



Łódź, dnia 18 grudnia 2015 r.

Marszałek
Województwa Łódzkiego
RŚVI.7222.43.2015.ML

DECYZJA
w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), art. 10 § 1 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz ust 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 roku, poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku Separator Service Sp. z o.o., ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno (przedłożonego przez pełnomocnika), prowadzącego i posiadającego tytuł prawny do objętej wnioskiem instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie

orzekam, co następuje:

udzielam Spółce o nazwie: Separator Service Sp. z o.o., ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno, numer KRS 0000077831, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 9511022183, numer identyfikacyjny REGON 011598888, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do: odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie,

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

Instalacja IPPC do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań: obróbki fizyczno-chemicznej wymagająca pozwolenia zintegrowanego, oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie, kwalifikowana jest:

1. do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko: jako instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów, zgodnie z § 2 ust 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.),
2. do instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 5 pkt 1 lit.b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - jako instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki fizyczno-chemicznej. Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne nie wymaga pozwolenia zintegrowanego w myśl ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku, jednakże została nim objęta na wniosek.

II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację, objętą niniejszym pozwoleniem:

II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym ma maksymalną wydajność 97,5 Mg/d, natomiast jej maksymalna przepustowość to 100 m³/dobę (tzn. przepustowość instalacji waha się w granicach 75-100 m³/dobę i jest uzależniona od gęstości odpadów – tak, jak i wydajność instalacji w Mg, tj.: przy dużej gęstości odpadów 1300 kg/m³ przepustowość instalacji wynosi 75 m³/dobę, a wydajność 97,5 Mg/d; natomiast przy małej gęstości odpadów 97,5 kg/m³ przepustowość instalacji wynosi 100 m³/dobę, a wydajność 9,75 Mg/d). Instalacja składa się z:

- a) trzech zasypów podziemnych niezadaszonych (maksymalna pojemność czynna zbiornika 120 m³, w tym poj. poszczególnych części zbiornika po 40 m³),
- b) hali technologicznej (przerobu), w której zainstalowano urządzenia:
 - przenośniki ślimakowe (8 szt.),
 - agregat mechaniczny-sitopiaskownik (1 szt.),
 - płuczki piasku (3 szt.),
 - flotator (1 szt.),
 - prasę filtracyjną (1 szt.),
 - pompy zatapialne (5 szt.).

II.2. Określam ilość zużywanej wody, energii, substancji:

1. Woda 215,8 m³/rok,

2. Energia elektryczna	720 MWh/rok,
3. polichlorek glinu lub siarczan żelaza	1500 dm ³ /rok,
4. wodorotlenek sodu	600 dm ³ /rok,
5. polimer	3,5 Mg/rok.

III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska

III.1. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami

III.1.1. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam Spółce o nazwie Separator Service Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno, numer KRS 0000077831, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 9511022183, numer identyfikacyjny REGON 011598888, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji, zlokalizowanej na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w m. Cielądz 25c, gm. Cielądz, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1 i Tabeli 2.

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,100

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów metodą odzysku R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 000,000
2.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	1 500,000
3.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	50,000
4.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	50,000
5.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5 000,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 3

Tabela 3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: wyeksploatowane filtry olejowe z maszyn i urządzeń, zaolejone lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi czyściwo oraz zużyte sorbenty wykorzystane do likwidacji wycieków substancji niebezpiecznych. Odpad w postaci szmat, czyli tzw. czyściwa powstaje podczas normalnej pracy instalacji oraz przy pracach konserwatorskich i remontowych. Czyściwo to jest zanieczyszczone smarami i substancjami ropopochodnymi oraz rozpuszczalnikami używanymi w pracach konserwatorskich. Czyściwo może być zanieczyszczone substancjami, tłuszczami i olejami pochodzącymi z przetwarzanych odpadów oraz zawierać zanieczyszczenia mineralne (piasek). Odpady stanowiące filtry olejowe wymontowane z maszyn, składają się z części metalowej, oleju, szlamu metalicznego (cząstki z tarcia mechanizmów silnika, koksik i inne zabrudzenia). Jego zadaniem jest usuwanie zanieczyszczeń z oleju silnikowego. Odpad zawsze zanieczyszczony jest olejem silnikowym. Odpady zawierają składniki poz. 40 i 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz charakteryzują się właściwościami: HP3, HP5, HP14.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Zużyte źródła światła. W ich skład wchodzi szkło, elementy metalowe, gaz szlachetny oraz rtęć, którego obecność determinuje zaliczenie tych odpadów do niebezpiecznych. Pod tym kodem odpadu klasyfikowane będą również zużyte urządzenia wymienione w ramach bieżącej konserwacji i naprawach remontowych. Odpady te wykonane są z różnego rodzaju tworzyw, polietylenu PE, polipropylenu PP oraz poliamidu PA, a także z innych tworzyw sztucznych. Zawierają one również elementy metalowe (głównie stal), będące dobrym przewodnikiem prądu, takie jak ścieżki elektroniczne, chipy, paski, spinki, wkręty, etc. oraz elementy szklane (kwarc). Odpady mogą zawierać rtęć, kobalt czy nikiel. Odpady zawierają składniki poz. 4, 5 i 16 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz charakteryzują się właściwościami: HP5, HP6, HP14.
3.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	W wyniku procesu flotacji powstanie osad flotacyjny zbierający się w dolnej części flotatora. Osad zostanie odpompowany do zbiornika retencyjnego osadu i poddany odwodnieniu na prasie filtracyjnej. Po prasie odpad posiadał ok. 25% s.m. (osad wchodzący na prasę zaw. s.m. 1,5%). Odpady charakteryzują się zawartością: ogólny węgiel organiczny określany metodami pośrednimi (ogólny wskaźnik zanieczyszczeń substancji ropopochodnych, ekstrahujących się eterem, jak i innych substancji organicznych); zawiesina ogólna (głównie frakcje glinokrzemianów); azot ogólny (przedostający się ze spływów wód powierzchniowych oraz ze szlamów kanalizacyjnych, składnik domieszek paliwowych); siarczany (składnik domieszek paliwowych); fosfor ogólny (przedostający się ze spływów wód powierzchniowych oraz ze szlamów kanalizacyjnych). Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.

