



## Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 15 stycznia 2018 roku

RŚVI.7222.28.2017.KK

### DECYZJA

#### w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 roku, poz. 519 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 roku, poz. 23 ze zm.), w powiązaniu z art. 16 ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 roku o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2017 r., poz. 935), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz w ust. 4 pkt 1 lit. k załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku spółki: "POL-HUN" M. Bielska Spółka Jawna z siedzibą: 95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65, posiadającej tytuł prawny do objętej wnioskiem instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działki nr ew. 1333, 1334/2, 1336/1, 1337, 1338/1, 1338/2, 1339, 1340, 1342, 1343, 1344 i 1345/2, w obrębie 5 Koluszki-miasto, gmina Koluszki, powiat łódzki wschodni, województwo łódzkie

#### orzekam, co następuje:

Udzielam spółce: "POL-HUN" M. Bielska Spółka Jawna z siedzibą: 95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65, posiadającej numer KRS: 0000007851, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7730010894, numer identyfikacyjny REGON: 004711123, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65, na terenie zakładu obejmującego działki nr ew. 1333, 1334/2, 1336/1, 1337, 1338/1, 1338/2, 1339, 1340, 1342, 1343, 1344 i 1345/2, w obrębie 5 Koluszki-miasto, gmina Koluszki, powiat łódzki wschodni, województwo łódzkie.

#### I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowana w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65, na terenie zakładu obejmującego działki nr ew. 1333, 1334/2, 1336/1, 1337, 1338/1, 1338/2, 1339, 1340, 1342, 1343, 1344 i 1345/2, w obrębie 5 Koluszki-miasto, gmina Koluszki, powiat łódzki wschodni, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:

1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko: instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służąca do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71);

2. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako: instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: substancji powierzchniowo czynnych – 4 pkt 1 lit. k załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

## **II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację**

### **II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z:**

1. Trzech niezależnych linii do produkcji mas do WC (ekstruzji).
2. Linii do produkcji odświeżaczy celulozowych (powiązanej technologicznie z liniami do ekstruzji poprzez wspólne emitory).
3. Linii do produkcji odświeżaczy żelowych (powiązanej technologicznie z liniami do ekstruzji poprzez wspólne emitory).

### **II.2. Określam prowadzone w instalacji podstawowe procesy produkcyjne:**

1. Proces produkcji mas do WC z zastosowaniem procesów chemicznych (syntezy), przebiegający na liniach do produkcji mas do WC (ekstruzji).
  - 1.1. Na każdej z linii do produkcji mas do WC podczas zagniatania surowców do jednolitej masy w mieszalnico-zagniatarce zachodzi reakcja syntezy kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglańu sodu, w wyniku której powstaje sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).
2. Proces produkcji mas do WC bez zastosowania procesów chemicznych – prowadzony wariantowo na liniach do ekstruzji.
  - 2.1. W wariancie bez zastosowania reakcji chemicznej zamiast kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglańu sodu, jako surowiec stosowana jest gotowa sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).
3. Proces produkcji odświeżaczy celulozowych, polegający na obróbce fizycznej.
4. Proces produkcji odświeżaczy żelowych, polegający na obróbce fizycznej.

### **II.3. Technologia oparta jest na następujących założeniach:**

1. Maksymalna łączna wydajność trzech linii do produkcji mas do WC: 11 211, 4 Mg/rok;
2. Zdolność produkcyjna składnika aktywnego tj. soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS): 11 Mg/dobę oraz 3700 Mg/rok;
3. Maksymalna wydajność linii do produkcji odświeżaczy żelowych: 19 330 000 szt./rok;
4. Maksymalna wydajność linii do produkcji odświeżaczy celulozowych: 27 062 000 szt./rok.

**II.4. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska**

**Tabela 1 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska**

Lp.	Rodzaj surowca / materiału pomocniczego/paliwa/energii	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna (zużycie na potrzeby zakładu)	10 000 MWh/rok
Instalacja do produkcji mas do WC (ekstruzji)		
2.	Kwas alkilobenzenosulfonowy	2100 Mg/rok
3.	Węglan sodu	250 Mg/rok
4.	Sole sodowe, zaliczane do istotnych substancji stwarzających zagrożenie skażenia gleby lub wód podziemnych	4 500 Mg/rok
5.	Kompozycje zapachowe	700,0 Mg/rok
Linie do produkcji odświeżaczy (żelowych oraz celulozowych)		
6.	Kompozycje zapachowe	95,0 Mg/a
7.	Parmetol	4,0 Mg/a

**III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska**

**III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

- Określam warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów, zgodnie z Tabelą 2

**Tabela 2 Źródła emisji oraz charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza**

Źródło emisji	Parametry emitatorów			
	Numer	Wysokość [m]	Średnica [m]	Typ emitora
Linie do produkcji mas WC. Linia do produkcji odświeżaczy żelowych. Linia do produkcji odświeżaczy celulozowych.	E2	9,0	1,0 x 1,1	boczny
	E3	9,0	1,0 x 1,1	boczny
	E4	9,0	1,0 x 1,1	boczny

- Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

- Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą 3.

**Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji**

Źródło emisji	Numer emitora	Dopuszczalna emisja maksymalna		
		Substancja zanieczyszczająca	Numer CAS	E <sub>max</sub> [kg/h]
Linie do produkcji mas WC. Linia do produkcji odświeżaczy żelowych. Linia do produkcji odświeżaczy celulozowych.	E2 ÷ E4	Węglowodory alifatyczne	-	0,7373
		Węglowodory aromatyczne	-	0,1425
		Fenylometanol	100-51-6	0,0007

- Określam dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, zgodnie z Tabelą 4.

**Tabela 4. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza**

Instalacja	Emisja roczna		
	Substancja zanieczyszczająca	Nr CAS	Mg/rok
Instalacja do produkcji mas do WC prowadzona przez POL-HUN M. Bielska S.J., na terenie zakładu w Koluszkach	Węglowodory alifatyczne	-	17,102
	Węglowodory aromatyczne	-	3,305
	Fenylometanol	100-51-6	0,016

- Odstępuję od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.
- Ustalam lokalizację stanowisk pomiarowych wewnątrz hali na prostym odcinku zbiorczego kanału doprowadzającego powietrze do centrali.

### III.2. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami

#### III.2.1. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

- Pozwalam Spółce: "POL-HUN" M. Bielska Spółka Jawna z siedzibą: 95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem objętej niniejszym pozwoleniem instalacji, zlokalizowanej w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 5.

**Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	4,000
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,000
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,000
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	60,000
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,500
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,000
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,000
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,500
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,000
13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,000

Odpady inne niż niebezpieczne			
14.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	20,000
15.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	0,200
16.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	40,000
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	60,000
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	60,000
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,000
20.	15 01 04	Opakowania z metali	50,000
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,000
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5,000
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,000
24.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,000
25.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,000
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,000
28.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	30,000
29.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,200
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,000
31.	17 04 02	Aluminium	2,000
32.	17 04 04	Cynk	1,000
33.	17 04 05	Żelazo i stal	30,000
34.	17 04 06	Cyna	1,000
35.	17 04 07	Mieszanki metali	15,000
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 6.

**Tabela 6 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Właściwości określono wg rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanego w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89).			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Surowce nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku zawierające roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej. Nieorganiczne związki chemiczne z grupy wodorotlenków, zawierające roztwory zasadowe i zasady wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP4, HP8.
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Filtry i osady pofiltracyjne oraz sorbenty używane w związku z eksploatacją urządzeń wchodzących w skład instalacji objętej pozwoleniem: m.in. zasypów, ekstruderów, mieszalników, urządzeń wentylacyjnych. Włókniny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne i inne materiały o właściwościach adsorpcyjnych, osady zatrzymane na filtrach, zanieczyszczone głównie zasadami i roztworami zasadowymi, węglowodorami, związkami metali, np. chromu czy tytanu. W zależności od budowy chemicznej związku zaadsorbowanego na materiale, odpady charakteryzują się właściwościami: HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Przepracowane oleje powstające w wyniku eksploatacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym zawierające węglowodory oraz oprócz bazy olejowej szereg substancji uszlachetniających np.: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP2; HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.

