



Marszałek Województwa Łódzkiego

RŚVI.7222.9.2017.WR

Łódź, 30.08.2017 r.

DECYZJA w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2017 roku, poz. 519 ze zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 roku, poz. 23 ze zm.) w powiązaniu z art. 16 ustawy z dnia 07.04.2017 r. o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U z 2017 r., poz.935), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 216, poz. 71) oraz ust. 4 pkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 10.01.2017 r., złożonego przez pełnomocnika, uzupełnianego przy pismach z dnia 09.03.2017 r., z dnia 20.04.2017 r. i z dnia 09.06.2017 r. – firmy EKOBENZ Sp. z o. o. w Lublinie, ul. Zimna 11 posiadającej tytuł prawny do objętej wnioskiem instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów - zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie

orzekam, co następuje:

Udzielam firmie EKOBENZ Sp. z o. o. w Lublinie, ul. Zimna 11, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów - zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie.

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

Zakład Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w miejscowości Bogumiłów, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie kwalifikowany jest jako:

1. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - jako instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służąca do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1

- lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71);
2. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego - w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów, zgodnie z ust. 4 pkt 1 lit. a załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację

II.1. Określam wykaz obiektów wchodzących w skład instalacji:

1. 3 zbiorniki stokażowe substratów – magazyn bioetanolu, każdy o pojemności $V = 980,00 \text{ m}^3$
2. 2 zbiorniki stokażowe produktów - magazyn węglowodorów syntetycznych, każdy o pojemności $V = 980,00 \text{ m}^3$
3. 3 zbiorniki technologiczne biowęglowodorów syntetycznych (magazyn) – w tym dwa zbiorniki biowęglowodorów ciekłych oraz jeden zbiornik biowęglowodorów aromatycznych, każdy o pojemności $V = 100 \text{ m}^3$
4. estakady rurociągów
5. wiata produkcyjna, w której odbywa się katalityczny proces konwersji bioetanolu do biowęglowodorów
6. budynek pompowni bioetanolu z dwoma wiatami nalewaków
7. magazyn bio propan - butan
8. stanowisko tankowania gazu bio propan-butan
9. chłodnie wentylatorowe wody
10. pochodnia
11. urządzenia do oczyszczania ścieków przemysłowych

II.2. Technologia oparta jest na następujących założeniach:

Zdolność produkcyjna – 22 500 Mg/rok, 65 Mg/dobę produktu - biowęglowodorów

1. Roczne zużycie surowców- bioetanolu – 39 368 Mg/rok
2. zapotrzebowanie na energię elektryczną – 5600 MWh/rok
3. zapotrzebowanie na gaz ziemny – 326 701 m^3 /rok
4. zapotrzebowanie na gaz propan butan – 1 134 Mg/rok

III. Określam warunki korzystania ze środowiska

III.1. Określam warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam źródła emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza.
 - 1.1. Określam źródła emisji gazów i pyłów do powietrza – zgodnie z Tabelą nr 1.

Tabela 1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

| Źródło emisji niezorganizowanej |
|--|
| Zbiorniki stokażowe bioetanolu - sztuk 3 |
| Zbiorniki stokażowe benzyny syntetycznej - sztuk 2 |
| Zbiorniki technologiczne biowęglowodorów- sztuk 3 |
| Instalacja rozładunku autocysterny bioetanolu |
| Instalacja załadunku autocysterny |
| Pochodnia gazowa wraz z pilotem |

- 1.2. Określam parametry techniczne zbiorników magazynowych paliw – zgodnie z Tabelą nr 2.

Tabela 2. Parametry techniczne zbiorników magazynowych paliw

| Źródło emisji niezorganizowanej | ilość | Pojemność pojedynczego zbiornika |
|--|--------------|---|
| Zbiorniki stokażowe bioetanolu | 3 | 980 m ³ |
| Zbiorniki stokażowe benzyny syntetycznej | 2 | 980 m ³ |
| Zbiorniki technologiczne biowęglowodorów | 3 | 100 m ³ |
| Zbiornik gazu bio propan-butan | 2 | 51 m ³ |

- 1.3. Określam warunki wprowadzania gazów i pyłów w przypadku funkcjonowania instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

W przypadku funkcjonowania instalacji produkcyjnej w warunkach odbiegających od normalnych, emisja powinna odbywać się za pośrednictwem pochodni gazowej.

- 1.4. Odstępuję od określenia miejsca lokalizacji punktów pomiaru emisji.

