



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32

e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

ŚRIII.7222.26.2021.AP

Łódź, dnia 26 października 2023 r.

Dotychczasowy znak sprawy: RŚVI.7222.57.2019

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 sierpnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR sprostowanej postanowieniem z dnia 26 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez EKOBENZ Sp. z o.o. instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów – zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie.

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.) zwanej KPA, art. 192, art. 202, art. 204 art. 211, 214 ust. 5, art. 215 oraz 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 4 pkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku Pełnomocnika Spółki EKOBENZ Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stanisława Lema 22, 20-204 Lublin

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, tj. Spółka EKOBENZ Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Stanisława Lema 22, 20-446 Lublin, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 sierpnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez EKOBENZ Sp. z o.o. instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów – zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, woj. Łódzkie, w następujący sposób:**
 - I.1.** Użyte w sentencji decyzji oraz w punkcie III.2. decyzji, nazwa oraz adres prowadzącego instalację:
„EKOBENZ Sp. z o.o. w Lublinie, ul. Zimna 11”
zastępuje się nazwą oraz adresem:
„EKOBENZ Sp. z o.o. w Lublinie, ul. Stanisława Lema 22”

I.2. W punkcie I. podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – jako instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służące do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a. rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.);”;

I.3. Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. **Określam wykaz obiektów wchodzących w skład:**

II.1.1 Instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego:

1. Zbiorniki magazynowe surowca w postaci alkoholu etylowego- 3 szt. o pojemności 980 m³ każdy (obiekty 8.1, 8.2 i 8.3)
2. Zbiorniki magazynowe produktów gotowych w postaci biowęglowodorów ciekłych 2 szt. o pojemności 980 m³ (obiekty 9.1 i 9.2)
3. 2 zbiorniki technologiczne do przechowywania lekkiej frakcji biowęglowodorów ciekłych o pojemności 100 m³ (obiekty 13.1 i 13.2) oraz 1 zbiornik magazynowy na produkt gotowy w postaci biowęglowodorów aromatycznych o pojemności 100 m³ (obiekt 13.3)
4. Estakady rurociągów (obiekty nr 12, 23, 25)
5. Wiata produkcyjna (obiekt nr 5)- wielopoziomowa wiata produkcyjna, bezpośrednio przylegająca do budynku socjalno- technicznego (obiekt nr 6), w której znajduje się linia technologiczna do produkcji biowęglowodorów z alkoholu etylowego
6. Pompownia bioetanolu i paliw syntetycznych, rozdzielnia elektryczna oraz część socjalno- techniczna do czasowego przebywania ludzi (obiekt 10)
7. Układ nalewczy złożony z 3 ramion nalewczych : 2 ramiona do wyprowadzania biowęglowodorów ciekłych i 1 ramię do wyprowadzania biowęglowodorów aromatycznych (obiekt 11)
8. Zbiorniki magazynowe produktów gotowych w postaci gazu propan - butan o pojemności 62 m³ każdy (obiekty 14.1 i 14.2)
9. Stanowisko tankowania gazu propan butan (obiekt nr 24)
10. Chłodnie wentylatorowe wody (obiekt nr 7)
11. Pochodnia (obiekt nr 21)
12. Kontenerowa oczyszczalnia ścieków technologicznych (obiekt nr 16.3)
13. Sprężarkownia powietrza (obiekt nr 15)
14. Budynek socjalno- techniczny z laboratorium kontroli jakości (obiekt nr 6)

II.1.2. Obiekty pomocnicze (nie wchodzące w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego):

1. Wiata na gazy techniczne- propan, tlen, wodór (obiekt 6.1)
2. Kotle technologiczne: piec rurowo- flaszkowy o mocy 700 kW, kocioł gazowy oleju termalnego o mocy 1744 kW (Obiekt nr 16)

3. Budynek pompowni wody ze zbiornikiem ppoż. oraz silnikiem wysokoprężnym pompy wody ppoż. (obiekt 19)
4. Stacja azotu (obiekt 20)
5. Agregat prądowórczy (urządzenie awaryjne)
6. Piece CO (49,9 kW i 69,9 kW – zasilane gazem ziemnym)
7. Wytwornica pary serwisowej”;

I.4. W punkcie III.1.1. podpunkt 1.1. wraz z tabelą 1 oraz podpunkt 1.2.wraz z tabelą 2 otrzymują brzmienie:

„1.1. Określam źródła emisji gazów i pyłów do powietrza – zgodnie z Tabelą nr 1.

