



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 28 września 2017 roku

RŚVI.7222.49.2017.KK

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia z dnia 15 października 2013 r., znak: RŚVI.7222.195.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.315.2014.KK, decyzją z dnia 27 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.130.2015.KK oraz decyzją z dnia 13 czerwca 2016 r., znak: RŚVI.7222.78.2016.KK

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 23 ze zm.), w powiązaniu z art. 16 ustawy z dnia 7 kwietnia 2017 r. o zmianie ustawy – Kodeks postępowania administracyjnego oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2017 r., poz. 935), art. 183 ust. 1, 188, art. 192, art. 202, art. 210 ust. 3a, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 218 pkt 2 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), po rozpatrzeniu wniosku Sapa Aluminium Sp. z o.o. z siedzibą: 64-980 Trzcianka, ul. Kopernika 18

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony tj. Sapa Aluminium Sp. z o.o. z siedzibą: 64-980 Trzcianka, ul. Kopernika 18, KRS: 0000175030, NIP: 7630003558, REGON: 570087910, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia z dnia 15 października 2013 r., znak: RŚVI.7222.195.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.315.2014.KK, decyzją z dnia 27 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.130.2015.KK oraz decyzją z dnia 13 czerwca 2016 r., znak: RŚVI.7222.78.2016.KK, w następujący sposób:**

I.1 Punkt IV wraz z podpunktami, literami oraz tabelami otrzymuje następujące brzmienie:

„IV. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację

1. Łączna pojemność wanień galwanicznych procesowych - 191,1 m³
2. W skład instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym wchodzi:
 - a. Linia chemicznego przygotowania powierzchni przed lakierowaniem;

- b. Linia anodowania.
 3. Określam charakterystykę techniczną instalacji, zgodnie z Tabelą 1

Tabela 1 Charakterystyka techniczna instalacji

Numer wanny	Pojemność (m ³)	Przeznaczenie wanny	Temperatura kąpeli (°C)	Odczyn kąpeli K–kwaśny A–alkaliczny O–obojętny	Podstawowe składniki kąpeli
Linia chemicznego przygotowania powierzchni przed lakierowaniem					
1	4,50	odtłuszczanie alkaliczne	45-60	A	woda sieciowa gardoclean S5201/1 GB additive 7406
2	2,0	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda sieciowa
3	4,50	trawienie alkaliczne	40-45	A	gardoclean S5169 woda sieciowa
4	2,0	kąpiel płuczająca	30-40	O	woda sieciowa
5	1,50	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda sieciowa
6	3,0	trawienie kwaśne	temp. otoczenia	K	woda sieciowa gardacid P4449
7	2,0	kąpiel płuczająca kwaśna	temp. otoczenia	K	woda sieciowa gardacid 30/5
8	1,50	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda sieciowa
9	1,50	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda demi
10	3,0	pasywacja	45-52	O	woda demi gardobond C4749
11	1,50	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda demi
12	1,50	kąpiel płuczająca	temp. otoczenia	O	woda demi
Linia anodowania					
1	9,6 m ³	Ciepła płuczka	60	A	woda
2	10,1 m ³	Trawienie E0	60	A	Wodny roztwór wodorotlenku sodu z dodatkami odkamieniającymi
3	8,8 m ³	Płukanie	temp. otoczenia	K	woda
4	8,8 m ³	Odtlenianie - desmut	temp. otoczenia	K	Wodny roztwór kwasu siarkowego z dodatkami odtleniającymi
5	9,6 m ³	Odtłuszczanie	70	A	Wodny roztwór mieszaniny do odtłuszczania
6	9,6 m ³	Odtłuszczanie	70	A	Wodny roztwór mieszaniny do odtłuszczania
7	12 m ³	Trawienie E6	75	A	Wodny roztwór wodorotlenku sodu z dodatkami odkamieniającymi
8	9,6 m ³	Ciepła płuczka	60	A	woda
9	8,8 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	A	woda
10	8,8 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	A	woda
11	8,4 m ³	Odtlenianie - desmut	temp. otoczenia	K	Wodny roztwór kwasu siarkowego z dodatkami odtleniającymi