III.2. Określam warunki wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz sposoby postępowania z nimi

Firmie EKOBENZ Sp. z o. o. w Lublinie, ul. Zimna 11, posiadającej numer identyfikacji podatkowej (NIP): 9462546583, numer identyfikacyjny REGON: 060199182,

1. **pozwalam na wytwarzanie odpadów**, które będą powstawać w związku z prowadzeniem Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych w Bogumiłowie, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie.

- 1.1 Określam rodzaje i masę odpadów niebezpiecznych dopuszczonych do wytworzenia, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|-------------------------------------|------------|--|----------------|
| 1. | 07 01 11* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | 2,500 |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | 0,020 |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 0,100 |
| 4. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 0,050 |
| 5. | 15 02 02 | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) | 0.200 |
| 6. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,050 |
| 7. | 16 08 07* | Niebezpieczne elementy lub ich części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 0,100 |
| 8. | 18 08 07* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 13,000 |
| Łączna ilość (suma poz. 1-8) | | | 16,020 |

1.2. Określam rodzaj i masę odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabela 2

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Ilość [Mg/rok] |
|--------------------------------------|------------|--|----------------|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,500 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 0,500 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 0,100 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 0,300 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 0,200 |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,500 |
| 7. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 20 | 0,200 |
| 8. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 0,200 |
| 9. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń | 0,200 |
| 10. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 1,500 |
| 11. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 0,100 |
| Łączna ilość (suma poz. 1-12) | | | 4,300 |

1.3. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 3 i 4

Tabela 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów |
|------|------------|--|---|
| 1. | 07 01 11* | Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne | <p>Analizowane osady ściekowe zawierają w swoim składzie głównie substancje ropopochodne pochodzące z wód technologicznych powstających w wyniku reakcji chemicznej odwodnienia bioetanolu.</p> <p>Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP14 oraz składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 2. | 13 02 05* | Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych | <p>Są to zużyte oleje przeznaczone do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia i chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją.</p> <p>Zaliczamy tu również oleje powstałe podczas wymiany w przekładniach.</p> <p>W procesach ich użytkowania zużywa się około 45% ich masy, a około 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego - zwanego również olejem zużyтым stanowiącym odpad.</p> <p>Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorów, • związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu w tym z wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, • trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów kierowaniem do innych odpadów np. zanieczyszczonych PCB. <p>Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP3, HP5, HP14 oraz składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach.</p> |
| 3. | 13 02 06* | Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | <p>Zaliczamy tu również oleje powstałe podczas wymiany w przekładniach.</p> <p>Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> • spore ilości wody, zanieczyszczeń mechanicznych, lekkie frakcje węglowodorów, • związki różnych metali (Ba, Ca, Zn, Mg, Pb, Cd, V, Cu i innych), związki fosforu, siarki, arsenu, chlorowcopochodne, powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu w tym z wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych, • trudne do przewidzenia zanieczyszczenia związane z nieprawidłowym przechowywaniem olejów kierowaniem do innych odpadów np. zanieczyszczonych PCB. <p>Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP14 oraz składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach.</p> |