4.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	<p>W procesie wstępnego oczyszczania w osadniku napowietrzonym zostanie wydzielona substancja ropopochodna – flotat, który będzie zgarniany mechanicznie i transportowany do zbiornika. Odpad będzie posiadał właściwości niebezpieczne ze względu na zawartość węglowodorów ropopochodnych. Odpady zawierają składnik 50 określony w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach oraz charakteryzują się właściwościami: HP5, HP14.</p>
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	<p>W wyniku oczyszczania ścieków, z których wcześniej usunięto części stałe powyżej 0,1 mm, podawanych na flotator, w górnej części urządzenia będzie zbierał się osad (kożuch) posiadający właściwości niebezpieczne (węglowodory ropopochodne), skład osadu będzie inny niż 19 02 07*, ponieważ większość zanieczyszczeń została wypłukana wcześniej. Osad będzie usuwany za pomocą zgarniacza do odrębnej komory. Osad zostanie odpompowany i odwodniony w kontenerze odwadniającym, a następnie skierowany do magazynowania.</p> <p>Główne zanieczyszczenia w odpadzie to: fenole lotne - indeks fenolowy (fenole i naftole stanowią składniki ropy naftowej i mogą znaleźć się również w finalnych produktach jej przeróbki - benzyny i oleje napędowe); ogólny węgiel organiczny określany metodami pośrednimi (ogólny wskaźnik zanieczyszczeń substancji ropopochodnych, ekstrahujących się eterem, jak i innych substancji organicznych); zawiesina ogólna (głównie frakcje glinokrzemianów); węglowodory ropopochodne (benzyny, oleje opałowe, oleje napędowe); substancje ekstrahujące się eterem naftowym (tłuszcze, oleje).</p> <p>Ponadto odpad może zawierać:</p> <ul style="list-style-type: none"> • wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (składniki benzyn), • lotne węglowodory aromatyczne BTX - benzen, toluen i kumen (składniki ropy naftowej i produktów jej przeróbki - benzyn), • surfaktanty anionowe (składniki uszlachetniające benzyn i olejów silnikowych), • surfaktanty niejonowe (składniki uszlachetniające benzyn i olejów silnikowych). <p>Odpady zawierają składnik 50 określony w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP5, HP14.</p>
6.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	<p>Stałe odpady, skratki, powstaną w początkowym etapie oczyszczania, tj. na kracie wstępnej. Stałe odpady, skratki, zostaną następnie poddane płukaniu i prasowaniu. Odpad stanowią zanieczyszczenia o większych gabarytach, nie przechodzące przez kratę o perforacji 6 mm. Odpady charakteryzują się zawartością:</p> <ul style="list-style-type: none"> • ogólny węgiel organiczny określany metodami pośrednimi (ogólny wskaźnik zanieczyszczeń substancji ropopochodnych, ekstrahujących się eterem, jak i innych substancji organicznych), • zawiesina ogólna (głównie frakcje glinokrzemianów), • azot ogólny (przedostające się ze spływów wód powierzchniowych oraz ze szlamów kanalizacyjnych, składnik domieszek paliwowych), • siarczany (składnik domieszek paliwowych), • fosfor ogólny (przedostający się ze spływów wód powierzchniowych oraz ze szlamów kanalizacyjnych). <p>Odpady nie zawierają metali ciężkich. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p>

7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Piasek zostanie wyodrębniony w dolnej części piaskownika. Odpad zostanie poddany płukaniu na płuczkach, a następnie poddany będzie odwadnianiu. Jest to piasek – skała osadowa, luźna, złożona z niezwiązanych spoiwem ziaren mineralnych, przede wszystkim kwarcu. Wielkość ziaren waha się od 0,0625 do 2 mm. Piaski są najczęściej występującą luźną skałą osadową. Wraz z innymi składnikami tworzą gleby. Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.
----	----------	---------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:

- a. przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
- b. analizowaniu i weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- c. prawidłowej eksploatacji pracujących maszyn i urządzeń;
- d. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- b. gromadzeniu odpadów wymienionych w Tabeli 1 i Tabeli 2 w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- d. magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszaniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
- e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości,
- f. miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 i Tabeli 2 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.

