



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

ŚRIII.7222.40.2021.AW
(RŚVI.7222.96.2020.MM)

Decyzja stała się ostateczna

dnia 06.10.2021

Łódź, dnia 30 września 2021 r.

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 grudnia 2019 r., znak:
RŚVI.7222.268.2017.AW

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2021 r. poz. 735 z późn. zm.), zwanej k.p.a., w związku z art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) oraz pkt 5 ppkt 1 lit. e oraz w pkt 5 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku Marcina Domagały i Rafała Biesagi

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą strony tj. Marcina Domagały i Rafała Biesagi, prowadzących działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, ul. Mickiewicza 4, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanych w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, w następujący sposób:

I.1 Użyte w sentencji decyzji oraz w punkcie II. oraz podpunkcie III.1. decyzji, w różnej liczbie i przypadku oznaczenie numerów działek:

„na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2”

zastępuje się użytymi w odpowiedniej liczbie i przypadku numerami działek:

„na działkach nr 22/6, 22/4, 20/2, 19/8, 19/10, 19/9”

I.2 Wykreślam tiret pierwszy w podpunkcie III.3.

I.3 Wykreślam tiret pierwszy w podpunkcie IV.1.

I.4 Podpunkt IV.2. otrzymuje brzmienie:

„IV.2. Maksymalna pojemność instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych wynosi:

a) w etapie II: 320 Mg.”

I.5 Wykreślam literę a) w podpunkcie V.1.

I.6 Podpunkt V.2. otrzymuje brzmienie:

„a) Etap II:

- hala magazynowa o pojemności magazynowania 320,000 ton, zadaszona, wyposażona w szczelną żelbetową wannę o poj. 565,90 m³.”

I.7 Wykreślam literę a) wraz z Tabelą 1 w punkcie VI.

I.8 Wykreślam Tabelę 3 i Tabelę 5 w podpunkcie VII.1.

I.9 Tabela 6 w punkcie VII.1. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R2 – etap II

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	300,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	300,000
3.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 500,000
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	120,000
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	250,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	120,000
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	120,000
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	300,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,000
10.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	7 500,000
11.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	450,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	450,00”

I.10 Tabela 7 w punkcie VII.2. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<ul style="list-style-type: none"> - rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.) - odpad płynny, - łatwopalny, drażniący, toksyczny, - mała lepkość, niska temperatura wrzenia (mała lepkość powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie), - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność,
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<ul style="list-style-type: none"> - rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), - odpad płynny, - łatwopalny, drażniący, toksyczny, - mała lepkość, niska temperatura wrzenia (mała lepkość powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie), - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność
3.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> - woda, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), pigmenty nieorganiczne, żywice odpad ciekły łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny; - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 Ostra toksyczność, HP 14 Ekotoksyczne

5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, -- ekotoksyczny, właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 Ostra toksyczność, HP 14 Ekotoksyczne
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne
9.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	<ul style="list-style-type: none"> - glikol propylenowy odpad płynny, - szkodliwy, - właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<ul style="list-style-type: none"> - polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, stal, aluminium, celuloza (polisacharyd), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.) i inne odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne

11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. celuloza (polisacharyd), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<ul style="list-style-type: none"> - polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, ołów, nikiel, kadm, rtęć), stopy metali nieżelaznych (mosiądz), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne
13.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> - woda, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), pigmenty nieorganiczne, żywice odpad ciekły, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
14.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> - rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), pigmenty nieorganiczne, żywice odpad stały, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<ul style="list-style-type: none"> - m.in. celuloza (polisacharyd) palny, biodegradowalny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<ul style="list-style-type: none"> - głównie polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen. odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

17.	15 01 03	Opakowania z drewna	- m.in. celuloza (polisacharyd), hemiceluloza (grupa polisacharydów), lignina. odpad stały, nietoksyczny, palny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
18.	15 01 04	Opakowania z metali	- głównie stal nierdzewna (stop żelaza z węglem), aluminium, miedź, cynk, cyna. odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
19.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	- m.in. celuloza (polisacharyd), polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, aluminium i inne odpad stały, palny, nierozpuszczalny w wodzie, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
20.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	- m.in. celuloza (polisacharyd), polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, aluminium i inne odpad stały, palny, nierozpuszczalny w wodzie, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- m.in. celuloza (polisacharyd) odpad stały, palny, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz) odpad stały, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany, poliestry, odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
24.	17 04 05	Żelazo i stal	- żelazo, stal (stop żelaza z węglem) odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
25.	17 04 07	Mieszanki metali	- żelazo, stal (stop żelaza z węglem), metale nieżelazne m.in. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

26.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	- woda odpad ciekły, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych”
-----	----------	---------------------------	---

