



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 8 maja 2023 r.

ŚRIII.7222.154.2021.KN

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 1, 3, 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), art. 41 ust. 6a, art. 41a ust. 1, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 1 pkt. 4, ust. 4, 5, 5a 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2022 r. poz. 699, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) oraz pkt. 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku Spółki „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. z siedzibą w Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd, złożonego za pośrednictwem Pełnomocnika.

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, tj. „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. z siedzibą w Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd, KRS: 0000293044, NIP: 7732400872, REGON: 100412892, decyzję Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018 w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytopu szkła płaskiego typu FLOAT (nowa linia produkcyjna), zlokalizowanej na terenie Zakładu „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o., Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd, powiat tomaszowski, województwo łódzkie, w następujący sposób:

I.1. W punkcie I podpunkcie 3 litera I wykreślam słowa: „o pojemności 4.000 Mg”.

I.2. W punkcie II.1 podpunkcie 1.1 Tabela 2 i 3 otrzymują brzmienie:

„Tabela 2. Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia w trakcie eksploatacji instalacji.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	1,000
2.	06 01 06*	Inne kwasy	0,100

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
3.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	2,000
4.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,200
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	8,000
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,000
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,500
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	30,000
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	120,000
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,000
15.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	1,500

Tabela 3. Wykaz rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia w trakcie eksploatacji instalacji.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	2,000
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	10,000
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250,000
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	250,000
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,200
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	1800,000
7.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	900,000
8.	10 11 12	Szkoło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	65 000,000
9.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	11,000
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80,000
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,000
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	27,500
13.	15 01 04	Opakowania z metali	1,000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2,000
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	12,000
16.	16 01 03	Zużyte opony	1,500
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,000
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,000
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,100

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
20.	16 11 06	Okladziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	80,000
21.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	40,000
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,000
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	4,500
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,000
25.	17 04 02	Aluminium	2,000
26.	17 04 05	Żelazo i stal	25,000
27.	17 04 07	Mieszanki metali	20,000
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	20,000
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	100,000

I.3. W punkcie II.1 podpunkcie 1.2 Tabela 4 i 5 otrzymują brzmienie:

„Tabela 4. Źródła powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytworzonych odpadów niebezpiecznych (posiadających właściwości określone w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Źródła/ miejsca powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Laboratorium	H ₂ SO ₄ , H ₂ SO ₃ , kwas mineralny, najczęściej występujący jako bezbarwna, żrąca ciecz, rozpuszczająca się dobrze w wodzie. Działanie żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę (HP2, HP4, HP5, HP8).
2.	06 01 06*	Inne kwasy	Laboratorium	HCl, kwas mineralny, najczęściej występujący jako bezbarwna, żrąca ciecz, rozpuszczająca się dobrze w wodzie. Działanie żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę (HP2, HP4, HP5, HP8).
3.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	Laboratorium	NaOH, silnie higroskopijny związek, dobrze rozpuszczalny w wodzie, z wydzieleniem znacznych ilości ciepła. Stężone roztwory wykazują właściwości żrące. Działanie żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę (HP2, HP4, HP5, HP8).
4.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Urządzenia mechaniczne w całym zakładzie	Mieszanka płynnych węglowodorów, odpad wykazuje działanie szkodliwe lub toksyczne, działa toksycznie na organizmy wodne. Działanie szkodliwe lub toksyczne (HP4, HP5, HP6), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Urządzenia mechaniczne w całym zakładzie	Mieszanka płynnych węglowodorów, przetworzone oleje powstające w różnego rodzaju urządzeniach, w większości długocząsteczkowe węglowodory alifatyczne, też wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne - działa szkodliwie lub toksycznie. Działanie szkodliwe lub toksyczne (HP4, HP5, HP6), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Źródła/ miejsca powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Urządzenia mechaniczne w całym zakładzie	Mieszanina płynnych węglowodorów, odpad wykazuje działanie szkodliwe lub toksyczne, działa toksycznie na organizmy wodne. Działanie szkodliwe lub toksyczne (HP4, HP5, HP6), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	laboratorium	C ₂ H ₅ OH - etanol, ciecz łatwopalna Łatwopalne odpady ciekłe (HP3)
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Miejsca prowadzenia prac remontowych	Opakowania z tworzyw sztucznych jak i metalowe (np. pojemniki ciśnieniowe wykonane z aluminium), zawierające resztki kwasów, zasad, substancji ropopochodnych czy też resztki rozpuszczalników lub farb, łatwopalne. Łatwopalne odpady gazowe (HP3), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Urządzenia mechaniczne w całym zakładzie	Mieszanina płynnych węglowodorów, bawełna - zanieczyszczone czyszcziwo powstające w trakcie okresowych remontów oraz konserwacji maszyn i urządzeń, a także zużyte sorbenty używane w trakcie wykonywania czynności technologicznych, również różnego rodzaju materiały włókiennicze (zabrudzone ubrania) zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi. Działanie szkodliwe lub toksyczne (HP4, HP5, HP6), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Tabor transportowy, agregaty	Mieszanina płynnych węglowodorów, celuloza, stal - Działanie szkodliwe lub toksycznie, działa toksycznie na organizmy wodne Działanie szkodliwe lub toksyczne (HP4, HP5, HP6), działanie toksyczne na organizmy wodne (HP14).
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Tabor transportowy	C ₃ H ₈ O ₂ – glikol etylenowy/propylenowy - silnie toksyczna bezbarwna, bezzapachowa ciecz. Ryzyko zatrucia (HP5).
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Instalacja oświetleniowa – cały zakład	Aluminium, rtęć, fluor, działanie silnie toksyczne. Możliwość zatrucia (HP6).
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Urządzenia elektroniczne, środki transportu – cały zakład	H ₂ SO ₄ – kwas, rozpuszczający się dobrze w wodzie działający żrąco na skórę. Możliwość zatrucia (HP6).
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Urządzenia elektroniczne – cały zakład	Obudowa polietylen, polipropylen, metale ciężkie – może powodować ryzyko zatrucia. Działanie silnie toksyczne (HP6).
15.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Urządzenia elektroniczne, środki transportu – cały zakład	NiO(OH), metale ciężkie, KOH, stal, tworzywa sztuczne. W wyniku naniesienia działanie żrące na skórę (HP2, HP4, HP5, HP8).

