



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 23 lipca 2016 roku

RŚVI.7222.190.2015.KK

DECYZJA

w sprawie pozwolenia zintegrowanego

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 roku, poz. 672 ze zm.), art. 10 § 1 i art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2016 roku, poz. 23), w związku z § 2 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) oraz w ust. 4 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku spółki: MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10, posiadającej tytuł prawny do objętej wnioskiem instalacji do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, województwo łódzkie

orzekam, co następuje:

udzielam spółce: MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10, posiadającej numer KRS: 0000340462, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7752561383, numer identyfikacyjny REGON: 100343056, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych, zlokalizowanej na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, województwo łódzkie

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

1. Instalacja do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko wymienione w § 2 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jako instalacja do wytwarzania podstawowych produktów farmaceutycznych z zastosowaniem procesów chemicznych lub biologicznych;
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych – ust. 4 pkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji

mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

2. Inne instalacje niewymagające pozwolenia zintegrowanego:

a) Laboratoria Badawczo-Rozwojowe oraz Laboratoria Kontroli Jakości

II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalację wymagającą pozwolenia zintegrowanego

II.1 W skład instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego – instalacji do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych wchodzi:

a) pomieszczenia produkcyjne o klasach czystości B, C oraz D, wyposażone w filtry HEPA oraz wentylację nawiewno-wywiewną;

b) komory laminarne II klasy bezpieczeństwa wyposażone w indywidualne wyciągi z filtrami HEPA – 10 szt.

c) sprzęt laboratoryjny m.in. zbiorniki, bioreaktory, kolby z filtrami, fiołki, filtry, worki jednorazowe z filtrami, złoża do chromatografii, absorbery membranowe;

d) zbiorniki na gazy techniczne: zbiornik z ciekłym azotem o poj. 3160 l, zbiornik z dwutlenkiem węgla o poj. 6365 l oraz zbiornik z ciekłym tlenem o poj. 6365 l;

e) zakładowa kanalizacja ścieków przemysłowych niezainfekowanych ze zbiornikiem na ścieki o pojemności roboczej 70 m³ oraz chemiczną podczyszczalnią ścieków przemysłowych;

f) zbiornik na ścieki przemysłowe zainfekowane (przekazywane jako odpad) o pojemności 15 m³;

II.1. Określam prowadzone w instalacji podstawowe procesy produkcyjne:

1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym służy do wytwarzania produktów leczniczych – leków biotechnologicznych. W instalacji prowadzone są procesy technologiczne do otrzymywania rekombinowanych przeciwciał monoklonalnych, innych białek rekombinowanych w tym terapeutycznych, z wykorzystywaniem rekombinowanych linii komórkowych prokariotycznych i eukariotycznych.

2. Określam podstawowe procesy produkcyjne prowadzone w instalacji:

2.1 przygotowanie inokulum;

2.2 wstępna hodowla bioreaktorowa;

2.3 właściwa hodowla komórkowa w bioreaktorze;

2.4 oddzielanie komórek od medium pohodowlanego;

2.5 sterylna filtracja, oczyszczanie chromatograficzne;

2.6 inaktywacja wirusowa;

2.7 filtracja membranowa;

2.8 filtracje specjalistyczne;

2.9 pakowanie;

2.10 przygotowanie buforów;

2.11 liofilizacja;

2.12 magazynowanie;

2.13 logistyka.

II.2. Maksymalna zdolność produkcyjna instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

1. Maksymalna zdolność produkcyjna wyrażona w tonach produktów leczniczych – leków biotechnologicznych:
 - a) maksymalna roczna zdolność produkcyjna: ~2,5 Mg/rok;
 - b) maksymalna dobowa zdolność produkcyjna: 0,034 Mg.
2. Maksymalna zdolność produkcyjna wyrażona w tonach składnika aktywnego:
 - a) maksymalna roczna zdolność produkcyjna: 0,125 Mg/rok;
 - b) maksymalna dobowa zdolność produkcyjna: 0,00034 Mg.

II.3. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Tabela 1 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Lp.	Nazwa	Zużycie roczne	
1	Di-sodu wodorofosforan 12. hydrat. Ph	Mg	16,250
2	Sodu chlorek Ph		31,250
3	Tri-sodu cytrynian		1,500
4	Kwas cytrynowy 1 hydrat		1,750
5	Kwas solny 35% Ph.		2,690
6	Sodu wodorotlenek Ph.		5,576
7	2-Propanol (Izopropanol) Ph.		3,250
8	Etylowy alkohol bezwodny 99,8%		6,250
9	Sodu difosforan		18,750
10	Tris-HCl		3,125
11	Aceton		0,250
12	2-Propanol (Izopropanol)		6,250
13	DMSO		1,000
14	PIX		800
15	NaOH	m ³	400
16	Gazy technologiczne (ciekły tlen, ciekły azot, CO ₂)	Mg	77,00
17	Lodowy kwas octowy		0,350
18	Dekstroza bezwodna (Glukoza bezwodna)		0,250
19	Aminokwasy		1,120
20	Krioampulka z komórkami	Szt.	30
21	Energia elektryczna	MWh	2974

III. Ustalam warunki korzystania ze środowiska

III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam warunki wprowadzania zanieczyszczeń do powietrza, zgodnie z Tabelą 2

Tabela 2 Źródła emisji oraz charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródło emisji - operacja technologiczna	Oznaczenie emitora	Wymiary wylotu emitora	Wysokość	Typ wylotu emitora
		[m]	[m n.p.t.]	
Przygotowanie buforu TRIS rozcieńczonego HCl, rozpuszczanie aminokwasów, czyszczenie wyposażenia.	E1	0,4 x 0,4	12,5	Zadaszony
Przelewanie acetonu	E1	0,4 x 0,4	12,5	Zadaszony

2. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

2.1. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą 3.

Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło emisji - operacja technologiczna	Oznaczenie emitora	Nazwa substancji	CAS	Emisja dopuszczalna	
				kg/h	Mg/a
Przygotowanie buforu TRI rozcieńczonego HCl, czyszczenie wyposażenia	E1	Chlorowodór	7647-01-0	0,125	0,0031
Przelewanie acetonu	E1	Aceton	67-64-1	1,042	0,0025

3. Odstępuję od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.

4. Ustalam usytuowanie punktów pomiarowych – zgodnie z obowiązującą normą.

III.2. Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami

III.2.1. Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwa am Spółce: MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10, posiadającej numer KRS: 0000340462, numer identyfikacji podatkowej (NIP): 7752561383, numer identyfikacyjny REGON: 100343056, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego: do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych oraz w związku z prowadzeniem instalacji pomocniczej nie wymagającej pozwolenia zintegrowanego: Laboratoria Badawczo-Rozwojowe oraz Laboratoria Kontroli Jakości, zlokalizowanych na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4 oraz w Tabeli 5.

Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	5,000
2.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5,000
3.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	2300,000
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	70,000

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,400
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
11.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82 (tylko w przypadku awarii)	40,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	60,000
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,000
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1,000
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,000
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	8,000
17.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	80,000
18.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, inne niż wymienione w 18 01 06	4,500
19.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	0,500

Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	5,000
2.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	1,000
3.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	5,000
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	20,000
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	20,000
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest),	0,100

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
		włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	1,000
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20,000
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	20,000
11.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwanty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	6,000
12.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	5,000
13.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynnik chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	1,000
14.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyyczne	0,500
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25,000
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	19,000
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 14	3,000
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,000
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20,000
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,000
21.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	20,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia, zgodnie z Tabelą 6 oraz Tabelą 7.

Tabela 6. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpad powstaje jako produkt reakcji chemicznych przebiegających z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych oraz jako produkt po procesach chromatografii przeprowadzanych z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych. Podstawowy skład chemiczny: izopropanol, etanol, woda. Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.
2.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Odpad powstaje jako pozostałość po procesach sączenia i filtracji z wykorzystaniem związków innych niż związki chlorowców. Odpad stanowią również zużyte filtry z central klimatycznych oraz zużyte wysokosprawne filtry HEPA ze strefy o określonej klasie czystości Podstawowy skład chemiczny: węgiel, celuloza, włókna naturalne i syntetyczne, pozostałości rozpuszczalników organicznych (woda, etanol). Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.
3.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w zakładowej oczyszczalni ścieków, podczyszczającej ścieki powstające w instalacji wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Podstawowy skład chemiczny: woda, związki

			<p>fosforu, związki azotu, związki węgla.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych.</p> <p>Właściwości: HP4 Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowi wytworzony produkt leczniczy nie spełniający wymagań kontroli jakości oraz odpad powstający w trakcie przygotowania leku.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: wodorotlenek sodu, nieoczyszczony produkt leczniczy.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii.</p> <p>Właściwości: HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju mineralnego z maszyn</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: ciężkie destylaty hydrokrakingu ropy naftowej, cynku bis[O,O-bis(2-etyloheksylo)] bis(ditiofosforan).</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad w postaci płynnej, powstający w wyniku okresowej wymiany oleju mineralnego z maszyn wykorzystywanych w instalacji.</p> <p>Mieszanka zawierająca oleje mineralne. Olej mineralny ekstrat DMSO <3%.</p> <p>Stan fizyczny: ciecz. Zapach: typowy dla węglowodorów. Gęstość: 0,89 g/cm³.</p> <p>Rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny; epkość 150 mm/s.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: alkiloditiofosforan cynku, kwas benzosulfonowy, C16-C24 pochodne</p>

			<p>alkarylowe, sole wapnia, dialkyloditiofosforan cynku, długolańcuchowy siarczek, organiczny amid molibdenowy.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Smary stosowane do konserwacji maszyn i urządzeń w instalacji.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: dialkyloditiofosforan cynku, kwas fosforoditiowy, mieszanina estrów O,O –bis (1,3-dimetylobutylo i izo-Pr) , sole cynku, kwas benzenosulfonowy, mono- C16-24 pochodne alkilowe, sole wapnia, (Z)-octadec-9-enyloamina).</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Smary, stosowane do konserwacji maszyn i urządzeń.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: kwas fosforoditiowy, mieszanina estrów O,O –bis (1,3-dimetylobutylo i izo-Pr), sole cynku, Kwas benzenosulfonowy, mono- C16-24 pochodne alkilowe, sole wapnia, Di,tert,bu- polisulfidy(2,4,4-trimetylopenten siarkowany).</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne, węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku.</p> <p>Właściwości: HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych	<p>Zużyte filtry w instalacjach, materiały filtracyjne, stosowane w laboratoriach oraz odzież robocza, zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi.</p>