4.2. Odpady wymienione w Tabeli 1 i Tabeli 2 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych zgodnie z Tabelą 4:

5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu określonym w poniższej Tabeli 4

Tabela 4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Do czasu zebrania partii transportowej odpad będzie magazynowany w oznakowanym, zamykanym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu hali technologicznej przy rozdzielnicach technologicznych.
2.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Do czasu zebrania partii transportowej odpad będzie magazynowany w oznakowanym, zamykanym pojemniku, ustawionym w wyznaczonym miejscu budynku magazynowo-biurowego. W przypadku źródeł światła będzie to specjalistyczny pojemnik.
3.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpad stanowią zanieczyszczenia wyodrębnione na flotatorze, poddane odwodnieniu na prasie filtracyjnej. Odwodniony osad będzie bezpośrednio przy rozładunku prasy zrzucony do ustawionego pod nią kontenera na osad o objętości $V=24,0 \text{ m}^3$. Do czasu uzbierania partii transportowej odpad magazynowany w hali technologicznej, w kontenerze znajdującym się obok flotatora.
4.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odpad powstaje w procesie wstępnego oczyszczania w sitopiaskowniku. Podczas napowietrzania zostanie wydzielona na powierzchni piaskownika substancja ropopochodna – flotat, który będzie zgarniany mechanicznie i transportowany do szczelnego paletopojemnika o objętości ok. 1 m^3 , zlokalizowanego w hali technologicznej w sąsiedztwie sitopiaskownika.
5.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstawać będzie w procesie flotacji, w górnej części urządzenia, w postaci kożucha. Osad będzie usuwany za pomocą zgarniacza do odrębnej komory, a następnie zostanie odwodniony w kontenerze odwadniającym. Do czasu uzbierania partii transportowej odpad magazynowany w hali technologicznej, w kontenerze znajdującym się obok flotatora.
6.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Stałe odpady, skratki, wyodrębnione na kracie wstępnej, zostaną poddane płukaniu i prasowaniu. Następnie gromadzone będą w zamykanym kontenerze w hali technologicznej. Kontener ustawiony będzie w bezpośrednim sąsiedztwie sitopiaskownika.
7.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Oczyszczony piasek, bezpośrednio z płuczek, za pomocą przenośników ślimakowych, kierowany jest do kontenera hakowego na rolkach, o pojemności $V=13,6 \text{ m}^3$. Kontener ustawiony będzie w hali technologicznej, w jej centralnej części.

- 5.2. Odpady wymienione w Tabeli 1 i Tabeli 2 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 5.3. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 5.4. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (placze przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 5.6. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.
- 5.7. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom uprawnionym do gospodarowania nimi.
- 5.8. Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych określa Tabela 4.

III.1.2 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku R 12

1. Zezwalam Spółce o nazwie: Separator Service Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno, numer KRS 0000077831, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 9511022183, numer identyfikacyjny REGON 011598888, w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji zlokalizowanej na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w m. Cielądz 25c, gm. Cielądz na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R12, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 5.

Tabela 5 Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	10 000,000
2.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	3 000,000
3.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	3 000,000
4.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	3 000,000
5.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	5 000,000
6.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	5 000,000
7.	13 04 01*	Oleje zęzowe ze statków żeglugi śródlądowej	3 000,000
8.	13 04 02*	Oleje zęzowe z nabrzeży portowych	3 000,000
9.	13 04 03*	Oleje zęzowe ze statków morskich	3 000,000
10.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000
11.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000
12.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	5 000,000
13.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000
14.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000
15.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	25 000,000
16.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10 000,000
17.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10 000,000
18.	19 11 03 ^A	Uwodnione odpady ciekłe	10 000,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
19.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	10 000,000
20.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	20 000,000
Łącznie poz. 1÷20 nie więcej niż:			25 000,000

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
 - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 5 odpadów odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Separator Service Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno.
 - 3.2. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:
 - 3.2.1. Odpady wyszczególnione w Tabeli 5, dowożone będą na teren instalacji specjalistycznymi wozami serwisowymi. Rozładunek następował będzie bezpośrednio do jednego z trzech zbiorników zrzutowych. Każdy ze zbiorników zrzutowych jest przegrodzony przelewem na segment części stałych, do którego następować będzie zrzut dowożonych szlamów, i segment na osad uwodniony. Odpady ziarniste, z trzech zbiorników zrzutowych, za pomocą przenośników ślimakowych zlokalizowanych w ich ukośnym dnie, transportowane będą do hali technologicznej, gdzie poddane zostaną procesom oczyszczania na ciągu technologicznym składającym się z sitopiaskownika i płuczek piasku. W sitopiaskowniku nastąpi rozdział odpadów (osadów) na części stałe (materia mineralna - piasek) oraz odciek. Piasek,