| | | | |
|----|-----------|---|--|
| 4. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Do opakowań zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych zaliczamy opakowania jednostkowe, zbiorcze oraz pozostałe np. transportowe na/w których znajdują się pozostałości lub które są zanieczyszczone substancjami uznawanymi za niebezpieczne, np. opakowania po olejach. Odpady te posiadają właściwości niebezpieczne w zależności od rodzaju substancji zanieczyszczającej. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP3, HP5, HP14, oraz składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. |
| 5. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | <u>Zanieczyszczone czyściwo</u> Zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowane włókny. <u>Zużyte sorbenty</u> Podstawowe właściwości sorbentów to gęstość, porowatość, nasiąkliwość, oraz duża pojemność sorpcyjna. Poniżej przedstawiono skład chemiczny sorbentów złożonych z diatomitów. Diatomit zawiera: 55- 95 % SiO ₂ , 0,1- 1,05% Al ₂ O ₃ , 0,2 - 10 % Fe ₂ O ₃ , 0,2 - 4 % CaO i MgO oraz domieszki ziaren kwarcu, skaleni, kalcytu. Drugim sorbentem są glinokrzemiany z grupy zeolitów. Skład chemiczny glinokrzemianów 54,5 % - 66,6 % krzemionki i 13,82 - 18,53 % tlenu glinu. Odpad łatwopalny. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP3, HP5, HP14 określone w zał. 3 oraz składniki 50, określone w zał. 4 do ustawy o odpadach. |
| 6. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | <u>Rtęć Hg</u> – (w świetłówkach), przeciętna ilość to 5-16 mg Hg, pierwiastek występuje w stanie ciekłym, w wodzie rozpuszcza się nieznacznie – 6,5x10 ⁻⁵ g Hg/dm ³ . <u>Luminofor, szkło ołowiowe</u> (w monitorach komputerowych) luminofony stanowią mieszaninę związków organicznych i nieorganicznych wykazujących luminescencję. stanowią najczęściej mieszaninę halogenków (tlenków, siarczków, selenków), krzemianów; Argon – jego temp. topnienia –189,2°C, temp. wrzenia – 185,7°C ; <u>Wolfram</u> -posiada ze wszystkich czystych metali najwyższą temperaturę topnienia i drugą pod względem wielkości najwyższą temperaturę wrzenia. jego temp. topnienia – 3 421°C , temp. wrzenia – 5 547 °C ; <u>Szkło</u> (główny składnik SiO ₂), <u>stal krzemowa</u> , <u>poliamid</u> , <u>fosforobraz</u> – stop miedzi, cyny oraz czerwonego fosforu. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP6, HP7 oraz składniki o nr 6, 11, 16, 18, 26 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 7. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | <u>Rtęć Hg</u> – (w świetłówkach) przeciętna ilość to 5-16 mg Hg, pierwiastek występuje w stanie ciekłym, w wodzie rozpuszcza się nieznacznie – 6,5x10 ⁻⁵ g Hg/dm ³ . <u>Luminofor, szkło ołowiowe</u> (w monitorach komputerowych) luminofony stanowią mieszaninę związków organicznych i nieorganicznych wykazujących luminescencję. stanowią najczęściej mieszaninę halogenków (tlenków, siarczków, selenków), krzemianów; Argon –jego temp. topnienia –189,2°C, temp. wrzenia – 185,7°C; <u>Wolfram</u> -posiada ze wszystkich czystych metali najwyższą temperaturę topnienia i drugą pod względem wielkości najwyższą temperaturę wrzenia. jego temp. topnienia – 3 421°C , temp. wrzenia – 5 547 °C; <u>Szkło</u> (główny składnik SiO ₂), <u>stal krzemowa</u> , <u>poliamid</u> , <u>fosforobraz</u> – stop miedzi, cyny oraz czerwonego |

| | | | |
|----|-----------|--|---|
| | | | fosforu. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 odpad posiada właściwości: HP6, HP7 oraz składniki o nr 6,11, 16, 18, 26 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. |
| 8. | 16 08 07* | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi – stanowi stosowany w procesie produkcji katalizator glinokrzemianowy zawierający dwutlenek krzemu SiO ₂ i trójtlenek krzemu SiO ₃ . Na katalizatorze w czasie zachodzących procesów odkłada się depozyt węglowy, który jest cyklicznie usuwany w procesie regeneracji, polegającej na wypalaniu depozytu. Ze względu na fakt, że złożo katalizatora uczestniczy w procesie tworzenia węglowodorów, to pomimo jego regeneracji może zawierać śladowe ilości substancji ropopochodnych. Odpad posiada składniki: 50 określone w zał.4 do ustawy o odpadach. Zgodnie z rozporządzeniem Komisji UE nr 1357/2014 niniejszy odpad posiada właściwości HP3, HP5, HP14. |

Tabela 4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Właściwości fizyko-chemiczne wytwarzanych odpadów |
|------|------------|---------------------------------|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Są to zużyte opakowania z papieru i tektury; wg normy wytwór papierowy jest papierem do 225 g/m ² , oraz uszkodzone pudła tekturowe; tektura- powyżej 225g/m ² , Tektura to najgrubszy materiał papierniczy, powstaje przez sprasowanie kilkunastu warstw masy papieru. Papier powstaje przez spilśnienie zawiesiny włókien roślinnych i dodanie wypełniaczy. W skład papieru wchodzi głównie włókna celulozy z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (siarczanu baru, kredy, talku) oraz substancji klejących (parafiny, kałafonii, klejów zwierzęcych) i barwników, oraz innych środków nadających specjalne właściwości. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Tworzywa sztuczne to organiczne materiały wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych; w większości przypadków są one nierozkładalne w przyrodzie i nierozpuszczalne w wodzie (podlegają biodegradacji po bardzo długim okresie czasu). Wyroby z tworzyw sztucznych otrzymuje się często z mieszaniny, w której oprócz tworzywa podstawowego występują wypełniacze, plastyfikatory, barwniki, katalizatory czy inhibitory. Tworzywa sztuczne pod względem kształtowania dzielą się na termoplastyczne i termoutwardzalne. Tworzywa termoplastyczne miękną podczas ogrzewania i dają się wielokrotnie wykorzystywać, zaś termoutwardzalne nie nadają się do powtórnego kształtowania. Z tego względu tworzywa termoplastyczne należy poddawać przetwarzaniu polegającym na wtórnym wykorzystaniu, zaś tworzywa termoutwardzalne mogą stanowić dodatek paliwowy w spalarniach odpadów przemysłowych (charakteryzując się znaczną stabilnością i wysoką kalorycznością). Są to odpady trudno ulegające biodegradacji. <i>Odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych – polietylen(PE)</i> Polietylen (PE) stanowi 42% wszystkich tworzyw sztucznych zużywanych na opakowania w Polsce. Jest pierwszym członem szeregu homologicznego poliolefin, czyli polimerów zawierających tylko węgiel i wodór, w których występują długie łańcuchy -C-C-C-. Monomery budujące wszystkie poliolefiny można otrzymać bezpośrednio z ropy naftowej. |

