



## Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32  
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 17 listopada 2023 r.

ŚRIII.7222.46.2021.KK

### DECYZJA

**w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK, decyzją z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK oraz decyzją z dnia 15 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK**

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2023 roku poz. 775 z późn. zm.), w związku z art. 214 ust. 5 oraz art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 roku poz. 2556 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Aleksandrowskiej 67/93,

#### **orzekam, co następuje:**

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą strony, tj. GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Aleksandrowskiej 67/93, 91-205 Łódź, NIP: 9471937946, REGON: 100268969, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK, decyzją z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK oraz decyzją z dnia 15 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Łodzi, przy ul. Aleksandrowskiej 67/93, w następujący sposób:**

#### **I.1 W punkcie III., podpunkcie 1., litera a. otrzymuje nowe brzmienie:**

- „a. mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, zgodnie §2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.);”;

**I.2 W punkcie IV. podpunkt 1. otrzymuje nowe brzmienie:**

„1. Łączna pojemność wanien procesowych - 129,29 m<sup>3</sup>”;

**I.3 W punkcie IV., podpunkt 2. wraz z literami otrzymuje nowe brzmienie:**

„2. W skład instalacji objętej pozwoleniem integrowanym wchodzi:

- a. Linia nr 1 do cynkowania zawieszkowego
- b. Linia nr 2 – wielopowłokowa
- c. Linia nr 3 – wielopowłokowa
- d. Linia do pokrywania aluminium
- e. Linia nr 4 do cynkowania bębnowego
- f. Kabina trawialnicza
- g. Polernia
- h. Linia nr 5 do niklowania bębnowego
- i. Linia nr 5A do cynowania
- j. Linia do odtłuszczenia
- k. Linia „bondera“
- l. Linia nr 6 do cynkowania i cynkowania stopowego
- m. Oczyszczalnia ścieków
- n. Magazyn surowców, produktów
- o. Magazyny odpadów: pomieszczenie technologiczne oraz wiata magazynowa
- p. Podręczny magazyn surowców dla linii nr 6”;

**I.4 W punkcie V.1., podpunkcie 1, Tabela 2 pn. Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, otrzymuje nowe brzmienie:**

**„Tabela 2 Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Linia nr 1. Cynkowanie zawieszkowe</b>							
1	Załadunek /rozładunek	-	-	-	-	-	-
2	Suszarka	-	-	-	-	-	-
3	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E 30	12	0,67	Z	-
4	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
5	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Pasywacja grubowarstwowa V = 1500 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> , zawierający azotan kobaltu (II), kwas malonowy i szczawiowy (np. SurTec 680 lub równoważne)					
8	Płuczka odzyskowa V = 1000 dm <sup>3</sup>	Rozcieńczony roztwór kąpeli (Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> , zawierający azotan kobaltu (II), kwas					

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję					
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*						
1	2	3	4	5	6	7	8					
		malonowy i szczawiowy (np. SurTec 680 lub równoważne)	E 30	12	0,67	Z						
9	pasywacja do Zn Pasblu V = 1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli kwasu siarkowego, chromu <sup>+3</sup> i potasu z dodatkiem kwasu azotowego i azotanu kobaltu o ph=1,6-2,2 (np. Pasblu lub równoważne). Nie zawiera związków chromu <sup>+6</sup> .										
10	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
11	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
12	Odtłuszczenie chemiczne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu										
13	Odtłuszczenie elektrochemiczne V = 1500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne										
14	Płukanie gorące V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
15	Płukanie DEMI V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana										
16	Trawienie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór kwasu solnego (1:1)						E29	11,7	0,26	O	absorber chlorowodoru
17	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
18	Płukanie DEMI V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana										
19	Aktywacja V = 1000 dm <sup>3</sup>	0,5% roztwór kwasu azotowego										
20	Płukanie zimne V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa										
21	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne	E30	12,0	0,67	Z						
22	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne										
23	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne										
24	Cynkowanie alkaliczne V=1500 dm <sup>3</sup>	Wysokoalkaliczna bezcyjankowa kąpiel oparta										

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
		na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 704 lub równoważne					
25	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze stanowiskiem 21 i 22) V=500 dm <sup>3</sup>	-	E30	12,0	0,67	Z	-
26	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym roztwarza się cynk połączony ze stanowiskiem 21 i 22) V=200 dm <sup>3</sup>	-					
<b>Linia nr 2 wielopowłokowa</b>							
1	Załadunek /rozładunek	-					
2	Wózek	-					
3	Suszarka	-					
4	Płukanie DEMI V = 550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
5	Odtłuszczanie chemiczne V = 550 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu, oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
6	Płukanie zimne V = 550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Płukanie zimne V = 550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
8	Cynowanie V = 850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi	E31	12	0,67	Z	-
9	Cynowanie V = 850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi					
10	Cynowanie V = 850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi					
11	Płukanie zimne V = 550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
12	Płukanie zimne / 550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
13	Płukanie zimne V = 550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
14	Płukanie odzysk V = 550 dm <sup>3</sup>	Kwas chromowy-1%					
15	Chromowanie dekoracyjne V = 850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie bezwodnika kwasu chromowego =6 z dodatkiem stężonego kwasu siarkowego oraz dodatków uszlachetniających					
16	Chromowanie techniczne V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie bezwodnika kwasu chromowego =6 z dodatkiem stężonego kwasu siarkowego oraz dodatków uszlachetniających	E28	11,7	0,26	O	absorber chromu absorber kwasu siarkowego

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
17	Trawienie V=550 dm <sup>3</sup>	10% roztwór kwasu siarkowego	E28	11,7	0,26	O	absorber chromu absorber kwasu siarkowego
18	Trawienie V=550 dm <sup>3</sup>	Roztwór solnego 1:1					
19	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
20	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Odtłuszczenie elektrolityczne V=850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglańcu sodu, fosforanu (III) sodu	E31	12,0	0,67	Z	-
22	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
23	Płukanie V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
24	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
25	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
26	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
27	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
28	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
29	Płukanie zimne V=350 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
30	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
31	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
32	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
33	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
34	Niklowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie soli niklu: siarczanu niklu, chlorku niklu, kwasu borowego oraz dodatków uszlachetniających					
35	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
36	Płukanie zimne V=550 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
37	Miedziowanie cyjankaliczne V = 850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku miedzi, cyjanku potasu/sodu, wodotorlenku potasu/sodu oraz węglanów z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 866 lub równoważne	E32	11,5	0,26	Z	absorber cyjanowodoru (3 odciągi linii nr 2)
<b>Linia nr 3 – wielopowłokowa</b>							
1	Załadunek /rozładunek	-	-	-	-	-	-
2	Suszarka	-	-	-	-	-	-
3	Płukanie DEMI V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana	E37	9,0	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
4	Załadunek bębnow	-					