Tabela 5. Źródła powstawania oraz podstawowy skład chemiczny i właściwości wytworzonych odpadów innych niż niebezpieczne (nieposiadających właściwości określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Źródła/miejsca powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej				
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Laboratorium	NaCl – chlorek sodu (sól drogowa), z badań szkła i działaniem na to szkło kwasami lub zasadami (stały, niepalny).
Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej				
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Taśmociągi i inne urządzenia na terenie zakładu	Alifatyczne łańcuchy polimerowe (stały, trudnopalny).
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Linia produkcyjna	Tworzywa sztuczne – polietylen, polipropylen (stały, palny).
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Teren całego zakładu	Tworzywa sztuczne – polietylen, polipropylen (stały, palny).
Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych, kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich				
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Biura	Żywice termoplastyczne (stały, niepalny).
Odpady z procesów termicznych – odpady z hutnictwa szkła				
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Instalacja oczyszczania spalin (elektrofiltr)	CaSO ₄ ·2H ₂ O – gips (nie jest to produkt uboczny, stały, niepalny).
7.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Linia do produkcji szkła	Jest to w głównej mierze piasek szklarski (SiO ₂), stłuczka szklana (SiO ₂), topniki i uszlachetnicze, soda, dolomit wapień, sulfat, tlenek żelaza, koksik (stały, niepalny).
8.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Linia do produkcji szkła	SiO ₂ , resztę stanowią różnego rodzaju uszlachetnicze (stały, niepalny)
9.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Linia do produkcji szkła	Pyły i inne cząstki mineralne powstające w czasie czyszczenia surowców przeznaczonych do pieca (stały, niepalny).
			Linia do produkcji szkła (wanna cynowa float)	Tlenek cyny SnO (stały, niepalny).
Odpady opakowaniowe; sorbenty tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach				
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sektor pakowania szkła, teren całego zakładu	Opakowania po surowcach – głównie celuloza (stały, palny).
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Teren całego zakładu	Opakowania po surowcach - polietylen, polipropylen (stały, palny).
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Sektor pakowania szkła, teren całego zakładu	Zniszczone palety transportowe – drewno – celuloza (palny).
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Sektor pakowania szkła, teren całego zakładu	Puszki, w których znajdowały się różnego rodzaju preparaty, nie zawierające elementów niebezpiecznych oraz uszkodzone kawałki taśm metalowych, którymi pakuje się szkło. Głównie jest to stal z dodatkiem glinu lub cynku (stały, niepalny).
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w miejscach konfekcjonowania szkła	Opakowania – papier, metal (stały, palny).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Źródła/miejsca powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Teren całego zakładu	Sorbenty, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne – bawełna, celuloza (stały, palny).
Odpady nieujęte w innych grupach				
16.	16 01 03	Zużyte opony	Tabor transportowy	Niewykorzystane, wadliwe opony - alifatyczne łańcuchy polimerowe (stały, trudnopalny).
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Teren biura, linie technologiczne na terenie całego zakładu	Urządzenia elektryczne i elektroniczne – polietylen, polipropylen, szkło, stal, aluminium, laminaty szklano-epoksydowe, miedź (stały, trudnopalny).
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Teren biura, linie technologiczne na terenie całego zakładu	Polietylen, polipropylen, szkło, stal, aluminium, laminaty szklano-epoksydowe, miedź (stały, trudnopalny).
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Teren biura, linie technologiczne na terenie całego zakładu	Zn, MnO ₂ , KOH, tworzywa sztuczne (stały, trudnopalny).
20.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Linia do wytopu szkła – piec szklarski, wanna	Szamet, andaluzyt, multilit, glinokrzemian, chromit, betonit (stały, niepalny).
Odpady z budowy, remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej (w przypadku prowadzenia jakichś remontów)				
21.	17 01 01	Odpadu betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Miejsca remontów na terenie całego zakładu	Wapień, glinokrzemiany, kruszywo (stały, niepalny).
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Miejsca remontów na terenie całego zakładu	Wapień, glinokrzemiany, kruszywo, glina, wapno, piasek (stały, niepalny).
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Polietylen, polipropylen (stały, palny).
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Miedź, stopy miedzi, cynku (stały, niepalny).
25.	17 04 02	Aluminium	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Aluminium (stały, niepalny).
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Żelazo (stały, niepalny).
27.	17 04 07	Mieszanki metali	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Złom stalowy i metali kolorowych - aluminium, stopy miedzi, cynku (stały, niepalny).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Źródła/miejsca powstawania odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Teren całego zakładu, różne linie technologiczne	Wetna mineralna z ocieplania ścian (stały, niepalny).
Odpady z instalacji i urządzeń				
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Przygotowanie surowca do produkcji, zestawiania	Krzemiany (stały, niepalny).

