



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 24 stycznia 2024 roku

ŚRIII.7222.229.2022.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 9 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 23 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.40.2016.KK, z dnia 4 maja 2016 roku, znak: RŚVI.7222.51.2016.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 maja 2016 r., znak: RŚVI.7222.51.2016.KK), z dnia 12 sierpnia 2016 roku, znak: RŚVI.7222.93.2016.KK, z dnia 20 października 2017 r., znak: RŚVI.7222.207.2017.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 listopada 2017 roku, znak: RŚVI.7222.207.2017.KK), decyzją z dnia 22 października 2021 r., znak: ŚRIII.7222.111.2021.KK oraz z dnia 3 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.164.2021.KM

Na podstawie art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2023 roku poz. 775, z późn. zm.), art. 183 ust. 1, art. 185, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), art. 43 ust. 1 i ust. 2 oraz art. 45 ust. 6, 8, 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.) oraz ust. 5 pkt 3 lit. a) tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2023 r. poz. 56, z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r. poz. 1742)- po rozpatrzeniu wniosku spółki: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko,

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą strony, tj. spółki: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, posiadającej numer KRS: 0000045812, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7720100176, numer identyfikacyjny REGON: 590585041, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 9 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 23 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.40.2016.KK, z dnia 4 maja 2016 roku, znak: RŚVI.7222.51.2016.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 maja 2016 r., znak: RŚVI.7222.51.2016.KK), z dnia 12 sierpnia 2016 roku, znak: RŚVI.7222.93.2016.KK, z dnia 20 października 2017 r., znak: RŚVI.7222.207.2017.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 listopada 2017 roku, znak: RŚVI.7222.207.2017.KK), decyzją z dnia 22 października 2021 r., znak: ŚRIII.7222.111.2021.KK oraz z dnia 3 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.164.2021.KM, na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych**

niż niebezpieczne, zlokalizowanej w m. Płoszów, gmina Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie, w następujący sposób:

I.1 Zmieniam wskazany w pozwoleniu zintegrowanym, w różnych przypadkach, adres zakładu, na którego terenie prowadzona jest eksploatacja instalacji z:

„obręb Płoszów działki nr ew.: 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, gmina Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie”

na:

„obręb Płoszów działki nr ew.: 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 21/1, gmina Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie”;

I.2 W punkcie I., podpunkcie 1. dopisuje się literę c. o brzmieniu:

„c. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o której mowa w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2023 r. poz. 56, z późn. zm.).”;

I.3 Punkt II.1. otrzymuje brzmienie:

„II.1. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi: części mechanicznej instalacji: 277 Mg/dobę oraz części biologicznej instalacji: 83 Mg/dobę.”;

I.4 Punkt II.3.1. wraz z podpunktami i literami otrzymuje brzmienie:

„II.3.1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz obiekty i urządzenia związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego:

1. Część mechaniczna:

1.1 linia sortownicza (zlokalizowana w hali sortowni):

a. nadawa zmieszanych odpadów komunalnych i selektywnej zbiórki;

b. rozrywarka worków;

c. sito bębnowe;

d. separatory metali żelaznych (2 szt.);

e. separator metali nieżelaznych;

f. separatory optyczne (6 szt.);

g. separator balistyczny;

h. system przenośników;

- i. kabiny sortownicze (4 szt.);
 - j. sterownia;
 - k. stacja nadawcza balastu;
 - l. stacja nadawcza frakcji podsitowej < 90 mm;
 - m. prasa kanałowa;
- 1.2. obudowany separator metali żelaznych na zewnątrz hali (zlokalizowany bezpośrednio przy ścianie hali sortowni, zabezpieczony przed oddziaływaniem czynników zewnętrznych i stanowiący integralną część ciągu technologicznego) (1 szt.);
- 1.3. stacja kompresorów.
2. Część biologiczna instalacji:
- a. reaktory stabilizacji tlenowej – 4 żelbetonowe tunele (bioreaktory) z dachem w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą membrany, z systemem napowietrzania i wentylacji, systemem odprowadzania odcieków, sterowania i czujników technologicznych;
 - b. biofiltr z biopłuczką – o objętości materiału filtracyjnego ok. 150 m³;
 - c. plac dojrzewania z instalacją napowietrzania o pow. 1 378 m³;
 - d. wydzielone części placu technologicznego nr 1: strefa magazynowania wsadu do reaktorów oraz strefa magazynowania (przygotowania odpadów do procesu, waloryzacji stabilizatu);
 - e. sito bębnowe do przesiewania stabilizatu (wykorzystywane także do przesiewania kompostu).
3. Zbiornik na ścieki deszczowe nr 1;
4. Zbiornik na ścieki przemysłowe nr 3.”;

1.5 Punkt II.3.3. otrzymuje brzmienie:

„II.3.3. Wiaty, boksy, place magazynowe odpadów oraz place manewrowe, drogi dojazdowe - wykorzystywane na potrzeby prowadzonych działalności w zakresie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, instalacji do kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, zbierania odpadów oraz prowadzenia Punktu Selektywnego Zbierania Odpadów Komunalnych (PSZOK).”;

1.6 Wykreślam punkt II.3.4. oraz punkt II.3.5.

1.7 Punkt II.3.6. wraz z literą otrzymuje brzmienie, wraz z dopisaniem nowych liter :

„II.3.6. Urządzenia wykorzystywane na potrzeby instalacji:

- a. ładowarka – 2 szt.
- b. wózek widłowy – 2 szt.
- c. pojazd typu hakowiec – 2 szt.”;

1.8 Punkt II.4. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„II.4. Określam ilość zużywanej wody, energii oraz paliw

1. Woda wodociągowa 3 500 m³/rok
2. Energia elektryczna 3 520 MWh/rok
3. Olej napędowy 55,6 Mg/rok”;

I.9 Po punkcie II.4. (wraz z podpunktami) dopisuje się punkt II.5. o brzmieniu:

„II.5. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z procesów:

- 1) mechanicznego przetwarzania odpadów,
- 2) biologicznego przetwarzania odpadów

połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Ww. zintegrowany proces przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzony jest w objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.”;

I.10 W punkcie III.1., podpunkcie 1., Tabela 1 pn. Parametry emitorów (parametry źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji), otrzymuje brzmienie:

„Tabela 1 Parametry emitorów (parametry źródeł powstawania i miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji)

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Czas emisji	Wydajność wentylatora	Wylot emitora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
		[m]	[m]	[h/rok]	[m ³ /h]		
Hala sortowni							
E1, E2	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych - obszar nas strefą buforową	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E3	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji separatora tworzyw sztucznych	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E4, E5	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E6, E7	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar nad	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Czas emisji	Wydajność wentylatora	Wylot emitora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
		[m]	[m]	[h/rok]	[m³/h]		
	separator balistycznym						
E8	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji przenośnika podającego	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E9	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika przyspieszającego	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E10	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E11	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego do separatora metali nieżelaznych	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E12	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E13	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych punkt styku przenośnika wznoszącego i przenośnika poziomego kabiny wstępnej	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E14	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E15, E16	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji sita bębnowego	11,0	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E17-E19	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar nad kabiną sortowniczą	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-
E20	Mechaniczne	9,5	0,315	4 160	6 100	zadaszony	-

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Czas emisji	Wydajność wentylatora	Wylot emitora	Urządzenie redukujące wielkość emisji
		[m]	[m]	[h/rok]	[m ³ /h]		
	przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego do kabiny balastu						
E45-E47	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych strefa przyjęcia odpadów	9,5	0,315	4 160	4 400	zadaszony	-
E48	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar rozrywarki worków	9,5	0,315	4 160	4 400	zadaszony	-
E49	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika kanałowego	9,5	0,315	4 160	4 400	zadaszony	-
E50	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	9,5	0,315	4 160	4 400	zadaszony	-
E51	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych jednostka filtracyjna	9,0	0,6x0,6	4 160	15 500	zadaszony	Jednostka filtracyjna o sprawności gwarantującej stężenia <5 mg/m ³
Zamknięte bioreaktory stabilizacji tlenowej							
E25	Biologiczne przetwarzanie odpadów	wysokość 10 m, średnica 3,8 m (emisja następuje otworami na całej powierzchni obudowy biofiltra)		8760	22 000	powierzchniowy	filtr biologiczny (biofiltr), płuczka wodna

”;

I.11 W punkcie III.1., podpunkcie 2.1., Tabela 2 pn. Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych w czasie normalnego funkcjonowania instalacji, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 2 Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z procesów technologicznych w czasie normalnego funkcjonowania instalacji

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emisja dopuszczalna			
		Substancja	Nr CAS	E _{max}	
				[kg/h]	[mg/Nm ³] ^{1) 2)}
1	2	3	4	5	6
Hala sortowni					
E1, E2	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych - obszar nas strefą buforową	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E3	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji separatora tworzyw sztucznych	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E4, E5	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E6, E7	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar nad separatorem balistycznym	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E8	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji przenośnika podającego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E9	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika przyspieszającego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E10	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E11	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego do separatora metali nieżelaznych	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E12	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E13	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych punkt styku przenośnika wznoszącego i przenośnika poziomego kabiny wstępnej	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40

Oznaczenie emitora	Źródło emisji	Emisja dopuszczalna			
		Substancja	Nr CAS	E _{max}	
				[kg/h]	[mg/Nm ³] ^{1) 2)}
1	2	3	4	5	6
E14	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E15, E16	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar lokalizacji sita bębnowego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E17-E19	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar nad kabiną sortowniczą	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E20	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika sortowniczego do kabiny balastu	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,001144	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E45-E47	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych strefa przyjęcia odpadów	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,0008325	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E48	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar rozrywarki worków	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,0008325	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E49	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika kanałowego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,0008325	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E50	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych obszar przenośnika wznoszącego	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,0008325	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E51	Mechaniczne przetwarzanie odpadów komunalnych	amoniak	7664-41-7	-	5
		siarkowodór	7783-06-4	0,0029	-
		pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
Zamknięte bioreaktory stabilizacji tlenowej					
E25	Biologiczne przetwarzanie odpadów	amoniak	7664-41-7	-	20
		siarkowodór	7783-06-4	0,00528	-
		pył	-	-	2
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40

1) W warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu,

2) Średnia z okresu pobierania próbek,

3) Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu).”;

I.12 W punkcie III.1., podpunkcie 2.2., Tabela 3 pn. Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji substancji do powietrza, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 3 Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji substancji do powietrza

Źródło emisji	Emisja roczna		
	Substancja	Nr CAS	E _a [Mg/rok]
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne w Płoszowie	amoniak	7664-41-7	7,269
	siarkowodór	7783-06-4	0,1740
	pył	-	3,800
	Całkowite LZO ³⁾	-	35,022

³⁾ Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)”;

I.13 W punkcie III.2.1., treść podpunktu 1. otrzymuje brzmienie:

„1. Pozwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją oraz funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko - zgodnie z Tabelą 4, Tabelą 5, Tabelą 6, Tabelą 7, Tabelą 7A oraz Tabelą 8.”;

I.14 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1, Tabela 4 pn. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz pod zadaszeniem w boksie magazynowym (ob. 12c).
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12b).
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12b).
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12b).
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały	10,000	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b).
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000	Selektywnie w pojemniku pod wiatą magazynową w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b).
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksach magazynowym (ob. 12c).
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,00	Selektywnie w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksach magazynowym (ob. 12c).
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,000	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	5,000	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,000	Selektywnie w pojemniku pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,000	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
Odpady inne niż niebezpieczne				
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a) lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
16.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowym (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo - technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b).
21.	16 01 03	Zużyte opony	50,000	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
22.	16 01 17	Metale żelazne	50,000	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) w boksach (ob. 12a) oraz selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b).
23.	17 04 05	Żelazo i stal	50,000	Selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6), na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a), w boksie magazynowym (ob. 12b) lub w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).

