadsitowa magazynowane w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II)..
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (rozdrobiona frakcja balastowa ulegająca biodegradacji - do wielkości <90 mm).	24 000,00	20 000,00	Odpady po rozdrobnieniu kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ w kontenerze lub luzem w przyźmie na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0(20)-80 mm)	60 000,00	60 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania ¹⁾ luzem w przyźmie w boksie magazynowym M5 (etap II) albo luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
38.	20 01 01	Papier i tektura	14 000,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
39.	20 01 02	Szkło	7 200,00	6 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
40.	20 01 10	Odzież	7 200,00	6 000,00	
41.	20 01 11	Tekstylia	7 200,00	6 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
42.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	600,00	500,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach
43.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	600,00	500,00	w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
44.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	600,00	500,00	Magazynowane luzem, w pojemnikach w boksach magazynowych pod wiatą magazynową M3 i M4 i/lub w budynku garażowo-magazynowym (etap I i etap II).
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	11 000,00	9000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	9 000,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
47.	20 01 40	Metale	3 200,00	2 700,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
Łącznie poz. 1-47 nie więcej niż:			110 000,00	90 000,00	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach odpowiednio np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora, awarii ładowarki, w czasie pomiędzy rozładunkiem danego bioreaktora a załadunkiem nową partią odpadów, w oczekiwaniu na rozdrobnienie frakcji balastowej ulegającej biodegradacji czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12 wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	12 500,00	25 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	12 500,00	30 000,00	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	12 500,00	12 500,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	12 500,00	25 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	12 500,00	12 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	12 500,00	24 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	12 500,00	25 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	12 500,00	12 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	100,00	100,00	Magazynowane selektywnie w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
10.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,00	12 000,00	Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	18 000,00	18 000,00	Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie lub kontenerach w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).
12.	17 01 02	Gruz ceglany	18 000,00	18 000,00	
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	18 000,00	18 000,00	
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	18 000,00	18 000,00	
15.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	18 000,00	18 000,00	
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	18 000,00	18 000,00	
17.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
18.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	6 500,00	7 500,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
21.	19 12 05	Szkło	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	100,00	100,00	Magazynowane selektywnie luzem, w kontenerach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wybrane boksy pod wiatą M3 i M4) (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
24.	19 12 08	Tekstylia	10 000,00	15 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	15 000,00	30 000,00	Magazynowane selektywnie w przyźmie/stosie, w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 (etap I i etap II).
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	200,00	250,00	Magazynowane selektywnie luzem, w pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym i/lub w wybranym boksie/boksach wiaty magazynowej M4) (etap I i etap II).
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00	50 000,00	<p>Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania¹⁾ luzem lub w kontenerach w wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II).</p> <p>Odpady zawierające dużo frakcji ulegającej biodegradacji lub ulegające biodegradacji z reguły kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania¹⁾ w boksie magazynowym M5 (etap II) lub na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).</p>
28.	20 01 01	Papier i tektura	6 500,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
29.	20 01 02	Szkló	2 500,00	5 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I Masa odpadów [Mg/rok]	Etap II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
30.	20 01 10	Odzież	6 500,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
31.	20 01 11	Tekstyliia	6 500,00	12 000,00	
32.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	300,00	500,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	6 500,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
34.	20 01 40	Metale	6 500,00	12 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
Łącznie poz. 1-34 nie więcej niż:			20 000,00	60 000,00	-

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach odpowiednio np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora, awarii ładowarki, w czasie pomiędzy rozładunkiem danego bioreaktora a załadunkiem nową partią odpadów, w oczekiwaniu na proces rozdrobnienia frakcji balastowej ulegającej biodegradacji czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

Tabela 10 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku R12.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	16 01 03	Opony	3 000,00	Selektywnie, w kontenerach lub luzem (w stosach zabezpieczonych przed osunięciem) na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	15 000,00	Magazynowane selektywnie w przyłomie/stosie lub kontenerach, w wybranych boksach magazynowych wiat M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I i etap II).
3.	17 01 02	Gruz ceglany	15 000,00	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	15 000,00	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	15 000,00	
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	9 000,00	
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	9 000,00	
8.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	9 000,00	
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	15 000,00	
10.	19 12 01	Papier i tektura	20 000,00	
11.	19 12 02	Metale żelazne	20 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	20 000,00	
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
14.	19 12 05	Szkło	20 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,00	Selektywnie, luzem, w pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
16.	19 12 08	Tekstylia	20 000,00	Selektywnie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, na wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	25 000,00	Magazynowane selektywnie w przyłomie/stosie, w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 (etap I i etap II).

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	35 000,00	<p>Odpady klasyfikowane jako balast – nie nadające się do odzysku - przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów, z reguły nie magazynowane, tylko na bieżąco kierowane na składowisko. Jakkolwiek dopuszcza się możliwość krótkotrwałego magazynowania¹⁾ luzem lub w kontenerach na wydzielonym miejscu placu dojrzwania B4, placu magazynowym M7 lub w wybranych boksach wiaty M3 i M4 (etap I i II).</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane: w belach, kontenerach lub luzem pod wiatą magazynową M3 i M4, na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i etap II).</p> <p>Odpady zawierający duże ilości frakcji organicznej magazynowane krótkotrwałe¹⁾ w pryzmach lub kontenerach: na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I i II);</p>
Łącznie poz. 1-18 nie więcej niż:			40 000,00	

1) Możliwość krótkotrwałego magazynowania wybranych rodzajów odpadów znajduje uzasadnienie w sytuacjach np. awarii pojazdu wywożącego odpad na kwaterę, awarii kompaktora czy innych zdarzeń losowych uniemożliwiających dalsze, bezpośrednie zagospodarowanie odpadu na terenie Zakładu lub gdy odpad ma zostać przekazany podmiotom zewnętrznym i konieczne jest zebranie odpowiednich partii transportowych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów magazynowane będą przez okres nie dłuższy niż 2-3 tygodnie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość odorową będzie ograniczone do niezbędnego minimum, zwłaszcza w okresie wysokich temperatur.

I.8. W pkt III.2.1. w Tabeli 11 L.p. 60 otrzymuje brzmienie:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
60.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p>ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP</p> <p><u>Fracja ulegająca biodegradacji:</u> Fracja ulegająca biodegradacji o wielkości co najmniej 0(20)-80 mm (w tym: w etapie I (i/lub): frakcja 0-20 mm, 20-80 mm; w etapie (i/lub): z dodatkowym sitem do 20 mm: 0-20 mm, co najmniej 20-80 mm, 0-40 mm (z separatorów balistycznych), bez dodatkowego sita 20 mm: co najmniej 0-80 mm, 0-40 mm (z separatorów balistycznych); wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz rozdrobniona (do wielkości <90 mm) frakcja balastowa zawierająca duże ilości frakcji ulegającej biodegradacji. Zawartość stanowią zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, papier i tektura złej jakości, kawałki drewna, drobne elementy szkła, tworzyw sztucznych, papieru, metali.</p> <p>Odpady kierowane do biologicznego przetwarzania poprzez stabilizację tlenową lub do składowania, pod warunkiem, że sponia wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania na składowisku.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Fracja nadsitowa (co najmniej 80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, posiadająca wysoką kaloryczność, klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego. Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzywa sztuczne i guma, odzież i tekstylia złej jakości, niekwalifikujące się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><u>Fracja nadsitowa przeznaczona do odzysku</u> Fracja nadsitowa (co najmniej 80 mm) wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych. Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzywa sztuczne, folia i guma, odzież i tekstylia kwalifikująca się do odzysku materiałowego.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			<p><u>Frakcja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Balast posortowniczy (co najmniej 80mm) wydzielony ze zmieszanych odpadów komunalnych nienadający się do odzysku. Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, frakcje wielomateriałowe.</p> <p>Frakcja co najmniej 0(20)-80 mm spełniająca wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania. Skład popioły, piasek, kamienie, drobny gruz. Opady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie.</p>
		z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP	<p><u>Frakcja ulegająca biodegradacji:</u> Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z przesiania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>Odpady nienadające się do odzysku materiałowego: papier i tektura niewielkich rozmiarów, kawałki drewna, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, drobne szkło, niewielkie części roślin, tekstylia, produkty spożywcze. Ze względu na zawartość substancji organicznej muszą być skierowane do procesu przetwarzania biologicznego.</p> <p>Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Fracje wydzielone z odpadów selektywnie zebranych posiadające wysoką kaloryczność klasyfikowane jako komponenty paliwa alternatywnego. Główne składniki to papier i tektura, kawałki drewna, tworzyw sztuczne i guma, odzież i tekstylia złej jakości, niekwalifikujących się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><u>Frakcja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, ceramika, frakcje wielomateriałowe) spełniające wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania.</p> <p>Opady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe właściwości i skład chemiczny
			<p><u>Fracja ulegająca biodegradacji:</u> Fracja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów ulegających biodegradacji lub zawierających dużą ilość odpadów biodegradowalnych - drewno, tkaniny naturalne, papier i tektura nienadające się do odzysku materiałowego, mieszanina różnych materiałów, wymagające przed ostatecznym zagospodarowaniem ustabilizowania biologicznego - kierowane do biologicznego przetwarzania wyłącznie poza terenem zakładu w Dylowie „A”.</p> <p>Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego.</p> <p><u>Komponent paliwa alternatywnego (k.RDF):</u> Fracja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów o wysokiej kaloryczności - drewno, tkaniny, tworzywa sztuczne i guma, papier i tektura, frakcje wielomateriałowe, nienadające się do odzysku materiałowego, a stanowiące doskonały materiał do produkcji paliwa alternatywnego.</p> <p>Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego posiadają odpowiednią kaloryczność >6 GJ/Mg umożliwiającą ich wykorzystanie energetyczne.</p> <p><u>Fracja nienadająca się do odzysku (przeznaczona do unieszkodliwiania na składowisku metodą D5):</u> Fracja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki, stanowiąca odpady złej jakości i o niskiej kaloryczności nienadające się do odzysku ale spełniające wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania. Opady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie.</p>