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, włókna naturalne i sztuczne, pozostałości substancji zakaźnych.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpadem są zainstalowane świetlówki – lampy fluorescencyjne oraz lampy UV w celach oświetleniowych oraz zapewniających odpowiednią klasę czystości w urządzeniach np. komory laminarne.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, kwarc, rtęć.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rtęć, związki rtęci.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
11.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	<p>Odpady płynne i stałe generowane w procesie testów mikrobiologicznych oraz zastosowania linii komórkowych ludzkich zawierających fragment wirusa lub inny, o których wiadomo, że mogą spowodować zagrożenie dla zdrowia. Wyżej opisane certyfikowane linie komórkowe nawet w sytuacji, gdy nie jest znane ich niebezpieczeństwo, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych w momencie konieczności pracy z nimi w podwyższonej klasie bezpieczeństwa biologicznego. Substancje te w zależności od ich składu mogą wykazywać właściwości działania toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i mogą być szkodliwe zarówno dla zdrowia człowieka, jak i dla środowiska. Odpady powstające również w wyniku awarii fermentorów, jako proces odpadkowy z produkcji.</p> <p>Odzież ochronna, rękawice lateksowe i nitrylowe</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: włókna naturalne i sztuczne, kauczuk naturalny i sztuczny.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP9 zakaźne; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne</p>

			właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach			
12.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	Wytworzony produkt leczniczy nie spełniający wymagań kontroli jakości oraz odpad powstający w trakcie przygotowania leku. Podstawowy skład chemiczny: chlorek sodu, woda, cytrynian sodu, polisorbitat 80, białko. Właściwości: postać stała, sypka lub płynna w zależności od rodzaju substancji, kolor: w zależności od rodzaju substancji.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad w formie opakowań powstający w magazynie. Podstawowy skład chemiczny: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci Właściwości: są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa.
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpad występuje głównie w formie pustych opakowań stosowanych w przedsiębiorstwie jako odrzucone partie opakowań. Podstawowy skład chemiczny: surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Właściwości: twarde, nie łamliwe, podatne na stłuczenia i kruszenie, topliwy w wysokich temperaturach.
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad powstaje z zepsutych i nie działających urządzeń pochodzących z laboratorium. Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, kwarc, aluminium, cynk, cyna. Właściwości: odpad nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych.
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte sorbenty i tkaniny do wycierania, zdezynfekowane oraz odzież robocza nie zawierająca substancji niebezpiecznych. Podstawowy skład chemiczny: głównie szmaty bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasioną rośliny - bawełny (<i>Gossypium</i>), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny.

			<p>Charakteryzujące się dużą chłonnością. Właściwości: zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia których zostało wykorzystane. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, jednakże ich właściwości zależne są od rodzaju substancji którymi zostały zabrudzone.</p>
17.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	<p>Odpad powstaje jako pozostałość stała oraz ciekła po analizach i badaniach przeprowadzanych na terenie przedsiębiorstwa z wykorzystaniem certyfikowanych linii komórkowych nie wymagających pracy w podwyższonej klasie bezpieczeństwa biologicznego. Odpady ciekłe lub jednorazowy sprzęt pomocniczy mający kontakt z certyfikowanymi liniami komórkowymi lub szczepami bakteryjnymi, o których wiadomo, że nie posiadają właściwości niebezpiecznych Podstawowy skład chemiczny: celuloza, białko, woda. Właściwości: postać: płynna, półpłynna lub stała, kolor: w zależności od rodzaju badanego materiału.</p>
18.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne inne niż wymienione w 18 02 05	<p>Odpadem jest fiolka z pożywką z hodowli bakteryjnej po teście Media Fill. Płynne pożywki z hodowli bakteryjnej. Podstawowy skład chemiczny: woda, agar. Właściwości: postać: płynna, półpłynna, kolor: w zależności od rodzaju pożywki.</p>
19.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	<p>Odpadem jest produkt leczniczy po analizie, jako materiał nie spełniający wymagań. Farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii nie będące substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy skład chemiczny: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii nie będące substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: postać: głównie stała, kolor: w zależności od rodzaju leku stanowiącego odpad.</p>

Tabela 7. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r.			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<p>Odpad powstaje jako produkt reakcji chemicznych przebiegających z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych oraz jako produkt po procesach chromatografii przeprowadzanych z zastosowaniem rozpuszczalników organicznych w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: acetonitryl, izopropanol, woda, etanol, aceton.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.</p>
2.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	<p>Odpad powstaje jako produkt po reakcjach chemicznych w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: woda, etanol, aceton.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, halogenowane rozpuszczalniki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.</p>
3.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	<p>Odpad powstaje jako pozostałość po procesach sączenia i filtracji z wykorzystaniem związków innych niż związki chlorowców. Odpad stanowią również zużyte filtry z central klimatycznych oraz zużyte wysokosprawne filtry HEPA ze strefy</p>

			<p>o określonej klasie czystości.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: węgiel, celuloza, włókna naturalne i syntetyczne, pozostałości rozpuszczalników organicznych (woda, etanol). Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.</p>
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowi wytworzony produkt leczniczy nie spełniający wymagań kontroli jakości oraz odpad powstający w trakcie przygotowania leku.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: woda, etanol, farmaceutyki.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p> <p>Właściwości: HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpadem są puste opakowania po odczynnikach i surowcach, które zostały zakwalifikowane jako substancje niebezpieczne.</p> <p>Opakowania stanowią głównie opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszek metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane czyli farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii oraz w przemyśle chemicznym.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci</p> <p>Właściwości: są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa, woda, etanol, rozpuszczalniki organiczne.</p>

			<p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP8 żrące; HP14 ekotoksyczne.</p>
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p>Opakowania z metali - puste pojemniki ciśnieniowe powstałe w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: aluminium, żelazo i jego stopy z węglem.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Zużyte materiały filtracyjne, stosowane w laboratoriach oraz odzież robocza, zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: celuloza, włókna naturalne i sztuczne, pozostałości substancji zakaźnych.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne, substancje o właściwościach wybuchowych, z wyjątkiem substancji wyszczególnionych w innych punktach załącznika.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające, HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p>Odpadem są zainstalowane świetlówki – lampy fluorescencyjne oraz lampy UV w celach oświetleniowych w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, kwarc, rtęć.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: rtęć, związki rtęci.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>