w postaci pulpy piaskowej, wynoszony jest z dna sitopiaskownika za pomocą przenośników ślimakowych i kierowany na trzy płuczki piasku pracujące w sekwencji tzn. kolejno. W płuczki piasek płukany jest za pomocą wody technologicznej pobieranej układem pompowym ze zbiornika wody technologicznej. Pierwszy zrzut wypłukanych zanieczyszczeń o dużym ładunku części organicznych kierowany jest do zbiornika retencyjnego nadawy flotatora (zbiornika ścieków przed urządzeniem flotatora) w celu oczyszczenia na układzie flotacji. Kolejne zrzuty wody po płukaniu, które są mniej zanieczyszczone, trafiają bezpośrednio do zbiornika retencyjnego wody technologicznej. Po wypłukaniu czysty piasek, o zawartości wody do 10%, kierowany będzie za pomocą przenośników do miejsca magazynowania tj. do kontenera. Wszelkie zanieczyszczenia zatrzymane na kratkach usuwane będą w sposób ręczny i kierowane do zamkniętego kontenera na skratki. Odcieki po sitopiaskowniku oraz odcieki z poszczególnych urządzeń technologicznych kierowane będą układem kanalizacji grawitacyjnej wewnętrznej do zbiornika retencyjnego nadawy flotatora, który ma za zadanie niwelowanie nierównomierności napływów. Ze zbiornika retencyjnego nadawy flotatora odcieki kierowane są na flotator ciśnieniowy za pomocą układu pompowego. Do flotatora podawany będzie polielektrolit przygotowany w stacji polielektrolitu znajdującej się w hali w ciągu linii technologicznej. Po procesie flotacji oczyszczone odcieki odprowadzane będą do zbiornika retencyjnego wody technologicznej, skąd nadmiar wody kierowany będzie do kanalizacji, natomiast wyodrębniony osad poflotacyjny będzie kierowany do dalszej obróbki. W wyniku procesu flotacji powstawać będą 2 rodzaje osadów. Pierwszy rodzaj - osady poflotacyjne (kłaczkowate, zbierające się na powierzchni oczyszczanej cieczy) kierowane będą do pojemnika odsączającego o pojemności minimum 220 dm³, skąd po odsączeniu przemieszczone zostaną do miejsca magazynowania. Drugi rodzaj - oczyszczone osady (ziarniste z dna flotatora) podawane będą do zbiornika retencyjnego osadów, a następnie na prasę filtracyjną. Podczyszczony odciek po prasie filtracyjnej odprowadzany będzie do zbiornika retencyjnego wody technologicznej. Odwodniony na prasie osad (odpad) przetransportowany zostanie do miejsca magazynowania, skąd przekazywany będzie do dalszego zagospodarowania uprawnionym podmiotom. W procesie oczyszczania odpadów z separatorów (szlamów) wykorzystywane będą jako woda technologiczna oczyszczone ścieki po flotatorze. Przewidziano także możliwość przekierowania oczyszczonych wód opadowych do zbiornika technologicznego. Do tych celów woda z wodociągu pobierana będzie jedynie w sytuacjach awaryjnych. Woda technologiczna gromadzona będzie w zbiorniku retencyjnym wody technologicznej, który będzie uzupełniany w miarę potrzeb. Instalacja zostanie napełniona podczas pierwszego uruchomienia linii, a ubytki w zbiorniku, które wystąpią w trakcie eksploatacji, będą uzupełniane na bieżąco poprzez instalację przelewową na rurociągu odprowadzającym oczyszczone ścieki przemysłowe.

3.2.2. Łączna ilość odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne poddanych procesowi przetwarzania R12 w instalacji wyniesie nie więcej niż 25 000,000 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 będą powstawać odpady wymienione w Tabeli 2 niniejszej decyzji, tj. piasek, skratki i osad oraz oczyszczone ścieki.

5. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:
 Odpady przeznaczone do przetwarzania, wyszczególnione w Tabeli 5, przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 nie będą magazynowane, tylko bezpośrednio ze środków transportu kierowane do jednego z trzech zbiorników zrzutowych, stanowiących pierwsze zbiorniki technologiczne instalacji.

III.2. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 6.

Tabela 6 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp.	Źródła	Ilość	Wysokość źródła [m]	Poziom mocy akustycznej [dB]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
					Pora dnia	Pora nocy
1. (W1)	Wentylator kanałowy, umieszczony na ścianie zachodniej hali technologicznej	1	5,8	87	16	-
2. (W2)	Wentylator kanałowy, umieszczony na ścianie wschodniej hali technologicznej	1	5,8	87	16	-
3.	Hala technologiczna (przerobu)	1	do 8,2	95 (poziom hałasu wewnątrz)	16	-
4.	Transport po terenie zakładu	6 poj/8 h	-	-	przejazdy w porze dnia	-

2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 roku, poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem: terenów zabudowy zagrodowej zlokalizowanych na działce o nr ewidencyjnym 159/1, usytuowanej w odległości ca 170 m od działki o nr ewidencyjnym 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz.

Tabela 7 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia L_{AeqD}	Pora nocy L_{AeqN}
1.	Tereny zabudowy zagrodowej	55	-

III.3 Określam warunki eksploatacji instalacji w zakresie ochrony powietrza

Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowana w m. Cielądz, gm. Cielądz nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza.

III.4 Określam ilość zużywanej wody

1. Woda na cele związane z funkcjonowaniem instalacji w tym bytowo-gospodarcze zapewniana jest z wodociągu gminnego.
2. Ilość wody zużywanej w ciągu roku wynosi 215,8 m³/rok.

III.5 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych (technologicznych) powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji w miejscowości Cielądz:

a) prognozowana ilość powstających ścieków technologicznych (przemysłowych):

- średnio-dobowo $Q_{\text{sr. db}} = 40 \text{ m}^3/\text{d}$ (przy wydajności 100 m³ instalacji),
- max. godzinowo $Q_{\text{max. h}} = 12,5 \text{ m}^3/\text{h}$,
- max. roczne $Q_{\text{max. rok}} = 14\,820 \text{ m}^3/\text{rok}$ (260 dni pracujących).

b) stan i skład ścieków technologicznych:

