



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

ŚRIII.7222.76.2021.AW

(RŚVI.7222.61.2019.AW)

Łódź, 23 marca 2021 r.

DECYZJA

w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 3, art. 188, art. 202, art. 211, art. 218 pkt 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. 2020 poz. 256 z późn. zm.), zwanej k.p.a., w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 oraz § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) oraz ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, z dnia 6 września 2019 r., znak: NZT/1405/19,

orzekam, co następuje:

udzielam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, posiadającej numer KRS 0000133507, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 8320003582, numer identyfikacyjny REGON 730034235, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński.

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności:

1. Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński, zalicza się do:
 - a) przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionego w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2

pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz.U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.);

- b) instalacji mogącej powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, wymagającej pozwolenia zintegrowanego, wymienionej w ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), jako instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej.
2. Instalacja do kompostowania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, zlokalizowana na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński, zalicza się do przedsięwzięcia mogącego zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionego w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz.U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.).
3. Rozdrabniacz do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów wielkogabarytowych, zlokalizowany na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński, zalicza się do przedsięwzięcia mogącego potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionego w § 3 ust. 1 pkt 82 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) jako instalacja związana z przetwarzaniem w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, inne niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii, o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.
4. Zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński.

II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację:

II.1. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów wynosi:

- a. część mechaniczna instalacji: 150 Mg/dobę oraz 39 000 Mg/rok;
- b. część biologiczna instalacji: 41 Mg/dobę oraz 15 000 Mg/rok.

II.2. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych wynosi:

24 Mg/dobę oraz 8 600 Mg/rok.

II.3. Określam charakterystykę techniczną instalacji oraz urządzeń objętych pozwoleniem zintegrowanym:

1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz objekty i urządzenia związane z instalacją:

1.1. część mechaniczna instalacji:

1.1.1. linia sortownicza:

- a. podajnik;
- b. obudowany przenośnik wznoszący;
- c. sito bębnowe o układzie oczek 0 – 120 mm;
- d. kabina sortownicza;

1.1.2. plac magazynowy dla odpadów wytwarzanych i zbieranych, o pojemności 960 Mg, oznaczony symbolem M1;

1.1.3. boks magazynowy dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o pojemności 54 Mg oznaczony symbolem M2;

1.1.4. boksy magazynowe dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o łącznej pojemności 490 Mg oznaczone symbolem M3;

1.1.5. wydzielone w budynku sortowni miejsce magazynowe dla odpadów przeznaczonych do przetwarzania o pojemności 49,6 Mg oznaczone symbolem M4;

1.1.6. wydzielone na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania o pojemności 3 000 Mg, oznaczone symbolem M5;

1.1.7. bufor magazynowy zabezpieczony murem oporowym, szczelny, utwardzony plac o powierzchni 80 m² i pojemności 96 Mg.

1.2. część biologiczna instalacji:

- a. 2 szczelne, żelbetowe bioreaktory sterowane automatycznie o wymiarach 28,0x6,0x4,5 m każdy i łącznej pojemności roboczej dwóch bioreaktorów 840 m³, wraz z infrastrukturą towarzyszącą służącą do napowietrzania, wentylacji, nawadniania oraz ujęcia i odprowadzania ścieków;
- b. system oczyszczania powietrza procesowego składający się z biofiltra i mokrej płuczki;
- c. plac dojrzewania stabilizatu o powierzchni ok. 3 880 m² w raz z placem na cele p.poż., powierzchnia przeznaczona na dojrzewanie stabilizatu wynosi 3480 m²,

d. plac technologiczno – magazynowy o powierzchni 1620 m² oznaczony symbolem M5, gdzie w części technologicznej odbywać się będzie przesiewanie stabilizatu, a w części magazynowej gromadzona będzie m.in. biodegradowalna frakcja podsitowa wydzielona z sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

2. Instalacja do kompostowania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych składająca się z:

2.1. 1 szczelnego, żelbetowego bioreaktora sterowanego automatycznie o wymiarach 28,0x6,0x4,5 m i pojemności roboczej 555 m³. Instalacja posiada wspólną z instalacją do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, infrastrukturę do napowietrzania, wentylacji, nawadniania oraz ujęcia i odprowadzania ścieków jak również wspólny system oczyszczania powietrza procesowego;

2.2. placu dojrzewania kompostu o powierzchni ok. 3 880 m², w raz z placem na cele p.poż., powierzchnia przeznaczona na dojrzewanie kompostu wynosi 3480 m²,

2.3. plac technologiczno – magazynowy o powierzchni 1620 m² oznaczony symbolem M5, gdzie w części technologicznej odbywać się będzie przesiewanie kompostu, a w części magazynowej gromadzone będą m.in. odpady biodegradowalne selektywnie zebrane.

3. Miejsca magazynowe oznaczone symbolami M1, M3, M4 i M5;

4. Budynek administracyjno - socjalny;

5. Waga samochodowa;

6. Wiata garażowo-magazynowa;

7. 3 zbiorniki na ścieki przemysłowe o pojemnościach 100 m³, 80 m³ i 467 m³;

8. Sito mobilne do przesiewania stabilizatu oraz kompostu; opcjonalnie do przygotowania wsadu przeznaczonego do kompostowania.

9. Rozdrabniacz do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów wielkogabarytowych oraz odpadów innych niż niebezpieczne (tzw. „tarasujących”) wydzielonych ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) opcjonalnie przygotowanie wsadu przeznaczonego do kompostowania.

10. Urządzenia wykorzystywane na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:

- ładowarka 3 szt;
- ciągnik rolniczy;
- przerzucarka odpadów.

II.4. Określam ilość zużywanej wody, energii oraz paliw:

- | | |
|--------------------------------|------------------------------|
| 1. Woda na cele technologiczne | 5 826,76 m ³ /rok |
| 2. Energia elektryczna | 140 kW/rok |

3. Paliwo 20 000 dm³/rok

III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska

III.1. Określam charakterystykę miejsc oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, zgodnie z tabelą 1:

Tabela 1. Parametry emitatorów (parametry źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji).

Oznaczenie emitatora	Źródło emisji	Wysokość emitatora [m]	Średnica/przekrój emitatora [m]	Wylot emitatora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
E.1	BIOFILTR OTWARTY proces biologicznego przetwarzania odpadów w 3 bioreaktorach (frakcji biodegradowalnej powstającej po mechanicznym przetworzeniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz frakcji biodegradowalnej pochodzącej z odpadów selektywnie zebranych)	2	18,0 x 10,0	otwarty	Układ redukcji złożony z płuczki i filtra biologicznego
E.8	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna budynku sortowni	4,25	0,925	zadaszony	Filtr tkaninowy

2. Określam dla każdego emitatora, rodzaje i maksymalne ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza ze źródeł emisji zorganizowanej poprzez emitatory wymienione w Tabeli 1, zgodnie z tabelą 2:

Tabela 2. Rodzaje i maksymalne ilości gazów i pyłów do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych w czasie normalnego funkcjonowania instalacji.

Oznaczenie emitatora	Źródło emisji	Emisja dopuszczalna			
		Substancja	Nr CAS	E _{max}	
				[kg/h]	[mg/Nm ³] ¹⁾²⁾
E.1	BIOFILTR OTWARTY proces biologicznego przetwarzania odpadów w 3 bioreaktorach (frakcji biodegradowalnej powstającej po mechanicznym przetworzeniu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz frakcji biodegradowalnej pochodzącej z odpadów selektywnie zebranych)	pył	-	-	2,5
		amoniak	7664-41-7	-	10
		siarkowodór	7783-06-4	0,344	-
		LZO ³⁾	-	-	30,8
E.8	Obróbka mechaniczna odpadów - wentylacja mechaniczna budynku sortowni	pył	-	-	2
		amoniak	7664-41-7	0,00816	-
		siarkowodór	7783-06-4	0,00187	-
		LZO ³⁾	-	0,15779	-

- 1) w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu,
- 2) średnia z okresu pobierania próbek
- 3) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE

3. Określam dopuszczalną emisję roczną gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych prowadzonych w budynku sortowni i bioreaktorach zgodnie z tabelą 3:

Tabela 3. Wielkość dopuszczalnej emisji rocznej z instalacji do powietrza.

Źródło emisji	Emisja roczna		
	Substancja	Nr CAS	E _a [Mg/rok]
Instalacja mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i instalacja kompostowania	pył	–	0,3690
	amoniak	7664-41-7	1,3344
	siarkowodór	7783-06-4	0,0523
	LZO ¹⁾	–	4,6404

- 1) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE

4. Określam zakres monitoringu wielkości emisji do powietrza, uwzględniający wymagania dotyczące monitorowania określone w konkluzjach BAT 8, w tym częstotliwość i rodzaj pomiarów, dla emitora E.1 oraz dla emitora E.8, wraz ze wskazaniem metodyki prowadzenia pomiarów zgodnie z Tabelą 4:

Tabela 4

Substancja	Norma ¹⁾	Częstotliwość i rodzaj pomiaru	
		E.1	E.8
pył	EN 13284-1	okresowy, raz na sześć miesięcy	okresowy, raz na sześć miesięcy
amoniak	–		
siarkowodór	–		
LZO ²⁾	EN-12619		

- 1) jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej
- 2) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE

5. Lokalizację stanowisk pomiarowych dla emitatorów E.1 i E.8 określam zgodnie z wymogami norm opisanych w Tabeli 4.

6. Określam sposoby ograniczania emisji do powietrza:

- a. stosowanie do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów układu oczyszczania złożonego z płuczki i filtra biologicznego;
- b. prowadzenie stabilizacji tlenowej i kompostowania w szczelnych bioreaktorach;
- c. wyposażenie budynku sortowni w wentylację mechaniczną wraz z urządzeniami ograniczającymi emisję (filtrem tkaninowym),
- d. wdrożenie procedur zapewniających przydatność dostarczonych odpadów do przetworzenia,
- e. w odniesieniu do odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej i kompostowaniu dostosowanie działań do panujących warunków atmosferycznych.

III.2. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami:

1. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami:

1.1. Pozwalam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją oraz funkcjonowaniem objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym instalacji, zlokalizowanych na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński zgodnie z niżej wymienionymi tabelami:

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji urządzeń i maszyn wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000	Magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, w beczkach - szczelnych, zamkniętych, metalowych, oznaczonych, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym obiekcie magazynowym M3.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,100	Magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym obiekcie magazynowym M3.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000	Magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku, oznaczonym, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym miejscu magazynowym M3.
4.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,000	Magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku-beczce, szczelnej, oznaczonym, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym miejscu magazynowym M3.
5.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,000	Magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku-beczce, szczelnej, oznaczonej, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym miejscu magazynowym M3.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300	Magazynowanie w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku, na utwardzonej posadzce. Odpady magazynowane w wyposażonym w sorbent, zadaszonym miejscu magazynowym M3.
Odpady inne niż niebezpieczne				
7.	16 01 03	Zużyte opony	1,00	Magazynowanie w sposób selektywny, w uporządkowanym stosie, umieszczonym w miejscu boksów magazynowych (M3)
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,30	Magazynowane w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku. Odpady magazynowane w zadaszonym miejscu magazynowanym M3.

