



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 28 listopada 2019 roku

RŚVI.7222.49.2019.ML

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31.12.2015 roku znak: RŚVI.7222.142.2015.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 3.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.92.2016.ML, z dnia 24.05.2017 roku znak: RŚVI.7222.81.2017.ML, z dnia 2.05.2018 roku znak: RŚVI.7222.40.2018.ML

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 roku poz. 2096 ze zm.), art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 202, art. 211, art. 214 ust.5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku poz. 1396 ze zm.), art. 10 oraz art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1839) oraz ust. 5 pkt 3 lit.b tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 2.08.2019 roku znak: L.dz.SK/3881/2019 ZGO AQUARIUM Sp. z o.o., ul. Katowicka 20, 96-200 Rawa Mazowiecka w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony tj. ZGO AQUARIUM Sp. z o.o., ul. Katowicka 20, 96-200 Rawa Mazowiecka, numer KRS 0000296935, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 8351567630, numer identyfikacyjny REGON 100441327, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31.12.2015 roku znak: RŚ.VI.7222.142.2015.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do: mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu ZGO Pukinin w miejscowości Pukinin nr 140, gm. Rawa Mazowiecka, pow. rawski, woj. łódzkie,

zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 3.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.92.2016.ML, z dnia 24.05.2017 roku znak: RŚVI.7222.81.2017.ML, z dnia 2.05.2018 roku znak: RŚVI.7222.40.2018.ML, w następujący sposób:

I.1 Pkt I otrzymuje nowe brzmienie:

„I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na terenie Zakładu ZGO Pukinin położonego na działkach nr ew.: 157, 158, 159, 160, 163/1, 164/1, 165/1, 166/1, 167/1, 168/1, 169/1, 170/1, 171, 174/1, 175/1, 176/1, 177/4, 1081/1, 1082, 1083/1 obręb 30 Pukinin, w miejscowości Pukinin nr 140, gm. Rawa Mazowiecka, pow. rawski, woj. łódzkie, kwalifikowana jest jako:

1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1839) – instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.);
2. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, jako instalacja w gospodarce odpadami - do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania – ust. 5 pkt 3 lit.b tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).”;

I.2 Pkt II.1 otrzymuje nowe brzmienie:

„II.1. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi: części mechanicznej instalacji: 280 Mg/dobę (70 000 Mg/rok) oraz części biologicznej instalacji: 95,9 Mg/dobę (35 000 Mg/rok).”;

I.3 W pkt II.2.2 ppkt 2 otrzymuje nowe brzmienie:

„2. Energia elektryczna 480 MWh/rok,”;

I.4 W pkt III.2.1 ppkt 1 Tabela 4, Tabela 5, Tabela 6, Tabela 7, Tabela 8 otrzymują nowe brzmienie:

„Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	15,000	Oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki z przepracowanymi olejami będą oznakowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami wynikającymi z ustawy o odpadach oraz wymagane przepisami szczegółowymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki magazynowane będą w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno-zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,000	Oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem. Pojemniki z przepracowanymi olejami będą oznakowane zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami wynikającymi z ustawy o odpadach oraz wymagane przepisami szczegółowymi, dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. Pojemniki magazynowane będą w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno-zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	Odpady magazynowane selektywnie, w zamkniętym, szczelnym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000	Odpady magazynowane selektywnie, w zamkniętym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.

5.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,500	Odpady magazynowane selektywnie, w zamkniętym, szczelnym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200	Odpady magazynowane selektywnie, w zamkniętym, szczelnym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania BA, znajdującej się w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada wybetonowane podłoże.

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub O1, O2 – na wschód od hali sortowni i/lub O3 – na południe od kwatery nr II, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000	Selektywnie, w formie zbelowanej i/lub w kontenerach i/lub w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub N – na placu technologicznym przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub O1 – na wschód od hali

					sortowni i/lub L2, L3 – w boksach magazynowych, zlokalizowanych na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach i/lub w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub L6 – w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach i/lub w formie zbelowanej.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,000	Selektywnie, w formie zbelowanej.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.

7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L4 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,000	Selektywnie w formie zbelowanej i/lub w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
9.	16 02 11 *	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	500,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany, luzem, na szczelnej, nieprzepuszczalnej podłodze.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów BB, zlokalizowanej w budynku garażowym B. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, przy wschodniej ścianie budynku biurowo-socjalnego. Budynek posiada szczelną betonową posadzkę i jest zamykany (zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych).
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,000	Selektywnie, w szczelnych, oznakowanych, adekwatnych do ilości i rodzaju pojemnikach.	
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	600,000	Selektywnie, w szczelnych, adekwatnych do ilości i rodzaju pojemnikach.	
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	300,000	Selektywnie, w szczelnych, oznakowanych, adekwatnych do ilości i rodzaju pojemnikach.	

13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,000	Selektywnie w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów BB, zlokalizowanej w budynku garażowym B. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, przy wschodniej ścianie budynku biurowo-socjalnego.
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,000	Selektywnie, w szczelnych, adekwatnych do ilości i rodzaju pojemnikach.	Budynek posiada szczelną betonową posadzkę i jest zamykany (zabezpieczony przed dostępem osób nieupoważnionych).
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,000		
16.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000	Selektywnie, w kontenerze.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów N (zlokalizowanej na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.
17.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów L6 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000	Selektywnie, w bigbagach i/lub kontenerze	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: B – w hali sortowni i/lub U1 – na placu technologicznym w północno – zachodniej części zakładu, pomiędzy budynkami garażowymi A i B, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.

19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000	Selektywnie, w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
20.	19 12 05	Szkło	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L4 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany, luzem.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.
22.	19 12 08	Tekstylia	5 000,000	Selektywnie w formie zbelowanej i/lub w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 – odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania (frakcja podsiłowa 0-20)	35 000,000	Odpady nie będą magazynowane.	Odpady w kontenerach (przy pomocy hakowca) kierowane będą bezpośrednio do bioreaktorów.

		<i>mm i 20-80 mm lub 0-80 mm)</i>			
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa powyżej 80 mm, odpady nadające się m.in. do produkcji paliwa alternatywnego	30 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: I – w zachodniej części placu technologicznego sortowni i/lub L1 – w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
Łącznie poz. 1÷24 nie więcej niż:			65 000,000	-	-

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania na linii sortowniczej w procesie R12 - sortowanie odpadów selektywnie zebranych, wytwarzanie paliwa alternatywnego oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
Doczyszczanie odpadów					
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub O1, O2 – na wschód od hali sortowni i/lub O3 – na południe od kwatery nr II, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.

2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000	Selektywnie, w formie zbelowanej i/lub w kontenerach i/lub w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub N – na placu technologicznym przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub O1 – na wschód od hali sortowni i/lub L2, L3 – w boksach magazynowych, zlokalizowanych na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach i/lub w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub L6 – w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach i/lub w formie zbelowanej.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: N – na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni i/lub K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L4 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,000	Selektywnie w formie zbelowanej i/lub w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
8.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,000	Selektywnie, w kontenerach.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni),

					niekolidujące z prowadzoną działalnością.
9.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,000		Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L5 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	
11.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000	Selektywnie, w kontenerze.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów N (zlokalizowanej na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.
12.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L6 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000	Selektywnie, w bigbagach i/lub kontenerze.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: B – w hali sortowni i/lub U1 – na placu technologicznym w północno – zachodniej części zakładu, pomiędzy

					budynkami garażowymi A i B, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000	Selektywnie, w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
15.	19 12 05	Szkło	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L4 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany, luzem.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów K (zlokalizowanej w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni), niekolidujące z prowadzoną działalnością.