1.9. W pkt III.2.1. dodaje się ppkt 5.12. w następującym brzmieniu:

5.12. Opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych, wyszczególnionych w Tabeli 4÷10:

Etap I

Plac dojrzewania (B4) – plac szczelny, skanalizowany o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami i wiatami magazynowymi (M3) i (M4).

Główną funkcją placu dojrzewania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych na powierzchni 1500 m²;
- dojrzewanie odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach na powierzchni 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego

przetwarzania wybranych rodzajów odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewania dopuszcza się zatem możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP;
- przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP;
- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/kompostu).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń;
- przeznaczonych do przetwarzania w ramach w/w procesów mechanicznej obróbki oraz przeznaczonych do biologicznego przetwarzania, jak również odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania;

Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych wyłącznie na utwardzonej i uszczelnionej nawierzchni placu dojrzewania.

Odpady mogące powodować uciążliwości odorowe, będą bezpośrednio kierowane do danego procesu przetwarzania, a w przypadku braku takiej możliwości ich magazynowanie będzie krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum.

Na placu dojrzewania magazynowana może być również krótkotrwałe frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2520 Mg**.

Etap I i II

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 boksów. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewania odpadów. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **393 Mg**.

Wiąta magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 boksów (7 boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne; 2 boksy przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych). Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiąta przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **168 Mg**.

Budynek garażowo-magazynowy (3) – zlokalizowany po północno-zachodniej stronie kwatery nr I. Obiekt zamykany, zadaszony, o szczelnej posadzce.

W budynku znajduje się wydzielone miejsce do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne wytworzonych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń i wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w budynku garażowo-magazynowym (3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych.

Etap II

Plac dojrzewania (B4) – plac szczelny, skanalizowany o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz halą sortowni.

Główną funkcją placu dojrzewania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych na powierzchni 1500 m²;
- dojrzewanie odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach na powierzchni 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewania dopuszcza się zatem możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/kompostu);

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń;
- przeznaczonych do przetwarzania w ramach w/w procesów mechanicznej obróbki oraz przeznaczonych do biologicznego przetwarzania, jak również odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania;

Odpady mogące powodować uciążliwości odorowe, będą bezpośrednio kierowane dodanego procesu przetwarzania, a w przypadku braku takiej możliwości ich magazynowanie będzie krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum.

Na placu dojrzewania magazynowana może być również krótkotrwałe frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2520 Mg**.

Boks magazynowy (M5) - o powierzchni ok. 80 m², zlokalizowany przy hali sortowni od strony północno-zachodniej. Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej. Boks przeznaczony do krótkotrwałego magazynowania frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP przed załadunkiem do tuneli (bioreaktorów).

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w boksie magazynowym (M5) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **154 Mg**.

I.10. W pkt III.2.1. wykreślam pkt 5.13.

I.11. W pkt III.2.2. ppkt 2 w następującym brzmieniu:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12/R13, zgodnie z zawartymi w Tabeli 12 i 13.

Tabela 12 Rodzaje i ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12/R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I	Masa odpadów [Mg/rok] Etap II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	110 000,00	90 000,00	1. Selektynie, na utwardzonej, szczelnej nawierzchni, pod zadaszeniem w boksach wiaty magazynowej M3 lub M4. Dopuszcza się również możliwość krótkotrwałego magazynowania, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania, wyłącznie na utwardzonej i uszczelnionej nawierzchni w wydzielonym miejscu placu dojrzewiania B4, w sposób zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem ¹ . Odpady biodegradowalne i powodujące uciążliwość odorową, w okresach wysokich temperatur nie będą magazynowane, tylko na bieżąco poddawane przetwarzaniu, a w przypadku braku takiej możliwości, ich magazynowanie będzie ograniczone do niezbędnego minimum – etap I. 2. Selektynie w zasobni hali sortowni – etap II.
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			110 000,00	90 000,00	-

1) np. poprzez zastosowanie przenośnych modułów stalowych lub betonowych, z których ustawiane będą ściany w formie boksu magazynowego i/lub siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem.

Tabela 13 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych poddawanych procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12/R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
I. Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13					
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II);
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ily	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10 000,00	10 000,00	
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10 000,00	10 000,00	
7.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	10 000,00	10 000,00	
8.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
10.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I) 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II)
11.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000,00	10 000,00	
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000,00	10 000,00	
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10 000,00	10 000,00	
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	10 000,00	
15.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,00	10 000,00	
16.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
17.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	10 000,00	
18.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	10 000,00	
19.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00	10 000,00	
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10 000,00	10 000,00	
22.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów	Masa odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			[Mg/rok] Etap I	[Mg/rok] Etap II	
23.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I); 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni lub w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II)
24.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	10 000,00	10 000,00	
25.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	10 000,00	10 000,00	
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	10 000,00	10 000,00	
27.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	10 000,00	10 000,00	
28.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	10 000,00	10 000,00	
29.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	10 000,00	10 000,00	
30.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
31.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	10 000,00	10 000,00	
32.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	10 000,00	10 000,00	
33.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	10 000,00	10 000,00	<ol style="list-style-type: none"> 1. Selektywnie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap I) 2. Selektywnie luzem w zasobni hali sortowni, luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzewania B4 (etap II)
34.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,00	10 000,00	
35.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
36.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	10 000,00	10 000,00	
37.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10 000,00	10 000,00	
38.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
39.	16 01 20	Szkło	10 000,00	10 000,00	<p>1. Selektownie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I)</p> <p>2. Selektownie luzem w zasobni hali sortowni, luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)</p>
40.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000,00	10 000,00	
41.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	10 000,00	
42.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	10 000,00	
43.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	10 000,00	10 00,00	
44.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	10 000,00	10 000,00	
45.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000,00	20 000,00	
46.	17 01 02	Gruz ceglany	20 000,00	20 000,00	
47.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20 000,00	20 000,00	
48.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,00	20 000,00	
49.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10 000,00	10 000,00	
50.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000,00	10 000,00	
51.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000,00	10 000,00	
52.	17 02 01	Drewno	10 000,00	10 000,00	
53.	17 02 02	Szkło	10 000,00	10 000,00	
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Etap I	Etap II	
55.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	20 000,00	20 000,00	1. Selektownie luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I) 2. Selektownie luzem w zasobni hali sortowni, luzem, w kontenerach, pojemnikach w boksach magazynowych wiaty M3 i M4, na placu magazynowym M7 lub wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II)
56.	17 05 06	Urobek z pogłębienia inny niż wymieniony w 17 05 05	20 000,00	20 000,00	
57.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	20 000,00	20 000,00	
58.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,00	20 000,00	
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00	10 000,00	
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00	10 000,00	
61.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	10 000,00	10 000,00	
II.	Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach odzysku R12/R13				
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,00	25 000,00	1. Selektownie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektownie, luzem w zasobni hali sortowni; luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	25 000,00	
64.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00	20 000,00	
65.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,00	20 000,00	
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,00	25 000,00	
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15 000,00	40 000,00	
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,00	20 000,00	
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	20 000,00	
70.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,00	20 000,00	
71.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,00	15 000,00	
72.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,00	15 000,00	
73.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	10 000,00	25 000,00	
74.	19 12 05	Szkło	10 000,00	15 000,00	
75.	19 12 08	Tekstyli	10 000,00	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	
			Etap I	Etap II		
76.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00	50 000,00	1. Selektownie, luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzenia B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I). 2. Selektownie, luzem w zasobni hali sortowni; luzem, w belach, pojemnikach, kontenerach na placu magazynowym M7, wydzielonej części placu dojrzenia B4 lub w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap II).	
77.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,00	25 000,00		
78.	20 01 02	Szkło	10 000,00	20 000,00		
79.	20 01 10	Odzież	10 000,00	20 000,00		
80.	20 01 11	Tekstylnia	10 000,00	15 000,00		
81.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00	25 000,00		
82.	20 01 40	Metale	10 000,00	15 000,00		
83.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00	25 000,00		
84.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,00	15 000,00		
85.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	10 000,00	15 000,00		
86.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	15 000,00	15 000,00		
87.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000,00	25 000,00		
Łącznie poz. 1-87 nie więcej niż:			20 000,00	60 000,00		

I.12. Pkt III.2.2. ppkt 3.3.1. otrzymuje brzmienie:

3.3.1. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne 20 03 01, przyjmowane na część mechaniczną instalacji, wyładowywane będą na utwardzonej, szczelnej nawierzchni placu dojrzenia B4, skąd za pomocą ładowarki zostaną skierowane bezpośrednio na linię sortowniczą lub w oczekiwaniu na proces przetwarzania - do zadaszonych boksów wiaty M3/M4. Dopuszcza się również możliwość, krótkotrwałego ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania, magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wyłącznie na utwardzonej i uszczelnionej nawierzchni w wydzielonym miejscu placu dojrzenia B4, w sposób zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem. Odpady biodegradowalne i powodujące uciążliwość odorową, w okresach wysokich temperatur nie będą magazynowane, tylko na bieżąco poddawane przetwarzaniu, a w przypadku braku takiej możliwości, ich magazynowanie będzie ograniczone do niezbędnego minimum.