I.4. W punkcie II.1 podpunkcie 1.3 Tabela 6 i 7 otrzymują brzmienie:

„Tabela 6. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	Odpady gromadzone będą w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
2.	06 01 06*	Inne kwasy	
3.	06 02 05*	Inne wodorotlenki	
4.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone będą w zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone będą w zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
6.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone będą w zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
7.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady gromadzone będą w szczelnych, zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone będą w chemoodpornych i oznakowanych pojemnikach lub na tacach ociekowych, w pomieszczeniu z chemoodporną posadzką (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady zbierane będą w oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady zbierane będą w oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach 1000 l w magazynie odpadów (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
12.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte świetlówki gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach, w opakowaniach fabrycznych, w wydzielonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady zbierane będą w oznakowanych pojemnikach w wydzielonym do tego celu miejscu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady zbierane będą w oznakowanych pojemnikach w wydzielonym miejscu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
15.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Odpady gromadzone będą w szczelnych, oznakowanych pojemnikach ustawionych na tacach ociekowych lub wannach w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu, o szczelnej chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).

Tabela 7. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Odpady gromadzone będą w szczelnych zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu o szczelnej, chemoodpornej posadzce (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
2.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady gromadzone będą selektywnie w wyznaczonym pomieszczeniu w oznakowanych big-bagach lub na paletach pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
3.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych big-bagach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną, 16 - przy linii produkcyjnej szkła laminowanego).
4.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady gromadzone będą selektywnie w dedykowanych do tego celu oznakowanych kontenerach lub big-bagach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną, 16 - przy linii produkcyjnej szkła laminowanego).
5.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Odpady gromadzone będą selektywnie w szczelnych oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
6.	10 01 19	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 01 05, 10 01 07 i 10 01 18	Odpady gromadzone będą w miejscu powstania w zamykanym oznakowanych kontenerze - wewnątrz hali w części wydzielonej dla urządzeń oczyszczających spalinę (miejsce magazynowania 14 - po stronie zachodniej linii produkcyjnej przy instalacji oczyszczania spalin).
7.	10 11 10	Odpady z przygotowania mas wsadowych inne niż wymienione w 10 11 09	Odpady gromadzone będą w przeznaczonych do tego oznakowanych kontenerach (miejsce magazynowania 11 - po stronie północnej linii produkcyjnej przy magazynie surowców).
8.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	Stuczka powstająca na linii rozkroju szkła odbierana będzie w sposób ciągły, rozdrabniana i transportowana do miejsca magazynowania stuczki (miejsce magazynowania 12 - po stronie północnej linii produkcyjnej na wysokości odprężarki).
9.	10 11 99	Inne niewymienione odpady	Odpady gromadzone będą w szczelnych zamykanych i oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych kontenerach lub w workach, w wydzielonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 4 - na magazynie wyrobów gotowych przy magazynie kartonów, 5 - przy wschodniej ścianie magazynu wyrobów gotowych 13 - pod linią produkcyjną, 17 - po stronie północnej linii produkcyjnej szkła laminowanego).
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych kontenerach lub w workach, w wydzielonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 5 - przy wschodniej ścianie magazynu wyrobów gotowych, 13 - pod linią produkcyjną).
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych kontenerach lub w workach, w wydzielonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 5 - przy wschodniej ścianie magazynu wyrobów gotowych, 13 - pod linią produkcyjną).
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady gromadzone będą w przeznaczonych do tego oznakowanych kontenerach (miejsce magazynowania 6, przy wschodniej ścianie magazynu wyrobów gotowych, 13 - pod linią produkcyjną).
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady gromadzone będą selektywnie w wydzielonym pomieszczeniu w oznakowanym miejscu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
15.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych big-bagach w wyznaczonych pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
16.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone będą selektywnie w wyznaczonym oznakowanym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone będą selektywnie w wyznaczonym oznakowanym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
18.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady gromadzone będą selektywnie w wyznaczonym oznakowanym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone będą w oznakowanych pojemnikach umieszczonych w wydzielonym i zabezpieczonym pomieszczeniu (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
20.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	Odpady gromadzone będą w oznakowanych kontenerach na zewnątrz budynku (miejsce magazynowania 7 - po stronie zachodniej zakładu przy instalacji LPG).
21.	17 01 01	Odpadu betonu oraz gruz betonowy z remontów rozbiórek	Odpady gromadzone będą w oznakowanych kontenerach na zewnątrz budynku (miejsce magazynowania 7 - po stronie zachodniej zakładu przy instalacji LPG).
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 08	Odpady gromadzone będą w oznakowanych kontenerach na zewnątrz budynku (miejsce magazynowania 7 - po stronie zachodniej zakładu przy instalacji LPG).
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpad gromadzony będzie selektywnie w wyznaczonym oznakowanym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
24.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady gromadzone będą selektywnie w zamykanych oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
25.	17 04 02	Aluminium	Odpady gromadzone będą selektywnie w zamykanych oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
26.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanym kontenerze w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 6 - przy wschodniej ścianie magazynu wyrobów gotowych, 13 - pod linią produkcyjną).
27.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady gromadzone będą selektywnie w zamykanych oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
28.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady gromadzone będą selektywnie w oznakowanych big-bagach w wyznaczonym pomieszczeniu pod zadaszeniem (miejsce magazynowania 13 - pod linią produkcyjną).
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady gromadzone będą w przeznaczonych do tego oznakowanych kontenerach (miejsce magazynowania 11 - po stronie północnej linii produkcyjnej, przy magazynie surowców).

