



Łódź, dnia 9 listopada 2015 r.

**Marszałek**  
**Województwa Łódzkiego**  
RŚVI.7222.40.2015.KK

**DECYZJA**  
**w sprawie pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), art. 10 § 1 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.), w związku z § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz ust. 5 pkt 3 lit. a) tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) – po rozpatrzeniu wniosku spółki: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Stara Droga 85

**orzekam, co następuje:**

Udzielam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Spółka z ograniczoną odpowiedzialnością z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Stara Droga 85, posiadającej numer KRS 0000045812, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7720100176, numer identyfikacyjny REGON 590585041, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego w obrębie Płoszków działki nr ew.: 398/1, 399, 400, 11/3, 12/3, 13/3, 15/3, 16/3, 17/3, 18/3, 19/3, 20/1, 20/3, 21/5, 22/4, gmina Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie.

**I. Określam rodzaj prowadzonej działalności**

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki w obrębie Płoszków nr ew.: 398/1, 399, 400, 11/3, 12/3, 13/3, 15/3, 16/3, 17/3, 18/3, 19/3, 20/1, 20/3, 21/5, 22/4, gmina Radomsko, powiat radomszczański, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:
  - a. przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów;

- b. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami - do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki fizyczno-chemicznej – ust. 5 pkt 3 lit. a) tiret pierwszy i tiret drugi załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).
2. Instalacja do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, kwalifikowana jest jako:
- a. przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 10 kwietnia 1997 r. - Prawo energetyczne o zainstalowanej mocy elektrycznej nie większej niż 0,5 MW lub wytwarzających ekwiwalentną ilość biogazu rolniczego wykorzystywanego do innych celów niż produkcja energii elektrycznej, a także miejsca retencji powierzchniowej odpadów oraz rekultywacja składowisk odpadów.

## **II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację**

**II.1. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi: części mechanicznej instalacji: 270 Mg/dobę oraz części biologicznej instalacji: 66 Mg/dobę.**

**II.2. Maksymalna dobową zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów wynosi: 12 Mg/dobę**

**II.3. Określam charakterystykę techniczną instalacji oraz urządzeń objętych pozwoleniem zintegrowanym**

**II.3.1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz objekty i urządzenia związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego:**

**1. część mechaniczna**

**1.1. linia sortownicza (zlokalizowana w hali sortowni);**

- a. nadawa zmieszanych odpadów komunalnych;
- b. sito 4 frakcyjne 20 mm, 80 mm (100 mm), 180 mm, >180 mm;
- c. separatory metali dla frakcji powyżej 20 mm;
- d. trzy kabiny sortownicze;
- e. nadawa dla odpadów z selektywnej zbiórki;
- f. prasa do odpadów;

- g. system przenośników;
  - h. sterownia;
  - i. stacja nadawcza balastu;
  - j. stacja nadawcza frakcji co najmniej 0-80 mm;
- 1.2. wiata magazynowa nr 1
2. Część biologiczna instalacji:
- a. reaktory stabilizacji tlenowej – 4 żelbetowe tunele (bioreaktory) z dachem w konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą membrany, z systemem napowietrzania i wentylacji, systemem odprowadzania odcieków, sterowania i czujników technologicznych;
  - b. biofiltr z biopłuczką – o objętości materiału filtracyjnego ok. 150 m<sup>3</sup>;
  - c. plac dojrzewania z instalacją napowietrzania o pow. 1378 m<sup>2</sup>;
  - d. wydzielone części placu technologicznego nr 1: strefa magazynowania wsadu do reaktorów oraz strefa magazynowania (przygotowania odpadów do procesu, waloryzacji stabilizatu);
  - e. sito bębnowe do przesiewania stabilizatu (wykorzystywane także do przesiewania kompostu)
3. zbiornik na ścieki deszczowe nr 1;
4. zbiornik na ścieki przemysłowe nr 3.
- II.3.2. Instalacja do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów: wydzielona część placu technologicznego nr 1 – strefa kompostowania odpadów o pow. 2550 m<sup>2</sup> oraz strefa magazynowania (waloryzacji kompostu)
- II.3.3. Plac magazynowy oraz boks magazynowe
- II.3.4. Budynek warsztatowy
- II.3.5. Plac technologiczny nr 2
- II.3.6. Urządzenia wykorzystywane na potrzeby instalacji:
- a. ładowarka – 2 szt..

#### II.4. Określam ilość zużywanej wody, energii oraz paliw

- |    |                     |                           |
|----|---------------------|---------------------------|
| 1. | Woda wodociągowa    | 2 990 m <sup>3</sup> /rok |
| 2. | Energia elektryczna | 778 MWh/rok               |
| 3. | Olej napędowy       | 52,92 Mg/rok              |

#### III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska

##### III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam warunki wprowadzenia do powietrza pyłów i gazów, zgodnie z Tabelą 1.

**Tabela 1 Warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów**

Źródła energii zorganizowanej						
Rodzaj źródła emisji - rodzaj procesu	Ozn. emitorów	w <sup>1</sup>	H	D	Typ wylotu <sup>2</sup>	Urządzenie /metody ograniczające wielkość emisji
-	-	m <sup>3</sup> /h	m npt	m	-	-
1	2	3	4	5	6	7
<b>Część mechaniczna instalacji - sortownia</b>						
1. Wyładunek odpadów,	E1 – E5	4000	9,5	0.315	Z	-

2. Przesiewanie odpadów - sito frakcyjne,	E 11 – E15	4000	9,5	0,315	Z	-
3. Sortowanie odpadów - 3 x kabiny sortownicze,	E6 - E10	4000	11,0	0,315	Z	-
4. Prasa dla odpadów, 5. Transport odpadów - system przenośników	E16 - E20	4000	11,0	0,315	Z	-
<b>Źródła emisji niezorganizowanej</b>						
4 x tunele żelbetowe stabilizacji tlenowej (bioreaktory) + instalacja napowietrzająca	-	-	-	-	-	biofiltr kominowy z biopłuczką
Plac dojrzewania z instalacją napowietrzającą	-	-	-	-	-	-
Zbiornik magazynowy ON	-	-	-	-	-	załadunek z autocysterny zhermetyzowany

<sup>1</sup>w- wydajność wentylatora; <sup>2</sup>Z – zamknięty

2. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

2.1. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą 2.

**Tabela 2 Rodzaje i ilość gazów i pyłów dopuszczone do wprowadzania do powietrza**

Lp.	Rodzaj emitowanej substancji		Oznaczenie emitora	Poziom emisji dopuszczalnej [kg/h]
	Nazwa	CAS		
1	Amoniak	7664-41-7	E1 - E20	0,006
2	Pył	-		0,008
3	Siarkowodór	7783-06-4		0,00075

2.2. Określam dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza, zgodnie z Tabelą 3.

**Tabela 3 Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.**

Instalacja	Substancja	NR CAS	Wielkość emisji [Mg/rok]
1	2	3	4
Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne	Amoniak	7664-41-7	0,499
	Pył	-	0,67
	Siarkowodór	7783-06-4	0,062

3. Określam lokalizację punktów pomiaru emisji - zgodnie z normą PN-EN15259 z czerwca 2011 r.

### III.2. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami

#### III.2.1 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją oraz funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne oraz instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko - zgodnie z Tabelą 4, Tabelą 5, Tabelą 6, Tabelą 7 oraz Tabelą 8.

**Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne ( w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania ( np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,000	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,000	Selektywnie, w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
7.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,000	Selektywnie, w pojemnikach lub

				oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
8.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	60,000	Nie magazynowane.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,000	Selektywnie, w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,000	Selektywnie, w zamkniętym kontenerze w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3), w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	5,000	
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,000	
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,000	Selektywnie, w specjalistycznych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>				
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	Selektywnie, na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	Selektywnie, w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego (M10).
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	3,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
20.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3,000	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach /

				kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3)
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania ( np. szmaty, ścierki ) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,000	Selektywnie, w pojemnikach lub oryginalnych opakowaniach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
22.	16 01 03	Zużyte opony	50,00	Selektywnie, w stosach w sposób uporządkowany w obrębie placu magazynowego (M5) lub w obrębie placu technologicznego nr 2 (M10).
23.	16 01 17	Metale żelazne	50,000	Selektywnie, w boksach w obrębie placu magazynowego (M5).
24.	17 04 05	Żelazo i stal	50,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty magazynowej nr 1 (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).

**Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie D13 - sortowanie**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>				
1.	15 01 10*	Opakowanie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,000	Selektywnie, w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2)
2.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	25,000	Selektywnie luzem, w pojemnikach, w kontenerze na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny ustawionym w obrębie placu technologicznego (M3).
3.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	40,000	
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	5,000	
5.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	30,000	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
6.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	30,000	
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	30,000	Selektywnie, w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2).
8.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	30,000	Selektywnie, luzem, w pojemnikach w zamykanym kontenerze w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3), w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
9.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	30,000	
<b>Łącznie poz. 1 ÷9 nie więcej niż:</b>			<b>300,000</b>	-

Odpady inne niż niebezpieczne				
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 200,000	Selektywnie w pojemnikach, belach, w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,000	Selektywnie w pojemnikach, w belach w wydzielonym boksie magazynowym w obrębie placu magazynowego (M5) lub luzem, w pojemnikach, bigbagach pod wiatą magazynową (M9).
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	800,000	Selektywnie, luzem, w stosie, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	1 600,000	Selektywnie w pojemnikach, belach w obrębie wiaty PSZOK (M2), luzem w boksie na placu magazynowym (M5) lub w kontenerach na placu technologicznym (M10).
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	900,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub belach w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
15.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,000	Selektywnie luzem w stosach w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3)
16.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	950,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5).
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	40,000	Selektywnie luzem, w pojemnikach, w kontenerze na zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny ustawionym w obrębie placu technologicznego (M3).
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,000	
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	30,000	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	30,000	
21.	19 12 01	Papier i tektura	2 100,000	Selektywnie w pojemnikach, belach w sposób uporządkowany w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
22.	19 12 02	Metale żelazne	3 500,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3) lub placu magazynowego (M5), w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub placu technologicznego (M10).
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500,000	



24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,000	Selektywnie luzem w boksach, w belach, kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5).
25.	19 12 05	Szkło	3 000,000	Selektywnie luzem w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3).
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,000	Selektywnie luzem, w stosach, kontenerach w obrębie placu technologicznego nr 1.
27.	19 12 08	Tekstylia	1 000,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M9).
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm)	20 000,000	Odpady przeznaczone do unieszkodliwienia nie magazynowane. Odpady klasyfikowane jako komponent paliwa alternatywnego magazynowane w belach lub kontenerach pod wiatą magazynową PSZOK lub we wiacie magazynowej (M9).
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0÷80 mm)	24 000,000	Na wydzielonej części placu technologicznego nr 1.
30.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	30,000	Selektywnie, w zamykanym kontenerze w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3), w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty magazynowej nr 1 (M2) lub we wiacie magazynowej nr 2 (M9).
<b>Łącznie poz. 10÷30 nie więcej niż:</b>			<b>39 950,000</b>	-
<b>Łącznie poz. 1÷30 nie więcej niż:</b>			<b>40 000,000</b>	-

**Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 – sortowanie odpadów selektywnie zebranych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,000	Selektywnie w pojemnikach, belach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,000	Selektywnie luzem w wydzielonym boksie magazynowym w obrębie placu magazynowego (M5) lub

				luzem, w pojemnikach, bigbagach pod wiatą magazynową (M9).
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	700,000	Selektywnie, luzem, w stosie, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 400,000	Selektywnie, w pojemnikach, belach w obrębie wiaty PSZOK (M2), luzem w boksie na placu magazynowym (M5) lub w kontenerach na placu technologicznym (M10).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach lub belach w obrębie placu magazynowego (M5) lub funkcjonującej w etapie 1 wiaty magazynowej (M9).
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,000	Selektywnie luzem w stosach w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3)
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	80,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5).
8.	16 01 03	Zużyte opony	190,000	Selektywnie, w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M9).
9.	17 02 02	Szkło	180,000	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
10.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	180,000	Selektywnie, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu magazynowego (M5).
11.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	60,000	Selektywnie w pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
12.	17 04 02	Aluminium	60,000	
13.	17 04 03	Ołów	60,000	
14.	17 04 04	Cynk	60,000	
15.	17 04 05	Żelazo i stal	80,000	
16.	17 04 06	Cyna	60,000	
17.	19 12 01	Papier i tektura	2100,000	Selektywnie w pojemnikach, belach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub funkcjonującej w etapie 1 wiaty magazynowej (M9).
18.	19 12 02	Metale żelazne	3200,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3) lub placu magazynowego (M5), w obrębie wiaty PSZOK (M2)

				lub placu technologicznego (M10).
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	2500,000	Selektywnie w pojemnikach, kontenerach w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3) lub placu magazynowego (M5), w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub placu technologicznego (M10).
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3000,000	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
21.	19 12 05	Szkło	3000,000	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3).
22.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2800,000	Selektywnie luzem, w stosach, w kontenerach w obrębie placu technologicznego nr 1.
23.	19 12 08	Tekstylia	1000,000	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
24.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	8 000,000	Selektywnie, w sposób uporządkowany w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(jako komponent paliwa alternatywnego)</i>	10 000,000	Selektywnie w belach, kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M10).
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 <i>(jako balast)</i>	15,000,000	Nie magazynowane.
<b>Łącznie poz. 1 ÷ 26 nie więcej niż:</b>			<b>30 000,000</b>	-

**Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia procesu D8**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
<b>Fracji ulegającej biodegradacji (co najmniej 0÷80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01)</b>				
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,000	Selektywnie w przyzmach w wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M7) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 400,000	
<b>Łącznie poz. 1 ÷ 2 nie więcej niż:</b>			<b>20 400,000</b>	-

Fracji ulegającej biodegradacji, innej niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych				
3.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	800,000	Selektywnie w przyzmach w wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M7).
4.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	800,000	
5.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2600,000	
Łącznie poz. 3 ÷ 5 nie więcej niż:			2 925,000	-

**Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia kompostowania odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów, w procesie R3**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,000	Selektywnie w przyzmach w wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M7) oraz lub
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	500,000	funkcjonującego w etapie 1 placu technologicznego nr 2 (M10).
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 500,000	Selektywnie w przyzmach w wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M8).
Łącznie poz. 1 ÷ 3 nie więcej niż:			2 500,000	-

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 9

**Tabela 9 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane feno any, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); Działają szkodliwie na organizmy wodne.

2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki miedzi, związki sodu, ołowiu, arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po środkach ochrony roślin). Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po olejach).
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady posiadające właściwości HP3, HP14. Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne.
4.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
6.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
7.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14. Mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1, 2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi.
8.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14. Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
9.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
10.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako

		usunięte z zużytych urządzeń	niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Składniki ołów, związki ołowiu.
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody niklowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Składniki nikiel, kadm, związki niklu, kadmu.
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady posiadające właściwości HP3, HP4, HP5, HP14. Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki
14.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	Odpady posiadające właściwość HP6, HP14. Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla.
15.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne).
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.			
16.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.

			Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp.
18.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji.
19.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.
20.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących.
21.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego.
22.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, stłuczka szklana). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.
23.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.

24.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02.	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonale właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.
25.	16 01 03	Zużyte opony	Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm <sup>3</sup> . Kord stalowy: stal.
26.	16 01 17	Metale żelazne	Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.
27.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią tworzywa sztuczne, ceramika, szkło, metale (miedź, aluminium, stal). Odpady nie zawierają substancji i materiałów kwalifikujących je do odpadów niebezpiecznych.
28.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali.
29.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.
30.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali.
31.	17 02 02	Szkło	Budowlane elementy szklane. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węgiel sodu i węgiel wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.
32.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Budowlane elementy tworzyw sztucznych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.



			Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących.
33.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Budowlane elementy z miedzi, brązu (stop miedzi z cyną lub innymi metalami), mosiądzu (stop miedzi i cynku, może zawierać inne metale). Stan stały.
34.	17 04 02	Aluminium	Budowlane elementy z aluminium (różne ilości zanieczyszczeń, zależnie od metody otrzymywania). Stan stały.
35.	17 04 03	Ołów	Budowlane elementy z ołowiu. Ołów jest miękkim metalem barwy niebieskawoszarej. Czysty ołów pokrywa się na powietrzu warstwą wodorotlenku i węglanu.
36.	17 04 04	Cynk	Budowlane elementy z cynku. Cynk - pierwiastek chemiczny, metal przejściowy z grupy cynkowców.
37.	17 04 05	Żelazo i stal	Budowlane elementy z żelaza i stali (stop żelaza z węglem).
38.	17 04 06	Cyna	Budowlane elementy z cyny. Cyna - pierwiastek chemiczny, metal z bloku p w układzie okresowym.
39.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania/stabilizacji tlenowej odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp.
40.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Zanieczyszczenia kompostu, które w procesie kompostowania/stabilizacji tlenowej odpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp.
41.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost z odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych, który nie spełnia wymagań dla nawozu organicznego. Również stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddanej stabilizacji tlenowej, zwaloryzowany na sicie <20 mm (po odsianiu zanieczyszczeń w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów), niespełniający wymagań dla kompostu.
42.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Stabilizat wytworzony z frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych i poddany stabilizacji tlenowej, zawierający szereg zanieczyszczeń w postaci w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów).
43.	19 12 01	Papier i tektura	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.
44.	19 12 02	Metale żelazne	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa.

			<p>Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny). Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p>
45.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p>
46.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p>
47.	19 12 05	Szkło	<p>Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węgiel sodu i węgiel wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.</p> <p>Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p>
48.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p>Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
49.	19 12 08	Tekstylia	<p>Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego.</p>
50.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	<p>Fracja mineralna - piasek, kamienie, ziemia. Odpad stały.</p>
51.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki	<p>Fracja nadsitowa wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady nienadające się do odzysku. Posiadają szereg zanieczyszczeń. Nieprawidłowo magazynowane mogą</p>

		odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja >80 mm)	mieć negatywny wpływ na środowiska gruntowo-wodne.
52.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja <80 mm)	Fracja ulegająca biodegradacji wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, tworzywa sztuczne, papier, metale. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego.
53.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią szkło, metal, tworzywa sztuczne.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
  - 3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:
    - a. prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym;
    - b. stosowaniu części zamiennych wysokiej jakości w celu optymalnego czasu ich wykorzystania;
    - c. optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
    - d. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.
  - 3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
    - a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
    - b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
    - c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
    - d. magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
    - e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania odpowiedniej ilości transportowej.
4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
  - 4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7 oraz Tabeli 8, będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami oraz zasady bliskości.
  - 4.2. Odpady wymienione w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7 oraz Tabeli 8 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.
5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:

- 5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 4, Tabeli 5, Tabeli 6, Tabeli 7 oraz Tabeli 8 niniejszej decyzji.
- 5.2. Odpady wytwarzane będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych w magazynie odpadów niebezpiecznych z utwardzonym podłożem.
- 5.4. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 5.5. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich emisję do atmosfery.
- 5.6. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
- 5.7. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przedostaniem się wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.8. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 5.9. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

**III.2.2. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach D13 (obróbka mechaniczna na linii sortowniczej) i D15 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej na linii sortowniczej) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne**

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów metodą:
  - ✓ **D13** - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D12;

- ✓ **D15** - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów);  
zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach.
- 2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D13 i D15, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 10.

**Tabela 10 Rodzaje i ilości odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i poddawanych obróbce w procesie D13 / D15**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,000	Selektywnie w wydzielonej części hali sortowni.

- 3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:
  - 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 10 odpadów odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, w hali technologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.
  - 3.2. Na linię sortowniczą przyjmowane będą przede wszystkim zmieszane odpady komunalne wymienione w Tabeli 10. Odpady inne niż zmieszane komunalne, wymienione w Tabeli 11, przyjmowane będą w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji.
  - 3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:
    - 3.3.1. Zmieszane niesegregowane odpady komunalne 20 03 01, przyjmowane na część mechaniczną instalacji, wyładowywane będą w hali technologicznej w strefie buforowej - przyjęcia odpadów. Wyładowane odpady będą wstępnie sprawdzane, a stwierdzone odpady o dużych gabarytach oraz ewentualne odpady niebezpieczne będą wyciągane ze strumienia przywiezionych odpadów.  
Następnie, za pomocą ładowarki, odpady załadowywane będą do leja zasypowego i poprzez podajnik taśmowy podawane do kabiny wstępnej, gdzie wybierane będą: szkło oraz odpady niepożądane - odpady o większych gabarytach, wcześniej nie wybrane, odpady w postaci metali o większych gabarytach, odpady niebezpieczne. Następnie odpady podawane będą na sito, gdzie wydzielana będzie frakcja 0÷20 mm, 20÷80 (100) mm (obie frakcje ulegające biodegradacji), frakcja 80 (100) ÷180 mm oraz >180 mm.  
Z frakcji ulegającej biodegradacji <20 mm oraz frakcja 20÷80 (100) mm będą wydzielane metale za pomocą separatora. Następnie frakcja biodegradowalna za pomocą podajników taśmowych kierowana będzie do stacji nadawczej, gdzie zostanie załadowana do kontenerów i dalej przekazana na plac technologiczny do umieszczenia w zamkniętych bioreaktorach stabilizacji tlenowej.  
Frakcja 80 (100) mm ÷180 mm poddawana będzie sortowaniu w kabinie sortowniczej nr 1, gdzie wydzielone zostaną odpady nadające się do odzysku - głównie papier, tektura, tworzywa sztuczne, metale, opakowania wielomateriałowe, opakowania z drewna, tekstylia.

Wysegregowane odpady zrzucane będą, poprzez zsypy w kabinach sortowniczych, do pojemników / kontenerów lub bezpośrednio do boksów zlokalizowanych pod kabiną sortowniczą. Wydzielana jest także frakcja biodegradowalna.

Pozostała część frakcja 80 (100) ÷180 mm (tzw. balast) po przejściu przez separator elektromagnetyczny kierowana będzie, poprzez system podajników taśmowych, do "stacji nadawczej balastu", gdzie zostanie załadowana do kontenerów. Po napełnieniu kontenerów przemieszczane będą one na składowisko odpadów i zgromadzony balast będzie unieszkodliwiany poprzez składowanie lub przekazywany podmiotom zewnętrznym jako komponent do wytwarzania paliwa alternatywnego.