9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,20	Magazynowanie w sposób selektywny, w wyznaczonym pojemniku. Odpady magazynowane w zadaszonym miejscu magazynowanym M3.
----	----------	---	------	--

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12 – sortowanie wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	Wysegregowane surowce wtórne magazynowane w boksach magazynowych (M3), gdzie są formowane w uporządkowane stosy. Odpady magazynowane w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,00	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	Magazynowanie w wyznaczonym koszu/kontenerze ustawionym w budynku sortowni (M4).
8.	16 01 03	Zużyte opony	500,00	Magazynowanie w uporządkowanym stosie ustawianym na placu (M1).
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,000	Odpady magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, w pojemnikach kwasoodpornych, opisanych, ustawionych w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych (M3).
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	10,00	
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	5,00	
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,00	
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w kontenerach, na placu (M1).
14.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00	
15.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1 000,00	
16.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Wysegregowane surowce wtórne magazynowane w boksach magazynowych (M3), gdzie są formowane w uporządkowane stosy. Odpady magazynowane w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
17.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00	
20.	19 12 05	Szkło	2 000,00	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,00	
22.	19 12 08	Tekstylia	500,00	Magazynowanie w wyznaczonym koszu/kontenerze ustawionym w obrębie boksów magazynowych (M3).
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00	Odpady magazynowane w sposób selektywny, w kontenerach, na placu (M1).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 000,000	Magazynowanie zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie, selektywnie, w kontenerze ustawionym w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych (M3)
25.	ex 19 12 12 frakcja powyżej 120 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja nadsitowa (> 120 mm) - pozostałość z sortowania na linii, tzw. balast; frakcja kierowana do składowania lub kierowana do dalszego przetworzenia poza Zakładem np. w celu wydzielania frakcji dającej się wykorzystać energetycznie (preRDF)	19 600,00	Magazynowanie na placu technologiczno – magazynowym (M5) w sposób selektywny i zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych
26.	ex 19 12 12 frakcja 0-120 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa średnia (0-120 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	15 000,00	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane do bufora magazynowego, skąd są systematycznie kierowane do procesów biologicznego przetwarzania, prowadzonych w bioreaktorach i następnie na placu dojrzwania (D8). W razie przestoju w załadunku odpadów do bioreaktorów odpady magazynowane w buforze magazynowym.
27.	ex 19 12 12 frakcja 0-20 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa (0-20 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	5 000,00	Odpady magazynowane na terenie placu technologiczno-magazynowego (M5), w uporządkowanej przymie, która w razie konieczności ze względu na warunki atmosferyczne będzie przykrywana plandekami, następnie odpady są kierowane do procesów biologicznego przetwarzania, prowadzonych w bioreaktorach i następnie na placu dojrzwania (D8). Odpady zapachowo czynne i co do których istnieje będzie ryzyko, że będą wymywane z nich substancje będą magazynowane dodatkowo w pojemnikach lub kontenerach.
Łącznie poz. 1÷27 nie więcej niż:			28 000,000	

Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie R12 – sortowanie w celu doczyszczenia wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	Wysegregowane surowce wtórne są magazynowane w boksach magazynowych na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00	surowce wtórne (M3), gdzie są formowane w uporządkowane stosy. Odpady są magazynowane w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	Odpady są magazynowane w uporządkowanych stosach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	Wysegregowane surowce wtórne są magazynowane w boksach magazynowych (M3) na surowce wtórne, gdzie są formowane w uporządkowane stosy. Odpady są magazynowane
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
8.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Magazynowanie w pojemnikach, kontenerach lub w uporządkowanym stosie po zbelowaniu, ustawianym w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego M5.
9.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	Magazynowanie w wyznaczonym koszu/kontenerze ustawionym w budynku sortowni (M4).
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	Wysegregowane surowce wtórne są magazynowane w boksach magazynowych (M3) na surowce wtórne, gdzie są formowane w uporządkowane stosy. Odpady są magazynowane
12.	19 12 05	Szkło	2 000,00	w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości po doczyszczaniu surowców	6 000,00	Odpady magazynowane są w pojemnikach, kontenerach lub w uporządkowanym stosie w wyznaczonym miejscu na placu technologiczno-magazynowym M5. Po uzbieraniu partii transportowych odpady są przekazywane do dalszego zagospodarowania w procesach unieszkodliwiania podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
Łącznie poz. 1÷13 nie więcej niż:			6 000,00	-

Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 frakcji biodegradowalnej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	11 250,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmacach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych

Tabela 9 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie odzysku R12 tj. przesiewania stabilizatu (odpadu 19 05 99) wytworzonego poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 frakcji biodegradowalnej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja poddsitowa > 20 mm	4 000,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat) frakcja nadsitowa > 20 mm	7 250,00	
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			11 250,00	-

Tabela 10 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku odzysku w procesie R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 450,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych

Tabela 11 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie odzysku R12 tj. przesiewania odpadu 19 05 03 wytworzonego poprzez odzysk w procesie R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 580,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 580,00	
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa 0-20 mm	3 870,00	
Łącznie poz. 1+3 nie więcej niż:			6 450,00	-

Tabela 12 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w procesie odzysku R12 (rozdrabnianie) odpadów innych niż niebezpieczne (tzw. „tarasujących”) wydzielonych ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00	Wysegregowane surowce wtórne są magazynowane w boksach magazynowych (M3), gdzie są formowane w uporządkowane stopy. Odpady są magazynowane w poszczególnych boksach selektywnie w zależności od rodzaju surowca, surowce "miękkie" są belowane lub magazynowane luzem.
2.	19 12 02	Metale żelazne	500,00	
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00	
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,00	
5.	19 12 05	Szkło	2 000,00	
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,00	
7.	19 12 08	Tekstylia	500,00	Magazynowanie w pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5).
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałości po sortowaniu rozdrobnionych odpadów „tarasujących”	5 000,00	Odpady magazynowane są w kontenerze ustawionym w obrębie budynku sortowni (M4).
Łącznie poz. 1÷8 nie więcej niż:			5 000,00	
Odpady powstające po rozdrabnianiu odpadów wielkogabarytowych				
9.	19 12 02	Metale żelazne	400,00	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	600,00	Magazynowanie w pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5).
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 000,00	Magazynowanie w pojemnikach, kontenerach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5).
Łącznie poz. 9÷11 nie więcej niż:			1 000,00	

1.2. Opis miejsc magazynowania odpadów, wyszczególnionych w Tabelach od 1 do 12 niniejszej decyzji:

- plac magazynowy - zlokalizowany przy budynku socjalno-biurowym, utwardzony, o powierzchni 600 m² o całkowitej pojemności magazynowania 960 Mg odpadów, oznaczony symbolem **M1**;
- boks sekcji przyjęć - zlokalizowany przy budynku sortowania odpadów, o powierzchni 110 m², o całkowitej pojemności magazynu 54 Mg odpadów, oznaczony symbolem **M2**, o nawierzchni betonowej;
- boksy magazynowe na surowce wtórne 6 sztuk – zlokalizowane przed boksem sekcji przyjęć, o łącznej powierzchni 132 m², o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 490 Mg odpadów, oznaczone symbolem **M3**, o nawierzchni betonowej;

- wyznaczone miejsce magazynowania odpadów w budynku sortowni odpadów, o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 49,6 Mg odpadów, oznaczone symbolem **M4**, na powierzchni 100 m²;
- plac technologiczno-magazynowy szczelny, utwardzony z odprowadzaniem ścieków do zbiorników bezodpływowych, o powierzchni 1 620 m², o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 3 000 Mg odpadów, oznaczonej symbolem **M5**;
- bufor magazynowy – zabezpieczony murem oporowym, szczelny, utwardzony plac o powierzchni 80 m², o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 96 Mg.

1.3. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia zgodnie z Tabelą 13:

Tabela 13 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Świeży olej smarowy składa się z oleju bazowego i dodatków uszlachetniających, takich jak: detergenty metaliczne dyspergatory, inhibitory korozji i zużycia, inhibitory utleniania i modyfikatory lepkości. W oleju przepracowanych znajdują się dodatkowo: metale pochodzące ze zużycia powierzchni urządzeń np. metale ciężkie i rozpuszczalniki. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po zużytych środkach dezynfekcyjnych, płynach eksploatacyjnych (np. oleje), zanieczyszczone substancjami, które były w nich przechowywane. Właściwości: łatwopalne, ekotoksyczne.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty, szmaty, zużyte tkaniny zanieczyszczone substancjami zbieranymi i wycieranymi jak oleje, smary, rozpuszczalniki, zużyte materiały filtracyjne, odpady posiadające właściwości odpadów niebezpiecznych: toksyczne, ekotoksyczne, łatwopalne.
4.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny hamulcowe składają się z rozpuszczalnika, bazowego środka smarnego oraz dodatków np. przeciwutleniaczy. W płynie hamulcowym przepracowanym znajdują się dodatkowo metale pochodzące ze zużycia powierzchni hamulców. Właściwości: łatwopalne, działające toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją ekotoksyczne.
5.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Najczęściej stosowanymi płynami chłodniczymi są wodne roztwory glikolu etylenowego i dwuetylenowego, glikoli propylenowych, poliglikoli, alkoholi metylowego i etylowego oraz gliceryny (propantriol – 1, 2, 3). Ciecze chłodzące zawierają dodatki przeciwpienne oraz przeciwkorozyjne, głównie dekstrynę i fosforan dwusodowy. Właściwości: łatwopalne, działające toksycznie na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją ekotoksyczne.

6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady powstające w wyniku wymiany świetlówek na terenie zakładu, zawierające związki metali ciężkich (np. rtęć) i ich elementy: oprawa, stateczniki itp. ze szkła, metalu, tworzywa sztucznego.
7.	16 01 03	Zużyte opony	Pod tym kodem zaklasyfikowano gumowe elementy taśm, uszczelki i przenośników - zużyte i zniszczone. Skład: kauczuk, substancje chemiczne, guma syntetyczna, krzemionka, sadza. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Nienadające się do dalszego użytkowania urządzenia nie zawierające substancji niebezpiecznych, składające się z metali, tworzyw sztucznych i szkła. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy wymontowane ze zużytych urządzeń, nie zawierające substancji niebezpiecznych, składające się z metali, tworzyw sztucznych i szkła. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład chemiczny: celuloza, dobre właściwości mechaniczne, mała masa, bezwonność, słabe przewodnictwo cieplne, łatwość przerobu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polimery syntetyczne lub zmodyfikowane polimery naturalne oraz dodatki modyfikujące, jak napelniacze, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład chemiczny: celuloza, hemiceluloza i lignina, ponadto występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne; materiał całkowicie palny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Skład chemiczny: materiał krystaliczny o wiązaniach metalicznych, których główne cechy to plastyczność, sprężystość, dobre przewodnictwo prądu elektrycznego i ciepła, wytrzymałość mechaniczna, łatwość obróbki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania typu "tetrapak", skład: tworzywa sztuczne, elementy metalowe, celuloza, właściwości: hermetyczność, wysoka higiena, lekkość, funkcjonalność i możliwość recyklingu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Skład: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Właściwości: gładkość powierzchni, obojętność, odporność chemiczna, przezroczystość, higieniczność, wielokrotność zastosowania, możliwość użytku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Skład - włókna naturalne i syntetyczne jak juta, len, konopie, wiskoza, wyprodukowane z nich opakowania stanowią worki. Właściwości mała masa, odporność na czynniki zewnętrzne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

17.	16 01 03	Zużyte opony	Skład chemiczny: elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (na przykład poliolefin), które zostały w usieciowane w procesie wulkanizacji, kauczuk naturalny, kauczuk syntetyczny, sadza oraz olej. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład chemiczny: kwas siarkowy i elektrody wykonane z ołowiu oraz elementy obudowy - tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: łatwopalne, żrące, ekotoksyczne.
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Skład chemiczny elektrody wykonane z tlenku niklu i tlenku kadmu, silnie zasadowy elektrolit oraz elementy obudowy - tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Właściwości: łatwopalne, żrące, ekotoksyczne.
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Skład chemiczny elektrody wykonane z tlenku niklu i tlenku kadmu, zasadowy elektrolit oraz elementy obudowy - tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład chemiczny - w zależności od rodzaju akumulatora i baterii: elektrody wykonane z porowatego węgla, niklu, metali ziem rzadkich, cynku, elektrolit wykonany z polimerów oraz elementy obudowy - tworzywa sztuczne, metale żelazne i nieżelazne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
22.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Skład: pośluzzone elementy ceramiki budowlanej (pustaków, kafli, dachówek itp), pokruszony beton składający się ze spoiwa i kruszywa. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
23.	17 01 02	Gruz ceglany	Skład: pośluzzone elementy ceramiki budowlanej (pustaków, kafli, dachówek itp). Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
24.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Skład: pokruszona gładzie gipsowe, elementy papierowe, wykonane z tworzyw sztucznych lub drewna. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
25.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Frakcja nadsitowa > 20 mm z uszlachetniania kompostu Cząstki materii organicznej, o różnym stopniu rozdrobnienia, które nie uległy rozkładowi: fragmenty pożywienia, zawierające głównie związki organiczne: aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor a także frakcja nieorganiczna (kwarc, kamienie, elementy z tworzyw sztucznych i metali). Materiał niezdatny do zawrócenia do ponownego kompostowania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.
26.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Frakcja nadsitowa > 20 mm z uszlachetniania kompostu Cząstki materii organicznej, o różnym stopniu rozdrobnienia, które nie uległy rozkładowi: fragmenty gałęzi, korzeni, tkanki łącznej, zawierające głównie związki organiczne: aminokwasy, węgiel, tlen, azot, siarka, fosfor a także frakcję mineralną (głównie kwarc). Materiał niezdatny do zawrócenia do ponownego kompostowania. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi.