”;

I.5. W punkcie II.1 dodaję podpunkty 1.7 i 1.8 w następującym brzmieniu:

„1.7 Zezwalam spółce „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. z siedzibą: Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd, NIP: 7732400872, REGON: 100412892 na prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów w następujących procesach odzysku:

- Proces R5 – recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych;
- Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1– R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R5.

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.).

1.8 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku.

1.8.1 Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania w okresie roku oraz dopuszczone procesy przetwarzania odpadów, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.), według Tabeli 7a.

Tabela 7a. Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesach odzysku metodami: R5 i R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	
			Proces R5	Proces R13
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	95 000,000	95 000,000
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,000	3 000,000
3.	17 02 02	Szkło	2 000,000	2 000,000
4.	19 12 05	Szkło	40 000,000	40 000,000
Łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1-4, nie więcej niż:			140 000,000	140 000,000

1.8.2 Określam miejsce i sposób przetwarzania odpadów:

1) Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania, w procesach odzysku, odpadów wymienionych w Tabeli 7a odbywać się będzie w Zakładzie Spółki „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o., w Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd, w instalacji do wytopu szkła płaskiego typu FLOAT (nowa linia produkcyjna), o nominalnej zdolności produkcyjnej 820 Mg/dobę (299 300 Mg/rok), zlokalizowanej na terenie zakładu w Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd.

2) Określam opis procesu technologicznego przetwarzania odpadów.

a) Odpady wymienione w Tabeli 7a przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R5, magazynowane będą w ramach procesu odzysku metodą R13.

b) Odpady wymienione w Tabeli 7a jako stłuczka szklana (szkło odpadowe, pochodzące z procesu technologicznego dostarczonego z zewnątrz, opakowania ze szkła oraz szkło) będą stanowiły część wsadu do pieca w technologii produkcji szkła (stłuczka obniża temperaturę topnienia). Udział stłuczki szklanej w bilansie masowym wsadu (ilość ww. odpadów poddanych odzyskowi) będzie zależny od jej dostępności na rynku i może się wahać od 15% do 25% w warunkach normalnej produkcji. Poddawane odzyskowi odpady stłuczki szklanej muszą mieć odpowiednie właściwości, tj.: niezanieczyszczenie metalami lub innymi zanieczyszczeniami szkła bezbarwnego, o składzie typowym dla szkła – krzemionka SiO₂, różnego rodzaju uszlachetniacze. Proces technologiczny będzie przebiegał w następujących etapach:

- transport i przygotowanie surowców,
- topienie zestawu surowcowego w piecu szklarskim,
- formowanie tafli szklanej w wannie cynowej,
- odprężanie i chłodzenie szkła,
- kontrola jakości,
- rozkrój szkła,
- magazynowanie i spedycja.

c) Łączna masa odpadów poddawanych procesowi przetwarzania metodą R5 / R13 w instalacji wyniesie nie więcej niż 140 000 Mg/rok.

1.8.3 Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesach R5 i R13.

W wyniku przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R5 / R13 nie będą powstawały odpady.

1.8.4 Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania.

Magazynowanie stłuczki przed poddaniem jej procesowi odzysku R5 stanowi proces R13. Ilości odpadów magazynowanych w procesie R13 będą równe ilości odpadów przetwarzanych w procesie R5.

Stłuczka szklana magazynowana będzie w boksie o szczelnym betonowym podłożu i betonowych ścianach o wysokości 4 m (miejsce magazynowania 12, po stronie północnej linii produkcyjnej na wysokości odprężarki). Sposób magazynowania dostosowany będzie do właściwości chemicznych i fizycznych odpadów oraz zapobiegania rozprzestrzenianiu się odpadów poza miejsce przeznaczone do tego celu. Miejsce

magazynowania odpadów będzie oznakowane poprzez wskazanie kodów magazynowanych odpadów w sposób zgodny z obowiązującymi przepisami. W magazynie stłuczki (miejsce magazynowania 12), w celu oddzielenia stłuczki własnej (nie będącej odpadem) od stłuczki odpadowej, obcej, stosowane są specjalne przestawne ściany.