”;

I.15 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1, Tabela 5 pn. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie D13 – sortowanie oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie D13 – sortowanie (mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych) oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne				
1.	15 01 10*	Opakowanie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,000	Selektywnie, w pojemnikach, w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12b).
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	25,000	Selektywnie, w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,000	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,000	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,000	
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	30,000	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,000	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
Łącznie poz. 1 ÷ 7 nie więcej niż:			300,000	-
Odpady inne niż niebezpieczne				
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
11.	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowym (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	950,000	Selektywnie, w kontenerze, big bagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
15.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,000	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15)
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,000	Selektywnie kontenerze/pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22), pod wiatą magazynową (ob. 11) lub na placu magazynowym przy hali sortowni – w zadaszonym kontenerze (ob. 9b).
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,000	
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	30,000	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku pod wiatą magazynową (ob. 11) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	30,000	
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w	3 000,00	Selektywnie w stosie, kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		17 01 06		
21.	19 12 01	Papier i tektura	2 100,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
22.	19 12 02	Metale żelazne	3 500,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowy (ob. 9b), lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a)
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500,000	
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5 000,000	Selektywnie luzem, w belach, kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob. 21a), na placu magazynowym (ob. 12), oraz w boksach (ob. 12a).
25.	19 12 05	Szkło	3 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a).
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a).
27.	19 12 08	Tekstylia	1 000,000	Selektywnie, w kontenerze, big bagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa >90 mm)	14 000,000	Odpady przeznaczone do składowania nie magazynowane – na bieżąco kierowane do składowania. Odpady kaloryczne magazynowane w boksach magazynowych (ob. 21a) luzem lub w belach, oraz luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), lub w wiacie magazynowej (ob. 21b).
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa <90 mm)	30 000,000	Nie magazynowana, na bieżąco kierowana do stabilizacji tlenowej.
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	5 000,00	Frakcja na bieżąco kierowana do stabilizacji tlenowej – nie magazynowana, Frakcja przekazywana jako komponent

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-40 mm)		do produkcji paliwa z odpadów (preRDF) magazynowana w boksach magazynowych (ob. 21a) luzem lub w belach, oraz luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), lub w wiacie magazynowej (ob. 21b).
Łącznie poz. 8÷30 nie więcej niż:			41 700,000	-
Łącznie poz. 1÷30 nie więcej niż:			42 000,000	-

”;

I.16 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1, Tabela 6 pn. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	4 000,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowym (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
5.	15 01 05	Opakowania	5 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		wielomateriałowe		magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	5 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym(ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym(ob. 21),w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
8.	16 01 03	Zużyte opony	500,000	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym(ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15).
9.	17 02 02	Szkło	500,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym(ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a).
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,000	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12),w boksach (ob. 12a) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
11.	17 04 02	Aluminium	100,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, w kontenerze na placu magazynowym, (ob. 9b), (ob.6) lub (ob. 12), w boksach (ob. 12a), pod wiatą magazynową (ob. 11), pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
12.	17 04 03	Ołów	100,000	
13.	17 04 04	Cynk	100,000	
14.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000	
15.	17 04 06	Cyna	100,000	
16.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000	Selektywnie w belach pod wiatą magazynową (ob. 11), w belach, kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz w belach, kontenerach na placu technologiczno-magazynowym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
17.	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, kontenerach, belach na placu magazynowy (ob. 9b) lub (ob.6), pod wiatą magazynową (ob. 11), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a).
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,000	
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000	Selektywnie luzem, w belach, kontenerac na placu magazynowo-technologicznym(ob. 21), w boksach magazynowych (ob. 21a), na placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
				magazynowym (ob. 12), oraz w boksach (ob. 12a).
20.	19 12 05	Szkło	5 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym(ob. 21)w boksach magazynowych (ob.21a).
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 800,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lubkontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym(ob. 21) w boksach magazynowych (ob. 21a).
22.	19 12 08	Tekstylia	1 000,000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),w boksach magazynowych (ob.21a).
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	8 000,000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),w boksach magazynowych (ob.21a).
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa>90 mm) (jako komponent paliwa alternatywnego)	10 000,000	Odpady kaloryczne magazynowane w boksach magazynowych (ob. 21a) luzem lub w belach, oraz luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), lub w wiacie magazynowej (ob. 21b).
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa>90 mm) (jako balast)	15 000,000	Odpady przeznaczone do składowania nie magazynowane- na bieżąco kierowane do składowania.
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa <90mm)	10 000,000	Nie magazynowana, przekazywana podmiotom zewnętrznym zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa co najmniej 0÷40 mm)	5 000,000	Frakcja na bieżąco kierowana do stabilizacji tlenowej – nie magazynowana, Frakcja przekazywana jako komponent do produkcji paliwa z odpadów (preRDF) magazynowana w boksach magazynowych (ob. 21a) luzem lub w belach, oraz luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), lub w wiacie magazynowej (ob. 21b).
28.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i	50,000	Selektywnie w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*		(ob. 9b) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
Łącznie poz. 26 ÷ 27 nie więcej niż:			10 000,000	-
Łącznie poz. 1 ÷ 28 nie więcej niż:			30 000,000	-

”;

I.17 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1, Tabela 7 pn. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu D8 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu D8 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Fracji ulegającej biodegradacji (frakcja <90 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	24 500,000	Selektywnie w przyzmach na wydzielonej części placu magazynowo - technologicznego (ob. 21)
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			24 500,000	-

”;

I.18 W punkcie III.2.1., w podpunkcie 1, po Tabeli 7, dopisuje się Tabelę 7A o brzmieniu:

„Tabela 7A Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu D13 (mechaniczne przetwarzanie stabilizatu) oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
Fracji ulegającej biodegradacji (frakcja <90 mm) wydzielona z odpadów o kodzie 19 05 99 Inne niewymienione odpady				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,000	Selektywnie w przyzmach na wydzielonej części placu magazynowo-technologicznego (ob. 21)
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,000	
Łącznie poz. 1 - 2 nie więcej niż:			24 500,000	-

”;

I.19 W punkcie III.2.1., podpunkt 4.1. oraz 4.2. otrzymują brzmienie:

„4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7, Tabeli 7A oraz Tabeli 8, będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami oraz zasady bliskości.

4.2. Odpady wymienione w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7, Tabeli 7A oraz Tabeli 8 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.”;

I.20 W punkcie III.2.1., podpunkt 5.1. otrzymuje brzmienie:

„5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7, Tabeli 7A oraz Tabeli 8 niniejszej decyzji.”;

I.21 Punkt III.2.2. wraz z podpunktami i Tabelą 10 otrzymuje brzmienie:

„III.2.2. Określam warunki przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesach D13 (obróbka mechaniczna na linii sortowniczej) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko (dalej również, jako posiadacz odpadów lub PGK), na przetwarzanie odpadów metodą **D13** - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 10

Tabela 10 Rodzaje i masa odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych obróbce w procesie D13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Proces D13	
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	42 000,000	Odpady nie są magazynowane - na bieżąco kierowane do procesu

”;

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie unieszkodliwiania odpadów:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 10 odpadów odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.
 - 3.2. Procesy mechanicznego przetwarzania odpadów odbywa się z wykorzystaniem linii sortowniczej, zlokalizowanej w hali technologicznej (hali sortowni) instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko. W procesie wykorzystywany jest także dodatkowy separator metali żelaznych, zintegrowany z urządzeniami w hali, zlokalizowany przy jej zewnętrznej ścianie.
 - 3.3. Na linię sortowniczą przyjmowane będą niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne wymienione w Tabeli 10. Odpady inne niż zmieszane komunalne, wymienione w Tabeli 11,

przyjmowane w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji, przetwarzane będą jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

3.4. Dopuszczam następujące metody unieszkodliwiania odpadów:

3.4.1. Proces mechanicznego przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi proces unieszkodliwiania metodą D13.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych polega na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać - w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Przywożone zmieszane odpady komunalne wyładowywane są w hali technologicznej w strefie przyjęcia odpadów. Wyładowane odpady są wstępnie sprawdzane, a stwierdzone odpady o dużych gabarytach oraz tzw. odpady problemowe - nie nadające się do dalszego przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów są wyciągane ze strumienia przywiezionych odpadów. Na kwaterę składowiska jako balast kierowane są odpady nie nadające się do dalszego przekształcenia. Z odpadów tych wybierane są również różne frakcje odpadów budowlanych, które nie powinny trafić na linię sortowniczą oraz zużyte opony. Obydwie te frakcje wykorzystywane są w ramach procesów odzysku na kwaterze składowiska odpadów. Odpady zużytych opon mogą być również przekazywane kontrahentom zewnętrznym. Następnie za pomocą ładowarki odpady załadowywane są do rozrywarki worków i poprzez podajnik taśmowy podawane do kabiny wstępnej, gdzie wybierane są odpady surowcowe oraz balastowe/problemowe.

W kolejnym kroku odpady podawane są na sito, gdzie wydzielana jest frakcja 0-90 mm, 90-340, oraz >340 mm. Frakcja < 90 mm za pomocą podajników taśmowych kierowana jest do stacji załadunku frakcji podsitowej. Frakcja podsitowa < 90 mm kierowana jest do biologicznego przetwarzania w zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady po przejściu przez separator metali żelaznych trafiają do kontenerów, które po wypełnieniu przemieszczane są za pomocą pojazdu mechanicznego do stabilizacji tlenowej na placu technologicznym. Frakcja 90-340 mm transportowana jest na ciąg technologiczny złożony z separatorów optycznych (tworzyw sztucznych, folii, papieru, RDF oraz 2 szt. frakcji przestrzennej 3D), separatora balistycznego, separatora metali nieżelaznych oraz 2 szt. separatorów metali żelaznych. Wydzielone metale żelazne i nieżelazne trafiają do pojemników, z których transportowane są do kontenerów ulokowanych na placu technologicznym w celu przekazania ich podmiotom zewnętrznym.

Separatory zgodnie z nazewnictwem wydzielają frakcję surowcową:

- separator tworzyw sztucznych dzieli odpady na tworzywa sztuczne i odpady pozbawione tworzyw,
- separator folii dzieli odpady na folię i niebędące folią,
- separator papieru dzieli odpady na papier/karton i pozostałości,

- separator RDF wydziela odpady tworzywowe i inne,
- separatory 3D wydzielają określone frakcje materiałowe tworzyw sztucznych takie jak PET, PP, HDPE, PS oraz mają możliwość rozpoznawania kolorów,
- separator balistyczny dzieli odpady na frakcję płaską 2D oraz przestrzenną 3D oraz frakcję drobną 0-40/50 mm,
- separator metali żelaznych wydziela wszystkie odpady żelazne,
- separator metali nieżelaznych wydziela frakcję metali nieżelaznych.

Wydzielone przez separatory optyczne odpady frakcji tworzywowej trafiają do kabin sortowniczych, gdzie poszczególne frakcje są doczyszczane z materiałów niepożądanych, stanowiących zanieczyszczenie. Pozostałości te stanowią w całości frakcję kaloryczną tzw. preRDF, po czym trafiają do boks magazynowego. Z boks w zależności od potrzeb odbiorcy paliwa alternatywnego preRDF zostają zbelowane lub przekierowane do kontenera i transportowane do miejsca magazynowego frakcją kaloryczną na terenie instalacji PGK. Z kolei odpady nietworzywowe niewybrane przez separatory stanowią frakcję balastową i trafiają poprzez stację załadowniczą frakcji nadsitowej na kwaterę składowiska odpadów.

Wysegregowane odpady są prasowane, magazynowane i po uzbieraniu odpowiednich transportowych przekazywane podmiotom zewnętrznym.

Wydzielona frakcja >340 mm kierowana jest poprzez system podajników taśmowych do kabiny sortowniczej, gdzie wydzielane są frakcje surowcowe nadające się do odzysku oraz zanieczyszczenia w postaci komponentu do produkcji paliwa alternatywnego RDF.

- 3.4.2. Odpady wymienione w Tabeli 10, przed poddaniem ich procesowi D13, nie będą magazynowane.
- 3.4.3. Łączna masa odpadów poddanych procesowi przetwarzania D13 i R12 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 72 000,000 Mg / rok, w tym 42 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz do 30 000,000 Mg / rok innych niż zmieszane odpady komunalne.
4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania: w wyniku przetwarzania metodą D13 zmieszanych odpadów komunalnych powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 5 niniejszej decyzji.
5. Odpady należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w punkcie XVII. i XVIII. pozwolenia zintegrowanego.”;

I.22 Punkt III.2.3. wraz z podpunktami oraz Tabelą 11 otrzymuje brzmienie:

„III.2.3. Określam warunki przetwarzania odpadów selektywnie zebranych innych niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, w procesach R12 (obróbka mechaniczna na linii sortowniczej) i R13 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej na linii sortowniczej) odpadów w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą:
 - ✓ R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - obróbka mechaniczna odpadów - linia sortownicza;

- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na obróbce mechanicznej odpadów;

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12 i R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 11.

Tabela 11 Rodzaje i masa odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12 / R13 oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]		Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Proces R12	Proces R13	
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,000	100,000	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	800,000	800,000	Selektywnie, luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob.21).
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,000	100,000	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
4.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	100,000	100,000	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000,000	15 000,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15 000,000	15 000,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 200,000	2 200,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
8.	15 01 04	Opakowania z metali	5 000,000	5 000,000	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]		Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Proces R12	Proces R13	
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	8 000,000	8 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,000	20 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	6 000,000	6 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b)
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1 000,000	1 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
13.	16 01 03	Zużyte opony	600,000	600,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	500,000	500,000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) lub w boksach magazynowych (ob. 21a).
15.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1 000,000	1 000,000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
16.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1 000,000	1 000,000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
17.	17 02 01	Drewno	100,000	100,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
18.	17 02 02	Szkło	1 000,000	1 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]		Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Proces R12	Proces R13	
					lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1 000,000	1 000,000	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21)
20.	17 04 05	Żelazo i stal	500,000	500,000	Selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowy przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a) pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
21.	17 04 07	Mieszanki metali	500,000	500,000	Selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a), pod wiatą magazynową (ob. 11), w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6)
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,000	200,000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12)
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	1 000,000	1 000,000	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14)
24.	19 12 02	Metale żelazne	4 000,000	4 000,000	Selektywnie, luzem, w big bagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6)
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4 000,000	4 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,000	3 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a)
27.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,000	10 000,000	Selektywnie, w kontenerach lub luzem na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
28.	20 01 02	Szkło	5 000,000	5 000,000	Selektywnie, luzem, w kontenerach na miejscu magazynowania szkła na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]		Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			Proces R12	Proces R13	
					magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
29.	20 01 10	Odzież	100,000	100,000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
30.	20 01 11	Tekstylia	100,000	100,000	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
31.	20 01 38	Drewno	1 000,000	1 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,000	10 000,000	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
33.	20 01 40	Metale	1 000,000	1 000,000	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6) lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
34.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 000,000	10 000,000	Selektywnie luzem, w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21),
35.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4 000,000	4 000,000	Selektywnie luzem, w kontenerach (na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
36.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,000	---	Nie magazynowane, na bieżąco poddawane przetwarzaniu na linii sortowniczej
37.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	700,000	---	Nie magazynowane, na bieżąco poddawane przetwarzaniu na linii sortowniczej
38.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3 000,000	3 000,000	Selektywnie luzem, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12), na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), luzem w boksach magazynowych (ob.21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b) lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13)
39.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	5 000,000	5 000,000	Selektywnie luzem, w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
Łącznie poz. 1÷39 nie więcej niż:			30 000,000	30 000,000	-

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 11 odpadów odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, w hali sortowni instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.

3.2. Na część mechaniczną instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, przyjmowane będą przede wszystkim zmieszane odpady komunalne wymienione w Tabeli 10. Odpady inne niż niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, wymienione w Tabeli 11, przyjmowane będą w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji.

3.3. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:

3.3.1. W części mechanicznej instalacji, w której prowadzi się procesy mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, można prowadzić jako odrębny wariant eksploatacji instalacji, proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie.

Procesom odzysku – segregacji w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych poddawane są również odpady pochodzące z selektywnej zbiórki. Proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych prowadzony jest jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

Przywożone odpady po przejściu procedury rejestracji i ważenia analogicznie jak zmieszane odpady komunalne wyładowywane są w hali technologicznej w strefie przyjęcia odpadów. Proces przetwarzania odpadów jest analogiczny jak dla odpadów zmieszanych uregulowany w pkt III.2.2. ppkt 3.4. niniejszej decyzji, z tym że z części mechanicznej frakcje biodegradowalne wydzielane z odpadów selektywnie zbieranych nie są kierowane do zlokalizowanej na terenie tego samego zakładu części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

3.3.2. Odpady wymienione w Tabeli 11, przed poddaniem ich procesowi R12, magazynowane będą w ramach procesu R13, z przyczyn technologicznych i w celu zapewnienie ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów.

3.3.3. Łączna masa odpadów poddanych procesowi przetwarzania D13 i R12 na linii sortowniczej, tj. w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, wyniesie nie więcej niż 72 000,000 Mg / rok, w tym 42 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz do 30 000,000 Mg / rok innych niż zmieszane odpady komunalne.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych metodą R12 powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 6 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 30 000,000 Mg/rok.

4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

5. Odpady należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w punkcie XVII. i XVIII. pozwolenia zintegrowanego.”;

I.23 Punkt III.2.4. wraz z podpunktami oraz Tabelą 12 otrzymuje brzmienie:

„III.2.4. Określam warunki przetwarzania w procesach D8 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów: frakcji ulegającej biodegradacji (0÷90 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01).

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszaniki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 12.

Tabela 12 Rodzaje i masa odpadów poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Masa [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja 0 ÷ 90 mm)	30 000,000	Odpady nie są magazynowane, tylko na bieżąco kierowane do bioreaktora i poddawane stabilizacji tlenowej
Łącznie poz. 1			30 000,000	-

I.

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 12, odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.
 - 3.2. Na instalację do stabilizacji odpadów przyjmowania będzie frakcja ulegająca biodegradacji (0÷90 mm), wydzielona ze zmniejszanych odpadów komunalnych (20 03 01), poz. 1. w Tabeli 12.
 - 3.3. Odpady wymienione w Tabeli 12, przed poddaniem ich procesowi D8, nie są magazynowane.
 - 3.4. Przetwarzanie frakcji o wielkości 0÷90 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych: Odpady przeznaczone do stabilizacji tlenowej (frakcja o wielkości 0÷90 mm), wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych na linii technologicznej w hali technologicznej, poprzez przenośnik kierowane będą do stacji załadowniczej, zlokalizowanej na zewnątrz hali, która automatycznie umieszcza odpady w kontenerach zlokalizowanych bezpośrednio przy hali. Kontenery przewożone będą na plac znajdujący się przy tunelach. Z kontenerów odpady ładownicą przemieszczane będą do tuneli.
 - ✓ Faza I: stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach).

Ładunek tuneli odbywać się będzie przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypywać będzie złożę w boksie do wysokości ok. 2,0 ÷ 3,0 m. Czas ładunku jednego tunelu trwa ok. 3 ÷ 4 godziny. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady przed ładunkiem są nawilżane za pomocą zraszania. Następnie odpady poddane będą intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez minimum 2 tygodnie (do uzyskania parametru AT4 < 20 mg O₂ /g sm.) w warunkach wilgotności od 45% do 60%. Pozwoli to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej będzie na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu automatycznie włączy się napowietrzanie. Każdy z czterech bioreaktorów posiada utwardzoną, szczelną posadzkę, wyposażoną w niezależny system ujęcia i odprowadzania odcieków.

✓ Faza II: proces dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej nastąpi wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w pryzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres od 6 - 10 tygodni prowadzony będzie proces dojrzewania stabilizatu, do czasu uzyskania parametru AT4 < 10 mg O₂/g sm.). Czas przetwarzania może zostać skrócony lub wydłużony, pod warunkiem, że łączny czas przetwarzania w ramach pierwszego i drugiego stopnia stabilizacji wyniesie co najmniej 4 tygodnie, a powstałe odpady spełnią wymagania AT4 < 10 mg O₂/g sm., straty prażenia stabilizatu były mniejsze niż 35%, a zawartość węgla organicznego była mniejsza niż 20 % suchej masy.

Plac dojrzewania wyposażony jest w system napowietrzania. W pryzmach umieszczone będą sondy pomiaru tlenu, podłączone do systemu sterującego, który okresowo włącza system napowietrzania placu. System napowietrzania umieszczony w placu pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia, zmniejszenie ryzyka powstawania odorów oraz zmniejszenie częstotliwości przerzucania pryzm przez ładowarkę. Podczas procesu dojrzewania sprawdzana będzie wilgotność stabilizatu. W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, będzie on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnego zraszacza. Dojrzewanie na placu trwać będzie około 4 tygodni. Odpady na placu dojrzewania będą okresowo przerzucane za pomocą ładowarki z częstotliwością co najmniej 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego materiału. Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej, objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszają się o ok. 20-35%. Powietrze poprocesowe zostanie przepuszczone przez naturalny biofiltr (zrębki, kora drzew iglastych, odpowiednich gatunków i odpowiedniej proporcji), co pozwoli na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów). Plac dojrzewania w całej swojej powierzchni posiada utwardzoną, szczelną powierzchnię, która objęta jest systemem odprowadzania wód odciekowych.

W wyniku prowadzonego procesu powstanie stabilizat, który klasyfikuje się jako odpad o kodzie 19 05 99 (inne niewymienione odpady). Odpad taki może być składowany bezpośrednio na składowisku odpadów po osiągnięciu wymaganych parametrów. W przypadku możliwości jego odzysku, np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów

w dalszym procesie D13 odpad ten będzie waloryzowany na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:
 - 4.1. w wyniku przetwarzania odpadów w procesie D8, z frakcji ulegającej biodegradacji (0+90 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 pozwolenia zintegrowanego.
 - 4.2. Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w procesie D8 należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w punkcie XVII. i XVIII. pozwolenia zintegrowanego.”;
- 1.24 Po punkcie III.2.4. dopisuje się nowy punkt III.2.4A. z podpunktami oraz Tabelą 12A o następującym brzmieniu:

„III.2.4A. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą D13 (mechaniczne przetwarzanie odpadów - przesiewania stabilizatu wytworzonego w wyniku przetwarzania frakcji biodegradowalnych wyodrębnionych ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)) w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą **D13** - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12 - **mechaniczne przetwarzanie stabilizatu polegające na jego przesiewaniu.**
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą D13, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 12A.