Z miejsca wyładowania lub miejsc magazynowania, niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, za pomocą ładowarki, przemieszczane będą do linii sortowniczej i załadowywane do leja zasypowego

skąd, poprzez system podajników, trafią do sita bębnowego z układem rozrywania worków. Poprzez sito wydzielane będą trzy frakcje:

- 0+20 mm,
- 20+80 mm oraz
- > 80 mm.

Frakcja do 20 mm, jako niebiodegradowalne minerały (np. piasek, ziemia, drobne kamienie), przekazywana będzie do wykorzystania we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych (odzysk lub unieszkodliwienie) lub przekazywana będzie uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Frakcje ulegające biodegradacji: 20-80 mm i poniżej 20 mm (ogólnie 0(20)+80 mm) kierowane będą do stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

W przypadku gdy badania wykażą, że frakcje 0(20)-80 spełniają wymagania dopuszczenia do składowania, mogą być bezpośrednio skierowane do składowania.

Wydzielona na sicie frakcja nadsitowa powyżej 80 mm za pomocą przenośnika poziomego może być poddawana dalszym procesom segregacji w kabinie sortowniczej lub w nieprzetworzonej formie po przejściu przez nią trafi w obszar działania separatora metali.

W kabinie sortowniczej mogą być wydzielane np. większe niepożądane elementy, odpady budowlane, odpady niebezpieczne oraz frakcje nadające się do odzysku. Wydzielane w kabinie frakcje trafią do boksów/kontenerów znajdujących się pod kabiną lub zostaną usypane w pryzmy.

Frakcja nadsitowa lub pozostałości z sortowania, za pomocą przenośnika poziomego, po wyjściu z kabiny sortowniczej trafić będzie w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielane zostaną metale, które następnie kierowane będą do kontenera lub usypywane będą w pryzmę. Pozostałości z sortowania jako balast, komponent paliwa alternatywnego lub frakcja nadsitowa, kierowane mogą być do kontenerów/usypywane w pryzmę za linią sortowania.

Komponenty paliwa alternatywnego będą przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku lub kierowane do innych Zakładów Spółki celem dalszego przetwarzania poprzez odzysk.

Wytworzony balast kierowany będzie do unieszkodliwienia poprzez składowanie lub w przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji we frakcji balastowej, kierowany on będzie (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm) wraz z frakcją 0(20)+80 mm do procesu stabilizacji tlenowej w części biologicznej instalacji MBP.

Frakcja nadsitowa może być przekazywana podmiotom zewnętrznym do odzysku lub może być również przekazywana do innych Zakładów Spółki celem dalszego przetwarzania poprzez odzysk.

I.13. Pkt III.2.2. ppkt 3.3.3. otrzymuje brzmienie:

3.3.3. Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP wyniesie nie więcej niż 110 000,000 Mg/rok. Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R13 w części mechanicznej instalacji MBP wyniesie nie więcej niż 110 000,000 Mg/rok.

I.14. Pkt III.2.2. ppkt 3.5.1. otrzymuje brzmienie:

3.5.1. Przywożone odpady selektywnie zebrane wyładowywane będą na utwardzonej, szczelnej nawierzchni placu dojrzewania B4, skąd za pomocą ładowarki skierowane zostaną bezpośrednio na linię sortowniczą lub w oczekiwaniu na proces przetwarzania - do innych miejsc przeznaczonych do magazynowania tych odpadów, określonych w tabeli 13.

Z miejsca wyładowania lub innych miejsc magazynowania, za pomocą ładowarki, odpady przemieszczane będą do linii sortowniczej, gdzie będzie prowadzony załadunek leja zasypowego, skąd poprzez system podajników odpady trafią do sita bębnowego z układem rozrywania worków.

Poprzez sito wydzielane będą 3 frakcje:

- frakcja podsitowa 0÷20 mm, trafiająca na przenośnik taśmowy podsitowy,
- frakcja średnia 20÷80 mm, trafiająca na przenośnik podsitowy,
- frakcja nadsitowa > 80 mm kierowana na przenośnik poziomy.

Frakcja podsitowa 0-20 mm, w zależności od składu morfologicznego, źródła pochodzenia oraz rodzaju odpadów z których została wytworzona, może zostać sklasyfikowana jako nieulegająca biodegradacji frakcja mineralna (odpad o kodzie 19 12 09) lub opcjonalnie jako odpad o kodzie 19 12 12.

Frakcja mineralna zostanie skierowana w wyznaczone miejsca magazynowania, a następnie poddana procesom przetwarzania we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych (odzysk/unieszkodliwienie) lub zostanie przekazana podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia do dalszego zagospodarowania. Natomiast frakcja 19 12 12 jako ulegająca biodegradacji skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania. W przypadku gdy badania wykażą, że frakcja 19 12 12 spełnia wymagania dopuszczenia do składowania, może zostać skierowana do unieszkodliwienia poprzez składowanie. Jeśli frakcja podsitowa charakteryzować się będzie wysoką kalorycznością, wówczas zostanie sklasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego.

Frakcja średnia 20÷80 mm usypywana będzie w pryzmy przy sicie, a następnie jako frakcja balastowa unieszkodliwiana będzie na składowisku odpadów lub w przypadku zawartości dużej ilości frakcji ulegającej biodegradacji kierowana będzie do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. W przypadku, gdy frakcja średnia 20÷80 mm będzie charakteryzować się wysoką kalorycznością, zostanie zmagazynowana, a po uzbieraniu jednostki transportowej przekazana do dalszego przetworzenia jako komponent paliwa alternatywnego (k.RDF).

Frakcja nadsitowa kierowana będzie przenośnikiem poziomym do stanowiska sortowania (kabiny sortowniczej), gdzie wydzielane mogą być np. większe niepożądane elementy, odpady budowlane, odpady niebezpieczne oraz frakcje nadające się do odzysku. Wydzielane frakcje trafią do boksów/kontenerów znajdujących się pod kabiną.

Pozostałości z sortowania za pomocą przenośnika poziomego, po wyjściu z kabiny sortowniczej trafią w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielane zostaną metale.

Następnie pozostałości jako balast lub komponenty paliwa alternatywnego kierowane będą do kontenerów lub usypywane w pryzmę za linią sortowania. W przypadku stwierdzenia dużej ilości frakcji ulegających biodegradacji we frakcji balastowej, kierowana ona będzie do procesu

biologicznego przetwarzania (po rozdrobnieniu do wielkości < 90 mm) , natomiast jeśli spełniać będzie wymagania dla odpadów przeznaczonych do składowania, kierowana będzie do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku.

Fracja klasyfikowana jako komponent paliwa alternatywnego (k.RDF) przekazywana będzie do dalszego przetwarzania podmiotom zewnętrznym posiadającym stosowne zezwolenia lub do innego Zakładu Spółki w celu odzysku.

Przetwarzanie wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych z sekcji I tabeli 13, może odbywać się wyłącznie poprzez przesiewanie na sicie, w celu podziału na poszczególne frakcje granulometryczne:

- frakcja podsitowa 0÷20 mm, trafiająca na przenośnik taśmowy podsitowy,
- frakcja średnia 20÷80 mm ,trafiająca na przenośnik podsitowy,
- frakcja nadsitowa > 80 mm kierowana na przenośnik poziomy.

Fracja nadsitowa >80 mm dodatkowo może zostać skierowana w obszar działania separatora metali, gdzie wydzielone zostaną metale.

Fracja podsitowa 0-20 mm, w zależności od składu morfologicznego , źródła pochodzenia oraz rodzaju odpadów z których została wytworzona, może być kwalifikowana jako nieulegająca biodegradacji frakcja mineralna (odpad o kodzie 19 12 09) w postaci piasku, ziemi, drobnych kamieni itp. lub jako odpad o kodzie 19 12 12.