1.8.5 Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R13 (magazynowanie przed procesem R5), które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelą 7b.

Tabela 7b. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R13 (magazynowanie przed procesem R5), które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów przewidzianych do magazynowania w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów przewidzianych do magazynowania w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce magazynowania odpadów
1.	10 11 12	Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11	4 000,000	95 000,000	magazyn stłuczki (miejsce magazynowania 12)
2.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 000,000	3 000,000	magazyn stłuczki (miejsce magazynowania 12)
3.	17 02 02	Szkło	2 000,000	2 000,000	magazyn stłuczki (miejsce magazynowania 12)
4.	19 12 05	Szkło	4 000,000	40 000,000	magazyn stłuczki (miejsce magazynowania 12)
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach procesu odzysku metodą R13 w tym samym czasie – 4 000,000 Mg					
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w ramach procesu odzysku metodą R13 w okresie roku – 140 000,000 Mg					

1.8.6 Określam w zakresie przetwarzania największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub w innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

- 1) Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w magazynie stłuczki (miejsce magazynowania 12 - po stronie północnej linii produkcyjnej, wydzielony boks o wymiarach 45 m x 21,5 m x 4 m) wynosi **4 005,450 Mg**.

- 2) Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów przewidywanych do przetworzenia, tj. magazynu stłuczki ((miejsce magazynowania 12) wynosi **4 450,500 Mg.**"

I.6. Wykreślam punkt II.2 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego.

I.7. W punkcie II.4. Warunki gospodarki wodno-ściekowej podpunkt 4.1 otrzymuje nowe brzmienie, w tym z wykreśleniem dotychczasowych punktów:

„Określam ilość zużywanej wody:

4.1.1 Zaopatrzenie w wodę na potrzeby prowadzenia instalacji odbywać się będzie na podstawie umowy z sieci wodociągowej oraz własnych ujęć wód podziemnych.

4.1.2 Ilość zużywanej wody na potrzeby instalacji w ciągu roku wyniesie maksymalnie **279 225 m³/rok.**"

I.8. Zmieniam w całości punkt II.5., który otrzymuje nowe brzmienie:

„Określam roczne zużycie podstawowych surowców, materiałów pomocniczych i substancji:

- Piasek – 175 000 Mg,
- Dolomit – 50 000 Mg,
- Wapień – 16 000 Mg,
- Stłuczka – 140 000 Mg,
- Cyna – 10 Mg,
- Wodór – 200 m³/h,
- Dwutlenek siarki – 15 Mg,
- Pozostałe – 80 000 Mg,
- Środki do uzdatniania wody – 10 Mg."

II. Pozostałe warunki decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018 w sprawie pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o., z siedzibą w: Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd złożyła, za pośrednictwem Pełnomocnika, Pana _____ do Starosty Tomaszowskiego wniosek z dnia 9 listopada 2020 r. o zmianę pozwolenia zintegrowanego, decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018, na prowadzenie instalacji do wytopu szkła płaskiego typu FLOAT (nowa linia produkcyjna) o nominalnej mocy produkcyjnej 820 Mg/dobę (299 300 Mg/rok), zlokalizowanej na działkach o numerach ewidencyjnych: 21/8 obręb PGR Niewiadów-Mącznik; 1230/40 obręb Ujazd; 101/1, 101/2, 101/3, 102/3, 103 obręb Zaosie, w Osiedle Niewiadów 65, gmina Ujazd, powiat tomaszowski, województwo łódzkie. Postanowieniem Naczelnego Sądu Administracyjnego, z dnia 24 maja 2022 r., sygnatura akt: III OW 144/21, wskazano Marszałka Województwa Łódzkiego jako organ właściwy w sprawie zmiany

ww. pozwolenia zintegrowanego. Odpis orzeczenia Naczelnego Sądu Administracyjnego wraz z uzasadnieniem wpłynął do tut. Urzędu w dniu 7 czerwca 2022 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 8 sierpnia 2022 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.AB wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku pismem z dnia 6 września 2022 r., znak: W/2022/KKR/029. Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 14 września 2022 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.AB ponownie zobligował Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Spółka przedłożyła uzupełnienie braków formalnych pismem z dnia 26 września 2022 r., znak: W/2022/KKR/031.

Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku, pismami: z dnia 7 października 2022 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.KN; z dnia 10 listopada 2022 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.KN, z dnia 9 stycznia 2023 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.KN oraz z dnia 15 marca 2023 r., znak: ŚRIII.7222.154.2021.KN. Spółka „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. przedkładała uzupełnienia wniosku pismami z dnia 2 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/037; z dnia 24 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/041; z dnia 12 grudnia 2022 r., znak: W/2022/KKR/041; z dnia 1 lutego 2023 r., znak: W/2023/KKR/013; z dnia 7 lutego 2023 r., znak W/2023/KKR/014, z dnia 21 lutego 2023 r., znak: W/2023/KKR/015 oraz z dnia 17 marca 2023 r., znak W/2023/KKR/018.

