



## Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32  
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 25 maja 2023 r.

ŚRIII.7222.44.2021.KN

### DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/66 z dnia 3 lipca 2007 r., znak: SR.VII-E/6617/PZ/66/2007, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/101 z dnia 9 stycznia 2009 r., znak: RO-VI-KK-66172-101-2008/2009; Nr PZ 38/10 z dnia 8 kwietnia 2010 r., znak: RO.VI-ML-66151/38/10; z dnia 11 marca 2011 r., znak: RO.VI.66151.104.2010.2011.ML; z dnia 8 grudnia 2011 r., znak: RO.VI.7222.209.2011.ML; z dnia 16 kwietnia 2012 r., znak: RO.VI.7222.59.2012.ML; z dnia 24 listopada 2014 r., znak: RŚVI.7222.288.2014.WR; z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.247.2014.WR; z dnia 13 stycznia 2016 r., znak: RŚVI.7222.159.2015.WR oraz z dnia 19 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.214.2017.ML

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775, z późn.zm.), art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) oraz pkt 4 ppkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku Spółki NEVEON POLAND Sp. z o.o. z siedzibą w: 95 -100 Zgierz, ul. Szczawińska 42

#### orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, tj. NEVEON POLAND Sp. z o.o. z siedzibą: 95 - 100 Zgierz, ul. Szczawińska 42, KRS: 0000002202, NIP: 7320000726, REGON: 470031686, decyzję Wojewody Łódzkiego Nr PZ/66 z dnia 3 lipca 2007 r., znak: SR.VII-E/6617/PZ/66/2007, udzielającą pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji pianki poliuretanowej, polieterowej i poliestrowej oraz przetwarzania wytworzonych pianek na wyroby użytkowe tj. instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych - tworzyw sztucznych takich jak polimery, zlokalizowanej na terenie Zakładu NEVEON POLAND Sp. z o.o., 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 42, powiat zgierski, województwo łódzkie, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/101 z dnia 9 stycznia 2009 r., znak: RO-VI-KK-66172-101-2008/2009; Nr PZ 38/10 z dnia 8 kwietnia 2010 r., znak: RO.VI-ML-66151/38/10; z dnia 11 marca 2011 r., znak: RO.VI.66151.104.2010.2011.ML; z dnia 8 grudnia 2011 r., znak: RO.VI.7222.209.2011.ML; z dnia 16 kwietnia 2012 r., znak: RO.VI.7222.59.2012.ML; z dnia 24 listopada 2014 r., znak: RŚVI.7222.288.2014.WR; z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.247.2014.WR; z dnia 13 stycznia 2016 r., znak: RŚVI.7222.159.2015.WR oraz z dnia 19 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.214.2017.ML, w następujący sposób:

**I.1. Użyte w pozwoleniu zintegrowanym, w różnych przypadkach, oznaczenie nazwy prowadzącego instalację otrzymuje brzmienie:**

NEVEON POLAND Sp. z o.o., z siedzibą: 95 - 100 Zgierz, ul. Szczawińska 42, KRS: 0000002202,  
NIP: 7320000726, REGON: 470031686

**I.2. W punkcie II.1 Tabele: 6 i 6A otrzymują brzmienie:**

„Tabela 6. Dopuszczalna wielkość emisji do powietrza gazów i pyłów oraz parametry emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

| Lp. | ŹRÓDŁO EMISJI   | EMITOR     |       |        |                    |                     | EMISJA DOPUSZCZALNA |            |                      |
|-----|---|------------|-------|--------|--------------------|---------------------|---------------------|------------|----------------------|
|     |   | Oznaczenie | H     | D      | v                  | V                   | Substancja          | Nr CAS     | E <sub>max</sub>     |
| -   | -   | -          | [m]   | [m]    | [m/s]              | [m <sup>3</sup> /h] | -                   | -          | [kg/h]               |
| 1   | Pomieszczenie agregatu spieniającego HENNECKE UBT     | E1         | 30,00 | 2,0300 | 17,1               | 208 000             | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,1780               |
| 2   | Pomieszczenie agregatu spieniającego HENNECKE UBT     | E1a        | 9,80  | 0,6300 | 17,1               | 12 000              | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,0020               |
| 3   | Pomieszczenie agregatu spieniającego MAXOFOAM F8      | E2         | 30,00 | 2,0200 | 12,0               | 140 000             | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,1500               |
| 4   | Klejenie czołowe bloków długich na maszynach BSV-E    | E3         | 8,90  | 0,0315 | 0 emitor zadaszony | 2 000               | MEK <sup>(2)</sup>  | 78-93-3    | 0,0696               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | Octan etylu         | 141-78-6   | 0,1807               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,0120               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | MDI <sup>(3)</sup>  | -          | 0,0145               |
| 5   | Klejenie czołowe bloków długich na maszynach BSV-E    | E7         | 12,60 | 0,3150 | 0 emitor zadaszony | 2 000               | MEK <sup>(2)</sup>  | 78-93-3    | 0,0696               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | Octan etylu         | 141-78-6   | 0,1807               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,0120               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | MDI <sup>(3)</sup>  | -          | 0,0145               |
| 6   | Pomieszczenie agregatu spieniającego HENNECKE QFM     | E10        | 15,40 | 1,8000 | 12,90              | 150 000             | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,1500               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | MDI <sup>(3)</sup>  | -          | 0,3000               |
| 7   | Klejenie czołowe bloków długich na maszynach BSV-E    | E14        | 12,60 | 0,3150 | 0 emitor zadaszony | 2 000               | MEK <sup>(2)</sup>  | 78-93-3    | 0,0696               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | Octan etylu         | 141-78-6   | 0,1807               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 0,0120               |
|     |   |            |       |        |                    |                     | MDI <sup>(3)</sup>  | -          | 0,0145               |
| 8   | Odciąg ze stanowisk BSVE podczas krojenia bloków 60 m | E15        | 9,00  | 0,3000 | 0 emitor zadaszony | 6 000               | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 2,1*10 <sup>-8</sup> |
| 9   | Przekrawarka Fecken-Kirfel                            | E16        | 9,7   | 0,4000 | 0 emitor zadaszony | 6 480               | TDI <sup>(1)</sup>  | 26471-62-5 | 2,1*10 <sup>-8</sup> |