Fracja mineralna 19 12 09 będzie wytwarzana z odpadów o charakterze mineralnym, jakkolwiek nie wyklucza się możliwości jej wytworzenia również z innych odpadów zawierających w swoim składzie taką frakcję.

Wydzielone frakcje granulometryczne nienadające się do odzysku zostaną skierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie. Frakcje zawierające dużą ilość substancji organicznej zostaną skierowane do procesu biologicznego przetwarzania. Natomiast frakcje nadające się do odzysku, w tym jako komponent paliwa alternatywnego zostaną czasowo zmagazynowane w wyznaczonych miejscach magazynowania, a następnie zostaną przekazane uprawnionym podmiotom zewnętrznym do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych.

I.15. Pkt III.2.2. ppkt 3.5.2. otrzymuje brzmienie:

3.5.2. Odpady wymienione w tabeli 13, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w wyżej wymienionej tabeli. Magazynowanie luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawiane mogą być ściany w formie boksu magazynowego).

I.16. Pkt III.2.2. ppkt 3.7. otrzymuje brzmienie:

3.7. Łączna ilość wszystkich odpadów poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP w etapie I jej eksploatacji wyniesie nie więcej niż 120 000,000 Mg/rok, w tym do 110 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 20 000,000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych. Łączna ilość wszystkich odpadów poddanych procesowi przetwarzania metodą odzysku R13 w części mechanicznej instalacji MBP w etapie I jej eksploatacji wyniesie nie więcej niż 120 000,000 Mg/rok, w tym do 110 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 20 000,000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych.

I.17. W pkt III.2.2. wykreślam ppkt 3.9.**I.18. Pkt III.2.3. ppkt 2 Tabela 14 otrzymuje brzmienie:**

Tabela 14 Rodzaj i ilości frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie przetwarzania metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, kierowanej do biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej metodą odzysku R3/R13 w części biologicznej instalacji MBP.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Etap I i II Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Fracja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - proces odzysku R3/R13				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60 000,00	Odpady kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Dopuszcza się możliwość krótkotrwalego, ograniczonego do minimum, magazynowania: 1. luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap I); 2. luzem w przyźmie w boksie magazynowym M5 albo luzem w przyźmie lub kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 (etap II).
Łączna, maksymalna ilość odpadów wymienionych w tabelach 14 i 15 przetwarzanych w części biologicznej instalacji MBP nie przekroczy:			60 000,00	-

I.19. W pkt III.2.3. wykreślam ppkt 3.8.**I.20. W pkt III.2.6. wykreślam ppkt 3.6.**

I.21. Pkt III.2.7. ppkt 2 Tabela 18 otrzymuje brzmienie:

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12/R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 18.

Tabela 18 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych kierowanych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12/R13.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5 000,00	Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewiania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap I i etap II).
2.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5 000,00	
3.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5 000,00	
4.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	5 000,00	
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	5 000,00	
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10 000,00	
7.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	10 000,00	
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	10 000,00	
9.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
10.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	10 000,00	
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	10 000,00	
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	10 000,00	
13.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	10 000,00	
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	10 000,00	
17.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
18.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	10 000,00	
19.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10 000,00	
20.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
21.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
22.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
23.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	10 000,00	Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach na placu magazynowym M7, wydzielonym miejscu placu dojrzewania B4 albo w boksach magazynowych wiaty M3 i M4 (etap I i etap II).
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10 000,00	
25.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
26.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10 000,00	
27.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,00	
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,00	
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,00	
31.	16 01 03	Zużyte opony	10 000,00	
32.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	10 000,00	
33.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10 000,00	
34.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10 000,00	
35.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10 000,00	
36.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	10 000,00	
37.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	10 000,00	
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20 000,00	
39.	17 01 02	Gruz ceglany	20 000,00	
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20 000,00	
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,00	
42.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	10 000,00	
43.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	10 000,00	
44.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	10 000,00	
45.	17 02 01	Drewno	10 000,00	
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10 000,00	
47.	17 03 80	Odpadowa papa	10 000,00	
48.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10 000,00	
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	10 000,00	
50.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,00	
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok] Etap I i II	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	
52.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10 000,00	Selektywnie, w kontenerach, pojemnikach lub luzem na placu magazynowym M7, na wydzielonej części placu dojrzewania B4 lub w boksach magazynowych pod wiatą M3 i M4 (etap I i etap II).	
53.	19 12 08	Tekstylia	10 000,00		
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,00		
55.	20 01 10	Odzież	10 000,00		
56.	20 01 11	Tekstylia	10 000,00		
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	10 000,00		
58.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,00		
59.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,00		
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,00		
61.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	10 000,00		
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15 000,00		
63.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	15 000,00		
Łącznie poz. 1-63 nie więcej niż:			40 000,00		-

1.22. Pkt III.2.7. ppkt 3.2.2. otrzymuje brzmienie:

3.2.2. W ramach mechanicznej obróbki odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:

- rozdrabniacza do przetwarzania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (etap I i II) i/lub rozdrabniacza końcowego z części mechanicznej instalacji MBP (etap II);
- kruszarki do odpadów budowlanych i mineralnych.

Dodatkowo, wybrane rodzaje odpadów, jak np. wielkogabarytowe, remontowo-budowlane, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce z wykorzystaniem podstawowych, prostych narzędzi, w celu rozdziału i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna itp., w tym nadających się do odzysku.

W etapie I proces odzysku odpadów na rozdrabniaczu/kruszarce będzie odbywał się na wydzielonej części placu dojrzewania (B4).

W etapie II proces odzysku odpadów na rozdrabniaczu/kruszarce odbywał się będzie na wydzielonej części placu dojrzewania (B4). Dodatkowo, proces rozdrabniania odpadów będzie mógł być prowadzony na rozdrabniaczu końcowym stanowiącym element części mechanicznej instalacji MBP.

Plac dojrzewania to plac skanalizowany o szczelnej i utwardzonej nawierzchni.

Eksploatacja instalacji do rozdrabniania/kruszenia odpadów obejmować będzie:

- rozdrabnianie/kruszenie odpadów, które będzie powodować wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów,

- rozdrabnianie/kruszenie odpadów z separacją pożądaných frakcji, które będzie powodować zmianę ich składu granulometrycznego i będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów.

Na danym rozdrabniaczu mogą być przetwarzane wybrane rodzaje odpadów selektywnie zebranych innych niż niebezpieczne, w tym odpady wielkogabarytowe, określone w tabeli 18.

Odpady przeznaczone do rozdrabniania na danym rozdrabniaczu, po wstępnej ręcznej obróbce (jeżeli będą tego wymagały), załadowywane będą za pomocą ładowarki do leja zasypowego urządzenia, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie, z ewentualnym wydzieleniem metali za pomocą separatora metali. Specjalne zęby umiejscowione na wale oraz grzebień przeciwnący rozdrabniają, rozrywają oraz tną materiał wsadowy. Nad taśmociągami wznoszącym, wyprowadzającym odpady po rozdrobnieniu, umiejscowiony jest separator metali.

Rozdrabniacz końcowy stanowiący element części mechanicznej instalacji MBP będzie połączony technologicznie z linią sortowniczą zlokalizowaną w hali sortowni za pomocą systemu przenośników/taśmociągów. Ze względu na posiadanie zewnętrznego modułu niezależnego zasypu, urządzenie to, kiedy nie będą w nim przetwarzane odpady z linii sortowniczej, może pracować samodzielnie i być wykorzystywane na inne potrzeby – tj. do przetwarzania odpadów określonych w tabeli 18.

Zasada działania kruszarki będzie analogiczna do działania opisanych powyżej rozdrabniaczy.

W wyniku przetwarzania wytwarzane będą wybrane rodzaje odpadów z podgrupy 19 12, grupy 17 oraz opony klasyfikowane jako odpad o kodzie 16 01 03.

Fracje tzw. odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17 będą wytwarzane w ramach mechanicznej i/lub ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17. Natomiast zasadniczy strumień wytwarzania opon będą stanowiły odpady wielkogabarytowe (20 03 07), przy czym nie można wykluczyć możliwości ich wytworzenia również z innego rodzaju odpadów.

Wytworzone w procesie frakcje odpadów kierowane będą w zależności od rodzaju: jako balast przeznaczony do unieszkodliwiania poprzez składowanie, do procesów biologicznego przetwarzania odpadów - wyłącznie poza terenem zakładu w Dylowie „A” (frakcje ulegające biodegradacji oraz zawierające duże jej ilości), komponenty RDF lub inne frakcje nadające się do odzysku/unieszkodliwiania.