4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia. W procesach ich użytkowania zużywa się około 45% ich masy, a około 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego stanowiącego odpad. Odpady oprócz bazy olejowej (węglowodorów) zawierają szereg substancji uszlachetniających np.: związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu). Odpady zawierają składniki określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP6 i HP14.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Opakowania po surowcach wykonane z tworzyw sztucznych, szkła lub metali zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, np. węglowodorów, zasad i roztworów zasadowych, będących surowcami do produkowanych wyrobów i substancji eksploatacyjnych np. smarów, olejów. W zależności od rodzaju substancji, której były opakowaniem, odpady charakteryzują się właściwościami: HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Ubrania ochronne, filtry, zużyte sorbenty oraz tkaniny i papier do czyszczenia urządzeń technologicznych, zabezpieczenia awaryjnego wycieku np. smaru. Włókny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne, piasek i inne materiały o właściwościach adsorbujących, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi np. węglowodorami, roztworami zasadowymi. W zależności od budowy chemicznej związku zaadsorbowanego na materiale, odpady charakteryzują się właściwościami: HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. Elementy oświetleniowe składające się z obudowy szklanej wypełnionej oparami rtęci, zawierające inne związki metali wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach, powłok fluorescencyjnych i metalowych końcówek z metali nieżelaznych. Mogą one zawierać związki rtęci, magnezu, cynku, kadmu, kobaltu, niklu, miedzi. Zużyty sprzęt zbudowany z tworzyw sztucznych, elementów szklanych, metalowych, nieżelaznych. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP4, HP5, HP8, HP14.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Zużyte elementy urządzeń elektronicznych pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. Mogą one zawierać związki rtęci, magnezu, cynku, kadmu, kobaltu, niklu, miedzi. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP1, HP4, HP5, HP8, HP14
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpad w formie ciekłej lub stałej zawierający w swym składzie substancje nieorganiczne, głównie związki metali np. siarczan chromu, biel tytanowa itp. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP4; HP5; HP6.
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpady w formie ciekłej lub stałej zawierające w swym składzie głównie rozpuszczalniki organiczne, w tym związki powierzchniowo czynne i detergenty (węglowodory alifatyczne i ich pochodne, m.in. alkohole, ketony, etery, estry, kwasy karboksylowe, amidy, związki sulfonowe) oraz organiczne kwasy i sole. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem. Odpady w formie stałej mogące zawierać również część ciekłą w tym ołów, tlenek ołowiu, kwas siarkowy. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP1, HP2, HP3, HP5, HP6, HP8.
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem. Odpady w formie stałej mogące zawierać również część ciekłą

			w tym kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP2, HP3, HP4, HP5, HP6.
13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady stanowią elementy z metali, pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem, zanieczyszczone substancjami wymienionymi w załączniku nr 4 ustawy o odpadach takimi jak: węglowodory czy roztwory zasadowe. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
14.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Sole stanowiące surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpady w postaci stałej węgla sodu i siarczanu sodu.
15.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	Pozostałości barwników i pigmentów używanych w postaci zbrylonej lub uwodnionej, nie nadające się przerobu. Odpady w formie ciekłej lub stałej zawierające w swym składzie zarówno związki organiczne, jak i nieorganiczne.
16.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpady z czyszczenia (skrobania) podłóg i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, lub nienadająca się do przerobu masa zaschnięta lub np. mocno uwodniona; zanieczyszczona woda z mycia instalacji do produkcji odświeżaczy celulozowych i żelowych. Odpady zawierające w swym składzie głównie związki organiczne, w tym związki powierzchniowo czynne.
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papierowe i tekturowe opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji oraz odpady powstające w wyniku pakowania wyrobów. Główny składnik: celuloza, ponadto substancje niewłókniste - wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne - mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz hydrosulfit.
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z folii i tworzyw sztucznych po surowcach dostarczanych do produkcji oraz odpady powstające w wyniku pakowania wyrobów; resztki folii typu stretch. Tworzywa sztuczne (monomery substancji chemicznych wykorzystanych do produkcji tworzyw sztucznych np. chlorek winylu, etylen, propylen, styren itp.).
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna w postaci uszkodzonych palety drewnianych stosowanych w transporcie surowców i produktów. Skład: celuloza (polisacharydy), hemiceluloza, lignina oraz niewielkie ilości żywicy, tłuszczów i garbników.
20.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali po surowcach dostarczanych do produkcji, beczki, pojemniki wykonane z metali, najczęściej ze stali lub aluminium.
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji składające się z dwóch lub więcej nie dających się rozdzielić mechanicznie materiałów np. z tworzywa sztucznego i papieru lub z aluminium i papieru itp.
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji lub stanowiące opakowania wyrobów gotowych niezdatne do użytku lub zniszczone składające się z np. z tworzywa sztucznego, papieru, aluminium itp.
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła po surowcach (np. niektórych substancjach zapachowych).
24.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji głównie worki jutowe, sznurek.
25.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne, filtry, zużyte sorbenty oraz tkaniny i papier. Włókniny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne, piasek i inne materiały o właściwościach adsorpcyjnych.
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia takie jak komputery, drukarki i inne urządzenia elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych, pochodzące z bieżącej eksploatacji, konserwacji oraz napraw

			urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. Odpady w skład których wchodzi m. in.: szkło, metale i ich związki, tworzywa sztuczne.
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy eksploatowanych urządzeń takich jak komputery, drukarki, inne urządzenia elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych pochodzące z bieżącej eksploatacji, konserwacji oraz napraw urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. Odpady w skład których wchodzi m. in.: szkło, metale i ich związki, tworzywa sztuczne.
28.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpady w formie ciekłej lub stałej zawierające w swym składzie głównie związki organiczne oraz związki powierzchniowo czynnej.
29.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Nośniki danych stanowiące element urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem. Składają się one z tworzywa sztucznego, elementów ceramiczno-szklanych oraz metalowych np. aluminiowych.
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy z metali nieżelaznych: miedź, brąz, mosiądz.
31.	17 04 02	Aluminium	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy z aluminium.
32.	17 04 04	Cynk	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy z cynku.
33.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy z metali żelaznych.
34.	17 04 06	Cyna	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy z cyny.
35.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstają podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, wykonywanych przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpady stanowiąc będą elementy składające się z mieszaniny metali.
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Posortowane elementy palet, przekładek drewnianych, wzmocnień w postaci listewek. Skład: celuloza (polisacharydy), hemiceluloza, lignina oraz niewielkie ilości żywicy, tłuszczów i garbników.

- 3.** Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- 3.1.** Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:
- a.** przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
  - b.** analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
  - c.** prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń;
  - d.** optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
  - e.** kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.
- 3.2.** Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
- a.** postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;



- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
  - c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
  - d. magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników w nich zawartych i posiadających szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
  - e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
- 4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 5 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- 4.2. Odpady wymienione w Tabeli 5 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom do gospodarowania nimi.
5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:
- 5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 7

**Tabela 7 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	W pojemnikach, beczkach lub kontenerach.
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	W specjalistycznym pojemniku udostępnionym przez firmę, z którą spółka ma podpisana umowę na odbiór tego odpadu. W wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa dotyczącymi sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W pojemnikach, skrzyniach lub w przypadku opakowań o dużych gabarytach (np. beczki) luzem w sposób uporządkowany na paletach. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych, w pomieszczeniu centralnego zasypu przy wejściu do „Magazynu surowców”, a po uzbieraniu większej ilości - na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	W workach, pojemnikach, kontenerach lub beczkach. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w wyznaczonym i oznakowanym miejscu w „Magazynie surowców” przy

		ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	południowej hali produkcyjnej.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W przypadku źródeł światła w opakowaniach po elementach oświetleniowych. W przypadku pozostałego sprzętu luzem w sposób uporządkowany na paletach, na regałach lub w skrzyniach. W „Magazynie narzędzi i części” w północnym budynku produkcyjnym.
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W pojemnikach lub beczkach dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadu, w wyznaczonym miejscu
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	w obrębie „Magazynu wyrobów gotowych” w tzw. magazynie depozytowym.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	W pojemnikach lub skrzyniach w wyznaczonym miejscu
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W pojemnikach lub skrzyniach bądź w przypadku większych gabarytów luzem w sposób uporządkowany na paletach w wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
14.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W pojemnikach, kontenerach lub beczkach. W wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
15.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	W workach, pojemnikach lub beczkach. Na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
16.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	W paletopojemnikach lub beczkach. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w pomieszczeniu centralnego zasypu w południowej hali magazynowej przy wejściu do „Magazynu surowców”. Zbiorczo na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	W pojemnikach, workach, koszach siatkowych. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w pomieszczeniu centralnego zasypu w południowej hali magazynowej przy wejściu do „Magazynu surowców”. Zbiorczo
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w kontenerach na zewnętrznym terenie utwardzonym – plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w sposób uporządkowany na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
20.	15 01 04	Opakowania z metali	W pojemnikach lub kontenerach lub w przypadku dużych rozmiarów (np. beczki) luzem w sposób uporządkowany. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w pomieszczeniu centralnego zasypu w południowej hali magazynowej przy wejściu do „Magazynu surowców”. Zbiorczo w kontenerach, na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
21.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W pojemnikach, workach, koszach siatkowych. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w pomieszczeniu centralnego zasypu w południowej hali magazynowej przy wejściu do „Magazynu surowców”. Zbiorczo
22.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	w kontenerach na zewnętrznym terenie utwardzonym -
23.	15 01 07	Opakowania ze szkła	

24.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
25.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W workach lub pojemnikach. W południowej hali produkcyjnej w bezpośrednim sąsiedztwie linii produkcyjnych oraz w wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W sposób uporządkowany na paletach lub w skrzyniach na regałach. W „Magazynie narzędzi i części” w północnym budynku produkcyjnym lub w wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
27.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	W sposób uporządkowany na paletach lub w skrzyniach na regałach. W „Magazynie narzędzi i części” w północnym budynku produkcyjnym. W przypadku większych gabarytów odpady będą magazynowane luzem w wyznaczonym miejscu w „Magazynie surowców” przy południowej hali produkcyjnej.
28.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	W pojemnikach lub beczkach dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadu. W wyznaczonym miejscu w obrębie „Magazynu wyrobów gotowych” w tzw. magazynie depozytowym.
29.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pojemnikach i skrzyniach na regałach w „Magazynie narzędzi i części” w północnym budynku produkcyjnym.
30.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	W pojemnikach lub kontenerach. Na terenie pomieszczeń warsztatowych lub na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
31.	17 04 02	Aluminium	
32.	17 04 04	Cynk	
33.	17 04 05	Żelazo i stal	W pojemnikach lub kontenerach lub w przypadku dużych elementów luzem w sposób uporządkowany. Na terenie pomieszczeń warsztatowych lub na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
34.	17 04 06	Cyna	W pojemnikach lub kontenerach. Na terenie pomieszczeń warsztatowych lub na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.
35.	17 04 07	Mieszanki metali	
36.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	W kontenerach lub luzem w sposób uporządkowany na zewnętrznym terenie utwardzonym - plac magazynowania opadów pomiędzy południową halą a namiotem magazynowym.

**5.2.** Odpady wymienione w Tabeli 7 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.

**5.3.** Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów w nich zawartych, ustawionych na utwardzonej powierzchni.

**5.4.** Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.

- 5.5. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.6. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 5.7. Z olejami odpadowymi postępować w sposób określony w rozporządzeniu w sprawie szczegółowego postępowania z olejami odpadowymi.
- 5.8. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów w nich zawartych i posiadających szczelne zamknięcia.

**III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:**

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 8.

**Tabela 8. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby**

Lp.	Źródła hałasu	Liczba (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Południowa hala produkcyjna (h=8 m)	1	16	8
2.	Agregaty chłodnicze (h= 9 m n.p.t.)	3	16	8
3.	Centrale wentylacyjne (h= 9 m n.p.t.)	3	16	8
4.	Pojazdy osobowe i dostawcze	40	16	8
6.	Pojazdy ciężarowe	20	16	8

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem - zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej na działce o nr. ewid. 1282 obr. 5, gm. Kolaszki

**Tabela 9. Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem**

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

#### **III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych**

1. W związku z prowadzeniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie będą powstawać ścieki przemysłowe.

#### **III.5. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji**

1. Zaopatrzenie w wodę niezbędną na potrzeby instalacji odbywać się będzie na podstawie umowy dostarczania wody z gminnej sieci wodociągowej.
2. Ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji w ciągu roku wynosi 3023 m<sup>3</sup>/rok.