27.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad powstaje w wyniku procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów selektywnie zebranych, nie spełniający wymagań dla produktu (kompostu). Podstawowy skład chemiczny: frakcje organiczne, woda. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
28.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa 0-20 mm	Frakcja podsitowa z uszlachetniania (przesiewania) kompostu. Substancje organiczne np. zielona biomasa odchody zwierząt resztki owoców i warzyw, odpady kuchenne, które po procesach biologicznego przetwarzania nie spełniają wymagań nawozów. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
29.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa 0-20 mm	Frakcja po przesianiu stabilizatu (odpadu 19 05 99) powstałego po procesie unieszkodliwiania D8 frakcji biodegradowalnej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. Substancje organiczne np. zielona biomasa odchody zwierząt resztki owoców i warzyw, odpady kuchenne, które po procesach biologicznego przetwarzania nie spełniają wymagań nawozów. Odpady nie posiadają właściwości niebezpiecznych.
30.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	Stabilizat, materiał po procesie unieszkodliwiania D8 frakcji biodegradowalnej wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, nie spełniający wymagań dla produktu (kompostu). Podstawowy skład chemiczny: frakcje organiczne, woda. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
31.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady frakcja nadsitowa > 20 mm	Frakcja nadsitowa > 20 mm po przesianiu stabilizatu (odpadu o kodzie 19 05 99). Zanieczyszczenia stabilizatu, które w procesie biologicznego przetwarzania nie uległy rozkładowi, np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma elementy ceramiki, szkła, popioły, piasek i kamienie
32.	19 12 01	Papier i tektura	Skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np. kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
33.	19 12 02	Metale żelazne	Skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
34.	19 12 03	Metale nieżelazne	Skład chemiczny: miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium oraz stopy jak mosiądz i brąz. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
35.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych takich jak np.: polipropylen i polietylen, poliwęglan a także z kauczuku. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
36.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: tlenki krzemu, wapnia, sodu. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
37.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowy skład chemiczny: celuloza, lignina i hemicelulozy, oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbiki, olejki eteryczne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

38.	19 12 08	Tekstylia	Odpady w postaci zużytych ubrań, materiałów i tekstyliów, podstawowy skład chemiczny: konopie, len, juta, tkaniny celulozopodobne. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
39.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Piasek, kamienie i inne drobne fragmenty skał wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych, są to skały osadowe wszechobecne w odpadach komunalnych w związku z czyszczeniem nawierzchni (zamiataniem), odpady inertne, nie posiadające właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny
40.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Fracja balastowa po segregacji odpadów, zawierająca substancje niebezpieczne lub elementy zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi jak smary, lakiery, rozpuszczalniki. Właściwości: łatwopalne, żrące, działające toksycznie na narządy docelowe, ekotoksyczne.
41.	ex 19 12 12 frakcja pow. 120 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja nadsitowa (> 120 mm) - pozostałość z sortowania na linii, tzw. balast; frakcja kierowana do składowania lub kierowana do dalszego przetworzenia poza Zakładem np. w celu wydzielania frakcji dającej się wykorzystać energetycznie (preRDF)	Wydzielona frakcja balastowa odpadów > 120 mm Odpad zawiera polimery syntetyczne celulozę, stanowiące materiał kaloryczny. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
42.	ex 19 12 12 frakcja 0-120 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa średnia (0-120 mm) Fracja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0-120 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej w bioreaktorach. Odpad zawiera związki organiczne, polimery syntetyczne celulozę. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
43.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości po doczyszczaniu surowców	Pozostałości po doczyszczaniu surowców - podstawowy skład chemiczny stanowią: polimery syntetyczne, polimery naturalne, włókna organiczne, celuloza. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.
44.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa (0-20 mm) wydzielona z mechanicznej obróbki odpadów 20 03 01. Fracja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	Wydzielona frakcja organiczna odpadów 0-20 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej w bioreaktorach. Odpad zawiera związki organiczne, polimery syntetyczne celulozę oraz frakcję mineralną: popioły i piasek. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.

1.4. Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1.4.1. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

- selektywne magazynowanie odpadów;
- magazynowanie odpadów w sposób uwzględniający ich właściwości, w tym stan skupienia, opakowaniach posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszaniem odpadu w trakcie transportu, w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na środowisko, w miejscach wyposażonych w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków z odpadów;
- dbałość o sprawność urządzeń wykorzystywanych do przetwarzania odpadów;
- przestrzeganie przepisów dotyczących czasu magazynowania odpadów,
- przekazywanie odpadów wyłącznie uprawnionym podmiotom;
- magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający środowisko naturalne, przez okres wynikający z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekraczający terminów dopuszczalnych w przepisach prawach;
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym odbiorcom;
- prowadzenie ewidencji odpadów zgodnie z przepisami prawa;
- magazynowanie odpadów wyłącznie w miejscach oznaczonych i zabezpieczonych przed dostępem osób niepowołanych;
- magazynowanie odpadów w tym odpadów biodegradowalnych w sposób zapobiegający namakaniu, rozwiewaniu i pyleniu oraz w sposób ograniczający przenikanie substancji z odpadów do środowiska gruntowo-wodnego;
- magazynowanie odpadów na szczelnym, utwardzonym terenie, z możliwością odprowadzania ewentualnych ścieków do zbiorników bezodpływowych;
- magazynowanie odpadów biodegradowalnych i w postaci produktów spożywczych, co do których zachodzi ryzyko, że będą z nich wmywane odcieki lub będą powodowały uciążliwość zapachową, w pojemnikach lub zamkniętych kontenerach;
- w przypadku nawalnych deszczów lub porywistego wiatru odpady biodegradowalne będą przykrywane np. plandekami.

1.4.2. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 13 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami,
- odpady wymienione w Tabeli 13 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

1.4.3. Wytwarzane odpady wymienione w Tabeli 13 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

1.4.4. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

1.4.5. Powierzchnie magazynowe odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

1.4.6. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb i przepisów prawa, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz w oświetlenie zewnętrzne.

1.4.7. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym podmiotom.

1.4.8. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych określają Tabele od 1 do 12.

1.4.9. Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, zobowiązana jest do zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko.

2. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach R12 (obróbka mechaniczna na linii sortowniczej oraz rozdrabnianie) i R13 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej na linii sortowniczej, rozdrabnianiu)

2.1. Zezwalam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, na przetwarzanie odpadów w procesach:

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – obróbka mechaniczna odpadów na linii sortowniczej;
- **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 – R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającemu na obróbce mechanicznej odpadów;

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2.2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do procesów odzysku R12/R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabelach od 14 do 17:

Tabela 14 Rodzaje i ilości odpadów 20 03 01 poddawanych procesom odzysku R12/R13 (sortowanie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	28 000,000	Odpady na bieżąco kierowane do przetwarzania. W razie braku możliwości załadowania odpadów na linię sortowniczą dopuszcza się tymczasowe magazynowanie odpadów na placu technologiczno – magazynowym (M5) oraz boksach magazynowych (M2), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Tabela 15 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych poddawanych procesom odzysku R12/R13 (sortowanie w celu doczyszczania)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00	Odpady na bieżąco kierowane do przetwarzania. Dopuszcza się tymczasowe magazynowanie selektywnie w boksach magazynowych (M3) lub w budynku sortowni (M4).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5 000,00	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,00	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5 000,00	Odpady na bieżąco kierowane do przetwarzania. Dopuszcza się tymczasowe magazynowanie selektywnie w boksach magazynowych (M3) lub w budynku sortowni (M4).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,00	
9.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,00	
10.	20 01 02	Szkło	100,00	
11.	20 01 10	Odzież	500,00	
12.	20 01 11	Tekstylia	500,00	
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00	
14.	20 01 40	Metale	500,00	
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5 000,00	
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,00	
17.	ex 20 03 02	Odpady z targowisk nieulegające biodegradacji	2 000,00	
Łącznie poz. 1+17:			6 000,00	

Tabela 16 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne (tzw. „tarasujących”), wydzielonych ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poddawanych procesom odzysku R12/R13 (rozdrabnianie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	2 000,00	Odpady na bieżąco kierowane do przetwarzania. Dopuszcza się tymczasowe magazynowanie w boksach magazynowych (M3) lub w budynku sortowni (M4).
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00	
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	5 000,00	
4.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	2 000,00	
Łącznie poz. 1+4:			5 000,00	

Tabela 17 Rodzaj i ilość odpadów wielkogabarytowych poddawanych procesom odzysku R12/R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,00	Magazynowanie luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.

2.3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:

2.3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 14 i Tabeli 15, odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń.

2.3.2. Na linię sortowniczą przyjmowane będą przede wszystkim niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01) wymienione w Tabeli 14. Odpady inne niż 20 03 01 selektywnie zebrane (sortowanie w celu doczyszczenia) wymienione w Tabeli 15, przetwarzane będą na linii sortowniczej tylko wyłącznie w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji.

2.3.3. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01) wymienione w tabeli 14 przetwarzane będą w następujący sposób:

Odpady będą trafiać na plac przyjęcia odpadów (boks sekcji przyjęć – magazyn M2), gdzie nastąpi ich wstępna segregacja w celu wydzielenia odpadów „tarasujących”, które swoimi gabarytami lub właściwościami będą mogły zakłócać prawidłową pracę linii sortowniczej np. gabaryty budowlane, odpady niebezpieczne, biodegradowalne, duże kartony itp. Plac będzie utwardzony, uszczelniony (folia PEHD, geowłóknina)

o powierzchni 110 m², odwadniany do szczelnego zbiornika o pojemności 100 m³ zlokalizowanego we wschodniej części Zakładu, poniżej basenu p.poż., naprzeciwko placu przyjęć dowożonych odpadów.

Po wstępnej selekcji, odpady zostaną załadowane do zadawy i dalej na przenośnik wznoszący do sita bębnowego. Na sicie bębnowym zostaną wydzielone trzy frakcje:

- a. frakcja 0-20 mm – podsitowa drobna, zawierająca frakcję organiczną, kierowana będzie na przyczepę ciągnikową i wywożona będzie na plac technologiczno - magazynowy M5, do sekcji czasowego magazynowania frakcji podsitowej oraz w dalszej kolejności skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach. Natomiast wytworzone opady mineralne (19 12 09 Minerale (np. piasek, kamienie)) zostaną przekazane do dalszego zagospodarowania innym podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia;
- b. frakcja 0-120 mm – podsitowa średnia, zawierająca frakcję organiczną, trafić będzie na przyczepę ciągnikową i wywożona będzie na plac technologiczno - magazynowy M5 do sekcji czasowego magazynowania frakcji podsitowej oraz w dalszej kolejności skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach;
- c. frakcja powyżej 120 mm – zawierająca m.in. surowce wtórne, kierowana będzie układem przenośników taśmowych na linię sortowniczą w celu ich dalszej ręcznej segregacji i kontroli jakości odpadów.

Ręczna segregacja odbywać się będzie na przenośniku sortowniczym, przy których znajdować się będą 4 stanowiska dla sortowaczy (kabiny sortownicze). W wyniku ręcznego sortowania nastąpi wydzielenie następujących frakcji:

- surowców wtórnych - szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, makulatury – papieru, tektury, kartonu, tworzyw sztucznych – butelek PET, opakowań PP, PS, PVC, itp.), folii - białej i kolorowej, opakowań po chemii gospodarczej, opakowań wielomateriałowych i tekstyliów,
- odpadów niebezpiecznych (baterie, lekarstwa, opakowania po farbach, opakowania po środkach chemicznych itp.),
- odpadów balastowych (resztkowych) przeznaczonych do składowania.

Wysegregowane surowce wtórne kierowane będą do koszy/kontenerów, a surowce „miękkie” do prasy belującej. Wszystkie surowce zostaną skierowane do pojemników, kontenerów i pojemników typu big-bag umieszczonych w budynku sortowni (magazyn M4) a następnie będą czasowo magazynowane w boksach magazynowych (magazyn M3). Wydzielone odpady niebezpieczne gromadzone będą w specjalistycznych pojemnikach w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (magazyn M3). Ww. odpady będą gromadzone w celu uzbierania partii transportowych do docelowego dalszego zagospodarowania przez podmioty zewnętrzne.