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
5	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E37	9,0	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
6	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Cynowanie V = 1100 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. Surtec 821 lub równoważne					
8	Pasywacja do srebra V=1100 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie dimetylowej soli sodowej kwasy karbamoditiowego					
9	Odtłuszczenie chemiczne V = 850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanów (sodu, potasu), fosforanu sodu, krzemianu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
10	Odtłuszczenie elektrochemiczne V = 850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanu sodu, fosforanu sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami					
11	Odtłuszczenie elektrochemiczne V = 850 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węglanu sodu, fosforanu sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami					
12	Płukanie zimne V = 850dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
13	Płukanie DEMI V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
14	Trawienie V = 850 dm <sup>3</sup>	5% roztwór kwasu siarkowego					
15	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
16	Płukanie DEMI V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda demineralizowana					
17	Miedziowanie cyjankaliczne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku miedzi, cyjanku potasu/sodu, wodorotlenku potasu/sodu oraz węglanów z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 866 lub równoważne					
18	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
19	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
20	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Płukanie zimne V = 850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
22	Srebrzenie wstępne V = 850 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra					
23	Srebrzenie V = 1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważna					
24	Srebrzenie V = 1100 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważna					
25	Srebrzenie V = 630 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i					

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
		cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważne					
26	Płuczka odzyskowa V=300 dm <sup>3</sup>	-	-	-	-	-	-
27	Niklowanie chemiczne V = 150 dm <sup>3</sup>	Kąpiel kwaśna na bazie siarczanu, niklu, podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających, pH = 4,6-5,4, np. SurTec 832 lub równoważne	E37	9	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
<b>Linia do pokrywania aluminium</b>							
1	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E37	9	0,38	Z	absorber cyjanowodoru
2	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
3	Zasrebrzanie V=170 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważne					
4	Srebrzenie z grafitem V=450 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważne + pył grafitowy					
<b>Linia nr 4 do cynkowania bębnowego</b>							
1	Załadunek/rozładunek	-	E16	8,6	0,54	Z	-
2	Suszarka	-					
3	Płuczka odzyskowa V = 1000 dm <sup>3</sup>	-					
4	Pasywacja grubowarstwowa V = 1200 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli chromu <sup>+3</sup> z azotanem kobaltu, kwasem malonowy i szczawiovym, np. Surtec 680 lub równoważne					
5	Płukanie zimne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Płukanie zimne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
7	Płukanie zimne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
8	Odtłuszczenie chemiczne V = 1500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanów (sodu/potasu), fosforanu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
9	Odtłuszczenie elektrochemiczne V = 1500 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór: węglanu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami np. Surtec 419 lub równoważne					
10	Płukanie gorące V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
11	Płukanie zimne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
12	Pasywacja transparentna niebieska V = 1200 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie soli kwasu siarkowego, chromu <sup>+3</sup> i potasu z dodatkiem kwasu					

Poz.	Proces / Objętość kąpielii V	Opis kąpielii	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
		azotowego i azotanu kobaltu o pH = 1,6-2,2., bez związków chromu <sup>+6</sup> np. Surtec 660, 667 lub równoważne					
13	Aktywacja V = 1100 dm <sup>3</sup>	2,5% roztwór kwasu solnego	E17	8,5	0,39	Z	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu
14	Płukanie zimne V = 1100 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
15	Trawienie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Kwas solny (1:1) z dodatkiem inhibitora trawienia					
16/17	Cynkowanie V = 3800 dm <sup>3</sup>	Kąpiel chlorkowa na bazie chlorku potasu, chlorku cynku oraz kwasu borowego z dodatkami uszlachetniającymi, pH = 4,5-5,5	E16	8,6	0,54	Z	-
<b>Kabina trawialnicza</b>							
1	Trawienie V = 70 dm <sup>3</sup>	Kwas solny stężony	E17	8,5	0,39	Z	absorber chlorowodoru, dwutlenku azotu
2	Płukanie zimne V = 70 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
3	Trawienie V = 70 dm <sup>3</sup>	Kwas azotowy stężony					
4	Płukanie zimne V = 70 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
5	Pasywowanie V = 70 dm <sup>3</sup>	20% roztwór bezwodnika kwasu chromowego					
<b>Polernia</b>							
1	Odciąg ze szlifierek	-	E38	10	0,6	Z	filtr tkaninowy
<b>Linia nr 5 do niklowania bębnowego</b>							
1	Załadunek /rozładunek	-	-	-	-	-	-
2	Odtłuszczenie chemiczne V=250 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór oparty na wodorotlenku i metakrzemianie sodu inp. Slotoclean AK161 lub równoważne.	E14	12,5	0,28	O	absorber tlenków azotu
3	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=300 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór oparty na wodorotlenku, metakrzemianie i węglanie sodu np. Slotclean EL DCG lub równoważne.					
4	Płukanie ciepłe V=300 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
5	Płukanie zimne V=300 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
6	Trawienie HCl V=300 dm <sup>3</sup>	5% roztwór HCl					
7	Płukanie ciepłe V = 250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
8	Płukanie zimne V = 250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
9	Płukanie zimne V = 250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
10	Płukanie zimne V = 250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
11	Płukanie zimne V=250 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
12	Niklowanie sulfamidowe V=500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel oparta na związkach sulfaminianu niklu, chlorku niklu oraz kwasu borowego z dodatkami np.Sulfaminian Niklu MS					



Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
13/14	Niklowanie sulfamidowe V=770 dm <sup>3</sup>	Kąpiel oparta na związkach sulfaminianu niklu, chlorku niklu oraz kwasu borowego z dodatkami np. Sulfaminian Niklu MS	E14	12,5	0,28	O	absorber tlenków azotu
<b>Linia nr 5A do cynowania</b>							
1	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E14	12,5	0,28	O	absorber tlenków azotu
2	Cynowanie V=500 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny (II) i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi, np. SurTec 821 lub równoważne					
3	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
4	Płukanie zimne V=200 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
<b>Linia do odtłuszczenia</b>							
1	Płukanie gorące V = 2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E60	10,0	0,7	O	absorber chlorowodoru
2	Odtłuszczenie V = 2000 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór węgla sodu, fosforanu sodu oraz wodorotlenku sodu z dodatkami					
3	Płukanie zimne V = 2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
4	Trawienie V = 2000 dm <sup>3</sup>	Kwas solny (1:1) z dodatkiem inhibitora trawienia					
5	Stanowisko ręcznego odtłuszczenia	Chlorek metylenu	E61, E62	10,0	0,60	Z	-
<b>Linia „bondera“</b>							
1	Oliwienie V = 1200 dm <sup>3</sup>	Emulsja antykorozyjna na bazie olejów mineralnych, np. MKR8 lub równoważna	E41	10,5	0,80	Z	-
2	Fosforanowanie V = 2000 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel oparta na kwasie fosforowym, kwasie azotowym i soli cynkowej np. Fosfation 38/61 lub równoważne					
3	Płukanie gorące V = 2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
4	Płukanie V = 2000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
5	Trawienie V = 2000 dm <sup>3</sup>	25% roztwór kwasu fosforowego					
6	Mycie aluminium V = 1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór na bazie węgla sodu i fosforanu sodowego					
7	Trawienie aluminium V = 1000 dm <sup>3</sup>	Alkaliczny roztwór na bazie wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 402a lub równoważne					
8	Płukanie gorące V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
9	Trawienie V = 1000 dm <sup>3</sup>	10% roztwór kwasu solnego					
10	Płukanie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
11	Trawienie V=1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór kwasu azotowego					
12	Zacynkowanie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Roztwór cynkanu sodu np. SurTec 652 lub równoważne					

Poz.	Proces / Objętość kąpeli V	Opis kąpeli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
13	Płukanie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E41	10,5	0,80	Z	-
14	Niklowanie chemiczne Al. V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie siarczanu niklu, podfosforynu sodu oraz kwasu mlekowego z dodatkiem wodorotlenku sodu i dodatków uszlachetniających, pH = 9-10 np. SurTec 835 lub równoważna					
15	Płukanie V = 1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
16	Niklowanie Wattsa V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel na bazie siarczanu(VI) niklu, kwasu borowego, oraz chlorków					
17	Odtłuszczenie elektrochemiczne V=500 dm <sup>3</sup>	Kąpiel alkaliczna na bazie węglanu sodu, fosforanu (III) sodu, wodorotlenku sodu z dodatkami, np. SurTec 419 lub równoważne					
18	Płukanie V=850 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
19	Cynowanie V=850 dm <sup>3</sup>	Kwaśna kąpiel na bazie siarczanu cyny i kwasu siarkowego z dodatkami uszlachetniającymi	E32	11,5	0,26	Z	absorber cyjanowodoru (3 odciągi linii nr 2)
20	Srebrzenie wstępne V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu z dodatkiem cyjanku srebra.					
21	Srebrzenie zasadnicze V=1000 dm <sup>3</sup>	Kąpiel cyjankaliczna na bazie cyjanku potasu i cyjanku srebra z dodatkami uszlachetniającymi, np. Elfit 73 lub równoważna					
22	Płukanie V=1000 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
23	Bonderyzernia I	Wentylacja ogólna	E19	8,5	0,6	Z	-
24	Bonderyzernia II	Wentylacja ogólna	E33	11,2	0,6	Z	-
25	Bonderyzernia III	Wentylacja ogólna	E40	8,5	0,6	Z	-
<b>Linia nr 6 do cynkowania i cynkowania stopowego</b>							
1	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-
2	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-
3	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-
4	Za/rozładunek	-	-	-	-	-	-
5	Suszenie	-	-	-	-	-	-
6	Suszenie	-	-	-	-	-	-
7	Stanowisko przekazania szyn V= 2940 dm <sup>3</sup>	-	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru, absorber kwasu siarkowego
8	Odtłuszczenie chemiczne V = 3360 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia T = 60°C, np. SerTec 188 lub równoważne					
9	Usuwanie uszczelnacza V= 3360dm <sup>3</sup>	Silnie emulgująca kąpiel do usuwania uszczelnaczy np. SurTec 095+NaOH 10% lub równoważne					
10	Odtłuszczenie anodowe V =3780 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia np. SURTEC 188 lub równoważne					
11	Płukanie zimne V= 3780 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
12	Trawienie HCL V=2940 dm <sup>3</sup>	15% roztwór HCl					

Poz.	Proces / Objętość kąpielii V	Opis kąpielii	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
13	Płukanie V=3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru, absorber kwasu siarkowego
14	Płukanie V=3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
15	Płukanie V=3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
16	Odtłuszczenie chemiczne V= 3780 dm <sup>3</sup>	Silnie alkaliczna kąpiel do odtłuszczenia T=60 0C, np. SURTEC 188 lub równoważne					
17	Stanowisko przekazania szyn	-					
18	Uszczelniacz V=3150 dm <sup>3</sup>	Wodny roztwór polimerowo-krzemianowy o pH=8-9 np. SURTEC 555S lub równoważne.					
19	Płukanie V= 3570 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
20	Płukanie V= 3150 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
21	Pasywacja biała V= 2520 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowa, nie zawierająca kobaltu pasywacja dla powłok stopowych cynk-nikiel, pH=3-3,5 np. SURTEC 675 lub równoważne.					
22	Płukanie V= 4620 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
23	Pasywacja czarna V= 2520 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowa niebieska pasywacja do powłok cynkowych pH=1,7-2,2 np. SURTEC 696 lub równoważne.					
24	Pasywacja grubowarstwowa V= 3990 dm <sup>3</sup>	Kąpiel oparta na bazie soli chromu III, kobaltu oraz związków kompleksujących, pH= 1,8-2, np. SURTEC 680LC lub równoważne.	E2	10,0	0,6	O	absorber chromu
25	Płukanie V= 2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru, absorber kwasu siarkowego
26	Płukanie V= 2940 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
27	Pasywacja czarna do ZN V =3990 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowe, nie zawierające CrVI chromianowanie , pH=1,6-1,8 np. SURTEC 691 lub równoważne.					
28	Płukanie V= 2940 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
29	Pasywacja biała do Zn pasblue V= 2520 dm <sup>3</sup>	Trójwartościowe, nie zawierające Cr VI chromianowanie , pH=1,6-1,8 np. Pasblu60 lub równoważne.					
30	Aktywacja Zn V= 2520 dm <sup>3</sup>	% roztwór HNO <sub>3</sub>					
31	Płukanie II po Zn V =2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
32	Wanna pusta	-					
33	Wanna pusta	-					
34-35	Cynkowanie alkaliczne V= 9200 dm <sup>3</sup>	Alkaliczna bezcyjankowa kąpiel do cynkowania oparta na tlenku cynku, wodorotlenku potasu z dodatkami					