Wysegregowane odpady będą prasowane, magazynowane i po uzbieraniu odpowiednich ilości transportowych przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku.

Wydzielona frakcja >180 mm kierowana będzie, poprzez system podajników taśmowych do kabiny sortowniczej nr 2, gdzie wydzielane będą frakcje surowcowe nadające się do odzysku, frakcja ulegająca biodegradacji oraz zanieczyszczenia.

Pozostała część frakcji >180 mm skierowana zostanie na separator elektromagnetyczny, dalej do stacji nadawczej balastu i kontenerami jako balast przekazywana do unieszkodliwienia, lub magazynowana i przekazywana jako komponent paliwa alternatywnego podmiotom zewnętrznym.

Wydzielona frakcja ulegająca biodegradacji kierowana będzie, wraz z frakcją co najmniej 0÷80 mm, do stabilizacji tlenowej

**3.3.2.** Odpady wymienione w Tabeli 10, przed poddaniem ich procesowi D13, magazynowane będą w ramach procesu D15, z przyczyn technologicznych i w celu zapewnienie ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów.

**3.3.3.** Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania D13 i R12 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 70 000,000 Mg /rok, w tym do 40 000,000 Mg /rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz, w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, do 30 000,000 Mg / rok innych niż zmieszane odpady komunalne.

**3.3.4.** Jednorazowo w danym czasie, w ramach unieszkodliwiania metodą D15, będzie magazynowane do 350 Mg zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01).

**4.** Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

**4.1.** W wyniku przetwarzania metodą D13 zmieszanych odpadów komunalnych powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 5 niniejszej decyzji.

**4.2.** W wyniku przetwarzania odpadów metodą D15 nie będą powstawać odpady.

**III.2.3. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach R12 (obróbka mechaniczna na linii sortowniczej) i R13 (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej na linii sortowniczej) w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne**

**1.** Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą:

- ✓ **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - obróbka mechaniczna odpadów - linia sortownicza;

- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na obróbce mechanicznej odpadów (sortowaniu);

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą R12 i R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 11.

**Tabela 11 Rodzaje i ilości odpadów przyjmowanych na linię sortowniczą i przetwarzanych w procesie R12 / R13**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	100,000	Selektywnie, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu magazynowego (M5).
2.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	800,000	
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1200,000	Selektywnie, luzem na wydzielonym miejscu w obrębie hali sortowni (M1), wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2000,000	Selektywnie, na wydzielonym miejscu w obrębie hali sortowni (M1), wiaty PSZOK (M2) lub placu magazynowego (M5).
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	800,000	Selektywnie, na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
6.	15 01 04	Opakowania z metali	1 600,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1), w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
7.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1 000,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1), w obrębie placu magazynowego (M5) lub wiaty PSZOK (M2).
8.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	8 000,000	
9.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,000	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3)
10.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	100,000	Selektywnie, w obrębie placu magazynowego (M5).
11.	16 01 03	Zużyte opony	200,000	Selektywnie, w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M9).
12.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	500,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1).
13.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	100,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1).

14.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	100,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1).
15.	17 02 02	Szkło	200,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,000	Selektywnie, w pojemnikach, kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu magazynowego (M5).
17.	17 04 05	Żelazo i stal	100,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu wiaty PSZOK (M2) lub w wiacie magazynowej (M9).
18.	17 04 07	Mieszanki metali	100,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1), w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
19.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	200,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
20.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02, 17 09 03	1000,000	Selektywnie, w wydzielonym miejscu placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
21.	19 12 02	Metale żelazne	3 500,000	Selektywnie w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3) lub placu magazynowego (M5), w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	3 000,000	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 000,000	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1.
24.	20 01 02	Szkło	1000,000	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3).
25.	20 01 10	Odzież	100,000	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1 000,000	Selektywnie w wydzielonym miejscu hali sortowni (M1), placu magazynowego (M5) lub wiaty PSZOK (M2).
27.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	8 000,000	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1 lub placu technologicznego nr 2 (M10).
28.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4 000,000	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1.
29.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,000	
30.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	700,000	



31.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,000	Selektywnie w wydzielonej części hali sortowni (M1), placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
32.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych grupach	5 000,000	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1 lub placu technologicznego nr 2 (M10).
33.	<b>Łącznie poz. 1-32 nie więcej niż:</b>		<b>30 000,000</b>	-

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

- 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 11 odpadów odbywać się będzie w instalacji prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, w hali technologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.
- 3.2. Na linię sortowniczą przyjmowane będą przede wszystkim zmieszane odpady komunalne wymienione w Tabeli 10. Odpady inne niż zmieszane komunalne, wymienione w Tabeli 11, przyjmowane będą w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji.
- 3.3. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:
- 3.3.1. Przywożone odpady po przejściu procedury rejestracji i ważenia, analogicznie jak zmieszane odpady komunalne, wyładowywane będą w hali technologicznej w strefie buforowej nr 2. Następnie odpady te podawane będą na linię sortowniczą w hali technologicznej (z pominięciem sita), za pomocą odrębnego przenośnika kanałowego i kierowane bezpośrednio do kabiny sortowniczej nr 2, gdzie wydzielane są poszczególne frakcje w postaci tworzyw sztucznych, opakowań wielomateriałowych, metali, papieru i tektury, drewna. Wydzielone frakcje są prasowane i belowane, a następnie do zebraniu odpowiedniej ilości transportowej przekazywane podmiotom zewnętrznym do odzysku. Pozostała frakcja unieszkodliwiana jest na kwaterze składowiskowej w procesie D5 lub przekazywana podmiotom zewnętrznym do odzysku (w przypadku gdy nadawała się być jako komponent paliwa alternatywnego). Wydzielone w strefie buforowej i kabinie wstępnej odpady o większych gabarytach poddawane będą ręcznej rozbiórce. Frakcje nadające się do odzysku gromadzone będą selektywnie i przekazywane podmiotom zewnętrznym, natomiast tzw. balast unieszkodliwiany będzie na składowisku lub przekazywany podmiotom zewnętrznym np. jako komponent do wytwarzania paliwa alternatywnego.
- 3.3.2. Odpady wymienione w Tabeli 11, przed poddaniem ich procesowi R12, magazynowane będą w ramach procesu R13, z przyczyn technologicznych i w celu zapewnienia ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów.
- 3.3.3. Łączna ilość odpadów poddanych procesowi przetwarzania R12 i D13 na linii sortowniczej instalacji wyniesie nie więcej niż 70 000,000 Mg / rok, w tym do 40 000,000 Mg / rok zmieszanych odpadów komunalnych oraz, w przypadku wolnych mocy przerobowych instalacji, do 30 000,000 Mg / rok innych niż zmieszane odpady komunalne.
- 3.3.4. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R12, będzie magazynowane do 160 Mg odpadów selektywnie zbieranych.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:
- 4.1. W wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych metodą R12 (linia sortownicza) powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 6 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 30 000,000 Mg/rok.
- 4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

**III.2.4. Określam warunki przetwarzania w procesach D8 i D15 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:**

- ✓ frakcji ulegającej biodegradacji (co najmniej 0÷80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01);
  - ✓ frakcji ulegającej biodegradacji, innej niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych.
1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesach:
- ✓ **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12;
  - ✓ **D15** - Magazynowanie poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1-D14 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów).
- zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do unieszkodliwiania metodą D8 i D15, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 12.

**Tabela 12 Rodzaje i ilości odpadów poddawanych przetworzeniu w procesie stabilizacji tlenowej D8 i D15**

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów	
1.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,000	Selektywnie w przyzmach i/lub kontenerach w obrębie placu technologicznego nr 1.
2.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	500,000	
3.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1000,000	
4.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1000,000	
5.	19 08 01	Skratki	600,000	
6.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,000	
7.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,000	
8.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	80,000	
9.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	100,000	Selektywnie w kontenerach w obrębie placu technologicznego nr 1.
10.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	100,000	
11.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,000	
12.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	100,000	

13.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	100,000	
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja co najmniej 0-80 mm)	24 000,000	Selektywnie w przyzmach w obrębie placu technologicznego nr 1.
15.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500,000	Selektywnie w przyzmach w obrębie placu technologicznego nr 1.
16.	<b>Łącznie poz. 1 ÷ 16 nie więcej niż:</b>		<b>24 000,000</b>	-

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.1. Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 12 odpadów, odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.

3.2. Na instalację do stabilizacji odpadów przyjmowana będzie przede wszystkim frakcja ulegająca biodegradacji (co najmniej 0÷80 mm), wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01), poz. 14 w Tabeli 12. Pozostałe odpady wymienione w Tabeli 12 przyjmowane będą wyłącznie w przypadkach wolnych mocach przerobowych instalacji do stabilizacji.

3.3. Przetwarzanie frakcji o wielkości co najmniej 0÷80 mm wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych:

Odpady przeznaczone do stabilizacji tlenowej (frakcja o wielkości co najmniej 0÷80 mm), wydzielone ze zmieszanych odpadów komunalnych na linii technologicznej w hali technologicznej, poprzez przenośnik kierowane będą do stacji załadowniczej, zlokalizowanej na zewnątrz hali, która automatycznie umieszcza odpady w kontenerach zlokalizowanych bezpośrednio przy hali. Kontenery przewożone będą na plac znajdujący się przy tunelach. Z kontenerów odpady ładowarką przemieszczane będą do tuneli.

✓ Faza I: stabilizacja intensywna w tunelach (bioreaktorach)

Ładunek tuneli odbywać się będzie przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypywać będzie złożę w boksie do wysokości ok. 2,0 ÷ 3,0 m. Czas załadunku jednego tunelu trwa ok. 3 ÷ 4 godziny. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady przed załadunkiem są nawilżane za pomocą zraszania. Następnie odpady poddane będą intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu przez minimum 2 tygodnie (do uzyskania parametru  $AT_4 < 20 \text{ mg O}_2/\text{g sm.}$ ). Pozwoli to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej będzie na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu automatycznie włączy się napowietrzanie.

✓ Faza II: proces dojrzewania na placu

Po okresie stabilizacji intensywnej nastąpi wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu dojrzewania, gdzie przez okres ok. 4 tygodni prowadzony będzie proces dojrzewania stabilizatu, do czasu uzyskania parametru  $AT_4 < 10 \text{ mg O}_2/\text{g sm.}$ .

Plac dojrzwania wyposażony jest w system napowietrzania. W pryzmach umieszczone będą sondy pomiaru tlenu, podłączone do systemu sterującego, który okresowo włącza system napowietrzania placu. System napowietrzania umieszczony w placu pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia, zmniejszenie ryzyka powstawania odorów oraz zmniejszenie częstotliwości przrzucania pryzm przez ładowarkę. Podczas procesu dojrzwania sprawdzana będzie wilgotność stabilizatu. W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzwającego materiału, będzie on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnego zraszacza. Dojrzwanie na placu trwać będzie około 4 tygodni.

Odpady na placu dojrzwania będą okresowo przrzucane za pomocą ładowarki z częstotliwością ok. 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego materiału.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej, objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejsza się o ok. 20-35%.

Powietrze poprocesowe zostanie przepuszczone przez naturalny biofiltr (zrębki, kora drzew iglastych, odpowiednich gatunków i odpowiedniej proporcji), co pozwoli na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów). Stabilizat, po osiągnięciu wymaganych parametrów, może być bezpośrednio składowany na składowisku odpadów. W przypadku możliwości jego zastosowania w procesie odzysku np. do rekultywacji biologicznej składowisk odpadów, dopuszcza się w dalszym procesie przesianie go na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm.