Przetwarzanie odpadów „tarasujących” wymienionych w tabeli 16 będzie się odbywać następująco:

Odpady gruzu, betonu i inne odpady remontowo-rozbiórkowe, odpady o dużych gabarytach, które nie mają charakteru surowców wtórnych, pochodzące z czyszczenia ulic i placów – głównie odpady z pojemników umieszczanych w przestrzeni publicznej, jak np. uszkodzone parasole, zabawki inne sprzęty, będą ręcznie wyciągane oraz rozdrabniane za pomocą mobilnego rozdrabniacza lub rozłożone,

rozmontowane na mniejsze części przy użyciu prostych narzędzi oraz w dalszej kolejności zostaną skierowane na linię sortowniczą.

2.3.4. Odpady na bieżąco kierowane będą do przetwarzania. W razie braku możliwości załadowania odpadów na linię sortowniczą dopuszcza się tymczasowe magazynowanie odpadów na placu technologiczno – magazynowym (M5) oraz w boksie magazynowym sekcji przyjęć (M2), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych, na nieprzepuszczalnym i odwadnianym podłożu do szczelnego, bezodpływowego zbiornika o pojemności 100 m³. W przypadku opadów atmosferycznych lub porywistego wiatru odpady będą przykrywane np. plandekami.

2.3.5. Łączna ilość niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesowi przetwarzania R12/R13 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 28 000,000 Mg/rok.

2.3.6. Przetwarzanie odpadów innych niż 20 03 01 selektywnie zebranych (sortowanie w celu doczyszczenia), wymienionych w Tabeli 15, odbywać się będzie w następujący sposób:

Odpady trafią na plac przyjęcia odpadów (boks sekcji przyjęć – magazyn M2), gdzie nastąpi ich wstępna segregacja w celu wydzielenia odpadów „tarasujących”, które swoimi gabarytami lub właściwościami będą mogły zakłócać prawidłową pracę linii sortowniczej np. gabaryty budowlane, odpady niebezpieczne, biodegradowalne, duże kartony itp. Plac będzie utwardzony, uszczelniony (folia PEHD, geowłóknina) o powierzchni 110 m², odwadniany do szczelnego zbiornika o pojemności 100 m³, zlokalizowanego we wschodniej części Zakładu, poniżej basenu p.poż., naprzeciwko placu przyjęć dowożonych odpadów.

Po wstępnej selekcji, odpady zostaną załadowane na linię sortowniczą (z pominięciem sita bębnowego) w celu ich dalszej ręcznej segregacji i kontroli jakości odpadów. Ręczna segregacja odbywać się będzie na przenośniku sortowniczym, przy którym znajdować się będą 4 stanowiska dla sortowaczy (kabiny sortownicze). W wyniku ręcznego sortowania nastąpi wydzielenie następujących frakcji:

- surowców wtórnych - szkła, metali żelaznych i nieżelaznych, makulatury – papieru, tektury, kartonu, tworzyw sztucznych – butelek PET, opakowań PP, PS, PVC, itp.), folii – białej i kolorowej, opakowań po chemii gospodarczej, opakowań wielomateriałowych i tekstyliów,
- odpadów niebezpiecznych (baterie, lekarstwa, opakowania po farbach, opakowania po środkach chemicznych itp.),
- odpadów balastowych (resztkowych) przeznaczonych do składowania.

Wysegregowane surowce wtórne kierowane będą do koszy/kontenerów, a surowce „miękkie” do prasy belującej. Wszystkie surowce będą kierowane do pojemników, kontenerów i pojemników typu big-bag umieszczonych w budynku sortowni (magazyn M4) a następnie będą czasowo magazynowane w boksach magazynowych (magazyn M3). Wydzielone odpady niebezpieczne gromadzone będą w specjalistycznych pojemnikach w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (magazyn M3). Ww. odpady będą gromadzone w celu uzbierania partii transportowych do docelowego dalszego zagospodarowania przez podmioty zewnętrzne.

2.3.7. Odpady magazynowane będą selektywnie w boksach magazynowych (M3) i w budynku sortowni (M4), w sposób zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i ograniczający przedostanie się ich do środowiska.

2.3.5. Łączna ilość odpadów innych niż 20 03 01 selektywnie zebranych (sortowanie w celu doczyszczania) poddawanych procesowi przetwarzania R12/R13 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 6 000,000 Mg/rok.

2.3.6. Odpady wielkogabarytowe wymienione w tabeli 17 przetwarzane będą w sposób następujący:

Odpady wielkogabarytowe będą ręcznie rozbiegane na wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowego M5, w warunkach zapobiegających namakaniu odpadów wrażliwych na czynniki atmosferyczne czy rozwiewaniu, z użyciem ręcznych narzędzi. Odpady wielkogabarytowe, niepodatne na odzysk materiałowy oraz pozostałości po demontażu ręcznym będą rozdrabniane przy użyciu rozdrabniacza. Wytworzone odpady w postaci drewna, metali i pozostałości, przekazywane będą po zgromadzeniu partii transportowych do docelowego dalszego zagospodarowania przez podmioty zewnętrzne.

2.3.7. Odpady wymienione w Tabeli 17, przed poddaniem ich procesowi R12, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w cytowanej tabeli. Magazynowane będą luzem w sposób uporządkowany w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, ograniczający przedostanie się ich do środowiska i zapobiegający namakaniu odpadów wrażliwych na czynniki atmosferyczne, rozwiewaniu.

2.3.8. Łączna ilość odpadów wielkogabarytowych (20 03 07) poddawanych procesowi przetwarzania R12/R13 wyniesie nie więcej niż 1 000,000 Mg/rok.

2.4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

2.4.1. W wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie R12, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 6 niniejszej decyzji.

2.4.2. W wyniku przetwarzania odpadów innych niż 20 03 01 selektywnie zebranych (sortowanie w celu doczyszczania) w procesie R12, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 niniejszej decyzji.

2.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (odpadów tarasujących), wydzielonych ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w procesie R12 (rozdrabnianie), powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 12 w Lp. od 1 do 8 niniejszej decyzji.

2.4.4. W wyniku przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (20 03 07) w procesie R12, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 12 w Lp. od 9 do 11.

2.4.5. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

3. Określam warunki unieszkodliwiania w procesach D8 i D15 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz warunki przetwarzania w procesach R3 i R13 w bioreaktorze:

3.1. Zezwalam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, na przetwarzanie odpadów w procesach:

- **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12 – obróbka biologiczna w bioreaktorach;

- **D15** - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą D8 polegającemu na obróbce biologicznej w bioreaktorach;
 - **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) -biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych – kompostowanie w bioreaktorze;
 - **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3 polegającą na obróbce biologicznej odpadów (kompostowaniu); zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach
- zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

3.2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do procesów unieszkodliwiania D8/D15 i odzysku R3/R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 18 i Tabeli 19:

Tabela 18 Rodzaj i ilość odpadów wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) - frakcja biodegradowalna, poddawanych przetworzeniu w procesach D8/D15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	ex 19 12 12 frakcja 0-120 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa średnia (0-120 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	15 000,00	Odpady nie są magazynowane, bezpośrednio po wytworzeniu są kierowane do bufora magazynowego, skąd są systematycznie kierowane do procesów biologicznego przetwarzania, prowadzonych w bioreaktorach i następnie na placu dojrzewania stabilizatu (D8). W razie przestoju w załadunku odpadów do bioreaktorów odpady magazynowane będą w buforze magazynowym, w razie niesprzyjających warunków atmosferycznych (namakanie, rozwiewanie) odpady są przykrywane np. plandekami.

Tabela 19 Rodzaj i ilość odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, poddawanych przetworzeniu w procesach R3/R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	500,00	Magazynowane w wydzielonym miejscu na placu technologiczno – magazynowym (M5), w pojemnikach, kontenerach lub w uporządkowanych stosach, w razie niesprzyjających warunków atmosferycznych (namakanie, rozwiewanie) odpady są przykrywane np. plandekami.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,00	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00	
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	500,00	
5.	19 08 01	Skratki	500,00	
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 500,00	
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00	
8.	20 01 01	Papier i tektura	500,00	
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	4 000,00	
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,00	
11.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	8 200,00	
12.	20 03 02	Odpady z targowisk	4 000,00	
Łącznie poz. 1÷12:			8 600,00	

3.3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 18, odbywać się będzie w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń.

3.3.2. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania (kompostowania) odpadów wymienionych w Tabeli 19, odbywać się będzie w bioreaktorze o pojemności roboczej 555 m³, zlokalizowanym na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń.

3.3.3. Do dwóch bioreaktorów o łącznej pojemności roboczej 840 m³, kierowana będzie frakcja biodegradowalna (co najmniej 0-120 mm), wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wskazana w Tabeli 18, natomiast do trzeciego bioreaktora o pojemności roboczej 555 m³, kierowane będą odpady biodegradowalne selektywnie zabrane wskazane w Tabeli 19.

3.3.4. Określam warunki unieszkodliwiania w procesie D8 frakcji o wielkości co najmniej 0-120 mm wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymienionej w Tabeli 18 oraz warunki odzysku w procesie R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych wymienionych w Tabeli 19:

Unieszkodliwianiu w procesie D8 (intensywnej stabilizacji) poddawane będą odpady stanowiące frakcję biodegradowalną, pochodzącą z przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) na linii sortowniczej tj. frakcja co najmniej 0-120 mm, natomiast odzyskowi (kompostowaniu) w procesie R3 podlegać będą odpady biodegradowalne selektywnie zebrane, które przed załadowaniem do bioreaktora mogą być rozdrabniane z użyciem mobilnego rozdrabniacza oraz doczyszczone za pomocą sita mobilnego.

Proces unieszkodliwiania/kompostowania ww. odpadów prowadzony będzie w szczelnych, żelbetowych bioreaktorach. Proces stabilizacji/kompostowania podzielony będzie na dwie fazy:

- faza intensywnej stabilizacji/kompostowania – 2 tygodnie (14 dni) – proces prowadzony będzie w bioreaktorach,
- faza dojrzewania stabilizatu/kompostu – 7 tygodni (49 dni) – proces prowadzony będzie na placu dojrzewania stabilizatu/kompostu o powierzchni ok. 3 480 m².

Proces intensywnej stabilizacji/kompostowania w bioreaktorach przebiegać będzie następująco:

Odpady zostaną wstępnie przygotowane do procesu poprzez ich wymieszanie przy pomocy ładowarki, czynności te odbywać się będą na placu magazynowo - manewrowym, usytuowanym przed bioreaktorami.

Odpady przewidziane do kompostowania mogą być rozdrabniane, z użyciem mobilnego rozdrabniacza oraz doczyszczone za pomocą sita mobilnego. Materiał wsadowy, za pomocą ładowarki będzie załadowywany do bioreaktorów. Bioreaktory po załadowaniu będą zamykane specjalnymi, szczelnymi bramami systemowymi.

W trakcie procesu stabilizowany/kompostowany materiał będzie nawilżany i napowietrzany - posadzka bioreaktorów wyposażona będzie w system napowietrzający, który umożliwi zarówno dystrybucję powietrza do przetwarzanego materiału, jak i odbiór wód odciekowych z procesu. Napowietrzanie wsadu ułożonego w bioreaktorach odbywać się będzie od dołu ku górze (tzw. napowietrzanie pozytywne). Powietrze procesowe z bioreaktorów będzie wyciągane układem wentylacyjnym, współpracującym z systemem oczyszczania powietrza procesowego składającego się z mokrej płuczki oraz biofiltra. Przewietrzanie prowadzone będzie w sposób interwałowy, tzn. przerywany, polegający na prowadzeniu fazy intensywnego przewietrzania i fazy spokoju umożliwiającej podawanie wody dla odpowiedniego nawilżenia wsadu. Zastosowanie rur/przewodów napowietrzających zapewni równomierną dystrybucję powietrza w przetwarzanym materiale na całej długości bioreaktorów. W celu zapewnienia odpowiedniego napowietrzenia wsadu każdy z bioreaktorów wyposażony będzie w cztery linie napowietrzające oraz w indywidualny wentylator napowietrzający. Powietrze podawane do bioreaktorów będzie miało za zadanie zaopatrzyć w tlen znajdujące się w stabilizowanej/kompostowanej frakcji bakterie (mezofilne i termofilne), jak również odprowadzić nadmiar ciepła powstającego w czasie procesu (reakcja egzotermiczna). Ciepło odprowadzane będzie wraz z powietrzem w formie nasyconej pary.

