



## Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32  
sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 23 stycznia 2024 r.

ŚRIII.7222.225.2023.KK

### DECYZJA

**w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r.,  
znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzją  
Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 23 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK**

Na podstawie art. 104 oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2023 r. poz. 775, z późn. zm.) w związku z art. 214 ust. 5 i art. 192 oraz art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1 i art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), a także w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, ul. Geodetów 2, 97-500 Radomsko,

#### orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek strony, tj. CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, ul. Geodetów 2, 97-500 Radomsko, posiadającej numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6772323769, numer identyfikacyjny REGON: 120862697, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działki nr ewid.: 5/72, 5/73, 5/74, 5/75, 5/76, 5/58 obręb 36 w Radomsku przy ul. Geodetów 2, powiat radomszczański, województwo łódzkie, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 23 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK, w następujący sposób:**

- I.1** W punkcie III.2.1., podpunkcie 1, Tabela 6 pn. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	40,000
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,500
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,500
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,020
10.	17 04 02	Aluminium	1 000,000
11.	17 04 05	Żelazo i stal	75,000
12.	17 04 07	Mieszanki metali	75,000
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	4 500,000
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
14.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	400,000
15.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,000
16.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	2,000
17.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	50,000
18.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	60,000
19.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000
21.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	6,000
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,500
26.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	500,000

”;

**I.2** W punkcie III.2.1., podpunkcie 2, Tabela 7 pn. *Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia*, otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne oraz nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, w stężeniach których przekroczenie mogłoby powodować, że stanowiłyby odpady niebezpieczne.			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpad stanowią pozostałości farby proszkowej powstałej w trakcie przebrojenia - zmiany koloru farb stosowanych do powlekania profili aluminiowych, prób technologicznych, itp. Skład chemiczny odpadowych proszków powlekanych odpadowych zawiera różnego rodzaju pigmenty, pyły

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			powierzchniowe, żywice epoksydowe, utwardzacze itp. Stan skupienia: stały.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad występuje w postaci zużytego materiału filtracyjnego i sorpcyjnego usunięty z poszczególnych filtrów. Stan skupienia: stały.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Występują głównie w postaci kartonów i półkartonów opakowaniowych zbiorczych. Papier jest produktem przemysłowym otrzymywanym w wyniku spłśnienia i dalszej obróbki rozdrobnionych i zawieszonych w wodzie włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.), rzadziej pochodzenia zwierzęcego (np. ścinki skór, wełna), z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne właściwości. Stan skupienia: stały.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Posiada właściwości, takie jak: termo plastyczność, mała wrażliwość na nasłonecznienie itp. Najpowszechniejszy skład folii opakowaniowej to: polietylen o małej gęstości, polipropylen (PP) i polistyren (PS). Wraz z folią opakowaniową pojawiają się taśmy plastikowe, wykonane najczęściej z polipropylenu wąskie odcinki tworzywa, służące do spinania towarów w trakcie transportu. Stan skupienia: stały.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. W trakcie eksploatacji instalacji będą powstawać odpady w postaci drewna wskutek uszkodzeń europalet wykorzystywanych podczas załadunku rozebranych elementów lub podczas dostawy materiałów. Podstawowym składnikiem cząsteczkowym drewna jest celuloza. Należy ona do grupy związków zwanych polisacharydami lub wielocukrami. W skład celulozy wchodzi trzy pierwiastki: węgiel, wodór i tlen. Drewno posiada właściwości higroskopijne oraz z uwagi na znaczną zawartość atomów węgla i wodoru charakteryzuje się dość wysoką wartością opałową. Stan skupienia: stały.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te stanowią, tkaniny, zużyte ścinki tekstylne, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, fartuchów, itp. Wyżej wymienione czynności wykonywane są w miejscach i przy urządzeniach, gdzie nie następuje zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi, co ma istotny wpływ na skład odpadów. W skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych. Stan skupienia: stały.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady te mogą powstawać podczas prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Odpad stanowią zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne - stanowiska napraw oraz szafy sterujące i monitorujące cykle technologiczne, jak również zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, inne tworzywa sztuczne, papier, drewno. Stan skupienia: stały.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstające podczas naprawy i remontów lub przeglądowych urządzeń technologicznych. Odpad powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia części maszyn stosowanych w zakładzie Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, inne tworzywa sztuczne, papier, drewno. Stan skupienia: stały.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych baterii w urządzeniach. Skład przedmiotowego odpadu nie odbiega od składu produktu, z którego powstał odpad, gdyż wszystkie jego elementy zostają zachowane. Produkt traci jedynie właściwości przeznaczone do jego użytku. Skład chemiczny: MnO <sub>2</sub> , grafit, Zn, stal. Stan skupienia stały.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci blach i profili aluminiowych powstający podczas procesów wytłaczania aluminium profili aluminiowych (pozostałości profili, elementy wybrakowane bądź też uszkodzone), cięcia na gorąco lub zimno. Skład chemiczny aluminium. Stan skupienia: stały.
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków, zawierające w składzie miedź, brąz, mosiądz, aluminium, stopy żelaza (np.: stal). Stan skupienia: stały.
12.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstają z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków, zawierające w składzie miedź, brąz, mosiądz, aluminium, stopy żelaza (np.: stal). Stan skupienia: stały.
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpad stanowią szlamy powstające w trakcie procesów oczyszczalni ścieków z zakładowej oczyszczalni. Odpad stanowią odwodnione przy użyciu prasy filtracyjnej placki w skład których wchodzi osady i szlamy z oczyszczalni ścieków technologicznych. Skład chemiczny: odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku koagulacji odpadów (osad). Ciało stałe w postaci szlamu. Mogą zawierać: wodę, barwniki organiczne i nieorganiczne.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Odpady mogące wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone przepisami rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.), zwanego dalej "rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014", oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1), zwanego dalej "rozporządzeniem (UE) 2017/997" oraz odpady mogące zawierać			

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
składniki wyszczególnione w załączniku nr 4 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, składniki odpadów, dla których przekroczenie wartości granicznych stężeń substancji niebezpiecznych może powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi			
14.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpady powstające w wyniku zużytych kąpeli (roztwór wodorotlenku sodu) w procesie czyszczenia matryc. Stan skupienia płynny. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP8 - żrące oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
15.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady powstają w wyniku napraw i konserwacji maszyn, urządzeń. Odpady w postaci pozostałości farb i lakierów zawierających związki niebezpieczne. Stan skupienia stały, płynny. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP8 - żrące; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
16.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odwodnione osady ściekowe mogące zawierać substancje niebezpieczne. Składniki które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – chlorany, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej. Stan skupienia: stały, półpłynny. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
17.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowiące zużyte kąpiele płuczące magazynowane w zbiornikach oraz odpady powstałe przy konserwacji, płukaniu części instalacji m.in. wanień, rurociągów, zbiorników. Podstawowy skład chemiczny: woda, kwasy, metale ciężkie, alkalia, kwas siarkowy. Stan skupienia: ciekły. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP4 - drażniące; HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 - żrące; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
18.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy, osady powstające na dnie wanień z kąpielami jak również w wyniku konserwacji i czyszczenia instalacji do podczyszczania ścieków technologicznych w związku z koniecznością okresowej konserwacji. W skład odpadu wchodzi szereg substancji również niebezpiecznych. Stan skupienia: płynny, stały. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3 - łatwopalne; HP6 - ekotoksyczność; HP7 - rakotwórcze; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
19.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady te mogą powstawać podczas wykonywania prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Stan skupienia płynny. Skład: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3-latwopalne, HP6-toksyczne, HP7-rakotwórcze, HP14-ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady te mogą powstawać podczas wykonywania prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Stan skupienia płynny. Skład: węglowodory parafinowe, naftalenowe i aromatyczne, związki siarki. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP3-latwopalne, HP6-toksyczne, HP7-rakotwórcze, HP14-ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
21.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią szlamy powstałe z związku koniecznością okresowego czyszczenia separatora substancji ropopochodnych. Stan skupienia płynny. Skład: substancje ropopochodne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, woda. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP7 - rakotwórcze, HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Stan skupienia stały. Skład: zanieczyszczone opakowania wykonane z metali, tworzyw sztucznych, szkła itp. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP8 - żrące i HP14 – ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. cyjanki.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne (światówki, sodówki) powstają w momencie wymiany zużytych lamp na nowe na terenie zakładu (oświetlenie hali, zaplecza, wiaty, itp.). Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią oraz pył fluorescencyjny. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP7 - rakotwórcze i HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. rtęć.
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia części maszyn stosowanych w zakładzie zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: masa plastyczna, mieszaniny lub stopy metali, metale szlachetne, metale ciężkie takie jak ołów, rtęć, kadm i beryl, oraz guma i drewno. Stan skupienia: stały. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP7 - rakotwórcze i HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. rtęć.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady pochodzące z prac laboratoryjnych np. odczynniki chemiczne przeterminowane lub zanieczyszczone zawierające substancje niebezpieczne takiej jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek baru. Właściwości: drażliwe, szkodliwe, żrące). Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP5 - toksyczne na narządy; HP6 - ostro toksyczne; HP7 - rakotwórcze oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
26.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpad stanowią odwodnione przy użyciu prasy filtracyjnej placki w skład których wchodzi osady i szlamy z oczyszczalni ścieków technologicznych. Szlamy z separatora. Skład chemiczny: substancje ropopochodne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, siarka. Postać płynna, rodzaj emulsji, lepka posiadająca skłonność do tworzenia mieszanin palnych. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014 oraz rozporządzeniem (UE) 2017/997: HP7 - rakotwórcze; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

”;

**1.3** W punkcie III.2.1., podpunkcie 5.1. Tabela 8 pn. *Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania*, otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 8. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Miejsce magazynowania odpadów nr 3 -MMO3, odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w północnej części hali produkcyjnej (w pobliżu linii lakierowania). Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w warsztacie utrzymania ruchu.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w warsztacie utrzymania ruchu.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr 1 MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w magazynku w budynku biurowym.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).
12.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).



Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady te będą magazynowane w stalowym kontenerze, wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu prasy filtracyjnej.
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
14.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Miejsce magazynowania odpadów MMO4 – wyznaczony obszar w hali produkcyjno-magazynowej. Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów.
15.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania odpadów nr 3 -MMO3, odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w północnej części hali produkcyjnej (w pobliżu linii lakierowania).
16.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady te przepompowywane są bezpośrednio do cysterny odbierającej odpad podczas procesu konserwacji wanien.
17.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: podziemne żelbetowe zbiorniki. Magazynowane selektywnie w podziemnym zbiorniku.
18.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Powstały odpad będzie na bieżąco przekazywany firmom zewnętrznym.
19.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
20.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
21.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Powstały odpad będzie na bieżąco przekazywany firmom zewnętrznym.
22.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
24.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
25.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki	Opad magazynowany w szczelnych oryginalnych opakowaniach w zamkniętej szafce na terenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	laboratorium zakładowego.
26.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady te będą magazynowane w stalowym kontenerze, wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu prasy filtracyjnej.

”.

- II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 23 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK, nie ulegają zmianie.**

## UZASADNIENIE

CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, przy ul. Geodetów 2, 97-500 Radomsko, wnioskiem z dnia 26 lipca 2023 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji, zlokalizowanej na terenie zakładu w Radomsku przy ul. Geodetów 2, do powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 23 sierpnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK.

W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 8 sierpnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.225.2023.KK, w trybie art. 64 § 2 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zobligował Wnioskodawcę do ich uzupełnienia. Pełnomocnik Spółki pismem z dnia 24 sierpnia 2023 r. przedłożył uzupełnienie braków formalnych wniosku.

Wezwaniem z dnia 9 października 2023 r., znak: ŚRIII.7222.225.2023.KK Marszałek Województwa Łódzkiego zobligował pełnomocnika Spółki, w trybie art. 50 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, do przedstawienia wyjaśnień i uzupełnienia wniosku. Pełnomocnik Spółki przedłożył uzupełnienie wniosku pismem z dnia 30 października 2023 r.

Wezwaniem z dnia 14 listopada 2023 r., znak: ŚRIII.7222.225.2023.KK tut. organ ponownie zobligował pełnomocnika Spółki, w trybie art. 50 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, do przedstawienia wyjaśnień i uzupełnienia wniosku. Pełnomocnik Spółki przedłożył uzupełnienie wniosku pismem z dnia 22 listopada 2023 r.

Pismem z dnia 6 grudnia 2023 r. CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku przedłożyła korektę uzupełnienia i wyjaśnienia złożonego pismem z dnia 22 listopada 2023 r. Jednocześnie Spółka dołączyła pismo z dnia 7 grudnia 2023 r. w sprawie wycofania pełnomocnictwa dla dotychczasowego pełnomocnika oraz przedłożyła pełnomocnictwo z dnia 1 grudnia 2023 r. udzielone nowemu pełnomocnikowi.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia –instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup>.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839, z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Przedmiotowym wnioskiem objęto zmianę pozwolenia zintegrowanego polegającą na uwzględnieniu w jego warunkach, w wykazie odpadów przewidzianych do wytwarzania, odpadu 19 08 14, stanowiącego tzw. kod lustrzany dla dotychczas uwzględnionego w warunkach pozwolenia odpadu o kodzie 19 08 13\*.

Wyżej wymienione odpady stanowią szlamy powstające w trakcie procesów oczyszczalnia ścieków w zakładowej oczyszczalni. W dotychczasowych warunkach pozwolenia zintegrowanego uwzględniono wytwarzanie odpadu niebezpiecznego o kodzie 19 08 13\* w ilości 5 000 Mg/rok. Obecny wniosek obejmuje uwzględnienie w warunkach pozwolenia zintegrowanego przewidzianego do wytwarzania odpadu o kodzie 19 08 14 w ilości 4 500 Mg/rok oraz odpadu o kodzie 19 08 13\* w ilości 500 Mg. Odpady o kodach 19 08 13\* i 19 08 14 będą magazynowane selektywnie w stalowym kontenerze, w pomieszczeniu prasy filtracyjnej.

Prowadzący instalację, do przedmiotowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączył sprawozdanie z wykonanych przez akredytowane laboratorium badań wytwarzanych odpadów szlamów z zakładowej oczyszczalni ścieków oraz opinię, w myśl której odpady te nie stanowią odpadów niebezpiecznych.

Do rzeczowego wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego załączono opinię z dnia 10 lipca 2023 r. rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych, w sprawie magazynowania odpadów niepalnych, zgodnie z którą *zmiana ilości odpadów niepalnych magazynowanych na terenie zakładu nie wpływa na warunki ochrony ppoż. dla miejsc magazynowania odpadów na terenie zakładu.* W dotychczasowym pozwoleniu zintegrowanym zostały określone warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego opracowanego w lutym 2019 r., uzgodnionego

postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 8 lutego 2019 r., znak: PZ.5585.4.2.2019.

CORTIZO Sp. z o.o. poinformowała także o wykonaniu nowego operatu przeciwpożarowego datowanego na sierpień 2023 r., uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 28 sierpnia 2023 r., znak: PZ.5268.21.2.2023.MP. Jednakże zgodnie z przedłożonymi przez Spółkę wyjaśnieniami, wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 26 lipca 2023 r. (z uzupełnieniami) obejmuje jedynie uwzględnienie wytwarzanego odpadu o kodzie 19 18 14, natomiast aktualizacja warunków ochrony przeciwpożarowej dla całej instalacji zostanie objęta, złożonym w terminie późniejszym, odrębnym wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, uwzględniającym szerszy zakres zmian instalacji.

Marszałek Województwa Łódzkiego, biorąc powyższe pod uwagę oraz art. 183 c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54), pismem z dnia 14 grudnia 2023 r., znak: ŚR.III.7222.225.2023.KK, wystąpił do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku o weryfikację, czy w przedmiotowym przypadku zachodzi konieczność przeprowadzania kontroli, o której mowa w art. 183c ust. 1 cyt. ustawy Prawo ochrony środowiska, a w przypadku stwierdzenia przesłanek do kontroli, o jej przeprowadzenie.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku pismem z dnia 18 grudnia 2023 r., znak: PZ.077.60.2.2023.JB poinformował, że odpad o kodzie 19 08 14 zakwalifikowany jako niepalny, nie wpływa na zmianę warunków ochrony przeciwpożarowej określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym w lutym 2019 r. oraz w postanowieniu Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku z dnia 8 lutego 2019 r., znak: PZ.5585.4.2.2019.

Zawiadomieniem z dnia 21 grudnia 2023 r., zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji i wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów w sprawie. Pismem z dnia 9 stycznia 2024 r. pełnomocnik CORTIZO Sp. z o.o. doprecyzował zawartą we wniosku informację dot. właściwości odpadu 19 08 14, w odniesieniu do załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.

Przedmiotowa zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska. Nie jest także związana ze zmianami stosowanych technik i technologii, ani ze zwiększeniem wydajności produkcyjnej instalacji.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- w wykazie odpadów przewidzianych do wytwarzania uwzględniono odpad o kodzie 19 08 14 w ilości 4 500 Mg/rok. Jednocześnie dla wskazanego kodu odpadu określono właściwości i skład chemiczny oraz miejsce i sposób magazynowania;
- zmniejszono ilość przewidzianego do wytwarzania odpadu o kodzie 19 08 13\* do 500 Mg/rok;

- doprecyzowano cytowane w pozwoleniu zintegrowanym przepisy prawa dot. klasyfikacji odpadów jako niebezpiecznych, tj. rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.), zwanego "rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014", oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1), zwanego "rozporządzeniem (UE) 2017/997", a także załącznika nr 4 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1006 zł oraz 68 zł od przedłożonych pełnomocnictw, na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073

#### Otrzymują:

1. **CORTIZO Sp. z o.o.**  
ul. Geodetów 2, 97-500 Radomsko  
za pośrednictwem:



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
*Edyta Mardinkowska*  
Dyrektor  
Departamentu Środowiska

2. aa

#### Do wiadomości:

1. **Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie**
2. **WIOŚ w Łodzi**
3. **Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami**  
ul. Chmielna 132/134, 00-805 Warszawa
4. **Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Radomsku**  
ul. Żeromskiego 19, 97-500 Radomsko
5. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)**