17.	19 12 08	Tekstylia	5 000,000	Selektywnie w formie zbelowanej i/lub w bigbagach.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: K – w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni i/lub B – w hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L5 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja nadsitowa powyżej 80 mm</i>	38 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: I – w zachodniej części placu technologicznego sortowni i/lub L1 – w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
Wytwarzanie paliwa alternatywnego					
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem w boksie magazynowym.	Wyznaczone miejsce magazynowania w strefie magazynowania odpadów L5 (w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni), w sposób

					niekolidujący z prowadzoną działalnością.
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany luzem.	Wyznaczone miejsca magazynowania w strefie magazynowania odpadów: I – w zachodniej części placu technologicznego sortowni i/lub L1 – w boksie magazynowym, zlokalizowanym na południe od hali sortowni, w sposób niekolidujący z prowadzoną działalnością.
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadситowa powyżej 80 mm, odpady nienadające się produkcji paliwa alternatywnego	10 000,000		
Łącznie pozycje 1÷22 nie więcej niż			40 000,000	-	-

Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 500,000	Selektywnie, luzem, w przyzmach, w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania odpadów R1, zlokalizowanej w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			24 500,000	-

Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D9 – przesiewanie stabilizatu oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	22 200,000	Selektywnie, luzem, w przyzmach, w obszarze strefy magazynowania odpadów R2, zlokalizowanej w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	14 700,000	Selektywnie, luzem, w przyzmach, w wyznaczonym miejscu strefy

			magazynowania odpadów R1, zlokalizowanej w północnej części placu dojrzwania stabilizatu.
Łącznie poz. 1 ÷ 2 nie więcej niż:		24 500,000	-

I.5 W pkt III.2.1 ppkt 2 Tabela 9, Tabela 10, Tabela 11 otrzymują nowe brzmienie:

„Tabela 9 Skład chemiczny właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad stanowi inne oleje hydrauliczne zawierające w składzie chemicznym głównie wysokoparafinową bazę olejową ok. 95%, oraz ok. 5 % dodatki uszlachetniające stanowiące tajemnice producentów. Odpady posiadające właściwości HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mieszanka zawierająca: produkty reakcji kwasu ditiofosforowego z tlenkiem fosforu, tlenkiem propylenu i aminą; (Z)-octadec-9-enylamina; formaldehyd, produkt reakcji rozgałęzionego i liniowego heptylofenolu, disiarczku węgla i hydrazyny. Stan fizyczny: ciecz, zapach: typowy dla węglowodorów. Odpady posiadające właściwości HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włóknina, bawełna, celuloza, dolomit, polipropylenowe maty, trociny, dolomit zanieczyszczone węglowodorami aromatycznymi i alifatycznymi. Właściwości łatwopalne, ekotoksyczne. Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.

4.	16 01 07*	Filtry olejowe	Skład: bibułowa celulozowa materiały syntetyczne lub kompozytowe, obudowa ze stali, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. Właściwości łatwopalne, ekotoksyczne. Zanieczyszczenia organiczne: pozostałości po niespalonym paliwie, produkty utleniania, termiczny rozkład i spalanie samego oleju. Zanieczyszczenia nieorganiczne: pył w powietrzu i cząstki metali. Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne oraz urządzenia elektryczne i elektroniczne w tym monitory komputerowe oraz inne elementy niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Zawierają rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Odpady posiadające właściwości HP6, HP14, HP15.
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne			
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, o doskonałych właściwościach absorpcyjnych. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Właściwości: odpad stały, łatwopalny, niezanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.

Tabela 10 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	16 02 11 *	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony –związki fluoru, chloru i węgla. Odpady mogą zawierać większość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające	Lampy fluorescencyjne oraz urządzenia elektryczne i elektroniczne w tym monitory komputerowe oraz inne

		niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	elementy niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Zawierają rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne. Odpady posiadające właściwości HP6, HP14, HP15.
3.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Lampy fluorescencyjne oraz urządzenia elektryczne i elektroniczne w tym monitory komputerowe oraz inne elementy niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Zawierają rtęć i inne metale ciężkie. Odpady posiadające właściwości HP6, HP14, HP15.
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne			
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne. Odpady ulegające biodegradacji, o średniej wartości opalowej.
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opalowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opalowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane ze stopu metali żelaznych lub nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne w wodzie oraz nie wchodzi z nią w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Posiadają właściwości ferromagnetyczne.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium, stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod

			mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady z tworzyw sztucznych, papieru, tektury, szkła i drewna. Opakowania, których składnikiem jest: celuloza, tworzywa sztuczne, drewno, aluminium, stal.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości: substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Nie posiada stałej temperatury topnienia, materiał izotropowy, słaby przewodnik dla elektryczności, materiał o dużej odporności chemicznej (nie jest odporny na działanie kwasu fluorowodorowego). Nie posiada właściwości łatwopalnych, warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (tj. tkanin, dzianin, itp. – len, bawełna) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcja stanowi tworzywa sztuczne, ceramikę, gumę, szkło, metale: miedź, aluminium, stal.
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy z zużytych urządzeń AGD i RTV oraz narzędzi mechanicznych niezawierające substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych. Skład: tworzywa sztuczne, polistyren, polipropylen, metale żelazne i nieżelazne, kauczuk, krzemionka. Właściwości: ciało stałe.
14.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpad stanowią jednorazowe (tzw. bez możliwości ładowania), zużyte baterie alkaliczne stosowane w przenośnych urządzeniach elektrycznych. W skład baterii wchodzi związek cynku (anoda) związek manganu (katoda) oraz elektrolit.
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu wypełnionego elektrolitem, w którym są zanurzone elektrody. Skład: sproszkowany cynk, sproszkowany tlenek manganu, wodorotlenek potasu, obudowa aluminiowa lub z tworzywa sztucznego. Właściwości ciała stałe.
16.	19 12 01	Papier i tektura	Zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania

			<p>mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwiókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji.</p> <p>Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki.</p> <p>Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień). Tektura powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury. Niektórzy producenci dodają również wypełniacze i dodatki chemiczne powodujące wzrost odporności na obciążenia, kontakt z wodą lub mrożenie. Produkuje się również tektury powlekanie m.in. folią spożywczą, przydatne do kontaktów z żywnością. Tektury nie używa się do pisania, ale jest materiałem nadającym się do druku offsetowego, jak i fleksograficznego. Rozróżnia się kilka gatunków tektury: białą, brązową (szarą), techniczną, powlekaną.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.</p>
17.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatorów i segregacji ręcznej. Odpady ulegają korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne w wodzie oraz nie wchodzi z nią w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p>
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpady wykazują się dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, – metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, – metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).

19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PRT, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani na właściwości fizyczne.
20.	19 12 05	Szkło	Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Opakowania ze szkła wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych.
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.
22.	19 12 08	Tekstylia	Podstawowy skład: włókno naturalne (len, bawełna, wełna) i sztuczne (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-20 mm i 20-80 mm lub 0-80 mm), zwane dalej frakcją podsitową	Frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych w wyniku ich mechanicznego przetwarzania o wielkości 0-80 mm. Jest to frakcja biodegradowalna składająca się m.in. ze związków zawierających: węgiel organiczny, wodór, kwarcu, krzemionki, białek, tłuszczu, wody, związków o składzie wykazująca następujące właściwości: wartość AT4 większa niż 10 mg O_2/g suchej masy. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.

24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (o frakcji większej niż 80 mm), zwane dalej frakcją nadsitową	Frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych w wyniku ich mechanicznego przetwarzania o wielkości powyżej 80 mm. W przypadku wysokiej kaloryczności odpad może być dopuszczony do produkcji paliwa alternatywnego. Odpad dopuszczony do składowania na składowisku przy spełnieniu wymogów: ogólny węgiel organiczny (TOC) – wartość graniczna 5% suchej masy; strata przy prażeniu (LOI) – wartość graniczna 8% suchej masy; ciepło spalania maksimum 6 MJ/kg suchej masy. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.
-----	----------	---	--

Tabela 11 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych, wytwarzanie paliwa alternatywnego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
Doczyszczanie odpadów			
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton, włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne, np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, barwniki. Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proskowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna. Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół.

4.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane ze stopu metali żelaznych lub nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne w wodzie oraz nie wchodzi z nią w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Posiadają właściwości ferromagnetyczne.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metal, papier (celuloza). Przeważnie ich głównymi składnikami są celuloza z polietylenem lub opakowanie aluminiowe z wkładką foliową (np. opakowania). Opakowania typu "tetra pack". Odpady występują w postaci stałej.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości: Substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Nie posiada stałej temperatury topnienia, materiał izotropowy, słaby przewodnik dla elektryczności, materiał o dużej odporności chemicznej (nie jest odporny na działanie kwasu fluorowodorowego). Nie posiada właściwości łatwopalnych, warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych tj. (tkanin, dzianin itp. – len, bawełna) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.
8.	16 01 03	Zużyte opony	W skład odpadu wchodzi mieszanka gumy, stalowego kordu oraz płótna. Osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Jest nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. Guma może być elastyczna w zakresie temperatur $60 \pm 220^\circ\text{C}$. Gęstość gumy waha się w granicach $1,1 \pm 2$ i więcej g/cm^3 . Kord stalowy: stal.
9.	17 01 02	Gruz ceglany	Skład cegły: glina, wapno, piasek, cement. Właściwości: ciało stałe, niepalne.
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Beton – kompozyt powstały ze zmieszania spoiwa (cementu) i wypełniacza (kruszywo) oraz ewentualnych domieszek nadających pożądane cechy. Skład cegły: glina, wapno, piasek, cement.

		inne niż wymienione w 17 01 06	Elementy ceramiczne: mieszanina glin i uszlachetniaczy, uformowanych, pokrytych szklivem (najczęściej borowo-węglanowym) i utwalonych w procesie wypalania.
11.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Do produkcji panieru używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Czasem stosowany jest proces rozwłókniania chemicznego i mają zastosowanie inne włókna roślinne (słoma, trzcina, bawełna, len, konopie, bambus). Zastosowanie ma też makulatura uprzednio poddana procesowi dyspersji. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień).</p> <p>Tektura powstaje przez sklejenie od dwóch do kilku warstw masy papierniczej. Do jej wyrobu używa się grubszych włókien ścieru drzewnego, szmat, makulatury. Niektórzy producenci dodają również wypełniacze i dodatki chemiczne powodujące wzrost odporności na obciążenia, kontakt z wodą lub mrożenie. Produkuje się również tektury powlekane m.in. folią spożywczą, przydatne do kontaktów z żywnością. Tektury nie używa się do pisania, ale jest materiałem nadającym się do druku offsetowego, jak i fleksograficznego. Rozróżnia się kilka gatunków tektury: białą, brązową (szarą), techniczną, powlekaną.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji o średniej wartości opałowej. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.</p>
12.	19 12 02	Metale żelazne	Metale różnych rodzajów wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, za pomocą separatorów i segregacji ręcznej. Odpady ulegają korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.