- Mętność 10 mg/l
- Zawiesina ogólna 1200 mg/l
- Odczyn 4,7÷9,5 pH
- Przewodnictwo 8000 μS/cm
- Zasadowość 5,0 mval/l
- Twardość ogólna 11 mval/dm
- Chlorki 450 mgCl/l
- Siarczany 300 mgSO₄/l
- Azot amonowy 100 mgNH₄/l
- Azot azotynowy 20 mgNO₂/l
- Azot azotanowy 15 mgNO₃/l
- Fosfor ogólny 30 mgP/l
- Barwa 250 mgPt/l
- BZT₅ 50 mgO₂/l
- ChZT-Mn (KMnO₄) 90 mgO₂/l
- ChZT-Cr (K₂Cr₂O₇) 350 mgO₂/l
- Żelazo ogólne 0,5 mgFe/l
- Mangan 0,1 mgMn/l
- Cynk 7 mgZn/l
- Nikiel 0,1 mgNi/l
- Cyna 2 mgSn/l

- Ołów 1 mgPb/l
- Chrom ogólny 1 mgCr/l
- Chrom (VI) 0,2 mgCr/l)
- Kobalt 1 mgCo/l
- Miedź 1 mgCu/l
- Wanad 2 mgV/l
- Ekstrakt eterowy 0,1 mg/l
- Fenole lotne 10 mg/l
- Rop. związki organ. 200 mg/l

Oczyszczony ściek (oczyszczone odcieki po flotatorze), jako woda technologiczna gromadzony będzie w zbiorniku retencyjnym i używany m.in. do płuczek piasku (do płukania piasku) czy w procesie oczyszczania odpadów z separatorów (szlamów).

Z uwagi na to, że krążenie wody używanej w procesie (woda technologiczna) odbywa się w ciągu zamkniętym – woda czysta używana będzie jedynie do uzupełnienia.

Do kanalizacji zewnętrznej (sanitarna w m. Cielądz), bądź do punktu zlewnego oczyszczalni komunalnej dla Rawy Mazowieckiej (oczyszczalnia ścieków w miejscowości Żydomice) odprowadzany będzie wyłącznie nadmiar oczyszczonych ścieków.

IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
 - powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi, co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
 - wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód, co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
 - przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Określam sposoby działań zapewniających efektywne wykorzystanie energii:

- a) minimalizowanie zużycia energii elektrycznej na potrzeby własne,
- b) stosowanie sprzętu i urządzeń w dobrym stanie technicznym,
- c) zastępowanie urządzeń o niskiej sprawności energetycznej urządzeniami wysokosprawnymi o niskim zapotrzebowaniu na energię elektryczną i odpowiedniej gospodarce ciepłem,
- d) dostosowanie wielkości urządzeń do konkretnych potrzeb (optymalizacja urządzeń z możliwością regulacji),
- e) zapewnienie we wszystkich nowych instalacjach urządzeń charakteryzujących się maksymalną osiągalną sprawnością energetyczną.

VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - a) wyeliminowanie możliwości przesiąkania ścieków przemysłowych do ziemi (zastosowanie szczelnych zbiorników na ścieki przemysłowe),
 - b) magazynowanie stosowanych substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska,
 - c) odpady będą magazynowane w miejscach do tego przeznaczonych na warunkach określonych w niniejszej decyzji,
 - d) miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych w wydzielonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odcieków do gruntu, wyposażonych w sorbenty na wypadek ewentualnych wycieków,
 - e) okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń,
 - f) zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko,
 - g) szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III „Ustalam warunki korzystania ze środowiska” niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

VII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
 - a) prowadzenie okresowych przeglądów technicznych instalacji,
 - b) bieżący monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji, zastosowanie systemu sterowania poszczególnymi fazami przetwarzania odpadów,

- c) kontrola składu materiału wsadowego,
 - d) magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych na szczelnym podłożu, w miejscach oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
 - e) bieżąca konserwacja stosowanych urządzeń,
 - f) wyposażenie instalacji w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku,
 - g) stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
 - h) postępowanie, zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń,
 - i) szkolenia obsługujących instalację w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb.
2. W przypadku wystąpienia awarii należy powiadomić WIOŚ w Łodzi.
3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) – objęta pozwoleniem instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

VIII. Określam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

IX. Sposoby osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągany jest w szczególności przez:

1. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
2. optymalizację pracy urządzeń do bieżących potrzeb,
3. nadzór nad właściwym sposobem procesu przetwarzania odpadów,
4. magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska, zgodnie z niniejszą decyzją,
5. cała instalacja będzie połączona systemem wyłączników awaryjnych, każde stanowisko posiadać będzie wyłącznik chwilowego zatrzymania. W celu uniknięcia przepelnienia maszyn i przenośników w czasie postoju instalacji zastosowany będzie system szybkiego zatrzymania wszystkich pozostałych urządzeń zasypujących. W momencie wyłączenia któregokolwiek z urządzeń, wszystkie urządzenia przed nim zostaną automatycznie wyłączone,
6. sterowanie pracą instalacji będzie zoptymalizowane tak, aby w przypadku wystąpienia przestojów w pracy możliwy był szybki powrót do prawidłowego stanu pracy instalacji,
7. przeprowadzanie kontroli technicznych stosowanych urządzeń.

X. Ustalę warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska:

X.1 Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu:

- a) szczelności instalacji,
- b) zużycia energii (na podstawie odczytu z licznika poboru energii elektrycznej),
- c) zużycia wody (na podstawie odczytu z wodomierza),
- d) zużycia stosowanych substancji,
- e) efektywności pracy instalacji.