Na wniosek Pełnomocnika Wnioskodawcy, przesłany w piśmie z dnia 12 stycznia 2023 r., znak: W/2023/KKR/06, wyłączono z udostępniania – zgodnie z art. 16 ust. 1 pkt. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029, z późn. zm.) informacje ujęte w następujących częściach dokumentacji:

1. Zestawieniu „Bilans masowy surowców i zbiorników (utajniony)”, będący załącznikiem nr 2 do uzupełnienia wniosku, przesłanego w piśmie z dnia 6 września 2022 r., znak: W/2022/KKR/029;
2. Tabeli 1 „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych” zamieszczonej w punkcie 3 oraz Tabeli zamieszczonej w punkcie 5 w uzupełnieniu wniosku, przesłanym w piśmie z dnia 2 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/037;
3. Tabeli 1 „Zużycie surowców i materiałów pomocniczych (za wyjątkiem paliw) niezawierających substancji niebezpiecznych” zamieszczonej w punkcie 6 w uzupełnieniu wniosku, przesłanym w piśmie z dnia 12 grudnia 2022 r., znak: W/2022/KKR/041.

Mając na uwadze, że informacje wymienione w punktach 2 i 3 ujęte były w treści uzupełnień z dnia 2 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/037 oraz z dnia 12 grudnia 2022 r., znak: W/2022/KKR/041 (nie stanowiąc oddzielnych załączników) Pełnomocnik Wnioskodawcy pismami z dnia: 20 stycznia 2023 r., znak: W/2023/KKR/009 oraz 30 stycznia 2023 r., znak: W/2023/KKR/011, przedłożył uzupełnienia odpowiadające ww. uzupełnieniom, z których zostały usunięte informacje dotyczące bilansu surowców i załączone w odrębnym załączniku, wyłączonym z udostępniania.

Zakład „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o., zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących*

o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 poz. 138), klasyfikowany jest jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na magazynowany gaz LPG oraz wodór. W uzupełnieniach z dnia 1 i 7 lutego 2023 r. pełnomocnik Wnioskodawcy przesłał kopię „Zgłoszenia zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej” (data opracowania: marzec 2019 r.) Komendantowi Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim, dokonanego zgodnie z zapisami art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), zwanej dalej w skrócie: ustawą Prawo ochrony środowiska.

Ponadto przewidywane do przetwarzania odpady są wymienione pod poz. 4 – szkło w załączniku 2A „Niewyczerpujący wykaz kategorii odpadów niepalnych” ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.), zwanej dalej w skrócie: ustawą o odpadach.

Pomimo wyłączeń stosowanych dla zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, wynikających z art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Pełnomocnik Wnioskodawcy załączył:

- 1) „Operat przeciwpożarowy dotyczący warunków ochrony przeciwpożarowej obiektów wytwarzania i magazynowania odpadów produkcyjnych w zakładzie „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. Osiedle Niewiadów 65, 97-225 Ujazd”, opracowany w sierpniu 2020 r.,
- 2) Postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim, z dnia 5 października 2020 r., znak PR-I.5585.48-1.2020, wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla obiektów wytwarzania i magazynowania odpadów produkcyjnych w zakładzie „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o. zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4 c ustawy o odpadach.

W związku z powyższym pismem z dnia 12 grudnia 2022 r., znak ŚRIII.7222.154.2021.KN tut. Organ poprosił Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim o wyrażenie opinii co do konieczności przeprowadzenia w przedmiotowym przypadku kontroli, o której mowa w art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 3 stycznia 2023 r., znak: PR-I.0761.17.1.2022.EL Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim potwierdził, że zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska nie stosuje się obowiązku przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Ponadto w ramach uzupełnienia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, stosownie do przepisów art. 208 ust. 6 punkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, do pisma z dnia 2 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/037, pełnomocnik Wnioskodawcy załączył kopię „Programu Zapobiegania Awariom” (data opracowania: luty 2020 r.), zwanego dalej w skrócie: PZA. Zgodnie z treścią kolejnego uzupełnienia przesłanego w piśmie z dnia 12 grudnia 2022 r. znak: W/2022/KKR/041, proponowane zmiany nie mają wpływu na zmianę zagrożenia wystąpienia awarii przemysłowej. Przeprowadzona analiza PZA dla zakładu o zwiększonym ryzyku awarii przemysłowej wykazała, że nie ma potrzeby wprowadzania zmian, co znalazło potwierdzenie w „Protokole

kontroli sprawdzenia stopnia wdrożenia i realizacji postanowień systemu bezpieczeństwa zawartego w PZA dla zakładu „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o., sporządzonym w dniu 22 grudnia 2021 r.

Dodatkowo w ww. uzupełnieniu z dnia 12 grudnia 2022 r. Pełnomocnik Wnioskodawcy potwierdził, że aktualny pozostaje dokument załączony do pierwotnego wniosku o wydanie decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r. znak ZRO.6222.14.2018 w sprawie pozwolenia zintegrowanego zatytułowany „Analiza ryzyka dotycząca możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu” przedłożony w postępowaniu zakończonym wydaniem decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018.