|    |                                  |     |       |        |                          |        |                   |            |                      |
|----|----------------------------------|-----|-------|--------|--------------------------|--------|-------------------|------------|----------------------|
| 10 | Tunel spieniania – papier boczny | E17 | 10,4  | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 2,1*10 <sup>-8</sup> |
| 11 | Dojrzewalnia UBT                 | E18 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 2,1*10 <sup>-8</sup> |
| 12 | Dojrzewalnia UBT                 | E19 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 1,4*10 <sup>-8</sup> |
| 13 | Dojrzewalnia UBT                 | E20 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 1,4*10 <sup>-8</sup> |
| 14 | Dojrzewalnia UBT                 | E21 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 7,0*10 <sup>-9</sup> |
| 15 | Dojrzewalnia UBT                 | E22 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 1,4*10 <sup>-8</sup> |
| 16 | Dojrzewalnia UBT                 | E23 | 10,15 | 0,5000 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 9 576  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 1,4*10 <sup>-8</sup> |
| 17 | Dojrzewalnia QFM                 | E24 | 12,00 | 1,4620 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 15 000 | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 3,5*10 <sup>-8</sup> |
| 18 | Magazyn surowców chemicznych     | E25 | 8,00  | 0,3150 | 0<br>emitor<br>zadaszony | 2 550  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 7,0*10 <sup>-9</sup> |
| 19 | Magazyn surowców chemicznych     | E26 | 8,00  | 0,315  | 0<br>emitor<br>zadaszony | 2 550  | TDI <sup>1)</sup> | 26471-62-5 | 7,0*10 <sup>-9</sup> |

<sup>1)</sup> Toluilenodiiizocyjanian (związek zaliczany do izocyjanianów)

<sup>2)</sup> Metyloetyloketon

<sup>3)</sup> Metylenodifenylo diizocyjanian (związek zaliczany do izocyjanianów)

**Tabela 6A.** Dopuszczalna wielkość rocznej emisji gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

| Substancja                               | Nr CAS     | Emisja roczna |
|--|------------|---------------|
|  |            | [Mg/a]        |
| Toluilenodiiizocyjanian<br>TDI           | 26471-62-5 | 0,7499        |
| Metylenodifenylo<br>diizocyjanian<br>MDI | -          | 0,5761        |
| Metyloetyloketon MEK                     | 78-93-3    | 0,1733        |
| Octan etylu                              | 141-78-6   | 0,4499        |

„

**I.3. Zmieniam w całości punkt II.2 decyzji, w tym z wykreśleniem dotychczasowych podpunktów.**

**Punkt II.2 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„II.2 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami:**

- 1. Zezwalam spółce NEVEON POLAND Sp. z o.o. na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z eksploatacją instalacji, objętą niniejszym pozwoleniem, zlokalizowaną na terenie Zakładu NEVEON POLAND Sp. z o.o., w: 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 42, zgodnie z Tabelą 7 i Tabelą 8.**

**Tabela 7.** Wykaz rodzajów i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w trakcie eksploatacji instalacji.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Ilości [Mg/rok] |
|-----|------------|---|-----------------|
| 1.  | 07 02 04*  | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste  | 15,00           |
| 2.  | 07 02 14*  | Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)  | 15,00           |
| 3.  | 07 02 16*  | Odpady zawierające niebezpieczne silikony   | 1,00            |
| 4.  | 08 04 09*  | Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne   | 4,00            |
| 5.  | 12 01 10*  | Syntetyczne oleje z obróbki metali  | 4,00            |
| 6.  | 13 02 06*  | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe  | 10,00           |
| 7.  | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone   | 40,00           |
| 8.  | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15,00           |
| 9.  | 16 01 07*  | Filtry olejowe  | 1,50            |
| 10. | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12   | 1,50            |
| 11. | 16 02 15*  | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń   | 4,00            |
| 12. | 16 05 06*  | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych                                    | 0,10            |
| 13. | 16 05 07*  | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)   | 1,00            |
| 14. | 16 05 08*  | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)  | 0,10            |
| 15. | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe  | 10,00           |
| 16. | 16 06 02*  | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe   | 1,00            |
| 17. | 16 07 09*  | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne  | 15,00           |

**Tabela 8.** Wykaz rodzajów i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w trakcie eksploatacji instalacji.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Ilości [Mg/rok] |
|-----|------------|--|-----------------|
| 1.  | 04 02 22   | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych  | 13,00           |
| 2.  | 07 01 99   | Inne niewymienione odpady  | 50,00           |
| 3.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych  | 8 600,00        |
| 4.  | 07 02 15   | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14   | 1,00            |
| 5.  | 07 02 17   | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16   | 1,00            |
| 6.  | 07 02 99   | Inne niewymienione odpady  | 600,00          |
| 7.  | 08 04 10   | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09  | 2,00            |
| 8.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury   | 300,00          |
| 9.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych  | 150,00          |
| 10. | 15 01 03   | Opakowania z drewna  | 150,00          |
| 11. | 15 01 04   | Opakowania z metali  | 50,00           |
| 12. | 15 01 06   | Zmieszane odpady opakowaniowe  | 20,00           |
| 13. | 15 01 07   | Opakowania ze szkła  | 1,00            |
| 14. | 15 02 03   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 30,00           |
| 15. | 16 01 03   | Zużyte opony   | 1,00            |
| 16. | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | 4,00            |
| 17. | 16 07 99   | Inne niewymienione odpady  | 1,00            |
| 18. | 17 04 01   | Miedź, brąz, mosiądz   | 0,30            |
| 19. | 17 04 02   | Aluminium  | 5,00            |
| 20. | 17 04 05   | Żelazo i stal  | 200,00          |
| 21. | 19 09 05   | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne  | 1,00            |

2. **Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania - zgodnie z Tabelą 7A i 8A.**

**Tabela 7A.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych.

| Lp.   | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów   |
|---|------------|--|--|
| <b>Odpady niebezpieczne</b> posiadają właściwości, określone w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. czyniące z nich odpady niebezpieczne i posiadają substancje zawarte w załączniku 4 ustawy o odpadach. |            |  |  |
| 1.  | 07 02 04*  | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste | Zlewki rozpuszczalników organicznych po czyszczeniu elementów zanieczyszczonych pianką PUR lub klejami. Odpad w postaci płynnej. Produkt łatwopalny, drażniący, toksyczny. Odpady zawierają składniki: określone |