Poz.	Proces / Objętość kąpieli V	Opis kąpieli	Parametry emitora				Urządzenie redukujące emisję
			Nr	H [m]	d/D <sub>z</sub> [m]	TYP Z/O*	
1	2	3	4	5	6	7	8
		uszlachetniającymi np. Surtec 704 lub równoważne					
36	Płukanie V=2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
37-38	Cynk – nikiel alkaliczny V= 9200 dm <sup>3</sup>	Alkaliczna kąpiel do cynkowania stopowego (ZnNi) w procesach zawieszkowych np. Surtec 717R lub równoważne.					
39	Płukanie I po Zn-Ni V=2520 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
40	Płukanie II po Zn-Ni V=2940 dm <sup>3</sup>	Woda wodociągowa					
41	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym rozтворя się cynk połączony ze stanowiskiem nr 32-33) V=2000 dm <sup>3</sup>	-	E1	10,5	1,2	O	absorber chlorowodoru, absorber kwasu siarkowego
42	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym rozтворя się cynk połączony ze stanowiskiem nr 34-35) V=2000 dm <sup>3</sup>	-					
43	Generator (dodatkowy zbiornik, w którym rozтворя się cynk połączony ze stan. nr 37-38 V=2000 dm <sup>3</sup>	-					

\*z- emitor zadaszony  
o – emitor odkryty”;

**I.5 W punkcie V.1., podpunkcie 2., Tabela 3 pn. Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, otrzymuje nowe brzmienie:**

**„Tabela 3. Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Źródło emisji	Urządzenie redukujące emisję	Numer emitora	Substancja		
			Rodzaj	CAS	E <sub>max</sub> [kg/h]
1	2	3	4	5	6
Linia nr 1 – linia do cynkowania zawieszkowego	absorber chlorowodoru	E29	Chlorowodór	7647-01-0	0,0112
	-	E30	Chrom <sup>+3 i +4*</sup>	7440-47-3	0,0002625
			Cynk*	7440-66-6	0,00045
Linia nr 2 – linia wielopowłokowa	absorber chromu	E28	Chrom <sup>+6*</sup>	7440-47-3	0,0001
	absorber kwasu siarkowego		Kwas siarkowy	7664-93-9	0,0155
			Chlorowodór	7647-01-0	0,015
	-	E31	Miedź*	7440-50-8	0,000475
			Kwas siarkowy	7664-93-9	0,0325
			Nikiel*	7440-02-0	0,000021
	absorber cyjanowodoru	E32	Miedź*	7440-50-8	0,0000325
		Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,0032	0,0048

Źródło emisji	Urządzenie redukujące emisję	Numer emitora	Substancja		
			Rodzaj	CAS	E <sub>max</sub> [kg/h]
1	2	3	4	5	6
Linia „bondera”	absorber cyjanowodoru (3 odciąg z linii nr 2)	E32	Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,0016
	-	E41	Dwutlenek azotu	1010244-0	0,0325
	-		Nikiel*	7440-02-0	0,0000025
	-		Amoniak	7664-41-7	0,067
	-	E19	Chlorowodór	7647-01-0	0,01375
	-	E33	Chlorowodór	7647-01-0	0,01325
-	E40	Chlorowodór	7647-01-0	0,01835	
Linia nr 3 – linia wielopowłokowa	absorber cyjanowodoru	E37	Cyjanowodór i cyjanki w przel. na HCN	74-90-8	0,02507
Linia pokrywania aluminium			Miedź*	7440-50-8	0,000275
			Nikiel*	7440-02-0	0,0000174
			Amoniak	7664-41-7	0,0425
Linia nr 4 – linia bębnowa do cynkowania	-	E16	Chrom <sup>+3 i +4*</sup>	7440-47-3	0,0001225
	absorber chlorowodoru	E17	Cynk*	7440-66-6	0,0003
Kabina trawialnicza	absorber dwutlenku azotu		Chlorowodór	7647-01-0	0,013855
	Polernia	filtr tkaninowy	Dwutlenek azotu	10102-44-0	0,045
Linia do odłuszczenia linii przygotowania powierzchni (mały Bonder)	absorber chlorowodoru	E38	Pył	-	0,00805
	-	E60	Chlorowodór	7647-01-0	0,015
	-	E61	Chlorowodór	7647-01-0	0,066
	-		Chlorek metylenu	75-09-2	0,02625
Linia 5 – do niklowania bębnowego	absorber tlenków azotu	E-14	Chlorowodór	7647-01-0	0,066
			Chlorek metylenu	75-09-2	0,02625
Linia 5A – do cynkowania	absorber chlorowodoru	E-1	Chlorowodór	7647-01-0	0,000216
Linia nr 6 – linia do cynkowania i cynkowania stopowego			Nikiel*	7440-02-0	0,000096
			Cyna*	7440-31-5	0,0000057
	Chlorowodór	7647-01-0	0,026		
Linia nr 6 – linia do cynkowania i cynkowania stopowego	absorber chromu	E-2	Chrom <sup>+3 i +4*</sup>	7440-47-3	0,00033
			Cynk*	7440-66-6	0,000162
			Chrom <sup>+3 i +4*</sup>	7440-47-3	0,000255

\* metal i jego związki w pyłach”;

**I.6 W punkcie V.1., podpunkcie 3, Tabela 4 pn. Dopuszczalna emisja roczna, otrzymuje nowe brzmienie:**

„Tabela 4 Dopuszczalna emisja roczna

Lp.	Substancja	Emisja roczna E <sub>a</sub>
		w Mg/a
1	Amoniak	0,788
2	Chlorowodór	2,629
3	Chrom <sup>+6*</sup>	0,00072
4	Chrom <sup>+3 i +4*</sup>	0,00698
5	Cyjanowodór i cyjanki w przeliczeniu na HCN	0,2151
6	Cynk*	0,00657
7	Dwutlenek azotu	0,558
8	Kwas siarkowy(VI)	0,346
9	Miedź*	0,00563
10	Nikiel*	0,000986
11	Pył ogółem	0,058