12	19 m ³	Elektropolerowanie	90	nd	Mieszanka kwasów siarkowego i fosforowego
12a	2 m ³	Zbiornik przelewowy elektropolerownia	90	nd	Mieszanka kwasów siarkowego i fosforowego
13	11 m ³	Ciepła płuczka	60	K	Wodny roztwór mieszaniny do elektropolerownia
14	20,3 m ³	Elektropolerowanie	90	nd	Mieszanka kwasów siarkowego i fosforowego
14a	2 m ³	Zbiornik przelewowy elektropolerownia	90	nd	Mieszanka kwasów siarkowego i fosforowego
15	9,6 m ³	Ciepłe płukanie	60	K	woda
16	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	K	woda
17	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	K	woda
18	9,6 m ³	Klarowanie	temp. otoczenia	A	Wodny roztwór wodorotlenku sodu z fluorkiem sodu
19	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	A	woda
20	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	A	woda
21	8,4 m ³	Odtlenianie desmut	temp. otoczenia	K	Wodny roztwór kwasu siarkowego z dodatkami odtleniającymi
22	11,4 m ³	Anodowanie	Poj. 11,4 m ³ temp. 20 ⁰ C	K	15-20% wodny roztwór kwasu siarkowego
23	11,4 m ³	Anodowanie	20	K	15-20% wodny roztwór kwasu siarkowego
24	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	K	woda
25	8,4 m ³	Płuczka kaskadowa	temp. otoczenia	K	woda
26	11,4 m ³	Elektrobarwienie	30	K	Kwas siarkowy z dodatkami barwiącymi
27	8,4 m ³	Płuczka	temp. otoczenia	K	Wodny roztwór kąpieli do elektrobarwienia
28	8,4 m ³	Płukanie demi	temp. otoczenia	K	Woda demi
29	8,4 m ³	Uszczelnianie zimne	35	O	Wodny roztwór fluorku niklu, Korrektor F, K14-P
30	8,4 m ³	Uszczelnianie zimne	35	O	Wodny roztwór fluorku niklu, Korrektor F, K14-P
31	8,4 m ³	Płukanie demi	temp. otoczenia	O	Woda demi
32	8,4 m ³	Płuczka demi	temp. otoczenia	O	Woda demi
33	15,5 m ³	Uszczelnianie gorące	100	K	Wodny roztwór dodatków uszczelniających (Saelox1250)
34	15,5 m ³	Uszczelnianie gorące	100	K	Wodny roztwór dodatków uszczelniających (Saelox1250)
35	9,5 m ³	Płuczka demi	temp. otoczenia	K	Woda demi
36	9,5 m ³	Krzemianowanie	temp. otoczenia	A	Mieszanka do krzemianowania (OxSiCoat)

4. Roczne zużycie energii elektrycznej: 8 000 MWh/a
5. Roczne zużycie ciepła technologicznego: 4 000 GJ/a
6. Roczne zużycie podstawowych surowców oraz materiałów, zgodnie z Tabelą 2

Tabela 2 Roczne zużycie podstawowych surowców oraz materiałów

Lp.	Nazwa surowca	Zużycie (Mg/a)
1.	wodorotlenek sodowy 50%	450,000
2.	kwask siarkowy	300,000
3.	kwask fosforowy/siarkowy 60/40 %	400,000
4.	alkoksylogwane alkohole w preparacie	7,500
5.	difluorek niklu/octan kobaltu (<20%) w preparacie	1,500
6.	kwask fluorowodorowy	4,000
7.	peroxidosiarczan sodowy	1,000
8.	pirofosforan tetrasodu	6,000
9.	gardacid P4391	4,000
10.	gardoclean S5147	8,000
11.	GB Additive 7406	0,075
12.	gardoclean S5169	2,500
13.	gardacid 30/5	0,200
14.	Gardobond C4749 AE1 Gardobond C4749 AE2	4,500
15.	Metalux EL	12,000
16.	PS 41	51,000
17.	AI – 5000	51,000
18.	K14 - P	3,000
19.	Sealox 1250	5,000
20.	OxSiCoat	12,000
21.	Aluclin 12S	5,000
22.	Metaclear	8,000