13.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Odpady wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie metale za wyjątkiem żelaza.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne.</p> <p>Metale nieżelazne i ich stopy można podzielić na trzy zasadnicze grupy:</p> <ul style="list-style-type: none"> – metale lekkie (Al, Mg, Ti) i ich stopy, – metale ciężkie (Cu, Zn, Ni, Sn, Pb, Cd) i ich stopy, – metale i ich stopy o mniejszym zastosowaniu (Co, Zr, Mo, W, Cr, Mn, Pd, Ag, Au, Pt i inne).
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PRT, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani na właściwości fizyczne.</p>
15.	19 12 05	Szkło	<p>Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węgiel sodu (Na_2CO_3) i węgiel wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Opakowania ze szkła wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych.</p>
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%).</p> <p>Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Elementy drewniane. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
17.	19 12 08	Tekstylia	<p>Podstawowy skład: włókno naturalne (len, bawełna, wełna) i sztuczne (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady mogą być zanieczyszczone piaskiem lub ziemią w wyniku procesów sortowania na sicie.</p>

18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Odpady o frakcji 0-20 mm. Kamienie stanowią skupiska minerałów jednorodnych lub różnorodnych - skał magmowych, osadowych i metamorficznych.</p> <p>Piasek stanowi skałę osadową, luźną, złożoną z niezwiązanych spoiwem ziaren mineralnych, głównie kwarcu. Wielkość ziaren waha się od 0,0625 do 2 mm, gęstość ziaren piasku kwarcowego wynosi około 2,62 g/cm³.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p>
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, <i>frakcja powyżej 80 mm</i>	Pozostałość po doczyszczeniu odpadów na linii sortowniczej frakcji lekkich (folii, plastiku, tektury, itp.).
Wytwarzanie paliwa alternatywnego			
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne			
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p>Odpady o frakcji 0-20 mm. Kamienie stanowią skupiska minerałów jednorodnych lub różnorodnych - skał magmowych, osadowych i metamorficznych. Piasek stanowi skałę osadową, luźną, złożoną z niezwiązanych spoiwem ziaren mineralnych, głównie kwarcu. Wielkość ziaren waha się od 0,0625 do 2 mm, gęstość ziaren piasku kwarcowego wynosi około 2,62 g/cm³.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p>
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady wysokokaloryczne spełniające parametry, warunki do uzyskania paliwa alternatywnego. Zawierają w swoim składzie: tworzywa sztuczne, gumę i elementy drewniane.
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, <i>frakcja powyżej 80 mm</i>	Frakcja po rozdrobnieniu wydzielona z odpadów posiadających potencjalnie niższą kaloryczność zawierających w swoim składzie frakcje lekkie (folia, plastik, tektura, itp.).

„ ;

I.6 W pkt III.2.2 ppkt 2 Tabela 14, Tabela 15 otrzymują nowe brzmienie:

„Tabela 14 Rodzaje i masy niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych procesowi R12, R13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	65 000,000	Odpady magazynowane selektywnie luzem, w postaci pryzmy, w wyznaczonej strefie magazynowania A, zlokalizowanej w strefie buforowej przyjęcia odpadów w północnej części hali sortowni, na uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni. Dopuszcza się również możliwość krótkotrwałego magazynowania w strefie magazynowania D, zlokalizowanej na zachód od hali sortowni, w północnej części placu technologicznego, na uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			65 000,000	-

Tabela 15 Rodzaje i masy odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych procesowi R12, R13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Rozdrabnianie i sortowanie odpadów (odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego)				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,000	Wyznaczona strefa magazynowania odpadów C (strefa buforowa przyjęcia odpadów), zlokalizowana na północ od hali sortowni, w obszarze placu technologicznego o uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	6 000,000	
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	6 000,000	
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	6 000,000	
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 000,000	
7.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	6 000,000	
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6 000,000	
10.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	6 000,000	
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6 000,000	
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury	6 000,000	

		przeznaczone do recyklingu		
13.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000,000	
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,000	
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	6 000,000	
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6 000,000	
17.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000,000	
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	6 000,000	
19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	
21.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	20 000,000	
22.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000,000	
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	6 000,000	
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 600,000	Wyznaczona strefa magazynowania odpadów C (strefa buforowa przyjęcia odpadów), zlokalizowana na północ od hali sortowni, w obszarze placu technologicznego o uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 600,000	
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 500,000	
27.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000,000	
28.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,000	
29.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 600,000	
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	6 000,000	
31.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	800,000	
32.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 500,000	
33.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 500,000	
34.	17 02 01	Drewno	2 000,000	
35.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	
36.	17 03 80	Odpadowa papa	30 000,000	
37.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,000	
38.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	6 000,000	
39.	19 12 01	Papier i tektura	6 000,000	

40.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000,000	Wyznaczona strefa magazynowania odpadów C (strefa buforowa przyjęcia odpadów), zlokalizowana na północ od hali sortowni, w obszarze placu technologicznego o uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	
42.	19 12 08	Tekstylia	6 000,000	
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,000	
44.	20 01 10	Odzież	5 000,000	
45.	20 01 11	Tekstylia	10 000,000	
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000,000	
Sortowanie ręczne na linii technologicznej (doczyszczanie odpadów)				
47.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000,000	Wyznaczona strefa magazynowania odpadów H (strefa buforowa przyjęcia odpadów), zlokalizowana na zachód od hali sortowni, w centralnej części placu technologicznego o uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
48.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	
49.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	6 000,000	
50.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	
51.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 600,000	
52.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 600,000	
53.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 500,000	
54.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,000	
55.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000,000	
56.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40 000,000	
57.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,000	
58.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,000	
59.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 500,000	
60.	17 02 02	Szkło	5 000,000	
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	
62.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000,000	
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,000	
64.	20 01 01	Papier i tektura	2 600,000	
65.	20 01 02	Szkło	2 600,000	
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	6 000,000	

67.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 600,000	Wyznaczona strefa magazynowania odpadów H (strefa buforowa przyjęcia odpadów), zlokalizowana na zachód od hali sortowni, w centralnej części placu technologicznego o uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.
68.	20 01 40	Metale	5 000,000	
69.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30 000,000	
70.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000,000	
71.	20 03 02	Odpady z targowisk	40 000,000	
72.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	40 000,000	
73.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	40 000,000	
Łącznie pozycje 1 ÷ 73 nie więcej niż:			40 000,000	-

I.7 W pkt III.2.2 w ppkt 3 ppkt 3.3 otrzymuje nowe brzmienie:

„3.3. Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania R12 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 70 000,000 Mg/rok, w tym do 65 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 40 000,000 Mg/rok innych niż zmieszane odpady komunalne (w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, do 40 000,000 Mg/rok innych niż zmieszane odpady komunalne).” ;

I.8 W pkt III.2.2 w ppkt 3 ppkt 3.4 otrzymuje nowe brzmienie:

„3.4. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (odpady o kodzie 20 03 01) przyjmowane do przetworzenia na części mechanicznej instalacji, będą kierowane do głównej strefy przyjęcia odpadów w hali mechanicznej obróbki (hala jest skanalizowana i posiada wentylację). Dodatkowo, dopuszcza się możliwość, krótkotrwalego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania odpadów, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) na utwardzonym, szczelnym, skanalizowanym placu technologicznym obok hali sortowni, w sposób zabezpieczający odpady przed rozwiewaniem i uciążliwością odorową (w razie potrzeby odpady magazynowane będą pod przykryciem z folii lub plandeki). Pozostałe odpady przyjmowane do przetworzenia na części mechanicznej instalacji kierowane będą do strefy buforowej przyjęcia odpadów – wydzielonego miejsca na placu technologicznym przed sortownią lub wydzielonego miejsca na placu technologicznym obok sortowni.