- 3.4. W przypadku mniejszej ilości frakcji ulegającej biodegradacji wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych, przewiduje się prowadzenie procesu stabilizacji tlenowej dla innych odpadów ulegających biodegradacji, selektywnie w stosunku do frakcji co najmniej 0÷80 mm – odrębny tunel. Proces stabilizacji tlenowej tych odpadów przebiegał będzie analogiczny jak frakcji co najmniej 0÷80 mm, w sposób opisany w powyższym punkcie 3.3. niniejszej decyzji.
- 3.5. Przetworzone odpady waloryzowane są na sicie 20 mm. Przesiew (frakcja 0÷20 mm) stanowi kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – odpad o kodzie 19 05 03, który może być magazynowany w pryzmach, w wydzielonym miejscu na placu technologicznym nr 1, a następnie wykorzystany do odzysku we własnym zakresie, na podstawie posiadanych decyzji administracyjnych lub przekazany do odzysku podmiotom posiadającym stosowne zezwolenia.
- 3.6. Odpady wymienione w Tabeli 12, przed poddaniem ich procesowi D8, magazynowane będą w ramach procesu D15, z przyczyn technologicznych i w celu zapewnienia ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów.
- 3.7. Jednorazowo w danym czasie, w ramach unieszkodliwiania metodą D15, będzie magazynowana partia odpadów celem zebrania jednorazowego wsadu do tunelu (bioreaktora). Odpady te będą magazynowane w strefie buforowej przy bioreaktorach.
4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:
  - 4.1. W wyniku przetwarzania odpadów w procesie D8 powstanie:
    - 4.1.1. z frakcji ulegającej biodegradacji (co najmniej 0÷80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) stabilizat, który sklasyfikowany zostanie jako odpad

o kodzie 19 05 99 (inne nie wymienione odpady). W wyniku przesianie go na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, powstanie odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom. Pozostała część wydzielonych zanieczyszczeń (kamienie, tworzywa sztuczne, szkło, nieprzekompostowane frakcje) w postaci odpadu o kodzie 19 05 99 zostaną unieszkodliwione na składowisku odpadów.

- 4.1.2. z frakcji ulegającej biodegradacji, innej niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych, po stabilizacji i przesianiu jej na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, powstanie odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom. Odsiew (frakcja > 20 mm) stanowiąc będą odpady o kodzie 19 05 01 i 19 05 02, które zostaną skierowane do unieszkodliwiania we własnym zakresie w procesie D5, w ramach posiadanych decyzji administracyjnych.
- 4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą D8 powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 niniejszej decyzji, tj:
- ✓ z frakcji ulegającej biodegradacji (co najmniej 0÷80 mm) wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) – poz. 1 ÷ 2 ww. tabeli w ilości maksymalnej 20 400,000 Mg/rok;
  - ✓ z frakcji ulegającej biodegradacji, innej niż frakcja wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych – poz. 3 ÷ 5 ww. tabeli w ilości maksymalnej 2 925,000 Mg/rok;.
- 4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą D15 nie będą powstawać odpady.

**III.2.5. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R3 i R13 w instalacji do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów oraz w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.**

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą:
- ✓ **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania);
  - ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.
2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 i R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 13.

**Tabela 13 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do biologicznego przetwarzania w procesie R3 (odpady zielone i inne bioodpady) i R13**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	200,00	Selektywnie w przyzmach lub

2.	02 07 80	Wyłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,000	kontenerach w obrębie placu technologicznego o nr 1.	
3.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,000		
4.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	500,000		
5.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	500,000		
6.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	30,000		
7.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	70,000		
8.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50,000		
9.	19 08 01	Skratki	600,000		
10.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,000		
11.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	500,000		
12.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	80,000		
13.	19 12 01	Papier i tektura	50,000		
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	800,000		
15.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	600,000		
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2500,000		
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	500,000		
18.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,000		
19.	<b>Łącznie poz. 1 ÷ poz. 18 nie więcej niż:</b>		<b>3 000,000</b>		-

4. Określam warunki przetwarzania odpadów:

- 3.1. Prowadzenie działalności w zakresie odzysku wymienionych w Tabeli 13 odpadów, odbywać się będzie w prowadzonej przez Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko instalacji do kompostowania odpadów zielonych selektywnie zebranych i innych bioodpadów, w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko.
- 3.2. Kompostowanie odpadów zielonych i bioodpadów będzie odbywało się w wydzielonej części placu technologicznego nr 1, w strefie kompostowania odpadów, o powierzchni 2 550 m<sup>2</sup>. Odpady o dużych frakcjach w postaci gałęzi lub większych odpadów roślinnych, zostaną na bieżąco rozdrobnione przy pomocy rozdrabniacza, wymieszane z pozostałymi frakcjami i usypane w przyzmy o podstawie 7,5 m, górnej płaszczyźnie ok. 1,5 m, wysokości do 3 m i średniej długości ok. 36 m. Przekrój przyzmy ok. 13,5 m<sup>2</sup>. Przyzmy przerzucane będą ładowarką. Przewiduje się prowadzenie procesu kompostowania przez okres ok. 16 tygodni co daje możliwość przeprowadzenia 3 cykli w ciągu roku. Średnia gęstość kompostowanych odpadów wynosi 0,45 Mg/m<sup>3</sup> i jest zależna od pory roku. Przy takich założeniach przewidywana wydajność wydzielonej części placu przeznaczonej do kompostowania wynosi ok. 3 000 Mg/rok.
- 3.3. W przypadkach wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów dopuszcza się prowadzenie procesu kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz innych odpadów ulegających biodegradacji

w wybranym tunelu.

✓ Faza I kompostowanie intensywne w tunelach (bioreaktorach):

Ładunek do wybranego tunelu odbywać się będzie przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie do wysokości ok. 2,0÷3,0 m. Czas załadunku jednego tunelu to ok. 3÷4 godziny. W przypadku zbyt małej wilgotności odpady przed załadunkiem będą nawilżane za pomocą zraszania. Następnie odpady poddane będą intensywnej stabilizacji tlenowej w tunelu, przez minimum 2 tygodnie. Pozwoli to na szybki rozkład frakcji organicznej oraz higienizację wsadu (temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C). Cały proces stabilizacji intensywnej będzie na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu, wilgotności oraz temperatury poprzez sondy umieszczone w stabilizowanych odpadach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu system automatycznie włączy napowietrzanie.

✓ Faza II proces dojrzewania na placu:

Po okresie stabilizacji intensywnej następuje wyładunek odpadów z tunelu za pomocą ładowarki i usypanie w przyzmy na placu technologicznym nr 1, gdzie przez okres ok. 6 ÷ 8 tygodni prowadzony będzie proces dojrzewania. Odpady na placu będą okresowo przerzucane za pomocą ładowarki z częstotliwością ok. 1 raz w tygodniu, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego materiału. Po zakończeniu procesu, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej, objętość i masa stabilizowanych odpadów zmniejszy się o ok. 20-35%.

3.4. Odpady wymienione w Tabeli 13, przed poddaniem ich procesowi R3, magazynowane będą w ramach procesu R13, z przyczyn technologicznych i w celu zapewnienia ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów.

3.5. Jednorazowo w danym czasie, w ramach odzysku metodą R13, będzie magazynowana partia odpadów celem zebrania jednorazowego wsadu do tunelu (bioreaktora). Odpady te będą magazynowane w strefie buforowej przy bioreaktorach.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych odpadów ulegających biodegradacji oraz osadów ściekowych, w procesie odzysku R3. poprzez kompostowanie wytwarzane będą:

- ✓ produkt o właściwościach nawozowych lub
- ✓ środek wspomagający uprawę roślin (po uzyskaniu stosownych certyfikatów), spełniające wymagania określone w przepisach odrębnych.

W przypadku, gdy parametry wytworzonego kompostu nie będą spełniać określonych wymagań, zostanie on sklasyfikowany jako odpad o kodzie 19 05 03 - kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania).

W celu uzyskania produktu o właściwościach nawozowych, środka wspomagającego uprawę roślin lub kompostu nieodpowiadającego wymaganiom, dopuszcza się przesianie kompostowanego materiału na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji - odpady o kodzie 19 05 01 lub 19 05 02.

4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R3 (kompostowanie odpadów ulegających biodegradacji, w tym odpadów zielonych i innych bioodpadów) powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 8 niniejszej decyzji, w łącznej masie do 2 500,000 Mg/rok.

- 4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.
- 4.4. Z przyczyn technicznych oraz w celu zapewnienia ciągłości procesu technologicznego przetwarzania odpadów metodą R3, dopuszcza się magazynowane przedprocesowe odpadów zielonych i innych bioodpadów, w ramach procesu R13.

### III.2.6. Określam warunki zbierania odpadów.

1. Zezwalam spółce: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, na zbieranie odpadów.
2. Określam rodzaj odpadów dopuszczonych do zbierania, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 14.

**Tabela 14 Wykaz rodzajów odpadów przeznaczonych do zbierania wraz z miejscami ich magazynowania**

L.p.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób i miejsce magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Selektywnie w obrębie placu technologicznego nr 1
8.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie, na wydzielonym miejscu w obrębie placu magazynowego (M5).
9.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	Selektywnie w obrębie placu technologicznego nr 1
10.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	
11.	02 07 80	Wytłoki, osady mączkowe i pofermentacyjne, wywary	
12.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5)
13.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Selektywnie, w obrębie wiaty PSZOK (M2).
14.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
15.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	
16.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
17.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	
18.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
19.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	



20.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
21.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
22.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
23.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
24.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
25.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
26.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
27.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
28.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
29.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
30.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
31.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
32.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	
33.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
34.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	
35.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
36.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach w obrębie placu magazynowego (M5).
37.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
38.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
39.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
40.	15 01 03	Opakowania z drewna	Selektywnie, na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
41.	15 01 04	Opakowania z metali	Selektywnie, w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego (M10).
42.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub we wiacie magazynowej (M9).
43.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub wiaty PSZOK (M2).