I.23. Pkt III.2.7. ppkt 3.4. otrzymuje brzmienie:

3.4. Odpady wymienione w tabeli 18, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w wyżej wymienionej tabeli. Magazynowanie luzem, w razie potrzeby, będzie odbywać się pod przykryciem lub inną formą osłony, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem (np. plandeki, siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów, przenośne moduły stalowe lub betonowe, z których ustawione mogą być ściany w formie boksów magazynowych)”.
”

I.24. Pkt III.2.8. ppkt 9.1., 9.2. oraz 9.3. otrzymują brzmienie:

9.1. Etap 1

Plac dojrzewania (B4) – plac szczelny, skanalizowany o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami i wiatami magazynowymi (M3) i (M4).

Główną funkcją placu dojrzewania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych na powierzchni 1500 m²;
- dojrzewanie odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach na powierzchni 1500 m²

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów, w tym zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewania dopuszcza się zatem możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP;
- przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP;
- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/kompostu).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń;
- przeznaczonych do przetwarzania w ramach w/w procesów mechanicznej obróbki oraz przeznaczonych do biologicznego przetwarzania, jak również odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania;

Dopuszcza się możliwość krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych wyłącznie na utwardzonej i uszczelnionej nawierzchni placu dojrzewania.

Odpady mogące powodować uciążliwości odorowe, będą bezpośrednio kierowane do danego procesu przetwarzania, a w przypadku braku takiej możliwości ich magazynowanie będzie krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum.

Na placu dojrzewania magazynowana może być również krótkotrwałe frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzwania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2520 Mg.

9.2. Etap I i II

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 boksów. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzwania odpadów. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 393 Mg.

Wiata magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 boksów (7 boksów przeznaczonych do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne; 2 boksy przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych). Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzwania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I. Nawierzchnia w wiacie szczelna, betonowa.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Nawierzchnia szczelna betonowa, objęta systemem kanalizacji wewnętrznej.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 168 Mg.

9.3. Etap II

Plac dojrzewania (B4) – plac szczelny, skanalizowany o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz halą sortowni.

Główną funkcją placu dojrzewania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie odpadów zielonych selektywnie zebranych na powierzchni 1500 m²;
- dojrzewanie odpadów po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach na powierzchni 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów, lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewania dopuszcza się zatem możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/kompostu).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń;
- przeznaczonych do przetwarzania w ramach w/w procesów mechanicznej obróbki oraz przeznaczonych do biologicznego przetwarzania, jak również odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania;

Odpady mogące powodować uciążliwości odorowe, będą bezpośrednio kierowane do dodanego procesu przetwarzania, a w przypadku braku takiej możliwości ich magazynowanie będzie krótkotrwałe i ograniczone do niezbędnego minimum.

Na placu dojrzewania magazynowana może być również krótkotrwałe frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m².

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 2520 Mg.

Hala sortowni (M6) - zasobnia w hali sortowni o szczelnej utwardzonej nawierzchni; obiekt zadaszony.

Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w zasobni na odpady nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie 605 Mg.

I.25. Pkt III.3. Tabela 19 otrzymuje brzmienie:

Tabela 19 Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu

L.p.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Etap I				
1.	Wentylatory napowietrzające tuneli kompostowych	6	16	8
2.	Wentylatory biofiltra	2	16	8
3.	Przerzucarka do stabilizatu/kompostu	1	8	-
4.	Sito do przesiewania stabilizatu/kompostu	1	13	-
5.	Praca zamienna kruszarka/lub rozdrabniacz	1	13	-
6.	Ładowarka do obsługi placu technologicznego (układanie pryzm, przewóz frakcji, załadunek sita)	1	13	-
7.	Ładowarka do obsługi rozdrabniacza/kruszkarki	1	13	-
8.	Wózek widłowy	1	13	-
9.	Sito do odpadów z kabiną sortowniczą (linia do mechaniczno-ręcznego) przetwarzania odpadów zmieszanych	1	15,5	-
10.	Ładowarka do obsługi procesu sortowania	1	15,5	-
12.	Ruch ciężarowy	90 przejazdów	16	-
13.	Ruch osobowy	25 przejazdów	13	-
Etap II				
1.	Wentylatory napowietrzające tuneli kompostowych	6	16	8
2.	Wentylatory biofiltra	2	16	8
3.	Przerzucarka do stabilizatu/kompostu	1	8	-
4.	Sito do przesiewania stabilizatu/kompostu	1	13	-
5.	Praca zamienna kruszarka/lub rozdrabniacz	1	13	-
6.	Ładowarka do obsługi placu technologicznego (układanie pryzm, przewóz frakcji, załadunek sita)	1	13	-
7.	Ładowarka do obsługi rozdrabniacza/kruszkarki	1	13	-
8.	Wózek widłowy	1	13	-
9.	Sortownia - budynek	1	16	-
10.	Wentylatory hali sortowni	6	16	-
11.	Ładowarka do obsługi procesu sortowania	1	13	-
12.	Ruch ciężarowy	140 przejazdów	13	-

L.p.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
13.	Ruch osobowy	25 przejazdów	13	-

I.26. Pkt XV.1. otrzymuje brzmienie:

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000	4,000	2,000	4,000
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	2,000	2,000
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	2,000	2,000	2,000	2,000
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,000	4,000	2,000	4,000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	6,000	3,000	6,000
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	6,000	3,000	6,000
7.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	3,000	3,000	3,000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	3,000	3,000	3,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000	5,000	2,000	5,000
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,500	1,000	0,500	1,000
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,000	6,000	2,000	6,000
12.	16 01 03	Zużyte opony	10,000	15,000	10,000	15,000
13.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	5,000	9,000	5,000	20,000
14.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000	5,000	1,000	5,000
15.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	2,000	5,000	2,000	5,000
16.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,000	5,000	2,000	5,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
17.	16 01 17	Metale żelazne	2,000	6,000	2,000	6,000
18.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,500	2,000	0,500	2,000
19.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,000	5,000	1,000	5,000
20.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,000	5,000	2,000	5,000
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	2,000	5,000	2,000	5,000
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	15,000	30,000	15,000	30,000
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000	5,000	1,000	5,000
24.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	10,000	30,000	10,000	30,000
25.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne).	0,200	0,200	0,200	0,200
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,000	5,000	2,000	5,000
27.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	10,000	10,000	10,000	10,000
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne)	250,000	250,000	250,000	250,000
Maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych, która może być magazynowana:			9,000	9,000	25,700	69,200
Maksymalna łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne, która może być magazynowana:			314,500	376,000	314,500	376,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku metodą R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,000	400,000	15 000,000	12 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,000	400,000	18 000,000	15 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	400,000	400,000	15 000,000	12 000,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	400,000	400,000	15 000,000	12 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	400,000	400,000	15 000,000	12 000,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	600,000	600,000	15 000,000	12 000,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,000	500,000	15 000,000	12 000,000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,000	200,000	15 000,000	12 000,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	9,000	9,000	14,000	12,000
10.	16 01 03	Zużyte opony	200,000	200,000	720,000	600,000
11.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	9,000	9,000	300,000	240,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	9,000	9,000	300,000	240,000
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	200,000	200,000	300,000	240,000
14.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	9,000	9,000	300,000	240,000
15.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,000	100,000	300,000	240,000
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	9,000	9,000	300,000	240,000
17.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	9,000	9,000	300,000	240,000
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	20,000	20,000	300,000	240,000
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	20,000	20,000	300,000	240,000
20.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,000	500,000	1 200,000	1 000,000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
21.	17 01 02	Gruz ceglany	200,000	200,000	1 200,000	1 000,000
22.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,000	200,000	1 200,000	1 000,000
23.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,000	500,000	7 200,000	6 000,000
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,000	500,000	1 200,000	1 000,000
25.	19 12 01	Papier i tektura	400,000	400,000	21 500,000	18 000,000
26.	19 12 02	Metale żelazne	400,000	400,000	12 000,000	10 000,000
27.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,000	300,000	9 000,000	7 500,000
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,000	500,000	15 000,000	7 500,000
29.	19 12 05	Szkło	500,000	500,000	9 000,000	7 500,000
30.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	9 000,000	7 500,000
31.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,000	200,000	9 000,000	7 500,000
32.	19 12 08	Tekstylia	200,000	200,000	9 000,000	7 500,000
33.	19 12 09	Minerały (piasek, kamienie) <i>(frakcja do 20 mm)</i>	500,000	500,000	24 000,000	20 000,000
34.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	1 400,000	1200,000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
35.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej > 80 mm)	2 000,000	2 000,000	60 000,000	45 000,000
36.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (rozdrobniona frakcja balastowa ulegająca biodegradacji - do wielkości <90 mm).	1 500,000	1 500,000	24 000,000	20 000,000
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0(20)-80 mm)	2 000,000	2 000,000	60 000,000	60 000,000
38.	20 01 01	Papier i tektura	400,000	400,000	14 000,000	12 000,000
39.	20 01 02	Szkło	500,000	500,000	7 200,000	6 000,000
40.	20 01 10	Odzież	100,000	100,000	7 200,000	6 000,000
41.	20 01 11	Tekstyli	200,000	200,000	7 200,000	6 000,000
42.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	9,000	9,000	600,000	500,000
43.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	9,000	9,000	600,000	500,000
44.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	50,000	50,000	600,000	500,000
45.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,000	200,000	11 000,000	9 000,000
46.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,000	200,000	9 000,000	7 500,000