Zgromadzone odpady w strefie magazynowej będą stopniowo wybierane ładowarką i podawane po uruchomieniu linii. W normalnym trybie pracy, strefy przyjęcia będą opróżniane przed końcem dnia roboczego. Sortowanie odpadów poprzedzone będzie wstępnymi oględzinami, w wyniku czego z masy odpadów wydzielone zostaną odpady:

- sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
- baterie i akumulatory,
- opony,
- odpady wielkogabarytowe,
- inne odpady, które nie mogą trafić na zmechanizowaną linię przetwarzania odpadów.

Podczas oględzin następować będzie określenie kaloryczności odpadów.

Odpady 20 03 01 podlegać będą sortowaniu, a w sytuacji, gdy znajdować się w nich będą odpady o większych gabarytach, rozdrobieniu celem usprawnienia procesu segregacji odpadów.

Odpady selektywnie zebrane, inne niż 20 03 01, będą sortowane ręcznie na linii technologicznej (Tabela 15 poz. 47÷73) oraz rozdrabniane i sortowane na linii technologicznej (Tabela 15 poz. 1÷46), celem uzyskania lepszego jakościowo komponentu do produkcji paliw alternatywnych. Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki będą kierowane na linię do doczyszczania." ;

I.9 W pkt III.2.2 w ppkt 3 ppkt 3.4.2 otrzymuje nowe brzmienie:

„3.4.2. Odpady wymienione w Tabeli 15 pod poz. 1-46 poddawane będą procesowi przetwarzania odpadów w hali sortowni w procesie R12 w celu wytworzenia paliwa alternatywnego poprzez:

- komponowanie paliwa z odpadów własnych (zebranych i wytworzonych),
- mieszanie zebranych odpadów, mające na celu uzyskanie paliwa o parametrach zgodnych z wymaganiami konkretnego odbiorcy, np. w celu podniesienia jego kaloryczności.

Generalnie, do produkcji paliwa alternatywnego 19 12 10, przeznaczona będzie frakcja dostarczana od zewnętrznych dostawców w ilości max. 40 000,00 Mg/rok. Uzyskany odpad zostanie skierowany na miejsce magazynowania odpadów o dużej kaloryczności (Tabela 6 poz. 21). Dla odpadów o niskiej kaloryczności frakcji nadsitowej pow. 80 mm odpady będą kwalifikowane w kodzie 19 12 12. Opcjonalnie (jak będzie stosowane sito o oczkach 20 mm) będzie wytworzony również odpad o kodzie 19 12 09.

Oddzielenie części mineralnej spowoduje lepsze doczyszczanie odpadów celem uzyskania paliwa o parametrach zgodnych z warunkami odbiorcy.”;

I.10 W pkt III.2.2 w ppkt 4 ppkt 4.1 otrzymuje nowe brzmienie:

„4.1. W wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) metodą R12 (linia sortownicza) powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 5 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 65 000,000 Mg/rok.”;

I.11 W pkt III.2.3 Tabela 16 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 16 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Fracja biodegradowalna wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)				
Pochodząca z sortowania odpadów na własnej linii sortowniczej				
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-20 mm i 20-80 mm lub 0-80 mm)	35 000,000	Odpady w kontenerach (przy pomocy hakowca) kierowane będą bezpośrednio do bioreaktorów. Odpady nie będą magazynowane.
Pochodząca od firm zewnętrznych				
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-80 mm)	8 000,000	Odpady nie będą magazynowane.
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			35 000,000	-

I.12 W pkt III.2.3 ppkt 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji (0-20 mm i 20-80 mm lub 0-80 mm) metodą D8 powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 niniejszej decyzji, tj.: w ilości maksymalnej 24 500,000 Mg/rok.” ;

I.13 W pkt III.2.4 ppkt 2 Tabela 17 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 17 Rodzaje i ilości stabilizatu poddawanego procesowi D9 (przesiewanie na sicie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 500,000	Selektywnie, luzem, w przyzmacz, w wyznaczonym miejscu strefy magazynowania odpadów R1, zlokalizowanej w północnej części placu dojrzewiania stabilizatu.
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			24 500,000	-

I.14 W pkt III.2.4 w ppkt 3 ppkt 3.2 oraz ppkt 4 otrzymują nowe brzmienie:

„3.2. Wytworzony stabilizat 19 05 99 kierowany będzie do procesu przesiewania na sicie 20 mm. Przesiew (frakcja 0=20 mm) stanowi kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpad o kodzie 19 05 03, który może być wykorzystany do odzysku we własnym zakresie, na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych lub przekazany do odzysku uprawnionym podmiotom lub będzie do unieszkodliwiania na kwaterze składowiska w procesie przetwarzania D5. Pozostałość sklasyfikowana w kodzie 19 05 99 kierowana będzie do unieszkodliwiania na kwaterze składowiska w procesie przetwarzania D5.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przesiewania stabilizatu w procesie przetwarzania metodą D9 powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 8 niniejszej decyzji, tj.: w ilości maksymalnej 24 500,000 Mg/rok.”;

I.15 W pkt III.2.5 ppkt 4 otrzymuje nowe brzmienie:

„4. Odpady w ramach odzysku metodą R13 magazynowane będą:

– w wydzielonym miejscu na placu zrzutowym w strefie buforowej przyjęcia odpadów:

- niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne – w hali sortowni (powierzchnia strefy magazynowej max. 100 m²). Dodatkowo, dopuszcza się możliwość, krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania odpadów, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) na utwardzonym, szczelnym, skanalizowanym placu technologicznym obok hali sortowni (powierzchnia strefy magazynowej max. 500 m²);
- odpady selektywnie zebrane – w wydzielonym miejscu placu technologicznego przed sortownią (powierzchnia strefy magazynowej max. 420 m²) oraz w wydzielonym miejscu placu technologicznego obok sortowni (powierzchnia strefy magazynowej max. 800 m²);

– selektywnie, w rozbiciu na poszczególne rodzaje:

- odpady o kodzie 20 03 01 – niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne,
- odpady opakowaniowe i inne odpady selektywnie zebrane,
- pozostałe odpady posiadające dużą kaloryczność. ”;

I.16 W pkt III.2.5 ppkt 6 i ppkt 7 otrzymują nowe brzmienie:

„6. Odpady 20 03 01 magazynowane będą głównie w hali sortowni, w strefie buforowej przyjęcia odpadów, na uszczelnionej i skanalizowanej powierzchni. Dodatkowo, dopuszcza się możliwość, krótkotrwałego, ze względów technologicznych i w celu zachowania ciągłości procesu przetwarzania odpadów, magazynowania zmieszanych odpadów komunalnych

33

(20 03 01) na utwardzonym, szczelnym, skanalizowanym placu technologicznym obok hali sortowni (w razie potrzeby magazynowanie odbywać się będzie pod przykryciem z folii lub plandeki, w celu zabezpieczenia odpadów przed niekorzystnym wpływem czynników atmosferycznych, rozwiewaniem czy ewentualnym pyleniem). Jednorazowa partia magazynowanych odpadów będzie wynosiła do 495 Mg.

7. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowane do 1951 Mg odpadów.”;

I.17 W pkt III.3. ppkt 1 Tabela 18 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 18 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Oznaczenie źródła	Źródła hałasu	Ilość	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
Zrzut 3	Zrzut odpadów (plac sortowni)	30	2,5	-
Zrzut 4	Zrzut odpadów (plac kompostowni)	20	1,7	-
Ład 3	Ładowarka/przerzucarka (plac kompostowni)	1	6 godz./zmianę	-
Ład 4	Ładowarka (plac sortowni)	1	8 godz./zmianę	
Masz Przeł 1	Maszyna do przeładunku odpadów (plac sortowni)	1	16	8
Sito 1	Sito bębnowe	1	5 godz./zmianę	-
W1-W2	Wentylatory hali namiotowej sortowni	2	16	8
W3-W5	Wentylatory napowietrzające bioreaktorów nr 1-3	3	16	8
H. Sort	Hala namiotowa sortowni z linią sortowniczą	1	16	8
K. Tech	Kontener techniczny kompostowni	1	16	8
Tr1	Dowóz odpadów do placu technologicznego sortowni	30	Przejazdy w porze dnia i nocy	
Tr2	Wywóz odpadów (balast) z linii sortowniczej na kwaterę V	30	Przejazdy w porze dnia i nocy	
Tr3	Wywóz odpadów (frakcja organiczna) z linii sortowniczej i do bioreaktorów kompostowni	30	Przejazdy w porze dnia i nocy	
Tr4	Wywóz surowców wtórnych i paliwa alternatywnego	10	Przejazdy w porze dnia i nocy	

I.18 W pkt III.3 ppkt 2 wraz z Tabelą 19 otrzymuje nowe brzmienie:

„2. Określam w tabeli nr 19 wartości dopuszczalne poziomu hałasu A [dB], zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 roku, poz. 112), dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem:

- terenu zabudowy mieszkaniowo-usługowej zlokalizowanej na kierunku północno-zachodnim od terenu Zakładu na działce o nr ew. 211 obręb 3 Miasto Rawa Mazowiecka,
- terenu zabudowy zagrodowej zlokalizowanej w kierunku południowym od terenu Zakładu na działce o nr ew. 422/1 obręb 30 Pukinin.