44.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3)
45.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
46.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
47.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
48.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
49.	16 01 03	Zużyte opony	Selektywnie, w stosach w sposób uporządkowany w obrębie placu magazynowego (M5) lub w obrębie placu technologicznego nr 2 (M10).
50.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
51.	16 01 07*	Filtry olejowe	
52.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	
53.	16 01 17	Metale żelazne	
54.	16 01 18	Metale nieżelazne	
55.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
56.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy <sup>5)</sup> inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Selektywnie, w pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, zdrowie i życie ludzi w obrębie placu magazynowego (M5).
57.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
58.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	
59.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
60.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Selektywnie w wydzielonym miejscu w hali sortowni (M1).
61.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Selektywnie na wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
62.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	

63.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
64.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
65.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	
66.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	
67.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	
68.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Selektywnie w wydzielonym miejscu w hali sortowni (M1).
69.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	
70.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
71.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	
72.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
73.	17 01 02	Gruz ceglany	
74.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
75.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Selektywnie w wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1 lub placu technologicznego nr 2 (M10).
76.	ex 17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	
77.	ex 17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
78.	17 02 01	Drewno	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
79.	17 02 02	Szkło	
80.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
81.	17 03 80	Odpadowa papa	
82.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
83.	17 04 02	Aluminium	
84.	17 04 03	Ołów	
85.	17 04 04	Cynk	
86.	17 04 05	Żelazo i stal	
87.	17 04 06	Cyna	
88.	17 04 07	Mieszanki metali	
89.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
90.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
91.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
92.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
93.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
94.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	

95.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Selektywnie w wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
96.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	
97.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
98.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
99.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	
100.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
101.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
102.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	
103.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
104.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
105.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
106.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	
107.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	
108.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	
109.	19 12 01	Papier i tektura	Selektywnie w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
110.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie w obrębie wydzielonej części placu technologicznego nr 1 (M3) lub placu magazynowego (M5), w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub placu technologicznego (M10).
111.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
112.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Selektywnie w obrębie placu technologicznego nr 1.
113.	19 12 09	Minerały ( np. piasek, kamień)	Selektywnie, w sposób uporządkowany w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
114.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Selektywnie w wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1. Selektywnie, w sposób uporządkowany w obrębie placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
115.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M9).
116.	20 01 02	Szkło	
117.	20 01 10	Odzież	
118.	20 01 11	Tekstylija	
119.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
			Selektywnie w specjalistycznych

120.	20 01 14*	Kwasy	pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
121.	20 01 15*	Alkalia	
122.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	
123.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	
124.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
125.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
126.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	
127.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	
128.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27*	
129.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
130.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	
131.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
132.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	
133.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	
134.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
135.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 2* i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
136.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 2*, 20 01 23 i 20 01 35	
137.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
138.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Selektywnie w wydzielonym miejscu placu technologicznego nr 1.
139.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5) lub wiaty PSZOK (M2).
140.	20 01 40	Metale	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2), placu magazynowego w boksach (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M9).
141.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19*	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2).
142.	20 01 01	Papier i tektura	Selektywnie w pojemnikach / kontenerach w obrębie wiaty PSZOK (M2) we wiacie magazynowej (M9).
143.	20 01 02	Szkło	Selektywnie w boksach w obrębie placu magazynowego (M5), w pojemnikach / kontenerach w obrębie miejsca

			magazynowania szkła (M4) lub w pojemnikach / kontenerach na wydzielonym miejscu w obrębie placu technologicznego nr 1 (M3).
144.	20 01 10	Odzież	Selektywnie w obrębie placu magazynowego (M5).
145.	20 01 11	Tekstylnia	
146.	20 01 99	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1.
147.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
148.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
149.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
150.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
151.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
152.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Selektywnie w wydzielonej części hali sortowni (M1), placu magazynowego (M5) lub placu technologicznego nr 2 (M10).
153.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach (np. popioły i żużle z gospodarstw domowych, odpady budowlane z gospodarstw domowych)	Selektywnie na wydzielonej części placu technologicznego nr 1 lub placu technologicznego nr 2 (M10).
<b>Zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny</b>			
154.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Selektywnie w specjalistycznych pojemnikach w obrębie wiaty PSZOK (M2) lub we wiacie magazynowej (M9).
155.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
156.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
157.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
158.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
159.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
160.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
161.	20 01 34	Bateria i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
162.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	
163.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	

3. Określam następujące warunki zbierania odpadów:

3.1. Odpady zbierane będą w miejscowości Płoszów, gmina Radomsko, na terenie i w obiektach, do których Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, posiada tytuł prawny.

- 3.2. Odpady zbierane będą w sposób uporządkowany, selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w sposób zabezpieczony przed pyleniem i rozwiewaniem.
- 3.3. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 14 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii postępowania z odpadami.
- 3.4. Odpady należy gromadzić i przechowywać w wyznaczonych miejscach, w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt, a następnie przekazywać podmiotom, uprawnionym do gospodarowania nimi.
- 3.5. Proces technologiczny zbierania odpadów winien przedstawiać się następująco:
- selektywne przyjęcie odpadów;
  - ważenie odpadów na wadze;
  - umieszczenie odpadów w odpowiednich pojemnikach, opakowaniach lub luzem na wyznaczonym w niniejszej decyzji miejscu magazynowym;
  - magazynowanie odpadów do czasu zgromadzenia ilości transportowych.
- 3.6. Określam dodatkowe warunki zbierania odpadów:
- Dodatkowe warunki zbierania odpadów oraz sposobu postępowania z nimi określają przepisy dotyczące:
- przetworzonych olejów;
  - zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego;
  - substancji zubożających warstwę ozonową;
  - baterii i akumulatorów;
  - odpadów metali.
- 3.7. Rodzajom odpadów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, wyszczególnionych w Tabeli 14 pod poz. 154-163, przypisuje się określenia grup i rodzajów sprzętu zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, zgodnie z poniższą Tabelą 15.

**Tabela 15 Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania**

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
<b>1</b>	<b>Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki

	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
<b>2</b>	<b>Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego</b>
	1. Odkurzacze
	2. Zamiatacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań
	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
<b>3</b>	<b>Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny</b>
	<b>A. Scentralizowane przetwarzanie danych:</b>
	1. Komputery duże
	2. Stacje robocze
	3. Jednostki drukujące
	<b>B. Komputery osobiste:</b>
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika



	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
<b>4</b>	<b>Sprzęt audiowizualny</b>
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub sprzęt do celów nagrywania lub odtwarzania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów lub innych technologii, dystrybucji dźwięku i obrazu za pomocą technologii telekomunikacyjnych
<b>5</b>	<b>Sprzęt oświetleniowy</b>
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluorescencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	2. Liniowe lampy fluorescencyjne
	3. Kompaktowe lampy fluorescencyjne
	4. Wysokoprężne lampy wyładowcze, w tym ciśnieniowe lampy sodowe oraz lampy metalohalogenkowe
	5. Niskoprężne lampy sodowe
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
<b>6</b>	<b>Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych</b>
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia, nawiercania, robienia otwórow, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozprowadzania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
<b>7</b>	<b>Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy</b>
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video

	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wiosłowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądzem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
<b>10</b>	<b>Automaty do wydawania</b>
	1. Automaty do wydawania napojów gorących
	2. Automaty do wydawania butelek lub puszek z zimnymi i gorącymi napojami
	3. Automaty do wydawania produktów stałych
	4. Automaty do wydawania pieniędzy - bankomaty
	5. Inne wydające wszelkiego rodzaju produkty

### III.2.7. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych i przeznaczonych do przetwarzania:

1. Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Stara Droga 85, 97-500 Radomsko, posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy *o odpadach*, a w szczególności:
  - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
  - odpady należy gromadzić i przechowywać w warunkach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Dopuszcza się łączne magazynowanie odpadów w procesach R13 i D15.
3. Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający emisję do atmosfery.
4. Łączna, maksymalna, jednorazowa ilość odpadów niebezpiecznych, zmagazynowanych na terenie instalacji, nie będzie przekraczać 50 Mg.
5. Jednorazowa partia magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania nie przekroczy:
  - 15 Mg dla odpadów niebezpiecznych;
  - 300 Mg dla odpadów innych niż niebezpieczne.
6. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
7. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
8. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

9. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych i w oświetlenie zewnętrzne.
10. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie podmiotom, które są uprawnione w zakresie gospodarowania nimi.
11. Szczegółowy opis sposobu i miejsca magazynowania odpadów zbieranych i przeznaczonych do przetwarzania zawarto w Tabelach 10÷15 niniejszej decyzji.
12. Zużyte baterie i akumulatory oraz sprzęt elektryczny i elektroniczny będą magazynowane selektywnie w miejscu wydzielonym, w osobnych szczelnych pojemnikach, bez możliwości kontaktu z innymi odpadami.
13. Przepracowane oleje będą magazynowane w szczelnych pojemnikach wykonanych z materiału trudno palnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.
14. W obrębie instalacji odpady magazynowane są w następujących miejscach i w następujący sposób:

**Hala sortowni (M1)** - wydzielone miejsce w hali, przeznaczone do czasowego magazynowania dowożonych odpadów zmieszanych oraz selektywnie zebranych, które następnie poddawane są sortowaniu na linii technologicznej w hali.

**Wiata magazynowa nr 1 (PSZOK) (M2)** - wiata o powierzchni ok. 150 m<sup>2</sup>, zlokalizowana po wschodniej stronie hali sortowni.

**Plac technologiczny nr 1** - plac o nawierzchni betonowej, w obrębie placu wydzielona następujące miejsca magazynowania odpadów:

- (M3) - wydzielona część placu technologicznego nr 1 na której ustawiony jest zamykany kontener do magazynowania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz kontenery na szkło;
- (M6) - wydzielona część placu technologicznego, po północnej stronie tuneli (bioreaktorów), wyposażona w mur oporowy, do magazynowania frakcji przeznaczonej do stabilizacji tlenowej odpadów;
- (M7) - wydzielona część placu technologicznego nr 1 do magazynowania wytworzonego stabilizatu i kompostu nieodpowiadającego wymaganiom;
- (M8) - wydzielona część placu technologicznego do magazynowania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom wytworzonego z odpadów selektywnie zebranych.

**Plac magazynowy (M5)** - plac magazynowy o nawierzchni asfaltowej, na części placu znajdują się boksy magazynowe.

**Miejsce magazynowania szkła (M4)** - wydzielone miejsce o nawierzchni asfaltowej, zlokalizowane na północ od hali sortowni, na którym ustawione są kontenery przeznaczone do magazynowania szkła.

**Wiata magazynowa nr 2 (M9)** - wiata o konstrukcji stalowej, powierzchnia wiaty ok. 288 m<sup>2</sup>. Posadzka wiaty betonowa, uszczelniona. Spadki posadzki w kierunku wlotów kanalizacyjnych na placu technologicznym.

**Plac technologiczny nr 2 (M10)** - plac uszczelniony i skanalizowany, wykorzystywany do magazynowania odpadów wielkogabarytowych i budowlanych.

**III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:**

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 16.

**Tabela 16 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby**

Lp.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
<b>Część mechaniczna instalacji</b>				
1.	Hala sortowni odpadów	1	13	-
2.	Wentylatory hali sortowni	20	16	-
3.	Ładowarka	1	13	-
4.	Wózek widłowy	1	13	-
<b>Część biologiczna instalacji</b>				
6.	Wentylatory napowietrzające	4	8	8
7.	Wentylator biofiltra (kontenerowy)	1	16	8
8.	Wentylatory nawiewne tuneli	4	8	8
9.	Sito bębnowe (wykorzystywane także na potrzeby kompostowni odpadów zielonych)	1	8	-
10.	Rębak (wykorzystywane także na potrzeby kompostowni odpadów zielonych)	1	4	-
11.	Ładowarka	1	13	-
<b>Transport na terenie Zakładu</b>				
12.	Pojazdy ciężarowe	-	140 pojazdów	10 pojazdów
13.	Pojazdy lekkie	-	63 pojazdów	7 pojazdów

2. Określam, zgodnie z poniższą Tabelą 17 wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r, poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem:

- terenów zabudowy zagrodowej na działce nr ew. 155 w obrębie Płoszów, gmina Radomsko, zlokalizowanej ok. 600 m w kierunku południowym od terenu zakładu;
- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej na działce nr ew. 636 w obrębie Piaszczyce, gmina Gomunice, zlokalizowanej ok. 660 m w kierunku północno-wschodnim od terenu zakładu;
- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowanych na północny - zachód od zakładu, w obrębie Kolonia Borowiecko: działki nr ew. 108/2 w odległości ok. 370 m oraz działek nr ew.: 103/5, 103/6, 106/2, 110/6, w odległości ok. 600 m.