| Lp.  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów   |
|--|------------|---|--|
| <p><b>Odpady niebezpieczne</b> posiadają właściwości, określone w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. czyniące z nich odpady niebezpieczne i posiadają substancje zawarte w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |   |  |
|  |            |   | w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach (50) i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.  |
| 2.   | 07 02 14*  | Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)          | Odpady zawierające środki nadające pożądaną elastyczność, umożliwiające różne techniki przetwórstwa oraz ułatwiające uzyskiwanie pożądaných właściwości tworzywa, wykazujące właściwości niebezpieczne (między innymi aminy i ich związki, antypireny, pigmenty i barwniki, katalizatory, stabilizatory, moderatory). Odpady w postaci stałej, łatwopalne. Właściwości: HP14 - ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.  |
| 3.   | 07 02 16*  | Odpady zawierające niebezpieczne silikony   | Odpady syntetycznych polimerów krzemooorganicznych. Substancje te stanowią liczną grupę związków. Silikony należą do tak zwanych emolientów, czyli substancji tłuszczowych, które tworzą na powierzchni film ograniczający ucieczkę wody. Odpady w postaci stałej, łatwopalne. Właściwości: HP14 - ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.  |
| 4.   | 08 04 09*  | Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady klejów rozpuszczalnikowych stosowanych w klejeniu bloków długi. Odpady w postaci stałej, łatwopalne. W skład odpadu wchodzi m. in. rozpuszczalniki organiczne: alkany, aldehydy, alkohole, ketony i inne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz.: 38, 40, 42 i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.  |
| 5.   | 12 01 10*  | Syntetyczne oleje z obróbki metali  | Odpady z procesów przygotowawczych do prac remontowo-naprawczych prowadzonych w dziale utrzymania ruchu - PEM. Efektem ubocznym procesu toczenia lub szlifowania są odpady szlifierskie. Występują one głównie pod postacią uwodnionych (zaolejonych) szlamów zawierających w składzie drobne frakcje metali, tworzyw sztucznych oraz ścierniwa. Odpady palne. W szlamach szlifierskich występują resztki emulsji wodno-olejowej, stosowanej jako chłodziwo w procesie toczenia lub szlifowania. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach: 23 i charakteryzują się właściwościami: HP4, HP5, HP8, HP14. |
| 6.   | 13 02 06*  | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe  | Odpad w postaci zużytego oleju stosowanego do smarowania ruchomych elementów urządzeń, zawierający w składzie węglowodory, dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie w postaci związków   |

| Lp.  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów  |
|--|------------|--|---|
| <p><b>Odpady niebezpieczne</b> posiadają właściwości, określone w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. czyniące z nich odpady niebezpieczne i posiadają substancje zawarte w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |   |
|  |            |  | <p>organicznych i nieorganicznych, zanieczyszczenia mechaniczne Stan fizyczny: ciekły. Odpady palne. Właściwości: HP14 - ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>   |
| 7.   | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone  | <p>Odpady opakowaniowe w postaci kontenerów 1-tonowych, beczek, hoboków itp. z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.) oraz beczki metalowe (stalowe, aluminiowe), jak również worki papierowe i z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.). Opakowania te mogą być zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji lub preparatów chemicznych zakwalifikowanych jako materiały niebezpieczne, m.in. związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej. Stan fizyczny: stały. Odpady o charakterze palnym. Właściwości: HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 - żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP3 - wysoce łatwopalne, HP14 - ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. Odpady mogą przyjmować właściwości, pozostałości substancji niebezpiecznych tj. drażniące, łatwopalne, niebezpieczne dla środowiska.</p> |
| 8.   | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | <p>Szmaty, ściereki i ubrania robocze zanieczyszczone substancjami chemicznymi - tkaniny głównie z bawełny, z włókien z tworzyw sztucznych i in., pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zawierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalnikami i innymi substancjami niebezpiecznymi, zużyte filtry powietrza, zużyte sorbenty, trociny oraz inne odpady po czyszczeniu. Stan fizyczny: stały. Odpady palne. Właściwości: HP3 - łatwopalne, HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji HP14 - ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska, HP4 - drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu.</p>  |
| 9.   | 16 01 07*  | Filtry olejowe   | <p>Filtry z maszyn i urządzeń produkcyjnych. Zawierają zanieczyszczenia organiczne - ropopochodne. Produkt łatwopalny drażniący, toksyczny. Stan fizyczny – stały. Odpady zawierają składniki wyszczególnione w załączniku 4 do ustawy o odpadach: 50 i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.</p>   |

| Lp.  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów  |
|--|------------|--|---|
| <p><b>Odpady niebezpieczne</b> posiadają właściwości, określone w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. czyniące z nich odpady niebezpieczne i posiadają substancje zawarte w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |   |
| 10.  | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12  | Zdemontowane maszyny, urządzenia produkcyjne lub laboratoryjne. Zawierają metale ciężkie, mogą być zanieczyszczone ropopochodnymi (olejami). Stan fizyczny - stały.<br>Odpady mogą zawierać składniki wyszczególnione w załączniku 4 do ustawy o odpadach: pod poz. 5, 6, 7, 18, 50 i charakteryzują się właściwościami: HP5, HP6, HP14.  |
| 11.  | 16 02 15*  | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń  | Elementy z usuniętych maszyn, urządzeń produkcyjnych lub laboratoryjnych, odpady urządzeń elektrycznych lub elektronicznych. Stan fizyczny - stały. Odpady mogą zawierać składniki wyszczególnione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 5, 6, 7, 18, 50 i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.  |
| 12.  | 16 05 06*  | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Zużyte chemikalia stosowane w procesie kontroli jakości i odbioru surowców do produkcji pianki (chlorobenzen, aceton, kwas siarkowy, imidazol, alkohol izopropylowy, bezwodnik octowy, chlorek potasu, wodorotlenek sodu, pirydyna, wodorotlenek potasu, metanol i inne). Odpady w postaci ciekłej, niepalne. Chemikalia zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 40, 42, 43, 44. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.   |
| 13.  | 16 05 07*  | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)  | Zużyte chemikalia stosowane w procesie kontroli jakości i odbioru surowców do produkcji pianki (chlorobenzen, aceton, kwas siarkowy, imidazol, alkohol izopropylowy, bezwodnik octowy, chlorek potasu, wodorotlenek sodu, pirydyna, wodorotlenek potasu, metanol i inne). Odpady w postaci ciekłej, niepalne. Chemikalia zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 40, 42, 43, 44. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.   |
| 14.  | 16 05 08*  | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)   | Zużyte chemikalia stosowane w procesie kontroli jakości i odbioru surowców do produkcji pianki (chlorobenzen, aceton, kwas siarkowy, imidazol, alkohol izopropylowy, bezwodnik octowy, chlorek potasu, wodorotlenek sodu, pirydyna, wodorotlenek potasu, metanol i inne). Odpady w postaci ciekłej, niepalne. Chemikalia zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 40, 42, 43, 44. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6, HP14.   |
| 15.  | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe   | Zużyte akumulatory kwasowo-ołowiowe zawierają dwa składniki stanowiące niebezpieczeństwo dla środowiska i zdrowia ludzi: elektrolit kwasowy - kwas siarkowy oraz ołów metaliczny i jego związki. Ołów jest pierwiastkiem trującym w każdej postaci praktycznie niezniszczalnym. Najbardziej toksyczne są jego łatwo rozpuszczalne związki. Mają one negatywny wpływ na stan zdrowia organizmów żywych, na rozwój roślinności i procesy zachodzące przede wszystkim w środowisku wodnym. |