Tabela 12A. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie D13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne nie wymienione odpady	24 500,000
2.		Łącznie poz. 1 nie więcej niż:	24 500,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie unieszkodliwiania metodą D13:
- 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 12a odpadów odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie zakładu w m. Płoszów, gmina Radomsko, powiat radomszczański.
- 3.2. Proces unieszkodliwiania odpadów metodą D13 – przesiewanie stabilizatu, prowadzony będzie na wydzielonej części placu dojrzewiania, tj. części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów .
- 3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

- 3.3.1.** Przetwarzanie odpadów będzie polegało na przesianiu stabilizatu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.
- 3.3.2.** Wydzielona na sicie frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm zostaje sklasyfikowana jako odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom. Frakcja ta może być stosowana do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Odpady pozostające (po wydzieleniu frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadal klasyfikowane są jako odpady o kodzie 19 05 99. Frakcje o kodzie 19 05 99 zostaną unieszkodliwione na składowisku odpadów.
- 3.3.3.** Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania D13 w instalacji wyniesie 24 500,000 Mg/rok.
- 4.** Odpady przewidziane do przetwarzania metodą D13 nie będą magazynowane.
- 5.** Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą D13:
- 5.1.** W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 12A. powstaną odpady wymienione w Tabeli 7A. niniejszej decyzji.
- 5.2.** Odpady powstające w wyniku przetwarzania metodą D13 należy magazynować zgodnie z warunkami określonymi w punkcie XVII. i XVIII. pozwolenia zintegrowanego.”;

I.25 Z tytułu punktu III.2.5. wykreślam sformułowanie: oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów

Treść jednostki określonej, jako Punkt III.2.5. otrzymuje następujące brzmienie, bez zmiany zawartych w niej jednostek redakcyjnych (punktów, podpunktów i tabel):

„III.2.5. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R3 i R13 w instalacji do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów selektywnie zebranych.”;

I.26 W punkcie III.2.5. wykreślam podpunkt 3.3.

I.27 W punkcie III.2.6., w podpunkcie 2, Tabela 14 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 14 Wykaz rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania oraz sposób i miejsce magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ły	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu	Selektywnie w kontenerze na placu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	magazynowo-technologicznym (ob. 21).
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
9.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
11.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie, luzem, w belach lub w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob.21).
13.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
14.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
15.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
16.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Magazynowane w pojemnikach, oryginalnych opakowaniach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12c)
17.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12c)
18.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12c)
19.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
20.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
21.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
22.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
23.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob. 12c).
24.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).	
28.	10 09 03	Żużle odlewnicze		
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05		
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09		
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11		
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05		
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07		
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09		
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)		
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby		
38.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne		W pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
39.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne		
40.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne		
41.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne		
42.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
43.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych		
44.	12 01 13	Odpady spawalnicze		
45.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16		
46.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20		
47.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	W szczelnych pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz	
48.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
49.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
50.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	pod zadaszeniem w boksie magazynowym (ob. 12c).
51.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
52.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	
53.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	
54.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
55.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
56.	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
57.	15 01 04	Opakowania z metali	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6) lub pod wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
58.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
59.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
60.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Selektywnie, luzem, w kontenerach na miejscu magazynowania szkła na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą magazynową (wiatą na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b)
61.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), pod wiatą

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			magazynową (wiata na surowce wtórne ob. 15) lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
62.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b)
63.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b)
64.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz boksie magazynowym (ob.12b)
65.	16 01 03	Zużyte opony	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo- technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
66.	16 01 07*	Filtry olejowe	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz w boksie magazynowym (ob.12b)
67.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowo- technologicznym (ob. 21).
68.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) lub w boksie magazynowym (ob. 12c)
69.	16 01 17	Metale żelazne	Selektywnie, luzem w stosie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) w boksach magazynowych (ob. 12a) oraz selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6).
70.	16 01 18	Metale nieżelazne	
71.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
72.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
73.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy5) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
74.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Selektywnie w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22), pod wiatą magazynową (ob. 11) lub w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym (ob. 9b).
75.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
76.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Selektywnie w pojemniku, w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22), pod wiatą magazynową (ob. 11) lub w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym (ob. 9b).
77.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo- technologicznym (ob. 21).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
78.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
79.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	
80.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz boksie magazynowym (ob. 12c).
81.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
82.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
83.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
84.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku pod wiatą magazynową (ob. 11) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
85.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
86.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
87.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
88.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Selektywnie w pojemniku umieszczonym w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), pod wiatą magazynową (ob. 11) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
89.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
90.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
91.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek remontów	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14).
92.	17 01 02	Gruz ceglany	
93.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	-
94.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
95.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym
96.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
97.	17 02 01	Drewno	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob. 21a), lub

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
98.	17 02 02	Szkło	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) lub (ob.6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a), lub wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
99.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12), w boksach magazynowych (ob. 12a) oraz placu magazynowo- technologicznym (ob. 21)
100.	17 03 80	Odpadowa papa	Selektywnie w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
101.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Selektywnie, luzem, w kontenerze na placu magazynowym (ob. 12), w boksach (ob. 12a), pod wiatą magazynową (ob. 11), w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6)
102.	17 04 02	Aluminium	
103.	17 04 03	Ołów	
104.	17 04 04	Cynk	
105.	17 04 05	Żelazo i stal	
106.	17 04 06	Cyna	
107.	17 04 07	Mieszanki metali	
108.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
109.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Selektywnie w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21).
110.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
111.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
112.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
113.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
114.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Selektywnie w pryzmach na wydzielonej części placu magazynowo-technologicznego (ob. 21).
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
117.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
119.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	Selektywnie w kontenerach na placu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
120.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlennowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	magazynowo-technologicznym (ob. 21).
121.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
122.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
123.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
124.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
125.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
126.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
127.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
128.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
129.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
130.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6).
131.	19 12 03	Metale nieżelazne	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6).
132.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
133.	19 12 05	Szkło	Selektywnie, luzem, w kontenerach na miejscu magazynowania szkła (ob. 6), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a).
134.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
135.	19 12 08	Tekstylia	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
136.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a).
137.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane	Selektywnie w kontenerach na placu

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	magazynowo-technologicznym (ob.21) oraz boksach magazynowych (ob. 21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b).
138.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a) lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
139.	20 01 02	Szkło	Selektywnie, luzem, w kontenerach na placu magazynowym (plac PSZOK ob. 14) w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21) w boksach magazynowych (ob.21a).
140.	20 01 10	Odzież	Selektywnie, w kontenerze, bigbagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
141.	20 01 11	Tekstylia	Selektywnie, w kontenerze, big-bagach na placu magazynowym (ob. 12) oraz na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub wiatą magazynową (wiatą PSZOK ob. 13).
142.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz boksie magazynowym (ob.12c).
143.	20 01 14*	Kwasy	
144.	20 01 15*	Alkalia	
145.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
146.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
147.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
148.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Selektywnie w pojemniku, w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
149.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz pod zadaszeniem w boksie magazynowym (ob. 12c).
150.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	W pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz boksie magazynowym (ob. 12c).
151.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27*	
152.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
153.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
154.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
155.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Selektywnie w pojemniku pod wiatą magazynową (ob. 11) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
156.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
		02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
157.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Selektywnie w specjalistycznym pojemniku w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), pod wiatą magazynową (ob. 11) oraz w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
158.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22).
159.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22), pod wiatą magazynową (ob. 11) lub w zadaszonym kontenerze na placu magazynowym (ob. 9b) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13).
160.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Selektywnie w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
161.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b), w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
162.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Selektywnie, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
163.	20 01 40	Metale	Selektywnie, luzem, w bigbagach, w kontenerach na placu magazynowym (ob. 12) oraz placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), w boksach magazynowych (ob.21a), w kontenerach na placu magazynowym przy hali sortowni (ob. 9b) lub (ob.6) lub pod wiatą magazynową (wiata PSZOK ob. 13)
164.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19*	Selektywnie w pojemnikach w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22) oraz boksie magazynowym (ob. 12c)
165.	20 01 99	Inne niewymienione odpady	Selektywnie na wydzielonej części placu magazynowo - technologicznego (ob. 21). lub w pojemniku w pomieszczeniu magazynowym (ob. 22)
166.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
167.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
168.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
169.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
170.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
171.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Selektywnie luzem, w kontenerach na placu magazynowo-technologicznym (ob. 21), luzem w boksach magazynowych (ob.21a), luzem w wiacie magazynowej (ob. 21b) lub pod wiatą

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
			magazynową (wiata PSZOK ob. 13).
172.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. popioły i żużle z gospodarstw domowych, odpady budowlane z gospodarstw domowych)	Selektywnie w luzem, w kontenerach na placu magazynowo - technologicznym (ob. 21).

”;

I.28 W punkcie III.3., podpunkcie 1, Tabela 16 pn. *Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 16. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp.	Źródła hałasu: typu budynek/punktowe	Liczba [szt.]	Poziom ciśnienia akustycznego, w odł. 1m od przegród, L _{PA} , dB	Poziom mocy akustycznej L _{WA} , dB	Czas emisji hałasu w ciągu doby, h	
					Pora dnia	Pora nocy
Część mechaniczna instalacji						
1	Hala sortowni odpadów	1	75,0	-	13	-
2	Wentylatory hali sortowni odpadów	20	-	71,4	16	-
3.	Wentylatory hali sortowni odpadów – rozbudowa	6	-	84,0	16	-
4	Jednostka filtracyjna	1	-	97,0	16	-
5	Ładowarka	2	-	99,1	13	-
6	Wózek widłowy	2	-	107,0	13	-
7	Pojazd typu hakowiec	2	-	105,0	2	-
Część biologiczna instalacji						
8	Wentylatory napowietrzające tuneli	4	-	70,7	6	3
9	Wentylatory napowietrzające placu	4	-	75,2	4	2
10	Wentylator biofiltra	1	-	78,3	16	8
11	Sito bębnowe	1	-	88,0	3	-
12	Ładowarka (3 operacje)	1	-	98,0	2	-
13	Rębak/rozdrabniacz (2 operacje)	1	-	114,4	2	-
Transport na terenie Zakładu						
14	Pojazdy ciężkie	-	-	92,8	150 pojazdów	-
15	Pojazdy lekkie	-	-	81,1	70 pojazdów	-

”;

I.29 Punkt III.4. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. W związku z eksploatacją instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powstają ścieki przemysłowe, pochodzące z:

- a) z tuneli (bioreaktorów);
 - b) placu technologicznego nr 1 (wraz z częścią drogi dojazdowej do zbiornika na ścieki nr 3);
 - c) placu dojrzwania;
 - d) dróg technologicznych w obrębie hali technologicznej (zachodnia i południowa strona hali);
 - e) dróg technologicznych w obrębie placu dojrzwania i tuneli;
 - f) hali sortowni (rozbudowana część hali, zasobnia, rejon prasy belującej)
 - g) wiaty na surowce;
 - h) wiaty PSZOK;
 - i) placu PSZOK.
2. Ścieki przemysłowe, po uprzednim podczyszczeniu w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych, odprowadzane będą do otwartego zbiornika nr 3 o pojemności 600 m³. Ścieki te będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Radomsku.
3. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:
- Q_{max. godzinowe} = 8 m³/h
 - Q_{śr. dobowe} = 17,08 m³/dobę
 - Q_{max. roczne} = 6 233 m³/rok
- o stanie i składzie:
- | | |
|----------------------------|-------------------------------|
| – odczyn pH | 6,0-8,0 |
| – przewodność el. właściwa | ≤15 000 μS/cm ³ |
| – arsen | ≤ 0,05 mg/dm ³ |
| – miedź | ≤ 0,5 mg/dm ³ |
| – cynk | ≤ 1 mg/dm ³ |
| – kadm | ≤0,05 mg/dm ³ |
| – rtęć | ≤ 0,005 mg/dm ³ |
| – ołów | ≤ 0,1 mg/dm ³ |
| – chrom ogólny | ≤0,15 mg/dm ³ |
| – nikiel | ≤ 0,5 mg/dm ³ |
| – Fosfor ogólny | ≤ 25,0 mg/dm ³ |
| – BZT ₅ | ≤ 10 000,0 mg/dm ³ |
| – ChZT _{Cr} | ≤ 10 000,0 mg/dm ³ |
| – Ogólny węgiel organiczny | ≤ 1000,0 mg/dm ³ |
| – Zawiesina ogólna | ≤ 400 mg/dm ³ |
| – Azot amonowy | ≤ 400 mg/dm ³ |
| – Azot ogólny | ≤ 600 mg/dm ³ ”; |

I.30 W punkcie III.5. podpunkt 2. otrzymuje brzmienie:

„2. Ilość wody wodociągowej zużywanej na potrzeby instalacji w ciągu roku wynosi 3 500 m³/rok.”;

I.31 W punkcie XI. podpunkt 1.3. otrzymuje brzmienie:

„1.3. Monitorowania emisji do wody (zrzut pośredni ścieków do miejskiej oczyszczalni ścieków, której administratorem jest Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku), w miejscu poboru próbek (studzienka przepompowni ścieków z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów) (BAT 7 konkluzji) następujących parametrów:

- arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), zgodnie z dostępnymi normami (tj. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2, EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu,
- rtęć (Hg), zgodnie z dostępnymi normami (tj. EN ISO 17852, EN ISO 12846), z częstotliwością raz w miesiącu.”;

I.32 W punkcie XI. podpunkt 1.4. otrzymuje brzmienie:

„1.4. Monitorowania rocznego zużycia wody, za pomocą odczytów wodomierza (BAT11 konkluzji). Dodatkowo zużycie wody na potrzeby poszczególnych instalacji ustalone będzie proporcjonalnie, na podstawie bilansów.”;

I.33 Treść jednostki określonej, jako Punkt XVII.1. otrzymuje następujące brzmienie, bez zmiany zawartych w niej jednostek redakcyjnych (punktów, podpunktów i tabel):

„XVII.1.Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelami 18, 19, 20, 21, 21A, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 29:”;

I.34 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 16 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, na Tabelę 18, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:*

„Tabela 18 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400	20,000
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,300	5,000
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	0,300	5,000
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,650	5,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania	5,000	10,000

		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000	5,000
7.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,65	5,00
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,400	5,000
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,650	5,000
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	0,650	5,000
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,650	5,000
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,650	5,000
Odpady inne niż niebezpieczne				
13.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,000	3,000
14.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,000	3,000
15.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,000	3,000
16.	15 01 04	Opakowania z metali	1,000	3,000
17.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,000	3,000
18.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,000	3,000
19.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,000	3,000
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000	10,000
21.	16 01 03	Zużyte opony	5,000	50,000
22.	16 01 17	Metale żelazne	5,000	50,000
23.	17 04 05	Żelazo i stal	4,000	50,000
Maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych, która może być magazynowana:			5,000	80,000
Maksymalna łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne, która może być magazynowana:			21,650	181,000

”.

I.35 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 17 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie unieszkodliwiania metodą D13 - sortowanie, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, na Tabelę 19, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:*

„Tabela 19 *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie unieszkodliwiania metodą D13 – sortowanie (mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana na w okresie roku [Mg/rok]
-----	------------	---------------	--	---

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 10*	Opakowanie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,650	200,000
2.	1602 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,650	25,000
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,650	40,000
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,650	5,000
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,650	30,000
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,650	30,000
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,650	30,000
Łącznie poz. 1 - 7 nie więcej niż:			4,550	300,000
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	380,000	8 000,000
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	270,000	8 000,000
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	380,000	1 000,000
11.	15 01 04	Opakowania z metali	180,000	2 000,000
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	380,000	2 000,000
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,000	2 500,000
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	320,000	950,000
15.	16 01 03	Zużyte opony	250,000	2 000,000
16.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,000	40,000
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	40,000	30,000
18.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,000	30,000
19.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,000	30,000
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	100,000	3 000,00
21.	19 12 01	Papier i tektura	320,000	2 100,000
22.	19 12 02	Metale żelazne	50,000	2 500,000
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,000	2 500,000
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000	5 000,000
25.	19 12 05	Szkło	100,000	3 000,000
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	380,000	3 000,000
27.	19 12 08	Tekstylia	320,000	1 000,000
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa >90 mm)	320,000	14 00,000
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0÷40 mm) (jako komponent paliwa alternatywnego)	160,000	5 000,000
Łącznie poz. 8 ÷ 29 nie więcej niż:			1 046,000	41 700,000

I.36 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 18 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, na Tabelę 20, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:*

„Tabela 20 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	380,000	10 000,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	270,000	10 000,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	380,000	2 000,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	180,000	4 000,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	380,000	5 000,000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,000	5 000,000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	320,000	1 000,000
8.	16 01 03	Zużyte opony	250,000	500,000
9.	17 02 02	Szkło	60,000	500,000
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250,000	500,000
11.	17 04 02	Aluminium	11,000	100,000
12.	17 04 03	Ołów	11,000	100,000
13.	17 04 04	Cynk	11,000	100,000
14.	17 04 05	Żelazo i stal	19,000	100,000
15.	17 04 06	Cyna	14,000	100,000
16.	19 12 01	Papier i tektura	320,000	10 000,000
17.	19 12 02	Metale żelazne	24,000	5 000,000
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	24,000	5 000,000
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000	10 000,000
20.	19 12 05	Szkło	60,000	5 000,000
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	380,000	2 800,000
22.	19 12 08	Tekstylia	320,000	1 000,000
23.	19 12 09	Minerały (np. Piasek i kamienie)	200,000	8 000,000
24.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja > 90 mm) (jako komponent paliwa alternatywnego)	320,000	10 000,000
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0÷40 mm) (jako komponent paliwa alternatywnego)	160,000	5 000,000
26.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21*, 20 01 23* i 20 01 35*	20,000	50,000
Łącznie poz. 1÷26 nie więcej niż:			884,000	30 000,000

”.

I.37 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 19 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku*, na Tabelę 21, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:

„Tabela 21 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w okresie roku [Mg/rok]
Fracji ulegającej biodegradacji (frakcja <90 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)				
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	292,000	24 500,000
Łącznie poz. 1 nie więcej niż:			292,000*	24 500,000**

*Łączna maksymalna masa odpadów, wymienionych w Tabeli 21 i Tabeli 21A, magazynowa w tym samym czasie [Mg] nie przekroczy 292,000 Mg

**Łączna maksymalna masa odpadów, wymienionych w Tabeli 21 i Tabeli 21A, magazynowa w okresie roku [Mg/rok] nie przekroczy 24 500,000 Mg/rok”;

I.38 W punkcie XVII.1. po Tabeli 21 dopisuje się Tabelę 21A o brzmieniu:

Tabela 21A Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D13 (mechaniczne przetwarzanie stabilizatu), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowa na w okresie roku [Mg/rok]
Fracji ulegającej biodegradacji (frakcja <90 mm) wydzielona z odpadów o kodzie 19 05 99 Inne niewymienione odpady				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	292,000	12 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	292,000	20 000,00
Łącznie poz. 1 - 2 nie więcej niż:			292,000*	24 500,00**

*Łączna maksymalna masa odpadów, wymienionych w Tabeli 21 i Tabeli 21A, magazynowa w tym samym czasie [Mg] nie przekroczy 292,000 Mg

**Łączna maksymalna masa odpadów, wymienionych w Tabeli 21 i Tabeli 21A, magazynowa w okresie roku [Mg/rok] nie przekroczy 24 500,000 Mg/rok”;

I.39 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 20 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich*

rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów, w procesie R3, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, na Tabelę 22. Pozostałe zapisy dotychczasowej Tabeli 20 nie ulegają zmianie.

I.40 W punkcie XVII.1. wykreślam tabelę oznaczoną dotychczas jako Tabela 21 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych obróbce w procesie D13/D15 które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.*

I.41 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 22 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12 / R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, na Tabelę 23, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:*

„Tabeli 23 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12 / R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	100,000	100,000
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	250,000	800,000
3.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	100,000	100,000
4.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	20,000	100,000
5.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	320,000	15 000,000
6.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	250,000	15 000,000
7.	15 01 03	Opakowania z drewna	380,000	2 200,000
8.	15 01 04	Opakowania z metali	180,000	5 000,000
9.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	320,000	8 000,000
10.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	250,000	20 000,000
11.	15 01 07	Opakowania ze szkła	300,000	6 000,000
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	320,000	1 000,000
13.	16 01 03	Zużyte opony	250,000	600,000
14.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	400,00	500,000
15.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	200,000	1 000,000
16.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	200,000	1 000,000
17.	17 02 01	Drewno	100,000	100,000
18.	17 02 02	Szkło	60,000	1 000,000
19.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	250,000	1 000,000
20.	17 04 05	Żelazo i stal	19,000	500,000
21.	17 04 07	Mieszanki metali	15,000	500,000
22.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,000	200,000
23.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i	400,000	1 000,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
		demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		
24.	19 12 02	Metale żelazne	24,000	4 000,000
25.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	250,000	4 000,000
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	380,000	3 000,000
27.	20 01 01	Papier i tektura	320,000	10 000,000
28.	20 01 02	Szkło	100,000	5 000,000
29.	20 01 10	Odzież	100,000	100,000
30.	20 01 11	Tekstylija	100,000	100,000
31.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	380,000	1 000,000
32.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	250,000	10 000,000
33.	20 01 40	Metale	24,000	1 000,000
34.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	100,000	10 000,000
35.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400,000	4 000,000
36.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	320,000	3 000,000
37.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	400,000	5 000,000
Łącznie poz. 1-37 nie więcej niż:			1 000,00	30 000,000

”;

1.42 W punkcie XVII.1. zmienia się numerację dotychczasowej Tabeli 23 pn. *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku*, na Tabelę 24, nadając jej jednocześnie nowe brzmienie:

Tabela 24 *Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10,000	200,000
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	10,000	200,000
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	10,000	200,000
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	10,000	200,000
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	10,000	200,000
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	10,000	200,000
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25,000	200,000
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	30,000	500,000
9.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	30,000	200,000
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,000	200,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
11.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	30,000	200,000
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	30,000	500,000
13.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	0,650	10,000
14.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	30,000	500,000
15.	07 02 99	Inne niewymienione odpady	30,000	500,000
16.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,650	10,000
17.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	0,650	10,000
18.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0,650	1,000
19.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	0,650	5,000
20.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	0,650	5,000
21.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,650	5,000
22.	08 03 99	Inne niewymienione odpady	0,650	5,000
23.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,650	5,000
24.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	30,000	600,000
25.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	30,000	600,000
26.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	30,000	600,000
27.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	30,000	600,000
28.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30,000	600,000
29.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	30,000	600,000
30.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	30,000	600,000
31.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	30,000	600,000
32.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	30,000	600,000
33.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	30,000	600,000
34.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	30,000	600,000
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	30,000	600,000
36.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	30,000	600,000
37.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	30,000	600,000
38.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	0,650	10,000
39.	11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	0,650	10,000
40.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	0,300	10,000
41.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	0,300	10,000
42.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego	2,000	100,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
		stopów		
43.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	50,000	700,000
44.	12 01 13	Odpady spawalnicze	2,000	100,000
45.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2,000	100,000
46.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2,000	100,000
47.	12 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000	100,000
48.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,300	20,000
49.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,300	20,000
50.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,300	20,000
51.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400	20,000
52.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	0,300	20,000
53.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,300	1,000
54.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	108,000	7000,000
55.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	78,000	6000,000
56.	15 01 03	Opakowania z drewna	30,000	1000,000
57.	15 01 04	Opakowania z metali	60,000	4000,000
58.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	78,000	1000,000
59.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	78,000	1500,000
60.	15 01 07	Opakowania ze szkła	110,000	9000,000
61.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	78,000	1000,000
62.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000	50,000
63.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000	10,000
64.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000	500,000
65.	16 01 03	Zużyte opony	78,000	2000,000
66.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,650	5,000
67.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2,000	10,000
68.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,300	2,000
69.	16 01 17	Metale żelazne	22,000	2300,000
70.	16 01 18	Metale nieżelazne	22,000	400,000
71.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	4,650	100,000
72.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	4,650	100,000
73.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	8,650	200,000
74.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	8,650	200,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
75.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	8,650	200,000
76.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	8,000	150,000
77.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10,000	200,000
78.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,000	200,000
79.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10,000	200,000
80.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,300	1,000
81.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	2,650	100,000
82.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,650	100,000
83.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	2,650	100,000
84.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	2,650	100,000
85.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,650	100,000
86.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	2,000	100,000
87.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2,000	100,000
88.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	4,000	100,000
89.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	30,000	500,000
90.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	30,000	500,000
91.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek remontów	40,000	10 000,000
92.	17 01 02	Gruz ceglany	40,000	10 000,000
93.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych elementów wyposażenia	40,000	10 000,000
94.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	40,000	10 000,000
95.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	30,000	500,000
96.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	40,000	500,000
97.	17 02 01	Drewno	63,000	1000,000
98.	17 02 02	Szkło	40,000	2000,000
99.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	78,000	500,000
100.	17 03 80	Odpadowa papa	78,000	1000,000
101.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	5,000	150,000
102.	17 04 02	Aluminium	5,000	150,000
103.	17 04 03	Ołów	5,000	150,000
104.	17 04 04	Cynk	5,000	150,000
105.	17 04 05	Żelazo i stal	15,000	150,000
106.	17 04 06	Cyna	5,000	150,000
107.	17 04 07	Mieszaniny metali	5,000	150,000
108.	17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	0,650	5,000
109.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	40,000	10000,000
110.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	40,000	5000,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
		05		
111.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	40,000	1000,000
112.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	30,000	100,000
113.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	30,000	500,000
114.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	30,000	1000,000
115.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	292,000	1000,000
116.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	292,000	1000,000
117.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom nienadający się do wykorzystania)	292,000	1000,000
118.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	292,000	1000,000
119.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	10,000	1000,000
120.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	10,000	1000,000
121.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 1908 13	5,000	100,000
122.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	5,000	100,000
123.	19 09 02	Osady z klarowania wody	5,000	100,000
124.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	5,000	100,000
125.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	50,000	200,000
126.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	10,000	100,000
127.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	10,000	100,000
128.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	10,000	100,000
129.	19 12 01	Papier i tektura	108,000	4000,000
130.	19 12 02	Metale żelazne	15,000	250,000
131.	19 12 03	Metale nieżelazne	5,000	100,000
132.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	30,000	1000,000
133.	1912 05	Szkło	40,000	2200,000
134.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	108,000	1500,000
135.	19 12 08	Tekstylija	5,000	500,000
136.	1912 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	40,000	5000,000
137.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	292,000	1000,000
138.	20 01 01	Papier i tektura	60,000	5000,000
139.	20 01 02	Szkło	80,000	6000,000
140.	20 01 10	Odzież	78,000	1000,000
141.	20 01 11	Tekstylija	78,000	1000,000
142.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,300	1,000
143.	20 01 14*	Kwasy	0,300	1,000
144.	20 01 15*	Alkalia	0,300	1,000
145.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	0,300	1,000
146.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	0,500	10,000
147.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,500	5,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg]
148.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10,000	50,000
149.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	0,100	5,000
150.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,650	10,000
151.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27*	0,650	10,000
152.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	0,300	5,000
153.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	0,300	5,000
154.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,300	5,000
155.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	1,000	10,000
156.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	6,650	200,000
157.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	6,650	200,000
158.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	10,000	150,000
159.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,000	200,000
160.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	0,300	50,000
161.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	30,000	1 000,000
162.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	30,000	2 000,000
163.	20 01 40	Metale	10,000	200,000
164.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1,000	60,000
165.	20 01 99	Inne niewymienione odpady	40,000	4 000,000
165.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	40,000	10 000,000
166.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,000	200,000
167.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,000	300,000
168.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	5,000	100,000
169.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5,000	100,000
170.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	292,000	5 000,000
171.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. popioły i żużle z gospodarstw domowych, odpady budowlane z gospodarstw domowych)	292,000	2 000,000
Maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych, która może być magazynowana:			10,000	1 100,000
Maksymalna łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne, która może być magazynowana:			1 600,000	20 000,000

”;

I.43 Punkt XVII.2. wraz z podpunktem oraz Tabelą 24 pn. *Opis miejsc magazynowania odpadów*, otrzymuje nowe brzmienie, w tym ulega zmianie numeracja Tabeli 24 na Tabelę 25:

„XVII.2.Opis miejsc magazynowania odpadów

1. Niniejszym pozwoleniem zintegrowanym objęto następujące miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 25

Tabela 25 Opis miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Obiekt/miejsce	Opis miejsca
1.	Obiekt 6 Miejsce magazynowania szkła i odpadów metali	Wydzielone miejsce magazynowe. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej). Nawierzchnia placu szczelna wykonana z betonu z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Powierzchnia magazynowa – ok. 42 m ² .
2.	Obiekt 9b Plac magazynowy	Plac magazynowy, służący do magazynowania wybranych rodzajów odpadów w kontenerach bądź luzem. Nawierzchnia placu szczelna z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki nr 3. Powierzchnia magazynowa – ok. 172 m ² .
3.	Obiekt 11 Wiata magazynowa	Wiata zlokalizowana po wschodniej stronie hali sortowni. Nawierzchnia w wiacie szczelna z betonu zbrojonego, z dodatkowym uszczelnieniem folią PEHD. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki nr 3. Powierzchnia magazynowa – ok. 150 m ² .
4.	Obiekt 12 Plac magazynowy	Plac o powierzchni 1 185 m ² . Plac o nawierzchni szczelnej, nawierzchnia betonowo - asfaltowa z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Na placu znajduje się również miejsce zadaszone, przeznaczone do gromadzenia odpadów niebezpiecznych. Wyznaczone miejsce magazynowania graniczy od strony zachodniej z Obiektem 14 - Plac PSZOK, natomiast od strony wschodniej z Obiektem 22 - Pomieszczenie magazynowe. Powierzchnia magazynowa – ok. 128 m ² .
5.	Obiekt 12a (dwa boksy) Boksy magazynowe	Boksy magazynowe o powierzchni ok. 28,2 m ² , zlokalizowane na placu magazynowym (obiekt 12). Nawierzchnia w boksach szczelna betonowo – asfaltowa z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej).
5 a.	Obiekt 12 b Boks magazynowy	Boksy magazynowe o powierzchni ok. 14,1 m ² , zlokalizowane na placu magazynowym (obiekt 12). Nawierzchnia w boksie szczelna betonowo – asfaltowa z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej).
5 b.	Obiekt 12 c Boks magazynowy	Boksy magazynowe o powierzchni ok. 14,6 m ² , zlokalizowane na placu magazynowym (obiekt 12). Nawierzchnia w boksie szczelna betonowo – asfaltowa z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Ukształtowanie wysokościowe zapewnia odpływ ścieków z placu w kierunku odbiorników zewnętrznej instalacji kanalizacji przemysłowej (odciekowej).
6.	Obiekt 13 Wiata PSZOK (zadaszone boksy)	Obiekt jednokondygnacyjny, przykryty dachem płaskim, dwuspadowym o spadku 10 %. Boksy magazynowe o powierzchni zabudowy 309,24 m ² , powierzchnia magazynowa 253,44 m ² . W celu odprowadzenia wód deszczowych z dachu zadaszenia boksów przewidziano

Lp.	Obiekt/miejsce	Opis miejsca
		instalację kanalizacji wody deszczowej. Wody deszczowe i roztopowe ujęte systemem rynien i rur spustowych odprowadzane do zewnętrznej instalacji kanalizacji wód deszczowych. Ścieki ujęte instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów. Nawierzchnia w wiacie szczelna wykonana z betonu ze spadkiem 1% w kierunku wylotów boksów z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Ściany wykonane z bloków betonowych o odporności ogniowej REI360.
7.	Obiekt 14 Plac PSZOK	Plac służy czasowemu magazynowaniu odpadów. Powierzchnia szczelna wykonana z betonu z dodatkowym uszczelnieniem folią PE, ścieki ujmowane instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów. Odpady magazynowane selektywnie, luzem bądź w kontenerach. Powierzchnia magazynowa – ok. 45 m ² .
8.	Obiekt 15 Wiąta na surowce	Obiekt jednokondygnacyjny, przykryty dachem płaskim, jednospadowym o spadku 5 % i 7 %. Wody deszczowe i roztopowe ujęte systemem rynien i rur spustowych odprowadzane do zewnętrznej instalacji kanalizacji wód deszczowych. Posadzka wykonana ze spadkiem 1%. Ścieki z posadzki ujęte instalacją kanalizacji odciekowej z wykorzystaniem wpustów. Nawierzchnia w wiacie szczelna wykonana z betonu z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Ściany wykonane z bloków betonowych o odporności ogniowej REI360. Powierzchnia magazynowa – 358,12 m ² .
9.	Obiekty 21 - Plac magazynowo - technologiczny	Nawierzchnia placu szczelna wykonana z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią budowlaną PE. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki nr 3. Plac magazynowy został wydzielony ścianą wykonaną z bloczków betonowych połączonych za pomocą zaprawy cementowo-wapiennej tworzącą wyгородzenie przeciwpożarowe w klasie REI-240 pomiędzy budynkiem warsztatowym (obiekt 13) i placem magazynowym z boksami (obiekt 12,12 a,a,b,c) i wiatą magazynową (obiekt 22). Powierzchnia magazynowa 996 m ²
10.	Obiekt 21a – Boksy magazynowe	3 boksy magazynowe, nawierzchnia w boksach szczelną wykonaną z betonu, z dodatkiem uszczelnieniem folią budowlaną PE. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki. Powierzchnia pojedynczego boksu – 48 m ²
11.	Obiekt 21b – Wiąta magazynowa	Wiąta ta znajduje się na Placu technologiczno-magazynowym (obiekt 21), Jej ściany wykonane są z bloków betonowych prefabrykowanych w klasie NRO, a konstrukcję dachu stanowi dźwigar kratowy stalowy, pokryty blachą trapezową w klasie NRO. Nawierzchnia wiaty szczelna wykonana z betonu, z dodatkowym uszczelnieniem folią budowlaną PE, dwuwarstwowo. Ujmowane ścieki systemem wpustów, a następnie kierowane do zbiornika na ścieki nr 3. Powierzchnia magazynowa 91,8 m ² .
12.	Obiekt 22 – Pomieszczenie magazynowe	Konstrukcja stalowa. Nawierzchnia, na której znajduje się obiekt szczelna betonowo – asfaltowa z dodatkowym uszczelnieniem folią PE. Powierzchnia pomieszczenia magazynowego – 28 m ³

”;

I.44 Punkt XVII.3. wraz z podpunktem oraz Tabelą 25 pn. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w

poszczególnych miejscach magazynowania, otrzymuje nowe brzmienie, w tym ulega zmianie numeracja Tabeli 25 na Tabelę 26:

„XVII.3. Określam dla poszczególnych miejsc magazynowania odpadów maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane, zgodnie z Tabelą 26

Tabela 26 Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w poszczególnych miejscach magazynowania

Lp.	Obiekt/miejsce	Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów które w tym samym czasie mogą być magazynowane w poszczególnych miejscach magazynowania odpadów [Mg]
1.	Obiekt 6 - Miejsce magazynowania szkła i odpadów metali	43,200
2.	Obiekt 9b - Plac magazynowy	123,840
3.	Obiekt 11 - Wiata magazynowa	180,000
4.	Obiekt 12 - Plac magazynowy	80,000
5.	Obiekt 12 a (dwa boksy) - Boksy magazynowe	10,010
5 a.	Obiekt 12 b - Boks magazynowy	10,010
5 b.	Obiekt 12 c - Boks magazynowy	0,400
6.	Obiekt 13 - Wiata PSZOK	100,360
7.	Obiekt 14 - Plac PSZOK	30,240
8.	Obiekt 15 - Wiata na surowce	150,410
9.	Obiekt 21 - Plac magazynowo - technologiczny	717,120
10.	Obiekt 21a - Boksy magazynowe	129,600
11.	Obiekt 21b - Wiata magazynowa	83,520
12.	Obiekt 22 - Pomieszczenie magazynowe	22,400
	Łącznie:	1 681,11 Mg w tym: do 1 681,11 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 10,000 Mg odpadów niebezpiecznych

”;

I.45 Punkt XVII.4. wraz z podpunktem otrzymuje brzmienie:

„XVII.4. Określam łączną maksymalną masę wszystkich odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, w ramach przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego

1. Łączna maksymalna masa wszystkich odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, w ramach przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego nie może przekroczyć do 1 681,11 Mg, w tym: 1681,11 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz 10,00 Mg odpadów niebezpiecznych.”;

I.46 Punkt XVII.5. wraz z podpunktem oraz Tabelą 26 pn. *Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie*, otrzymuje nowe brzmienie, w tym ulega zmianie numeracja Tabeli 26 na Tabelę 27:

„XVII.5.Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 27

Tabela 27 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie

Lp.	Obiekt/miejsce	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie [Mg]*
1.	Obiekt 6 - Miejsce magazynowania szkła i odpadów metali	43,20
2.	Obiekt 9b - Plac magazynowy	123,84
3.	Obiekt 11 - Wiata magazynowa	180,00
4.	Obiekt 12 - Plac magazynowy	80,00
5.	Obiekt 12 a (dwa boksy) - Boksy magazynowe	10,01
5 a.	Obiekt 12 b - Boks magazynowy	10,01
5 b.	Obiekt 12 c - Boks magazynowy	0,40
6.	Obiekt 13 - Wiata PSZOK	100,36
7.	Obiekt 14 - Plac PSZOK	30,24
8.	Obiekt 15 - Wiata na surowce	150,41
9.	Obiekt 21 - Plac magazynowo - technologiczny	717,12
10.	Obiekt 21a - Boksy magazynowe	129,60
11.	Obiekt 21b - Wiata magazynowa	83,520
12.	Obiekt 22 - Pomieszczenie magazynowe	22,40
	Łącznie:	1 681,11 Mg w tym: do 1 681,11 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 10,000 Mg odpadów niebezpiecznych

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich największych mas odpadów możliwych do magazynowania w tym samym czasie, a tym samym łącznej masy, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.”;

I.47 Punkt XVII.6. wraz z podpunktem oraz Tabelą 27 pn. *Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, otrzymuje nowe brzmienie, w tym ulega zmianie numeracja Tabeli 27 na Tabelę 29:*

„XVII.6. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 29:

Tabela 29 Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Obiekt/miejsce	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów
-----	----------------	--

		[Mg]*
1.	Obiekt 6 - Miejsce magazynowania szkła i odpadów metali	43,20
2.	Obiekt 9b - Plac magazynowy	123,84
3.	Obiekt 11 - Wiata magazynowa	180,00
4.	Obiekt 12 - Plac magazynowy	80,00
5.	Obiekt 12 a (dwa boksy) - Boksy magazynowe	10,01
5 a.	Obiekt 12 b - Boks magazynowy	10,01
5 b.	Obiekt 12 c - Boks magazynowy	0,40
6.	Obiekt 13 - Wiata PSZOK	100,36
7.	Obiekt 14 - Plac PSZOK	30,24
8.	Obiekt 15 - Wiata na surowce	150,41
9.	Obiekt 21 - Plac magazynowo - technologiczny	717,12
10.	Obiekt 21a - Boksy magazynowe	129,60
11.	Obiekt 21b - Wiata magazynowa	83,520
12.	Obiekt 22 - Pomieszczenie magazynowe	22,40
	Łącznie:	1 681,11 Mg w tym: do 1 681,11 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 10,000 Mg odpadów niebezpiecznych

* w wyznaczonych miejscach magazynowania, w ramach przypisanych dla nich całkowitych pojemności, a tym samym pojemności łącznej, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. o. o.”;

I.48 W punkcie XVIII. podpunkt 2. otrzymuje brzmienie:

„2. Prowadzący instalację jest zobowiązany do nieprzekraczania określonej w operacie przeciwpożarowym, wynikającej z warunków ochrony przeciwpożarowej, maksymalnej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] w poszczególnych miejscach magazynowania, przy zachowaniu dozwolonej gęstości obciążenia ogniowego Qd [MJ/m²] danej strefy, tj.:

- ✓ strefy 1 o pow. 1900 m²: 3 276 MJ/m²: 3000-4000 MJ/m²,
- ✓ strefy 2 o pow. 1970 m²: 2 569 MJ/m²: 2000-3000 MJ/m²,
- ✓ strefy 3 o pow. 3100 m²: 410 MJ/m²: ≤ 500 MJ/m².”;

I.49 Punkt XIX. otrzymuje brzmienie:

„XIX. Ustanowiono zabezpieczenie roszczeń dla objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym działalności polegającej na przetwarzaniu odpadów oraz zbieraniu odpadów, zgodnie z postanowieniem wydanym na podstawie z art. 48a ustawy o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.”

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 9 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 23 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.40.2016.KK, z dnia 4 maja 2016 roku, znak: RŚVI.7222.51.2016.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 maja 2016 r., znak: RŚVI.7222.51.2016.KK), z dnia 12 sierpnia 2016 roku, znak: RŚVI.7222.93.2016.KK, z dnia 20 października 2017 r., znak: RŚVI.7222.207.2017.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 listopada 2017 roku, znak: RŚVI.7222.207.2017.KK), decyzją z dnia 22 października 2021 r., znak: ŚRIII.7222.111.2021.KK oraz z dnia 3 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.164.2021.KM, nie ulegają zmianie.**

UZASADNIENIE

Spółka Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą: ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, działając poprzez pełnomocnika, wnioskiem z dnia 14 listopada 2022 r., znak: SW/PC/0589W/2022 wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 9 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 23 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7222.40.2016.KK, decyzją z dnia 4 maja 2016 roku, znak: RŚVI.7222.51.2016.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 maja 2016 r., znak: RŚVI.7222.51.2016.KK), decyzją z dnia 12 sierpnia 2016 roku, znak: RŚVI.7222.93.2016.KK, decyzją z dnia 20 października 2017 r., znak: RŚVI.7222.207.2017.KK (uzupełnioną postanowieniem Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30 listopada 2017 roku, znak: RŚVI.7222.207.2017.KK) oraz decyzją z dnia 22 października 2021 r., znak: ŚRIII.7222.111.2021.KK, na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej w m. Płoszów, gmina Radomsko, powiat radomszczański.

W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, tut. organ wezwaniem z dnia 28 listopada 2022 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK zobligował wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Pełnomocnik Spółki pismem z dnia 8 grudnia 2022 r., znak: SW/PC/6807W/2022 przedłożył uzupełnienie braków formalnych wniosku.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 6 marca 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK wezwał pełnomocnika Spółki do uzupełnienia braków wniosku. Pełnomocnik Spółki pismem z dnia 05.04.2023 r., znak: SW/PC/179328W/2023 wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia wniosku, na co tut. Urząd wyraził zgodę. Pełnomocnik Spółki przedłożył uzupełnienie wniosku pismem z dnia 12 kwietnia 2023 r., znak: SW/PC/180021W/2023.

W związku ze stwierdzanymi brakami merytorycznymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał działającą poprzez pełnomocnika Spółkę do jego uzupełnienia pismami: z dnia 19 maja 2023 r. znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK; z dnia 20 lipca 2023 r. znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK oraz z dnia 19 września 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK. Pełnomocnik Spółki przedłożył

uzupełnienia wniosku pismami: z dnia 7 czerwca 2023 r., znak: SW/PC/187035W/2023; z dnia 7 sierpnia 2023 r., znak: SW/PC/193830W/2023; z dnia 28 sierpnia 2023 r., znak: SW/PC/195199W/2023 oraz z dnia 28 września 2023 r., znak: SW/PC/198167W/2023.

Pismami datowanymi na dzień 10 października 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił do:

- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, stosownie do przepisu art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach;
- Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, stosownie do przepisów art. 183c ust. 2 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), zwanej dalej ustawą Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust.2 cyt. ustawy o odpadach;
- Wójta Gminy Radomsko o opinię, stosownie do art. 41 ust. 6a cyt. ustawy o odpadach.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku postanowieniem z dnia 13 października 2023 r., znak: PZ.5268.24.4.2023.JB.MP stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej.

W dniu 24 października 2023 r. pracownicy tut. Urzędu wzięli udział w kontroli instalacji przeprowadzanej przez WIOŚ w Łodzi.

W toku kontroli prowadzonej przez WIOŚ w Łodzi, Spółka przedłożyła do tut. Urzędu dodatkowe wyjaśnienia i uzupełnienia do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, następującymi pismami: z dnia 30 października 2023 r., L.dz.NU/4661/2023 r., z dnia 9 listopada 2023 r. L.dz.NU/4800/2023; z dnia 10 listopada 2023 r. L.dz.NU/4818/2023 – odwołania pełnomocnictwa, z dnia 10 listopada 2023 r. L.dz.NU/4813/2023, z dnia 14 listopada 2023 r. L.dz.NU/4852/2023 oraz z dnia 23 listopada 2023 r. L.dz.NU/4972/2023.