Tabela 1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Lp.	Źródła emisji
Źródła emisji niezorganizowanej, będących częścią instalacji IPPC	
1	Zbiorniki magazynowe etanolu (8.1, 8.2, 8.3)
2	Zbiorniki magazynowe biowęglowodorów ciekłych (9.1, 9.2)
3	Zbiornik magazynowy biowęglowodorów aromatycznych (13.3)
4	Zbiorniki technologiczne lekkiej frakcji biowęglowodorów ciekłych (13.1, 13.2)
5	Zbiorniki magazynowe gazu propan butan (14.1, 14.2)
6	Pompownia etanolu
7	Pompownia paliw syntetycznych
8	Stanowisko tankowania gazu propan butan
9	Pochodnia

1.2. Określam parametry techniczne zbiorników magazynowych paliw zgodnie z Tabelą nr 2.

Tabela 2. Parametry techniczne zbiorników magazynowych paliw

Lp.	Źródła emisji niezorganizowanej	Ilość	Pojemność pojedynczego zbiornika
1	Zbiorniki magazynowe etanolu (8.1, 8.2, 8.3)	3szt.	980m ³
2	Zbiorniki magazynowe biowęglowodorów ciekłych (9.1, 9.2)	2szt.	980m ³
3	Zbiornik magazynowy biowęglowodorów aromatycznych (13.3)	1szt.	100m ³
4	Zbiorniki technologiczne lekkiej frakcji biowęglowodorów ciekłych (13.1, 13.2)	2szt.	100m ³
5	Zbiorniki magazynowe gazu propan butan (14.1, 14.2)	2szt.	62m ³

I.5. Z Punktu III.2. wykreśla się słowa „i przetwarzanie”;

I.6. W punkcie III.2. w podpunkcie 1.1. tabela 1 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	2,500
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	3,000
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000
4.	13 07 02*	Benzyna	3,000
5.	13 07 03*	Inne paliwa(włącznie z mieszaninami)	3,000
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	1,000
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,500
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (1) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,050
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,100
10.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,000
11.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	1,000
12.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	13,00
Łączna ilość (suma poz. 1-12)			32,150

I.7. W punkcie III.2 w podpunkcie 1.2 tabela 2 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru	0,500
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,500
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,500
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,200
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,500
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,500
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,200
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,200
10.	17 04 02	Aluminium	0,500
11.	17 04 05	Żelazo i stal	1,500
12.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	0,100
Łączna ilość (suma poz. 1-12)			6,200

I.8. W punkcie III.2. w podpunkcie 1.3. w tabeli 3 pn. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia dopisują po wierszu oznaczonym Lp. 8 nowe wiersze oznaczone Lp. 9, Lp. 10, Lp.11, Lp. 12 o brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów
9.	13 07 02*	Benzyna	Oleje napędowe i benzynę otrzymuje się poprzez destylację ropy naftowej, nazywane są one paliwami. Temperatury wrzenia w których otrzymuje się ciekłe destylaty oleju napędowego zawierają się w granicach od 250°C do 350°C, proces destylacji prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym. Oleje napędowe otrzymuje się również z olejów roślinnych tak zwany biodiesel, oraz z surowców takich jak gaz ziemny, czy węgiel. Benzyna i olej napędowy to mieszanina ciekłych węglowodorów, jeden z głównych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów
			<p>rodzajów paliwa stosowanego do napędu samochodów, samolotów i niektórych innych urządzeń posiadających silnik spalinowy. Stosowana także jako rozpuszczalnik. Z chemicznego punktu widzenia, głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Odpady w postaci ciekłej. Odpady wykazują właściwości palne. Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem Komisji UE nr 2017/997 odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
10.	13 07 03*	Inne paliwa(włącznie z mieszaninami)	<p>Oleje napędowe i benzynę otrzymuje się poprzez destylację ropy naftowej, nazywane są one paliwami. Temperatury wrzenia w których otrzymuje się ciekłe destylaty oleju napędowego zawierają się w granicach od 250°C do 350°C, proces destylacji prowadzi się pod ciśnieniem atmosferycznym. Oleje napędowe otrzymuje się również z olejów roślinnych tak zwany biodiesel, oraz z surowców takich jak gaz ziemny, czy węgiel. Benzyna i olej napędowy to mieszanina ciekłych węglowodorów, jeden z głównych rodzajów paliwa stosowanego do napędu samochodów, samolotów i niektórych innych urządzeń posiadających silnik spalinowy. Stosowana także jako rozpuszczalnik. Z chemicznego punktu widzenia, głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne o liczbie atomów węgla od 5 do 12. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych. Odpady w postaci ciekłej. Odpady wykazują właściwości palne. Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów
			z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem Komisji UE nr 2017/997 odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP6, HP14.
11.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Zużyte lub przeterminowane odczynniki chemiczne w opakowaniach szklanych lub z tworzyw sztucznych o składzie: - z tworzyw sztucznych: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %); - szklane: piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na ₂ CO ₃) i węglan wapnia (CaCO ₃), topniki: tlenek boru (B ₂ O ₃) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Chemikalia zawierają składniki określone pod poz. 23, 24, 28, 40, 45 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem Komisji UE nr 2017/997 odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP6, HP14.
12.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady pochodzące z czyszczenia zbiorników beczek), zawierają ropę naftową lub jej pochodne. Odpady w postaci szlamów. Odpady wykazują właściwości palne. Odpady zawierają składniki: 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem Komisji UE nr 2017/997 odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP6, HP14.