| Lp.  | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                    | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów  |
|--|------------|--|---|
| <p><b>Odpady niebezpieczne</b> posiadają właściwości, określone w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. czyniące z nich odpady niebezpieczne i posiadają substancje zawarte w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |   |
|  |            |  | <p>U ludzi ołów uszkadza wszystkie komórki powodując zatrucie, ołowicę, zaburzenia nerwowe. Związki ołowiu są rakotwórcze. Kwas siarkowy wchodzący w skład elektrolitu o gęstości 1,15 g/cm<sup>3</sup>, zanieczyszczony zawiesiną związków ołowiu takich jak ołów metaliczny, tlenek i siarczany ołowiu. W trakcie eksploatacji akumulatora płyty ołowiowe ulegają zasiarczeniu, a na dnie akumulatora zbiera się szlam ołowiowo - siarkowy. Stan fizyczny - stały. Odpady niepalne. Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 18 i 23. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP5, HP6, HP14.</p> |
| 16.  | 16 06 02*  | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe            | <p>Niesprawne akumulatory z maszyn i urządzeń niezbędnych do prawidłowego funkcjonowania instalacji. Zużyte akumulatory zawierają związki z niklu i kadmu. Katoda zbudowana jest z niklu Ni(OH)<sub>2</sub>, zaś anoda z kadmu. Elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Stan fizyczny - stały. Odpady niepalne. Odpady zawierają składnik wyszczególniony w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 5 i 11 i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.</p>   |
| 17.  | 16 07 09*  | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | <p>Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych i beczek zawierające pozostałości po substancjach niebezpiecznych (np. zlewki TDI/MDI). Odpady w postaci szlamów, palne. Odpady zawierają składnik wyszczególniony w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach pod poz. 36 i charakteryzują się właściwościami: HP7, HP13, HP14.</p>   |

**Tabela 8A.** Podstawowy skład chemiczny i właściwości przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

| Lp.   | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                                    | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów  |
|---|------------|--|---|
| <p><b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> nie posiadają właściwości, określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionym rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., czyniących z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |   |
| 1.  | 04 02 22   | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych      | Odpady włókien naturalnych (między innymi filc, włóknina, tkanina). Stan fizyczny stały. Odpady palne.  |
| 2.  | 07 01 99   | Inne nie wymienione odpady                       | Resztki polioli po płukaniu, czyszczeniu lub roztankowaniu, resztki próbek polioli, resztki klejów wodnych. Odpady w postaci szlamów, palne.  |
| 3.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                        | Odpady pianki poliuretanowej, odpady pianki poliuretanowej laminowanej z tworzywami sztucznymi, tekstyliami i/lub z powierzchnią samoprzylepną, odpady zanieczyszczonej pianki poliuretanowej. Stan fizyczny - stały. Odpady palne. |
| 4.  | 07 02 15   | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14 | Dodatki stosowane do produkcji, niezawierające substancji niebezpiecznych. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, nie zawierają składników   |

| Lp.   | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów   |
|---|------------|--|--|
| <p><b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> nie posiadają właściwości, określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionym rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., czyniących z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |  |
|   |            |  | wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Stan fizyczny – stały. Odpady palne. Skład chemiczny – aminy, antypireny, pigmenty.   |
| 5.  | 07 02 17   | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | Dodatki stosowane do produkcji, niezawierające substancji niebezpiecznych. Nie wykazują właściwości niebezpiecznych, nie zawierają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Stan fizyczny – stały. Odpady palne.<br>Silikony to syntetyczne polimery krzemoorganiczne o strukturze siloksanów, w których wszystkie atomy krzemu połączone są z grupami alkilowymi (najczęściej metylowymi lub etylowymi) lub arylowymi (najczęściej fenylowymi).  |
| 6.  | 07 02 99   | Inne niewymienione odpady                                  | Nie w pełni wypienione masy polimeryczne pianki PUR (substancje organiczne), zużyte chemokasety (odpad z tworzyw sztucznych, PP), zanieczyszczony pianką PUR papier poprodukcyjny (skład chemiczny – celuloza), tuleje po folii stretch (tuleje tekturowe – skład chemiczny celuloza), puste opakowania tzw. „big-bagi” po tworzywach sztucznych (polimer z grupy poliolefin), odpad włókniny zanieczyszczony klejami wodnymi (włókna polimerowe), odpady zanieczyszczonej folii PE, węże gumowe (węże wykonane z tworzyw takich jak poliuretan, PVC, guma EPDM, NBR, CR, SBR, silikon), guma lub tworzywo z taśm transporterów bloków poliuretanowych, odpady wypełniaczy nieorganicznych i organicznych stosowanych do produkcji pianki. Stan fizyczny – stały. Odpady palne i niepalne (np. węgiel wapnia). Skład chemiczny: wypełniacze organiczne – skrobia, wypełniacze nieorganiczne – węgiel wapnia. |
| 7.  | 08 04 10   | Odpadowe kleje i szczeniwa inne niż wymienione w 08 04 09  | Odpady klejów wodnych stosowanych do sklejanie materacy piankowych. Odpady w postaci szlamów, palne.   |
| 8.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                             | Odpady w postaci zużytych opakowań z papieru i tektury. W składzie występuje głównie celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki). Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska Stan fizyczny: stały, odpady palne.   |
| 9.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                            | Odpady w postaci zużytych opakowań z tworzyw sztucznych, składające się głównie z: polipropylenu PP, polietylenu PE i in. Stan fizyczny: stały. Odpady palne.  |
| 10.   | 15 01 03   | Opakowania z drewna  | Odpady w postaci zużytych elementów drewnianych. Składające się z drewna (celuloza, hemiceluloza, lignina). Stan fizyczny: stały. Odpady palne.  |
| 11.   | 15 01 04   | Opakowania z metali  | Są to beczki, hoboki i puszki metalowe, wykonane z żelaza i jego stopów, zabezpieczone powłoką przed działaniem chemicznym substancji w nich zawartych.  |