1.2 W punkcie V.1., podpunkcie 1 Tabela 3 pn. „Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, otrzymuje brzmienie:

Tabela 3 Warunki wprowadzania do powietrza substancji zanieczyszczających warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Źródło powstawania emisji - proces	Numer emitora	Czas pracy w roku (h/rok)	Parametry techniczne emitora		
				Wysokość H (m)	Średnica d (m)	Typ
1	Linia chemicznego przygotowania powierzchni przed lakierowaniem – wanna 6 – trawienie kwaśne	N15	6 240	10,2	0,35	pionowy zadaszony
2	Linia ANODOWANIA – zrzut powietrza z wyciągu technologicznego zwanian 12 i 14	Ea3	5 760	7,5	0,45	pionowy zadaszony
3	Linia ANODOWANIA – zrzut powietrza z wyciągu technologicznego zwanian wszystkich wanian linii poprzez SKRUBER	Ea5	5 760	11,0	1,2	pionowy otwarty

I.3 W punkcie V.1., podpunkcie 2, Tabela 4 pn. „Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji”, otrzymuje brzmienie:

Tabela 4 Rodzaje i ilości gazów i pyłów, dopuszczone do wprowadzania do powietrza, w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Źródło powstawania emisji - proces	Numer emitora	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Numer CAS	Wielkość emisji dopuszczalnej [kg/h]
1	Linia chemicznego przygotowania powierzchni przed lakierowaniem – wanna 6 – trawienie kwaśne	N15	kwas siarkowy	7664-93-9	0,00001
			fluorki	7782-41-4	0,000003
2	Linia ANODOWANIA – zrzut powietrza z wyciągu technologicznego zwanian 12 i 14	Ea3	kwas siarkowy	7664-93-9	0,0002
3	Linia ANODOWANIA – zrzut powietrza z wyciągu technologicznego zwan wszystkich wanien linii poprzez SKRUBER	Ea5	kwas siarkowy	7664-93-9	0,0160
			dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0003
			fluorki	7782-41-4	0,00002

I.4 W punkcie V.1., podpunkcie 3, Tabela 5 pn. „Dopuszczalna emisja roczna” otrzymuje brzmienie:

Tabela 5 Dopuszczalna emisja roczna

Instalacja	Rodzaj substancji zanieczyszczającej	Numer CAS	Wielkość emisji rocznej [Mg/a]
Instalacja do powierzchniowej obróbki metali	kwas siarkowy	7664-93-9	0,0911
	dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0015
	fluorki	7782-41-4	0,0002

I.5 W punkcie V.2., podpunkcie 1, w Tabela 6 pn. „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia”, otrzymuje brzmienie:

Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,000
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	50,000
3.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	2,000
4.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	0,010
5.	11 01 05*	Kwasy trawiące	300,000
6.	11 01 06*	Odpady zawierające kwasy inne niż wymienione w 11 01 05	50,000
7.	11 01 07*	Alkalia trawiące	150,000
8.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	200,000
9.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	350,000
10.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	20,000
11.	11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymiennie	2,000
12.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	180,000
13.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków	0,200

		chlorowcoorganicznych	
14.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200
15.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,200
16.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	15,000
17.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,000
18.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	7,000
19.	15 01 03	Opakowania z drewna	20,000
20.	15 01 04	Opakowania z metali	2,000
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,000
22.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	10,000
23.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,000
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
25.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,000
26.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,200
27.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	1,000

I.6 W punkcie V.2., podpunkcie 2, w Tabeli 7 pn. „Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia”, dopisuje się wiersz o brzmieniu:

Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowe własności i skład chemiczny odpadów
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Są to zrzuty zużytych kąpeli uszczelniania zimnego z linii anodowania, kąpiel ta zawiera w swoim składzie wodny roztwór (0,6%) fluorku niklu oraz octanu kobaltu. Posiada właściwości dla odpadów niebezpiecznych: HP 10 – działające szkodliwie na rozrodczość.