I.9. W punkcie III.2. w podpunkcie 1.4 w tabeli 4 pn. *Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia* dopisuję po wierszu oznaczonym Lp. 11 nowy wiersz oznaczony Lp. 12 o brzmieniu:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów
12	17 04 02	Aluminium	Aluminium cechuje się dużą plastycznością. Na powietrzu pokrywa się cienką warstwą Al ₂ O ₃ , która chroni je przed dalszym utlenianiem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów
			<p>(pasywacja). Jest odporne na działanie wody, H_2CO_3, H_2S, wielu kwasów organicznych, związków azotowych. Natomiast nie jest odporne na działanie wodorotlenków (np. NaOH, KOH), kwasów beztlenowych (HF, HCl), wody morskiej i jonów rtęci. Wytwarza się aluminium o różnych stopniach czystości. Najczystszy gatunek jest używany przy wytwarzaniu aparatury chemicznej i folii kondensatorowych. Inne stosuje się na folie, powłoki kablowe i do platerowania, na przewody elektryczne i wyroby codziennego użytku.</p> <p>Właściwości wytrzymałościowe czystego aluminium są stosunkowo niskie, dlatego stosuje się stopy, które po odpowiedniej obróbce cieplnej mają wytrzymałość nawet kilkakrotnie większą. Stopy aluminium – tworzywa metaliczne otrzymane przez stopienie aluminium z jednym lub większą liczbą metali (bądź z niemetalami), celowo wytworzone dla uzyskania żądanych właściwości.</p> <p>Odpady nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p> <p>Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.</p>

I.10. W punkcie III.2. w podpunkcie 1.6 litery c i d otrzymują brzmienie:

„c. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, oznakowanych opakowaniach (pojemniki) dostosowanych do specyfiki odpadów w zamkniętej hali warsztatu (obiekt nr 3) na utwardzonym i szczelnym podłożu, z wyjątkiem odpadu o kodzie 07 01 11*, który będzie magazynowany w oczyszczalni ścieków. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych będą czytelnie i trwale oznakowane. Oleje odpadowe magazynowane będą w sposób zgodny z warunkami określonymi w rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.

d. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w szczelnych, zamkniętych i oznakowanych opakowaniach (pojemniki, kontenery) dostosowanych do specyfiki odpadów ustawionych na placu przy hali magazynowej (obiekt nr 2). Odpady

o kodach: 15 02 03, 16 02 14, 16 02 16 i 17 04 11 magazynowane będą w szczelnych, oznakowanych opakowaniach (pojemnikach) dostosowanych do specyfiki odpadów w zamykanej hali warsztatu (obiekt nr 3) na utwardzonym i szczelnym podłożu.”

I.10. Punkt IX. otrzymuje brzmienie:

„IX. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania corocznej informacji o wynikach monitorowania wielkości emisji i parametrów procesu, w zakresie określonym w punkcie X. niniejszego pozwolenia, w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą.”;

I.11. Punkt X. otrzymuje brzmienie:

„X. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodny z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT tj. Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (zwaną dalej konkluzjami LVOC) oraz Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE wraz ze sprostowaniem (zwanej dalej w skrócie konkluzjami CWW).