Lp.	Substancja	Emisja roczna E <sub>a</sub>
		w Mg/a
12	Cyna*	0,000041
13	Chlorek metylenu	0,378

\* metal i jego związki w pyle”;

I.7 W punkcie V.2., podpunkcie 1, Tabela 6 pn. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia*, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	1,000
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	1,000
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	1,000
4.	11 01 09*	Szlamy i osady filtracyjne zawierające substancje niebezpieczne	150,000
5.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	4,000
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	4,000
7.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	2,000
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	2,000
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2,000
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,000
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,000
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000
14.	17 04 02	Aluminium	5,000
15.	17 04 05	Żelazo i stal	20,000

”;

I.8 W punkcie V.2., podpunkcie 2, Tabela 7 pn. *„Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia”*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Odpady niebezpieczne oznaczają odpady wykazujące co najmniej jedną spośród właściwości niebezpiecznych, określonych rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1) lub zawierające składniki określone załącznikiem nr 4 do ustawy o odpadach, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych powoduje, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Właściwości: odpad w postaci stałej. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP14 – ekotoksyczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			Podstawowy skład chemiczny: węgiel, związki chromu, krzemu, potasu, fosforu, cyjanki oraz kationy metali, żelazo, nikiel, miedź, srebro, cyna, ołów
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Właściwości: odpad w postaci płynnej. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP4 – drażniące, HP8 – żrące. Podstawowy skład chemiczny: kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Właściwości: odpad w postaci płynnej. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP4 – drażniące, HP8 – żrące. Podstawowy skład chemiczny: roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej
4.	11 01 09*	Szlamy i osady filtracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Właściwości: odpad w postaci płynnej (szlamy) oraz stałej (osady). Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Podstawowy skład chemiczny: związki chromu, krzemu, potasu, fosforu, cyjanki oraz kationy metali, żelazo, nikiel, miedź, srebro, cyna, ołów.
5.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Właściwości: odpad w postaci stałej. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP14 – . Podstawowy skład chemiczny: węgiel, związki chromu, krzemu, potasu, fosforu, cyjanki oraz kationy metali, żelazo, nikiel, miedź, srebro, cyna, ołów.
6.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Właściwości: odpad w postaci płynnej, zawierający emulsje i roztwory używane jako chłodziwo przy obróbce metali. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Podstawowy skład chemiczny: benzyna, propan, izopropan (węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką).
7.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	Właściwości: odpad w postaci stałej, zawierający zużyte materiały szlifierskie. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Podstawowy skład chemiczny: papier ścierny zawierający substancje niebezpieczne (węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Właściwości: ciecz, barwa brązowa, nierozpuszczalny w wodzie, zapach węglowodorów, gęstość 0,98 g/cm<sup>3</sup>. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne Podstawowy skład chemiczny: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką.</p>
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Właściwości: opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszkki aluminiowe – na ich właściwości mają wpływ substancje niebezpieczne w nich magazynowane. Polietylen – giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny, traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci, pojemniki aluminiowe – mała gęstość, kruche i łamliwe, dobrze odbija promieniowanie elektromagnetyczne. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Podstawowy skład chemiczny: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p>
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Właściwości: odpad w postaci stałej zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi wykorzystywanymi w eksploatacji instalacji: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent. Sorbent: głównie celulozowy (celuloza- nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie, Czyściwo: głównie szmaty bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasionarodliny- bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane. Sorbent: Odczyn wodny wyciągu sorbentu - obojętny, Chłonność: średnio - 180 % Wydajność: 10 kg sorbentu wystarcza na 30 - 120 m<sup>2</sup> Obojętny dla środowiska - pH 7, Chemicznie bierny - nie wchodzi w reakcje z innymi związkami chemicznymi (z wyjątkiem silnych kwasów mineralnych) Czyściwo: chłonność. Posiada właściwości określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 – łatwopalne, HP5 – działanie toksyczne na narządy docelowe lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 – ostra toksyczność, HP14 – ekotoksyczne. Podstawowy skład chemiczny: węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką,</p>



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
			rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
<b>Odpady nie charakteryzują się właściwościami powodującymi, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, określonymi w rozporządzeniu (UE) nr 1357/2014 i w rozporządzeniu (UE) 2017/997, oraz nie posiadają składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach, w stężeniach przekraczających wartości graniczne powodujących, że odpady są odpadami niebezpiecznymi.</b>			
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Właściwości: odpad w postaci stałej, właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego są zbudowane (metal, tworzywo sztuczne, układy scalone) Podstawowy skład chemiczny; tworzywo sztuczne, aluminium, miedź
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Właściwości: odpad w postaci stałej, właściwości są uzależnione od rodzaju materiału, z którego są zbudowane (metal, tworzywo sztuczne, układy scalone). Podstawowy skład chemiczny; tworzywo sztuczne, aluminium, miedź
13.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Właściwości: odpad w postaci stałej, dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne, duża masa, ulegają obróbce cieplnej i mechanicznej Podstawowy skład chemiczny: miedź, brąz, mosiądz
14.	17 04 02	Aluminium	Właściwości: odpad w postaci stałej, mała masa, ulega obróbce cieplnej i mechanicznej Podstawowy skład chemiczny: aluminium
15.	17 04 05	Żelazo i stal	Właściwości: odpad w postaci stałej, mała masa, ulega obróbce cieplnej i mechanicznej Podstawowy skład chemiczny: żelazo, sto żelaza z węglem

I.9 W punkcie V.2. wykreśliłam podpunkt 5.1.