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
47.	20 01 40	Metale	200,000	200,000	3 200,000	2 700,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-47, która może być magazynowana:			3338,000	3492,000	110 000,000	90 000,000
w tym odpady inne niż niebezpieczne:			3331,000	3485,000	110 000,000	90 000,000
w tym odpady niebezpieczne:			9,000	9,000	13 114,000	10 912,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,000	400,000	12 500,000	25 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,000	400,000	12 500,000	30 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,000	300,000	12 500,000	12 500,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	300,000	300,000	12 500,000	25 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,000	300,000	12 500,000	12 500,000
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	600,000	600,000	12 500,000	24 000,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,000	500,000	12 500,000	25 000,000
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,000	200,000	12 500,000	12 500,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	9,000	9,000	100,000	100,000
10.	16 01 03	Zużyte opony	300,000	300,000	10 000,000	12 000,000
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,000	500,000	18 000,000	18 000,000
12.	17 01 02	Gruz ceglany	200,000	200,000	18 000,000	18 000,000
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	200,000	200,000	18 000,000	18 000,000
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,000	500,000	18 000,000	18 000,000
15.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	300,000	300,000	18 000,000	18 000,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
16.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,000	500,000	18 000,000	18 000,000
17.	19 12 01	Papier i tektura	300,000	300,000	10 000,000	15 000,000
18.	19 12 02	Metale żelazne	300,000	300,000	10 000,000	15 000,000
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,000	300,000	6 500,000	7 500,000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,000	500,000	10 000,000	15 000,000
21.	19 12 05	Szkło	500,000	500,000	10 000,000	15 000,000
22.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	100,000	100,000
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,000	200,000	10 000,000	15 000,000
24.	19 12 08	Tekstylija	100,000	100,000	10 000,000	15 000,000
25.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm)	500,000	500,000	15 000,000	30 000,000
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	9,000	9,000	200,000	250,000
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,0	1 500,0	20 000,000	50 000,000
28.	20 01 01	Papier i tektura	300,000	300,000	6 500,000	12 000,000
29.	20 01 02	Szkło	300,000	300,000	2 500,000	5 000,000
30.	20 01 10	Odzież	100,000	100,000	6 500,000	12 000,000
31.	20 01 11	Tekstylija	100,000	100,000	6 500,000	12 000,000
32.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,000	200,000	300,000	500,000
33.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,000	200,000	6 500,000	12 000,000
34.	20 01 40	Metale	200,000	200,000	6 500,000	12 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-34, która może być magazynowana:			3338,000	3492,000	20 000,000	60 000,000
w tym odpady inne niż niebezpieczne:			3331,000	3485,000	20 000,000	60 000,000
w tym odpady niebezpieczne:			9,000	9,000	400,000	450,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP metodą odzysku R3 (stabilizacja tlenowa) frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady

zielone i bioodpady, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
I.	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 520,000	2 520,000	42 000,000	42 000,000
II.	Stabilizat wytworzony z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady.					
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 520,000	2 520,000	17 500,000	17 500,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-2, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	42 000,000	42 000,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 520,000	2 520,000	38 000,000	38 000,000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 520,000	2 520,000	25 000,000	25 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-2, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	42 000,000	42 000,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu (19 05 99) w procesie odzysku R12, wytworzonego z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych - innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz innych niż odpady zielone i bioodpady, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 520,000	2 520,000	15 500,000	15 500,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 520,000	2 520,000	10 500,000	10 500,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-2, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	17 500,000	17 500,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3 selektywnie zebranych odpadów zielonych w instalacji do kompostowania odpadów zielonych oraz odpadów zielonych i innych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
I.	Odpady wytwarzane w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych przetwarzanych w instalacji do kompostowania odpadów zielonych – tj. na wydzielonej części placu dojrzwania.					
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	250,000	250,000	2 500,000	2 500,000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	250,000	250,000	2 500,000	2 500,000
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych.</i>	2 520,000	2 520,000	7 000,000	7 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-3, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	7 000,000	7 000,000
II.	Odpady wytwarzane w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych przetwarzanych w procesie dwufazowym w części biologicznej instalacji MBP: I faza – w tunelach (bioreaktorach), II faza – dojrzwania na placu dojrzwania (w przypadku wolnych mocy przerobowych bioreaktorów obie fazy w tunelach)					
4.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	250,000	250,000	5 000,000	5 000,000
5.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	250,000	250,000	5 000,000	5 000,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
I.	Odpady wytwarzane w ramach procesu kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych przetwarzanych w instalacji do kompostowania odpadów zielonych – tj. na wydzielonej części placu dojrzewania.					
6.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z odpadów zielonych i innych bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	2 520,000	2 520,000	14 000,000	14 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 4-6, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	14 000,000	14 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-6, która może być magazynowana:			2 520,000	2 520,000	14 000,000	14 000,000

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	16 01 03	Opony	300,000	300,000	3 000,000	3 000,000
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,000	500,000	15 000,000	15 000,000
3.	17 01 02	Gruz ceglany	500,000	500,000	15 000,000	15 000,000
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,000	500,000	15 000,000	15 000,000
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,000	500,000	15 000,000	15 000,000
6.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	100,000	100,000	9 000,000	9 000,000
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,000	200,000	9 000,000	9 000,000
8.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,000	500,000	9 000,000	9 000,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
9.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,000	500,000	15 000,000	15 000,000
10.	19 12 01	Papier i tektura	300,000	300,000	20 000,000	20 000,000
11.	19 12 02	Metale żelazne	300,000	300,000	20 000,000	20 000,000
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,000	300,000	20 000,000	20 000,000
13.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,000	500,000	20 000,000	20 000,000
14.	19 12 05	Szkło	500,000	500,000	20 000,000	20 000,000
15.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,000	200,000	20 000,000	20 000,000
16.	19 12 08	Tekstylia	200,000	200,000	20 000,000	20 000,000
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,000	500,000	25 000,000	25 000,000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,000	1 500,000	35 000,000	35 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-18, która może być magazynowana:			3329,000	3329,000	40 000,000	40 000,000

Maksymalna masa i maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP w ramach metody odzysku R12/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1000,00	605,00	110 000,00	90 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1, która może być magazynowana:			1000,00	605,00	110 000,00	90 000,00

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP w ramach metody odzysku R12/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13						

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13						
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
3.	01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
4.	01 04 11	Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
5.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
6.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
7.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
8.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
9.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
10.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
11.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
12.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
13.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
14.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
15.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
16.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
17.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
18.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
19.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
21.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
22.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
23.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
24.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13						
25.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
27.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
28.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
29.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
30.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
31.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
32.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
33.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
34.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
35.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
36.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
37.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
38.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
39.	16 01 20	Szkło	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
40.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
41.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
42.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
43.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
44.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
45.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
46.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
47.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13						
48.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
49.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
50.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
51.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
52.	17 02 01	Drewno	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
53.	17 02 02	Szkło	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
55.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
56.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
57.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	200,00	300,00	20 000,00	20 000,00
58.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
59.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
60.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
61.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
62.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00	300,00	10 000,00	25 000,00
63.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00	300,00	10 000,00	25 000,00
64.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	200,00	10 000,00	20 000,00
65.	15 01 04	Opakowania z metali	200,00	200,00	10 000,00	20 000,00
66.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	300,00	300,00	10 000,00	25 000,00
67.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00	500,00	15 000,00	40 000,00
68.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,00	500,00	10 000,00	20 000,00
69.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,00	200,00	10 000,00	20 000,00
70.	19 12 01	Papier i tektura	300,00	300,00	10 000,00	20 000,00
71.	19 12 02	Metale żelazne	300,00	300,00	10 000,00	15 000,00
72.	19 12 03	Metale nieżelazne	300,00	300,00	10 000,00	15 000,00
73.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	300,00	300,00	10 000,00	25 000,00
74.	19 12 05	Szkło	300,00	300,00	10 000,00	15 000,00
75.	19 12 08	Tekstylia	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12/R13						
76.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,00	1 500,00	20 000,00	50 000,00
77.	20 01 01	Papier i tektura	300,00	300,00	10 000,00	25 000,00
78.	20 01 02	Szkło	300,00	300,00	10 000,00	20 000,00
79.	20 01 10	Odzież	20,00	20,00	10 000,00	20 000,00
80.	20 01 11	Tekstylia	20,00	20,00	10 000,00	15 000,00
81.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00	100,00	10 000,00	25 000,00
82.	20 01 40	Metale	100,00	100,00	10 000,00	15 000,00
83.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200,00	200,00	15 000,00	25 000,00
84.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00	500,00	10 000,00	15 000,00
85.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	300,00	300,00	10 000,00	15 000,00
86.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	300,00	300,00	15 000,00	15 000,00
87.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	300,00	300,00	15 000,00	25 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-87, która może być magazynowana:			3329,00	3934,00	20 000,00	60 000,00