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania, z częstotliwością 1 raz w roku, emisji rozproszonych LZO do powietrza z wykorzystaniem metody optycznego obrazowania.”;

I.12. Punkt XI. otrzymuje brzmienie:

„XI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:

1. Ograniczenie ładunku zanieczyszczeń wysyłanych do końcowego oczyszczania gazów odlotowych oraz zwiększenie efektywności energetycznej (BAT 9 konkluzji LVOC):
 - wysyłając strumienie gazu odlotowego o wystarczającej wartości kalorycznej do jednostki spalania paliw.
2. Ograniczenie zorganizowanej emisji związków organicznych do powietrza (BAT 10 konkluzji LVOC) stosując oczyszczanie na mokro.

3. Ograniczenie ilości ścieków, ładunków zanieczyszczeń odprowadzanych do odpowiedniego końcowego oczyszczenia (BAT 14 konkluzji LVOC) poprzez stosowanie zintegrowanej strategii gospodarowania ściekami i ich oczyszczania.
4. Zwiększenie efektywnego gospodarowania zasobami w przypadku stosowania katalizatorów (BAT 15 konkluzji LVOC):
 - optymalizując proces obejmujący kontrolę warunków panujących w reaktorze poprzez pomiar temperatury i ciśnienia;
 - monitorując efektywność katalizatora.
5. Zapobieganie wysyłania odpadów do unieszkodliwiania lub ograniczenie ich ilości (BAT 17 konkluzji LVOC) poprzez:
 - regenerację katalizatorów;
 - przestrzegając parametry procesów technologicznych;
 - kontrolując ilości i rodzaje powstających odpadów.
6. Zapobieganie emisjom wynikającym z nieprawidłowego działania urządzeń lub ograniczenie tego rodzaju emisji (BAT 18 konkluzji LVOC) poprzez:
 - prowadzenie bieżącej kontroli wszystkich elementów instalacji, co pozwala wychwycić każdą nieprawidłowość. Wszystkie elementy kontrolowane są w zakresie prawidłowości parametrów technologicznych oraz określenia miejsc najbardziej narażonych na potencjalne awarie i uszkodzenia;
 - kontrolowanie urządzeń i elementów instalacji pod względem osiągnięcia maksymalnych wydajności;
 - prowadzenie bieżącej konserwacji urządzeń oraz konserwacji profilaktycznej np. zapobieganie korozji elementów;
 - w przypadku wystąpienia awarii jakiegoś elementu instalacji lub urządzenia, określone będą procedury postępowania zapobiegające powtórzeniu się takiej sytuacji oraz określające sposób monitorowania w celu wcześniejszego wykrycia.
7. Zapobieganie emisjom do powietrza i wody zachodzącym w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji lub ograniczenie tego rodzaju emisji (BAT 19 konkluzji LVOC):
 - kontrolując procesy technologiczne;
 - posiadanie procedur awaryjnych na wypadek nieprzewidzianych emisji i wypadków losowych;
 - wyposażenie instalacji w sorbenty.
8. Wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 konkluzji CWW).
9. W celu ułatwienia zmniejszenia emisji do wody i powietrza oraz zmniejszenia zużycia wody, ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odpadowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 2 konkluzji CWW).
10. Ograniczenie zużycia wody i wytwarzania ścieków (BAT 7 konkluzji CWW) poprzez wykorzystywanie w procesach technologicznych wytwarzanych ścieków.