**Tabela 17 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem**

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
2.	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

### III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. W związku z eksploatacją instalacji objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powstają ścieki przemysłowe, pochodzące z:
  - a) z tuneli (bioreaktorów)
  - b) placu technologicznego nr 1 (wraz z częścią drogi dojazdowej do zbiornika na ścieki nr 3)
  - c) placu dojrzewania
  - d) dróg technologicznych w obrębie hali technologicznej (południowa strona hali)
  - e) dróg technologicznych w obrębie placu dojrzewania i tuneli.
2. Ścieki przemysłowe, po uprzednim podczyszczeniu w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych, odprowadzane będą do otwartego zbiornika nr 3 o pojemności 600 m<sup>3</sup>. Ścieki te będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Radomsku.
3. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

$$Q_{\text{max.godzinowe}} = 8 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{sr.dobowe}} = 12,7 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\text{max.roczone}} = 4638 \text{ m}^3/\text{rok}$$

o stanie i składzie

- pH	6,0 – 8,0
- przewodność elektrolityczna właściwa	≤ do 3 000 μS/cm
- BZT <sub>5</sub>	≤ 2 000 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- CHZT	≤ 2 000 mg O <sub>2</sub> /dm <sup>3</sup>
- Fosfor ogólny	≤ 2 mg/dm <sup>3</sup>
- Azot amonowy	≤ 400 mg/dm <sup>3</sup>
- Cynk	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- Kadm	≤ 0,065 mg/dm <sup>3</sup>
- Nikiel	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>
- Ołów	≤ 1 mg/dm <sup>3</sup>

### III.5. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

1. Zaopatrzenie w wodę na cele instalacji odbywać się będzie z gminnej sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy dostarczania wody.
2. Ilość wody wodociągowej zużywanej na potrzeby instalacji w ciągu roku wynosi 2 990 m<sup>3</sup>/rok.

### IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:

- powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
- wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
- przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

**V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

1. monitorowanie i analiza zużycia energii,
2. kontrolowanie zużycia nośników energii,
3. optymalizacja pracy urządzeń do bieżących potrzeb;
4. maksymalizacja sprawności urządzeń.

**VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.**

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
  - a) magazynowanie oraz wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;
  - b) wyeliminowanie możliwości przesiąkania ścieków do ziemi;
  - c) zastosowanie szczelnych powierzchni hal, tuneli oraz placów technologicznych;
  - d) okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
  - e) zapewnienie prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
  - f) szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.2. niniejszego pozwolenia.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

**VII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii**

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
  - 1.1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji, zastosowanie systemu sterowania poszczególnymi fazami przetwarzania odpadów;
  - 1.2. zastosowanie szczelnych posadzek hal, bioreaktorów i placów technologicznych;

- 1.3. zastosowanie szczelnego systemu zbierania ścieków;
  - 1.4. magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych w sposób szczelny, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
  - 1.5. wyposażenie instalacji w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku;
  - 1.5. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
  - 1.6. przeglądy techniczne instalacji;
  - 1.7. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
  - 1.8. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb.
2. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479) – ww. instalacja nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.
3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

### **VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych**

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

### **IX. Ustalam warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska**

#### **IX.1. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej**

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii, w oparciu o licznik, z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

#### **IX.2. Monitoring ilości zużywanej wody**

1. Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanej wody wodociągowej w oparciu o wodomierz (raz w miesiącu).
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

#### **IX.3. Monitoring ilości zużywanego oleju napędowego**

1. Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanego oleju w oparciu o licznik (na podstawie tankowań), z częstotliwością raz w miesiącu.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

**X. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.**

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

**XI. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.**

1. Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne.

**XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości**

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:

1. prowadzenie procesów przetwarzania odpadów, zgodnie z wymogami niniejszej decyzji oraz obowiązujących przepisów prawa,
2. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,
3. stosowanie szczelnych powierzchni hal, bioreaktorów i placów technologicznych;
4. zbieranie ścieków w sposób uniemożliwiający przedostanie się ich do środowiska;
5. oczyszczanie powietrza procesowego – zastosowanie biofiltra z płuczką dla części biologicznej instalacji;
6. magazynowanie odpadów w sposób bezpieczny dla środowiska, zgodnie z warunkami niniejszej decyzji

**XIII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki**

1. Stwierdzam, że instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne: do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę – instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana w obrębie Płoszów, gmina Radomsko, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia, spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszej dostępnej techniki BAT, a w szczególności:
  - a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
  - b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.



**XIV. Warunki niniejszego pozwolenia zintegrowanego obowiązują, zgodnie z wnioskiem spółki: Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, od dnia 1 lutego 2016 r.**

**XV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

**XVI. Odmawiam nadania niniejszej decyzji rygoru natychmiastowego wykonania.**

#### **Uzasadnienie**

Pan \_\_\_\_\_, działając w imieniu Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku, przy ul. Stara Droga 85, wnioskiem z dnia 04.02.2015 r., znak: L.dz.73/2015, uzupełnionym przy piśmie z dnia 05.02.2015 r., znak: znak: L.dz.75/2015, wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, położonej na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych w m. Płoszów, gm. Radomsko, powiat radomszczański. W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego z dnia 13.02.201 r., znak: RŚVI.7222. 40.2015.KK, wezwał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do ich uzupełnienia. Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do uzupełnienia braków merytorycznych wniosku, pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 17.04.2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK, oraz z dnia 01.07.2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK. Wniosek został uzupełniony przy pismach: Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku: z dnia: 25.02.2015 r., znak: L.dz.TU/978/2015 (uzupełnienie braków formalnych); z dnia 05.03.2015 r., znak: L.dz.TU/1116/2015; z dnia 29.04.2015 r., znak: L.dz.NS/2118/2015 r.; z dnia 22.05.2015 r., znak: L.dz. TU/2598/2015 r.; z dnia 15.07.2015 r., znak: L.dz. TU/3538/2015 r.; z dnia 06.08.2015 r., znak: L.dz/TU/3888/2015; z dnia 16.09.2015 r., znak: L.dz. TU/4618/2015 r.; z dnia 23.09.2015 r., znak: L.dz.TU/4617/2015 oraz przy pismach Pana \_\_\_\_\_: z dnia 25.05.2015 r., znak: L.dz.450/2015; z dnia 10.06.2015 r., znak: L.dz.485/2015; z dnia 22.06.2015 r., znak: L.dz.516/2015; z dnia 24.07.2015 r., znak: L.dz.641/2015.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmuje:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną,
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji oraz przedłożone pełnomocnictwo.

Kwalifikację instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 5 pkt 3 lit. a) tiret pierwszy i tiret drugi - instalacja w gospodarce odpadami dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych: do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej oraz obróbki fizyczno-chemicznej.

Instalacja objęta wnioskiem o pozwolenie zintegrowane należy do przedsięwzięć mogących potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienionych w § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jako instalacja związana z odzyskiem lub unieszkodliwianiem odpadów, inna niż wymienione w § 2 ust. 1 pkt 41-47.

Instalacja objęta wnioskiem o niniejsze pozwolenie zintegrowane zlokalizowana jest na terenie zakładu, gdzie jest już eksploatowana instalacja należąca do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowiska – wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 ww. rozporządzenia składowisko odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t. Ponadto przedmiotowa instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Płoszów określona jest jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w *Planie gospodarki odpadami województwa łódzkiego 2012*, przyjętym uchwałą Nr XXVII/481/12 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 21 czerwca 2015 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego jest organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji stosownie do zapisów art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.).

Wnioskiem o pozwolenie zintegrowane objęto także, na zasadach określonych w art. 203 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, instalację do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów.

Wnioskiem z dnia 15 kwietnia 2015 r. Stowarzyszenie Młoda Europa z siedzibą: 97-500 Radomsko, ul. Malinowa 24, reprezentowane przez p. \_\_\_\_\_ : – Prezesa Zarządu oraz p. \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ – Vice Prezesa Zarządu wystąpiło o dopuszczenie na prawach strony do udziału w przedmiotowym postępowaniu o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Do wniosku załączono wypis KRS. W związku z brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 4 maja 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK zobowiązał Stowarzyszenie do ich uzupełnienia. Stowarzyszenie uzupełniło wniosek przy piśmie z dnia 12 maja 2015 r. przedkładając kopię statutu Stowarzyszenia Młoda Europa oraz oświadczenie o prowadzeniu działalności statutowej w zakresie ochrony środowiska od 2010 roku. Na podstawie przedłożonych dokumentów Marszałek Województwa Łódzkiego stwierdził, że w przedmiotowym przypadku zachodzą przesłanki wynikające z art. 44 ust. 1 ustawy z dnia 3 października 2003 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.) i postanowieniem z dnia 20.05.2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015.KK, dopuścił organizację ekologiczną: Stowarzyszenie Młoda Europa, do udziału na prawach strony w postępowaniu w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego.

Oceniając merytorycznie wniosek, Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę wytyczne i wyjaśnienia dot. prowadzonych w instalacji procesów przetwarzania odpadów oraz kwalifikacji instalacji do obowiązku uzyskania pozwolenia zintegrowanego, opublikowane przez Ministerstwo Środowiska na stronie internetowej pod linkami: <http://ippc.mos.gov.pl/ippc/?id=154> oraz [http://ippc.mos.gov.pl/ippc/custom/MBP\\_wyjasnienie\\_stronaIPPC\(1\).pdf](http://ippc.mos.gov.pl/ippc/custom/MBP_wyjasnienie_stronaIPPC(1).pdf)

Marszałek Województwa Łódzkiego, poprzez obwieszczenie, podał do publicznej wiadomości, w terminie od dnia 17.08.2015 roku do dnia 07.09.2015 roku, informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 1232 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 1235 ze zm.). Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicy ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Gminy Radomsko oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Złożony wniosek o pozwolenie zintegrowane obejmował dwie fazy funkcjonowania instalacji: etap 0 oraz etap 1. Jednakże w związku, z tym że niniejsza decyzja jest wydana po zakończeniu okresu dostosowawczego, o którym mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052), określono warunki eksploatacji instalacji wyłącznie dla etapu 1.

Objęta wnioskiem instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne składa się z części mechanicznej: linii sortowniczej oraz z części biologicznej. Wydajność przetwarzania odpadów w części mechanicznej wynosi: 70 000 Mg/rok. Zmieszane odpady komunalne będą przetwarzane na części mechanicznej instalacji w ilości do 40 000 Mg/rok, pozostałe moce przerobowe instalacji będą wykorzystywane do podczyszczania innych odpadów. Wydajność części biologicznej instalacji wynosi: 24 000 Mg/rok. Instalacja w pierwszej kolejności przeznaczona jest do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych, odpady inne będą w niej przetwarzane w sytuacjach wolnych mocy przerobowych.