I.10 W punkcie V.2., podpunkcie 5.5, Tabela 8 pn. *Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych*, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 8 Opis miejsca i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	Odpady magazynowane w sposób selektywny. Sposób: szczelny, zamykany pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Miejsce: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	
4.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	
5.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
6.	12 01 09*	Odpadowa emulsja nie zawierająca chlorowców	
7.	12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	Odpad magazynowany w sposób selektywny. Zbierany selektywnie w zamykanym pojemniku do gromadzenia odpadów ustawionym w dużym pojemniku o wymiarach euro palety. Pojemnik ustawiony w wyznaczonym miejscu hali produkcyjnej. Miejsce ustawienia pojemnika wyposażone w sorbenty. Odpad kierowany z częstotliwością minimum raz w tygodniu do miejsca docelowego magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad magazynowany w sposób selektywny. Zbierany selektywnie w zamykanym pojemniku do gromadzenia odpadów ustawionym w wyznaczonym miejscu – na głównym korytarzu. Następnie odpad kierowany do wiaty, stanowiącej magazyn odpadów niebezpiecznych. Sposób: szczelny pojemnik, wykonany z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego. Miejsce: Odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych (wiata magazynowa na placu obok hali produkcyjnej od strony zachodniej od hali), magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych, wiata jest wyposażona w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w sposób selektywny. Sposób magazynowania: wyznaczony i oznaczony kodem i rodzajem odpadu pojemnik Miejsce magazynowania: odpad magazynowany w miejscu magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne niebezpiecznych - w pomieszczeniu technologicznym. Pomieszczenie technologiczne przylega bezpośrednio do głównej hali produkcyjno-magazynowej i jest z nią skomunikowane poprzez bramę opuszczaną po zamknięciu zakładu.
12.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
13.	17 04 01	Odpady miedzi, brązu, mosiądzu	
14.	17 04 02	Aluminium	
15.	17 04 05	Odpady żelaza i stali	

I.11 W punkcie V.2., po podpunkcie 5.5. z Tabelą 8, dopisuje się podpunkt 6. o brzmieniu:

„6. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, uzgodnione postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 15 marca 2021 r., znak: MZ.5585.1.9.2021, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego

**miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:**

- 6.1. Wyposażenie obiektu hali produkcyjno-magazynowej, budynku biurowego, pomieszczenia technicznego w:
    - a. instalację odgromową ze zwodami poziomymi i pionowymi;
    - b. sprawny sprzęt ppoż: gaśnice uniwersalne proszkowe i śniegowe;
    - c. trzy hydranty wewnętrzne D 52 – zasilane z miejskiej sieci wodociągowej poprzez pompownię podbijającą ciśnienie wody, zlokalizowaną w piwnicach sąsiedniego budynku.
  - 6.2. Wyposażenie obiektu w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.
  - 6.3. Wyposażenie wiaty magazynowej z odpadami niebezpiecznymi w sprawny uniwersalny podręczny sprzęt gaśniczy.
  - 6.4. Nieprzekraczanie dopuszczalnej powierzchni strefy pożarowej PM (hala produkcyjna z pomieszczeniem technologicznym oraz wiatą magazynową) o gęstości obciążenia ogniowego <math>< 500 \text{ MJ/m}^2</math> wynikającej z obowiązujących przepisów techniczno-budowlanych.
  - 6.5. Zapewnienie zgodnego z przepisami techniczno-budowlanymi oddzielenia przeciwpożarowego strefy pożarowej PM (pomieszczenie technologiczne, hala produkcyjna, wiaty magazynowa) od strefy pożarowej ZLIII (budynek biurowy z łącznikiem) zlokalizowanej od strony północnej oraz zachodniej.
  - 6.6. Zapewnienie dojazdów pożarowych do obiektów, które stanowią drogi dojazdowe o nawierzchni utwardzonej o wymaganej nośności, umożliwiające swobodne manewrowanie ciężkimi specjalistycznymi pojazdami straży pożarnej. Występuje dogodny dojazd pożarowy do wiaty magazynowej oraz pomieszczenia technologicznego, w którym magazynowane są odpady.
  - 6.7. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości  $20 \text{ dm}^3/\text{s}$  stanowi:
    - zewnętrzna podziemna miejska sieć wodociągowa o średnicy 250 mm z hydrantami podziemnymi o średnicy DN-80;
    - zlokalizowane w odległości do 75 m pierwszy oraz do 150 m drugi od hali produkcyjnej 2 hydranty zewnętrzne na sieci wodociągowej o średnicy 250 mm.
  - 6.8. Posiadanie opracowanej Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego (IBP), zawierającej sposoby postępowania na wypadek pożaru lub innego miejscowego zagrożenia oraz stanowiącej wewnętrzną procedurę do ścisłego przestrzegania przez kierownictwo i pracowników zakładu
  - 6.9. Poddawanie przeglądów i konserwacji przez uprawnione osoby podręcznego sprzętu gaśniczego oraz hydrantów wewnętrznych.
  - 6.10. Poddawanie cyklicznym przeglądom przez osoby posiadające odpowiednie kwalifikacje budowlane stanu technicznego obiektów.
  - 6.11. Poddawanie rokrocznym przeglądom kominiarskim wentylacji grawitacyjnej oraz mechanicznej.”;
- I.12 W punkcie V.4., podpunkcie 1. lit. b., Tabela 11 pn. Stan i skład ścieków przemysłowych, otrzymuje nowe brzmienie:**

**„Tabela 11 Stan i skład ścieków przemysłowych**

Lp.	Rodzaj oznaczenia	jednostka	wartości dopuszczalne
1.	Odczyn	pH	6,5-9,5
2.	Temp.	°C	35
3.	BZT <sub>5</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	500
4.	ChZT <sub>Cr</sub>	mgO <sub>2</sub> /l	1000
5.	Chlorki	mg/l	1000
6.	Siarczany	mg/l	500
7.	Zawiesina ogólna	mg/l	500
8.	Surfaktanty anionowe	mg/l	15
9.	N <sub>NH4</sub>	mg/l	100
10.	N <sub>NO2</sub>	mg/l	10
11.	Fosfor ogólny	mg/l	15
12.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym	mg/l	100
13.	Cyjanki związane	mg/l	5
14.	Cyjanki wolne	mg/l	0,5
15.	Chrom ogólny	mg/l	0,3
16.	Cynk	mg/l	2
17.	Cyna	mg/l	2
18.	Miedź	mg/l	0,3
19.	Ołów	mg/l	0,2
20.	Nikiel	mg/l	0,25
21.	Srebro	mg/l	0,5
22.	Glin	mg/l	3
23.	Żelazo	mg/l	10

”;

**I.13 W punkcie IX.4., podpunkcie 2., litera d. otrzymuje nowe brzmienie:**

„d. kwas siarkowy – z emitora nr 28”;

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK, decyzją z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK oraz decyzją z dnia 15 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK , nie ulegają zmianom.**

**UZASADNIENIE**

GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, ul. Aleksandrowska 67/93, 91-205 Łódź, działając poprzez pełnomocnika, wnioskiem z dnia 28 października 2020 r., wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 10 maja 2013 r., znak: RŚVI.7222.185.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 10 grudnia 2013 r., znak: RŚVI.7222.176.2013.KK, decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.316.2014.KK, decyzją z dnia 31 sierpnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.72.2015.KK oraz decyzją z dnia 15 września 2016 r., znak: RŚVI.7222.89.2016.KK, na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej w Łodzi, przy ul. Aleksandrowskiej 67/93.

Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 8 grudnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.112.2020.KK zobligował wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Pełnomocnik GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, przy piśmie z dnia 22 grudnia 2020 r. przedstawił częściowe uzupełnienie wniosku, jednocześnie występując o przedłużenie do dnia 31 stycznia 2021 r. terminu przedłożenia uzupełnienia w pozostałej części, na co tut. organ wyraził zgodę pismem z dnia 5 stycznia 2021 r., znak: RŚVI.7222.112.2020.KK. Pełnomocnik Spółki przy piśmie z dnia 26 stycznia 2021 r. przedstawił częściowe uzupełnienie wniosku, jednocześnie występując o przedłużenie do dnia 15 lutego 2021 r. terminu uzupełnienia w zakresie operatu przeciwpożarowego i postanowienia KMPSP w Łodzi, na co tut. organ wyraził zgodę pismem z dnia 8 lutego 2021 r., znak: RŚVI.7222.112.2020.KK. Pełnomocnik wnioskodawcy ponownie wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku pismem z dnia 11 lutego 2021 r., na co tut. organ wyraził zgodę pismem z dnia 25 lutego 2021 r., znak: RŚVI.7222.112.2020.KK (ŚRIII.7222.46.2021.KK). Wskazany pismem ponadto poinformowano wnioskodawcę, iż sprawie dotychczas prowadzonej pod numerem: RŚVI.7222.112.2020.KK, w związku z reorganizacją Urzędu nadano nowy numer: ŚRIII.7222.46.2021.KK. Pełnomocnik wnioskodawcy ponownie wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku pismem z dnia 11 marca 2021 r., na co tut. organ wyraził zgodę pismem z dnia 16 marca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK.

Wniosek został uzupełniony pismami pełnomocnika Spółki z dnia 17 marca 2021 r. W dniu 18 marca 2021 r. został złożony w tut. Urzędzie operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 15 marca 2021 r., znak: MZ.5585.1.9.2021.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku tut. organ wezwaniem z dnia 14 czerwca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK zobligował wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Pełnomocnik GALVO S.A. przedłożył uzupełnienie wniosku przy piśmie z dnia 9 lipca 2021 r. Tut. organ pismem z dnia 20 września 2021 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK ponownie wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie przedłożono pismem pełnomocnika Spółki z dnia 15 października 2021 r. Tut. organ wezwaniem z dnia 13 stycznia 2022 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK ponownie wezwał wnioskodawcę do uzupełnienia wniosku. Pełnomocnik Spółki wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku pismami: z dnia 2 lutego 2022 r. oraz z dnia 28 lutego 2022 r., na co tut. organ wyraził zgodę pismami: z dnia 7 lutego 2022 r. oraz 10 marca 2022 r. Pełnomocnik wnioskodawcy przedłożył uzupełnienie wniosku pismem z dnia 8 marca 2022 r. Dodatkowe uzupełnienia wniosku pełnomocnik Spółki przedłożył pismami: z dnia 7 kwietnia 2022 r. i z dnia 28 kwietnia 2022 r.

Pismem z dnia 27 maja 2022 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK, Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi o przeprowadzenie kontroli, stosownie do art. 183c ust. 2 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej. Pismem z dnia 27 czerwca 2022 r., znak: MZ.52805.1.7.2022 Komenda Miejska Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi poinformowała o przedłużeniu, na wniosek GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi, terminu przeprowadzenia kontroli do dnia 27 lipca 2022 r.

Spółka GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi pismem z dnia 27 lipca 2022 r. zawniosowała o zawieszenie rzeczzonego postępowania o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w związku z czym Marszałek Województwa Łódzkiego zawiesił rzeczzone postępowanie postanowieniem z dnia 29 lipca

2022 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK. Pełnomocnik GALVO S.A. z siedzibą w Łodzi pismem z dnia 31 maja 2023 r. wystąpił o podjęcie postępowania. Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 6 czerwca 2023 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK podjął postępowanie, zgodnie z wnioskiem strony.

Pismem z dnia 19 czerwca 2023 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK, Marszałek Województwa Łódzkiego ponownie wystąpił do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi o przeprowadzenie kontroli, stosownie do art. 183c ust. 2 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556, z późn. zm.), w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi postanowieniem z dnia 27 lipca 2023 r., znak sprawy: MZ.52805.1.14.2023 stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanień procesowych jest większa niż 30 m<sup>3</sup> wymieniona jest w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.) jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dotyczy następujących zmian poszczególnych linii instalacji:

1. na linii nr 1 – zamiana miejscami wanień 3 i 9, ponadto w wannach 4 i 11 także będzie prowadzone płukanie zimne; w wannach nr 21 i 22, gdzie prowadzony był proces cynkowania stopowego ZnNi, planuje się prowadzić proces cynkowania alkalicznego, taki jak w kolejnych dwóch wannach nr 22 i 23. Sumaryczna pojemności wanień procesowych ulegnie zmniejszeniu;
2. na linii nr 2 – wanna 23, w której prowadzone było płukanie stoi obecnie pusta; wanna 29, w której prowadzone było nikiłowanie chemiczne została zamieniona na płuczkę; wycofanie kąpeli do nikiłowania chemicznego powoduje brak emisji amoniaku na tej linii;
3. na linii nr 3 – w wannie 8 następuje zmiana kąpeli z cynowania na pasywację do srebra (pojemność wanny bez zmian); ponadto nastąpi zmiana pojemności wanny 25, w której jest prowadzony proces srebrzenia z 600 l na 630 l oraz zmiana procesu w wannie 26 gdzie będzie się znajdować płuczka odzyskowa o pojemności 300 l (wcześniej proces srebrzenia wstępnego w wannie o pojemności 150 l);