11. Zapobieganie zanieczyszczeniu wody niezanieczyszczonej (BAT 8 konkluzji CWW) poprzez stosowanie odrębnego systemu zbierania i odprowadzania ścieków.
12. Ograniczenie emisji do wody poprzez stosowanie zintegrowanej strategii gospodarowania ściekami i ich oczyszczanie (BAT 10 konkluzji CWW) w skład której wchodzi:
 - techniki ograniczenia wytwarzania ścieków (poprzez ich ponowne użycie),
 - podczyszczanie ścieków przed ich oczyszczaniem końcowym.
13. W celu ograniczenia emisji do wody należy przeprowadzać podczyszczanie ścieków zawierające zanieczyszczenia, którymi nie można się odpowiednio zająć podczas oczyszczania końcowego (BAT 11 konkluzji CWW).
14. Przyjęcie i wdrożenie planu gospodarowania odpadami (BAT 13 konkluzji CWW) stanowiącego część systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 konkluzji CWW).
15. Zmniejszenie ilości osadów ściekowych wymagających dalszego oczyszczania lub unieszkodliwiania oraz zmniejszenie ich potencjalnego wpływu na środowisko (BAT 14 konkluzji CWW) poprzez kondycjonowanie chemiczne lub kondycjonowanie termiczne.
16. Ułatwienie odzysku związków i ograniczenie emisji do powietrza, uwzględniając źródła emisji oraz poddawać emisje oczyszczaniu, tam gdzie jest to możliwe (BAT 15 konkluzji CWW) poprzez wykorzystywanie powstającego gazu bio propan- butan w układach dostarczających ciepło do procesów regeneracji i układu reaktorowego oraz sprzedawanie powstającego gazu. W pochodni gazowej spalać jedynie nadwyżki.
17. Zapobieganie emisjom do powietrza pochodzącym z pochodni (BAT 17 konkluzji CWW) poprzez bilansowanie procesu spalania, prowadzenie stałej kontroli oraz stosowanie zaworów bezpieczeństwa o wysokim poziomie integralności.
18. Ograniczenie emisji do powietrza pochodzącej z pochodni w przypadkach, gdy spalanie w pochodni jest nieuniknione (BAT 18 konkluzji CWW) prowadząc monitorowanie i rejestrowanie danych w ramach zarządzania pochodniami.
19. Zapobieganie emisjom rozproszonym LZO, lub jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenie (BAT 19 konkluzji CWW) stosując wahadła gazowe w celu ograniczenia emisji z procesów załadunków i rozładunków surowców i tankowania gazu bio propan- butan.
20. Zapobieganie emisjom hałasu lub, jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenie (BAT 23 konkluzji CWW) poprzez stosowanie środków operacyjnych np. udoskonaloną kontrolę i lepsze utrzymanie urządzeń.”;

I.13. Punkt XII otrzymuje brzmienie:

„XII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki

Stwierdzam, że instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów- zlokalizowana na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w Bogumiłowie, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie prowadzona przez EKOBENZ Sp. z o.o. w Lublinie, ul Stanisława Lema 22, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT dla branży chemicznej tj. Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2017/2117 z dnia

21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz Decyzja Wykonawcza Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE wraz ze sprostowaniem, uwzględniając w szczególności:

1. Wysyłanie strumienia gazu odlotowego o wystarczającej wartości kalorycznej do jednostki spalania paliw oraz stosowanie dodatkowego palnika (BAT 9 konkluzji LVOC).
2. Stosowanie oczyszczania na mokro (BAT 10 konkluzji LVOC).
3. Zastosowanie zintegrowanej strategii gospodarowania ściekami i ich oczyszczania (BAT 14 konkluzji LVOC).
4. Optymalizowanie procesu zachodzącego w reaktorze (z wykorzystaniem katalizatora) oraz monitorowanie efektywności katalizatora (BAT 15 konkluzji LVOC).
5. Regenerację katalizatorów, przestrzeganie parametrów procesów oraz kontrolowanie ilości powstających odpadów (BAT 17 konkluzji LVOC).
6. Prowadzenie bieżącej kontroli oraz konserwacji oraz w przypadku wystąpienia awarii przygotowanie procedur postępowania zapobiegających powtórzenie się takiej sytuacji (BAT 18 konkluzji LVOC).
7. Kontrolowanie procesów technologicznych, posiadanie procedur awaryjnych na wypadek m.in. wypadków losowych oraz wyposażenie w sorbenty (BAT 19 konkluzji LVOC).
8. Przestrzeganie wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego (BAT 1 konkluzji CWW).
9. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odpadowych (BAT 2 konkluzji CWW).
10. Monitorowanie emisji rozproszonych LZO (BAT 5).
11. Wykorzystywanie w procesach technologicznych wytworzonych ścieków (BAT 7 konkluzji CWW).
12. Stosowanie odrębnego systemu zbierania i odprowadzania ścieków (BAT 8 konkluzji CWW).
13. Ponowne użycie ścieków oraz podczyszczanie ścieków przed ich oczyszczeniem końcowym (BAT 11 konkluzji CWW).
14. Przyjęcie i wdrożenie planu gospodarowania odpadami (BAT 13 konkluzji CWW).
15. Stosowanie kondycjonowania chemicznego lub kondycjonowania termicznego (BAT 14 konkluzji CWW).
16. Wykorzystywanie gazu bio propan- butan na potrzeby własne zakładu lub sprzedaż powstającego gazu. Spalanie w pochodni gazowej jedynie nadwyżek (BAT 15 konkluzji CWW).
17. Bilansowanie procesu spalania w pochodni, prowadzenie stałej kontroli oraz stosowanie zaworów bezpieczeństwa o wysokim poziomie integralności oraz prowadzenie