Przedmiotowa instalacja jest zgodna z *Planem gospodarki województwa łódzkiego 2012*, przyjętym uchwałą Nr XXVI/481/12 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 21 czerwca 2012 r.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych polegać będzie na wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania o wielkości co najmniej 0-80 mm. Wolne moce przerobowe części mechanicznej instalacji wykorzystywane będą do przetwarzania (podczyszczania) odpadów innych niż zmieszane komunalne. W części biologicznej instalacji prowadzona będzie obróbka tlenowa z udziałem mikroorganizmów, z przerzucaniem, odpadów frakcji ulegającej biodegradacji, wydzielonej ze zmieszanych odpadów komunalnych. W pierwszej fazie obróbka biologiczna będzie prowadzona w zamkniętych bioreaktorach, z aktywnym napowietrzaniem,

zabezpieczeniem przed przedostawaniem się nieoczyszczonego powietrza procesowego do atmosfery w postaci biofiltra z płuczką oraz z systemem odprowadzania wody procesowej. W drugiej fazie proces obróbki biologicznej prowadzony będzie w otwartych przyzmacz na placu dojrzewania. Otrzymany stabilizat będzie przesiewany.

Pozwoleniem zintegrowanym objęto także instalację niewymagającą pozwolenia zintegrowanego – kompostownię selektywnie zebranych odpadów zielonych oraz innych bioodpadów. Kompostowanie tych odpadów będzie prowadzone w otwartych przyzmacz na placu technologicznym (wydzielonej jego części). W sytuacjach wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji MBP, bioreaktory wykorzystywane będą do kompostowania odpadów zielonych i innych bioodpadów.

W skład instalacji MBP wchodzi źródła emisji zanieczyszczeń do powietrza zorganizowanej i niezorganizowanej.

Źródłem emisji zorganizowanej jest linia do sortowania odpadów prowadzona w hali wyposażonej w wentylację mechaniczną ogólną.

Źródłem emisji niezorganizowanej są:

- cztery bioreaktory części biologicznej, z instalacją napowietrzającą, z których powstające w procesie tlenowej obróbki gazy odlotowe są dezodoryzowane i oczyszczane z zanieczyszczeń w biofiltrze powierzchniowym;
- plac dojrzewania wyposażony w instalację napowietrzającą;
- zbiornik na olej napędowy o  $V=5000 \text{ dcm}^3$ , dostosowany do przeladunku paliwa z autocysterny w sposób zhermetyzowany.

Poziom skuteczności redukcji emisji do powietrza jest ściśle związany z przestrzeganiem reżimu procesu technologicznego i właściwą eksploatacją biofiltra.

Ocena wpływu instalacji MBP na stan jakości powietrza wykonana zgodnie z metodyką referencyjną określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87) wykazała, że instalacja nie będzie źródłem przekraczania standardów jakości powietrza ustalonych rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031) i wartości odniesienia wskazanych ww. rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 roku poza terenem zakładu, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz.U. Nr 95, poz. 558). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

W niniejszej decyzji określono warunki w zakresie gospodarki odpadami, zgodnie z zapisami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2013 r. poz. 21 ze zm.) oraz rozporządzenia

Ministra Środowiska w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych z dnia 11 września 2012 r. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

W pozwoleniu zintegrowanym określono stan, skład i jakość ścieków przemysłowych, powstających w związku z eksploatacją instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym. Źródłem powstawania tych ścieków są tunele (bioreaktory), plac technologiczny nr 1 (wraz z częścią drogi dojazdowej do zbiornika na ścieki nr 3), plac dojrzewania, drogi technologiczne w obrębie hali technologicznej (południowa strona hali) oraz drogi technologiczne w obrębie placu dojrzewania i tuneli. Ścieki przemysłowe, po uprzednim podczyszczeniu w osadniku i separatorze węglowodorów ropopochodnych, odprowadzane będą do otwartego zbiornika nr 3 o pojemności 600 m<sup>3</sup>. Ścieki te będą wywożone do oczyszczalni ścieków w Radomsku. Dopuszcza się także zawracanie ścieków do procesu, do nawadniania złoża odpadów w procesach biologicznego przetwarzania.

Woda na potrzeby instalacji pobierana będzie z wodociągu.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Wójta Gminy Radomsko przy piśmie z dnia 16 czerwca 2015 r., znak: KZP.6245.03.2015 oraz przez Wójta Gminy Gomunice przy piśmie z dnia 12 maja 2015 r., znak: KŚ.6254.2.01.2015.

Eksploatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2013 r., poz. 1479).

Wniosek o pozwolenie zintegrowane obejmuje analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym, w przedmiotowym przypadku, brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zawiadomieniem z dnia 25.09.2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015, Marszałek Województwa Łódzkiego, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformował strony postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie, pismem z dnia 3 października 2015 r., uczestniczące w przedmiotowym postępowaniu na prawach

strony, Stowarzyszenie Młoda Europa, przedłożyło wnioski i zastrzeżenia do złożonej dokumentacji. Pismem z dnia 19 października 2015 r., znak: L.dz.TU/5237/2015, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku przedstawiła swoje wyjaśnienia do uwag Stowarzyszenia Młoda Europa.

Stowarzyszenie w swoim piśmie zwraca uwagę na uciążliwość zlokalizowanego na terenie tego samego zakładu składowiska odpadów. W tym zakresie Marszałek Województwa Łódzkiego wyjaśnia, że przedmiotowe postępowanie dotyczy wydania pozwolenia na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, składowisko natomiast objęte jest odrębnym pozwoleniem zintegrowanym.

Marszałek Województwa Łódzkiego nie przychylił się do wniosku Stowarzyszenia o przeprowadzenie ponownie aktualnych badań jakości wód gruntowych z uwzględnieniem zakładów działających w okolicy oraz nałożenie na prowadzącego instalację obowiązku wykonania raportu początkowego. W ocenie tutejszego Urzędu, analiza ryzyka została opracowana w sposób prawidłowy. W świetle przedłożonej analizy ryzyka, z której wynika brak możliwości zanieczyszczenia substancjami powodującymi ryzyko gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, nie znajduje się przesłanek do zobowiązania prowadzącego instalację do wykonania raportu początkowego oraz badań gleby, czy też wód gruntowych. Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, częścią składową wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, nie jest ocena skumulowanego oddziaływania instalacji wraz z okolicznymi zakładami. Analiza ryzyka oraz raport początkowy winny odnosić się wyłącznie do instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego oraz do terenu zakładu, na którym zlokalizowana jest ta instalacja, a nie do terenów sąsiednich, co wynika z zapisów art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Prawo ochrony środowiska. Prowadzący instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów nie jest zobowiązany do załączania do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego badań gleby, czy też wód gruntowych na terenie swojego zakładu, czy też terenach sąsiednich. W ocenie Marszałka Województwa Łódzkiego eksploatacja instalacji w warunkach normalnej pracy, opisanych we wniosku o pozwolenie oraz określonych niniejszą decyzją, daje gwarancję braku negatywnego oddziaływania instalacji na środowisko wodno-gruntowe. Powstające w związku z eksploatacją instalacji ścieki przemysłowe, są zbierane szczelnymi systemami, w sposób uniemożliwiający ich przedostawanie się do środowiska. Zdaniem tutejszego organu we wniosku w sposób wyczerpujący opisano sposoby zapobiegania negatywnemu oddziaływowaniu na środowisko w związku z wytwarzaniem ścieków. Biorąc pod uwagę obowiązujące przepisy prawa, rodzaj instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego oraz skalę i zasięg oddziaływania instalacji na środowisko, brak jest przesłanek, aby w szczególności zobowiązywać wnioskodawcę do odnoszenia się do czynnej ochrony ekosystemów wodnych Oczsaru Chronionego Krajobrazu Doliny Widawki, zlokalizowanego od terenu zakładu w odległości ok. 1 km.

Jednocześnie zwracam uwagę, że we wniosku przedłożono badania wód podziemnych do roku 2014 i nie były one wykonywane w związku z prowadzeniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne. Objęta niniejszą decyzją instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z zastosowaniem reaktorów zamkniętych jest

obecnie realizowana i po raz pierwszy jest wydawane dla niej pozwolenie zintegrowane. Objęte niniejszą decyzją rozwiązania technologiczne są obecnie wdrażane więc nie ma podstaw, aby wyniki badań wód podziemnych odnosić bezpośrednio do instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów.

Za bezzasadny uznaje się zarzut, że analizie ryzyka możliwości zanieczyszczenia środowiska wodno-gruntowego nie poddano odpadów wytwarzanych i przetwarzanych w związku z eksploatacją przedmiotowej instalacji. Zwracam uwagę, że Marszałek Województwa Łódzkiego wezwaniem z dnia 17 kwietnia 2015 r., znak: RŚVI.7222.40.2015 (pkt 66 przytoczonego wezwania) zobligował wnioskodawcę do poddania analizie ryzyka także odpady przetwarzane i wytwarzane w związku z eksploatacją instalacji. Poprawioną analizę ryzyka przedłożono przy piśmie PGK Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku z dnia 10.06.2015 r. Ponadto, w innych częściach wniosku także są opisane sposoby ograniczania negatywnego oddziaływania odpadów na środowisku, np. w rozdziale 6.1, dla każdego z odpadów przewidywanych do wytworzenia podano także podstawowy skład chemiczny oraz właściwości.

Za bezzasadny uznaje się zarzut Stowarzyszenia, że niewłaściwe jest określenie stanu i składu ścieków przemysłowych na podstawie danych literaturowych. Przedmiotowa instalacja nie była dotychczas eksploatowana z zastosowaniem objętych niniejszą decyzją rozwiązań technologicznych, więc za właściwe uznaje się przyjęcie prognozowanej ilości, stanu i składu ścieków na podstawie danych literaturowych. Zdaniem tutejszego Urzędu dodatkowego przeanalizowania nie wymagają już kwestie poboru wody, czy też warunki wprowadzania ścieków do wód lub do ziemi. W rozpatrywanym przypadku woda pobierana jest z wodociągu gminnego. Tym samym w przedmiotowym przypadku nie zachodzą warunki o których mowa w art. 202 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska, więc stosownie do zapisów art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. e cyt. ustawy, wnioskodawca był zobowiązany przedłożyć informacje dotyczące instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego o prognozowanej ilości wykorzystywanej wody, co też uczynił. Ścieki powstające w związku z eksploatacją instalacji nie będą odprowadzane do wód, czy też do ziemi. Ścieki przemysłowe, zgodnie z danymi zawartymi we wniosku, będą zbierane szczelnym systemem, a ich nadmiar wywożony będzie taborem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. W związku z powyższym, stosownie do zapisów art. 208 ust. 2 pkt 1 lit. d cyt. ustawy, Wnioskodawca był zobowiązany przedłożyć informacje dotyczące instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego o prognozowanej ilości, stanie i składzie ścieków przemysłowych, co też uczynił. W opinii Marszałka Województwa Łódzkiego nie ma potrzeby, aby w tym przypadku, nakładać pozwoleniem zintegrowanym na prowadzącego instalację dodatkowych obowiązków w zakresie wykonywania pomiarów składu ścieków przemysłowych.