4. na linii do pokrywania aluminium (obecnie linia srebrzenia z grafitem) będzie prowadzony proces srebrzenia z grafitem. Zmianie ulegnie ilość i pojemność wanien oraz prowadzone procesy;
5. linia nr 5 – zmiana procesu z cynowania na niklowanie sulfamidowe. Na linii zmienia się ilość wanien ich pojemności oraz prowadzone procesy. Całkowita pojemność wanien procesowych wynosi 2120 l i jest większa o 120 l od pojemności wanien procesowych linii nr 5, na której prowadzono cynowanie;
6. linia nr 5A do cynowania aluminium – na linii planuje się demontaż stanowisk 1 do 6 i pozostawienie wanien 7 – 10; w związku z demontażem 6 wanien całkowita pojemność wanien procesowych linii wyniesie 500 l (wcześniej 1530 l);
7. Linia „bondera” – na linii planuje się dostawienie dwóch nowych stanowisk płuczek o pojemności 1000 l każda oraz zmianę kąpeli w wannie 17 z niklowania chemicznego na odtłuszczanie elektrochemiczne oraz z w wannie 18 z cynowania na płukanie;
8. Na linii nr 6 nastąpią zmiany organizacyjne poniżej wymienione:
  - na stanowisku nr 7 - stanowisko przekazania szyn (pusta wanna wykorzystywana do przekazywania szyn);
  - wanna nr 9 – kąpiel oparta na wodorotlenku, do usuwania uszczelnacza;
  - wanna nr 11 – zamiana na płuczkę, kąpiel z wanny 11 będzie się znajdowała w wannie nr 16, w której prowadzono dotychczas trawienie katodowe, które zostało zlikwidowane i przez długi czas wanna stoi pusta;
  - na stanowisku nr 17 - stanowisko przekazania szyn (wanna jest pusta);
  - wanny nr 20 i 21, zamiana miejscami kąpeli; pasywacja zostanie przeniesiona z wanny nr 20 do wanny nr 21. Pasywacja zostanie przeniesiona z wanny 22 do wanny 29, gdzie wcześniej była płuczka;
  - wanna nr 23 - zamiana płuczki na kąpiel procesową pasywację czarną do ZnNi;
  - przeniesienie aktywacji z wanny 25 do wanny nr 30, likwidacja drugiej aktywacji.

W związku ze zmianami na poszczególnych liniach technologicznych zmianie ulegają:

1. całkowita pojemność wanien procesowych – całkowita pojemność wanien procesowych uległa zmniejszeniu: ze 155,71 m<sup>3</sup> na 129, 29 m<sup>3</sup> ;
2. warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, w tym rodzaje emitowanych substancji oraz wielkości emisji.

Ponadto zmiany obejmują:

1. aktualizację wykazu rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, a także miejsc magazynowania odpadów;
2. aktualizację parametrów wytwarzanych ścieków przemysłowych, odprowadzanych do kanalizacji innego podmiotu. Wnioskowane zmiany związane są z aktualizacją regulaminu ZWiK na terenie miasta Łodzi. Parametry odprowadzanych ścieków do kanalizacji innego podmiotu będą zgodne z umową z gestorem sieci.

Objęte wnioskiem zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 z późn. zm.).

W zakresie emisji do powietrza zmianie nie ulega wykaz i parametry emitorów. Zaktualizowano warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkości emisji.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845);
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie wymaga stosowania standardów emisyjnych i nie podlega przepisom rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2023 r. poz. 1706).

Zmiana dotycząca monitoringu emisji do powietrza (określonego w pozwoleniu zintegrowanym jako dodatkowy obowiązek, na podstawie art. 151 i art. 188 ust. 3 pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska) ma charakter porządkowy i związana jest z tym, że po zmianie instalacji z emitora nr 1 będzie emitowany kwas siarkowy.

W zakresie warunków wytwarzania odpadów:

- ✓ z wykazu odpadów przewidywanych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym wykreślono odpady o kodach: 16 05 06\* oraz 17 09 03\*;
- ✓ uwzględniono zmianę dot. klasyfikacji odpadów nasyconych lub zużytych żywic jonowymiennych z kodu 19 08 06\* na kod 11 01 16\*;
- ✓ zwiększono ilość odpadu o kodzie 15 02 02\*;
- ✓ uwzględniono możliwość wytwarzania odpadów o kodach: 11 01 05\* oraz 11 01 07\*. Odpady te będą stanowiły zużyte kąpiele procesowe i będą powstawać tylko w przypadku braku możliwości ich podczyszczenia w zakładowej oczyszczalni i dalej odprowadzenia do kanalizacji innego podmiotu. W takiej sytuacji pozostałości zużytych kąpeli technologicznych będą klasyfikowane nie jako ścieki, lecz odpady o wskazanych kodach;
- ✓ uwzględniono możliwość wytwarzania odpadu o kodzie 06 13 02\* - jest to odpad, zgodnie z informacjami przedłożonymi przez wnioskodawcę, powstający w związku z wprowadzeniem nowych zasad dbałości o kąpiele i częstsze oczyszczanie kąpeli;
- ✓ zaktualizowano opis właściwości i składu chemicznego odpadów;
- ✓ zaktualizowano miejsca i sposób magazynowania odpadów. Dla odpadów innych niż niebezpieczne uwzględniono ich magazynowanie w pomieszczeniu technologicznym, przylegającym bezpośrednio do hali. Odpady niebezpieczne magazynowane są w wiacie ze szczelnym podłożem oraz wyposażonej w zbiornik bezodpływowy zabezpieczający przed ewentualnymi odciekami. Prowadzący instalację jest zobowiązany magazynować odpady zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.) oraz rozporządzeń wykonawczych: rozporządzenie Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. poz. 1742) oraz rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 5 października 2015 r. w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi (Dz.U. poz. 1694);



- ✓ stosownie do art. 188 ust. 2b pkt 8 i art. 211 ust. 1 w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Zawiadomieniem z dnia 18 sierpnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.46.2021.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji prowadzący instalację uiszczył opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego w wysokości 253 zł oraz od przedłożonego pełnomocnictwa w wysokości 17 zł, na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016

#### Otrzymują:

1. GALVO S.A.  
ul. Aleksandrowska 67/93, 91-205 Łódź  
za pośrednictwem:



2. aa



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
Edyta Marcinkowska  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

#### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)
4. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi  
ul. Zgierska 47, 91-446 Łódź