Tabela 19 Dopuszczalne poziomy hałasu poza Zakładem

Lp.	Lokalizacja	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu A	
			Pora dnia L _{AeqD} [dB]	Pora nocy L _{AeqN} [dB]
1.	Tereny położone na kierunku półn.-zachodnim	Tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej	55	45
2.	Tereny położone na kierunku południowym	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

I.19 Po pkt XIV dopisuje się pkt XV, pkt XVI, pkt XVII o brzmieniu:

„XV. Określam warunki magazynowania odpadów:

1. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelami 20÷27

Tabela 20 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji eksploatacji maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	15,000	0,090

2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,000	0,450
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	0,018
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000	0,018
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,500	0,153
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200	0,027
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			24,700	0,756

Tabela 21 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000	22,200
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000	241,400
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,000	12,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000	44,200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,000	51,700
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,000	48,000
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,000	52,650
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,000	48,200
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	500,000	1,000
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1 000,000	1,800

11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	600,000	3,600
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	300,000	0,058
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,000	3,600
14.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,000	0,442
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,000	0,288
16.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000	3,700
17.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000	40,500
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000	7,800
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000	1,600
20.	19 12 05	Szkło	5 000,000	52,650
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	12,000
22.	19 12 08	Tekstylia	5 000,000	48,200
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja nadsitowa powyżej 80 mm, odpady nadające się m.in. do produkcji paliwa alternatywnego</i>	30 000,000	1 929,150
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			65 000,000	2 469,888

Tabela 22 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania na linii sortowniczej w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych, wytwarzanie paliwa alternatywnego, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Doczyszczanie odpadów				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,000	22,200
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,000	241,400

3.	15 01 03	Opakowania z drewna	5 000,000	12,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000	44,200
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5 000,000	51,700
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,000	52,650
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5 000,000	48,200
8.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,000	7,280
9.	17 01 02	Gruz ceglany	5 000,000	162,000
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,000	162,000
11.	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000	3,700
12.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000	40,500
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000	7,800
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000	1,600
15.	19 12 05	Szkło	5 000,000	52,650
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	12,000
17.	19 12 08	Tekstylia	5 000,000	48,200
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,000	162,000
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja nadситowa powyżej 80 mm</i>	38 000,000	1 929,150
Wytwarzanie paliwa alternatywnego				
20.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	8 000,000	162,000
21.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	30 000,000	1 929,150
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja nadситowa powyżej 80 mm, odpady nienadające się produkcji paliwa alternatywnego</i>	10 000,000	1 929,150
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			40 000,000	2 580,380

Tabela 23 Maksymalna masa i maksymalna łączna masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 500,000	559,500
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			24 500,000	559,500

Tabela 24 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D9 – przesiewanie stabilizatu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	22 200,000	783,300
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	14 700,000	559,500
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			24 500,000	1 342,800

Tabela 25 Maksymalna masa i maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych przetwarzaniu w procesach R12 oraz R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	65 000,000	495,000
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			65 000,000	495,000

Tabela 26 Maksymalna masa i maksymalna łączna masa odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych przetwarzaniu w procesach R12 oraz R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
Rozdrabnianie i sortowanie odpadów (odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego)				
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	1 000,000	67,000
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	6 000,000	135,000
3.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	135,000
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	6 000,000	135,000
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	6 000,000	135,000
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	6 000,000	135,000
7.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	6 000,000	135,000
8.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	135,000
9.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	6 000,000	135,000
10.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	6 000,000	40,700
11.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	6 000,000	135,000
12.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	6 000,000	135,000
13.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000,000	135,000
14.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,000	135,000
15.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	6 000,000	135,000
16.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	6 000,000	135,000
17.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000,000	135,000
18.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	6 000,000	67,000

19.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	67,000
20.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	67,000
21.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	20 000,000	378,000
22.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	20 000,000	378,000
23.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	6 000,000	67,000
24.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 600,000	81,000
25.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 600,000	378,000
26.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 500,000	135,000
27.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000,000	135,000
28.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,000	378,000
29.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 600,000	135,000
30.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	6 000,000	135,000
31.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	800,000	67,000
32.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 500,000	378,000
33.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 500,000	378,000
34.	17 02 01	Drewno	2 000,000	135,000
35.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	67,000
36.	17 03 80	Odpadowa papa	30 000,000	378,000
37.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,000	378,000
38.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	6 000,000	33,300
39.	19 12 01	Papier i tektura	6 000,000	135,000
40.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	6 000,000	67,000
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000	135,000
42.	19 12 08	Tekstylia	6 000,000	135,000
43.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,000	378,000

44.	20 01 10	Odzież	5 000,000	135,000
45.	20 01 11	Tekstyliia	10 000,000	135,000
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000,000	378,000
Sortowanie ręczne na linii technologicznej (doczyszczanie odpadów)				
47.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000,000	162,000
48.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	162,000
49.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	6 000,000	1 004,000
50.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	6 000,000	1 004,000
51.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 600,000	194,000
52.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 600,000	971,000
53.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 500,000	324,000
54.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,000	130,000
55.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000,000	324,000
56.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	40 000,000	971,000
57.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,000	1 004,000
58.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,000	421,000
59.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1 500,000	1 004,000
60.	17 02 02	Szkło	5 000,000	1 004,000
61.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	162,000
62.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	40 000,000	1 004,000
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki inne niż wymienione w 19 12 11	40 000,000	1 004,000
64.	20 01 01	Papier i tektura	2 600,000	324,000
65.	20 01 02	Szkło	2 600,000	1 004,000
66.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	6 000,000	324,000
67.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 600,000	162,000
68.	20 01 40	Metale	5 000,000	130,000
69.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	30 000,000	1 004,000

70.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	40 000,000	1 004,000
71.	20 03 02	Odpady z targowisk	40 000,000	1 004,000
72.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	40 000,000	1 004,000
73.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	40 000,000	1 004,000
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			40 000,000	1 456,000

Tabela 27 Maksymalna masa i maksymalna łączna masa stabilizatu poddawanego procesowi D9 (przesiewanie na sicie), która może być magazynowana w tym samym czasie oraz która może być magazynowana w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 500,000	559,500
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			24 500,000	559,500

2. Określam dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, zgodnie z Tabelą 28

Tabela 28 Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w poszczególnych miejscach magazynowania

Lp.	Obiekt/miejsce magazynowania	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania [Mg]
1.	<u>Strefa magazynowania odpadów A</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części hali sortowni. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 100 m ² .	52,000

2.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów D</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części placu technologicznego, na zachód od hali sortowni. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 500 m².</p>	443,000
3.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów C</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego), zlokalizowane w obszarze placu technologicznego, na północ od hali sortowni. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 420 m².</p>	452,000
4.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów H</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do doczyszczania), zlokalizowane na zachód od hali sortowni, w centralnej części placu technologicznego. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 800 m².</p>	1 004,000
5.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów BA*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, zlokalizowane w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 2,1 m².</p>	0,756 w tym do 0,738 Mg odpadów niebezpiecznych
6.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów BB*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane we wschodniej części budynku garażowego B. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, przy wschodniej ścianie budynku biurowo-socjalnego. Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 16 02 11*, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 15*, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 21,5 m².</p>	10,788 w tym do 2,858 Mg odpadów niebezpiecznych
7.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów B</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w hali sortowni, w rejonie jej zachodniej ściany. Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 15 01 09, 19 12 08, 19 12 04, 19 12 03. Powierzchnia strefy magazynowania – max. 4 m².</p>	0,900

8.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów N</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 15 01 01 lub 19 12 01, 15 01 02, 15 01 05, 15 01 04.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 60 m².</p>	14,800
9.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów I</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w zachodniej części placu technologicznego, na zachód od sortowni.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 19 12 12 i/lub 19 12 10.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 800 m².</p>	1 868,400
10.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów K</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 16 01 03, 15 01 02, 15 01 03 i/lub 19 12 07, 15 01 05, 15 01 09 i/lub 19 12 08, 15 01 06, 19 12 04.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 400 m².</p>	380,780
11.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L1</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (pierwszy od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodach: 19 12 12 i/lub 19 12 10.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 90 m².</p>	60,750
12.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L2</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (drugi od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodzie: 15 01 02.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 40 m².</p>	9,000
13.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L3</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (trzeci od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodzie: 15 01 02.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 40 m².</p>	9,000