I.7 W punkcie V.2., podpunkt 5.1 wraz z literami, otrzymuje brzmienie:

„5.1 Wytwarzane odpady, wyszczególnione w Tabeli 6, magazynowane będą:

- a. w wiacie magazynowej o utwardzonym podłożu, zadaszonej, stosownie oznakowanej (07 02 13, 08 01 12, 08 01 18, 08 03 18, 11 01 05*, 11 01 06*, 11 01 07*, 11 01 09*, 11 01 13*, 11 01 16*, 11 01 98*, 13 01 10*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 03 07*, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 10*, 15 02 02*, 15 02 03, 16 02 13*, 16 02 14, 16 02 16, 19 09 05), wyposażonej w tace ociekowe oraz sorbenty celu usunięcia ewentualnych wycieków np. olejów, kwasów, szlamów;
- b. na placu o utwardzonym podłożu (15 01 01, 15 01 03,), nie zadaszonym; wszystkie odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany, zabezpieczony przed rozwiewaniem;

dopuszcza się magazynowania części odpadów luzem, np. palety drewniane, oraz w specjalistycznych kontenerach, np. papier;

- c. odpad o kodzie 11 01 10 magazynowany będzie w szczelnym kontenerze, usytuowanym przy wiacie magazynowej.”

I.8 Punkt V.3 wraz z podpunktami oraz tabelami: Tabelą 8 i 9 otrzymuje nowe otrzymane brzmienie:

„V.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł emitujących hałas dla doby.

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 8.

Tabela 8 Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Symbol	Źródło	Poziom mocy akustycznej [dB]	Wysokość źródła [m]	Rozkład czasu pracy źródeł dla doby [h]	
				Pora dnia	Pora nocy
Ea1	Wentylator dachowy	81	7,5	16	8
Ea2	Wentylator dachowy	81	7,5	16	8
Ea3	Wentylator dachowy	81	7,5	16	8
Ea4	Wentylator dachowy	90	7,5	16	8
Ea5(w)	Wentylator scrubera	83	1,0	16	8
Ea5(k)	Komin scrubera	80	11,0	16	8
R1	Dowóz surowców i odbiór produktów	100	0,5	12 poj./16h	2 poj./8h

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej położonych poza zakładem - zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych o nr: 312/4, 312/5, 312/6 w obrębie geodezyjnym G-43, a także na działce ewidencyjnej o nr 142/1 i 142/2 w obrębie geodezyjnym G-52 w kierunku zachodnim od terenu zakładu oraz na działkach ewidencyjnych o nr: 363/11, 365/9, 365/10, 365/11, 365/17, 365/18, 365/19, 365/22, 365/23, 365/24, 365/25, 365/26, 365/27, 365/28, 365/29, 365/30, 365/31, 365/32, 365/33, 365/34, 365/35, 365/36, 365/37, 365/38, 365/39, 365/40, 365/41, 365/42, 365/43, 365/44, 365/45, 365/46, 365/47, 365/48, 365/49, 365/50, 365/51, 365/52, 365/53, 365/54, 365/55, 365/56, 365/57, 365/58, 365/59, 365/60, 365/61, 365/62, 366/3, 366/4, 367, w obrębie geodezyjnym G-43, w kierunku wschodnim i południowym od terenu zakładu oraz po wschodniej stronie ul. Ustronnej (punkty adresowe od 68-100), a także zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej na działkach ewidencyjnych o nr: 311/5, 312/1, 312/3, w obrębie geodezyjnym G-43, w kierunku zachodnim od terenu zakładu.