X.2. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej:

- a) Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc, na podstawie odczytu z licznika energii elektrycznej.
- b) Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

X.3. Monitoring ilości wykorzystywanej wody:

- a) Zobowiązuję Spółkę prowadzącą instalację do monitoringu ilości zużywanej wody z częstotliwością raz na miesiąc, na podstawie odczytu z licznika wodomierza.
- b) Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

XI. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nicobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

XII. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.

1. Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla ww. instalacji do odzysku odpadów.

XIII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki:

1. Stwierdzam, że instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań: obróbki fizyczno-chemicznej wymagająca pozwolenia zintegrowanego, oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie prowadzona przez Spółkę o nazwie Separator Service Sp. z o.o., (ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno), przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia

wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT, a w szczególności:

- a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
- b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

XIV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 3.01.2015 roku (z datą wpływu do tut. Urzędu 4.02.2015 roku) Spółka o nazwie: Separator Service Sp. z o.o., ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno, numer KRS 0000077831, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 9511022183, numer identyfikacyjny REGON 011598888 wystąpiła za pośrednictwem pełnomocnika do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego o udzielenie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do: odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie. Teren Zakładu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny, znajduje się na działkach o nr ew.: 166/9 oraz 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski. Prowadzący instalację – Separator Service Sp. z o.o., ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno legitymuje się tytułem prawnym do instalacji zgodnie z wydrukiem z księgi wieczystej: (stan z dnia 2015-03-05) numer księgi LD1R/00022541/2 i (stan z dnia 2015-03-05) numer księgi LD1R/00039708/3.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia: opłaty rejestracyjnej, opłaty skarbowej za wydanie decyzji oraz opłaty za przedłożone pełnomocnictwo.

Niniejszy wniosek przedłożono w wersji elektronicznej do Ministerstwa Środowiska w Warszawie przy piśmie z dnia 18.02.2015 roku znak: RŚVI.7222.43.2015.ML.

W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał pełnomocnika wnioskodawcy (Panią () pismem z dnia 23.02.2015 roku do uzupełnienia. Pełnomocnik przedłożył uzupełnienie pismem z dnia 27.02.2015 roku.

Pismem z dnia 6.05.2015 roku wezwano pełnomocnika prowadzącego instalację do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku. Pismem z dnia 11.06.2015 roku pełnomocnik wniósł o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia do dnia 1.07.2015 roku. W odpowiedzi pismem z dnia 18.06.2015 roku tut. Urząd wyraził zgodę na wydłużenie terminu uzupełnienia. Ponownie pismem z dnia 1.07.2015 roku pełnomocnik wystąpił o wydłużenie terminu uzupełnienia do dnia 15.07.2015 roku, na które również wyrażono zgodę pismem z dnia 13.07.2015 roku. Pełnomocnik prowadzącego instalację pismem z dnia 14.07.2015 roku przedłożył uzupełnienie wraz z doprecyzowanym

upoważnieniem oraz odrębnym pismem również z dnia 14.07.2015 roku wystąpił o wyłączenie z udostępnienia części wniosku. Za pomocą środków komunikacji elektronicznej, jak również i pisemnie w dniu 20.07.2015 roku poinformowano Ministerstwo Środowiska w Warszawie o ww. wniosku dot. wyłączenia z udostępnienia części wniosku. Analiza przedłożonego uzupełnienia wykazała braki, o których uzupełnienie wniesiono pismem z dnia 19.08.2015 roku. Natomiast pismem z dnia 20.08.2015 roku wniesiono o przeanalizowanie przez prowadzącego instalację wyłączanych informacji z wniosku. Uzupełnienie wniosku wpłynęło pismem z dnia 9.09.2015 roku, również doprecyzowanie dot. wyłączenia informacji z udostępnienia przedłożono pismem z dnia 9.09.2015 roku. Ze względu na powyższy tok postępowania i skomplikowany charakter sprawy postanowieniem z dnia 16.09.2015 roku wydłużono termin załatwienia sprawy do dnia 18.11.2015 roku. Pismem z dnia 1.10.2015 roku zwrócono się do pełnomocnika wnioskodawcy o przedłożenie wersji wniosku zawierającej wyłączenie oraz pismem z dnia 2.10.2015 roku o ponowne uzupełnienie wniosku. Otrzymano uzupełnienia od pełnomocnika prowadzącego instalację pismami z dnia 16.10.2015 roku.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt.41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określono zgodnie z ust. 5 pkt 1 lit.b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) jako instalację do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań: obróbki fizyczno-chemicznej. Instalacja do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne nie wymaga pozwolenia zintegrowanego w myśl ww. rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku, jednakże została nim objęta na wniosek.

Stosownie do art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 1232 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1235 ze zm.) Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości w terminie od dnia 16.11.2015 roku do dnia 7.12.2015 roku obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8. Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Gminy Cielądz oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Postanowieniem z dnia 18.11.2015 roku mając na uwadze: kilkakrotne uzupełnienia wniosku, dwukrotne wydłużenie terminu przedłożenia uzupełnienia i skomplikowany charakter sprawy

wyznaczono nowy termin załatwienia sprawy do dnia 15.01.2016 roku. Pismem z dnia 17.11.2015 roku pełnomocnik prowadzącego instalację w nawiązaniu do pisma z dnia 16.10.2015 roku dot. wersji wniosku zawierającej wyłączenie z udostępnienia, przedłożył doprecyzowaną wersję. W odpowiedzi pismem z dnia 25.11.2015 roku poinformowano pełnomocnika prowadzącego instalację o wyłączeniu z udostępnienia wnioskowanych materiałów (rysunków), również o powyższym poinformowano Ministerstwo Środowiska w Warszawie.