| | | | |
|----|----------|--|---|
| | | | <p><i>Pozostałe odpady z tworzyw sztucznych</i></p> <p>Tworzywa sztuczne powszechne w opakownictwie, również znajdują szereg zastosowań jako materiały budowlane, konstrukcyjne i wykończeniowe. Do tych zastosowań najczęściej wykorzystywane są tworzywa z PCV, PE, PP, PC oraz PS. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach.</p> |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | <p>Do tego rodzaju odpadów poużytkowych zaliczamy głównie palety drewniane oraz skrzynki.</p> <p>Drewno – surowiec drzewny otrzymywany ze ściętych drzew i formowany przez obróbkę w różnego rodzaju sortymenty. Drewno jest naturalnym materiałem kompozytowym o osnowie polimerowej wzmacniane ciągłymi włóknami polimerowymi.</p> <p>Podstawowymi pierwiastkami wchodzącymi w skład drewna są: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%). Ponadto w drewnie występują też: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne, które po spaleniu dają popiół. Skład chemiczny zależy od rodzaju drzewa, klimatu, gleby itp.</p> <p>Drewno jest materiałem anizotropowym, ortotropowym, jego wytrzymałość na ściskanie, rozciąganie, zginanie zależy od kierunku działania sił w stosunku do włókien. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach.</p> |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | <p>Do opakowań metalowych zaliczamy m.in. puszki, beczki, wiadra, pojemniki, skrzynie lub folie.</p> <p>Opakowania metalowe charakteryzują się dużą wytrzymałością mechaniczną i twardością. Ponadto są obojętne chemicznie, nieprzepuszczalne oraz cechuje je brak reaktywności w stosunku do zawartości opakowania.</p> <p>Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy o odpadach.</p> |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | <p>Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż z jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Jeżeli do produkcji opakowania użyto różnych materiałów, ale podobnego typu, np. różnego rodzaju tworzyw sztucznych, może ono podlegać recyklingowi.</p> <p>Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy o odpadach.</p> |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | <p>Szkoło jest nieorganicznym materiałem, który został schłodzony do ciała stałego bez krystalizacji.</p> <p>Jednym z najważniejszych właściwości szkła jest jego doskonała chemiczna odporność na działanie substancji agresywnych.</p> <p>Szkoło jest materiałem idealnie sprężystym, izotropowym oraz kruchym.</p> <p>Szkoło wapienne – sodowe stanowi około 90% produkowanego szkła.</p> <p>Właściwości szkła są uzależnione od sposobu wytopu, oraz w ograniczonym zakresie od składu chemicznego.</p> <p>Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach.</p> |
| 7. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 20 | <p>Są to odpady tkanin bawełnianych czy poliestrowych, które należy przekazać do odzysku w instalacjach poza terenem zainwestowania. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach.</p> |