| Lp.   | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów   |
|---|------------|--|--|
| <p><b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> nie posiadają właściwości, określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionym rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., czyniących z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |  |  |
| 12.   | 15 01 06   | Zmieszane odpady opakowaniowe  | Odpady o charakterze złożonym, nie dające się podzielić na poszczególne frakcje z uwagi na połączenie pomiędzy poszczególnymi składnikami. W skład odpadów wychodzą: aluminium, folia; tworzywo (PE oraz PP): polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%). Stan fizyczny: stały. Odpady palne.  |
| 13.   | 15 01 07   | Opakowania ze szkła  | Szkło - twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO <sub>2</sub> , tlenków litowców i berylowców, tlenków B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> , PbO, Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i innych. Stan fizyczny stały, odpady niepalne.   |
| 14.   | 15 02 03   | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady stanowią: czyściwo i ubrania robocze, materiały filtracyjne nie zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, zanieczyszczona tkanina filtracyjna z kabin klejarskich gdzie używane są kleje wodne. Stan fizyczny: stały. Odpady palne. Podstawowy skład chemiczny: głównie szmaty bawełniane (bawełna to podstawowe włókno, które jest używane w produkcji odzieży. Ma pochodzenie roślinne i pozyskuje się ją z nasion bawełnicy. Po ich przekwitnięciu powstaje torebka nasienna, która w trakcie dojrzewania pęka i wypuszcza na zewnątrz watę.). |
| 15.   | 16 01 03   | Zużyte opony   | Opony z wózków chwytakowych stosowanych do transportu bloków pianki PUR w magazynach i na salach produkcyjnych.<br>Odpady stanowią wulkanizowany kauczuk z wypełniaczem (sadza) wzmocniony mechanicznie kordem (specjalne tkane warstwy płótna z włókien sztucznych lub naturalnych).<br>Skład chemiczny: polimery, siarka, chlor, azot, sadza, tkaniny kordowe, drut stalowy. Właściwości: palne, ściśliwe, nietoksyczne. Stan fizyczny: stały. Odpady palne.   |
| 16.   | 16 02 16   | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | Elementy po demontażu maszyn, urządzeń produkcyjnych lub laboratoryjnych, odpady urządzeń elektrycznych lub elektronicznych. Odpady powstające podczas bieżącej konserwacji i okresowych przeglądów i ewentualnych naprawy, instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz).<br>Odpady w postaci stałej, niepalne.  |
| 17.   | 16 07 99   | Inne nie wymienione odpady   | Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych. Nie zawierają substancji niebezpiecznych wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpad w postaci stałej, płynnej lub półpłynnej po czyszczeniu zbiorników polioliowych. Odpady palne. Skład chemiczny – poliole, zanieczyszczony TDI, polimocznik.  |

| Lp.   | Kod odpadu | Rodzaj odpadu                           | Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów  |
|---|------------|---|---|
| <p><b>Odpady inne niż niebezpieczne</b> nie posiadają właściwości, określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionym rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r., czyniących z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> |            |   |   |
| 18.   | 17 04 01   | Miedź, brąz, mosiądz                    | Odpady z przygotowania części do agregatów spieniających i maszyn przetwórczych. Odpady w postaci stałej, niepalne.   |
| 19.   | 17 04 02   | Aluminium                               | Zużyte elementy transporterów bloków piankowych. Odpady w postaci stałej, niepalne.   |
| 20.   | 17 04 05   | Żelazo i stal                           | Zużyte noże z maszyn do cięcia pianki. Odpady w postaci stałej, niepalne.   |
| 21.   | 19 09 05   | Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne | Odpady pochodzące z procesu przygotowania wody na potrzeby technologiczne zakładu. Odpad stały stanowiący wypełnienie kolumn jonitowych, najczęściej w postaci drobnych kuleczek (lub innego kształtu). W skład odpadu wchodzi zużyte żywice jonowymienne zbudowane z polistyrenów, kopolimerów styrenu oraz grup czynnych jonowo. Odpady mają postać stałą, nierozpuszczalną w wodzie, palne. Odpady nie posiadają substancji wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, które powodowałyby zakwalifikowanie do odpadów niebezpiecznych. |

**3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko.**

**3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:**

- a) przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych;
- b) optymalnym wykorzystywaniu materiałów;
- c) analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- d) kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

**3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:**

- a) postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- b) zakazie: mieszania odpadów niebezpiecznych różnych rodzajów, mieszania odpadów niebezpiecznych z odpadami innymi niż niebezpieczne, a także mieszania odpadów niebezpiecznych z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym rozcieńczania substancji niebezpiecznych;
- c) gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne;

- d) gromadzeniu i magazynowaniu odpadów w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- e) gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- f) teren gromadzenia odpadów będzie wyposażony w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków rozsypania lub rozlania tych odpadów.

#### **4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami.**

- a) Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabelach: 7 i 8 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- b) Odpady wymienione w Tabelach: 7 i 8 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

#### **5. Określam warunki magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania.**

- a) Odpady wymienione w Tabeli 7 i 8 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiadają tytuł prawny, na terenie Zakładu NEVEON POLAND Sp. z o.o.
- b) Miejsce i sposób magazynowania odpadów będzie zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania;
  - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- c) Odpady gromadzone i magazynowane będą w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich pojemnikach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko.
- d) Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, uwzględniających właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych w miejscu i sposób określony zgodnie z Tabelą 7B. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzi się w wydzielonej, oznakowanej w widocznym miejscu strefie magazynowania – magazyn MChT, w której magazynowane są również odpady inne niż niebezpieczne.
- e) Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, ustawionych w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne w miejscu i sposób określony zgodnie z Tabelą 8B.

**Tabela 7B.** Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów niebezpiecznych.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu   | Miejsce i sposób magazynowania odpadów   |
|-----|------------|---|--|
| 1.  | 07 02 04*  | Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 2.  | 07 02 14*  | Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 3.  | 07 02 16*  | Odpady zawierające niebezpieczne silikony   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 4.  | 08 04 09*  | Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 5.  | 12 01 10*  | Syntetyczne oleje z obróbki metali  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 6.  | 13 02 06*  | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 7.  | 15 01 10*  | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach, lub na paletach w przewiązce przed pomieszczeniem M6. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad. |
| 8.  | 15 02 02*  | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 9.  | 16 01 07*  | Filtry olejowe  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Miejsce i sposób magazynowania odpadów  |
|-----|------------|--|---|
| 10. | 16 02 13*  | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |
| 11. | 16 02 15*  | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |
| 12. | 16 05 06*  | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |
| 13. | 16 05 07*  | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |
| 14. | 16 05 08*  | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |
| 15. | 16 06 01*  | Baterie i akumulatory ołowiowe   | Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach dla akumulatorów w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad. |
| 16. | 16 06 02*  | Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe  | Odpady magazynowane w specjalistycznych pojemnikach dla akumulatorów w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad. |
| 17. | 16 07 09*  | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                         |