Tut. organ ww. pisma Spółki przekazał do WIOŚ w Łodzi odpowiednio pismami znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK: z dnia 6 listopada 2023 r., z dnia 21 listopada 2023 r. oraz z dnia 23 listopada 2023 r.

Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 24 listopada 2023 r., znak: I-DPT.7040.2.47.2023.sw pozytywnie zaopiniował spełnianie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przez zmodernizowaną instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz nowopowstałe miejsca magazynowania odpadów, zlokalizowane w Płoszowie, ul. Jeżynowa 40, gm. Radomsko (na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych), w których działalność prowadzi Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko.

W związku z ww. dodatkowymi uzupełnieniami wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem dnia 27 listopada 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK ponownie wystąpił do Wójta Gminy

Radomsko o opinię, stosownie do art. 41 ust. 6a cyt. ustawy o odpadach. Wójt Gminy Radomsko pismem z dnia 29 listopada 2023 r., znak: KZP.603.4.2023 pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

W związku z ww. dodatkowymi uzupełnieniami wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem dnia 27 listopada 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK wystąpił do KPPSP w Radomsku o weryfikację czy aktualne pozostają warunki postanowienia Komendanta PPSP w Radomsku z dnia 13 października 2023 r., znak: PZ.5268.24.4.2023.JB.MP ws. stwierdzenia spełnienia wymagań ochrony przeciwpożarowych, a w przypadku kiedy w ocenie Komendanta PPSP w Radomsku zachodzą przesłanki do ponownej kontroli, o jej przeprowadzenie.

KPPSP pismem z dnia 28 listopada 2023 r., znak: PZ.077.58.3.2023.JB.MP poinformował o braku potrzeby przeprowadzenia ponownych czynności kontrolno-rozpoznawczych i wydania kolejnego postanowienia.

Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 4 grudnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK zmienił wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach. Spółka wniosła kwotę zabezpieczenia roszczeń na wskazany rachunek Urzędu.

Pismem z dnia 11 grudnia 2023 r., znak: L.dz.NU/5344/2023 r. Spółka przesłała dodatkowe wyjaśnienie, tj. doprecyzowania wnioskowanych zapisów pozwolenia zintegrowanego dot. wykorzystywania wolnych mocy przerobowych instalacji do przetwarzania w odrębnym wariacie odpadów selektywnie zebranych, innych niż zmieszane odpady komunalne oraz dot. wykorzystywania prasy belującej zlokalizowanej w boksie nr 5.

Marszałek Województwa Łódzkiego zawiadomieniem z dnia 14 grudnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji.

Pismem z dnia 19 grudnia 2023 r., znak: L.dz.NU/5522/2023 r. Spółka odstąpiła od wnioskowanej zmiany pozwolenia zintegrowanego, obejmującej uwzględnienie magazynowania w obiekcie 12a odpadów zużytego sprzętu oraz doprecyzowała zapisy wniosku w zakresie opisu sposobu magazynowania odpadów zużytego sprzętu w obiekcie 9b, monitorowania zużycia wody oraz odstąpiła od zmiany sposobu monitorowania ścieków.

Pismem z dnia 10 stycznia 2024 r., znak: L.dz.NU/181/2024 r. Spółka dokonała korekty zapisów wniosku dot. dalszego gospodarowania odpadami frakcji ulegającej biodegradacji, 19 12 12 (frakcja podsitowa <90 mm) wydzielanej z odpadów selektywnie zbieranych, tj. Spółka wystąpiła o uwzględnienie w warunkach pozwolenia, iż odpady te będą przekazywane podmiotom zewnętrznym, zgodnie z hierarchią postępowania z odpadami.

Biorąc pod uwagę zakres modyfikacji wniosku dokonany przez Wnioskodawcę pismami z dnia: 11 grudnia 2023 r., 19 grudnia 2023 r. oraz 10 stycznia 2024 r., tut. organ pismami datowanymi na dzień 11 stycznia 2024 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK ponownie wystąpił do:

- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o weryfikację czy aktualne pozostają warunki postanowienia ŁWIOŚ z dnia 24.11.2023 r., znak: I-DPT.7040.2.47.2023.sw, a w przypadku kiedy zachodzą przesłanki do ponownej kontroli, o jej przeprowadzenie, stosownie do przepisu art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach;
- Wójta Gminy Radomsko o opinię, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Wójt Gminy Radomsko pismem z dnia 12 stycznia 2024 r., znak: KZP.603.4.2023 zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek.

Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pismem z dnia 15 stycznia 2024 r., znak: I-DPT.7040.2.47.2023.sw stwierdził brak konieczności ponownego przeprowadzania kontroli i wydawania przez ŁWIOŚ kolejnego postanowienia, o którym mowa w art 41a ust. 3 ustawy o odpadach.

Marszałek Województwa Łódzkiego zawiadomieniem z dnia 16 stycznia 2024 r., znak: ŚRIII.7222.229.2022.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. Spółka pismem z dnia 17 stycznia 2024 r., znak: L.dz.NU/286/2024 r. przedłożyła oświadczenie o zapoznaniu się z całością dokumentacji oraz braku uwag co do zebranych dowodów oraz materiałów w sprawie.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 5 pkt 3 lit. a) załącznika do rozporządzenia – instalacja w gospodarce odpadami - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego jest związany z rozbudową i modernizacją zakładu. Przedstawiony we wniosku zakres rozbudowy i modernizacji ZUOK w Płoszowie obejmuje:

- rozbudowę hali sortowni odpadów – części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne – zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych, tj.:
- powiększenie stref załadunku i rozładunku odpadów w ramach hali sortowni;

- modernizację i automatyzację linii sortowniczej poprzez zmianę, rozbudowę i optymalizację układu technologicznego z zastosowaniem nowych urządzeń: separatorów optopneumatycznych, separatora balistycznego, rozrywarki worków, separatora metali nieżelaznych, przenośników taśmowych, automatycznej stacji załadowniczej kontenerów, wymianę sita bębnowego i kabiny wstępnej segregacji;
- modernizację instalacji wentylacji nawiewno-wywiewnej wraz z systemem odpylania i klimatyzacją w kabinach sortowniczych;
- budowę wiaty na surowce;
- budowę placu PSZOK;
- budowę wiaty PSZOK (zadaszonych boksów) - rozbudowę placu technologicznego i montaż zadaszonych boksów magazynowych;
- budowę placów manewrowych i technologicznych;
- budowę/modernizację infrastruktury towarzyszącej tj. instalacji i sieci wodociągowej, instalacji i sieci kanalizacyjnej, instalacji i sieci elektroenergetycznej i teletechnicznej, instalacji p.poż.

Zmiana instalacji obejmuje zwiększenie mocy przerobowej części mechanicznej instalacji MBP z 70 000 do 72 000 Mg/rok (z 270 Mg/dobę do 277Mg/dobę), w tym z 40 000 do 42 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych.

W toku prowadzonego postępowania zostało wydane rozporządzenie Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2023 r. poz.56), a następnie jego zmiana rozporządzeniem Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 17 listopada 2023 r. zmieniające rozporządzenie w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2023 r. poz.2524). W związku z wejściem w życie wskazanych przepisów prawa, prowadzący instalację został zobligowany do uwzględnienia jego wymagań we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie, w szczególności dotyczącym warunków :

- uwzględniono zwiększenie wydajności instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych;
- dostosowano warunki pozwolenia do wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2023 r. poz.56, z późn. zm.). Między innymi jako odrębny proces przetwarzania uwzględniono przesiewanie stabilizatu. W tym zakresie nie wprowadzono żadnych zmian technologicznych w instalacji, przesiewanie dotychczas także było ujęte w pozwoleniu zintegrowanym jako integralna część procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wyodrębnionej ze zmieszanych odpadów komunalnych;
- zmieniono warunki w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, uwzględniając rozbudowę i modernizację części mechanicznej instalacji MBP;
- zmieniono warunki wytwarzania odpadów;

- zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów, w tym m.in. w zakresie:
 - maksymalnej masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku. Maksymalna łączna masa wszystkich odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie zakładu, w ramach działalności objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym wzrosła z 1677,78 Mg do 1681,11 Mg, w tym jednakże uległa zmniejszeniu maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych magazynowanych na terenie zakładu w tym samym czasie z 12,25 Mg do 10,00 Mg.;
 - największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Największa masa wszystkich odpadów które mogą być magazynowane w tym samym czasie na terenie zakładu, w ramach działalności objętych przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym wzrosła z 1677,78 Mg do 1681,11 Mg, w tym jednakże uległa zmniejszeniu największa łączna masa odpadów niebezpiecznych magazynowanych na terenie zakładu w tym samym czasie z 12,25 Mg do 10,00 Mg;
 - całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Całkowita pojemność miejsc magazynowania wzrosła z 1677,78 Mg do 1681,11 Mg, w tym jednakże uległa zmniejszeniu pojemność miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych z 12,25 Mg do 10,00 Mg.

Niniejszą decyzją uwzględniono także zmianę polegającą na braku magazynowania na terenie zakładu zmieszanych odpadów komunalnych.
- zaktualizowano wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- zaktualizowano warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, w tym ilość, stan i skład ścieków przemysłowych. W tym zakresie uwzględniono skanalizowanie nowych miejsc magazynowania odpadów oraz zaktualizowano ilość i stan ścieków, zgodnie z wnioskiem uwzględniając aktualne bilanse wodno-ściekowe na terenie zakładu, w tym zwiększone opady deszczu, które generują ścieki z miejsc magazynowania odpadów i placów technologicznych;
- zaktualizowano wykaz źródeł hałasu oraz ich rozkład czasu pracy dla doby

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 845),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Dla części instalacji i procesów, dla których zostały określone graniczne wielkości emisji, wielkość dopuszczalnej emisji maksymalnej została określona w jednostce zgodnej z Decyzją

Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018 z późn. zm.), zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska. W pozostałym zakresie, mając na względzie przywołany przepis prawa, wielkość dopuszczalnej emisji została określona zgodnie z art. 224 ust. 2 rzeczonyj ustawy.

Nie oczekuje się aby zmiana instalacji objęta wnioskiem spowodowała, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach podlegających ochronie akustycznej, zlokalizowanych poza Zakładem. W niniejszej decyzji, w Tabeli 16 dot. źródeł hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby, na wniosek prowadzącego instalację uwzględniono nowe źródła hałasu, tj. dodatkowe ładowarki, wózek widłowy oraz samochody hakowce. Zaktualizowano także rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby oraz parametry akustyczne źródeł. Nie ulegają natomiast zmianie określone w pozwoleniu zintegrowanym tereny podlegające ochronie akustycznej, które określono w dotychczasowych warunkach pozwolenia zgodnie z pismem Wójta Gminy Radomsko w piśmie z dnia 6 grudnia 2022 r., znak: KZP.6254.09.2022 oraz Wójta Gminy Gomunice w piśmie z dnia 28 listopada 2022 r., znak: KS.6254.3.2022.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

Pouczenie

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1006 zł na konto oraz 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa na konto Urzędu Miasta Łodzi.



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Edyta Marchkowska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

- 1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.
ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko**
- 2. aa**

Do wiadomości:

1. **Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie**
2. **Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi**
3. **Komenda Powiatowa Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku**
4. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)**