- monitorowania i rejestrowania danych w ramach zarządzania pochodniami (BAT 17 i BAT 18 konkluzji CWW).
18. Stosowanie wahań gazowych (BAT 19 konkluzji CWW).
19. Przeprowadzanie kontroli urządzeń (BAT 23 konkluzji CWW).”.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 sierpnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR sprostowanej postanowieniem z dnia 26 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Spółka EKOBENZ Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Zimnej 11, 20-204 Lublin, za pośrednictwem Pełnomocnika, pismem z dnia 22 sierpnia 2019 r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 sierpnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.9.2017.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez EKOBENZ Sp. z o.o. instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów – zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 23 października 2019 r., znak: RŚVI.7222.57.2019.OS, zgodnie z art. 64 § 2 KPA, zwrócił się do Pełnomocnika Inwestora o dokonanie uzupełnienia wniosku. W dniu 2 grudnia 2019 r. do tut. Urzędu wpłynęło uzupełnienie do wniosku. Wezwaniem z dnia 23 sierpnia 2021 r. tut. Organ wezwał do ponownego uzupełnienia wniosku. Pełnomocnik Wnioskodawcy pismem z dnia 25 października 2021 r. (wpływ do tut. Urzędu 28 października 2021 r.) przedłożył Aneks do wniosku. Wyjaśnienia tylko częściowo odpowiadały na wezwanie tut. Organu i było konieczne ponowne uzupełnienie wniosku o kwestie przekazane w wezwaniu z dnia 28 stycznia 2022 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP. Pełnomocnik Inwestora pismem z dnia 17 lutego 2022 r. zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia do dnia 20 marca 2022 r., a następnie pismem z dnia 18 marca 2022 r. o ponowne przedłużenie terminu do dnia 10 kwietnia 2022 r. Marszałek Województwa Łódzkiego przychylił się do tych próśb pismami z dnia 24 lutego 2022 r. oraz 24 marca 2022 r. Pismem z dnia 8 kwietnia 2022 r. Pełnomocnik Inwestora przedłożył Aneks do ww. wniosku. Aneks ten również wymagał uzupełnienia, o czym Wnioskodawca został poinformowany wezwaniem z dnia 13 czerwca 2022 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP. Pismem z dnia 22 czerwca 2022 r. Wnioskodawca odpowiedział na ww. wezwanie, przedkładając uzupełnienie. Wezwaniem z dnia 26 sierpnia 2022 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP tut. Urząd ponownie wezwał do złożenia wyjaśnień. Pismem z dnia 31 sierpnia 2022 r. Pełnomocnik przedłożył kolejne wyjaśnienia. Wezwaniem z dnia 8 listopada 2022 r. przekazano kwestie wymagające dalszego wyjaśnienia. Wyjaśnienia zostały przedłożone pismem z dnia 22 listopada 2022 r. Pismem z dnia 21 grudnia 2022 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP zwrócono się do WIOŚ z prośbą o informację, czy podczas kontroli w przedmiotowej instalacji zostały stwierdzone nieprawidłowości. W odpowiedzi z dnia 27 grudnia 2022 r. znak: I-P.7023.001.2022.bz WIOŚ Delegatura w Piotrkowie Trybunalskim przekazała, że kontrola wykazała, że spółka nie wykonała

pomiarów emisji hałasu w cyklu pomiarowym obejmującym okres od 1 listopada 2018 r. do 31 października 2020 r. Zarządzeniem pokontrolnym Spółka została zobligowana do prowadzenia pomiarów emisji hałasu. Wezwaniem z dnia 22 grudnia 2023 r. znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP przesłano kolejne kwestie wymagające wyjaśnienia. Przy piśmie z dnia 30 grudnia 2022 r. Wnioskodawca przesłał Aneks nr 4.

Pomimo wyłączeń stosowanych dla zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej, wynikających z art. 41a ust. 8 pkt 1 ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego Wnioskodawca załączył:

- 1) „Operat przeciwpożarowy dla Zakładu Produkcyjnego EKOBENZ Sp. z o. Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, 97-410 Kleszczów”.
- 2) Postanowienie Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie, z dnia 1 sierpnia 2020 r., znak PZ.5586.2.1.2019, wyrażające zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej, obiektów budowlanych, miejsc wytwarzania oraz magazynowania odpadów na terenie zakładu produkcyjnego prowadzonego przez EKOBENZ Sp. z o. o. zlokalizowanego w miejscowości Bogumiłów przy ul. Zachodniej 10, 97-410 Kleszczów zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach.