**Tabela 8B.** Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów innych niż niebezpieczne.

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu  | Miejsce i sposób magazynowania odpadów  |
|-----|------------|--|---|
| 1.  | 04 02 22   | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych                | Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze na placu. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.  |
| 2.  | 07 01 99   | Inne nie wymienione odpady                                 | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.   |
| 3.  | 07 02 13   | Odpady tworzyw sztucznych                                  | Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu na wydziale PST. Odpady magazynowane w postaci zbelowanej. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpady odbierane do dalszego recyklingu przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.  |
| 4.  | 07 02 15   | Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14           | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.   |
| 5.  | 07 02 17   | Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16 | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.   |
| 6.  | 07 02 99   | Inne nie wymienione odpady                                 | Odpady magazynowane są pod wiatą, na utwardzonym placu przed pomieszczeniem M14, magazynowane w zamykanych pojemnikach. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                |
| 7.  | 08 04 10   | Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.   |
| 8.  | 15 01 01   | Opakowania z papieru i tektury                             | Odpady magazynowane w zamkniętym pomieszczeniu M14, magazynowane w kontenerach lub zbelowane. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego recyklingu lub przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                           |
| 9.  | 15 01 02   | Opakowania z tworzyw sztucznych                            | Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przewiązce przed pomieszczeniem M6. Odpady magazynowane w postaci zbelowanej. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpady odbierane do dalszego recyklingu przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                                 |
| 10. | 15 01 03   | Opakowania z drewna  | Odpady magazynowane są pod wiatą, na utwardzonym placu przed pomieszczeniem M14, magazynowane w zamykanych pojemnikach. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego recyklingu lub przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad. |



|     |          |  |  |
|-----|----------|--|--|
| 11. | 15 01 04 | Opakowania z metali  | Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przewiązce przed pomieszczeniem M6. Odpady magazynowane w kontenerze. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpady odbierane do dalszego recyklingu przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.    |
| 12. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe  | Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przewiązce przed pomieszczeniem M6. Odpady magazynowane w kontenerze. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpady odbierane do dalszego przetwarzania przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad. |
| 13. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła  | Odpady magazynowane w wydzielonym miejscu w przewiązce przed pomieszczeniem M6. Odpady magazynowane w kontenerze. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpady odbierane do dalszego recyklingu przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.    |
| 14. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                          |
| 15. | 16 01 03 | Zużyte opony   | Odpady magazynowane luzem, w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do regeneracji lub dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                            |
| 16. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                          |
| 17. | 16 07 99 | Inne niewymienione odpady  | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                          |
| 18. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz   | Odpady magazynowane w pojemniku, w zamykanym pomieszczeniu MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego recyklingu tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                                     |
| 19. | 17 04 02 | Aluminium  | Odpady magazynowane w pojemniku, pod wiatą, na placu przed pomieszczeniem M14. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego recyklingu tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                       |
| 20. | 17 04 05 | Żelazo i stal  | Odpady magazynowane w pojemniku, pod wiatą, na placu przed pomieszczeniem M14. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego recyklingu tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                       |
| 21. | 19 09 05 | Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie   | Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach w zamykanym magazynie MChT. Po zgromadzeniu partii wysyłkowej odpad zabierany jest przez firmę posiadającą stosowne zezwolenie do dalszego przetwarzania tego odpadu. Transport prowadzony jest przez firmę odbierającą odpad.                          |

**I.4. Punkt II.4 otrzymuje nowe brzmienie, dotychczasowa treść zostaje wykreślona:**

**„II.4 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:**

W wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.”

**I.5. W punkcie II.5 podpunkt 1 otrzymuje nowe brzmienie:**

**„1. Zaopatrzenie w wodę do celów technologicznych odbywać się będzie na podstawie umowy cywilnoprawnej z miejskiej sieci wodociągowej.**

ilość zużywanej wody na potrzeby instalacji w ciągu roku wyniesie maksymalnie **1 400 m<sup>3</sup>/rok.**”

**II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/66 z dnia 3 lipca 2007 r., znak: SR.VII-E/6617/PZ/66/2007, w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/101 z dnia 9 stycznia 2009 r., znak: RO-VI-KK-66172-101-2008/2009; Nr PZ 38/10 z dnia 8 kwietnia 2010 r., znak: RO.VI-ML-66151/38/10; z dnia 11 marca 2011 r., znak: RO.VI.66151.104.2010.2011.ML; z dnia 8 grudnia 2011 r., znak: RO.VI.7222.209.2011.ML; z dnia 16 kwietnia 2012 r., znak: RO.VI.7222.59.2012.ML; z dnia 24 listopada 2014 r., znak: RŚVI.7222.288.2014.WR; z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.247.2014.WR; z dnia 13 stycznia 2016 r., znak: RŚVI.7222.159.2015.WR oraz z dnia 19 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.214.2017.ML pozostają bez zmian.**

**Uzasadnienie**

Wnioskiem z dnia 21 października 2020 r. Spółka Eurofoam Polska Sp. z o.o., z siedzibą: 95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 42 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/66 z dnia 3 lipca 2007 r., znak: SR.VII-E/6617/PZ/66/2007, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: Nr PZ/101 z dnia 9 stycznia 2009 r. znak: RO-VI-KK-66172-101-2008/2009; Nr PZ 38/10 z dnia 8 kwietnia 2010 r., znak: RO.VI-ML-66151/38/10; z dnia 11 marca 2011 r., znak: RO.VI.66151.104.2010.2011.ML; z dnia 8 grudnia 2011 r., znak: RO.VI.7222.209.2011.ML; z dnia 16 kwietnia 2012 r., znak: RO.VI.7222.59.2012.ML; z dnia 24 listopada 2014 r., znak: RŚVI.7222.288.2014.WR; z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.247.2014.WR; z dnia 13 stycznia 2016 r., znak: RŚVI.7222.159.2015.WR oraz z dnia 19 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.214.2017.ML na prowadzenie przez Eurofoam Polska Sp. z o.o. instalacji do produkcji pianki poliuretanowej, polieterowej i poliestrowej oraz przetwarzania wytworzonych pianek na wyroby użytkowe tj. instalacji do wytwarzania przy zastosowaniu procesów chemicznych organicznych substancji chemicznych - tworzyw sztucznych takich jak polimery, zlokalizowanej w Zgierzu, ul. Szczawińska 42.

Przedmiotowy wniosek Marszałek Województwa Łódzkiego przedłożył, pismem z dnia 28 października 2020 r. do Ministerstwa Klimatu i Środowiska w Warszawie.

Do wniosku dołączono m.in.:

- wersję elektroniczną wniosku,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 18 marca 2022 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.PG wezwał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych wniosku. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku pismem z dnia 24 maja 2022 r. Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 20 lipca 2022 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.AB ponownie zobligował Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych wniosku. Spółka przedłożyła uzupełnienie braków pismami z dnia 29 września 2022 r. oraz 28 października 2022 r.

Następnie Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał Wnioskodawcę do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku, pismami: z dnia 18 listopada 2022 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.KN; z dnia 23 stycznia 2023 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.KN oraz z dnia 31 marca 2023 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.KN. Spółka Eurofoam Polska Sp. z o.o. (następnie: NEVEON POLAND Sp. z o.o.) przedkładała uzupełnienia wniosku pismami z dnia 20 grudnia 2022 r., 14 marca 2023 r., 14 kwietnia 2023 r. oraz 5 maja 2023 r.