#### **IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji**

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
  - powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
  - wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
  - przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

#### **V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

1. monitorowanie i analiza zużycia energii;
2. kontrolowanie zużycia nośników energii;
3. stosowanie urządzeń energooszczędnych, o wysokiej sprawności;
4. zastosowanie energooszczędnego oświetlenia;
5. dostosowanie parametrów i poziomu pracy urządzeń do konkretnych potrzeb;
6. konstrukcja budynków o optymalnej izolacyjności cieplnej.

**VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
  - 1.1. odprowadzanie wód deszczowych z utwardzonych dróg i placów manewrowych do szczelnego systemu miejskiej kanalizacji deszczowej;
  - 1.2. prowadzenie procesów technologicznych w hali;
  - 1.3. przeładunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji substratów, substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;
  - 1.4. wyposażenie instalacji w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków;
  - 1.5. okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
  - 1.6. magazynowanie odpadów w wydzielonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odcieków do gruntu;
  - 1.7. szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.2 niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

**VII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
  - 1.1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji;
  - 1.2. magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych na szczelnym podłożu, w oznakowanych pojemnikach/zbiornikach, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
  - 1.3. magazynowanie kwasu ABS w szczelnych zbiornikach, umieszczonych w wannie awaryjnej zapewniającej przejęcie całej objętości zbiorników;
  - 1.4. magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do środowiska;
  - 1.5. wyposażenie instalacji w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku;
  - 1.6. wyposażenie hali w szczelną posadzkę;
  - 1.7. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
  - 1.9. przeglądy techniczne instalacji;
  - 1.10. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;

- 1.11. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb;
- 1.12. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) – instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

### **VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych**

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

### **IX. Ustalam warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska**

#### **IX.1. Określam warunki eksploatacji instalacji i monitoring technologiczny:**

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do prowadzenia monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości produkcji, z częstotliwością raz na kwartał.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

#### **IX.2. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej**

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc, na podstawie odczytów licznika poboru energii elektrycznej.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

#### **IX.3. Monitoring ilości zużywanej wody**

Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanej wody w oparciu o wodomierz (raz w miesiącu), celem okazania wyników monitoringu podczas kontroli.

- X. **Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.**

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

#### **XI. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.**

1. Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych: substancji powierzchniowo czynnych, które to wytwarzanie nie stanowi produkcji wielkotonażowych organicznych substancji chemicznych.

#### **XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności przez:

1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji;
2. zapobieganie i ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji lub energii;
3. magazynowanie substratów oraz odpadów w sposób uniemożliwiający negatywne oddziaływanie na środowisko;
4. nie powodowanie przekroczeń standardów jakości środowiska poza teren zakładu;
5. zapobieganie awariom i ograniczanie ich ewentualnych skutków;
6. uwzględnianie w procesach produkcyjnych wymogów najlepszych dostępnych technik;
7. stosowanie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
8. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym.

#### **XIII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki**

1. Stwierdzam, że instalacja do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki nr ew. 1333, 1334/2, 1336/1, 1337, 1338/1, 1338/2, 1339, 1340, 1342, 1343, 1344 i 1345/2, w obrębie 5 Koluszki-miasto, gmina Koluszki, powiat łódzki wschodni, województwo łódzkie, prowadzona przez spółkę: "POL-HUN" M. Bielska Spółka Jawna z siedzibą: 95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska, wynikające z najlepszych dostępnych technik, a w szczególności:
  - a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
  - b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

#### **XIV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**



## Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 8 lutego 2017 r. Pani działając na podstawie pełnomocnictwa w imieniu spółki: "POL-HUN" M. Bielska Sp. J., 95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65, wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65, gmina Koluszki, powiat łódzki wschodni.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną;
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji oraz od przedłożonego pełnomocnictwa.