W związku z powyższym pismem z dnia 3 lutego 2023 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie o zajęcie stanowiska co do konieczności przeprowadzenia kontroli, o której mowa w art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.).

Przy piśmie z dnia 22 lutego 2023 r., znak: PZ.0761.2.1.2023 Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie poinformował, że w przedmiotowej instalacji nie ma konieczności przeprowadzania kontroli, o której mowa w art. 183c ust. 1 ww. ustawy, co wynika z art. 41a ust. 8 pkt 1 ustawy o odpadach.

Po przeanalizowaniu aneksu 4, wezwaniem z dnia 27 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się o ponowne złożenie wyjaśnień. Przy piśmie z dnia 11 maja 2023 r. Pełnomocnik Wnioskodawcy przedłożył wyjaśnienia. Wezwaniem z dnia 18 maja 2023 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał do ponownego uzupełnienia przedmiotowego wniosku. Przy piśmie z dnia 23 maja 2023 r. Pełnomocnik przedłożył wyjaśnienia, które wymagały dalszego uszczegółowienia, co zostało przekazane wezwaniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 21 czerwca 2023 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP. Odpowiedź na powyższe wezwanie do tuł. Urzędu wpłynęła 4 lipca 2023 r.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego wynika ze złożenia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na skutek wezwania Marszałka Województwa Łódzkiego na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), dokonany w wyniku analizy warunków pozwolenia zintegrowanego po publikacji w Dzienniku Urzędowym, decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/2117 z dnia 21 listopada 2017 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do produkcji

wielkotonazowych organicznych substancji chemicznych zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE oraz decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE wraz ze sprostowaniem.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 4 pkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia – instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust 2a pkt 2 Ustawa z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.).

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.).

Instalacja zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. poz. 138).

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- stosownie art. 211 ust 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 152 z 09.06.2016, str. 23);
- stosownie do przepisu art. 211 ust 6 pkt. 12 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), określono sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego oraz Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 cytowanej ustawy;
- na wniosek prowadzącego instalację, ujęto również dodatkowe zmiany w decyzji opisane poniżej.

Zaktualizowano punkt I określający rodzaj prowadzonej działalności oraz podstawowe wielkości charakteryzujące instalację poprzez wprowadzenie nowego zapisu określającego rodzaj prowadzonej działalności, zgodnie ze zmianą przepisów dotyczących kwalifikowania instalacji.

Zmieniono punkt II.1. określający wykaz obiektów wchodzących w skład instalacji oraz dodano obiekty pomocnicze. Dla obiektów pomocniczych określonych w punkcie II.1.2. w pozwoleniu zintegrowanym nie określono wielkości emisji. Obiekty te są eksploatowane na podstawie innych decyzji oraz zgłoszeń wymaganych przepisami prawa. Dokonano modyfikacji numeracji obiektów, zgodnie z wolą Wnioskodawcy. Zmiany nie obejmują rozbudowy zakładu, nie skutkują powstaniem nowych obiektów. Zmiana wykazu obiektów ma charakter jedynie porządkowy.

W punkcie III.1. podpunkty 1.1. oraz 1.2. na wniosek Inwestora zaktualizowano wykaz, oznaczenia i parametry źródeł emisji niezorganizowanej. Zmiana pojemności zbiornika gazu propan butan nie wynika z jego rozbudowy. Jest jedynie związana z korektą błędnie podanej pojemności.

W związku z tym, iż w instalacji nie jest prowadzony proces przetwarzania odpadów w decyzji z punktu III.2 wykreślono wyraz "przetwarzanie".

W wyniku prowadzonej działalności, na wniosek Prowadzącego Instalację, zwiększono ilość odpadów wytworzonych w instalacji (13 02 05*, 13 02 06*, 15 01 10*, 15 02 02, 15 01 03, 15 01 04, 15 02 03) oraz dodano nowe kody wytworzonych odpadów (13 07 02*, 13 07 03*, 16 05 06*, 16 07 08* i 17 04 02). Powyższe zmiany są związane z funkcjonowaniem i eksploatacją instalacji.