Pismem, przesłanym za pośrednictwem poczty elektronicznej w dniu 20 września 2022 r., Wnioskodawca poinformował o zmianie nazwy spółki Eurofoam Polska Sp. z o.o. na NEVEON POLAND Sp. z o.o. oraz załączył aktualny wydruk z KRS. Dotychczasowy adres siedziby Spółki, NIP, REGON oraz KRS zostały zachowane. W aneksie nr 2 do wniosku, opracowanym w dniu 26 września 2022 r., Spółka wniosła o zmianę, w pozwoleniu zintegrowanym, nazwy prowadzącej instalację.

Na wniosek Prowadzącego instalację, zatytułowany „Prawo do wyłączenia”, opatrzony datą 19 grudnia 2022 r. (załączony do pisma z dnia 20 grudnia 2022 r.) i uzupełniony wnioskiem z dnia 14 marca 2023 r., wyłączono z udostępniania – zgodnie z art. 16 ust. 1 pkt. 7 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2022 r. poz. 1029, z późn. zm.) - fragmenty wniosku: nazwy handlowe i ilości surowców umieszczone w: Załączniku nr 1 „Wykaz surowców (substancji / mieszanin); Załączniku nr 2 „Wykaz surowców (substancji / mieszanin)” zagrożenia; Załączniku nr 3 „Identyfikacja odpadów”; Załączniku nr 4 „Identyfikacja potencjalnych źródeł emisji”; Załączniku nr 5 „Analiza zmienionych surowców” oraz Załączniku nr 7 „Ocena ryzyka”.

Zakład NEVEON POLAND Sp. z o.o., zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. *w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej* (Dz. U. z 2016 poz. 138), klasyfikowany jest jako zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej z uwagi na procesy technologiczne, w których stosowany jest TDI (toluilenodwuwizocyanian). W uzupełnieniu z dnia 14 kwietnia 2023 r. Wnioskodawca przesłał kopię „Zgłoszenia zakładu o dużym ryzyku” (data opracowania: 15 kwietnia 2002 r.) Komendantowi Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu, dokonanego zgodnie z zapisami art. 250 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), zwanej dalej w skrócie: ustawą Prawo ochrony środowiska. Wnioskodawca przedłożył ponadto kopię Decyzji Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 18 grudnia 2003 r., znak: WZ-0221/3/2003 zatwierdzającej „Raport bezpieczeństwa” oraz kopię Decyzji Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 17 listopada 2022 r., znak: WPZ.52820.3.12.2022.KO zatwierdzającej zaktualizowany Raport o bezpieczeństwie.

Pomimo wyłączeń stosowanych dla zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, wynikających z art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.) oraz art. 183c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca załączył:

- 1) „Operat przeciwpożarowy” dotyczący warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc gromadzenia odpadów wytwarzanych w zakładzie Eurofoam Polska Sp. z o.o. (obecnie NEVEON POLAND Sp. z o.o.), opracowany we wrześniu 2020 r.,
- 2) Postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu, z dnia 19 października 2020 r., znak PRZ.Z.5560.23.1.2020, wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej dla obiektów wytwarzania i czasowego magazynowania odpadów w zakładzie Eurofoam Polska Sp. z o.o. (obecnie NEVEON POLAND Sp. z o.o.) zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b ustawy o odpadach.

W związku z powyższym pismem z dnia 3 kwietnia 2023 r., znak ŚRIII.7222.44.2021.KN tut. Organ zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu o wyrażenie opinii, co do konieczności przeprowadzenia w przedmiotowym przypadku kontroli, o której mowa w art. 183 c ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska. Pismem z dnia 5 kwietnia 2023 r., znak: PRZ.0760.4.2023.1 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu potwierdził, że zgodnie z art. 41a ust. 8 pkt 1) ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska nie stosuje się obowiązku przeprowadzenia kontroli przez komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach dla zakładu stwarzającego zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Jednocześnie poinformował o przeprowadzonych w dniu 24 października 2022 r. czynnościach rozpoznawczych na terenie zakładu NEVEON POLAND Sp. z o.o., w wyniku których nie stwierdzono uchybień w zakresie opisanym w wcześniej wymienionym operacie przeciwpożarowym.

Ponadto w ramach uzupełnień wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, stosownie do przepisów art. 208 ust. 6 punkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, do aneksu nr 2 z dnia 26 września 2022 r. oraz aneksu nr 3 z dnia 19 grudnia 2022 r. Wnioskodawca załączył kopię „Programu Zapobiegania Awariom” (data opracowania: wrzesień 2017 r.), zwanego dalej w skrócie: PZA. Zgodnie z treścią przywołanych uzupełnień ujętych w aneksie nr 3 wnioskowane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie powodują zmian w zakresie wystąpienia awarii przemysłowej.

Dodatkowo w ww. uzupełnieniu Wnioskodawca potwierdził, że w celu weryfikacji oceny ryzyka zanieczyszczenia powierzchni gleby w związku ze zmianami stosowanych surowców opracowano dokument zatytułowany „Ocena ryzyka dla instalacji służącej do produkcji pianki poliuretanowej, polieterowej i poliestrowej oraz przetwarzania wytworzonych pianek na wyroby użytkowe” (data podpisania 22 sierpnia 2022 r.). Weryfikacja wykazała brak negatywnego oddziaływania instalacji na grunty, ziemię i wody gruntowe i brak potrzeby sporządzania raportu początkowego.

Pismem z dnia 5 maja 2023 r. Prowadzący instalację przekazał Postanowienie Prezydenta Miasta Zgierza z dnia 27 kwietnia 2023 r., znak: OR.6220.5.2023.KC zawierające rozstrzygnięcie w kwestii obowiązku uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla procedowanych zmian pozwolenia zintegrowanego. Organ właściwy do wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach w przywołanym

postanowieniu odmówił wszczęcia postępowania administracyjnego o wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla rozpatrywanego przedsięwzięcia polegającego na korekcie wysokości emitorów.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z 2014 r. poz. 1169) - instalacja wskazana w:

- pkt 4 ppkt 1 lit. h załącznika do rozporządzenia jako instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych - tworzyw sztucznych takich jak polimery.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego. Instalacja należy do przedsięwzięć wskazanych w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a – jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służąca do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej.

W przedmiotowym postępowaniu administracyjnym Prowadzący instalację zawniósł o zmianę pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- zmiany nazwy Prowadzącego instalację,
- zmiany wielkości emisji i rodzaju emitowanych substancji (dopisanie nowych substancji), w związku ze zmianami rodzajów stosowanych klejów, z których dwa zawierają w swoim składzie MDI oraz octan etylu,
- skorygowania parametrów (wysokości) emitorów,
- wykreślenia z listy odpadów przewidzianych do wytwarzania odpadów, które nie powstają w związku z eksploatacją instalacji,
- zwiększenia ilości wybranych odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku,
- ujęcia w decyzji informacji, iż w wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe,
- określenia ilości zużywanej wody wyłącznie do celów technologicznych na potrzeby przedmiotowej instalacji.