9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowią substancje i odczynniki niespełniające wymagań kontroli jakości oraz takie odczynniki, które ze względu na datę ważności nie są już stosowane.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: np. kwas siarkowy, kwas solny, 2-nitrobenzaldehyd, węgiel amonny, tlenek arsenu, chloramina, wodorotlenek potasu, węgiel sodu, wodorotlenek amonny, azotan potasu, siarczan cynku, siarczan żelaza, jodek rtęci, sodu dodecylosiarczan, sodu nitroprusydek, sodu węgiel.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii oraz w przemyśle chemicznym.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<p>Odpad stanowią substancje i odczynniki niespełniające wymagań kontroli jakości oraz takie odczynniki, które ze względu na datę ważności nie są już stosowane.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: np. kwas octowy, kwas mrówkowy, kwas szczawiowy, acetonitryl, metanol, etanol.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii oraz w przemyśle chemicznym.</p> <p>Właściwości: HP1 wybuchowe; HP2 utleniające; HP3 łatwopalne; HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narząd docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
11.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwaty służące do jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	<p>Odpad powstaje jako pozostałość po doświadczeniach przeprowadzanych na terenie Laboratorium. Są to wszystkie jednorazowe plastiki (opakowania i inne) mające kontakt z krwią, krew oraz jednorazowy sprzęt pomocniczy mający kontakt z krwią.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: polipropylen, pozostałości farmaceutyków i ich metabolity, woda, związki nieorganiczne: Na^+, Cl^-, HCO_3^-, związki organiczne: białka: albuminy, immunoglobuliny i fibrynogen, inne: glukoza, aminokwasy, kwasy tłuszczowe, witaminy, zbędne produkty przemiany materii: mocznik, kwas moczowy, niektóre barwniki.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami</p>

			<p>niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
12.	18 01 03*	<p>Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądu, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82</p>	<p>Odpady płynne i stałe generowane w procesie testów mikrobiologicznych oraz zastosowania linii komórkowych ludzkich zawierających fragment wirusa lub inny o których wiadomo, że mogą spowodować zagrożenie dla zdrowia. Wyżej opisane certyfikowane linie komórkowe nawet w sytuacji, gdy nie jest znane ich niebezpieczeństwo, zaliczane są do odpadów niebezpiecznych w momencie konieczności pracy z nimi w podwyższonej klasie bezpieczeństwa biologicznego. Substancje te w zależności od ich składu mogą wykazywać właściwości działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i mogą być szkodliwe zarówno dla zdrowia człowieka, jak i dla środowiska. Odpady powstające również w wyniku awarii fermentorów, jako proces odpadkowy z produkcji.</p> <p>Odzież ochronna, rękawice lateksowe i nitylowe.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: włókna naturalne sztuczne, kauczuk naturalny i sztuczny.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP9 zakaźne; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
13.	18 01 06*	<p>Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne</p>	<p>Odpad stanowią zużyte płytki agarozowe po analizie materiału biologicznego zanieczyszczone wywoływaczami chemicznymi.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: agarozą, białka, kwasy nukleinowe, szkło.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: substancje zakaźne.</p> <p>Właściwości: HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP9 zakaźne; HP14 ekotoksyczne; HP15 odpady mogące wykazywać niebezpieczne właściwości wymienione powyżej, które nie były bezpośrednio widoczne w odpadach pierwotnych.</p>
14.	18 01 08*	<p>Leki cytotoksyczne i cytostatyczne</p>	<p>Odpad może powstawać jako produkt odpadowy w procesie badań rozwojowych nad nowymi</p>

			<p>produktami leczniczymi w laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii będące substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Składniki powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi, zgodnie z zał. 4 ustawy o odpadach: farmaceutyki oraz związki stosowane w medycynie lub w weterynarii.</p> <p>Właściwości: HP4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu; HP5 działanie toksyczne na narządu docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją; HP14 ekotoksyczne.</p>
<p>Odpady inne niż niebezpieczne</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach</p>			
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad w formie opakowań.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen).</p> <p>Polietylen: polimer etenu. Symbol przemysłowy: (PE). Polietylen jest giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci.</p> <p>Właściwości: są odporne na działania wody, gazów, temperatury; duża wytrzymałość mechaniczna, odporność chemiczna, odporność na działanie drobnoustrojów i mała masa.</p>
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p>Odpad występuje głównie w formie pustych opakowań stosowanych w przedsiębiorstwie jako odrzucone partie opakowań oraz szkło laboratoryjne.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu (II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Właściwości: twarde, nie łamliwe, topliwy w wysokich temperaturach.</p>
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpad powstaje z zepsutych i nie działających urządzeń pochodzących z laboratorium.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: elastomery, plastomery, kwarc, aluminium, cynk, cyna.</p> <p>Właściwości: odpad nierozpuszczalny, odporny na działanie substancji chemicznych.</p>
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	<p>Zużyte sorbenty i tkaniny do wycierania, niezainfekowane oraz odzież robocza nie zawierająca substancji niebezpiecznych.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny: głównie szmaty</p>

		ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasiona rośliny- bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. Charakteryzujące się dużą chłonnością. Właściwości zużytego czyszczywa zależne są od rodzaju substancji do wchłonięcia których zostało wykorzystane. Ubrania ochronne: zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane, jednakże ich właściwości zależne są od rodzaju substancji którymi zostały zabrudzone.
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Substancje i odczynniki nie spełniające wymagań kontroli jakości oraz takie odczynniki, które ze względu na datę ważności nie są już stosowane. Podstawowy skład chemiczny: substancje chemiczne nieorganiczne inne niż niebezpieczne. Właściwości: postać stała, sypka lub płynna, kolor w zależności od rodzaju substancji.
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Substancje i odczynniki nie spełniające na terenie Centrum wymagań kontroli jakości oraz takie odczynniki, które ze względu na datę ważności nie są już stosowane. Podstawowy skład chemiczny: aminokwasy i substancje chemiczne organiczne inne niż niebezpieczne. Właściwości: postać stała, sypka lub płynna, kolor w zależności od rodzaju substancji
21.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	Odpad powstaje jako pozostałość stała oraz ciepla po analizach i badaniach przeprowadzanych na terenie laboratorium z wykorzystaniem certyfikowanych linii komórkowych nie wymagających pracy w podwyższonej klasie bezpieczeństwa biologicznego. Odpady ciekłe lub jednorazowy sprzęt pomocniczy mający kontakt z certyfikowanymi liniami komórkowymi lub szczepami bakteryjnymi, o których wiadomo, że nie posiadają właściwości niebezpiecznych Podstawowy skład chemiczny: polipropylen, polietylen, celuloza, linie komórkowe, szczepy bakterii innych niż niebezpieczne Właściwości: postać: stała lub płynna, kolor: w zależności od rodzaju materiału.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:
- 3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:
- a. przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;

- b. analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
 - c. prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji;
 - d. optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
 - e. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.
- 3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - d. magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
 - e. gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
- 4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 4 i Tabeli 5 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- 4.2. Odpady wymienione w Tabeli 4 i Tabeli 5 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.
- 4.3. Zakaźne odpady medyczne, wymienione w Tabeli 4 i Tabeli 5 (18 01 02*, 18 01 03*), przekazywane będą podmiotom prowadzącym instalację termicznego przekształcania odpadów (spalarnia odpadów niebezpiecznych), posiadającym na taką działalność stosowne zezwolenie, przy zachowaniu warunków określonych w art. 20 ustawy o odpadach.
5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:
- 5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 8 oraz Tabeli 9.

Tabela 8 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu

		macierzyste	manewrowego. Odpady niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów niebezpiecznych. Magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów jest zadaszone oraz wyposażone w szczelną posadzkę. Odpad magazynowany w szczelnym atestowanym pojemniku lub szczelnym jednorazowym opakowaniu, wykonanym z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego.
2.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
3.	07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
5.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
6.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
7.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
11.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady niebezpieczne medyczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów niebezpiecznych medycznych. Odpady gromadzone będą selektywnie w odrębnym magazynie odpadów medycznych o temperaturze poniżej 10°C z wentylacją i filtrem HEPA transportowane będą do magazynu odrębną komunikacją tzw. ciągiem awaryjnym. Odpady medyczne, w wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach, będą zbierane do worków jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru czerwonego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia. Dla

			plastików laboratoryjnych o ostrych krawędziach pojemniki plastikowe. Pojemniki lub worki wypełniane do 2/3 ich objętości w sposób umożliwiający ich bezpieczne zamknięcie. Worki jednorazowego użycia będą umieszczone na stelażach.
Odpady inne niż niebezpieczne			
12.	07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady magazynowane selektywnie w oznaczonych plastikowych bądź szklanych butelkach szczelnie zamykanych, w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady magazynowane selektywnie w oznaczonych pojemnikach w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.
14.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
16.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
17.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	
18.	18 01 07	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne inne niż wymienione w 18 02 05	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady magazynowane w wydzielonym sektorze magazynu, przeznaczonym na odpady medyczne.
19.	18 01 09	Leki inne niż wymienione w 18 01 08	Odpady medyczne, z wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach, będą zbierane do worków wielokrotnego użycia z folii polietylenowej, koloru innego niż czerwony i żółty, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych.

Tabela 9. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w związku z eksploatacją instalacji pomocniczej

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Źródło powstawania i charakterystyka odpadu
Odpady niebezpieczne			
1.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów niebezpiecznych. Magazyn niedostępny dla osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów jest zadaszone oraz wyposażone w szczelną posadzkę. Odpad magazynowany w szczelnym atestowanym pojemniku lub szczelnym jednorazowym opakowaniu, wykonanym z materiału odpornego na działanie odpadu w nim magazynowanego.
2.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	
3.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	
4.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
6.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
8.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
11.	18 01 02*	Części ciała i organy oraz pojemniki na krew i konserwaty służące do	

		jej przechowywania (z wyłączeniem 18 01 03)	manewrowego. Odpady niebezpieczne medyczne będą magazynowane selektywnie,
12.	18 01 03*	Inne odpady, które zawierają żywe drobnoustroje chorobotwórcze lub ich toksyny oraz inne formy zdolne do przeniesienia materiału genetycznego, o których wiadomo lub co do których istnieją wiarygodne podstawy do sądenia, że wywołują choroby u ludzi i zwierząt z wyłączeniem 18 01 80 i 18 01 82	w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów niebezpiecznych medycznych. Odpady gromadzone będą selektywnie w odrębnym magazynie odpadów medycznych o temperaturze poniżej 10°C z wentylacją i filtrem HEPA transportowane będą do magazynu odrębną komunikacją tzw. ciągiem awaryjnym. Odpady medyczne, w wyjątku odpadów o ostrych końcach i krawędziach, będą zbierane do worków jednorazowego użycia z folii polietylenowej, koloru czerwonego, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych, z możliwością jednokrotnego zamknięcia. Odpady o ostrych krawędziach pakowane będą w pojemniki plastikowe. Pojemniki lub worki wypełniane będą max. do 2/3 ich objętości, w sposób umożliwiający ich bezpieczne zamknięcie. Worki jednorazowego użycia będą umieszczone na stelażach.
13.	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	
14.	18 01 08*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady inne niż niebezpieczne będą magazynowane selektywnie, w wyodrębnionym sektorze przeznaczonym na magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne. Odpady magazynowane selektywnie w oznaczonych pojemnikach w magazynie odpadów innych niż niebezpieczne.
16.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	
18.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
19.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	
20.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	
21.	18 01 04	Inne odpady niż wymienione w 18 01 03	Odpady magazynowane w magazynie odpadów zlokalizowanym w północnej części zakładu, przy wschodniej granicy działki 59/2, powyżej placu manewrowego. Odpady magazynowane w wydzielonym sektorze magazynu, przeznaczonym na odpady medyczne. Odpady medyczne, z wyjątkiem odpadów o ostrych końcach i krawędziach, będą zbierane do worków z folii polietylenowej, koloru innego niż czerwony i żółty, nieprzezroczystych, wytrzymałych, odpornych na działanie wilgoci i środków chemicznych.