Nowo dodane odpady niebezpieczne o kodach:

- 13 07 02* i 13 07 03* to paliwa wytwarzane w instalacji, które z uwagi na zanieczyszczenia nie spełniają norm dla paliw,
- 16 05 06* i 16 07 08* to odpady powstające w wyniku badań w laboratorium.

Dodany odpad inny niż niebezpieczny o kodzie 17 04 02 to odpad wytwarzany w procesach pobocznych w celu utrzymania sprawności instalacji. Powyższe zamiany skutkują zwiększeniem rocznej ilości wytworzonych odpadów niebezpiecznych o 16,13 Mg oraz odpadów innych niż niebezpieczne o 1,9 Mg.

W związku z tym, w punkcie III.2. w podpunkcie 1.1. i 1.2. dokonano stosownych zmian.

Biorąc powyższe pod uwagę w punkcie III.2. podpunkt 1.3. w tabelach 3 i 4 ujęto nowo wytworzone odpady dla których został określony skład chemiczny i właściwości.

Miejsca magazynowania odpadów zostały dostosowane do Rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742). Odpady niebezpieczne magazynowane są w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, oznakowanej w sposób trwały i czytelny. Taka organizacja miejsc magazynowania odpadów wiąże się ze zmianą miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych takich jak: 15 01 10*, 15 02 02*, 16 08 07*, 16 02 15* (z placu magazynowego na halę warsztatu). W hali warsztatu magazynowane są również odpady inne niż niebezpieczne takie jak: 15 02 03, 16 02 14, 16 02 16 i 17 04 11.

W zmienionym punkcie X, określono warunki dotyczące obowiązku monitorowania emisji wskazane w konkluzjach BAT.

Zaktualizowano zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu (punkt X. decyzji).

Zaktualizowano sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane w instalacji (punkt XI. Decyzji).

Dokonano zmiany zapisów, które dotyczą spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki (punkt XII decyzji).

W związku z informacjami zawartymi we wniosku oraz zapisami obowiązującej decyzji wskazującymi, że instalacja nie odprowadza ścieków bezpośrednio do odbiornika wodnego, BAT 3 i 4 (dotyczące monitoringu emisji do wody) Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym nie ma zastosowania. Monitoring odprowadzanych ścieków do kanalizacji gminnej jest prowadzony na podstawie innej decyzji – pozwolenia wodnoprawnego.

Z treści przedłożonego wniosku i uzupełnień wynika, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania BAT w zakresie ochrony wód.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego nie obejmuje zmian przedmiotowej instalacji skutkujących zmianami w zakresie emisji do powietrza.

W odniesieniu do emisji gazów i pyłów do powietrza, na prowadzącą instalację nałożono obowiązek monitorowania emisji rozproszonych LZO do powietrza z przedmiotowej instalacji z częstotliwością 1 raz w roku, zgodnie z wnioskiem oraz zakresem Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2016/902 z dnia 30 maja 2016 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do wspólnych systemów oczyszczania ścieków/gazów odlotowych i zarządzania nimi w sektorze chemicznym zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 152 z 09.06.2016, str. 23).

W związku z informacjami zawartymi we wniosku, wskazującymi, że zakład nie powoduje emisji odorów, jak również tym że dotychczas nie stwierdzono, aby obiekty wrażliwe odczuły dokuczliwość zapachu z przedmiotowej instalacji, BAT 6 ww. Konkluzji BAT, dotyczący regularnego monitorowania emisji odorów do powietrza, nie ma zastosowania.

Z treści przedłożonego wniosku i uzupełnień wynika, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania BAT w zakresie ochrony powietrza oraz w zakresie ochrony wód.

Eksplatacja instalacji nie powoduje oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Zawiadomieniem z dnia 20 września 2023 r., znak: ŚRIII.7222.26.2021.AP, w trybie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 r. poz. 775 z późn. zm.), Marszałek Województwa Łódzkiego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w przedmiotowej sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji uiszczono opłatę skarbową w wysokości 256 zł oraz 17 zł w związku z przedłożonym pełnomocnictwem na konto Urzędu Miasta Łodzi.



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Edyta Marcinkowska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. EKOBENZ Sp. z o.o.
ul. Stanisława Lema 22
20-204 Lublin
Za pośrednictwem Pełnomocnika
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej
Straży Pożarnej w Belchatowie
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Departament Środowiska,
Wydział Baz Danych o Odpadach