14.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L4</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (czwarty od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodach: 15 01 07 i/lub 19 12 05.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 45 m².</p>	52,650
15.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L5</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (piąty od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodach: 19 12 09 i/lub 17 01 02 i/lub 17 01 07.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 40 m².</p>	162,000
16.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów L6</u></p> <p>Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (szósty od strony sortowni).</p> <p>W boksie mogą być magazynowane odpady o kodach: 19 12 02 i/lub 15 01 04.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 60 m².</p>	40,500
17.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów R1</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D8 i D9) oraz poddawanych procesowi D9, zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodzie 19 05 99.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 420 m².</p>	559,500
18.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów R2</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D9), zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodzie 19 05 03.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 420 m².</p>	783,300
19.	<p><u>Strefa magazynowania odpadów O1</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodach: 15 01 01, 15 01 02.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 30 m².</p>	7,400

20.	<p align="center"><u>Strefa magazynowania odpadów O2</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodzie: 15 01 01.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 30 m².</p>	7,400
21.	<p align="center"><u>Strefa magazynowania odpadów O3</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na południe od kwatery nr II.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodzie: 15 01 01.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 30 m².</p>	7,400
22.	<p align="center"><u>Strefa magazynowania odpadów U1</u></p> <p>Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym w północno – zachodniej części za-kładu, pomiędzy budynkami garażowymi A i B.</p> <p>Ww. strefie mogą być magazynowane odpady o kodzie: 19 12 03.</p> <p>Powierzchnia strefy magazynowania – max. 15 m².</p>	7,400

* W miejscu magazynowym magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę. Wartości wskazane w tabeli dotyczą wyłącznie odpadów magazynowanych z instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym.

3. Określam łączną maksymalną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, uwzględniając pojemność miejsc magazynowania określonych w przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego

- a) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi do 5933,724 Mg, w tym: do 5930,128 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 3,596 Mg odpadów niebezpiecznych.
- b) Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi do 213 524,700 Mg/rok, w tym do 211 701,000 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 1823,700 Mg odpadów niebezpiecznych.

4. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu

magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 29

Tabela 29 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Obiekt/Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	<u>Strefa magazynowania odpadów A</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części hali sortowni.	52,000
2.	<u>Strefa magazynowania odpadów D</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części placu technologicznego, na zachód od hali sortowni.	443,000
3.	<u>Strefa magazynowania odpadów C</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego), zlokalizowane w obszarze placu technologicznego, na północ od hali sortowni.	452,000
4.	<u>Strefa magazynowania odpadów H</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do doczyszczania), zlokalizowane na zachód od hali sortowni, w centralnej części placu technologicznego.	1004,000
5.	<u>Strefa magazynowania odpadów BA*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, zlokalizowane w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego.	0,756 w tym do 0,738 Mg odpadów niebezpiecznych
6.	<u>Strefa magazynowania odpadów BB*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane we wschodniej części budynku garażowego B. Budynek zlokalizowany jest w północno –	10,788 w tym do 2,858 Mg odpadów niebezpiecznych

	zachodniej części zakładu, przy wschodniej ścianie budynku biurowo-socjalnego.	
7.	<u>Strefa magazynowania odpadów B</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w hali sortowni, w rejonie jej zachodniej ściany.	0,900
8.	<u>Strefa magazynowania odpadów N</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni.	14,800
9.	<u>Strefa magazynowania odpadów I</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w zachodniej części placu technologicznego, na zachód od sortowni.	1868,400
10.	<u>Strefa magazynowania odpadów K</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni.	380,780
11.	<u>Strefa magazynowania odpadów L1</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (pierwszy od strony sortowni).	60,750
12.	<u>Strefa magazynowania odpadów L2</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (drugi od strony sortowni).	9,000
13.	<u>Strefa magazynowania odpadów L3</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (trzeci od strony sortowni).	9,000
14.	<u>Strefa magazynowania odpadów L4</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (czwarty od strony sortowni).	52,650

15.	<u>Strefa magazynowania odpadów L5</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (piąty od strony sortowni).	162,000
16.	<u>Strefa magazynowania odpadów L6</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (szósty od strony sortowni).	40,500
17.	<u>Strefa magazynowania odpadów R1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D8 i D9) oraz poddawanych procesowi D9, zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.	559,500
18.	<u>Strefa magazynowania odpadów R2</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D9), zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.	783,300
19.	<u>Strefa magazynowania odpadów O1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.	7,400
20.	<u>Strefa magazynowania odpadów O2</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.	7,400
21.	<u>Strefa magazynowania odpadów O3</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na południe od kwatery nr II.	7,400
22.	<u>Strefa magazynowania odpadów U1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym w północno – zachodniej części zakładu, pomiędzy budynkami garażowymi A i B.	7,400
Łącznie:		5933,724, w tym: do 5930,128 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 3,596 Mg odpadów niebezpiecznych

* W miejscu magazynowym magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę.

5. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 30

Tabela 30 Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Obiekt/Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	<u>Sektor magazynowania odpadów A</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części hali sortowni.	65,000
2.	<u>Sektor magazynowania odpadów D</u> Wyznaczone miejsce magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przyjmowanych na linię sortowniczą, zlokalizowane w północnej części placu technologicznego, na zachód od hali sortowni.	559,000
3.	<u>Sektor magazynowania odpadów C</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego), zlokalizowane w obszarze placu technologicznego, na północ od hali sortowni.	615,000
4.	<u>Sektor magazynowania odpadów H</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą (odpady przeznaczone do doczyszczania), zlokalizowane na zachód od hali sortowni, w centralnej części placu technologicznego.	1301,000
5.	<u>Sektor magazynowania odpadów BA*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, zlokalizowane w pomieszczeniu nr 1 budynku garażowego A. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, na południe od budynku garażowego B i budynku biurowo-socjalnego.	1,326 w tym do 1,294 Mg odpadów niebezpiecznych
6.	<u>Sektor magazynowania odpadów BB*</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane we wschodniej części budynku garażowego B. Budynek zlokalizowany jest w północno – zachodniej części zakładu, przy wschodniej ścianie budynku biurowo-socjalnego.	19,038 w tym do 5,045 Mg odpadów niebezpiecznych

7.	<u>Sektor magazynowania odpadów B</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w hali sortowni, w rejonie jej zachodniej ściany.	7,875
8.	<u>Sektor magazynowania odpadów N</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym, przy zachodniej ścianie hali sortowni.	14,800
9.	<u>Sektor magazynowania odpadów I</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w zachodniej części placu technologicznego, na zachód od sortowni.	2536,800
10.	<u>Sektor magazynowania odpadów K</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane w południowo zachodnim krańcu placu technologicznego sortowni.	498,750
11.	<u>Sektor magazynowania odpadów L1</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (pierwszy od strony sortowni).	74,250
12.	<u>Sektor magazynowania odpadów L2</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym na południe od hali sortowni (drugi od strony sortowni).	11,000
13.	<u>Sektor magazynowania odpadów L3</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (trzeci od strony sortowni).	11,000
14.	<u>Sektor magazynowania odpadów L4</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (czwarty od strony sortowni).	64,350
15.	<u>Sektor magazynowania odpadów L5</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (piąty od strony sortowni).	198,000
16.	<u>Sektor magazynowania odpadów L6</u> Boks na odpady wytwarzane w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej zlokalizowany na placu technologicznym, na południe od hali sortowni (szósty od strony sortowni).	49,500
17.	<u>Sektor magazynowania odpadów R1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D8 i D9) oraz poddawanych procesowi D9, zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.	703,500

18.	<u>Sektor magazynowania odpadów R2</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych (w procesie D9), zlokalizowane w północnej części placu dojrzewania stabilizatu.	984,900
19.	<u>Sektor magazynowania odpadów O1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.	7,400
20.	<u>Sektor magazynowania odpadów O2</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na wschód od hali sortowni.	7,400
21.	<u>Sektor magazynowania odpadów O3</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na południe od kwatery nr II.	7,400
22.	<u>Sektor magazynowania odpadów U1</u> Wyznaczone miejsce magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku sortowania odpadów na linii sortowniczej, zlokalizowane na placu technologicznym w północno – zachodniej części zakładu, pomiędzy budynkami garażowymi A i B.	7,400
Łącznie:		7744,689, w tym: 7738,350 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz 6,339 Mg odpadów niebezpiecznych

* W miejscu magazynowym magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę.