| | | | |
|-----|----------|--|---|
| 8. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Są to odpady zużytych maszyn, które wchodzą w skład instalacji. Jest to sprzęt elektryczny i elektroniczny nie zawierający metali ciężkich i innych substancji szkodliwych. Należą tu elementy aparatury i instalacji mierzących, sterujących i regulujących np. liczniki Skład zużytych urządzeń to m.in. metale żelazne i nieżelazne tworzywa sztuczne głównie ABS, polistyren, polipropylen, drewno, kauczuk, krzemionka szkło i inne. Nie zawiera elementów niebezpiecznych Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach. |
| 9. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń | Są to odpady elementów maszyn, które wchodzą w skład instalacji. Są to części sprzętu elektrycznego i elektronicznego nie zawierającego metali ciężkich i innych substancji szkodliwych. Należą tu elementy aparatury i instalacji mierzących, sterujących i regulujących np. liczniki Skład zużytych urządzeń to m.in. metale żelazne i nieżelazne tworzywa sztuczne głównie ABS, polistyren, polipropylen, drewno, kauczuk, krzemionka szkło i inne. Nie zawiera elementów niebezpiecznych. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach. |
| 10. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Są to odpady złomu żelaznego i stalowego. Do złomu należą np. metalowe odpady produkcyjne, wyroby metalowe nie nadające się do naprawy, elementy konstrukcji pochodzące z rozbiórki, maszyny, urządzenia i ich części, konstrukcje stalowe uszkodzone mechanicznie, skorodowane, bądź nienadające się do dalszej, bezpiecznej eksploatacji itp. Złom użytkowy jest to złom, który nadaje się do wykorzystania w celach innych niż jego przetopienie. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach. |
| 11. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Elementami składowymi odpadów kabli są: żyła służąca do przewodzenia prądu, izolacja – zapobiegająca przepływowi ładunków elektrycznych, pancerz – chroniący przed wpływem czynników mechanicznych, powłoka – zapobiegająca przenikaniu czynników zewnętrznych do wnętrza kabla W swoim składzie mogą zawierać miedź lub aluminium, stal (materiał żyły), polwinit (materiał powłoki), gumę, gumę silikonową, tworzywo fluoroorganiczne. Odpady te nie spełniają definicji odpadu niebezpiecznego w myśl ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach. |

1.4. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1.4.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:

- a. przestrzeganiu i monitorowaniu parametrów procesu technologicznego;
- b. analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii oraz norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- c. optymalnym wykorzystywaniu materiałów;
- d. analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczania ilości odpadów;
- e. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów;

- f. używanie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych, wykorzystywanie odpadów mających charakter surowców wtórnych;
- g. optymalizacji procesów technologicznych poprzez bieżące przeglądy i konserwacje maszyn i urządzeń;
- h. racjonalizację gospodarki surowcowej;
- i. jednolity system ewidencjonowania odpadów;
- j. zatrudnianie wykwalifikowanej kadry pracowniczej.

1.4.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- d. magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
- e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.

1.5. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- a. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabelach 1, 2 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- b. Odpady wymienione w Tabelach 1, 2 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

1.6. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów:

- a. Odpady wymienione w Tabelach 1, 2 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiadają tytuł prawny, przy ul Zachodniej 10, w miejscowości Bogumiłów, 97 - 410 Kleszczów.
- b. Miejsce i sposób magazynowania odpadów będzie zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania;
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.

- c. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w szczelnych opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów na terenie placu utwardzonego, uszczelnionego, z wyjątkiem odpadu o kodzie 07 01 11*, który będzie magazynowany w oczyszczalni ścieków oraz odpadów o kodach 13 02 05*, 13 02 06*, 16 02 13*, magazynowanych w hali warsztatu pomocniczego. Oleje odpadowe magazynowane będą w sposób zgodny z warunkami określonymi w rozporządzeniu w sprawie szczegółowego sposobu postępowania z olejami odpadowymi.
- d. Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych na placu, z wyjątkiem odpadu o kodzie 15 02 03, który będzie magazynowany w hali warsztatu.
- e. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- f. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- g. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
- h. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- i. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 5

Tabela 5. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

| Lp. | Źródła hałasu | Ilość | Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h] | |
|----------------------------|---|-------|--|-----------|
| | | | Pora dnia | Pora nocy |
| 1. | Chłodnia wentylatorowa na dachu budynku socjalno- technicznego (lokalizacja - OB.6) | 2 | 16 | 8 |
| 2. | Wentylatory GOLEM EX (lok. - OB.10) | 1 | 16 | 8 |
| 3. | Kompresor S-101 (OB. 5) | 1 | 16 | 8 |
| 4. | Kompresor S 501 kompresor cyrkulacji gazu regeneracji (lok. - OB.5) | 1 | 16 | 8 |
| 5. | Kompresor S 403 kompresor skraplania gazu bio propan butan (lok. - OB.5) | 1 | 16 | 8 |
| 6. | Kompresor S-502 (OB. 5) | 1 | 16 | 8 |
| 7. | Pompa paliw na dnie tacy przeciwzlewowej (lok. - OB.13) | 4 | 16 | 8 |
| 8. | Pompy paliwowe na chodniku wiaty nalewaków (loka. - OB. 11) | 2 | 16 | 8 |
| 9. | Kompresor do wyładunku bio propanu-butanu (lok. - OB. 14) | 1 | 16 | 8 |
| Źródła typu budynek | | | | |
| 1. | Pomieszczenie techniczne i produkcyjne | 1 | 16 | 8 |