Wniosek dotyczył wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przez Separator Service Sp. z o.o., ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno instalacji do: odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowanej na terenie działek nr ew. 166/9 oraz 166/10 w miejscowości Cielądz 25c, gm. Cielądz, pow. rawski, woj. łódzkie.

Instalacja do przetwarzania odpadów, stanowiących osady z czyszczenia separatorów i kanalizacji, składa się ze:

- zbiorników zrzutowych (3 szt.);
- przenośników ślimakowych (8 szt.);
- agregatu mechanicznego - sitopiaskownika (1 szt.);
- płuczek piasku (3 szt.);
- flotatora (1 szt.);
- prasy filtracyjnej (1 szt.);
- pomp zatapialnych (5 szt.).

Zastosowana w instalacji technologia przetwarzania odpadów wynika ze struktury odpadów wytwarzanych w wyniku czyszczenia czy serwisowania urządzeń oczyszczających ścieki opadowe z dróg, placów, stacji benzynowych, parkingów, itp., oraz odpadów z osadników, piaskowników czy zbiorników bezodpływowych. Odpady te posiadają strukturę mineralno-organiczną i są bardzo mocno uwodnione. Instalacja ma na celu zmniejszenie objętości odpadów poprzez oddzielenie wody od zanieczyszczeń w postaci stałej (np. piasek) oraz olei i tłuszczów, które mogą być zawarte w odpadach. W instalacji: zbiornik zrzutowy to podziemny zbiornik żelbetowy, monolityczny, otwarty, trzykomorowy, przykryty kratą o średnicy oczek 10 x 10 mm w celu zabezpieczenia go przed przedostawaniem się większych kamieni oraz innych zanieczyszczeń stałych wielkogabarytowych. Wszelkie zanieczyszczenia zatrzymane na kratkach usuwane będą w sposób ręczny i kierowane do zamkniętego kontenera na skratki. W każdej z trzech komór zainstalowano przenośnik wstęgowy bezwałowy do wynoszenia wstępnie zagęszczonego piasku. Piasek z przenośników kierowany jest na stopień rozdziału faz – sitopiaskownik. Ciecz ze zbiorników kierowana jest do pompowni głównej, gdzie zainstalowane będą dwie pompy zatapialne na prowadnicach, pracujące naprzemiennie. Do separacji ciał stałych (skratek i piasku) od szlamów zastosowany będzie agregat mechaniczny – sitopiaskownik, w którym następować będzie sedymentacja części mineralnych o średnicy 0,2 mm i powyżej. Zatrzymane na sitopiaskowniku części mineralne kierowane będą do układu płukania piasku, natomiast oddzielone szlamy do układu flotacji. Piasek, wynoszony z sitopiaskownika za pomocą przenośnika wstęgowego, trafiać będzie za pomocą przenośników wstęgowych na trzy płuczki piasku. Do płukania piasku dostarczana będzie woda z układu wody technologicznej. Woda technologiczna kierowana będzie do miejsc odbioru przy pomocy dwóch pomp

wysokociśnieniowych. W celu rozdzielenia zawieszin i innych substancji znajdujących się w stanie koloidalnym zastosowany zostanie układ flotacji składający się ze: zbiornika szlamów (nadawy), pompowni szlamów (nadawy), mieszacza statycznego (rurowego), flotatora ciśnieniowego. Ścieki z sitopiaskownika kierowane będą na układ flotacyjnego rozdzielenia faz, poprzez zbiornik retencyjny szlamów (nadawy). Szlamy, przed wlotem do flotatora, zostaną poddane w mieszaczu rurowym, statycznym, korekcie pH oraz wymieszaniu z koagulantem i flokulantem, w celu destabilizacji układów koloidowych i emulsyjnych. We flotatorze ciśnieniowym nastąpi rozdzielenie faz na odpad (osad poflotacyjny) oraz ściek podczyszczony. Odpad (osad) kierowany będzie do podposadzkowego zbiornika, natomiast ściek podczyszczony, w zależności od stopnia usunięcia zawieszin, będzie mógł zostać skierowany do kanalizacji lub do zbiornika wody technologicznej. Układ odwadniania odpadów składa się ze: zbiornika, pompy z układem sterowania, prasy membranowej. Odpad (osad) do zbiornika kierowany będzie grawitacyjnie, bezpośrednio z komory osadowej flotatora. Stąd pompą podawany będzie na prasę filtracyjną. Odwodniony odpad (osad) będzie bezpośrednio przy rozładunku prasy zrzucany do ustawionego pod nią kontenera. Odcieki z prasy filtracyjnej odprowadzane będą do kanalizacji technologicznej. Układ dozowania reagentów chemicznych obejmuje dozowanie: wodorotlenku sodu (korekta pH), PIX (koagulacja), flokulanta (flokulacja). Wodorotlenek sodu dozowany będzie do mieszacza rurowego (flokulatora) w celu dokonania korekty odczynu szlamów podawanych do procesu flotacji. Koagulant PIX dozowany będzie do mieszacza rurowego (flokulatora) w celu destabilizacji układów koloidalnych. Flokulant (polielektrolit) wykorzystywany będzie w układzie technologicznym w dwóch procesach jednostkowych: flokulacji w celu wywołania efektu kląskowania osadów w procesie flotacji ciśnieniowej, odwadnianiu osadów w celu zwiększenia jego efektywności. Sprężone powietrze będzie wykorzystywane w urządzeniach o napędach pneumatycznych oraz w procesach technologicznych (flotacja i odwadnianie osadu). Maksymalne wymagane ciśnienie na instalacji wynosi 1,6 MPa, i wykorzystywane jest w procesie odwadniania osadu.