Tabela 9 Dopuszczalny poziom hałasu A przenikającego do środowiska

Lp.	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku A [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45
2.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

I.9 Nazwa punktu V.4. otrzymuje brzmienie:

„V.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych”

I.10 W punkcie V.4., w podpunkcie 1., litera a), dotycząca ilości ścieków przemysłowych, wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, otrzymuje brzmienie:

„a) w ilości: $Q_{\max. r.} = 56\ 064\ m^3/rok$; $Q_{\max. h} = 14,08\ m^3/h$ ”

I.11 W punkcie V.5. podpunkt 1 otrzymuje następujące brzmienie:

„1. Określam ilość wody pobieranej z wodociągu miejskiego na potrzeby technologiczne instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, w ilości:

$Q_{rok_max.} = 70\ 080\ m^3/rok$ ”

II. Określam termin, od którego są dopuszczalne emisje objęte niniejszą decyzją w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, na dzień 30 listopada 2017 r.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 października 2013 r., znak: RŚVI.7222.195.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: decyzją z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.315.2014.KK, decyzją z dnia 27 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.130.2015.KK oraz decyzją z dnia 13 czerwca 2016 r., znak: RŚVI.7222.78.2016.KK pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Sapa Aluminium Sp. z o.o. z siedzibą: 64-980 Trzcianka, ul. Kopernika 18 wnioskiem z dnia 7 marca 2017 r. wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego: decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 października 2013 r., znak: RŚVI.7222.195.2012.KK w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 4 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.315.2014.KK, z dnia 27 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7222.130.2015.KK oraz z dnia 13 czerwca 2016 r., RŚVI.7222.78.2016.KK na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali, z zastosowaniem procesów chemicznych i elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż $30\ m^3$, zlokalizowanej w Łodzi, przy ul. Granicznej 64/66.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmowała:

- Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego,
- pełnomocnictwo do reprezentowania Spółki przez Pana
- potwierdzenie dokonania wpłaty opłaty rejestracyjnej, opłaty skarbowej za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz od przedłożonego pełnomocnictwa.

W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał Pełnomocnika Wnioskodawcy, do ich uzupełnienia. Braki formalne Sapa Aluminium Sp. z o.o. uzupełniła w dniu 10 kwietnia 2014 r. Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego z dnia z dnia 24 kwietnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.49.2017.KK oraz z dnia 21 czerwca 2017 r., znak: RŚVI.7222.49.2017.KK zobowiązał Pełnomocnika Wnioskodawcy do przedstawienia wyjaśnień i uzupełnienia braków merytorycznych wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Pan _____, działając na podstawie pełnomocnictwa w imieniu Sapa Aluminium Sp. z o.o., uzupełnienia wniosku przedkładał przy pismach: z dnia 29 maja 2017 r., znak: Os-Pzi-12/2017, oraz z dnia 7 lipca 2017 r., znak: Os-Pzi-12/2017. Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych jest większa niż 30 m³ wymieniona jest w ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) i zgodnie z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.) - jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (t.j. Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Zmiana obecnie obowiązującego pozwolenia zintegrowanego związana jest z następującymi zmianami w instalacji:

- demontażem dotychczasowej linii anodowania,
- realizacją nowej linii anodowania wraz z infrastrukturą towarzyszącą.

W związku z realizacją nowej linii anodowania nastąpi wzrost objętości wanien procesowych o 105,7 m³.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2017 roku, poz. 519 ze zm.), przez co w analizowanym przypadku mają zastosowanie przepisy art. 209 ust. 2, art. 210 ust. 3a oraz art. 218 pkt 2 cytowanej ustawy. W przedmiotowym przypadku zwiększana skala działalności wynikająca z wnioskowanej zmiany,

sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego tzn. w przedmiotowym przypadku wnioskowane zwiększenie objętości wanien procesowych przekracza 30m³, a więc próg do wymogu uzyskania pozwolenia zintegrowanego określony rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

Stosownie do art. 218 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2017 r., poz. 1405) Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 30 dni (od dnia 27.07.2017 r. do 28.08.2017 r.) do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego. Informacja zamieszczona została w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego, na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miasta Łodzi oraz w miejscu prowadzenia instalacji. W terminie 30 dni nie wpłynął do Marszałka Województwa Łódzkiego żaden wniosek dotyczący prowadzonego postępowania.

Niniejszą decyzją dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z wnioskiem Sapa Aluminium Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, w zakresie:

- zwiększenia objętości wanien procesowych,
- zmiany rodzajów i ilości zużywanych surowców i mediów,
- emisji i warunków wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza,
- rodzajów oraz ilości wytwarzanych odpadów,
- źródeł i emisji hałasu,
- gospodarki wodno-ściekowej.