- 5.2. Odpady wymienione w Tabeli 8 oraz Tabeli 9 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
- 5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych na utwardzonej powierzchni.
- 5.4. Miejsce i sposób magazynowania zakaźnych odpadów medycznych będzie spełniało wszelkie wymagania określone w obowiązujących w tym zakresie przepisach prawa.
- 5.5. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 5.6. Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 5.7. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 5.8. Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

1. Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 10.

Tabela 10. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Ilość [szt.]	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Wyrzutnie dachowe	39	16	8
2.	Czerpnie ścienne	6	16	8
3.	Wentylatory dachowe	22	16	8
4.	Agregaty chłodnicze- chillery	12	16	8

5.	Wyrzutnia sprężarkowni dachowa	1	16	8
6.	Czerpnia sprężarkowni ścienna	1	16	8
7.	Skrapacz	1	16	8
8.	Centrala chłodnicza	1	16	8
9.	Wyrzutnie z kominów kotłów parowych	3	16	8
10.	Wentylatornia	1	16	8
11.	Wentylator dachowy	2	16	8
12.	Samochody ciężarowe	4	Przejazdy w porze dnia	-
13.	Samochody dostawcze	5	Przejazdy w porze dnia	-

- Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem - zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej w kierunku północno-wschodnim ok. 320 m od terenu zakładu.

Tabela 11. Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

- Powstająca w związku z eksploatacją instalacji ścieki przemysłowe, których źródłem są zużyte media hodowlane oraz mycie urządzeń i pomieszczeń, kierowane są do zbiornika retencyjnego o poj. roboczej 70 m³, podczyszczane w zakładowej oczyszczalni ścieków i dalej odprowadzane do kanalizacji miejskiej razem ze ściekami bytowymi.
- W związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego powstają ścieki przemysłowe w ilości:

$$Q_{\max h} = 39,04 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{ś.dobowe}} = 201,78 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\max \text{rok}} = 88\,797,7 \text{ m}^3/\text{rok}$$
 o składzie:
 fosfor ogólny: 15 mg P/l

III.5. Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji

- Zaopatrzenie w wodę niezbędną do celów technologicznych odbywać się będzie na podstawie umowy dostarczania wody: z miejskiej sieci wodociągowej.
- Ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji w ciągu roku wynosi 43 800 m³/rok.

IV. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji

1. W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.
2. Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany wg ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.
3. W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:
 - powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi co najmniej na poziomie wymaganych standardów,
 - wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach,
 - przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

V. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

1. monitorowanie i analiza zużycia energii;
2. kontrolowanie zużycia nośników energii;
3. regularne sprawdzanie i prawidłowe utrzymywanie instalacji;
4. dostosowanie parametrów i poziomu pracy urządzeń do konkretnych potrzeb.

VI. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:
 - 1.1. odprowadzanie wód deszczowych z utwardzonych dróg do systemu kanalizacji deszczowej i ich podczyszczenie w osadniku i separatorze substancji ropopochodnych, przed ich odprowadzeniem do kanalizacji miejskiej;
 - 1.2. prowadzenie procesów technologicznych w budynku;
 - 1.3. przeładunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji substratów, substancji powodujących ryzyko w sposób zabezpieczający przed odciekami do środowiska;

- 1.4. zastosowanie w magazynie substancji chemicznych nieprzepuszczalnej posadzki, wanien/studzienek wychwytowych;
 - 1.5. okresowe przeglądy sprawności stosowanych urządzeń;
 - 1.6. magazynowanie odpadów w wydzielonych, oznakowanych miejscach, w sposób uniemożliwiający przedostawanie się odcieków do gruntu;
 - 1.7. szkolenia pracowników.
2. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z gospodarowaniem odpadami na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w punkcie III.2 niniejszego pozwolenia.
 3. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

VII. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii

1. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii:
 - 1.1. monitoring i kontrola procesów technologicznych,
 - 1.2. magazynowanie materiałów i substancji niebezpiecznych na szczelnym podłożu, w oznakowanych pojemnikach/zbiornikach, w miejscach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
 - 1.3. magazynowanie odpadów w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do środowiska;
 - 1.5. zastosowanie szczelnej instalacji przemysłowej awaryjnej do transferowania zainfekowanego materiału biologicznego, zastosowanie szczelnego zbiornika o poj. 15 m³ do dezaktywacji skażonego materiału;
 - 1.6. zastosowanie filtrów HEPA na wyrzutniach powietrza z pomieszczeń hodowlanych;
 - 1.7. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
 - 1.8. przeglądy techniczne instalacji;
 - 1.9. postępowanie zgodnie z przepisami BHP oraz zabezpieczenie przeciwpożarowe obiektów i urządzeń i wyposażenie instalacji w odpowiednią ilość sprzętu przeciwpożarowego;
 - 1.10. eliminowanie ryzyka niekontrolowanego wydostania się materiału biologicznego;
 - 1.11. szkolenia pracowników w zakresie zapobiegania awariom oraz wdrażania procedur postępowania w przypadkach wystąpienia awarii w zakresie ograniczania jej skutków oraz zawiadamiania odpowiednich służb;
 - 1.12. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) –instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

VIII. Sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

IX. Ustalam warunki w zakresie eksploatacji instalacji i monitoringu środowiska

IX.1. Określam warunki eksploatacji instalacji i monitoring technologiczny:

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do bieżącego monitoringu ilościowego podstawowych surowców, produktów oraz wielkości produkcji.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

IX.2. Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitoringu ilości zużywanej energii z częstotliwością raz na miesiąc.
2. Wyniki monitoringu należy okazywać podczas kontroli właściwym organom ochrony środowiska.

IX.3. Monitoring ilości zużywanej wody

Zobowiązuję do monitoringu ilości zużywanej wody w oparciu o wodomierz (raz w miesiącu), celem okazania wyników monitoringu podczas kontroli.

X. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Nie nakłada się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

XI. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone.

1. Nie określa się dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakresu i sposobu monitorowania wielkości emisji, zgodnego z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, gdyż do czasu wydania niniejszej decyzji nie zostały określone konkluzje BAT dla instalacji instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy

zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych.

XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnany jest w szczególności przez:

1. monitoring procesów technologicznych, kontrola parametrów pracującej instalacji;
2. stosowanie urządzeń ograniczających emisję zanieczyszczeń do powietrza,
3. zapobieganie i ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji lub energii;
4. nie powodowanie przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem zakładu;
5. zapobieganie awariom i ograniczanie ich ewentualnych skutków;
6. uwzględnianie w procesach produkcyjnych wymogów najlepszych dostępnych technik;
7. stosowanie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
8. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym,

XIII. Spełnienia wymagań najlepszej dostępnej techniki

1. Stwierdzam, że instalacja do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, województwo łódzkie, prowadzona przez spółkę: MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10, przy uwzględnieniu warunków niniejszego pozwolenia spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych techniki, a w szczególności:
 - a) pozwoli na utrzymanie standardów jakości środowiska i wskaźników emisyjnych na wymaganym przez prawo i lokalne priorytety poziomie,
 - b) spełnia kryteria techniczne, zapobiegania i ograniczania emisji, a także zarządzania i monitorowania instalacji charakterystyczne dla BAT.

XIV. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

działając w imieniu MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10, wnioskiem z dnia 30.11.2015 r. wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji produktów leczniczych, zlokalizowanej w Konstantynowie Łódzkim, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki. W związku ze stwierdzonymi brakami formalnymi wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego pismem Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego z dnia 07.12.2015 r., znak: RŚVI.7222.190.2015.KK wezwał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do ich uzupełnienia. Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego, wzywał działającego w imieniu Wnioskodawcy Pełnomocnika do uzupełnienia braków merytorycznych

wniosku, pismami Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego: z dnia 27.01.2016 r., znak: RŚVI.7222.190.2015.KK oraz z dnia 06.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.1900.2016.KK. Wniosek został uzupełniony przy pismach z dnia 21.12.2015 r. (uzupełnienie braków formalnych), z dnia 04.03.2016 r. oraz z dnia 25.04.2016 r.

Przedłożona dokumentacja do wniosku o udzielenie pozwolenia zintegrowanego obejmowała:

- wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego – 2 egz. wraz z wersją elektroniczną;
- potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej oraz potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej za wydanie decyzji oraz przedłożone pełnomocnictwo

Marszałek Województwa Łódzkiego podał do publicznej wiadomości w terminie od dnia 1 czerwca 2016 roku do dnia 22 czerwca 2016 roku, obwieszczenie o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków w terminie 21 dni do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8, stosownie do zapisów art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2016 r, poz. 672 ze zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2013 r., poz. 353). Jednakże z powodu braku odbioru przesyłki z obwieszczeniem przez Pełnomocnika Wnioskodawcy (zmiana adresu), obwieszczenie o możliwości udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu nie została zamieszczona w miejscu prowadzenia instalacji. Tym samym Marszałek Województwa Łódzkiego ponownie wyznaczy termin udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu: w dniach od 27 czerwca 2016 r. do dnia 18 lipca 2016 r.. Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicach ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Konstantynowie Łódzkim oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wniosku dotyczące prowadzonego postępowania.

Wniosek o pozwolenie zintegrowane dotyczy instalacji nowo realizowanej – do produkcji produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki nr ew.: 59/2 i 56/2 w obrębie K-18 w m. Konstantynów Łódzki, przy ul. Langiewicza 60, gmina Konstantynów Łódzki, powiat pabianicki, województwo łódzkie.

Spółka: MABION S.A. z siedzibą: 99-300 Kutno, ul. Józefów 10 posiada tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem o pozwolenie zintegrowane oraz nieruchomości w postaci prawa własności.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r, poz. 672 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2016 r., poz. 71) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego jest instalacja do produkcji produktów leczniczych - leków biotechnologicznych. W zakładzie prowadzone będą procesy technologiczne do otrzymywania rekombinowanych przeciwciał monoklonalnych, innych białek rekombinowanych w tym terapeutycznych, z wykorzystywaniem rekombinowanych linii komórkowych prokariotycznych i eukariotycznych.

Instalacja będzie źródłem emisji chlorowodoru acetonu. Źródłem emisji do powietrza tych substancji będą operacje technologiczne procesów dodatkowych, takie jak: przygotowanie roboczego roztworu buforu TRI rozcieńczonego HCl, czyszczenie wyposażenia i przelewanie acetonu.