Zgodnie z treścią art. 48a ust. 2 ustawy o odpadach obowiązek ustanowienia zabezpieczenia roszczeń w wysokości umożliwiającej pokrycie kosztów wykonania zastępczego nie dotyczy m.in. odpadów obojętnych. Pełnomocnik Wnioskodawcy do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączył badania odpadów przewidzianych do przetwarzania wykonane przez akredytowane laboratorium, w tym m.in.: Sprawozdania z badań z dnia 12 czerwca 2019 r., nr 4L038S19/001 potwierdzające, że słuczka szklana będąca odpadem o kodzie 10 11 12 jest odpadem obojętnym oraz spełniającym kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów obojętnych tj.: wymagania Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015 r., poz. 1277, z późn.zm.). Pozostałe przewidziane do przetwarzania w procesie R13 (magazynowanie przed procesem R5) odpady o kodach 15 01 07 (opakowania ze szkła), 17 02 02 (szkło), 19 12 05 (szkło) znajdują się w wykazie odpadów obojętnych stanowiącym załącznik nr 1 do ww. Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 16 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismami datowanymi na dzień 3 stycznia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.154.2021.KN wystąpił do:

- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji, stosownie do przepisu art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach;
- Burmistrza Miasta Ujazd o wydanie opinii, stosownie do przepisu art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

W myśl zapisów art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, w związku z niewydaniem opinii przez Burmistrza Miasta Ujazd, w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t. j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775) przyjęto, że w przedmiotowej sprawie wydano opinię pozytywną.

W dniu 18 stycznia 2023 r. przedstawiciele tut. Urzędu wzięli udział w prowadzonej przez inspektorów Delegatury w Piotrkowie Trybunalskim Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi kontroli instalacji. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 8 lutego 2023 r., znak: I-DPT.7040.2.1.2023.bz pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska dla miejsc magazynowania odpadów oraz instalacji do przetwarzania odpadów.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) - instalacja wskazana w:

- pkt. 3 ppkt 3 załącznika do rozporządzenia jako instalacja w przemyśle mineralnym do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego. Instalacja należy do przedsięwzięć wskazanych w § 2 ust. 1 pkt. 47 – jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii.

W przedmiotowym postępowaniu administracyjnym Prowadzący instalację zawnioskował o zmianę pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- umożliwienia przetwarzania odpadów stłuczki szklanej w procesach odzysku metodami R5 i R13;
- zwiększenia ilości wytwarzanych 4 rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku o kodach: 07 02 99 (Inne niewymienione odpady), 10 11 99 (Inne niewymienione odpady), 17 04 01 (Miedź, brąz, mosiądz) oraz 17 04 02 (Aluminium);
- dopuszczenia do wytwarzania nowych rodzajów odpadów o kodach: 07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych), 10 11 12 (Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe), 17 06 04 (Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03);
- wykreślenia zapisów dotyczących operatu przeciwpożarowego;
- określenia ilości zużywanej wody wyłącznie do celów technologicznych na potrzeby przedmiotowej instalacji;
- wykreślenia informacji dotyczącej bilansu masowego z decyzji i określenia w to miejsce rocznego zużycia podstawowych surowców, materiałów pomocniczych i substancji.

Procedowane zmiany pozwolenia zintegrowanego związane są z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z treścią wniosku podstawową zmianą w stosunku do decyzji Starosty Tomaszowskiego z dnia 27 grudnia 2019 r., znak: ZRO.6222.14.2018, stanowiącą istotną zmianę w rozumieniu przepisów ustawy z dnia Prawo ochrony środowiska będzie zastosowanie procesu przetwarzania odpadów w obrębie linii - instalacji do wytopu szkła płaskiego typu float do produkcji szkła, będącej przedmiotem wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. W związku z wprowadzeniem odzysku odpadów stłuczki szklanej na przedmiotowej linii nastąpią zmiany w sposobie gospodarowania niektórymi rodzajami odpadów. Rozszerzeniu ulega lista wytwarzanych odpadów, w związku z planowanymi modernizacjami, polegającymi na powiększeniu zakresu segregacji odpadów (poprzez dodanie odpadu o kodzie 15 01 05 Opakowania wielomateriałowe i 07 02 13 Odpady tworzyw sztucznych) oraz związanymi z planowanymi pracami remontowymi i usuwaniem wełny mineralnej, stanowiącej element ocieplania urządzeń linii produkcyjnej (poprzez dodanie odpadu o kodzie 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03). Ponadto zwiększy się ilość wytwarzanych odpadów o kodzie 07 02 99 Inne niewymienione odpady (folia do szyb VSG). Wzrost ich ilości wiąże się z możliwością awarii systemu chłodzenia w obrębie magazynu do podawania folii - na linii produkcji szkła zespolonego.