Marszałek Województwa Łódzkiego za bezpodstawny uznaje wniosek Stowarzyszenia Młoda Europa o ustalenie bardziej restrykcyjnych warunków dotyczących emisji hałasu z instalacji, z uwzględnieniem hałasu drogowego. Stosownie do zapisów art. 208 ust. 2 pkt 1c ustawy Prawo ochrony środowiska, wniosek o pozwolenie zintegrowane ma zawierać informacje dotyczące instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego o prognozowanej wielkości hałasu. Brak jest podstaw prawnych, aby wniosek o pozwolenie zintegrowane obejmował skumulowane oddziaływanie łącznie z innymi okolicznymi instalacjami oraz hałasem drogowym. W przedłożonej analizie akustycznej uwzględniono

ruch pojazdów na zlokalizowanych na terenie zakładu drogach wewnętrznych. Brak jest podstaw, aby we wniosku o pozwolenie zintegrowane uwzględniać hałas związany z przejazdami pojazdów poza zakładem, na terenie którego zlokalizowana jest instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego. Ponadto zwracam uwagę, że zgodnie z zapisami art. 139 ustawy Prawo ochrony środowiska, przestrzeganie wymagań ochrony środowiska w związku z eksploatacją dróg zapewnia zarządzający tymi obiektami. Możliwość wydania pozwolenia zintegrowanego nie jest warunkowana poziomami skumulowanego oddziaływania w zakresie emisji hałasu. Zdaniem tutejszego Urzędu, przedłożona analiza akustyczna została wykonana zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa. W analizie wykazano, że eksploatacja instalacji prowadzona będzie z dotrzymaniem standardów jakości środowiska w zakresie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Brak jest podstaw, aby na prowadzącego instalację nakładać dodatkowe wymogi tj. budowa ekranów akustycznych. W świetle zapisów ustawy Prawo ochrony środowiska, warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie emisji hałasu, określa się na podstawie przedstawionych we wniosku prognozowanych emisji, natomiast po wydaniu pozwolenia, oddziaływanie faktyczne będzie podlegało okresowej ocenie, na podstawie monitoringu do którego prowadzący instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest zobowiązany, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542).

W opinii tutejszego Urzędu, przedłożona analiza oddziaływania w związku z emisjami zanieczyszczeń została wykonana w sposób zgodny z zapisami art. 208 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz metodyką określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz.U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Zgodnie z danymi przedstawionymi we wniosku, w promieniu 10 h (gdzie h – wysokość emitora) brak jest zabudowy chronionej, w związku z tym nie ma podstaw, aby wnioskodawca był zobowiązany do przeprowadzenia obliczeń w profilach pionowych. Marszałek Województwa Łódzkiego określił warunki emisji zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z zapisami art. 202 ust. 1, ust. 2 i ust. 2a ustawy Prawo ochrony środowiska. W analizie uwzględniono aktualny stan jakości powietrza, na podstawie danych Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi. Za bezpodstawny uznaje się więc zarzut, że nie uwzględniono oddziaływania innych instalacji. Zgodnie z cytowanym art. 202 ust. 2a w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza w sposób niezorganizowany lub za pośrednictwem wentylacji grawitacyjnej z instalacji, dla których poziom tej emisji nie został określony w przepisach w sprawie standardów emisyjnych w zakresie wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza, oraz jeżeli nie został on określony w konkluzjach BAT. Tym samym nie ma podstaw do ustalania warunków emisji niezorganizowanej tj. przeładunek odpadów, ruch pojazdów itp. Ponadto nie ma podstaw, aby poddać ocenie i ustalić warunki w zakresie odorów, gdyż nie są one normowane obecnymi przepisami prawa.

Jednocześnie zwracam uwagę, że we wniosku o pozwolenie zintegrowane przedstawiono sposoby zapobiegania i ograniczania oddziaływania na środowisko, w tym odniesiono się także do minimalizacji emisji niezorganizowanych – rozdz. 5.1 wniosku, pkt 14 uzupełnienia nr 3. Wnioskodawca dokonał również szczegółowego porównania instalacji do wymogów najlepszych dostępnych technik BAT.



Oдноśnie zarzutów dotyczących stosowanych technologii, w opinii Marszałka Województwa Łódzkiego, objęta wnioskiem instalacja spełnia wymogi najlepszych dostępnych technik oraz wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Zadaniem organu wydającego pozwolenie zintegrowane nie jest ocena instalacji pod kątem spełnienia wymogów w zakresie bezpieczeństwa i higieny pracy, tym samym uwagi w tym zakresie uznaje się za bezprzedmiotowe. Natomiast stosowanie do oczyszczania powietrza procesowego biofiltrów jest rozwiązaniem powszechnie praktykowanym, w tym wymienionym w dokumencie referencyjnym najlepszych dostępnych technik BAT pt. *Przemysł przetwarzania odpadów*. Za niezasadne uznaje się wątpliwości Stowarzyszenia dotyczące warunków fermentacji, gdyż w rozpatrywanym przypadku przetwarzanie odpadów ma polegać na kompostowaniu, a nie fermentacji. Odnośnie pkt. 11 i 12 uwag Stowarzyszenia odnoszących się do zastosowanych technologii i kwestii emisji substancji odorowych, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. w Radomsku przedstawiła przy piśmie z dnia 19 października 2015 r. swoje wyjaśnienia w sprawie, odrzucając jednocześnie zarzuty Stowarzyszenia. Między innymi Spółka potwierdziła, że zastosowane rozwiązania techniczne tj. płuczka wodna, złożo kalibrowane, nagrzewnica, kontrola wilgotności, zapewnią właściwe działanie biofiltra.

W ocenie Marszałka Województwa Łódzkiego, przepisy obowiązującego prawa nie narzucają konieczności utrzymania konkretnych temperatur prowadzonych procesów przetwarzania biologicznego odpadów, czy też parametrów pryzm odpadów w reaktorach zamkniętych i na otwartych placach w fazie dojrzewania. W świetle natomiast złożonego wniosku, przyjęte parametry technologiczne, zastosowane techniki i technologie mają zapewnić prowadzenie procesów technologicznych, z zachowaniem wymogów i ochrony środowiska oraz wytworzenie stabilizatu spełniającego wymogi rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052). Zaznaczyć tutaj należy, że organ wydający pozwolenia zintegrowane zobowiązany jest działać w ramach ściśle określonych przepisami prawa, a warunki emisji w pozwoleniu zintegrowanym, stosownie do zapisów art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, ustalić ma bez zalecania jakiegokolwiek techniki lub technologii

Marszałek Województwa Łódzkiego zwraca też uwagę, że pozwolenia zintegrowane podlegają okresowym przeglądom, stosownie do zapisów art. 215 i art. 216 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Stowarzyszenie Młoda Europa zawnioskowało do Marszałka Województwa Łódzkiego o ustanowienie zabezpieczenia roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków oraz szkód w środowisku.

Rozważając przedmiotową instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę zapisy art. 187 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, zgodnie z którym cyt. *„jeżeli przemawia za tym szczególnie ważny interes społeczny związany z ochroną środowiska, a w szczególności z zagrożeniem pogorszeniem stanu środowiska w znacznych rozmiarach, w pozwoleniu, o którym mowa w art. 181 ust. 1 pkt 1-4, może być ustanowione zabezpieczenie roszczeń z tytułu wystąpienia negatywnych skutków w środowisku oraz szkód w środowisku w rozumieniu ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie”*.

W świetle powyższego, organ wydający pozwolenie nie ma pełnej dowolności w ustanawianiu zabezpieczenia roszczeń, natomiast może takie zabezpieczenie ustanowić, jeżeli zachodzą określone ww. przepisem prawa przesłanki. Rozpatrując przedmiotową instalację pod kątem ewentualnego ustanowienia zabezpieczenia roszczeń wzięto pod uwagę zapisy ustawy z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz.U. z 2014 r. poz. 1789 ze zm.), w tym definicję szkody w środowisku określoną w art. 6 pkt 11 niniejszej ustawy, zgodnie z którą, poprzez szkodę w środowisku rozumie się negatywną, mierzalną zmianę stanu lub funkcji elementów przyrodniczych, ocenioną w stosunku do stanu początkowego, która została spowodowana bezpośrednio lub pośrednio przez działalność prowadzoną przez podmiot korzystający ze środowiska:

- a) w gatunkach chronionych lub chronionych siedliskach przyrodniczych, mającą znaczący negatywny wpływ na osiągnięcie lub utrzymanie właściwego stanu ochrony tych gatunków lub siedlisk przyrodniczych (...),
- b) w wodach, mającą znaczący negatywny wpływ na potencjał ekologiczny, stan ekologiczny, chemiczny lub ilościowy wód,
- c) w powierzchni ziemi, przez co rozumie się zanieczyszczenie gleby lub ziemi, w tym w szczególności zanieczyszczenie mogące stanowić zagrożenie dla zdrowia ludzi.

Z ustaleń dokonanych przez tutejszy Urząd w ramach prowadzonego postępowania o wydanie pozwolenia zintegrowanego wynika, że w bezpośrednim sąsiedztwie zakładu, na terenie którego zlokalizowana jest instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, brak jest obszarów czy też siedlisk chronionych na podstawie ustawy o ochronie przyrody. Brak jest też w bezpośrednim sąsiedztwie wód, na których potencjał ekologiczny, stan ekologiczny, chemiczny lub ilościowy, przedmiotowa instalacja mogłaby znacząco negatywnie wpływać. Najbliższa zabudowa mieszkalna znajduje się natomiast w odległości ok. 370 m od przedmiotowego zakładu.

Biorąc pod uwagę przyjęte rozwiązania technologiczne, zakres i skalę prowadzonej działalności, zakres i skalę oddziaływania instalacji na środowisko oraz jej uwarunkowania lokalizacyjne, Marszałek Województwa Łódzkiego stwierdza, że nie zachodzą przesłanki do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, o których mowa w art. 187 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Pismem z dnia 29 kwietnia 2015 r., znak: L.dz. NS/2118/2015 r., Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o. z siedzibą w Radomsku wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o nadanie decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego rygoru natychmiastowej wykonalności. W uzasadnieniu wniosku strona podała blokowanie przez Stowarzyszenie Młoda Europa uzyskania pozwolenia zintegrowanego, co spowoduje zagrożenie funkcjonowania zakładu poprzez naruszenie ważnego interesu technicznego i ekonomicznego strony. Ponadto strona podała, że niemożność eksploatacji instalacji spowoduje konieczność kierowania odpadów do innej instalacji RIPOK, co pociągnie za sobą wzrost opłat za odbiór i zagospodarowanie odpadów, a docelowo może doprowadzić do zamknięcia zakładu wnioskodawcy i likwidację ok. 80 miejsc pracy.

W ocenie Marszałka Województwa Łódzkiego powyższe przesłanki nie spełniają warunków określonych w art. 108 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.) i tym samym odmówiono nadania przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego rygoru natychmiastowej wykonalności.

W ocenie tutejsze organu brak jest w przedmiotowym przypadku niezbędności niezwłocznego działania. Wykonanie w przyszłości wydanej decyzji nie zagraża dobrom chronionym.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska, złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 5400 zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 2011 zł oraz w wysokości 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa, na konto:

**Urząd Miasta Łodzi**  
**GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi**  
**nr 08156000132025030551330016**

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właśc. wym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
*Radosław Mięka*  
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

**Otrzymują:**

1. **Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej Sp. z o.o.**  
97-500 Radomsko, ul. Stara Droga 85

**za pośrednictwem:**

2. **Stowarzyszenie Młoda Europa**  
97-500 Radomsko, Malinowa 24
3. a/a

**Do wiadomości:**

1. **Ministerstwo Środowiska w Warszawie**
2. **WIOŚ w Łodzi**
3. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Wydział Opłat Środowiskowych**