Powstające w bioreaktorach odcieki odbierane będą przy pomocy rur napowietrzających dystrybuujących powietrze procesowe. Każdy z bioreaktorów wyposażony będzie w indywidualny rurociąg zbiorczy powietrza poprocesowego, na końcu, którego zainstalowany będzie łapacz kondensatu. Wyłapany kondensat i wody odciekowe odprowadzane będą przy pomocy osobnego rurociągu zbiorczego do zbiornika retencyjnego wody

procesowej. Z każdego łapacza kondensatu wychodzić będzie prostopadły rurociąg powietrza poprocesowego, w którym zabudowana będzie automatycznie sterowana zasuwa zarządzająca cyklami napowietrzania wsadu. Pionowy rurociąg powietrza poprocesowego będzie jednocześnie odcinkiem pomiarowym stanu powietrza poprocesowego. Następnie rurociągi te złączą się w jeden rurociąg zbiorczy zakończony wentylatorami odsysającymi powietrze z bioreaktorów.

Oczyszczanie powietrza procesowego z bioreaktorów odbywa się dwustopniowo, tzw. płucze i w filtrze biologicznym, składającym się z dojrzałego kompostu i zrębków.

W czasie prowadzenia procesu ze stabilizowanej masy odbierana będzie wilgotność. Instalacja wyposażona będzie w urządzenie nawilżające wsad w bioreaktorach. Wilgotność wsadu powinna być utrzymana na poziomie 50-60%. System nawilżania zapewni wyrównanie utraty wilgotności przez materiał parujący pod wpływem ciepła panującego w bioreaktorze oraz wentylacji. System zraszania zasilany będzie przez elektryczną pompę współpracującą ze zbiornikiem retencyjnym wody procesowej (odcieków z procesu intensywnej stabilizacji/kompostowania). Nawilżanie wsadu odbywać się będzie dla każdego bioreaktora osobno, w zależności od przebiegu procesu stabilizacji tlenowej/kompostowania, 1 - 3 razy dziennie. Woda procesowa prowadzona będzie do poszczególnych bioreaktorów rurociągami rozprowadzającymi, na końcu których znajdują się dysze rozpryskujące. Przy pomocy dysz, woda procesowa zostanie równomiernie rozprowadzona na całej powierzchni wsadu. Istotnym elementem w tym procesie będzie recyrkulacja odcieków tj. wykorzystanie odcieków z procesu intensywnej stabilizacji/kompostowania poprzez zwracanie ich do procesu i zraszanie nimi stabilizowanego/kompostowanego materiału.

Odcieki z przetwarzanego materiału przenikać będą do rur w posadzkach napowietrzających, a następnie będą odbierane przez kolektory, dalej spływać będą grawitacyjnie do rur systemu odsysania. Na poziomie studzienek przelotowych, rury systemu odsysania wyposażone będą w pionowe króćce do usuwania odcieków. Króćce i spusty kondensatu z sieci oraz wentylatorów wyciągowych będą połączone z siecią usuwania odcieków z kierunku miejsca ich gromadzenia. Cykle pracy instalacji sterowane będą indywidualnie dla każdego bioreaktora, w sposób automatyczny. Istnieje możliwość ręcznego sterowania procesem.

Każda partia materiału, po zakończonym procesie w pojedynczym bioreaktorze, będzie na placu dojrzwania formowana w pryzmę i oznaczona będzie tabliczką zawierającą informacje o przetwarzanej partii materiału: numer bioreaktora, w którym dany materiał podlegał intensywnej stabilizacji/kompostowaniu oraz datę uformowania pryzmy. Po procesie stabilizacji tlenowej powstanie stabilizat tj. odpad o kodzie 19 05 99 (Inne niewymienione odpady), natomiast po procesie kompostowania odpad o kodzie 19 05 03 (Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)) lub produkt w postaci pełnowartościowego kompostu – pod warunkiem, iż będzie spełniać wymagania określone w stosownych przepisach prawa. Dopuszcza się przesiewanie na sicie ww. odpadów oraz produktu w celu ulepszenia jego jakości.

Po zakończonej fazie intensywnej stabilizacji/kompostowaniu w bioreaktorach, materiał przy pomocy ładowarki będzie przetransportowany na plac dojrzwania stabilizatu/kompostu, gdzie zostanie uformowany w pryzmy. Pryzmy będą regularnie przerzucane i zraszane celem zapewnienia odpowiedniego napowietżenia i nawilżenia dojrzewającego materiału. Formowane będą pryzmy trójkątne o przekroju 8 m² i szerokości podstawy 5 m. Pozostałość po stabilizacji frakcji będzie formowana w 3 pryzmy o długości 90 m.

Pozostałość po kompostowaniu odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, w zależności od czasu trwania dojrzewania na placu, będzie formowana w 3 przyzmy o długości 60-77 m.

Dopuszcza się prowadzenie procesu dojrzewania w przyzmach o innych wymiarach pod następującymi warunkami:

- zwymiarowanie przyzm planowanych do uformowania w taki sposób, aby plac o wymiarach 20 m x 174 m, zapewnił efektywne prowadzenie procesu;
- osiągnięcie przez materiał odpadowy parametrów określonych dla odpadów dopuszczonych do składowania lub – w przypadku przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych – jeżeli celem procesu jest uzyskanie kompostu – osiągnięcie parametrów określonych dla nawozów organicznych.

Pryzmy będą przerzucane celem odpowiedniego napowietrzenia materiału za pomocą przerzucarki lub ładowarki.

3.3.5. Odpady wymienione w Tabeli 18 i Tabeli 19, magazynowane będą w ramach procesów odpowiednio D15 i R13 w miejscu i w sposób określony w cytowanych tabelach. Magazynowane będą na utwardzonym, szczelnym placu technologiczno - magazynowym (M5) i buforze magazynowym, z oprowadzaniem odcieków do bezodpływowego zbiornika o pojemności 100 m³. W przypadku niesprzyjających warunków atmosferycznych (namakanie, rozwiewanie) odpady będą przykrywane np. plandekami. Magazynowanie odpadów biodegradowalnych i w postaci produktów spożywczych, co do których zachodzi ryzyko, że będą z nich wmywane odcieki lub będą powodowały uciążliwość zapachową, odbywać się będzie w pojemnikach lub zamkniętych kontenerach.

3.3.6. Łączna ilość odpadów wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesom unieszkodliwiania D8/D15 wyniesie nie więcej niż 15 000,000 Mg/rok.

3.3.7. Łączna ilość odpadów biodegradowalnych zebranych selektywnie poddawanych procesom odzysku R3/R13 wyniesie nie więcej niż 8 600,000 Mg/rok.

3.4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

3.4.1. W wyniku przetwarzania odpadów metodą D8 będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 8.

3.4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R3 będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 10.

3.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodami D15 i R13 nie będą powstawać odpady.

4. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R12 (przesiewania stabilizatu wytworzonego w wyniku unieszkodliwiania frakcji biodegradowalnych wyodrębnionych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych):

4.1. Zezwalam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, na przetwarzanie odpadów w procesach:

- **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11;
- **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie

z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na przesiewaniu zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

4.2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12/R13, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 20 i Tabeli 21:

Tabela 20 Rodzaje i ilość stabilizatu poddawanego przetwarzaniu (przesiewaniu) w procesach R12/R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	11 250,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.

Tabela 21 Rodzaje i ilość odpadów (wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych) poddawanych przetwarzaniu (przesiewaniu) w procesach R12/R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	6 450,00	Selektywnie, w uporządkowanych przyzmach w wyznaczonym miejscu placu technologiczno-magazynowym M5, w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.

4.3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

4.3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 20 i Tabeli 21, odbywać się będzie na wydzielonej części placu dojrzewania stabilizatu/kompostu..

4.3.2. Stabilizat (odpad o kodzie 19 05 99) będzie przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm. W wyniku przesiewania otrzymane zostaną dwie frakcje:

- frakcja nadsitowa > 20 mm
- frakcja podsitowa < 20 mm.

Frakcja nadsitowa to stabilizat o kodzie ex 19 05 99, będzie to frakcja która nie uległa przetworzeniu i kierowana będzie na składowisko odpadów.

Frakcja podsitowa to odpad o kodzie ex 19 05 03, który skierowany zostanie również na składowisko odpadów.

Z kolei kompost (pełnowartościowy produkt lub odpad o kodzie 19 05 03) będzie przesiewany na sicie o prześwicie oczek 20 mm, celem polepszenia jego jakości. Proces ten określany jest jako „uszlachetnianie kompostu”.

W wyniku przesiewania otrzymane zostaną dwie frakcje:

- frakcja nadsitowa > 20 mm
- frakcja podsitowa < 20 mm.

Fracja nadsitowa, tj. w zależności od rodzaju i właściwości przetwarzanych odpadów będzie stanowiła odpad 19 05 01 lub 19 05 02, która będzie zawracana do procesu kompostowania – mieszana będzie z materiałem wsadowym lub przekazywana do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom.

Fracja podsitowa będzie to produkt w postaci pełnowartościowego kompostu – pod warunkiem, iż będzie spełniać wymagania określone w stosownych przepisach prawa. W przypadku gdy materiał po kompostowaniu i przesianiu nie spełni ww. wymagań, wytwarzany będzie odpad o kodzie ex 19 05 03 – Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

4.3.3. Odpady wymienione w Tabeli 20 i Tabeli 21, magazynowane będą w ramach procesu R13 w miejscu i w sposób określony w cytowanych tabelach. W przypadku niesprzyjających warunków atmosferycznych (namakanie, rozwiewanie) odpady będą przykrywane np. plandekami.

4.3.4. Łączna ilość odpadów w postaci stabilizatu poddanych procesom przetwarzania R12/R13 wyniesie nie więcej niż 11 250,000 Mg/rok.

4.3.5. Łączna ilość odpadów (wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych) poddanych procesom R12/R13 wyniesie nie więcej niż 6 450,000 Mg/rok.

4.4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.4.1. W wyniku przetwarzania odpadów w postaci stabilizatu metodą R12 (przesianie) będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 9.

4.4.2. W wyniku przetwarzania odpadów (wytworzonych w wyniku przetwarzania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych) metodą R12 (przesianie) będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 11.

4.4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

5. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

5.1. Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
- odpady należy gromadzić i przechowywać w warunkach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

5.2. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko, w sposób uniemożliwiający emisję do atmosfery.

5.3. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

5.4. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.

5.5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych i w oświetlenie zewnętrzne.

5.6. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w wizyjny system kontroli w sposób spełniający wymagania ustawy o odpadach.

5.7. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które są uprawnione do gospodarowania nimi.

5.8. Szczegółowy opis sposobu i miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania opisano w Tabelach 11-18 niniejszej decyzji.

5.9. Opis miejsc magazynowania odpadów, wyszczególnionych w Tabelach od 14 do 21 niniejszej zgodnie z punktem II.2. ppkt 1.2. niniejszej decyzji.

III.3. Zezwalam Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, na zbieranie odpadów.

1. Określam rodzaje, sposób i miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania zgodnie z Tabelą 22:

Tabela 22 Wykaz odpadów przewidzianych do zbierania wraz ze sposobem i miejscem ich magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	Magazynowanie w sposób selektywny luzem lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Magazynowanie luzem w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach w pojemnikach, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
14.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowanie luzem, w uporządkowanych przyzmacach i stosach w obrębie boksów magazynowych (M3).
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
17.	17 01 02	Gruz ceglany	
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach, w sposób selektywny w uporządkowanych hałdach w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
20.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
21.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).
22.	17 02 02	Szkło	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3) oraz w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
24.	17 03 80	Odpadowa papa	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3) oraz w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
25.	17 04 02	Aluminium	
26.	17 04 03	Ołów	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3) oraz w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
27.	17 04 04	Cynk	
28.	17 04 05	Żelazo i stal	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3) oraz w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
29.	17 04 06	Cyna	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3) oraz w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
30.	17 04 07	Mieszanki metal	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Magazynowanie w kontenerach, w sposób selektywny na placu (M1).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
32.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Magazynowanie luzem w uporządkowanych stosach w obrębie boksów magazynowych (M3).
33.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach, w sposób selektywny w uporządkowanych hałdach w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
34.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
35.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
36.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
37.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
38.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
39.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
40.	19 08 01	Skratki	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach i kontenerach w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Magazynowanie luzem w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
42.	19 12 08	Tekstylia	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
43.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Magazynowanie w kontenerach, na placu (M1).
44.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (przeznaczone do składowania)	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
45.	20 01 02	Szkło	Magazynowanie w sposób selektywny, luzem w uporządkowanych stosach w wyznaczonym boksie magazynowym (M3).
46.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Magazynowanie w kontenerach lub w pojemnikach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5).
47.	20 01 10	Odzież	
48.	20 01 11	Tekstylia	
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemniku lub kontenerze w obrębie boksów magazynowych (M3).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	Magazynowanie w sposób selektywny w pojemniku lub kontenerze w obrębie boksów magazynowych (M3).
51.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Magazynowanie luzem w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
52.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach, w sposób selektywny, w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
53.	20 01 40	Metale	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
54.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Magazynowanie w sposób selektywny w kontenerze/koszu na terenie budynku sortowni (M4).
55.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	Magazynowanie w sposób selektywny, w kontenerze na terenie placu (M1) i/lub w uporządkowanej przymie w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5) w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych, pyleniem i przedostaniem się do środowiska.
56.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowanie luzem, w kontenerach lub w pojemnikach, w sposób selektywny, wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
57.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Magazynowanie w kontenerach na placu (M1).
58.	20 03 02	Odpady z targowisk	Magazynowanie luzem lub w pojemnikach w wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.
59.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Magazynowanie luzem w uporządkowanych hałdach wydzielonym miejscu placu technologiczno-magazynowego (M5), w sposób zabezpieczony przed wpływem niekorzystnych warunków atmosferycznych.