Zgodnie z wyjaśnieniami Wnioskodawcy zmiana parametrów emitorów jest wynikiem korekty błędnie przyjętych wysokości niektórych emitorów przedstawionych we wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego i powielanych w późniejszych wnioskach o jego zmianę. W przedmiotowym postępowaniu dokonano weryfikacji wysokości emitorów i przyjęto faktyczną wysokość od poziomu terenu do miejsca wprowadzania substancji do powietrza, uwzględniając:

- dla emitora E1a - wysokość na jakiej zaczyna się przewód wentylacyjny, tj. wysokość maszyny spieniającej,
- dla emitora E3 - wysokość na jakiej znajduje się przenośnik, tj. wysokość od posadzki hali (poziom posadzki odpowiada poziomowi terenu) do poziomu linii technologicznej,

- dla emitora E10 - wysokość na jaką fundament pod emitorem został wyniesiony ponad poziom terenu,
- dla emitorów E18 - E23 - wysokość od posadowienia obudowy wylotów do faktycznego miejsca wprowadzania substancji do powietrza.

Zmiana wielkości emisji dla emitorów E3, E7 oraz E14 jest wynikiem zmiany stosowanych klejów, tj. wprowadzeniem nowych klejów do gamy już stosowanych.

Marszałek Województwa Łódzkiego dokonując zmiany pozwolenia zintegrowanego określił czas trwania emisji, mając na uwadze, iż dla wskazanych w Tabeli 6 parametrów emitorów, wielkości i czasu trwania emisji wykazano brak przekroczeń norm jakości powietrza.

Procedowane zmiany pozwolenia zintegrowanego nie są związane z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cytowanej ustawy.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- 1) Zmieniono oznaczenie Prowadzącego instalację w zakresie nazwy firmy. Spółka zachowała dotychczasowy adres, NIP, REGON oraz KRS.
- 2) Dostosowano nomenklaturę rodzaju odpadów przewidzianych do wytwarzania do obowiązującego rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10).
- 3) Skorygowano parametry (wysokości) emitorów: E1a, E3, E10, E18, E19, E20, E21, E22 oraz E23.
- 4) Zmieniono wielkości emisji oraz dodano nową substancję emitowaną (MDI) dla emitorów E3, E7 oraz E14 w wyniku zmiany stosowanych klejów, tj. wprowadzenia nowych rodzajów klejów.
- 5) W zakresie przewidzianych do wytwarzania odpadów z pozwolenia wykreślono odpady o kodach: 16 10 01\*, 18 01 03\*, 16 05 09, 16 06 04, 16 06 05, 16 10 02, 16 80 01, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 07, 17 09 04. Odpady te nie były odpadami związanymi bezpośrednio z eksploatacją instalacji (nie miały związku z wytwarzaniem w instalacji).
- 6) Zwiększono ilości wytwarzanych odpadów niebezpiecznych o kodach: 07 02 04\*, 07 02 14\*, 12 01 10\*, 13 02 06\*, 15 01 10\*, 15 02 02\*, 16 01 07\*, 16 02 13\*, 16 02 15\*, 16 06 01\*, 16 06 02\*, 16 07 09\* oraz odpadów innych niż niebezpieczne o kodach: 04 02 22, 07 02 13, 07 02 99, 08 04 10, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 02 03, 16 02 16, 17 04 02 oraz 19 09 05. Wnioskodawca wyjaśnił, iż znaczne zwiększenie wytwarzanych ilości odpadów o kodzie 07 02 13 (odpady z tworzyw sztucznych) z 500,00 Mg/rok na 8 600,00 Mg/rok spowodowane jest uznaniem za odpad ścinki poliuretanowej, która była do tej pory surowcem, wykorzystywanym w procesie produkcyjnym.
- 7) Stosownie do wymagań art. 184 ust. 2b punkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, w punkcie II.2, podpunkcie 2, w Tabelach 7A i 8A pozwolenia określono podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji.
- 8) W punkcie II.2, podpunkcie 3 pozwolenia opisano sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów oraz ich negatywnego oddziaływania na środowisko, zgodnie z wymaganiami określonymi w art. 184 ust. 2b punkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.
- 9) W celu spełnienia wymagań art. 184 ust. 2b punkt 5 ustawy Prawo ochrony środowiska w punkcie II.2, podpunkcie 4 podano dalszy sposób gospodarowania odpadami.

- 10) W punkcie II.2, podpunkcie 5, w Tabelach 7B i 8B zaktualizowano informacje ujęte w pozwoleniu zintegrowanym w zakresie miejsca i sposobu magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania w trakcie eksploatacji przedmiotowej instalacji, w związku z dostosowaniem warunków magazynowania odpadów do wymogów Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742).
- 11) Zmieniono w pozwoleniu zapis dotyczący ilości, jakości i składu ścieków przemysłowych. Zgodnie z zapisami wniosku w wyniku eksploatacji instalacji nie powstają ścieki przemysłowe. Zarówno w procesie produkcji (spieniania) jak również w kolejnych etapach przetwarzania pianki nie są generowane ścieki. Powierzchnie hal produkcyjnych nie są myte, tak więc nie powstają ścieki z mycia.
- 12) Określono ilości zużywanej wody wyłącznie do celów technologicznych na potrzeby przedmiotowej instalacji. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt. 8 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym określa się ilość wykorzystywanej wody w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

Obliczenia rozkładu stężeń substancji zanieczyszczających w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wykazały, że instalacja nie będzie źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845),
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Rozstrzygając sprawę Marszałek Województwa Łódzkiego wziął również pod uwagę, iż przedstawione we wniosku warunki i sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2022 r. poz. 699, z późn. zm.).

Zawiadomieniem z dnia 15 maja 2023 r., znak: ŚR.III.7222.44.2021.KN Marszałek Województwa Łódzkiego, w trybie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości wypowiedzenia się w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag i wniosków w sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

#### **POUCZENIE**

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, Al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 1 005,50 zł - za zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz 17 zł - od przedłożonego pełnomocnictwa (udzielonego do złożenia oświadczeń o niekaralności), zgodnie z załącznikiem do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2142, z późn. zm.), na rachunek bankowy:

Urząd Miasta Łodzi

Bank Pekao S.A. nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. NEVEON POLAND Sp. z o.o.  
95-100 Zgierz, ul. Szczawińska 42
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)

z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
*Edyta Marcinkowska*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