W związku ze stwierdzonymi brakami merytorycznymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika, do ich uzupełnienia, pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 20 marca 2017 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, z dnia 14 lipca 2017 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK oraz z dnia 13 października 2017 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK. Pani - Pełnomocnik Wnioskodawcy, przedłożyła uzupełnienia przy pismach: z dnia 26 maja 2017 r., z dnia 8 sierpnia 2017 r. oraz z dnia 23 października 2017 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości, w terminie od dnia 7 listopada 2017 r. do 7 grudnia 2017 r., obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1405 ze zm.). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, Biuletynie Informacji Publicznej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Koluszkach oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, ani też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Wnioskodawca jest właścicielem instalacji eksploatowanej na terenie zakładu. Wnioskodawca posiada tytuł prawny do terenu zakładu, na którym zlokalizowana jest instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym: jest użytkownikiem wieczystym działek 1334/2, 1336/1, 1338/1, 1339, 1340, 1343, 1345/2 i właścicielem zlokalizowanych na nich budynków oraz dzierżawcą działek nr 1333, 1337, 1338/2, 1342, 1344 i korzystającym ze zlokalizowanych na nich budynków mocy umowy leasingu i dzierżawy.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane dotyczy instalacji po raz pierwszy obejmowanej pozwoleniem zintegrowanym. Linie do produkcji środków chemii gospodarczej, zlokalizowane na terenie zakładu są liniami już eksploatowanymi, natomiast produkcja dotychczas prowadzona była bez wykorzystania

reakcji chemicznej. Na liniach ekstruzji, do produkcji mas toaletowych wykorzystywana była gotowa sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego. Wymóg pozwolenia zintegrowanego wynika z rozbudowy instalacji, obejmującej wprowadzenie do procesów produkcyjnych reakcji syntezy kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węgla sodu, w wyniku której powstaje sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 roku, poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z:

- trzech niezależnych linii do produkcji mas do WC (ekstruzji), w skład każdej z których wchodzi: układ dozowania surowców (ze zbiornikami), mieszalniko-zagniataczka, ekstruder, układ transportowy, krajalnica, przenośnik taśmowy, zawijarka, stoły odbiorcze;
- linii do produkcji odświeżaczy celulozowych (powiązanej technologicznie z liniami do ekstruzji poprzez wspólne emitory), w skład której wchodzi: układ dozowania surowców, transporter, nastrzykiwarka, stoły odbiorcze;
- linii do produkcji odświeżaczy żelowych (powiązanej technologicznie z liniami do ekstruzji poprzez wspólne emitory), w skład której wchodzi: układ dozowania surowców, dwa mieszalniki (mieszanie oddzielnie dwu różnych rodzajów faz), zbiorniki na kompozycje zapachowe, pompy dozujące, mieszalnik do połączenia faz, etykietarka, przenośnik taśmowy, stoły odbiorcze.

Każda z wymienionych wyżej linii działa niezależnie od siebie. Środki powierzchniowo czynne z wykorzystaniem reakcji chemicznej wytwarzane są wyłącznie na liniach do produkcji mas do WC (ekstruzji). Na pozostałych liniach procesy produkcyjne polegają na obróbce fizycznej. Jednakże linie do produkcji odświeżaczy celulozowych oraz odświeżaczy żelowych powiązane są z linią do produkcji mas do WC poprzez wspólne emitory, którymi do powietrza odprowadzane są tożsame gazy. Hala produkcyjna, w której prowadzony jest proces wymagający uzyskania pozwolenia zintegrowanego posiada wentylację mechaniczną ogólną – wymiana powietrza jest realizowana za pomocą trzech central wentylacyjnych o jednakowej wydajności (emitory E2-E4). Tym samym mając na uwadze powiązanie pomiędzy liniami produkcyjnymi, pozwoleniem zintegrowanym objęto także linie na których nie prowadzi się reakcji chemicznych.

Proces produkcji mas do WC z zastosowaniem procesów chemicznych (syntezy), przebiega w następujących etapach:

- naważanie surowców m.in. kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węgla sodu;
- dozowanie surowców do mieszalniko-zagniataczki systemem podajników rurowych (ze zbiorników oraz z centralnego zasypu) oraz częściowo ręcznie;

- zagniatanie w mieszalniko-zagniatarce surowców do jednolitej masy, podczas którego zachodzi reakcja syntezy kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglańu sodu, w wyniku której powstaje sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS);
- wytłaczanie kształtów za pomocą ekstrudera;
- cięcie masy za pomocą krajalnicy (opcjonalnie, w zależności od kształtu);
- pakowanie wyrobu w folię za pomocą zawijarki lub opcjonalnie ręczne pakowanie wyrobu;
- pakowanie wyrobu w opakowania jednostkowe/zbiorcze, paletyzacja, magazynowanie.

Na liniach do ekstruzji wariantowo będzie prowadzony proces produkcji mas do WC bez zastosowania procesów chemicznych – w wariacie bez zastosowania reakcji chemicznej zamiast kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglańu sodu, jako surowiec stosowana jest gotowa sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).

Proces produkcji odświeżaczy celulozowych, polegający na obróbce fizycznej, obejmuje:

- nastrożkiwanie/dozowanie kompozycji zapachowej na absorpcyjny nośnik celulozowy;
- pakowanie w wypraskę lub folię;
- pakowanie w opakowania jednostkowe/zbiorcze, magazynowanie.

Proces produkcji odświeżaczy żelowych, polegający na obróbce fizycznej, obejmuje:

- dozowanie surowców do dwóch mieszalników odrębnych faz;
- dozowanie dwóch faz do kolejnego mieszalnika;
- dozowanie żelu do pojemniczków;
- zamykanie pojemniczków ręczne lub automatyczne, pakowanie w opakowania jednostkowe/zbiorcze, magazynowanie.

Ocena wpływu instalacji na stan jakości powietrza wykonana została zgodnie z metodyką referencyjną. Wyniki obliczeń wykazały, że instalacja nie będzie źródłem przekraczania standardów jakości powietrza określonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz.1031) i wartości odniesienia ustalonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu ( Dz. U. Nr 16, poz.87).

Źródłem emisji do powietrza z instalacji nie są procesy reakcji chemicznej, lecz stosowanie kompozycji zapachowych, zawierających lotne związki organiczne.

Możliwe dwa warianty pracy instalacji ekstruzji do produkcji mas do WC, tj.:

- przy użyciu gotowego surowca w postaci soli sodowych kwasu ABS,
  - z zastosowaniem reakcji chemicznej kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglańu sodu,
- nie wpływają na rodzaj i wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Linie do produkcji mas do WC są źródłem emisji węglowodorów aromatycznych i węglowodorów alifatycznych, natomiast linie do produkcji odświeżaczy żelowych i celulozowych są źródłem emisji węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych i fenylometanolu.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym nie została wymieniona w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014r., poz. 1546). Tym samym nie wymaga stosowania standardów emisyjnych.

W świetle przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542) instalacja nie podlega obowiązkowi prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, ponieważ zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku instalacja nie będzie pracowała w warunkach odbiegających od normalnych.

Instalacja nie jest źródłem powstawania ścieków przemysłowych.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu miejskiego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach podlegających ochronie akustycznej, zlokalizowanych poza zakładem. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Burmistrza Koluszek przy piśmie z dnia 3 kwietnia 2017 r., znak: GOŚ.6254.1.2017.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, związanych z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) –instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym

środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Pismem z dnia 14 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 3 200,00zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 2011 zł oraz od przedłożonego pełnomocnictwa w wysokości 17 zł, na konto:

**Urząd Miasta Łodzi**  
**nr 08156000132025030551330016**

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 21 ze zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego

*Radosław Mikul*  
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

21

al. Piłsudskiego 8    tel. /+48/ 42 663 35 30  
90-051 Łódź        fax /+48/ 42 663 35 32  
www.lodzkie.pl    sekretariat.ro@lodzkie.pl

**Otrzymują:**

1. "POL-HUN" M. Bielska Sp. J.  
95-040 Koluszki, ul. 11-go Listopada 65  
**za pośrednictwem:**

2. a/a

**Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Wydział Opłat Środowiskowych