2. Określam wielkość emisji hałasu, zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem - zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej na działce nr ewidencyjny 174/2, obręb geodezyjny Kamień 1,5 km na kierunku południowo-zachodnim od terenu zakładu, zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6. Dopuszczalny poziom hałasu A przenikającego do środowiska

| Lp. | Przeznaczenie terenu | Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A [dB] | |
|-----|---|--|-----------|
| | | Pora dnia | Pora nocy |
| 1. | Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej | 50 | 40 |

III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Na terenie instalacji w wyniku prowadzonego procesu produkcyjnego powstają ścieki przemysłowe w ilości:

- $Q_{d\ sr} = 46,20 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{h. \text{ max.}} = 2,11 \text{ m}^3/\text{h}$
- $Q_{\text{rok. max.}} = 16\ 864 \text{ m}^3/\text{rok}$

o składzie:

- odczyn pH – 6,5 – 9,5
- węglowodory ropopochodne do 15 mg/l.

III.5. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

1. Zaopatrzenie w wodę niezbędną do celów technologicznych i socjalno-bytowych odbywać się będzie na podstawie umowy dostarczania wody z gminnej sieci wodociągowej.
2. Ilość wody zużywanej na potrzeby instalacji w ciągu roku wyniesie 21 579,39 m³/rok, w tym 1546 m³/rok na cele bytowe, 33,39 m³/rok na utrzymanie czystości, 20 000 m³/rok na cele chłodnicze.

III. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany według ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
 - powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,

- wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
- przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

IV. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. stosowanie energooszczędnych źródeł światła,
2. zastosowanie zoptymalizowanych silników elektrycznych,
3. monitorowanie procesów technologicznych, w tym zużycie surowców oraz zużycie energii.

V. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - 1.1. zastosowanie szczelnych powierzchni,
 - 1.2. wykonanie zbiorników magazynowych z izolacją termiczną o podwójnym dnie,
 - 1.3. wykonanie tac przeciwrozlewowych przy zbiornikach służących do magazynowania,
 - 1.4. wyposażenie instalacji w sorbenty na wypadek wycieków,
 - 1.5. okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń,
 - 1.6. zastosowanie systemów sterowania i monitorowania procesów technologicznych,
 - 1.7. magazynowanie, przeładowywanie oraz transport surowców i materiałów, produktów oraz odpadów – w wyznaczonych miejscach, w sposób szczelny, zabezpieczający przed wyciekami oraz rozproszeniem do środowiska, wykluczający możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych,
 - 1.8. zastosowanie zamkniętych obiegów chłodzących,
 - 1.9. oczyszczanie ścieków przemysłowych,
 - 1.10. kontrolowanie i nadzorowanie procesu technologicznego z uwzględnieniem magazynowania, przeładunku oraz transportu materiałów i surowców, produktów oraz odpadów,
 - 1.11. wyposażenie instalacji w zawory bezpieczeństwa, w zawory zwrotne,
 - 1.12. wyposażenie systemów automatyki i pomiarów w alarmy oraz układy blokowe uruchamiane w przypadku wystąpienia awarii, zagrożenia,
 - 1.13. wyposażenie linii produkcyjnej i magazynowania substancji, produktów w instalacje zraszczowo-wodno-pianowe,
 - 1.14. zastosowanie system monitoringu szczelności w postaci czujników zabudowanych pomiędzy dnami,
 - 1.15. zastosowanie w budynku pompowni etanolu i biowęglowodorów systemu detekcji,
 - 1.16. szkolenie pracowników,

- 1.17. opracowanie i wdrożenie stosownych instrukcji postępowania m.in. w razie awarii lub wypadku.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.2 niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

VI. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

Nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogu informowania o wystąpieniu awarii, ponieważ zakład zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 roku, poz. 138) – kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

VII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

VIII. Ustaliam warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska

VIII.1. Określam warunki eksploatacji instalacji i monitoring technologiczny:

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości produkcji z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VIII.2. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VIII.3. Monitoring zużycia gazu propan – butan oraz gazu ziemnego

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanego gazu propan – butan i gazu ziemnego z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

VIII.4. Monitoring ilości zużywanej wody

Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanej wody w oparciu o wodomierz (raz w miesiącu), celem okazania wyników monitoringu podczas kontroli.