W uzupełnieniu wniosku, przesłanym pismem z dnia 2 listopada 2022 r., znak: W/2022/KKR/037, pełnomocnik Wnioskodawcy poinformował, iż proponowane zmiany pozwolenia zintegrowanego: nie wprowadzą zmian w odniesieniu do źródeł i miejsc emisji, nie wpłyną na gospodarkę wodno-ściekową, nie spowodują zmian w zakresie oddziaływań akustycznych oraz nie wpłyną na wielkość emisji do powietrza.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- 1) Dostosowano nomenklaturę rodzaju wytwarzanych odpadów niebezpiecznych do obowiązującego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).
- 2) W zakresie przewidzianych do wytwarzania, w wyniku eksploatacji instalacji, odpadów innych niż niebezpieczne zmieniono ilości 4 rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, w tym odpadów o kodach: 07 02 99 (Inne niewymienione odpady) do 250,000 Mg/rok, 10 11 99 (Inne niewymienione odpady) do 11,000 Mg/rok, 17 04 01 (Miedź, brąz, mosiądz) do 2,000 Mg/rok oraz 17 04 02 (Aluminium) do 2,000 Mg/rok. Dodano nowe wytwarzane odpady o kodach: 07 02 13 (Odpady tworzyw sztucznych), 10 11 12 (Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11), 15 01 05 (Opakowania wielomateriałowe) oraz 17 06 04 (Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03).
- 3) W punkcie II.1, podpunkcie 1.2, w Tabelach 4 i 5 doprecyzowano podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji.
- 4) Zaktualizowano informacje w punkcie II.1, podpunkcie 1.3, w Tabelach 6 i 7 w zakresie miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania w trakcie eksploatacji przedmiotowej instalacji, w związku z dostosowaniem warunków magazynowania odpadów do wymogów Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).
- 5) Dopuszczono do przetwarzania w instalacji, w procesie odzysku metodą R5 i R13 odpady o kodach: 10 11 12 (Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11), 15 01 07 (Opakowania ze szkła), 17 02 02 (Szkło) oraz 19 12 05 (Szkło) w łącznej ilości 140 000,000 Mg/rok. Określono warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodami R5 i R13.
- 6) Zgodnie z zapisami art. 42 ust. 2 ustawy o odpadach w decyzji wyszczególniono rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R5 oraz określono masy poszczególnych rodzajów poddawanych przetwarzaniu w okresie roku, wskazano miejsce przetwarzania odpadów (instalacja do wytopu szkła – nowa linia) oraz miejsca i sposób magazynowania przetwarzanych odpadów. Doprecyzowano, że w wyniku przetwarzania odpadów nie będą powstawały inne odpady. Podano maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, określono największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wskazanym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z jego wymiarów oraz całkowitą pojemność (w jednostkach Mg) miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania;
- 7) Stosownie do przepisów określonych w art. 183c ust 7 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz 41a ust. 8 pkt 2 ustawy o odpadach wykreślono zapisy dotyczące warunków przeciwpożarowych wynikających z operatu przeciwpożarowego (punkt II.2 decyzji z dnia 27 grudnia 2019 r., znak

ZRO.6222.14.2018) z uwagi na to, że instalacja objęta zmienianym pozwoleniem zintegrowanym znajduje się w zakładzie o zwiększonym ryzyku awarii przemysłowej.

- 8) Określono ilości zużywanej wody wyłącznie do celów technologicznych na potrzeby przedmiotowej instalacji. Poza wodą pobieraną z własnych ujęć (na podstawie pozwolenia wodno-prawnego z dnia z 21 maja 2021 r., znak: WA.ZUZ.3.4210.260.2021.DŁ), zakład posiada umowę z dostawcą zewnętrznym, na dostawę wody.
- 9) Zmieniono w całości punkt II.5 decyzji. Wykreślono dotychczasowe zapisy a na ich miejsce określono roczne zużycie surowców, materiałów pomocniczych i substancji.

Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości, w terminie od dnia 24 marca 2023 r. do dnia 23 kwietnia 2023 r. obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania, w terminie 30 dni, uwag i wniosków do Departamentu Środowiska, w Wydziale Pozwoleń Zintegrowanych w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego, przy Al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia Prawo ochrony środowiska oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2022 r. poz. 1029, z późn. zm.). Obwieszczenie zostało zamieszczone w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, na stronie BIP tut. Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Ujeździe oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Rozstrzygając sprawę Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę, iż przedstawione we wniosku warunki i sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ustawy o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.) oraz, że przedstawione we wniosku warunki prowadzenia instalacji spełniają wymogi ochrony środowiska wynikające z ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.)

Zawiadomieniem z dnia 24 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.154.2021.KN, Marszałek Województwa Łódzkiego, w trybie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag i wniosków w sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, Al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z dokonaniem istotnych zmian w instalacji objętej tym pozwoleniem, w wysokości 6 000,00 zł, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie wysokości opłat rejestracyjnych (Dz. U. z 2014 r. poz. 1183) wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej nr 76 1130 1062 0000 0109 9520 0010.

Za wydanie niniejszej decyzji Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł - za zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz 17 zł - od przedłożonego pełnomocnictwa, zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2142, z późn. zm.), na rachunek bankowy:

Urząd Miasta Łodzi

Bank Pekao S.A.

nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Pan
Pełnomocnik Spółki „EUROGLAS POLSKA” Sp. z o.o.
Osiedle Niewiadów 65, 98-225 Ujazd

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Edyta Marcińska
Dyrektor
Departament Środowiska