Maksymalna masa i maksymalna łączna masa frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie przetwarzania metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, przeznaczona do biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej metodą odzysku R3/R13 w części biologicznej instalacji MBP, która może być magazynowana w tym samym czasie oraz która może być magazynowana w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 000,00	2 000,00	60 000,00	60 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1, która może być magazynowana:			2 000,00	2 000,00	60 000,00	60 000,00

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych innych niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w procesie odzysku R3/R13 poprzez kompostowanie oraz stabilizację tlenową w części biologicznej instalacji MBP, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
I.	Odpady zielone i inne bioodpady selektywnie zebrane przeznaczone do kompostowania metodą R3/R13 w procesie dwufazowym: I faza w tunelach (bioreaktorach), II faza - dojrzewania na placu (w przypadku wolnych mocy przerobowych obie fazy w bioreaktorach)					
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
5.	02 04 80	Wysłodki	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
7.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
8.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
9.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
10.	03 03 01	Odpady kory i drewna	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
11.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
12.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	300,00	15 000,00	15 000,00
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	300,00	300,00	20 000,00	20 000,00
15.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	200,00	15 000,00	15 000,00
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	300,00	300,00	20 000,00	20 000,00
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	300,00	300,00	20 000,00	20 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-17, która może być magazynowana:			2520,00	2520,00	20 000,00	20 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
II.	<p>Odpady ulegające biodegradacji selektywnie zebrane - inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych oraz inne niż odpady zielone i bioodpady - przeznaczone do stabilizacji tlenowej metodą R3/R13 w procesie dwufazowym: I faza w tunelach (bioreaktorach), II faza - dojrzewania na placu (w przypadku wolnych mocy przerobowych obie fazy w bioreaktorach).</p>					
18.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
19.	02 01 06	Odchody zwierzęce	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
20.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
21.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
22.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
23.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
24.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
25.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
26.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
27.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
28.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
29.	02 03 82	Odpady tytoniowe	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
30.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
31.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
32.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
33.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
34.	02 05 80	Odpadowa serwatka	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
35.	02 06 02	Odpady konserwantów	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
36.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
37.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
38.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
39.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
40.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
41.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
42.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
43.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
44.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
45.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
46.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
47.	03 03 10	Odpady z włókna, szlamy z włókien, wypełniaczy i powłok z mechanicznej separacji	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
48.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
49.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
50.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
51.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
52.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
53.	ex 04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
54.	ex 04 02 22	Odpady z przetworzonych naturalnych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
55.	ex 15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
56.	ex 15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
57.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów z włókien naturalnych ze strumienia odpadów komunalnych	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
58.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
59.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
60.	17 02 01	Drewno	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
61.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
62.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
63.	19 08 01	Skratki	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
64.	19 08 02	Zawartość piaskowników	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
65.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
66.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
67.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
68.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
69.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
70.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
71.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
72.	19 12 01	Papier i tektura	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
73.	ex 19 12 08	Tekstylia (z włókien naturalnych)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
74.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (inne niż frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych)	1 500,00	1 500,00	25 000,00	25 000,00
75.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
76.	20 01 01	Papier i tektura	300,00	300,00	20 000,00	20 000,00
77.	20 01 10	Odzież	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
78.	20 01 11	Tekstylia	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
79.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	50,00	50,00	5 000,00	5 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
80.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	200,00	200,00	20 000,00	20 000,00
82.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów (ulegające biodegradacji)	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
83.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
84.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
85.	20 03 99	Inne niewymienione odpady	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 18-85, która może być magazynowana:			2520,00	2520,00	25 000,00	25 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-85, która może być magazynowana:			2520,00	2520,00	25 000,00	25 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w tabeli 14 i 15, która może być magazynowana:			2520,00	2674,00	60 000,00	60 000,00

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zielonych przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów zielonych (na wydzielonej części placu dojrzewania) metodą odzysku R3/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			ETAP I	ETAP II	ETAP I	ETAP II
1.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
2.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów wym. w poz. 1-2, która może być magazynowana:			1000,00	1000,00	10 000,00	10 000,00

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12/R13,

które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	5 000,00	5 000,00
2.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	500,00	500,00	5 000,00	5 000,00
3.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	500,00	500,00	5 000,00	5 000,00
4.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	500,00	500,00	5 000,00	5 000,00
5.	01 05 99	Inne niewymienione odpady	500,00	500,00	5 000,00	5 000,00
6.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
7.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
8.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
9.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
10.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
13.	03 03 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
17.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
18.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
19.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
20.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
21.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
22.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
23.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
25.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
26.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
27.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
28.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
29.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
30.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
31.	16 01 03	Zużyte opony	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
32.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
33.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
34.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
35.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
36.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
37.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
38.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
39.	17 01 02	Gruz ceglany	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
40.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
41.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
42.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
43.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
44.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
45.	17 02 01	Drewno	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
47.	17 03 80	Odpadowa papa	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
48.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
50.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00	500,00	20 000,00	20 000,00
51.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
52.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	300,00	300,00	10 000,00	10 000,00
53.	19 12 08	Tekstylia	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
54.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 500,00	1 500,00	40 000,00	40 000,00
55.	20 01 10	Odzież	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
56.	20 01 11	Tekstylia	100,00	100,00	10 000,00	10 000,00
57.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
58.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00
59.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	300,00	300,00	15 000,00	15 000,00
60.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,00	500,00	10 000,00	10 000,00
61.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	200,00	200,00	10 000,00	10 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]		Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
62.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,00	500,00	15 000,00	15 000,00
63.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	300,00	300,00	15 000,00	15 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1-63, która może być magazynowana:			3329,00	3329,00	40 000,00	40 000,00

I.27. Pkt XV.2. otrzymuje brzmienie:

XV.2. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **etap I**, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Obiekt/miejsce	Największa masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
ETAP I *		
1.	Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych
2.	Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
3.	Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
4.	Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
5.	Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
Łącznie etap I:		do 3338 Mg, w tym: do 3331 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich największych mas odpadów możliwych do magazynowania w tym samym czasie, a tym samym łącznej masy, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

I.28. Pkt XV.3. otrzymuje brzmienie:

XV.3. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **etap II**, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Obiekt/miejsce	Największa masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
ETAP II *		
1.	Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do

		7 Mg odpadów niebezpiecznych
2.	Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
3.	Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
4.	Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
5.	Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
6.	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6)	ok. 605 Mg
7.	Boks magazynowy (M5)	ok. 154 Mg
Łącznie etap II:		do 4097 Mg, w tym: do 4090 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich największych mas odpadów możliwych do magazynowania w tym samym czasie, a tym samym łącznej masy, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

I.29. Pkt XV.4. otrzymuje brzmienie:

Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **etap I**, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Obiekt/miejsce	Całkowita pojemność [Mg]
ETAP I*		
1.	Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych
2.	Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
3.	Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
4.	Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
5.	Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
Łącznie etap I:		do 3338 Mg, w tym: do 3331 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich całkowitych pojemności, a tym samym pojemności łącznej, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów – **etap II**, zgodnie z poniższą tabelą:

Lp.	Obiekt/miejsce	Całkowita pojemność [Mg]
ETAP II*		
1.	Wiata magazynowa (M4)	ok. 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych
2.	Wiata magazynowa (M3)	ok. 393 Mg
3.	Plac dojrzewania (B4)	ok. 2520 Mg
4.	Plac magazynowy (M7)	ok. 168 Mg
5.	Budynek garażowo-magazynowy (3)	ok. 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych
6.	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6)	ok. 605 Mg
7.	Boks magazynowy (M5)	ok. 154 Mg
Łącznie etap II:		do 4097 Mg, w tym: do 4090 Mg odpadów innych niż

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich całkowitych pojemności, a tym samym pojemności łącznej, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

I.30. Pkt XV.5. otrzymuje brzmienie:

XV.5. Łączna największa masa wszystkich odpadów, które mogą być magazynowe w tym samym czasie, w ramach przedmiotowej decyzji oraz w ramach posiadanych przez "EKO-REGION" Sp. z o.o. innych decyzji administracyjnych na gospodarowanie odpadami, w wyznaczonych miejscach magazynowania nie może przekroczyć:

- **w etapie I:** do 3 338,00 Mg, w tym do 3 331,00 odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9,000 Mg odpadów niebezpiecznych;
- **w etapie II:** do 4 097,00 Mg, w tym do 4 090,00 odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9,000 Mg odpadów niebezpiecznych,

przy czym największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu magazynowania nie może przekroczyć określonej dla tych obiektów pojemności magazynowej.

I.31. Dodaje się pkt XV.6. zgodnie z brzmieniem:

XV.6. Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku, w ramach prowadzenia instalacji objętych przedmiotową decyzją, nie może przekroczyć łącznych maksymalnych mas odpadów magazynowanych w okresie roku, opisanych w pkt XV.1 niniejszej decyzji.