VIII.5. Monitoring odprowadzanych ścieków

Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych, w zakresie określania wielkości zrzutu do kanalizacji jak i kontroli jakości ścieków, częstotliwości badań i miejsca poboru próbek kontrolnych należy prowadzić, zgodnie z warunkami określonymi w umowie z gestorem sieci.

IX. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

X. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.

Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów.

XI. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnąć jest w szczególności przez:

1. monitoring procesów technologicznych, kontrole parametrów pracującej instalacji,
2. zmniejszenie zużycia wody poprzez wprowadzanie w obieg zamknięty wód chłodniczych,
3. magazynowanie odpadów, w sposób selektywny, w miejscach wydzielonych i oznakowanych,
4. wyposażenie instalacji w sorbenty,
5. posiadanie procedur awaryjnych na wypadek nieprzewidzianych emisji i wypadków,
6. magazynowanie, przeladowywanie oraz transport surowców i materiałów, produktów oraz odpadów – w wyznaczonych miejscach, w sposób szczelny, zabezpieczający przed odciekami i rozproszaniem do środowiska, wykluczający możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych,

7. zastosowanie w przypadku zbiorników naziemnych szczelnych tac pod zbiornikami. W przypadku zbiorników podziemnych – zakopcowanie (warstwa ziemi o grubości powyżej 0,5 m) izolująca zbiornik przed oddziaływaniem czynników zewnętrznych,
8. wykonanie zbiorników magazynowych z izolacją termiczną o podwójnym dnie,
9. wyposażenie instalacji w zawory bezpieczeństwa, zawory zwrotne, w systemy alarmowe, w instalacje zraszczowo-wodno-pianowe.
10. zastosowanie urządzeń do oczyszczania ścieków,
11. zastosowanie wahadła gazowego przy rozładunku i załadunku autocysterny,
12. zastosowanie pochodni gazowej.

XII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki

Stwierdzam, że instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów - zlokalizowana na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w Bogumiłowie, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie prowadzona przez EKOBENZ w Lublinie, ul. Zimna 11, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT dla branży chemicznej, a w szczególności:

- a. pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
- b. spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

XIII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

W dniu 13.01.2017 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego wpłynął, za pośrednictwem pełnomocnika, wniosek firmy EKOBENZ Sp. z o. o. w Lublinie, ul. Zimna 11 - o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych: węglowodorów - zlokalizowanej na terenie Zakładu Produkcji Biowęglowodorów Syntetycznych z Bioetanolu w Bogumiłowie, ul. Zachodnia 10, gmina Kleszczów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie. W związku z brakami merytorycznymi oraz koniecznością złożenia wyjaśnień wniosek uzupełniany był przy pismach z dnia 9.03.2017 r., z dnia 20.04.2017 r. oraz z dnia 09.06.2017 r.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wersji papierowej w dwóch egzemplarzach
- zapis wniosku w postaci elektronicznej na informatycznych nośnikach danych
- dowód uiszczenia opłaty rejestracyjnej, opłaty skarbowej za wydanie decyzji oraz za przedłożone pełnomocnictwo

- opracowanie pt. „Program zapobiegania awariom przemysłowym dla Zakładu o Zwiększonym Ryzyku Wystąpienia Poważnej Awarii Przemysłowej dla Zakładu Produkcji Paliw Syntetycznych z Bioetanolu EKOBENZ Sp. z o. o. w Bogumiłowie, 97-410 Kleszczów”
- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym.

Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości, w terminie od dnia 03.07.2017 r. do dnia 02.08.2017 r., obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. w Dz. U. z 2017 r, poz. 519 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. w Dz. U. z 2016 r., poz. 353 ze zm.). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicach ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Gminy w Kleszczowie oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane dotyczy nowej instalacji, a firma EKOBENZ Sp. z o. o. w Lublinie, ul. Zimna 11 posiada tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem o pozwolenie zintegrowane.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. w Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. w Dz. U. Nr 216, poz. 71) - jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Celem instalacji jest prowadzenie procesów technologicznych związanych z produkcją biowęglowodorów syntetycznych z bioetanolu. Przy czym inwestor będzie optymalizował proces w kierunku uzyskania maksymalnej wydajności węglowodorów frakcji benzynowej.

Technologia polega na przemianach chemicznych, w wyniku których następuje przetworzenie alkoholu etylowego do węglowodorów ciekłych, węglowodorów gazowych i wody. Reakcja katalitycznej konwersji alkoholu do węglowodorów syntetycznych przebiega w fazie gazowej w dwóch etapach. Proces przebiega w węźle reaktorów pracujących w układzie szeregowym.