I.11 Tabela 8 w punkcie VII.4. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 8 Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczce macierzyste	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
3.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: Zamykane, szczelne pojemniki (metalowe beczki o pojemności 200 dm ³ , paletopojemniki DPPL o pojemności 1000 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
9.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i cieczce stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są luzem Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
13.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (metalowe beczki o pojemności 200 dm ³ , paletopojemniki DPPL o pojemności 1000 dm ³)
14.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania: odpady gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
16.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób magazynowania: gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
17.	15 01 03	Opakowania z drewna	Sposób magazynowania: gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
18.	15 01 04	Opakowania z metali	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
19.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
20.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej)
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
24.	17 04 05	Żelazo i stal	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
25.	17 04 07	Mieszanki metali	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
26.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (metalowe beczki o pojemności 200 dm ³ , paletopojemniki DPPL o pojemności 1000 dm ³) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową

I.12 Litery f) i g) w podpunkcie VII.4. otrzymują brzmienie:

„f) Odpady wytwarzane z instalacji magazynowane będą selektywnie, w hali magazynowej, zadaszonej, wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetową wannę o poj. 565,90 m³, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach (np. beczki o poj. 200 l lub paletopojemniki o poj. 1000 l), wyposażonych w szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszeniem oraz zalaniem lub zawilgoceniem odpadów niebezpiecznych.;

g) Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w przepisach prawa, selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej i wyposażonych w szczelne zamknięcia. Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej w hali magazynowej, zadaszanej, wyposażonej w szczelną żelbetonową wannę o poj. 565,90 m³, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i zwierząt."

I.13 Wykreślam Tabelę 9 w podpunkcie VIII.2.

I.14 Wykreślam Tabelę 11 w podpunkcie VIII.3.

I.15 Podpunkt VIII.6. otrzymuje brzmienie:

„VIII.6. Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie R2 magazynowane będą selektywnie, w hali magazynowej, zadaszanej, wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetonową wannę o poj. 565,90 m³, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przez dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach (np. beczki o poj. 200 l lub kontener typu mauser o pojemności 1 m³ tzw. paletopojemniki), wyposażonych w szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszeniem oraz zalaniem lub zawilgoceniem odpadów niebezpiecznych."

I.16 Podpunkt VIII.7. otrzymuje brzmienie:

„VIII.7. Łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w następujących procesach odzysku wyniesie nie więcej niż:

- etap II w procesie przetwarzania R2: 10 500,000 Mg/rok;
- etap II w procesie przetwarzania R13: 10 500,000 Mg/rok."

I.17 Podpunkt VIII.8. otrzymuje brzmienie:

„VIII.8. Przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabeli 10 odbywać się będzie w instalacji zlokalizowanej w wiacie technologicznej, na utwardzonej i szczelnej powierzchni. Odpady przed skierowaniem do instalacji zostaną wstępnie zweryfikowane poprzez pobranie próbki odpadu i przeprowadzenie wstępnej destylacji laboratoryjnej oraz określenie podstawowych ich właściwości. Odpady nadające się do przetwarzania będą transportowane w pojemnikach, przy pomocy wózka widłowego do wiaty technologicznej, w której mieścić się będą wyparki-destylarki próżniowe. Odpady rozpuszczalników będą pobierane bezpośrednio z kontenera lub beczki, w której były transportowane do zakładu, i doprowadzane za pomocą szczelnych rur do destylarki próżniowej, w której pod wpływem podgrzania odpadów do temperatury wrzenia, nastąpi ich rozdział na:

- opary rozpuszczalników,
- pogon podestylacyjny.

Destylacja odpadów będzie się odbywała w warunkach hermetycznych.

W następnej kolejności opary rozpuszczalników zostaną skierowane do modułu chłodzącego w którym zostaną skroplone i skierowane, poprzez pompę, do kontenera typu mauser o pojemności 1 m³ (tzw. paletojemnik), przeznaczonego na czysty rozpuszczalnik. Kontener wypełniony czystym odzyskanym rozpuszczalnikiem zostanie przetransportowany przy pomocy wózka widłowego do magazynu gotowego wyrobu. Po zakończeniu procesu destylacji upoważniony pracownik uruchomi rozładunek destylarki z pogonu podestylacyjnego. Pogon kierowany będzie do kontenera typu mauser o pojemności 1 m³ (tzw. paletopojemnika) lub beczki o pojemności 200 l i sklasyfikowany jako odpad trafi do hali magazynowej. Pogon w zależności od składu destylowanego rozpuszczalnika może być sklasyfikowany jako odpad z podgrupy 08 01, 13 02 lub 19 02.

Odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą ze sobą mieszane przed wprowadzeniem do instalacji.

Na terenie zakładu nie będzie prowadzone przelewanie odpadów rozpuszczalników, substancji czy mieszanin płynnych. Przelewanie będzie dopuszczalne tylko w przypadku ewentualnej awarii."

I.18 Podpunkt VIII.9. otrzymuje brzmienie:

„VIII.9. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R2:

W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 10 będą powstawać rodzaje i ilości odpadów wymienione w Tabeli 6.”

I.19 Podpunkt VIII.10. otrzymuje brzmienie:

„VIII.10. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R13:

W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 12 nie będą powstawać odpady.”

I.20 Podpunkt VIII.11. otrzymuje brzmienie:

„VIII.11. Odpady wymienione w Tabeli 6 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.”

I.21 Wykreślam podpunkt IX.1.

I.22 Podpunkt XI.2. otrzymuje brzmienie:

„XI.2. Ilość wody zużywanej w ciągu roku wynosi:

- 250 m³/rok w etapie II”

I.23 Punkt XII. otrzymuje brzmienie:

„XII. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R2, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela 16

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	320,000	10 500,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	320,000	10 500,000
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywanie i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	320,000	10 500,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	320,000	10 500,000
9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000

15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	320,000	10 500,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	320,000	10 500,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	320,000	10 500,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000

30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	320,000	10 500,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	320,000	10 500,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	320,000	10 500,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	320,000	10 500,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	320,000	10 500,000
35.	13 07 02*	Benzyna	320,000	10 500,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	320,000	10 500,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	320,000	10 500,000
38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	320,000	10 500,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	320,000	10 500,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	320,000	10 500,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	320,000	10 500,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	320,000	10 500,000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	320,000	10 500,000
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	320,000	10 500,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	320,000	10 500,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	320,000	10 500,000
Łącznie poz. 1+46 nie więcej niż:			320,000	10 500,000"

I.24 Punkt XIII. otrzymuje brzmienie:

„XIII. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku procesu R2, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela 17

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	300,000	300,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywanie i ciecze macierzyste	300,000	300,000
3.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	320,000	7 500,000
4.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	120,000	120,000
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	250,000	250,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	120,000	120,000
7.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	120,000	120,000
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	300,000	300,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,000	300,000
10.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	320,000	7 500,000
11.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	320,000	450,000
12.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	320,000	450,000
Łącznie poz. 1÷12 nie więcej niż:			320,000	10 500,000”

I.25 Punkt XIV. otrzymuje brzmienie:

„XIV. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali magazynowej, wynikającą z wymiarów tej hali: **320,000 Mg.**”

I.26 Punkt XV. otrzymuje brzmienie:

„XV. Określam całkowitą pojemność hali magazynowej: **320,000 Mg.**”

I.27 Punkt XVI. otrzymuje brzmienie:

„XVI. Łączna największa masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w niniejszej decyzji i produktów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w hali magazynowej, nie może przekroczyć:

➤ w etapie II: 320,000 Mg.”

I.28 Litera b) w podpunkcie XX.1. otrzymuje brzmienie:

„b) Hala magazynowa, w której magazynowane są odpady przeznaczone do odzysku oraz odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności, wyposażona jest w szczelną żelbetonową wannę o pojemności 565,90 m³, wykonaną z materiałów odpornych na działanie magazynowanych odpadów.”

I.29 Podpunkt XXIII.9. otrzymuje brzmienie:

„XXIII.9. Magazynowanie odpadów w hali magazynowej wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetonową wannę o pojemności 565,90 m³ i sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, wystąpili z wnioskiem dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanych na działkach nr 22/6, 22/4, 20/2, 19/8, 19/10, 19/9, w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów.

Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego;

Organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 z późn.zm.), w związku

z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Marszałek Województwa Łódzkiego na podstawie art. 64 § 2 k.p.a., przy piśmie z dnia 15 lutego 2021 r., znak: RŚVI.7222.96.2020.MM, wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie wpłynęło przy piśmie z dnia 19 maja 2021 r. W związku z tym, że wniosek zawierał braki merytoryczne, Marszałek Województwa Łódzkiego przy pismach z dnia 16 lipca 2021 r. oraz z dnia 16 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.40.2021.AW (RŚVI.7222.96.2020.AW), na podstawie art. 50 § 1 k.p.a., wezwał prowadzącego instalację do złożenia wyjaśnień. Wyjaśnienia zostały złożone przy pismach z dnia 6 sierpnia 2021 r., 2 września 2021 r. i 14 września 2021 r.

Wnioskowane zmiany dotyczą:

- uwzględnienia odpadu 08 01 11* (Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne) w zapisach pozwolenia zintegrowanego jako odpadu wytwarzanego w ramach przetwarzania odpadów niebezpiecznych w procesie R2, ww. odpad stanowi pogon podestylacyjny;
- zmiany pojemności instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych na 320,000 Mg i pojemności wanny żelbetowej na 565,90 m³.

Ponadto, uaktualniono zgodnie z wnioskiem, numery działek na których zlokalizowana jest instalacja.

Ww. zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zawiadomieniem z dnia 16 września 2021 r., znak: ŚRIII.7222.40.2021.AW (RŚVI.7222.96.2020.AW), zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a., poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Marcin Domagała i Rafał Biesaga zapoznali się z materiałami oraz dowodami dotyczącymi przedmiotowego postępowania i nie złożyli żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Ze względu na zmiany w organizacji pracy urzędu nadano nowy numer sprawy: ŚRIII.7222.40.2021.AW.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 253 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Środowiska

Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Środowiska
Łódzkie

Otrzymują:

1. Marcin Domagała
IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga
ul. Mickiewicza 4
97-425 Zelów
2. Marcin Domagała
IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga
ul. Mickiewicza 4
97-425 Zelów
3. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej
w Bełchatowie