2. Określam miejsce zbierania odpadów:

2.1. Zbieranie odpadów wymienionych w Tabeli 22 prowadzone będzie na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, na terenie do którego Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, posiada tytuł prawny.

2.2. Odpady będą zbierane w następujących miejscach:

- plac magazynowy - zlokalizowany przy budynku socjalno-biurowym, utwardzony, o powierzchni 600 m² o całkowitej pojemności magazynowania 960 Mg odpadów, oznaczony symbolem **M1**;
- boksy magazynowe na surowce wtórne 6 sztuk – zlokalizowane przed boksem sekcji przyjęć, o łącznej powierzchni 132 m², o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 490 Mg odpadów, oznaczone symbolem **M3**, o nawierzchni betonowej;

- wyznaczone miejsce magazynowania odpadów w budynku sortowni odpadów, o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 49,6 Mg odpadów, oznaczone symbolem **M4**, na powierzchni 100 m²;
- plac technologiczno-magazynowy szczelny, utwardzony z odprowadzaniem odcieków do zbiorników bezodpływowych, o powierzchni 1 620 m², o całkowitej pojemności magazynowania wynoszącej 3 000 Mg odpadów, oznaczonej symbolem **M5**.

3. Określam metodę zbierania odpadów:

3.1. Odpady zbierane będą w sposób zgodny z wymogami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
- odpady gromadzone i przechowywane będą w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej w odpowiedniej wielkości i opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt,
- w wydzielonym miejscu magazynowania, które będzie oznaczone kodami i rodzajami zbieranych odpadów, oznakowanie umieszczone będzie w widocznym miejscu, w sposób umożliwiający w każdym czasie odczytanie kodów odpadów znajdujących się w danej lokalizacji w szczególności bez konieczności przestawiania lub otwierania ewentualnych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków; oznakowanie będzie czytelne i trwałe;
- na utwardzonym podłożu terenu z możliwością odprowadzania ewentualnych odcieków do zbiorników bezodpływowych;
- w miejscu wyposażonym w utwardzone drogi dojazdowe do miejsc magazynowania odpadów;
- w sposób zabezpieczający przed wpływem negatywnego oddziaływania czynników atmosferycznych;
- w sposób uniemożliwiający przed powstawaniem i uwalnianiem się odcieków do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych odcieków, z miejsc magazynowania odpadów.

4. Odpady będą magazynowane w celu zebrania partii transportowej i mogą być magazynowane do czasu upływu terminów magazynowania określonych przepisami prawa.

5. Odpady wymienione w Tabeli 22, po zebraniu partii transportowej, przekazywane będą podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia.

6. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone będą w wizyjny system kontroli w sposób spełniający wymagania ustawy o odpadach.

7. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

Odpady magazynowane będą w miejscach i w sposób określony w Tabeli 22 niniejszej decyzji.

III.4. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji urządzeń i maszyn, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelą 23:

Tabela 23

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	1,00
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,10	0,10
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,02	1,00
4.	16 01 03	Zużyte opony –dane niespójne czy poprawne z tabelą dotyczącą wytwarzania odpadów	100,00	500,00
5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,02	1,000
6.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,02	1,00
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	0,20	0,300
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,20	0,30
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,20	0,20
Maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych, która może być magazynowana:			0,860	4,400
Maksymalna łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne, która może być magazynowana:			100,40	500,5

III.5. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), w procesie odzysku metodą R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 24:

Tabela 24

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	2 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	2 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	1 000,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	500,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	1 000,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	150,00	2 000,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
8.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	500,00
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,20	10,000
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,20	10,000
11.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,20	5,00
12.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,20	10,00
13.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	624,00	2 000,00
14.	17 01 02	Gruz ceglany	624,00	2 000,00
15.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	624,00	1 000,00
16.	19 12 01	Papier i tektura	100,00	2 000,00
17.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	500,00
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	500,00
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	2 000,00
20.	19 12 05	Szkło	150,00	2 000,00
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	1 000,00
22.	19 12 08	Tekstylija	100,00	500,00
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,00	2 000,00
24.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	15,00	2 000,000
25.	ex 19 12 12 frakcja pow. 120 mm	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja nadситowa (> 120 mm) - pozostałość z sortowania na linii, tzw. balast; frakcja kierowana do składowania lub kierowana do dalszego przetworzenia poza Zakładem np. w celu wydzielania frakcji dającej się wykorzystać energetycznie (preRDF)	950,00	19 600,00
26.	ex19 12 12 frakcja 0-120 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podситowa średnia (0-120 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	950,00	15 000,00
27.	ex19 12 12 frakcja 0-20 mm (bio)	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podситowa średnia (0-20 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	950,00	5 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷27, która może być magazynowana:			3 970,00	28 000,00
w tym odpady inne niż niebezpieczne:			3 954,60	25 980,00
w tym odpady niebezpieczne:			15,4	2 020,00

III.6. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie odzysku metodą R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 25:

Tabela 25

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	2 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	5 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	500,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	500,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	1 000,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	150,00	2 000,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	500,00
8.	19 12 01	Papier i tektura	100,00	2 000,00
9.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	500,00
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	500,00
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	5 000,00
12.	19 12 05	Szkło	150,00	2 000,00
13.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - pozostałości po doczyszczaniu surowców	950,00	6 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1+13, która może być magazynowana:			2 170,00	6 000,00

III.7. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku unieszkodliwiania poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 frakcji ulegającej biodegradacji (wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)) i odpadów przetwarzanych (przesiewanych) w wyniku procesów R12/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 26:

Tabela 26

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat)	3 000,00	11 250,00
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			3 000,00	11 250,00

III.8. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w procesie R12 tj. przesiewania stabilizatu (odpadu 19 05 99) wytworzonego poprzez stabilizację tlenową w procesie D8 frakcji biodegradowalnej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 27:

Tabela 27

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa > 20 mm	3 000,00	4 000,00
2.	ex 19 05 99	Inne niewymienione odpady (stabilizat) frakcja nadsitowa > 20 mm	3 000,00	7 250,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1+2, która może być magazynowana:			3 000,00	11 250,00

III.9. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku odzysku w procesie R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych i odpadów przetwarzanych (przesiewanych) w wyniku procesów R12/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 28:

Tabela 28

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,00	6 450,00
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			3 000,00	6 450,00

III.10. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku w procesie odzysku R12 tj. przesiewania odpadu 19 05 03 wytworzonego poprzez odzysk w procesie R3 odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 29:

Tabela 29

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,00	2 580,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,00	2 580,00
3.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) frakcja podsitowa 0-20 mm	3 000,00	3 870,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷3, która może być magazynowana:			3 000,00	6 450,00

III.11. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów wytwarzanych w procesie odzysku R12 (rozdrabnianie) odpadów innych niż niebezpieczne wydzielonych ze strumienia odpadów komunalnych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 30:

Tabela 30

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	19 12 01	Papier i tektura	100,00	2 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	15,00	500,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,00	500,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	100,00	5 000,00
5.	19 12 05	Szkło	150,00	2 000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	2 000,00
7.	19 12 08	Tekstylia	100,00	500,00
8.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – pozostałości po sortowaniu rozdrobnionych odpadów „tarasujących”	950,00	5 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷8, która może być magazynowana:			1 620,00	5 000,00

III.12. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów wytwarzanych w procesie R12 (rozdrabnianie) odpadów wielkogabarytowych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 31:

Tabela 31

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	100,00	400,00
2.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	600,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	200,00	1 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷3, która może być magazynowana:			500,00	1 000,00

III.13. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesom odzysku R12/R13 (sortowanie), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 32:

Tabela 32

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	554,00	28 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			554,00	28 000,00

III.14. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów innych niż 20 03 01, poddawanych procesom odzysku R12/R13 (sortowanie w celu doczyszczania odpadów selektywnie zebranych), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 33:

Tabela 33

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	2 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	5 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	500,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	5,00	500,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	1 000,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,00	5 000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	150,00	2 000,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	500,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	100,00	2 000,00
10.	20 01 02	Szkło	100,00	100,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
11.	20 01 10	Odzież	20,00	500,00
12.	20 01 11	Tekstylia	20,00	500,00
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00	5 000,00
14.	20 01 40	Metale	5,00	500,00
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,00	5 000,00
16.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	100,00	2 000,00
17.	ex 20 03 02	Odpady z targowisk nieulegające biodegradacji	15,00	2 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷17, która może być magazynowana:			539,60	6 000,00

III.15. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów innych niż niebezpieczne wydzielonych ze strumienia odpadów komunalnych (odpady tarasujące) poddawanych procesom odzysku R12/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 34:

Tabela 34

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia innych niż wymienione w 17 01 06	200,00	2 000,00
2.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	48,00	2 000,00
3.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	48,00	5 000,00
4.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	48,00	2 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów w poz. 1÷4, która może być magazynowana:			344,00	5 000,00

III.16. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów wielkogabarytowych poddawanych procesom odzysku R12/R13 (rozdrabnianie), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 35:

Tabela 35

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	48,00	1 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			48,00	1 000,00

III.17. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów wydzielonych z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) (frakcja biodegradowalna) poddawanych unieszkodliwianiu w procesach D8/D15, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 36:

Tabela 36

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - Frakcja podsitowa średnia (0-120 mm) Frakcja biodegradowalna kierowana do biologicznej stabilizacji D8	950,00	15 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			950,00	15 000,00

III.18. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych poddawanych odzyskowi w procesach R3/R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 37:

Tabela 37

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,00	500,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	200,00	500,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00	500,00
4.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,00	500,00
5.	19 08 01	Skratki	100,00	500,00
6.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00	5 500,00
7.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	500,00
8.	20 01 01	Papier i tektura	100,00	500,00
9.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,00	4 000,00
10.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	1 000,00
11.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,00	8 200,00
12.	20 03 02	Odpady z targowisk	200,00	4 000,00

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			2 400,00	8 600,00

III.19. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 38:

Tabela 38

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	10,00	50,00
2.	03 01 01	Odpady kory i korka	200,00	200,00
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	500,00	2 000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	500,00	2 000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	500,00	2 000,00
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	100,00	2 000,00
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00	5 000,00
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,00	200,00
9.	15 01 04	Opakowania z metali	100,00	500,00
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00	1 000,00
11.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,00	5 000,00
12.	15 01 07	Opakowania ze szkła	150,00	2 000,00
13.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,00	200,00
14.	16 01 03	Zużyte opony	100,00	500,00
15.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	100,00	500,00
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	624,00	2 000,00
17.	17 01 02	Gruz ceglany	624,00	2 000,00
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	624,00	500,00
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,00	500,00
20.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp	624,00	1 000,00
21.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,00	500,00
22.	17 02 02	Szkło	150,00	1 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00	200,00
24.	17 03 80	Odpadowa papa	50,00	100,00
25.	17 04 02	Aluminium	50,00	100,00
26.	17 04 03	Ołów	5,00	20,00
27.	17 04 04	Cynk	5,00	20,00
28.	17 04 05	Żelazo i stal	5,00	20,00
29.	17 04 06	Cyna	100,00	200,00
30.	17 04 07	Mieszanki metal	100,00	200,00
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	624,00	4 000,00
32.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	50,00	500,00
33.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00,	2 000,00
34.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	200,00	2 580,00
35.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	200,00	2 580,00
36.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,00	5 000,00
37.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 000,00	5 000,00
38.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	200,00	1 000,00
39.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	200,00	1 000,00
40.	19 08 01	Skratki	100,00	500,00
41.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00	500,00
42.	19 12 08	Tekstylia	100,00	500,00
43.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,00	2 000,00
44.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	950,00	10 000,00
45.	20 01 02	Szkło	150,00	1 000,00
46.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,00	5 000,00
47.	20 01 10	Odzież	50,00	200,00
48.	20 01 11	Tekstylia	100,00	200,00
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33*	1,00	5,00
50.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20,00	100,00
51.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	200,00	1 000,00
52.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00	1 000,00
53.	20 01 40	Metale	5,00	75,00
54.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15,00	5 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
55.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	500,00	2 000,00
56.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,00	8 200,00
57.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	624,00	2 000,00
58.	20 03 02	Odpady z targowisk	200,00	4 000,00
59.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	48,00	5 000,00
Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana:			4019,60	103 700,00