W zakresie ochrony powietrza zmiana niniejszej decyzji dotyczy zmiany stosowanego preparatu (składnika kąpieli) w wannie nr 6 (trawienie kwaśne) linii chemicznego przygotowania powierzchni przed malowaniem oraz wymiany całej linii anodowania, tzn. usunięcia dotychczasowej linii anodowania i montażu nowej. Każda z wanien zamontowana na tej linii wyposażona została w ssawy boczne, które odprowadzają do powietrza opary emitorem Ea5 poprzez urządzenie ochrony powietrza w postaci skrubera o skuteczności 85-99%.

Dodatkowo:

- opary z wanny nr 2 (trawienie) odprowadzane są do otoczenia również emitorem Ea1,
- opary z wanny nr 7 (trawienie) odprowadzane są do otoczenia również emitorem Ea2,
- opary z wanien nr 12 i 14 (elektropolerowanie) odprowadzane są do otoczenia również emitorem Ea3,
- opary z wanny nr 33 i 34 (uszczelnianie gorące) odprowadzane są do otoczenia również emitorem Ea4.

Z uwagi na to, że dla substancji emitowanych przez emitory Ea1, Ea2 i Ea4 rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87) nie określa wartości odniesienia, jedynymi źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza z nowej linii anodowania są:

- odprowadzane emitorem Ea3 opary znanad wanien 12 i 14 (procesu elektropolowania) – emisja kwasu siarkowego,
- odprowadzane emitorem Ea5 poprzez skruber opary znanad wszystkich wanien wchodzących w skład nowej linii anodowania (zrzut powietrza z wyciągu technologicznego znanad wszystkich wanien linii) – emisja kwasu siarkowego, dwutlenku siarki i fluorki.

Eksplloatowane w zakładzie źródła spalania gazu ziemnego nie wchodzą w skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego, stanowią bowiem odrębne instalacje energetycznego spalania paliw.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali, zlokalizowanej w Łodzi przy ul. Granicznej 64/66, funkcjonowanie zakładu nie będzie źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031),
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Prowadzący instalację nie jest zobowiązany do prowadzenia pomiarów wielkości emisji na podstawie przepisów rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Zgodnie z wnioskiem dokonano zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie ilości oraz właściwości i składu chemicznego odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym.

Zmieniono także zgodnie z wnioskiem ilość ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego.

W pozwoleniu zintegrowanym dokonano zmiany w zakresie wykazu źródeł hałasu związanych z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego oraz rozkładu ich czasu pracy dla doby. Wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem określono zgodnie z klasyfikacją akustyczną dokonaną przez Prezydenta Miasta Łodzi przy piśmie z dnia 14 marca 2017 r., znak: DSS-OŚR-III.6254.17.2017. Przedłożona we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego nie powoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu na terenach podlegających ochronie akustycznej.

Wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z eksploatacją wymagającej pozwolenia zintegrowanego instalacji. Analizy niniejszej dokonano ponownie,

w związku z istotnymi zmianami instalacji. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska, w zakresie objętym zmianami,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Marszałek Województwa Łódzkiego zawiadomieniem z dnia 5 września 2017 r., znak: RŚVI.7222.49.2017.KK, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

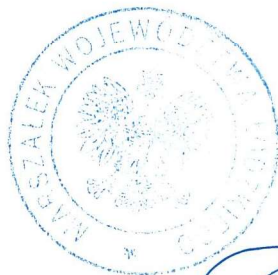
POUCZENIE

Od decyzji służy odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego w wysokości 1146,60 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa oraz 1006 zł za wydanie decyzji w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego, na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Miłuta
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1.

**Pełnomocnik Sapa Aluminium Sp. z o.o.
64-980 Trzcianka, ul. Kopernika 18**

2. a/a

Do wiadomości:

1. **Ministerstwo Środowiska w Warszawie (z płytą CD)**
2. **Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi**
3. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych**