



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 23 sierpnia 2021 r.

ŚRIII.7222.147.2021.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2021 r. poz. 735), art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211 ust. 1, art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku spółki: CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Geodetów 2,

orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek strony, tj. CORTIZO Sp. z o.o. z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Geodetów 2,, posiadającej numer KRS: 0000326606, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 6772323769, numer identyfikacyjny REGON: 120862697, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działki nr ewid.: 5/72, 5/73, 5/74, 5/75, 5/76, 5/58 obręb 36 w Radomsku przy ul. Geodetów 2, powiat radomszczański, województwo łódzkie, w następujący sposób:

- I.1 W punkcie III.2.1., podpunkcie 1, Tabela 6 pn. *Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania*, otrzymuje brzmienie:

Tabela 6. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	40,000
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150,000
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	70,000
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania	5,000

		(np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	1,500
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	1,500
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,020
10.	17 04 02	Aluminium	1 000,000
11.	17 04 05	Żelazo i stal	75,000
12.	17 04 07	Mieszanki metali	75,000
Odpady niebezpieczne			
13.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	400,000
14.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	2,000
15.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	2,000
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	50,000
17.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	60,000
18.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000
19.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000
20.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	6,000
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	1,000
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1,500
25.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	5 000,000

I.2 W punkcie III.2.1., podpunkcie 2 Tabela 7, pn. *Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, otrzymuje brzmienie:*

Tabela 7. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Odpad stanowią pozostałości farby proszkowej powstałej w trakcie przebrojenia - zmiany koloru farb stosowanych do powlekania profili aluminiowych, prób technologicznych itp. Skład chemiczny odpadowych proszków powlekanych opadowych zawiera różnego rodzaju pigmenty, pyły powierzchniowe, żywice epoksydowe, utwardzacze itp. Stan skupienia: stały.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpad występuje w postaci zużytego materiału filtracyjnego i sorpcyjnego usunięty z poszczególnych filtrów. Odpad występuje w postaci zużytego materiału filtracyjnego i sorpcyjnego usunięty z poszczególnych filtrów. Stan skupienia: stały.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Występują głównie w postaci kartonów i półkartonów opakowaniowych zbiorczych. Papier jest produktem przemysłowym otrzymywanym w wyniku spiłnienia i dalszej obróbki rozdrobnionych i zawieszonych w wodzie włókien, głównie pochodzenia roślinnego (drewno drzew iglastych i liściastych, trzcina, len, konopie, słoma zbożowa itp.), rzadziej pochodzenia zwierzęcego (np. ścinki skór, wełna), z ewentualnym dodatkami wypełniaczy (np. siarczanu barowego, kredy, talku), substancji klejących (np. parafiny, kalafonii, klejów zwierzęcych), barwników oraz innych środków nadających specjalne właściwości. Stan skupienia: stały.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Posiada właściwości, takie jak: termo plastyczność, mała wrażliwość na nasłonecznienie itp. Najpowszechniejszy skład folii opakowaniowej to: polietylen o małej gęstości, polipropylen (PP) i polistyren (PS). Wraz z folią opakowaniową pojawiają się taśmy plastikowe, wykonane najczęściej z polipropylenu wąskie odcinki tworzywa, służące do spinania towarów w trakcie transportu. Stan skupienia: stały.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. W trakcie eksploatacji instalacji będą powstawać odpady w postaci drewna wskutek uszkodzeń europalet wykorzystywanych podczas załadunku rozebranych elementów lub podczas dostawy materiałów. Podstawowym składnikiem cząsteczkowym drewna jest celuloza. Należy ona do grupy związków zwanych polisacharydami lub wielocukrami. W skład celulozy wchodzi trzy pierwiastki: węgiel, wodór i tlen. Drewno posiada właściwości higroskopijne oraz z uwagi na znaczną zawartość atomów węgla i wodoru charakteryzuje się dość wysoką wartością opałową. Stan skupienia: stały.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te stanowią, tkaniny, zużyte ścinki tekstylne, zniszczone ubrania, rękawice, zużyte materiały filtracyjne powstające podczas prowadzonej działalności oraz w wyniku zużycia odzieży roboczej, rękawic, fartuchów itp. Wyżej wymienione czynności wykonywane są w miejscach i przy urządzeniach, gdzie nie następuje zanieczyszczenie substancjami ropopochodnymi, co ma istotny wpływ na skład odpadów. W skład odpadów wchodzi głównie włókna celulozowe zawarte w stosowanych sorbentach oraz w tkaninach bawełnianych do wycierania i ubraniach ochronnych. Stan skupienia: stały.
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady te mogą powstawać podczas prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Odpad stanowią zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne - stanowiska napraw oraz szafy sterujące i monitorujące cykle

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			technologiczne, jak również zużyte bądź uszkodzone podzespoły elektryczne i elektroniczne. Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, inne tworzywa sztuczne, papier, drewno. Stan skupienia: stały.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady powstające podczas naprawy i remontów lub przeglądowych urządzeń technologicznych. Odpad powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia części maszyn stosowanych w zakładzie Skład chemiczny: polipropylen, poliuretan, inne tworzywa sztuczne, papier, drewno. Stan skupienia: stały.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady powstają w wyniku wymiany zużytych baterii w urządzeniach. Skład przedmiotowego odpadu nie odbiega od składu produktu, z którego powstał odpad, gdyż wszystkie jego elementy zostają zachowane. Produkt traci jedynie właściwości przeznaczone do jego użytku. Skład chemiczny: MnO ₂ , grafit, Zn, stal. Stan skupienia stały.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpad w postaci blach i profili aluminiowych powstający podczas procesów wytłaczania aluminium profili aluminiowych (pozostałości profili, elementy wybrakowane bądź też uszkodzone), cięcia na gorąco lub zimno. Skład chemiczny aluminium. Stan skupienia: stały.
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków, zawierające w składzie miedź, brąz, mosiądz, aluminium, stopy żelaza (np.: stal). Stan skupienia: stały.
12.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstają z elementów konstrukcyjnych urządzeń, instalacji energetycznych jak i budynków, zawierające w składzie miedź, brąz, mosiądz, aluminium, stopy żelaza (np.: stal). Stan skupienia: stały.
Odpady niebezpieczne			
13.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Odpady powstające w wyniku zużytych kąpeli (roztwór wodorotlenku sodu) w procesie czyszczenia matryc. Stan skupienia płynny. Odpad może wykazywać właściwości powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym, określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP8 - żrące oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
14.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady powstają w wyniku napraw i konserwacji maszyn, urządzeń. Odpady w postaci pozostałości farb i lakierów zawierających związki niebezpieczne. Stan skupienia stały, płynny. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89), powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym HP8 - żrące; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
15.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odwodnione osady ściekowe mogące zawierać substancje niebezpieczne. Składniki które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – chlorany, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej. Stan skupienia: stały, półpłynny. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89), powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym: HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowiące zużyte kąpiele płuczące magazynowane w zbiornikach oraz odpady powstałe przy konserwacji, płukaniu części instalacji m.in. wanien, rurociągów, zbiorników. Podstawowy skład chemiczny: woda, kwasy, metale ciężkie, alkalia, kwas siarkowy. Stan skupienia: ciekły. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89), powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym: HP4 - drażniące; HP5 - działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 - żrące; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
17.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią szlamy, osady powstające na dnie wanien z kąpielami jak również w wyniku konserwacji i czyszczenia instalacji do podczyszczania ścieków technologicznych w związku z koniecznością okresowej konserwacji. W skład odpadu wchodzi szereg substancji również niebezpiecznych. Stan skupienia: płynny, stały. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89), powodujące, że odpad jest odpadem niebezpiecznym: HP3 - łatwopalne; HP6 - ekotoksyczność; HP7 - rakotwórcze; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
18.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady te mogą powstawać podczas wykonywania prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Stan skupienia płynny. Skład: mieszaniny węglowodorów parafinowych, naftalenowych i aromatycznych, związki siarki. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89) tj.: HP3-łatwopalne, HP6-toksyczne, HP7-rakotwórcze, HP14-ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
19.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady te mogą powstawać podczas wykonywania prac remontowych lub przeglądowych urządzeń linii technologicznych w zakładzie. Stan skupienia płynny. Skład: węglowodory parafinowe, naftalenowe i aromatyczne, związki siarki. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP3-łatwopalne, HP6-toksyczne, HP7-rakotwórcze, HP14-ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
20.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpad stanowią szlamy powstałe z związku koniecznością okresowego czyszczenia separatora substancji ropopochodnych. Stan skupienia płynny. Skład: substancje ropopochodne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, woda. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP7 - rakotwórcze, HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te pochodzą z opakowań zakupionych materiałów, części zamiennych, itp. Stan skupienia stały. Skład: zanieczyszczone opakowania wykonane z metali, tworzyw sztucznych, szkła itp. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku.,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
			opublikowane w Dz. Urz. UE z dnia 19 grudnia 2014 roku L 365/89 tj.: HP8 - żrące i HP14 – ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. cyjanki.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne (światówki, sodówki) powstają w momencie wymiany zużytych lamp na nowe na terenie zakładu (oświetlenie hali, zaplecza, wiaty, itp.). Stan skupienia - stały. Skład chemiczny: szkło, elementy metalowe (aluminium), tworzywa sztuczne, luminofor - halofosforan wapnia z rtęcią oraz pył fluorescencyjny. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP7 - rakotwórcze i HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. rtęć.
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpad powstają w wyniku zużycia lub uszkodzenia części maszyn stosowanych w zakładzie zawierające substancje niebezpieczne. Skład chemiczny: masa plastyczna, mieszaniny lub stopy metali, metale szlachetne, metale ciężkie takie jak ołów, rtęć, kadm i beryl, oraz guma i drewno. Stan skupienia: stały. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP7 - rakotwórcze i HP14 - ekotoksyczne oraz zawierać pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach np. rtęć.
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady pochodzące z prac laboratoryjnych np. odczynniki chemiczne przeterminowane lub zanieczyszczone zawierające substancje niebezpieczne takiej jak: kwas solny, kwas siarkowy, woda amoniakalna, chlorek baru. Właściwości: drażliwe, szkodliwe, żrące). Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP5 - toksyczne na narządy; HP6 - ostro toksyczne; HP7 - rakotwórcze oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.
25.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne	Odpad stanowią odwodnione przy użyciu prasy filtracyjnej placki w skład których wchodzi osady i szlamy z oczyszczalni ścieków technologicznych.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
		z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Szlamy z separatora. Skład chemiczny: substancje ropopochodne, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne, siarka. Postać płynna, rodzaj emulsji, lepka posiadająca skłonność do tworzenia mieszanin palnych. Odpad może wykazywać właściwości określone w załączniku do rozporządzenia Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE z dnia 19.12.2014 r. L365/89): HP7 - rakotwórcze; HP14 - ekotoksyczne oraz zawierają pierwiastki lub substancje wymienione w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

1.3 W punkcie III.2.1., podpunkcie 5.1. Tabela 8 pn. *Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, otrzymuje brzmienie:*

Tabela 8. Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.			
1.	08 02 01	Odpady proszków powlekających	Miejsce magazynowania odpadów nr 3 -MMO3, odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w północnej części hali produkcyjnej (w pobliżu linii lakierowania). Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w warsztacie utrzymania ruchu.
2.	11 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w warsztacie utrzymania ruchu.
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach lub bigbagach w wyznaczonym miejscu na placu magazynowym P1.
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr 1 MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		16 02 13	w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
8.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w magazynku w budynku biurowym.
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady magazynowane będą selektywnie w wyznaczonych i oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
10.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).
11.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).
12.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady magazynowane luzem lub w kontenerze wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów nr MMO2 (zachodnia część hali produkcyjnej).
Odpady niebezpieczne			
13.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Miejsce magazynowania odpadów MMO4 – wyznaczony obszar w hali produkcyjno-magazynowej. Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów.
14.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania odpadów nr 3 -MMO3, odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w północnej części hali produkcyjnej (w pobliżu linii lakierowania).
15.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady te przepompowywane są bezpośrednio do cysterny odbierającej odpad podczas procesu konserwacji wanien.
16.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: podziemne żelbetowe zbiorniki. Magazynowane selektywnie w podziemnym zbiorniku.
17.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Powstały odpad będzie na bieżąco przekazywany firmom zewnętrznym.
18.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
19.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonej i oznakowanej beczce przystosowanej do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów MMO1 (południowa część hali produkcyjnej w pobliżu linii wyciskania profili aluminiowych).
20.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Powstały odpad będzie na bieżąco przekazywany firmom zewnętrznym.
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		zanieczyszczone	odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
22.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
23.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym i oznakowanym pojemniku przystosowanym do przechowywania tego rodzaju odpadów, w wyznaczonym miejscu w warsztacie utrzymania ruchu.
24.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpad magazynowany w szczelnych oryginalnych opakowaniach w zamykanej szafce na terenie laboratorium zakładowego.
25.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady te będą magazynowane w wyznaczonym i oznakowanym pomieszczeniu prasy filtracyjnej.