III.20. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z tabelą 39:

Tabela 39

Lp.	Obiekt/miejsce magazynowania	Największa masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
1.	Plac składowy M1	624,00
2.	Boks sekcji przyjęć M2	54,00
3.	Boksy magazynowe M3	490,00, w tym 16,160 Mg odpadów niebezpiecznych
4.	Miejsce w budynku sortowni M4	49,60
5.	Plac technologiczno-magazynowy M5	3 000,00
6.	Bufor magazynowy	67,00

III.21. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów zgodnie z tabelą 40:

Tabela 40

Lp.	Obiekt/miejsce magazynowania	Całkowita pojemność [Mg]
1.	Plac składowy M1	960,00
2.	Boks sekcji przyjęć M2	54,00
3.	Boksy magazynowe M3	490,00
4.	Miejsce w budynku sortowni M4	49,60
5.	Plac technologiczno-magazynowy M5	3 000,00
6.	Bufor magazynowy	96,00

III.22. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 41:

Tabela 41 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Kod źródła	Opis źródła - parametry		Poziom mocy akustycznej L _{WA} , dB	Czas emisji w ciągu doby, h	
	Rodzaj/typ	liczba		Pora dnia	Pora nocy
Źródła punktowe					
H.1-1	Sito bębnowe	1	86,0	16	-
H.1-2	Kosz zasypowy	1	95,0	16	-
H.1-3	Taśmociąg	1	80,0	16	-
H.2-1+H.2-3	Wentylatory	3	93,0	16	8
H.7.1	Ładowarka	1	101,0	4	-
H.7.2	Ładowarki (2 szt.)+ciągnik rolniczy	2+1	104,0	5	-
H.7.3	Sito mobilne	1	95,0	5	-
H.7.4	Przerzucarka odpadów	1	101,0	2	-
H.7.5.	Rozdrabniacz odpadów	1	112,7	16	-
Źródła ruchome					
Kod źródła	Opis źródła	Liczba pojazdów	Czas emisji w ciągu doby, h		
			Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora nocy 22.00 - 6.00	
H.6.1	Samochody ciężarowe	17	16	-	
H.6.2	Samochody ciężarowe	8	16	-	
H.6.3	Samochody ciężarowe	9	16	-	
H.6.4	Samochody ciężarowe	6	16	-	
Źródła typu budynek					
Kod źródła	Opis źródła	Poziom ciśnienia akustycznego L _{pA} , dB	Czas emisji hałasu w ciągu doby, h		
			Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora dnia 6.00 - 22.00	
H1	Sortownia odpadów	85,0	16	-	
H2	Instalacja MBP	80,0	16	1	
	Pomieszczenie techniczne spluczki	92,0	16	8	

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014, poz. 112 z późn.zm.), dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem zgodnie z Tabelą 42:

Tabela 42 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lokalizacja	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu A	
		L _{Aeq D} , dB	L _{Aeq N} , dB
Tereny położone na kierunku płd-zach i płn-zach	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45
Tereny położone na kierunku płn-zach	Tereny zabudowy jednorodzinnej	50	40

3. Okresowe pomiary poziomu hałasu w środowisku należy wykonywać zgodnie z obowiązującą metodyką w następujących punktach pomiarowych zlokalizowanych na granicy działek: 674 (ul. Leśna 5), 676/1, 689.

III.23. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- Ścieki przemysłowe będą odprowadzane do trzech zbiorników bezodpływowych o pojemnościach: 100 m³, 80 m³ i 467 m³ i w dalszej kolejności wywożone do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.
- Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych zgodnie z Tabelami 43 i 44:

Tabela 43 Ilość i stan ścieków

Lp.	Zbiornik	Rodzaj ścieków	Ilość ścieków		
			Maksymalna godzinowa	Średnia dobową	Maksymalna roczna
1.	zbiornik o pojemności 100 m ³	ścieki z placu przesiewania stabilizatu/kompostu oraz czasowego magazynowania stabilizatu/kompostu	36 m ³ /h	7 m ³ /dobę	3 204 m ³ /rok
		ścieki z miejsc magazynowania odpadów na placu technologiczno-magazynowym M5			
		ścieki z placu manewrowo-magazynowego przed bioreaktorami			
		ścieki z boksów sekcji przyjęć i placu wokół boksów (plac przy sortowni)			
		wody opadowe i roztopowe z dachu bioreaktorów			
		ścieki z prac porządkowych w sortowni	0,03 m ³ /h	0,09 m ³ /dobę	4,7 m ³ /rok
2.	zbiornik o pojemności 80 m ³	w przypadku prowadzenia stabilizacji			
		ścieki z bioreaktorów	0,5	11,5	4 200 m ³ /rok
		ścieki w postaci kondensatu i wody opadowe z biofiltra	0,02	0,44	160 m ³ /rok
		ścieki recykulowane do procesu	0,5	12	4 360 m ³ /rok
		w przypadku prowadzenia stabilizacji i kompostowania			
		ścieki z bioreaktorów	0,5	11,5	4 200 m ³ /rok
		ścieki w postaci kondensatu i wody opadowe z biofiltra	0,02	0,44	160 m ³ /rok

		ścieki recykulowane do procesu.	0,4	9,2	3 360 m ³ /rok
3.	zbiornik o pojemności 467 m ³	ścieki z placu dojrzwania kompostu/stabilizatu i placu p.poż.	24,5 m ³ /h	5,6 m ³ /dobę	2 747 m ³ /rok
Łączna ilość ścieków:			61,55 m ³ /h	36,63 m ³ /dobę	14 675,7 m ³ /rok

Tabela 44 Skład ścieków oraz poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20 konkluzji)

Zbiornik	Parametr	Graniczny poziom BAT-AELs
zbiornik o pojemności 100 m ³	Arsen (As)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Kadm (Cd)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Chrom (Cr)	0,01-0,15 mg/dm ³
	Miedź (Cu)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Ołów (Pb)	0,05-0,1 mg/dm ³
	Nikiel (Ni)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Rtęć (Hg)	0,5-5 µg/dm ³
	Cynk (Zn)	0,1-1 mg/dm ³
zbiornik o pojemności 80 m ³	Arsen (As)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Kadm (Cd)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Chrom (Cr)	0,01-0,15 mg/dm ³
	Miedź (Cu)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Ołów (Pb)	0,05-0,1 mg/dm ³
	Nikiel (Ni)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Rtęć (Hg)	0,5-5 µg/dm ³
	Cynk (Zn)	0,1-1 mg/dm ³
zbiornik o pojemności 467 m ³	Arsen (As)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Kadm (Cd)	0,01-0,05 mg/dm ³
	Chrom (Cr)	0,01-0,15 mg/dm ³
	Miedź (Cu)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Ołów (Pb)	0,05-0,1 mg/dm ³
	Nikiel (Ni)	0,05-0,5 mg/dm ³
	Rtęć (Hg)	0,5-5 µg/dm ³
	Cynk (Zn)	0,1-1 mg/dm ³

III.24. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

1. Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji odbywać się będzie z wodociągu miejskiego na podstawie zawartej umowy dostarczania wody.
2. Ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji wyniesie 5 826,76 m³/rok.

III.25. Określam warunki przeciwpożarowe zgodnie z operatem przeciwpożarowym sporządzonym w sierpniu 2019 r., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i zatwierdzonego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu, z dnia 5 września 2019 r., znak: POKZ.5560.17.1.2019, a w szczególności:

1. Budynek linii sortowniczej wyposażony w instalację odgromową i hydrant zewnętrzny DN 80 usytuowany w odległości 19,0 m.
2. Boksy magazynowe wyposażone w hydrant zewnętrzny DN 80 usytuowany w odległości 5,0 m.
3. Dwa przeciwpożarowe zbiorniki wodne o łącznej pojemności 400 m³ usytuowane w odległościach odpowiednio 25,0 m i 215,0 m od boksów magazynowych.
4. Bioreaktory zaopatrzone w przeciwpożarowy wyłącznik prądu umieszczony przy wejściu do sterowni i hydrant zewnętrzny DN 80 usytuowany w odległości 30,0 m.
5. Na terenie instalacji układ dróg wewnętrznych stanowiących drogi pożarowe do budynków i przeciwpożarowych zbiorników wodnych. Na końcu drogi pożarowej wykonany będzie plac manewrowy o wymiarach 20x20 m.
6. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 40 dm³/s, realizowana z hydrantów nadziemnych lokalnej sieci wodociągowej oraz dwóch przeciwpożarowych zbiorników wodnych o łącznej pojemności 400 m³. Hydranty usytuowane w odległości do 75 m od poszczególnych obiektów znajdujących się na terenie zakładu.
7. Miejsca lokalizacji gaśnic oznakowane zgodnie z normą PN-EN ISO 7010:2020 – symbole graficzne – barwy bezpieczeństwa i znaki bezpieczeństwa.
8. Instrukcje postępowania na wypadek powstania pożaru z wykazem telefonów alarmowych umieszczone w miejscach widocznych.
9. Gaśnice przeznaczone do gaszenia pożarów typu A, B, C w ilości co najmniej 2 kg środka gaśniczego na 300 m² powierzchni.

III.26. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń, w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program powinien uwzględniać zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany według ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska ustalone w przepisach prawa, głównie w odniesieniu do ochrony:
 - powierzchni ziemi;

- wód podziemnych;
- przed emisją odpadów.

III.27. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Stosowanie energooszczędnych urządzeń.
2. Oszczędzanie energii elektrycznej.
3. Prawidłowy dobór mocy instalowanych urządzeń elektrycznych.
4. Prowadzenie kontroli zużycia energii elektrycznej.
5. Prowadzenie okresowego monitoringu efektywności wykorzystania energii na tonę przetwarzanych odpadów.

III.28. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Mechaniczne przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w zamkniętym budynku i obudowanych taśmociągach na szczelnej posadzce.
2. Biologiczne przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w hermetycznych bioreaktorach wyposażonych w szczelne betonowe posadzki, system recyrkulacji odcieków oraz biofiltr do oczyszczania powietrza procesowego.
3. Proces dojrzwiania stabilizatu/kompostu prowadzony będzie na szczelnym betonowym, skanalizowanym placu technologicznym.
4. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone w odpływ ewentualnych ścieków do zbiorników bezodpływowych.
5. Eksploatacja wszystkich urządzeń i instalacji zgodnie z przeznaczeniem i dokumentacją techniczną.
6. Przeprowadzanie okresowych kontroli i przeglądów urządzeń, instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów.
7. Magazynowanie oraz wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do środowiska.

III.29. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. Utrzymywanie w należyтым stanie instalacji technicznych zabezpieczających przed ewentualną awarią, pożarem.
2. Stosowanie sprzętu i systemów przeciwpożarowych.
3. Stałe podnoszenie kwalifikacji pracowników odpowiedzialnych za obsługę instalacji, środków transportu i urządzeń.
4. Określenie procedur dotyczących reagowania na wypadek awarii i incydentów.
5. Miejsca magazynowania odpadów wyposażone w wizyjny system kontroli.
6. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016,

poz.138) – instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

7. Zobowiązuję prowadzącego instalacje do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

III.30. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

III.31. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. W zakresie gospodarki odpadami:
 - odsiew z przetwarzanych odpadów frakcji wysokokalorycznej oraz frakcji o charakterze surowców wtórnych;
 - biologiczna stabilizacja frakcji resztkowej z przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w celu redukcji masy i uzyskania parametrów umożliwiających dalsze zagospodarowanie odpadów;
 - magazynowanie odpadów w sposób selektywny;
 - zabezpieczenie miejsc magazynowania odpadów przed przenikaniem do środowiska substancji z odpadów.
2. Prowadzenie procesu mechanicznego przetwarzania odpadów w zamkniętym budynku i obudowanych taśmociągach, wyposażonej w system wentylacji i systemy przeciwpożarowe, ograniczające emisję rozproszoną oraz wpływ warunków atmosferycznych na odpady.
3. Prowadzenie procesów biologicznych w bioreaktorach w sposób hermetyczny, z systemem ciągłego napowietrzania, w sposób bezodpływowy tj. z recyrkulacją wszelkich odcieków, wyposażonych w zamykane bramy, system wentylacji i systemy przeciwpożarowe.
4. Oczyszczanie powietrza procesowego z wykorzystaniem biofiltrów.
5. Prowadzenie przetwarzania i magazynowania odpadów na szczelnej, betonowej, odwodnionej posadzce.
6. Magazynowanie odpadów na utwardzonych, skanalizowanych nawierzchniach, odpady niebezpieczne magazynowane pod zadaszeniem, w zamykanych pojemnikach, odpady sypkie zabezpieczane przed rozwianiem, odpady niosące ładunek biodegradowalne zabezpieczane przed namoknięciem.