Poziomy pozostałych emitowanych do powietrza substancji, takie jak propanol i etanol nie są normowane przepisami z zakresu ochrony powietrza.

Prowadzący instalację jest zobowiązany do usytuowania punktu pomiaru emisji do powietrza – zgodnie z polską normą PN-EN 15259 z czerwca 2011 roku pn. *Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru.*

Emisja z instalacji nie jest objęta obowiązkiem wykonywania pomiarów z mocy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014, poz.1542). Prowadzone w instalacji procesy z użyciem rozpuszczalników nie wymagają stosowania standardów emisyjnych LZO.

Ocena wpływu instalacji na stan jakości powietrza została wykonana zgodnie z metodyką określoną rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 23 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz.87). Wyniki obliczeń wykazały, że emisja pochodząca z eksploatacji instalacji nie będzie powodowała przekroczenia wartości odniesienia, określonych w cyt. rozporządzeniu.

Źródła spalania paliw – kotłownia parowa składająca się z 2 kotłów opalanych gazem o łącznej mocy cieplnej 1,674 MW wraz z awaryjnym agregatem prądowórczym opalany olejem opałowym o mocy silnika 0,550 MW nie stanowią części instalacji do produkcji leków biotechnologicznych. Z mocy art. 152 ust.1 ustawy Prawo ochrony środowiska i na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 lipca 2010r. w sprawie instalacji, których eksploatacja wymaga zgłoszenia(Dz. U. Nr 130, poz. 880) zakładowe źródła spalania paliw objęte są obowiązkiem zgłoszenia.

Z uwagi na zakładany brak pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych odstąpiono od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków odbiegających od normalnych. Odstąpiono także od określenia momentu zakończenia rozruchu i momentu rozpoczęcia wyłączania instalacji. Emisje w tych przypadkach nie będą przekraczały emisji określonych dla normalnych warunków pracy instalacji.

Przedstawione we wniosku sposoby postępowania z odpadami są zgodne z obowiązującymi przepisami prawa.

Przedmiotowa instalacja odprowadza ścieki wyłącznie do zewnętrznych systemów kanalizacyjnych (wnioskodawca nie wprowadza ścieków bezpośrednio do środowiska, których zakres miałby zostać objęty niniejszym wnioskiem).

Na terenie zakładu funkcjonują trzy odrębne systemy kanalizacji odbierające poszczególne rodzaje ścieków (kanalizacja sanitarna/ przemysłowa/ deszczowa). Ścieki przemysłowe (z wyłączeniem materiału pochodowlanego), po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, mieszane są ze ściekami bytowymi, pochodzącymi z urządzeń sanitarnych. Mieszanina taka w świetle obowiązujących przepisów, w całej objętości stanowi ścieki przemysłowe, które wprowadzane są następnie do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, zgodnie z posiadanym pozwoleniem wodnoprawnym.

Materiał pochodowlany jest przekazywany firmie zewnętrznej specjalizującej się w utylizacji odpadów tego typu.

Woda na potrzeby instalacji pobierana jest z wodociągu miejskiego.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach podlegających ochronie akustycznej, zlokalizowanych poza zakładem.

Teren zakładu oraz tereny sąsiednie w Radomsku objęte są aktualnym miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Urząd Miejski w Konstancynie Łódzkim przy piśmie z dnia 9 lutego 2016 r., znak: GPN.6727.22.2016.EB.

W pozwoleniu zintegrowanym określono rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, związanych z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego.

Eksplatacja instalacji nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Instalacja nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz.U. z 2016 r., poz.138) –instalacja objęta niniejszym pozwoleniem zintegrowanym nie kwalifikuje się do zakładu o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym

środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Wnioskiem o pozwolenie zintegrowane objęto także instalację nie wymagającą pozwolenia zintegrowanego położoną na terenie tego samego zakładu: Laboratoria Badawczo-Rozwojowe oraz Laboratoria Kontroli Jakości. Marszałek Województwa Łódzkiego, zgodnie z wnioskiem, mając na uwadze zapisy art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska określił w pozwoleniu zintegrowanym dla tej instalacji warunki wytwarzania odpadów na zasadach określonych dla pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Analizując przedłożony wniosek oraz załączoną do niego dokumentację organ wziął pod uwagę, że:

- dokumentacja spełnia wymogi dla wniosków o udzielenie pozwoleń określonych w przepisach ochrony środowiska,
- prowadzący instalację posiada do niej tytuł prawny,
- instalacja dotrzymuje standardów środowiska,
- instalacja spełnia wymogi najlepszej dostępnej techniki BAT.

Pismem z dnia 20 lipca 2016 r., znak: RŚVI.7222.190.2016.KK, zgodnie z art. 10 § 1 Kodeksu postępowania administracyjnego poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie strona nie wniosła żadnych uwag, czy wniosków w sprawie.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Należną (wyliczoną) opłatę rejestracyjną od wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 3 600,00zł wniesiono na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 17 zł od przedłożonego pełnomocnictwa oraz w wysokości 506 zł za wydanie niniejszego pozwolenia, na konto:

Urząd Miasta Łodzi
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko;
- obowiązku prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.);
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia

Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 r. w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 r., Nr 215, poz. 1366).



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Radosław Mikulaj
n.p. Zastępcy Dyrektora Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. **MABION S.A.**
99-300 Kutno, ul. Józefów 10
za pośrednictwem Pełnomocnika:

2. *a/a*

Do wiadomości:

1. **Ministerstwo Środowiska w Warszawie**
2. **WIOŚ w Łodzi**
3. **Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego, Wydział Opłat Środowiskowych**