I.4 W punkcie III.2.2., podpunkt 6.1. otrzymuje brzmienie

„6.1. Warunki przeciwpożarowe dla hali produkcyjno-magazynowej (z miejscami magazynowania odpadów uwzględnionymi w pozwoleniu zintegrowanym tj. MMO1, MMO2, MMO3, MMO4, warsztatem utrzymania ruchu, pomieszczeniem prasy filtracyjnej, pomieszczeniem laboratorium nr 1, pomieszczeniem laboratorium nr 2):”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pan działając na podstawie pełnomocnictwa w imieniu CORTIZO Sp. z o.o.
z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Geodetów 2, wnioskiem z dnia 10 grudnia 2020 r. wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 sierpnia 2020 r., znak: RŚVI.7222.100.2018.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali i tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu w Radomsku przy ul. Geodetów 2, powiat radomszczański, województwo łódzkie.

Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 16 marca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK (RŚVI.7222.124.2020.KK) zobligował Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych wniosku. Pełnomocnik Spółki przedłożył uzupełnienie wniosku przy piśmie z dnia 13 kwietnia 2021 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał Pełnomocnika Wnioskodawcy do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku pismami znak: ŚRIII.7222.147.2021.KK: z dnia 18 maja 2021 r., z dnia 14 czerwca 2021 r. oraz z dnia 5 lipca 2021 r. Pełnomocnik Wnioskodawcy przedłożył uzupełnienia wniosku przy pismach: z dnia 2 czerwca 2021 r., z dnia 29 czerwca 2021 r. oraz z dnia 19 lipca 2021 r.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia –instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie dotyczącym warunków :

- w wykazie odpadów przewidzianych do wytwarzania uwzględniono dodatkowe rodzaje odpadów o kodach: 06 02 04*, 11 01 09* i 11 01 98*;
- zwiększono ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów o kodach: 08 02 01, 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03, 19 08 13* oraz zmniejszono ilość przewidzianego do wytwarzania odpadu o kodzie 16 05 06*;
- doprecyzowano skład chemiczny przewidzianych do wytwarzania odpadów;
- w warunkach ochrony przeciwpożarowej uwzględniono miejsce magazynowania MMO4.

Objęta niniejszą decyzją zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana ze zmianami stosowanych technik i technologii, nie jest także związana ze zwiększeniem wydajności produkcyjnej instalacji.

Uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym dodatkowych rodzajów odpadów o kodach: 06 02 04*, 11 01 09* i 11 01 98*, wynika z wcześniej przyjętych założeń technicznych i technologicznych. Odpad 06 02 04* Wodorotlenek sodowy i potasowy powstaje w wyniku czyszczenia przy użyciu wodorotlenku

matryc (narzędzi do prasy profili). Odpady o kodach 11 01 09* i 11 01 98* powstają w wyniku konserwacji i czyszczenia wanien procesowych. Odpady te zostały niniejszą decyzją uwzględnione w pozwoleniu zintegrowanym jako wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji. Zwiększenie ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 08 02 01, 15 01 01, 15 01 02, 15 02 03 oraz 19 08 13* wynika z niedoszacowania ich ilości na etapie wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego.

We wniosku prowadzący instalację wskazał na spełnienie wymogów art. 17 stawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U z 2021 r. poz. 779, z późn. zm.). Wykazano także spełnienie wymogów przepisów rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. poz. 1742).

Rozpatrując sprawę wzięto także pod uwagę opinię z dnia 1 czerwca 2021 r. rzeczoznawcy ds. zabezpieczeń przeciwpożarowych dot. *Operatu przeciwpożarowego dla CORTIZO Sp. z o.o.*, zgodnie z którą ww. zmiany nie mają wpływu na ustalone warunki ochrony przeciwpożarowej.

Zawiadomieniem z dnia 22 lipca 2021 r., zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji i wypowiedzenia się co do zebranych materiałów i dowodów w sprawie. W wyznaczonym terminie nie zgłoszono żadnych uwag i wniosków w sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 1006 zł oraz 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa, na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kentowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Środowiska

Otrzymują:

1. **CORTIZO Sp. z o.o.**
97-500 Radomsko, ul. Geodetów 2
za pośrednictwem:

2. **a/a**

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Krajowy Ośrodek Bilansowania i Zarządzania Emisjami
00-805 Warszawa, ul. Chmielna 132/134
4. Komendant Powiatowy Państwowej
Straży Pożarnej w Radomsku
97-500 Radomsko, ul. Żeromskiego 19
5. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)