III.32. Określam zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodny z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, tj.: Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowanej jako dokument nr C(2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018)], zwaną konkluzjami:

1. Zobowiązuję Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, w ramach prowadzenia instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński, do:

- 1.1.** Monitorowania w miejscu odpływu z instalacji (zbiornikach na ścieki) kluczowych parametrów procesów (BAT 6 konkluzji) takich jak: przepływ ścieków, pH, temperatury, konduktywności, BZT, z częstotliwością raz w miesiącu.
- 1.2.** Monitorowania emisji do wody (zrzut pośredni ścieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków) (BAT 7 konkluzji) następujących parametrów:
- Arsen (As); Kadm (Cd); Chrom (Cr); Miedź (Cu); Ołów (Pb); Nikiel (Ni); Rtęć (Hg); Cynk (Zn), zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2 lub EN ISO 15586, z częstotliwością raz dla każdej partii;
 - PFOA oraz PFOS zgodnie z normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej, z częstotliwością raz dla każdej partii.
- 1.3.** Monitorowania rocznego zużycia wody, energii i rocznego wytwarzania pozostałości (odpadów) oraz ścieków (BAT 11 konkluzji), za pomocą rejestrów i faktur, z częstotliwością co najmniej raz do roku.

III.33. Określam zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska:

Nakłada się na prowadzącego instalację dodatkowy obowiązek przekazywania w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą, informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pkt. III.32. niniejszej decyzji, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

IV. Zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 25 stycznia 2021 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, ustanowiono zabezpieczenie roszczeń w postaci depozytu i wysokości **775 124,00 zł** (słownie: siedemset siedemdziesiąt pięć tysięcy sto dwadzieścia cztery złote 00/100 gr).

V. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofa 17, zwana Spółką, wystąpiła z wnioskiem uzupełnionym przy pismach z dnia 24 kwietnia 2020 r., 6 sierpnia 2020 r., 20 maja 2020 r., 11 września 2020 r., 9 października 2020 r. i 28 grudnia 2020 r., dotyczącym udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński.

Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego;
- dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej;

- operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu, z dnia 5 września 2019 r., znak: POKZ.5560.17.1.2019.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn. zm.), zwana ustawą Prawo ochrony środowiska, w związku § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem obróbki biologicznej, zlokalizowanej na działkach o nr ewid. 669 i 236/1, obręb 15, w miejscowości Ruda, gm. Wieluń, powiat wieluński, określa pkt 5 ppkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169).

Przedmiotowa instalacja, określona jest jako regionalna instalacja mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych planowana do rozbudowy/modernizacji w Planie inwestycyjnym stanowiącym załącznik do Planu gospodarki odpadami województwa łódzkiego na lata 2016 - 2022 z uwzględnieniem lat 2023 - 2028, przyjętego uchwałą Nr XL/502/17 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 20 czerwca 2017 r.

Zamierzony sposób gospodarowania odpadami opisany we wniosku nie jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2020, poz. 797 z późn. zm.).

Na wniosek Spółki, w pozwoleniu ujęto, zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, instalację do kompostowania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych oraz instalację do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów wielkogabarytowych z wykorzystaniem rozdrabniacza. Ponadto pozwoleniem objęto działalność polegającą na zbieraniu odpadów. Do wniosku dołączono, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, operat przeciwpożarowy z sierpnia 2019 r., sporządzony przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu, z dnia 5 września 2019 r., znak: POKZ.5560.17.1.2019, w sprawie uzgodnienia operatu przeciwpożarowego. Ww. postanowieniem Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Wieluniu wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wymienionych w operacie p.poż pod warunkiem respektowania wszystkich uwag i wniosków zawartych w przedmiotowym operacie.

Marszałek Województwa Łódzkiego, przy piśmie z dnia 29 września 2020 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, wystąpił, stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o przeprowadzenie kontroli do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu. Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Wieluniu postanowieniem z dnia 20 października 2020 r., znak: POKZ.5560.17.5.2020, stwierdził spełnienie bez uwag, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej, oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie

przeciwpożarowym, zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Wniosek, na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2020 r., poz. 797, z późn. zm.), zwanej ustawą o odpadach, przy piśmie z dnia 29 września 2020 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, został przesłany do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 19 listopada 2020 r., znak: I-S.7023.116.2020, pozytywnie ocenił spełnienie wymagań. Ponadto, Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 29 września 2020 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach, zwrócił się do Burmistrza Wielunia z prośbą o zaopiniowanie wniosku. Burmistrz Wielunia postanowieniem z dnia 16 października 2020 r., znak: NPP.604.8.2020, zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

Instalacja do mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w części mechanicznej, wykorzystywana będzie do przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w ilości 28 000,00 Mg/rok. W przypadku wolnych mocy przerobowych na części mechanicznej instalacji mogą być przetwarzane odpady selektywnie zebrane w celu ich doczyszczenia w ilości 6 000,00 Mg/rok. Natomiast w części biologicznej instalacji (2 bioreaktory o łącznej pojemności roboczej 840 m³) przetwarzana będzie frakcja biodegradowalna wydzielona z odpadów 20 03 01 w ilości 15 000,00 Mg/rok.

Ponadto pozwoleniem zostały objęte instalacje nie wymagające pozwolenia zintegrowanego tj. do kompostowania odpadów biodegradowalnych selektywnie zebranych (1 bioreaktor o pojemności roboczej 555 m³) w ilości 8 600,00 Mg/rok oraz rozdrabniacz do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów wielkogabarytowych w ilości 1 000 Mg/rok. Pozwoleniem objęto także działalność polegającą na zbieraniu odpadów.

Sito mobilne do przesiewania stabilizatu oraz kompostu wytworzonego po procesach D8/R3, opcjonalnie będzie wykorzystywane również do przesiania wsadu przeznaczonego do kompostowania.

Rozdrabniacz do przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w postaci odpadów wielkogabarytowych, opcjonalnie będzie wykorzystywany do rozdrabniania odpadów innych niż niebezpieczne (tzw. „tarasujących”) wydzielonych ze strumienia niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) i do rozdrabniania wsadu przeznaczonego do kompostowania.

Ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji odprowadzane będą do trzech zbiorników bezodpływowych o pojemnościach 100 m³, 80 m³ i 467 m³ i wywożone do zewnętrznej oczyszczalni ścieków.

Woda na cele technologiczne pobierana będzie z wodociągu miejskiego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej.

Eksplatacja instalacji nie spowoduje również oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Zakład (instalacja) nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych,

decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138).

Spółka przedłożyła analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

W decyzji określono warunki przeciwpożarowe wynikające z załączonego do wniosku operatu przeciwpożarowego.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, załączone do wniosku o pozwolenie zintegrowane dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 r., poz. 1031, z późn. zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 r., poz. 1860). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. 2019 r., poz. 2286 z późn. zm.). Natomiast wymaga prowadzenia monitoringu emisji do powietrza zgodnie z BAT 8 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018), zwana konkluzjami.

Dla części instalacji i procesów, dla których zostały określone graniczne wielkości emisji, wielkość dopuszczalnej emisji maksymalnej została określona w jednostce określonej w konkluzjach, zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. W pozostałym zakresie, mając na względzie przywołany przepis prawa, wielkość dopuszczalnej emisji została określona zgodnie z art. 224 ust. 2 cytowanej ustawy.

Zgodnie z wnioskiem, nie oczekuje się aby funkcjonowanie instalacji objętej wnioskiem spowodowało, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.

Gazy procesowe wytwarzane w ramach części biologicznej instalacji będą wprowadzane do powietrza po oczyszczeniu w filtrze biologicznym (biofiltrze). Budynek sortowni wyposażony będzie w wentylację mechaniczną wraz z urządzeniami ograniczającymi emisję (filtrem tkaninowym). Rozwiązania te przyczynią się do ograniczenia emisji, w tym emisji niezorganizowanej pyłu.

Instalacja spełnia wymagania BAT w zakresie ochrony powietrza ze względu na:

- stosowanie do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów układu oczyszczania złożonego z płuczki i filtra biologicznego;
- prowadzenie stabilizacji tlenowej i kompostowania w szczelnych bioreaktorach;
- wyposażenie budynku sortowni w wentylację mechaniczną wraz z urządzeniami ograniczającymi emisję (filtrem tkaninowym),
- wdrożenie procedur zapewniających przydatność dostarczonych odpadów do przetworzenia,
- w odniesieniu do odpadów poddawanych stabilizacji tlenowej i kompostowaniu dostosowanie działań do panujących warunków atmosferycznych.

W pozwoleniu zintegrowanych określono poziomy emisji (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (zrzut ścieków ze zbiorników bezodpływowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków), zgodnie z BAT 20 konkluzji.

Zgodnie z obowiązkiem wynikającym z konkluzji, w odniesieniu do emisji do wody, na wniosek prowadzącego instalację w zapisach pozwolenia nałożono obowiązek:

- monitorowania w miejscu odpływu z instalacji (zbiornikach na ścieki) kluczowych parametrów procesów (BAT 6 konkluzji) takich jak: przepływ ścieków, pH, temperatury, konduktywności, BZT, z częstotliwością raz w miesiącu;
- monitorowania emisji do wody (zrzut pośredni ścieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków) (BAT 7 konkluzji) następujących parametrów:
 - Arsen (As); Kadm (Cd); Chrom (Cr); Miedź (Cu); Ołów (Pb); Nikiel (Ni); Rtęć (Hg); Cynk (Zn), zgodnie z normą EN ISO 11885 lub EN ISO 17294-2 lub EN ISO 15586, z częstotliwością raz dla każdej partii;
 - PFOA oraz PFOS zgodnie z normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej, z częstotliwością raz dla każdej partii.

BAT 10 konkluzji dotyczący monitorowania emisji odorów, nie ma zastosowania, ponieważ we wniosku stwierdzono, zgodnie z wytycznymi konkluzji, że nie oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.

Spółka we wniosku określiła zabezpieczenie roszczeń w postaci depozytu i wysokości 775 124,00 zł (słownie: siedemset siedemdziesiąt pięć tysięcy sto dwadzieścia cztery złote 00/100 gr). W związku z powyższym Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 25 stycznia 2021 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, określił formę zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu w ww. kwocie. Spółka przy piśmie z dnia 28 stycznia 2021 r., znak: NZT/152/21 poinformowała tut. organ, że dokonała wpłaty depozytu w wymaganej wysokości.

Stosownie do art. 218 ustawy z Prawo ochrony środowiska oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2021 r., poz. 247), Marszałek Województwa Łódzkiego, obwieszczeniem z dnia 17 listopada 2020 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, podał do publicznej wiadomości o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości w terminie do dnia 18 grudnia 2020 r., składania uwag i wniosków do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8 w Łodzi. Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu

Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicach ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Wieluniu oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do tut. organu nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Zawiadomieniem z dnia 9 lutego 2021 r., znak: RŚVI.7222.61.2019.AW, zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. Strona zapoznała się z materiałami oraz dowodami dotyczącymi przedmiotowego postępowania i nie złożyła żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem prowadzący obowiązany jest poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. 2020 r., poz. 797, z późn. zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286, z późn. zm.) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 15 grudnia 2020 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji (Dz. U. z 2020 r., poz. 2405).

Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o. z siedzibą w Wieluniu, ul. Zamenhofska 17, wniosła opłatę rejestracyjną w wysokości 4 000,00 zł na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie. Za wydanie niniejszego pozwolenia Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 506 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi

GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Edyta Marciniakowska
p.o. Dyrektora
Departamentu Środowiska

województwo
łódzkie

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Komunalne Sp. z o.o.
ul. Zamenhofa 17
98-300 Wieluń

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu