



## Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32  
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 24 października 2022 r.

ŚRIII.7222.265.2021.KK

### DECYZJA

**w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK**

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2022 r. poz. 2000), art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 183c, art. 187 ust. 4a, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), art. 41 ust. 6a, art. 41a ust. 1 i 1a, art. 43 ust. 2 w związku z art. 45 ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), art. 16 ust. 1 ww. ustawy z dnia 17 listopada 2021 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. poz. 2151), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d, pkt 15 i pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 2 pkt 3 lit. c i ust.2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stolarzy 3, 97-500 Radomsko,

#### orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek strony, tj. spółki: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stolarzy 3, 97-500 Radomsko, posiadającej numer identyfikacji podatkowej (NIP): 8322076450, numer identyfikacyjny REGON: 362379690, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański, województwo łódzkie, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK, w następujący sposób:**

#### **I.1 W punkcie I. podpunkt 1. wraz z literami otrzymuje brzmienie:**

- „1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko:
  - a) instalacja do obróbki metali żelaznych: do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.);
  - b) instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.);

c) w zakresie przetwarzania odpadów jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, odpadów niebezpiecznych, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.);

**I.2 Punkt II.1. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:**

„II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z:

1. wanien procesowych linii trawialniczej - 9 szt. (odtłuszczanie, trawienie, topnikowanie, odcynkowanie);
2. wanien do płukania linii trawialniczej – 2 szt.;
3. wanny do chłodzenia – 1 szt.;
4. wanny procesowej do pasywacji – 1 szt.;
5. suszarki czterostanowiskowej – 1 szt.;
6. suszarki jednostanowiskowej po pasywacji – 1 szt.;
7. pieca cynkowniczego z obudową i wanną cynkowniczą o poj. 39,2 m<sup>3</sup>;
8. pomostu stalowego przypiecowego z barierkami ochronnymi;
9. suwnic;
10. stojaków formowania i rozformowania wsadu;
11. wozów międzynawowych;
12. stanowiska naprawczego suwnic;
13. reaktora regeneracji topnika –1 szt.;
14. zbiornika dwupłaszczowego HCl o poj. 40 m<sup>3</sup>– 1 szt.;
15. zbiorników dwupłaszczowych o poj. 40 m<sup>3</sup> każdy na zużyte kąpiele procesowe - 2 szt.;
16. zespołu urządzeń do wytwarzania sprężonego powietrza wraz z instalacją;
17. magazynów odpadów;
18. zbiornika o objętości 21 m<sup>3</sup> do magazynowania zużytych kąpeli odtrawiających.”;

**I.3 W punkcie II.2. podpunkt 1.11 otrzymuje brzmienie:**

„1.11. suszenie po pasywacji”;

**I.4 W punkcie II.4. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 1. Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Lp.	Rodzaj surowca / materiału pomocniczego/paliwa/energii	Zużycie roczne
1	Cynk elektrolityczny lub stop cynkowy z niklem i bizmutem	1800,0 Mg/a
2	Drut stalowy	140,0 Mg/a
3	Stal	30 000 Mg/a
4	Kwas solny HCl 100%	500,0 Mg/a
5	Chlorek cynku ZnCl	36,0 Mg/a
6	Chlorek amonu NH <sub>4</sub> Cl	24,0 Mg/a
7	Preparat chemiczny – zwilżacz	3,0 Mg/a
9	Preparat chemiczny – odtłuszczacz	45,0 Mg/a
10	Preparat chemiczny – dodatek do trawienia	6,0 Mg/a
11	Woda amoniakalna 25%	30,0 Mg/a
12	Woda utleniona 30%	30,0 Mg/a
13	Gaz propan-butan	21,0 Mg/a

Lp.	Rodzaj surowca / materiału pomocniczego/paliwa/energii	Zużycie roczne
14	Tlenek cynku	5,0 Mg/a
15	Preparat chemiczny – środek do pasywacji	10,0 Mg/a
16	Cyna 99,99%	1,0 Mg/a
17	Zużycie energii elektrycznej	4 500 MWh/rok
18	Zużycie gazu ziemnego	1 260 000 m <sup>3</sup> /rok

**I.5 W punkcie III.1., podpunkcie 2.1., Tabela 3 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Lp.	Nr emitora	Nazwa źródła emisji	Rodzaj substancji	CAS	Emisja dopuszczalna
					[kg/h]
1	PC1	piec cynkowniczy (wylot za filtrem)	Pył	–	0,1428
			Cynk*	7440-66-6	0,141658
			Nikiel*	7440-02-0	0,0000857
			Bizmut*	7440-69-9	0,0001428
			Cyna*	7440-31-5	0,000357
			Ołów*	7439-92-1	0,000429
			Kadm*	7440-43-9	0,000015
			Mangan*	7439-96-5	0,000063
			Żelazo*	7439-89-6	0,0060
			Miedź*	7440-50-8	0,000015
2	PC2	palniki pieca cynkowniczego i suszarki	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,312175
			Tlenek węgla	630-08-0	0,10694
			Pył	–	0,005451
			Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,019511
3	WP1	wanny przygotowania powierzchni (wylot za skruberem)	Chlorowódor	7647-01-0	0,285
			Amoniak	7664-41-7	0,3574
			Kwas siarkowy	7664-93-9	0,2589

\* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10”

**I.6 W punkcie III.1., podpunkcie 2.2., Tabela 4 otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 4. Dopuszczalna emisja roczna substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Lp.	Rodzaj substancji	CAS	Emisja roczna
			[Mg/a]
1	Pył	–	1,110000
2	Dwutlenek siarki	7446-09-5	0,170900
3	Dwutlenek azotu	10102-44-0	2,735000
4	Tlenek węgla	630-08-0	0,769000
5	Chlorowódor	7647-01-0	2,134000
6	Amoniak	7664-41-7	2,676000
7	Kwas siarkowy	7664-93-9	1,939000
8	Cynk*	7440-66-6	1,061000
9	Nikiel*	7440-02-0	0,000642
10	Bizmut*	7440-69-9	0,001069
11	Cyna*	7440-31-5	0,002673
12	Ołów*	7439-92-1	0,003210
13	Kadm*	7440-43-9	0,000107

Lp.	Rodzaj substancji	CAS	Emisja roczna
			[Mg/a]
14	Mangan*	7439-96-5	0,000472
15	Żelazo*	7439-89-6	0,044900
16	Miedź*	7440-50-8	0,000107

\* jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10"

**I.7 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1., w Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia, otrzymuje brzmienie:**

**„Tabela 5. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	45,000
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	40,000
3.	11 05 01	Cynk twardy	180,000
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	240,000
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	0,500
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,000
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	10,000
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3,000
10.	17 04 05	Żelazo i stal	200,000
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
11.	11 01 05*	Kwasy trawiące	750,000
12.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	50,000
13.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	150,000
14.	11 01 13*	Odpady z odłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	160,000
15.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	60,000
16.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,000
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000
19.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	1,000
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,000
23.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	15,000

**I.8** W punkcie III.2.1., w podpunkcie 2., w Tabeli 6 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, dopisuję po wierszu oznaczonym Lp. 22., nowy wiersz oznaczony Lp. 23., o brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
23.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Skład chemiczny: roztwór HCl, chlorek żelaza, chlorek cynku. Stan skupienia: płynny. Właściwości odpadów zgodne rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP 4 - Drażniące -działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP 8-żrące

**I.9** W punkcie III.2.1., w podpunkcie 5.1., Tabela 7 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia, otrzymuje brzmienie:

**Tabela 7. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltrycyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą warsztatu oraz pod wiatą przy zachodniej ścianie pomiędzy sprężarkownią a kotłownią technologiczną. Odpady gromadzone w szczelnych kontenerach Czasowo odpad jest magazynowany w pojemnikach w stacji regeneracji topnika lub na hali produkcyjnej. Magazyn MG4.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Opad odbierany bezpośrednio z wanny procesowej lub w razie konieczności magazynowany w paletopojemnikach ustawionych w magazynie odpadów, zlokalizowanym wewnątrz hali.
3.	11 05 01	Cynk twardy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu Magazyn zlokalizowany jest wewnątrz hali produkcyjnej. Odpady magazynowane na paletach lub specjalnie przygotowanych pojemnikach (metalowych). Magazyn MG6.
4.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu. Magazyn zlokalizowany jest w hali. Magazyn MG6. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych. Odpad czasowo magazynowany pod wiatą przy zachodniej ścianie hali cynkowni, do czasu wystudzenia.
5.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą na zewnątrz budynku. Wiatą zlokalizowana jest przy północno-zachodniej ścianie hali. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów zlokalizowane będzie pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady wstępnie gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych na terenie hali produkcyjnej. Magazyn MG5.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG5.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcji, do czasu zakończenia pracy danej zmiany roboczej. Odpady magazynowane pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą do warsztatu. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG5.
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady mogą być także magazynowane na utwardzonym placu składowym w pobliżu północno-wschodniego narożnika hali produkcyjnej. Odpady mogą być czasowo magazynowane na hali produkcyjnej, do czasu zakończenia danej zmiany roboczej oraz na utwardzonym placu w północno-zachodnim narożniku działki. Odpady będą magazynowane w kontenerach (pryzmy) lub luzem Magazyn MG 11.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w magazynie odpadów pod wiatą zlokalizowaną przy północno-zachodniej ścianie hali, pomiędzy filtrem a bramą warsztatu. Odpady magazynowane na wydzielonym obszarze placu o utwardzonej powierzchni. Odpady mogą być czasowo magazynowane w pojemnikach na hali produkcyjnej, do czasu zakończenia danej zmiany roboczej. Odpady gromadzone w pojemnikach z tworzyw sztucznych Magazyn MG5.
10.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane pod wiatą, na utwardzonym placu składowym w pobliżu północno-wschodniego narożnika wiaty. Wstępnie odpady będą gromadzone w kontenerach na terenie hali produkcyjnej. Odpady gromadzone będą w kontenerach. Magazyn MG10.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
11.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad odbierany bezpośrednio z wanień procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonanym z polietylenu -100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanień. Magazyn MG3. Zakłada się, że odpad może zostać przetworzony na terenie zakładu, z tym że odpad przeznaczony do przetwarzania na terenie zakładu będzie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			magazynowany tylko w ww. zbiorniku dwupłaszczowym.
12.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwu płaszczowym (wykonanym z polietylenu-100) ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien oraz w zbiorniku 21 m3 w południowo-zachodnim narożniku hali produkcyjnej. Magazyn MG3 lub MG1.
13.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwu płaszczowym (wykonanym z polietylenu-100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien oraz w zbiorniku 21 m3 w południowo-zachodnim narożniku hali produkcyjnej. Magazyn MG1.
14.	11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odbierany bezpośrednio z wanien procesowych. Jeśli zajdzie konieczność magazynowania odpadów na terenie zakładu, będą one magazynowane w zbiorniku dwu płaszczowym (wykonanym z polietylenu-100) lub w paletopojemnikach ustawionych wewnątrz magazynu odpadów niebezpiecznych. Zbiorniki magazynowe zlokalizowane są wewnątrz hali produkcyjnej pod pomostem wanien oraz w zbiorniku 21 m3 w południowo-zachodnim narożniku hali produkcyjnej. Magazyn MG1.
15.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów twardego cynku i popiołu. Magazyn zlokalizowany jest w hali. Odpady gromadzone w szczelnych workach lub pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG2.
16.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis „OLEJ ODPADOWY,„ oraz informację o kodach odpadu. Magazyn MG2.
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w szczelnych i zamykanych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych. Pojemniki będą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			wykonane z materiałów trudno palnych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed stłuczeniem. Pojemniki będą zawierały napis OLEJ ODPADOWY oraz informację o kodach odpadu. Magazyn MG2.
18.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania i nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG2.
19.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG2.
20.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady magazynowane w pojemnikach z tworzyw sztucznych. Magazyn MG2.
21.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpady gromadzone w kontenerach. Magazyn MG2.
22.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych, zlokalizowanym w części południowej hali, w osi nawy formowania oraz nawy technologicznej. Odpad magazynowany w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. Magazyn MG2
23.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad będzie magazynowany w szczelnym pojemniku z tworzyw sztucznych (paletopojemniku) w magazynie MG1. Czasowo odpad może być magazynowany przy miejscu filtracji, w szczelnym pojemniku z tworzyw sztucznych (paletopojemniku).

**I.10** Po punkcie III.2.1. wraz z podpunktami a przed punktem III.3. dopisuję punkt III.2.2. o brzmieniu:

„III.2.2. Określam warunki w zakresie odzysku odpadów:



1. Zezwalam spółce: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą:
  - ✓ **R5** - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych;
  - ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R5; zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku oraz dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, zgodnie z Tabelą 8:

**Tabela 8. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R5 oraz R13**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok] proces R5	Masa [Mg/rok] proces R13
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	650,000	650,000

3. Określam miejsce i sposób przetwarzania odpadów wraz z opisem procesu technologicznego:
  - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 8. odpadów odbywać się będzie na terenie zakładu, prowadzonego przez spółkę: Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stolarzy 3, 97-500 Radomsko, zlokalizowanego w Radomsku, przy ul. Stolarzy 3, na działce nr ewid. 5/127 w obrębie 36, w instalacji cynkowania ogniowego.
  - 3.2. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:
    - 3.2.1. Odzysk metodą R5 odpadów kwasów trawiących polega na ich filtracji.
    - 3.2.2. Przetwarzaniu będą podlegały wyłącznie odpady kwasów trawiących, powstających w ramach funkcjonowania instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu tj. w ilości odpowiadającej masie powstających na terenie zakładu, zużytych kąpieli trawiących.
    - 3.2.3. Procesowi filtracji będzie poddawany zużyty kwas przepompowywany bezpośrednio z wanny procesowej lub też z dwupłaszczowego zbiornika magazynowego odpadu o kodzie 11 01 05\*. Po osiągnięciu wymaganej ilości do napełnienia cysterny lub osiągnięciu poziomu max w zbiorniku, odpad będzie poddawany filtracji bezpośrednio przed załadunkiem do cysterny. Uzyskany filtrat nie będzie magazynowany na terenie zakładu.
    - 3.2.4. Odpady wymienione w Tabeli 8., przed poddaniem ich procesowi R5, magazynowane będą w ramach procesu R13.
    - 3.2.5. Odpad kwasów trawiących będzie poddawany filtracji bezpośrednio przed załadunkiem do cysterny. Filtr, z wkładem 20" – 10 um, o wydajności 18,0 m<sup>3</sup>/h i powierzchni filtracyjnej min. 5,0 m<sup>2</sup> zostanie wpięty bezpośrednio do rurociągu prowadzącego do stacji załadunku cystern.
4. W wyniku odzysku odpadów kwasu trawiącego polegającego na poddaniu ich procesowi filtracji, powstawać będzie odpad o kodzie 19 02 05\* oraz filtrat, który w przypadku spełnienia wymagań

dot. utraty statusu odpadów, określonych w art. 14 ustawy o odpadach, będzie stanowił pełnowartościowy produkt roztworu chlorku żelaza.

5. Filtrat stanowiący produkt powinien spełniać następujące wymagania:
  - zawartość żelaza  $F^{+2}$  : min 10,5%
  - zawartość wolnego kwasu: max 3%
  - substancje nierozpuszczalne: max 0,001%
  - Zawartość Zn: max 3000 ppm (ok.3,9 g/l)
  - gęstość: ok. 1,33 Mg/m<sup>3</sup>
6. Popłuczyny z mycia wkładu należy kierować do zbiornika ze szlamami z filtra.
7. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:
  - 7.1. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R5 powstaje odpad o kodzie 19 02 05\* *Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*, w ilości do 15,000 Mg/rok, ujęty w Tabeli 5. pozwolenia.
  - 7.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.
8. W przypadku, gdy w wyniku oczyszczania kwasów trawiących, nie uda się uzyskać pełnowartościowego chlorku żelaza, spełniającego zakładane parametry, substancję należy przekazać jako odpad o kodzie 11 01 05\* *Kwasy trawiące*, uwzględniony w Tabeli 5. pozwolenia, bez jego magazynowania na terenie zakładu.
9. Określam miejsca i sposób magazynowania oraz rodzaje magazynowanych odpadów.
  - 9.1. Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
    - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach;
    - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
  - 9.2. Odpady o kodzie 11 01 05\*, przed poddaniem ich procesowi przetwarzania metodą R5, będą magazynowane w ramach procesu odzysku metodą R13 w zbiorniku dwupłaszczowym (wykonanym z polietylenu -100). Sposób i miejsce magazynowania są zgodne z Tabelą 7 pozwolenia.
  - 9.3. Odpad powstający w wyniku przetwarzania o kodzie 19 02 05\* *Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne*, będzie magazynowany w szczelnym pojemniku z tworzyw sztucznych (paletopojemniku) w magazynie MG1. Czasowo odpad może być też magazynowany przy miejscu filtracji, w szczelnym pojemniku z tworzyw sztucznych (paletopojemniku).
10. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku

przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelą 9

**Tabela 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	maksymalna masa odpadów które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
Odpady przewidziane do przetwarzania				
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	51,000	650,000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania				
2.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	3,000	15,000
<b>Łącznie</b>			<b>54,000</b>	<b>665,000</b>

11. Określam maksymalną masę odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania, największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, zgodnie z Tabelą 10.

**Tabela 10. Maksymalna masa odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w poszczególnych miejscach magazynowania, największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz powstających w wyniku przetwarzania**

Lp.	Miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
1.	Zbiornik magazynowy odpadu o kodzie 11 01 05* - zbiornik dwupłaszczowy wykonany z polietylenu -100) o pojemności 40 m <sup>3</sup> . Miejsce magazynowania MG3.	51,000	51,000	51,000

Lp.	Miejsce magazynowania	Maksymalna masa odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane [Mg]	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów [Mg]
2.	Miejsce magazynowania odpadu kodzie 19 02 05* - lokalizacja w miejscu filtracji, miejsce o powierzchni 1,5 m <sup>2</sup> – paletopojemnik o pojemności 1,0 m <sup>3</sup> .	1,500	1,500	1,500
3.	Miejsce magazynowania odpadu kodzie 19 02 05* - wydzielone miejsce w magazynie MG1 o powierzchni 1,5 m <sup>2</sup> – paletopojemnik o pojemności 1,0 m <sup>3</sup> .	1,500	1,500	1,500
<b>Łącznie:</b>		<b>54,000</b>	<b>54,000</b>	<b>54,000</b>

12. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń dla objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym działalnością polegającej na przetwarzaniu odpadów, zgodnie z postanowieniem wydanym na podstawie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.;

**I.11** W punkcie III.3., w podpunkcie 1., nadaję nową numerację tabeli pn. *Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby*: z „Tabela 8” na „Tabela 11”, zgodnie z poniższym brzmieniem:

„1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 11:

Tabela 11. *Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby*”;

**I.12** W punkcie III.3., w podpunkcie 2., nadaję nową numerację tabeli pn. *Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem*: z „Tabela 9.” na „Tabela 12.”, zgodnie z poniższym brzmieniem:

„Tabela 12. *Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem*”;

**I.13** Punkt XII.A. wraz z podpunktami otrzymuje nowe brzmienie:

„XII.A. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 27 stycznia 2021 r., znak: PZ.5585.2.2.2021, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego

**części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanymi operatami przeciwpożarowymi, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:**

1. Miejsca magazynowania odpadów powinny być użytkowane zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej;
2. Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego jednokondygnacyjnej hali cynkowni z wiatami i dobudowaną halą malarni ciekłej wynosi poniżej 500 MJ/m<sup>2</sup>;
3. Maksymalna gęstość obciążenia ogniowego placu składowego (docelowo wiata/boks) odpadów drewnianych w północno-zachodnim narożniku działki wynosi poniżej 1 000 MJ/m<sup>2</sup>;
4. Zapewnienie dla budynku, przeciwpożarowego wyłącznika prądu;
5. Zapewnienie w budynku produkcyjnym jednostek sprzętu gaśniczego o masie środka gaśniczego minimum 2 kg na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni budynków produkcyjnych o gęstości obciążenia ogniowego do 500 MJ/m<sup>2</sup> i na każde 100 m<sup>2</sup> powierzchni pozostałej części obiektu;
6. Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych zostało zabezpieczone 2 gaśnicami wodno-pianowymi o pojemności 6 dm<sup>3</sup> i kocem gaśniczym;
7. Wymagana ilość wody do zewnętrznego gaszenia pożaru wynosi 30 dm<sup>3</sup>/s i jest realizowana z hydrantów na sieci wodociągowej oraz z przeciwpożarowego podziemnego zbiornika wody o poj. 150 m<sup>3</sup> zlokalizowanego w północnej części działki zakładu;
8. Łączna objętość ciekłych odpadów palnych w budynku zakładu lub terenie przyległym nie powinna przekraczać 2,0 m<sup>3</sup> – przekroczenie tej wartości spowoduje konieczność magazynowania tych odpadów w magazynie przeznaczonym wyłącznie do tego celu (magazyn odpadów palnych);
9. Przestrzeganie określonych w operacie przeciwpożarowym zasad przy używaniu lub przechowywaniu materiałów niebezpiecznych pożarowo (ciecze palne o temperaturze zapłonu poniżej 55<sup>o</sup>);
10. Pomiędzy magazynem odpadów z drewna (MG5) – zachować odległość nie mniejszą niż 4,0 m od granic z działkami sąsiednimi. W przypadku składowania ilości drewna większej (jednorazowo) niż 1,1 Mg należy zwiększyć odległość do min. 7,5 m od granic działek sąsiednich;
11. Bezpośrednio pod ścianą hali cynkowni ograniczyć do minimum magazynowanie materiałów palnych w postaci odpadów z drewna;
12. Przestrzeganie przy prowadzeniu prac pożarowo niebezpiecznych, zasad określonych w operacie przeciwpożarowym;
13. Zapewnienie układu dróg pożarowych, w tym do zbiornika przeciwpożarowego;
14. Posiadanie aktualnej instrukcji bezpieczeństwa pożarowego, oznakowanie wyjść ewakuacyjnych, rozmieszczenie instrukcji postępowania na wypadek powstania pożaru z wykazem telefonów alarmowych;
15. Należy prowadzić bieżący monitoring ilości magazynowanych odpadów palnych i odpowiednio reagować w przypadku zbliżania się do określonych w operacie wartości granicznych;
16. Udostępnienie instrukcji p.poż dla wszystkich pracowników, cykliczne szkolenia pracowników podnoszące wiedzę i świadomość, cykliczna kontrola przez osobę nadzorującą proces technologiczny, kontrola nad wymagającą ilością, rodzajem, legalizacją oraz rozmieszczeniem gaśnic.”;

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK, pozostają bez zmian.**

## UZASADNIENIE

Wnioskiem z dnia 7 lipca 2021 r. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stolarzy 3, 97-500 Radomsko, zwana dalej Spółką, wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego – decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.42.2016.KK, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 31 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.85.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do cynkowania ogniowego, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działkę nr ew. 5/127 w obrębie 36 w Radomsku, przy ulicy Stolarzy 3, powiat radomszczański.

Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 9 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK zobligował Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku uzupełniła braki formalne wniosku przy piśmie z dnia 24 sierpnia 2021 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego zobligował Spółkę do uzupełnienia merytorycznego wniosku wezwaniami: z dnia 27 października 2021 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK; z dnia 18 lutego 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK oraz z dnia 4 kwietnia 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku przedłożyła uzupełnienia wniosku pismami: z dnia 24 listopada 2021 r.; z dnia 15 marca 2022 r. oraz z dnia 13 kwietnia 2022 r. Ponadto Spółka uzupełniła wniosek pismem z dnia 1 czerwca 2022 r.

W przedmiotowym przypadku wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy m.in. objęcia nim warunków przetwarzania odpadów (odzysku) i tym samym zastosowanie mają przepisy art. 45 ust. 1 pkt 4, ust. 5a i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach.

W ramach wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca m.in. przedłożył:

- stosownie do art. 42 ust. 4b. ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699 z późn. zm.) oraz art. 184 ust. 4 pkt 5 i pkt 6, w związku z art. 214 ust. 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Prawo ochrony środowiska, operat przeciwpożarowy, o których mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, wykonany w styczniu 2021 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 27 stycznia 2021 r., znak: PZ.5585.2.2.2021;
- stosownie do art. 42 ust. 3d. ustawy o odpadach, załącznik graficzny określający przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie, oraz przewidywany obszar, na który będzie oddziaływać przedsięwzięcie tj. mapę, o której mowa w art. 74 ust. 1 pkt 3a ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029 z późn. zm.), stanowiącą załącznik do wniosku na podstawie którego Spółka uzyskała decyzję Prezydenta Miasta Radomska z dnia 7 kwietnia 2020 r., znak: TSO.6220.19.2019

o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia polegającego na dostosowaniu instalacji cynkowni do możliwości przetwarzania odpadów kwasów trawiących, na terenie zakładu Cynkownia Radomsko Sp. z o.o. przy ul. Stolarzy 3, na działce o numerze ewidencyjnym 5/127w obrębie 36 w Radomsku.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismami datowanymi na 5 maja 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK wystąpił do:

- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie, stosownie do przepisu art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów;
- Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku o przeprowadzenie, stosownie do przepisów art. 183c ust. 2 i art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska (oraz art. 41a ust. 1a i ust.2 ustawy o odpadach, kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów;
- Prezydenta Miasta Radomska o wydanie opinii, stosownie do przepisu art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Pismem z dnia 1 czerwca 2022 r. Spółka przedłożyła dodatkowe uzupełnienie wniosku, które zostało przekazane przez tut. Urząd pismami datowanymi na 3 czerwca 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK do Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska, Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku oraz Prezydenta Miasta Radomska.

Komendant PPSP w Radomsku postanowieniem z dnia 1 czerwca 2022 r., znak: PZ.5268.11.5.2022 stwierdził spełnienie bez uwag wymagań z zakresu ochrony p.poż.

W dniu 31 maja 2022 r. przedstawiciel tut. Urzędu wziął udział w prowadzonej przez WIOŚ w Łodzi kontroli instalacji. Postanowieniem z dnia 10 czerwca 2022 r., znak: I-DPT.7040.031.2022.bż Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował odnośnie spełnienia wymagań, określonych w przepisach ochrony środowiska, przetwarzanie odpadów kwasów trawiących.

Pismem z dnia 15 czerwca Wnioskodawca zmienił proponowaną formę zabezpieczenia roszczeń na depozyt.

Stosownie do przepisu art. 48a ust. 23 ustawy o odpadach, przepisy art. 48 ust. 1-22 cyt. ustawy o odpadach (dotyczące zabezpieczenia roszczeń, do ustanowienia którego jest zobowiązany posiadacz odpadów obowiązany do uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów lub zezwolenia na przetwarzanie odpadów), stosuje się do pozwoleń na wytwarzanie odpadów uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów oraz do pozwoleń zintegrowanych uwzględniających zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Tym samym Marszałek Województwa Łódzkiego, postanowieniem z dnia 4 lipca 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Spółka wniosła depozyt.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 2 pkt 3 lit. c załącznika do rozporządzenia – jako instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę;
- st. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia – jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d, pkt 15 i pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym warunków odzysku odpadów kwasów trawiących (metoda odzysku R5 i R13);
- aktualizację zakresu związanego z gospodarką odpadami, m.in. zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 15 01 03 (zgodnie z wnioskiem z powodu niedoszacowania ilości odpadu na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego), uwzględnienie w wykazie odpadów wytwarzanych, odpadu o kodzie 19 02 05\*, powstającego w wyniku przetwarzania odpadów oraz zmianę miejsc magazynowania odpadów. W zakresie zmiany miejsc magazynowania odpadów Spółka wyjaśniła, że niniejsze podyktowane jest zmianą lokalizacji magazynu drutu przez co zwolni się pomieszczenie oraz zmiany mają na celu zlokalizowania magazynów jak najbliżej miejsc wytwarzania odpadów;
- zmianę w procesie suszenia po pasywacji poprzez wprowadzenie suszarki po pasywacji. Suszarka nie posiada emitora odprowadzającego zanieczyszczenia ze spalania gazu do powietrza, ponadto zużycie gazu na potrzeby suszarki zmieści się w dotychczasowym limicie określonym w pozwoleniu;
- aktualizację rodzajów i wielkości zużycia wykorzystywanych surowców obejmującą zwiększenie zużycia kwasu solnego oraz uwzględnienie dodatkowego surowca (cyna 99,99%). Zgodnie z wnioskiem, zwiększenie zużycia kwasu solnego wynika z wcześniejszego niedoszacowania jego zużycia, natomiast dodatek cyny ma na celu poprawę jakości wyrobów oraz poprawę lejności kąpielii cynkowej. Do tej pory cyna występowała w składzie dostarczanego stopu cynkowego;
- uwzględnienie zbiornika o objętości 21 m<sup>3</sup> do magazynowania zużytych kąpielii odtrawiających;
- aktualizację emisji zanieczyszczeń do powietrza obejmującą zwiększenie emisji godzinowej tlenu węgla i emisji godzinowej i rocznej pyłu, którego źródłem jest palnik pieca cynkowniczego i suszarki oraz zwiększenie emisji godzinowej i rocznej żelaza i manganu w pyłe, których źródłem jest piec cynkowniczy. Jednocześnie zachowane zostaje na dotychczasowym poziomie stężenie pyłu za filtrem < 5 mg/m<sup>3</sup>. Niniejsze zmiany wynikają z niedoszacowania na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, co potwierdziły wyniki wykonanych pomiarów emisji.

Wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie są związane z „istotną zmianą instalacji”, określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska. Oceniając wnioskowane zmiany pod kątem „istotnej zmiany” wzięto pod uwagę, iż nie



powodują one znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na wszystkie komponenty środowiska, w tym nie powodują znaczącego zwiększenia negatywnego oddziaływania na całość środowiska. W zakresie zmian wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza wzięto pod uwagę wyniki załączonej do wniosku analizy rozprzestrzeniania substancji w powietrzu. Zmiany surowców nie generują zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko. Zmiana miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z wnioskiem ma na celu racjonalizację ich przemieszczania w obrębie zakładu, natomiast zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu opakowań z drewna odbywa się z zachowaniem zasad zapobiegania i minimalizacji wytwarzania odpadów oraz hierarchii postępowania z wytwarzanymi odpadami. Wprowadzony proces przetwarzania odpadów polegający na odzysku kwasów trawiących także nie spełnia przesłanek „istotnej zmiany instalacji”. Odzyskowi będą poddawane wyłącznie odpady wytwarzane na terenie zakładu w instalacji cynkowania ogniowego, uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym jako odpady wytwarzane, których magazynowanie także było uwzględnione w dotychczasowym pozwoleniu. Dostosowanie instalacji cynkowniczej do możliwości przetwarzania odpadów polega na montażu filtra bezpośrednio do istniejącego rurociągu prowadzącego do stacji załadunku cystern. Sam proces filtracji nie będzie generował zwiększenia negatywnego oddziaływania w zakresie emisji do powietrza, emisji hałasu, czy też ścieków. Zamierzonym celem filtracji stanowiącej proces odzysku jest uzyskiwanie produktu tj. utrata statusu odpadów, przy spełnieniu wymogów art. 14 ustawy o odpadach.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w szczególności w następującym zakresie:

- zaktualizowano rodzaj prowadzonej działalności, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.), w tym uwzględniono kwalifikację instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym w zakresie przetwarzania odpadów, jako instalacji do przetwarzania odpadów niebezpiecznych – zmiana punktu I. ppkt 1 pozwolenia zintegrowanego;
- uwzględniono w wykazie urządzeń suszarkę po pasywacji oraz procesy suszenia po pasywacji a także zmiany w zakresie wykorzystywanych surowców – zmiana punktów: II.1., II.2 i II.4. pozwolenia;
- zmieniono warunki w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza – zmiana punktu III.1. pozwolenia;
- zmieniono warunki wytwarzania odpadów obejmujące zwiększenie ilości wytwarzanego odpadu o kodzie 15 01 03, uwzględnienie jako odpadu wytwarzanego odpadu o kodzie 19 02 05\* powstającego w wyniku przetwarzania odpadów oraz zmieniono miejsca magazynowania odpadów. Opisuując miejsca magazynowania uwzględniono oznaczenia, zgodne z operatem przeciwpożarowym (oznaczenia MG). Zmiana dotycząca warunków wytwarzania odpadów, określonych w punkcie III.2.1. decyzji;
- określono warunki przetwarzania odpadów (odzysku polegającego na filtracji odpadów o kodzie 11 01 05\* Kwasy trawiące), zgodnie z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach. Jednocześnie do niniejszej sprawy, w zakresie określenia warunków utraty statusu odpadów, zastosowanie ma przepis art. 16 ust. 1 ww. ustawy z dnia 17 listopada 2021 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U.2021.2151), zgodnie z którym w sprawach dotyczących przetwarzania odpadów i uznawania przedmiotu lub substancji za produkt uboczny, wszczętych i niezakończonych decyzją

ostateczną przed dniem wejścia w życie ustawy, stosuje się przepisy dotychczasowe. Cynkownia wyposażona jest w 2 zbiorniki o poj. po 40 m<sup>3</sup> na zużyte kwasy, jednakże jako miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania uwzględniono tylko jeden zbiornik, gdyż zgodnie z wnioskiem jeden zbiornik musi być pusty na wypadek rozszczelnienia się którejś wanny procesowej. Warunki przetwarzania odpadów określono w dopisanym punkcie III.2.2. pozwolenia;

- zaktualizowano warunki ochrony przeciwpożarowej, zgodnie z przedłożonym operatem przeciwpożarowym – zmiana punktu XII.A. pozwolenia
- ponadto celem porządkowym nadano nową numerację dotychczasowym tabelą nr 8 i 9, nadając im odpowiednio numery 11 i 12.

Rozstrzygając sprawę Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę, iż przedstawione we wniosku warunki i sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz że przedstawione we wniosku warunki prowadzenia instalacji spełniają wymogi ochrony środowiska wynikające z ustawy Prawo ochrony środowiska oraz z najlepszych dostępnych technik BAT. Wzięto także pod uwagę wskazanie we wniosku spełnienie wymogów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. poz. 1742).

W zakresie emisji do powietrza wzięto pod uwagę wyniki zawartej we wniosku analizy rozprzestrzeniania gazów i pyłów w powietrzu. Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do cynkowania ogniowego, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla bizmutu, cyny, cynku, kadmu, niklu, ołowiu, żelaza, miedzi, amoniaku, kwasu siarkowego, chlorowodoru, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, pyłu, tlenku węgla, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 845),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Zmiana instalacji nie spowoduje transgranicznego oddziaływania na środowisko

W związku z wnioskowanymi zmianami instalacji Spółka we wniosku dokonała oceny przesłanek do wykonania raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Zawiadomieniem z dnia 22 lipca 2022 r., znak: ŚRIII.7222.265.2021.KK powiadomiono stronę postępowania, stosownie do art. 10 Kpa o możliwości zapoznania się z całością zebranego materiału dowodowego i wypowiedzenia się w sprawie. W wyznaczonym terminie Spółki nie wniosła żadnych uwag, ani wniosków w sprawie Wobec powyższego orzeciono jak w sentencji.

## POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 253 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego

Edyta Marchkowska  
p.o. Dyrektora  
Departamentu Środowiska

### Otrzymują:

1. Cynkownia Radomsko Sp. z o.o.  
97-500 Radomsko, ul. Stolarzy 3
2. a/a

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)