XVI. Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej

1. Utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w stanie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej.
2. Wyposażenie obiektów w przeciwpożarowe wyłączniki prądu, zgodnie z przepisami techniczno-budowlanymi.
3. Umieszczenie w widocznych miejscach instrukcji postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.
4. Posiadanie oznakowania znakami, zgodnymi z Polskimi Normami.
5. Nadzór nad właściwym sposobem przetwarzania odpadów i ich magazynowania (zgodnym z warunkami niniejszego pozwolenia zintegrowanego udzielonego na prowadzenie instalacji i obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa).
6. Przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego maszyn i pojazdów oraz obiektów budowlanych użytkowanych na potrzeby eksploatacji instalacji.
7. Prowadzenie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

8. Przeprowadzanie systematycznych kontroli utrzymywania czystości, ładu i porządku na stanowiskach pracy, w obszarze miejsc magazynowania odpadów.
9. Bieżąca kontrola drożności dróg wewnętrznych, w celu zapewnienia w każdym czasie możliwości dojazdu dla jednostek ratowniczo-gaśniczych do wszystkich budynków i miejsc magazynowania odpadów palnych.
10. Przeprowadzanie okresowych kontroli stanu technicznego urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic.
11. Przeszkolenie pracowników instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym w zakresie przepisów przeciwpożarowych, profilaktyki przeciwpożarowej, zasad alarmowania i gaszenia pożarów.

XVII. Ustanowiono zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 1 189 000 zł."

- ii. **Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31.12.2015 roku znak: RŚVI.7222.142.2015.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 3.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.92.2016.ML, z dnia 24.05.2017 roku znak: RŚVI.7222.81.2017.ML, z dnia 2.05.2018 roku znak: RŚVI.7222.40.2018.ML pozostają bez zmian.**

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 2.08.2019 roku znak: L.dz.SK/3881/2019 ZGO AQUARIUM Sp. z o.o. z siedzibą ul. Katowicka 20, 96-200 Rawa Mazowiecka posiadająca numer KRS 0000296935, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 8351567630, numer identyfikacyjny REGON 100441327 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31.12.2015 roku znak: RŚVI.7222.142.2015.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do: mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu ZGO Pukinin w miejscowości Pukinin nr 140, gm. Rawa Mazowiecka, pow. rawski, woj. łódzkie, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 3.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.92.2016.ML, z dnia 24.05.2017 roku znak: RŚVI.7222.81.2017.ML, z dnia 2.05.2018 roku znak: RŚVI.7222.40.2018.ML.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmuje:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- wersję elektroniczną wniosku,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej,

- zaświadczenia i oświadczenia o niekaralności, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach,
- postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rawie Mazowieckiej z dnia 1 lipca 2019 roku znak: PR.5513.5.2019 wraz z operatem przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych.

Niniejszy wniosek przedłożono do Ministerstwa Środowiska w Warszawie w wersji elektronicznej. Analiza złożonego wniosku wykazała braki merytoryczne, o których uzupełnienie zwrócono się pismem z dnia 16.08.2019 roku znak: RŚVI.7222.49.2019.ML. W odpowiedzi otrzymano uzupełnienie wniosku z dnia: 29.08.2019 roku znak: L.dz.SK/4124/2019. Pismem z dnia 20.09.2019 roku znak: RŚVI.7222.49.2019.ML wezwano do złożenia dalszych wyjaśnień do wniosku. Pismem z dnia 26.09.2019 roku znak: L.dz.SK/4594/2019 ZGO AQUARIUM Sp. z o.o w Rawie Mazowieckiej wystąpiła o wydłużenie terminu na uzupełnienie wniosku do dnia 15.10.2019 roku, na co wyrażono zgodę pismem z dnia 2.10.2019 roku. Uzupełnienie zostało złożone pismem z dnia 14.10.2019 roku znak: L.dz.SK/4594/2019. Następnie ZGO AQUARIUM Sp. z o.o w Rawie Mazowieckiej przedłożyła uzupełnienie z dnia: 7.11.2019 roku znak: Ldz.SK/5202/2019. Postanowieniem z dnia 13.11.2019 roku wyznaczono nowy przewidywany termin załatwienia wniosku do dnia 29.11.2019 roku. Natomiast postanowieniem z dnia 21.11.2019 roku określono formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu. ZGO AQUARIUM Sp. z o.o w Rawie Mazowieckiej pismem z dnia 26.11.2019 roku przesłała potwierdzenie wpłaty zabezpieczenia roszczeń na wskazany rachunek bankowy.

Marszałek Województwa Łódzkiego, stosownie do przepisu art. 183c ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku poz. 1396 ze zm.) oraz art. 41a ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U z 2019 roku poz. 701, ze zm.), wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Rawie Mazowieckiej pismem z dnia 8.11.2019 roku o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, których dotyczy ww. wnioski o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Rawie Mazowieckiej postanowieniem z dnia 15.11.2019 roku znak: PR.5513.10.2019 stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Stosownie do art. 41a ust. 2 ww. ustawy o odpadach wystąpiono pismem z dnia 8.11.2019 roku do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska wydał postanowienie z dnia 19.11.2019 roku znak: I-Sk.7040.12.17.2019.md (L.dz.2019.1123) pozytywnie oceniające pod względem ochrony środowiska ww. instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne objętą niniejszym pozwoleniem zintegrowanym. Zgodnie z art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach zwrócono się do Wójta Gminy Rawa Mazowiecka pismem z dnia 8.11.2019 roku o zaopiniowanie przedmiotowego

wniosku, w zakresie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Wójt Gminy Rawa Mazowiecka postanowieniem z dnia 14.11.2019 roku znak: OŚ.6234.2.2019 zaopiniował pozytywnie ww. wniosek ZGO AQUARIUM Sp. z o.o. z siedzibą w Rawie Mazowieckiej.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1396, ze zm.) jest Marszałek Województwa Łódzkiego. Instalacja objęta wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego kwalifikowała się do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 roku, poz. 71). Po uchyleniu ww. rozporządzenia w dniu 11.10.2019 roku i wejściu w życie rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1839), instalacja objęta wnioskiem klasyfikuje się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 cyt. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku.

Kwalifikację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169):

- ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy i tiret drugi - instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust.3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1396, ze zm.), przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cytowanej ustawy.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem Spółki prowadzącej instalację zmieniono ww. pozwolenie zintegrowane w zakresie:

- określenia rodzaju prowadzonej działalności według rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1839);
- zwiększenia łącznej ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12 z 50 000,000 Mg/rok do 65 000,000 Mg/rok, w tym odpadów: o kodzie 19 12 12 (odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania – frakcja podsitowa 0-20 mm i 20-80 mm lub

- 0-80 mm) do 35 000,000 Mg/rok oraz o kodzie 19 12 12 (frakcja nadsitowa powyżej 80 mm, odpady nadające się m.in. do produkcji paliwa alternatywnego) do 30 000 Mg/rok;
- zmianę i doprecyzowanie miejsc magazynowania odpadów;
 - zwiększenia ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8 o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) z 21 000,000 Mg/rok do 24 500,000 Mg/rok;
 - zmiany ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D9 (przesiewanie stabilizatu): zmniejszenia ilości odpadów o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady) z 18 000,000 Mg/rok do 14 700,000 Mg/rok oraz zwiększenia ilości odpadów o kodzie 19 05 03 [Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)] z 8 500,000 Mg/rok do 22 200,000 Mg/rok i łącznej ilości odpadów o kodach 19 05 03 i 19 05 99 z 21 000,000 Mg/rok do 24 500,000 Mg/rok;
 - zwiększenia ilości niesegregowanych zamieszanych odpadów komunalnych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych procesowi R12, R13 – odpadów o kodzie 20 03 01 [Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne] z 50 000,000 Mg/rok do 65 000,000 Mg/rok, zwiększenia ilości jednorazowej partii magazynowej odpadów ze 100 Mg do 495 Mg oraz dopuszczenia ich krótkotrwałego magazynowania w sytuacjach awaryjnych na utwardzonym, skanalizowanym placu technologicznym obok hali sortowni;
 - zwiększenia ilości odpadów poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8 [frakcja biodegradowalna wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) pochodząca z sortowania odpadów z własnej linii sortowniczej] – odpadów o kodzie 19 12 12 z 30 000,000 Mg/rok do 35 000,000 Mg/rok;
 - zwiększenia ilości stabilizatu poddawanego procesowi D9 (przesiewanie na sicie) odpadów o kodzie 19 05 99 z 21 000,000 Mg/rok do 24 500,000 Mg/rok;
 - zwiększenia zużycia energii elektrycznej z 380 MWh/rok do 480 MWh/rok;
 - w zakresie gospodarki odpadami wykreślono kody odpadów, których Spółka już nie przewiduje wytwarzać;
 - uaktualnienia klasyfikacji najbliższych terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem oraz wykreślenia ze źródeł hałasu wywozu odpadów z placu stabilizacji na kwaterę nr III;
 - dostosowania zapisów decyzji do zmienionych przepisów prawa, w zakresie zgodnym z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592 ze zm.), obejmujące wskazanie w pozwoleniu zintegrowanym:
 - maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
 - największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania

odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;

- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Marszałek Województwa Łódzkiego w powyżej opisanym zakresie dokonał zmian w niniejszej decyzji.

Zwiększenie ilości niesegregowanych zamieszanych odpadów komunalnych przyjmowanych na linię sortowniczą z 50 000,000 Mg/rok do 65 000,000 Mg/rok nie wpływa na zmianę maksymalnej zdolności przetwarzania odpadów części mechanicznej instalacji. Biorąc powyższe pod uwagę nastąpiło zwiększenie ilości odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcja biodegradowalna wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych pochodząca z sortowania odpadów z własnej linii sortowniczej) poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8. Zwiększono maksymalną zdolność przetwarzania odpadów części biologicznej instalacji do 95,9 Mg/dobę (35 000 Mg/rok), co jest zgodnie z wnioskiem Spółki. Wydajność części biologicznej instalacji jest zgodna z decyzją o środowiskowych uwarunkowaniach, tj. decyzją Wójta Gminy Rawa Mazowiecka z dnia 28.11.2014 roku znak: OŚ.6220.10.3.2014.

W związku ze zmianami w sposobach i miejscach magazynowania odpadów oraz wykreśleniem odpadów nieplanowanych do wytworzenia przez prowadzącą instalację, nadano nowe brzmienia: Tabeli 4 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów” [w ramach zmiany, m.in. usunięto z tabeli odpady o kodach: 16 01 17 (metale żelazne) i 16 01 18 (metale nieżelazne)]; Tabeli 5 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów” [w ramach zmiany, m.in. usunięto z tabeli odpady o kodach: 19 12 06* (drewno zawierające substancje niebezpieczne) i 19 12 11* (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne)]; Tabela 6 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania na linii sortowniczej w procesie R12 -sortowanie odpadów selektywnie zebranych, wytwarzanie paliwa alternatywnego oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów” [w ramach zmiany, m.in. usunięto z tabeli odpady o kodach: 19 12 06* (drewno zawierające substancje niebezpieczne) i 19 12 11* (inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne)]. Analogicznie w związku z usunięciem ww. kodów odpadów z cyt. tabel dokonano zmian w tabelach określających skład chemiczny i właściwości odpadów, tj. Tabela 9 „Skład chemiczny właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji,

eksploatacji maszyn i urządzeń”; Tabela 10 „Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12”; Tabela 11 „Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych, wytwarzanie paliwa alternatywnego”.

W Tabeli 14 „Rodzaje i masy niesegregowanych zmieszanych odpadów komunalnych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych procesowi R12, R13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów” ujęto zwiększoną masę odpadu 20 03 01 wraz ze zmianą sposobu i miejsca magazynowania odpadu. Odpad magazynowany selektywnie luzem, w postaci przyzmy, w wyznaczonej strefie magazynowania A, zlokalizowanej w strefie buforowej przyjęcia odpadów w północnej części hali sortowni, na uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni. Dopuszczono również możliwość krótkotrwałego magazynowania w strefie magazynowania D, zlokalizowanej na zachód od hali sortowni, w północnej części placu technologicznego, na uszczelnionej, skanalizowanej powierzchni.

W związku ze zmianami w ilości odpadu, zarówno dla kodu 19 05 03, jak i kodu 19 05 99 nadano nowe brzmienie Tabeli 7 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów” oraz Tabeli 8 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D9 – przesiewanie stabilizatu oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów”. Zgodnie z opisanymi we wniosku doświadczeniami Zakładu stabilizat przesiewany w procesie D9 (kod 19 05 03) jest frakcją cięższą od frakcji nadsitowej o kodzie 19 05 99. Zmiany w ilościach ww. kodów odpadów, według wniosku pozwolą Spółce w pełni wykorzystać możliwości technologiczne funkcjonującej instalacji komunalnej. W zależności od sposobu wykorzystania odpadów po procesie D9 odpad może być wykorzystany do odzysku lub do unieszkodliwienia (zarówno kod 19 05 03, jak i 19 05 99 może być przekazany do unieszkodliwienia). Zakład zakłada, że większość z ww. odpadów będzie poddawana procesowi unieszkodliwienia metodą D5. Zmieniono sposób i miejsce magazynowania odpadów w tabeli 15 „Rodzaje i masy odpadów selektywnie zebranych przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych procesowi R12, R13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów”.

Po zmianach łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania R12 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 70 000,000 Mg/rok, w tym do 65 000,000 Mg/rok niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz do 40 000,000 Mg/rok innych niż zmieszane odpady komunalne (w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, do 40 000,000 Mg/rok innych niż zmieszane odpady komunalne). Uwzględniając zmiany we wniosku, nadano nowe brzmienie opisowi metody odzysku odpadu o kodzie 20 03 01 przyjmowanego do przetworzenia na części mechanicznej instalacji. W związku ze zmianą numeracji przy kodzie odpadu 19 12 10 w tabeli 6 (po nadaniu jej nowego brzmienia), ujęto zaistniałą zmianę w opisie dot. wytwarzania paliwa alternatywnego. W wyniku przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) metodą R12 (linia sortownicza) powstawać będą odpady w łącznej masie do 65 000,000 Mg/rok. Powyższe wpłynęło na nadanie nowego brzmienia Tabeli 16 „Rodzaje i ilości odpadów

poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8", gdzie zwiększeniu uległa masa odpadu o kodzie 19 12 12 [Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0-20 mm i 20-80 mm lub 0-80 mm)] na 35 000 Mg/rok. W wyniku przetwarzania frakcji ulegającej biodegradacji (0-20 mm i 20-80 mm lub 0-80 mm) metodą D8 powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 niniejszej decyzji w ilości maksymalnej 24 500,000 Mg/rok; w wyniku przesiewania stabilizatu w procesie przetwarzania metodą D9 powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 8 niniejszej decyzji w ilości maksymalnej 24 500,000 Mg/rok. Poprzez zmianę masy odpadów oraz sposobu i miejsca magazynowania odpadów nadano nowe brzmienie Tabeli 17 „Rodzaje i ilości stabilizatu poddawanego procesowi D9 (przesiewanie na sicie)”. W zmienianej decyzji szczegółowo opisano miejsca magazynowania odpadów.

Zmieniono brzmienie tabeli 18 „Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby” poprzez wykreślenie ze źródeł hałasu wywozu odpadów z placu stabilizacji na kwaterę nr III. W Tabeli 19 określono dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem. Niniejszą zmianę oparto na wniosku Spółki prowadzącej instalację oraz informacjach zawartych w zaświadczeniu Wójta Gminy Rawa Mazowiecka z dnia 29.06.2019 roku znak: PP.6254.4.2019 i Burmistrza Rawy Mazowieckiej z dnia 27.06.2019 roku znak: GT-I.6727.121.2019, gdzie odniesiono się do terenów chronionych akustycznie.

Niniejszą decyzją dokonano także dostosowania warunków pozwolenia do przepisów ustawy w zakresie zgodnym z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592 ze zm.). Dopisano w zmienianej decyzji pkt XV „Określam warunki magazynowania odpadów”, pkt XVI „Określam wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej”, pkt XVII „Ustanowiono zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 1 189 000 zł”.

Obecnie Spółka prowadząca instalację nie przedkładała do wniosku ponownej analizy ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, ponieważ obecna zmiana nie wpływa na zmianę treści ww. analizy ryzyka. Analiza ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu została złożona przy wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego usankcjonowanego decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31.12.2015 roku znak: RŚVI.7222.142.2015.ML.

Zawiadomieniem z dnia 26.11.2019 roku znak: RŚVI.7222.49.2019.ML poinformowano stronę postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie, nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

60

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Jednocześnie poucza się Spółkę prowadzącą instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 roku, poz. 2286) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).

Za wydanie niniejszego pozwolenia Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 253 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



Otrzymują:

1. ZGO AQUARIUM Sp. z o.o.
ul. Katowicka 20, 96-200 Rawa Mazowiecka
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi, ul. Lipowa 16, 90-743 Łódź
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych
4. Komendant Powiatowy Państwowej
Straży Pożarnej w Rawie Mazowieckiej
ul. Przemysłowa 2a, 96-200 Rawa Mazowiecka
5. Wójt Gminy Rawa Mazowiecka
Al. Konstytucji 3-go Maja 32, 96-200 Rawa Mazowiecka

al. Piłsudskiego 8 tel. /+48/ 42 663 35 30
90-051 Łódź fax /+48/ 42 663 35 32
www.lodzkie.pl sekretariat.ro@lodzkie.pl