Spółce o nazwie Separator Service Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno - pozwolono na wytwarzanie w ciągu roku ilości i rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji oraz przewidzianych do wytwarzania w związku z przetwarzaniem odpadów metodą odzysku R12, które będą powstawać w związku z prowadzeniem ww. instalacji zlokalizowanej w m. Cielądz 25c, gm. Cielądz. Ponadto określono: skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz dalszy sposób gospodarowania ww. odpadami, określono miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych. Zezwolono, również na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1- R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, określono warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku. Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Instalacja do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowana w m. Cielądz 25c, gm. Cielądz nie jest źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza. Zainstalowane w hali maszyny produkcyjne generują ciepło, które odprowadzane jest za pomocą wentylacji mechanicznej. Kotłownia gazowa o mocy cieplnej 26,5 kW i 4 promienniki gazowe o łącznej mocy cieplnej 88,4 kW jako źródła energetycznego spalania paliw pracujące na potrzeby ogrzewania budynków aminitracyno-produkcyjno-magazynowych nie są objęte pozwoleniem zintegrowanym. Instalacja nie będzie oddziaływać ponadnormatywnie na stan jakości powietrza.

W zakresie gospodarki ściekowej: określono ilość, stan i skład ścieków przemysłowych (technologicznych) powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji w miejscowości Cielądz. Instalacja IPPC jest przewidziana do odbioru materiałów płynnych i półpłynnych o dużej zawartości substancji ropopochodnych i pokrewnych. Powstające w procesie oczyszczania odpadów pochodzących, m.in. z separatorów i kanalizacji oraz z innych branż przemysłowych ścieki podlegają podczyszczeniu. Odcieki po sitopiaskowniku oraz odcieki z poszczególnych urządzeń technologicznych kierowane są układem kanalizacji grawitacyjnej wewnętrznej do zbiornika retencyjnego nadawy na flotator o pojemności ok. 24 m³, skąd kierowane są na flotator ciśnieniowy. Do flotatora podawany będzie polielektrolit przygotowany w stacji polielektrolitu znajdującej się w hali w ciągu linii technologicznej. Po procesie flotacji oczyszczone ścieki odprowadzane są do zbiornika retencyjnego wody technologicznej, skąd nadmiar kierowany będzie do kanalizacji zewnętrznej (sanitarna w m. Cielądz, bądź do punktu zlewnego oczyszczalni komunalnej dla Rawy Mazowieckiej - oczyszczalnia ścieków zlokalizowana w miejscowości Żydymice). W procesie oczyszczania szlamów wykorzystywana będzie woda technologiczna w postaci oczyszczonych ścieków po flotatorze m.in. do płuczek piasku (do płukania piasku) czy w procesie oczyszczania szlamów (odpadów z separatorów) – woda czysta używana będzie jedynie do uzupełnienia. Przewidziano także możliwość przekierowania oczyszczonych wód opadowych do zbiornika technologicznego.

Zastosowanie powyższych procesów jednostkowych w systemie podczyszczenia ścieków pochodzących z odpadów pozwala na uzyskanie redukcji zanieczyszczeń na poziomie 97%.

Woda na cele związane z funkcjonowaniem instalacji w tym bytowo-gospodarcze zapewniana jest z wodociągu gminnego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Tereny te określono zgodnie z wnioskiem i załączonym: zaświadczeniem Wójta Gminy z dnia 6.05.2014 roku znak: BKiR.6254.3.2014.MP. W niniejszym pozwoleniu określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, związanych z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których

znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479).

Pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie Zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Pozwolenie zintegrowane zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację wydano na czas nieoznaczony.

Zawiadomieniem z dnia 9.12.2015 roku, znak: RŚVI.7222.43.2015.ML, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem prowadzący instalację obowiązany jest poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wzięt pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów jakości środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji w wysokości 4000 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506 zł oraz

za przedłożone pełnomocnictwo w wysokości 17 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 roku, poz. 21 ze zm.);
- obowiązku prowadzenia monitoringu odprowadzania ścieków przemysłowych do kanalizacji innego podmiotu, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Budownictwa z dnia 14 lipca 2006 roku w sprawie sposobu realizacji obowiązków dostawców ścieków przemysłowych oraz warunków wprowadzania ścieków do urządzeń kanalizacyjnych (Dz. U. Nr 136, poz. 964).
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 roku, Nr 215, poz. 1366).

Otrzymują:

1. Separator Service Sp. z o.o.

ul. Gen. Okulickiego 4, 05-500 Piaseczno

za pośrednictwem pełnomocnika:



z up. Marszałka Województwa
Andrzej Woźniak
Zastępca Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Wydział Opłat Środowiskowych

90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8
www.lodzkie.pl, e-mail: sekretariat.ro@lodzkie.pl
fax: 42 663 35 32, tel.: 42 663 36 49