Pierwszy etap to silnie endotermiczna reakcja rozkładu alkoholu, a produktami tej reakcji są etylen i para wodna. Kolejnym etapem są złożone reakcje syntezy węglowodorów z etylenu, które są silnie egzotermiczne. Powstająca w procesie technologicznym mieszanina węglowodorów kierowana jest na kolumnę stabilizacyjną, gdzie następuje jej podział na frakcję ciekłą i frakcję gazową. Następnie frakcja ciekła jest rozdzielana na kolumnie destylacyjnej na poszczególne produkty.

W trakcie procesu technologicznego niewielka część węglowodorów związana z periodycznym opróżnianiem reaktora oraz upustem gazu obiegowego zostanie spalona w pochodni gazowej.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji Zakładu produkcji biowęglowodorów syntetycznych, zlokalizowanej w m. Bogumiłów, gmina Kleszczów, funkcjonowanie zakładu nie będzie źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia dla dwutlenku siarki, dwutlenku azotu, tlenku węgla, pyłu, węglowodorów alifatycznych, ustalonych w n/w przepisach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Z informacji przedstawionych we wniosku wynika, że instalacja objęta wnioskiem nie jest źródłem emisji zorganizowanej.

Odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych ponieważ zgodnie z informacjami przedstawionymi we wniosku, w czasie rozruchu i zatrzymania instalacji nie występuje emisja. Ponadto nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż normalne poza jej rozruchem i zatrzymaniem. W przypadku awarii instalacji produkcyjnej emisja powinna odbywać się za pośrednictwem pochodni gazowej.

Na terenie zakładu znajdują się inne źródła emisji gazów i pyłów do powietrza niż przedmiotowa instalacja. Są one jednak kwalifikowane jako odrębne instalacje energetycznego spalania paliw i nie wchodzi w skład instalacji IPPC.

Instalacja spełnia wymagania BAT w zakresie ochrony powietrza.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływania transgranicznego na środowisko.

Stosowane technologie w analizowanym zakładzie generują powstawanie ścieków przemysłowych, powstających w wyniku reakcji chemicznej odwodnienia surowca, tj. bioetanolu oraz ścieki z mycia posadzki w wiacie produkcyjnej. Ścieki te będą podczyszczane w przyzakładowej oczyszczalni ścieków a następnie odprowadzane będą do gminnych urządzeń kanalizacyjnych na warunkach uzgodnionych z gestorem sieci.

Wnioskodawca w zakresie ścieków przemysłowych posiada odrębną decyzję sektorową – pozwolenie wodnoprawne.

Mając na uwadze powyższe nie przewiduje się oddziaływania odprowadzanych w/w ścieków na środowisko gruntowo – wodne poprzez pośrednictwo zewnętrznych systemów kanalizacyjnych.

Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami wytwarzanymi są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu gminnego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej.

Instalacja zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.

U. z 2016 roku, poz. 138). W związku z powyższym nie określono sposobów zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymogu informowania o wystąpieniu awarii.

Prowadzący instalację zawarł we wniosku analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. Pierwotnie załączono do wniosku o pozwolenie zintegrowane dokument pt. „Raport początkowy – ocena stanu czystości środowiska gruntowego” o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, ale w poprawionej dokumentacji przedłożono cyt. powyżej analizę ryzyka. W ww. analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem, produkcją lub uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Mając na względzie powyższe ustalenia oraz uwzględniając wskazówki zawarte w poradniku dotyczącym analizy możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych substancjami powodującymi ryzyko, dostępnym na stronie Ministerstwa Środowiska organ przychylił się do wniosku strony. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie. Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

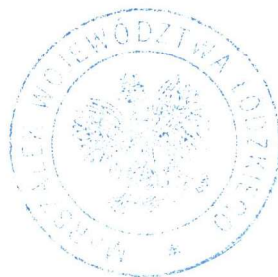
Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1200 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506 zł oraz za przedłożone pełnomocnictwo w wysokości 17 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2016 r., poz. 1987 ze zm.) oraz obowiązku sporządzania rocznego sprawozdania o wytwarzanych odpadach i o sposobie gospodarowania odpadami oraz przekazywaniu sprawozdania Marszałkowi Województwa Łódzkiego.
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Jakub Gajewski
p.o. Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. EKOBENZ Sp. z o. o.
42-270 Kłomnice, ul. Kolejowa 45/46

za pośrednictwem:

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Wydział Opłat Środowiskowych