I.32. Pkt XVII. otrzymuje brzmienie:

XVII. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń w formie polisy ubezpieczeniowej i wysokości **863 205, 00 zł.**

I.33. Dodaje się pkt XVIII. zgodnie z brzmieniem:

XVIII. Określam dodatkowy wymóg:

"EKO-REGION" Sp. z o.o. przed przystąpieniem do użytkowania hali sortowni oraz boks magazynowego M5, poinformuje tut. organ o zakończeniu robót budowlanych dla etapu II instalacji w celu przeprowadzenia kontroli ww. obiektów przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy oraz ewentualnie dostosuje niniejszą decyzję w zakresie warunków przeciwpożarowych i sposobu prowadzenia monitoringu w zakresie przeciwpożarowym do określonych w ww. przepisach wymagań.

II. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

"EKO-REGION" sp. z o.o z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawelniana 18, wystąpiła z wnioskiem z dnia 12 lipca 2019 r., znak: L.dz. 719/2019, uzupełnionym przy pismach z dnia 2 sierpnia 2019 r., znak: L.dz. 820/2019 i z dnia 8 sierpnia 2019 r., znak: L.dz. 847/2019, dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR i decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie. Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie art. 50 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2018, poz. 2096 ze zm.), zwanej ustawą Kpa, zwrócił się do wnioskodawcy o złożenie wyjaśnień do wniosku. "EKO-REGION" Sp. z o.o. przy piśmie z dnia 2 sierpnia 2019 r., znak: L.dz. 820/2019 złożyła wyjaśnienia.

Zakres wnioskowanych zmian dotyczy:

- zwiększenia ilości przetwarzanych niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych z 90 000,000 Mg/rok na 110 000,000 Mg/rok i w związku z tym zwiększenia łącznej ilości wszystkich odpadów przetwarzanych metodą odzysku R12 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zwanej instalacją MBP, ze 100 000,000 Mg/rok na 120 000,000 Mg/rok (w tym do 110 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 20 000,000 Mg/rok odpadów selektywnie zebranych) w etapie I funkcjonowania instalacji,
- zwiększenia maksymalnej zdolności przetwarzania odpadów części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w etapie I z 390 Mg/dobę na 465 Mg/dobę oraz z 100 000,000 Mg/rok na 120 000,000 Mg/rok;
- zwiększenia ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych z 90 000,000 Mg/rok na 110 000,000 Mg/rok i w związku z tym zwiększenia łącznej ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów ze 100 000,000 Mg/rok na 120 000,000 Mg/rok (w tym do 110 000,000 Mg/rok odpadów wytwarzanych z przetwarzania niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 20 000,000 Mg/rok odpadów wytwarzanych z przetwarzania odpadów selektywnie zebranych) w etapie I funkcjonowania instalacji,
- zmiany lokalizacji części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz tym samym miejsc i sposobów magazynowania odpadów w etapie I funkcjonowania instalacji (w związku z budową hali sortowni odpadów funkcjonującej w etapie II

sortownia zostanie przeniesiona z placu posadowienia linii sortowniczej (6) na wydzieloną część placu dojrzewania (B4)),

- zmiany lokalizacji rozdrabniacza do przetwarzania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych oraz kruszarki do odpadów budowlanych i mineralnych (w związku z budową hali sortowni odpadów funkcjonującej w etapie II ww. urządzenia zostaną przeniesione z placu posadowienia linii sortowniczej (6) na wydzieloną część placu dojrzewania (B4)),
- zmiany terminów w zakresie etapu I i etapu II funkcjonowania instalacji.

Zmiana lokalizacji części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (linii sortowniczej) oraz zmiana terminów dla etapu I i etapu II, związana jest z rozpoczęciem przez "EKO-REGION" Sp. z o.o. budowy hali sortowni odpadów w miejscu dotychczasowego posadowienia linii sortowniczej. W związku z powyższym linia sortownicza zostanie przeniesiona z placu posadowienia linii sortowniczej (6) na wydzieloną część placu dojrzewania (B4). Wymienione zmiany spowodowały konieczność dostosowania zapisów pozwolenia zintegrowanego m.in. w zakresie miejsc i sposobów magazynowania odpadów wytwarzanych i przetwarzanych do aktualnych potrzeb Wnioskodawcy. Ponadto, zgodnie z wyjaśnieniem zawartym we wniosku, przesunięcie terminów umożliwi Spółce ukończyć budowę hali sortowni w sposób bezpieczny i zgodny z warunkami umów zawartych z wykonawcami inwestycji.

W wyniku wprowadzonych zmian uległy zmianie również zapisy decyzji w zakresie:

- maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w etapie I i etapie II;
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w etapie I;
- całkowitej pojemności (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów w etapie I;
- wysokości zabezpieczenia roszczeń.

We wniosku uwzględniono dla etapu I następujące parametry techniczne części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania tj.:

- Łączna maksymalna wydajność linii sortowniczej - do 60 000 Mg/rok dla jednej zmiany.
- Łączna maksymalna wydajność linii sortowniczej przy pracy na 2 zmiany – do 120 000,000 Mg/rok,
w tym:
 - maksymalna ilość przetwarzanych niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) – do 110 000,000 Mg/rok;
 - maksymalna ilość przetwarzanych odpadów selektywnie zebranych – do 20 000,000 Mg/rok.
- Wydajność dobową instalacji dla wnioskowanych ilości przy pracy na 2 zmiany: ok. 465 Mg/dobę.
- Czas trwania procesu mechanicznego przetwarzania odpadów – ok. 260 dni/rok.
- Efektywny czas pracy w ciągu dnia (na dwie zmiany) – łącznie 15,5 h.

- Efektywny czas pracy ładowarki wykorzystywanej w obrębie instalacji - części mechanicznej instalacji MBP - ok. 15,5 h/zmianę roboczą – praca na 2 zmiany.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Dylów „A” określona jest jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w Planie gospodarki odpadami województwa łódzkiego na lata 2016 - 2022 z uwzględnieniem lat 2023 - 2028 wraz z załącznikami, przyjętym uchwałą Nr XL/502/17 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 20 czerwca 2017 r. Zamierzony sposób gospodarowania odpadami opisany we wniosku nie jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. 2019, poz. 701 ze zm.), zwanej ustawą o odpadach.

Marszałek Województwa Łódzkiego stwierdził, na podstawie informacji zawartych we wniosku, że planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. z 2019, poz. 1396 ze zm.), zwanej ustawą Prawo ochrony środowiska.

Wnioskodawca zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, dołączył do wniosku operat przeciwpożarowy dla Zakładu Zagospodarowania Odpadów Dylów „A”, 98-330 Pajęczno oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, z dnia 15 października 2018 r., znak: PZ.077.14.4.2018, stwierdzające, że zastosowanie zawartych w operacie przeciwpożarowym, warunków ochrony przeciwpożarowej jest zgodne z obowiązującymi przepisami przeciwpożarowymi jakie stawia się tego typu obiektom.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 31 lipca 2019 r., znak: RŚVI.7222.37.2019.AW, stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, z prośbą o przeprowadzenie kontroli, przekazując wniosek "EKO-REGION" Sp. z o.o., operat przeciwpożarowy oraz postanowienie, w celu wydania postanowienia, o którym mowa w art. 183c ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska (tj. postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy). Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, po przeprowadzeniu kontroli, postanowieniem z dnia 7 sierpnia 2019 r., znak: PZ.5585.6.4.2019, stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy, dla istniejącego, na czas kontroli, stanu Zakładu (bez oceny etapu II w zakresie hali sortowni oraz miejsca magazynowego M5 ze względu na fizyczny brak tych obiektów).

Do wniosku zostały dołączone wyniki obliczeń dyspersji gazów i pyłów w powietrzu wraz z ich graficznym przedstawieniem, wykonane zgodnie z obowiązującą prawem metodyką i uwzględniające zmiany funkcjonowania instalacji objęte wnioskiem. Jak wykazały obliczenia wprowadzenie ww. zmian w instalacji nie spowoduje przekroczenia standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla

amoniaku, węglowodorów alifatycznych, węglowodorów aromatycznych, siarkowodoru, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, tlenku węgla, benzenu i pyłu, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2018 r. poz. 680, ze zm.). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542, ze zm.).

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, zawiadomiono Stronę o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji, w celu ewentualnego wypowiedzenia się, co do zebranych dowodów i materiałów oraz zgłoszonych żądań. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 253 zł za zmianę pozwolenia, zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U z 2019 r., poz. 1000), na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A.
nr 08156000132025030551330016

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

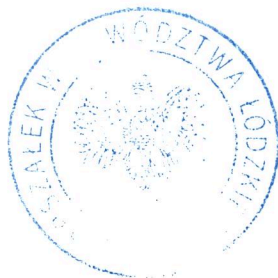
Otrzymują:

1. "EKO-REGION" sp. z o. o.
97 – 400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Iwona Kowalczyk
Iwona Kowalczyk
Zastępca Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

