



Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 30 grudnia 2019 r.

RŚVI.7222.240.2017.AW

DECYZJA **w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 201 ust.1, art. 202, art. 211, art. 218 pkt 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku poz. 1396, z późn. zm.), art. 104 i art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 roku poz. 2096, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 ppkt d oraz § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) oraz pkt 2 ppkt 3 lit. c oraz pkt 2 ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku FAM Sp. z o.o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa, dotyczącego zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienionej decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR i decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.WR i sprostowanej postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27,

orzekam, co następuje:

I. Zmieniam na wniosek i za zgodą FAM Sp. z o.o., z siedzibą w Warszawie, ul. Burakowska 5/7, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienioną decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR i decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.WR i sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem

procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27, w następujący sposób:

I.1. Zmieniam pozwolenie w zakresie oznaczenia prowadzącego instalację z: Cynkownia Wieluń Sp. z o.o. , ul. Ciepłownicza 27, 98-300 Wieluń, na: FAM Sp. z o.o., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa, numer KRS 0000649487, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 5252686206, numer identyfikacji REGON 365959671.

I.2. Pkt II ppkt 4 otrzymuje brzmienie:

Roczne zużycie podstawowych surowców, materiałów, paliw i energii określa Tabela A:

Tabela A Roczne zużycie podstawowych surowców, materiałów, paliw i energii

Lp.	Surowce	Zużycie	Jednostka
1.	Środki do pieca cynkowniczego	20,00	Mg/rok
2.	Cynk lub stop cynkowy	1 800,00	Mg/rok
3.	Środki odtłuszczające	20,00	Mg/rok
4.	Kwas solny techniczny	150,00	Mg/rok
5.	Środki do topnika	21,00	Mg/rok
6.	33% nadtlenek wodoru	20,00	Mg/rok
7.	Zwilżacz do topnika	2,00	Mg/rok
8.	Woda amoniakalna	17,00	Mg/rok
9.	Cynk na zimno (spray)	5,00	Mg/rok
10.	Inhibitor trawienia	3,50	Mg/rok
11.	Farba wysokocynkowa	1,50	Mg/rok
12.	Preparat do usuwania farby	0,40	Mg/rok
13.	Drut stalowy wiązałkowy	150,00	Mg/rok
Paliwa, energia, woda			
14.	Gaz ziemny GZ-50	6 000 000,00	Nm ³ /rok
15.	Energia elektryczna	3 000,00	MWh/rok
16.	Energia cieplna	9 000,00	GJ/rok
17.	Woda	3725,00	m ³ /rok

I.3. Pkt III.1.1. Tabela 1 otrzymuje brzmienie:

Tabela 1 Parametry emisji i warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów

Nr emitora	Instalacja	Ilość sztuk	Parametry instalacji
E1	Absorber wodny zanieczyszczeń z wanien procesowych	1	8 410 mm x 2 910 mm
	Wanna do obróbki chemicznej – odtłuszczanie	2	7 600 mm x 1 800 mm x 2 500 mm łączna pojemność 68 m ³ Ogrzewanie z chłodni wannowej
	Wanny do obróbki chemicznej – trawienie	5	7 500 mm x 1 855 mm x 2 500 mm łączna pojemność 173,9 m ³
	Wanna do obróbki chemicznej – odtrawianie	1	7 500 mm x 1 850 mm x 2 500 mm Pojemność 34,68 m ³
	Wanna do płukania	1	7 500 mm x 1 850 mm x 2 500 mm Pojemność 34,68 m ³
	Wanna do obróbki chemicznej – topnikowanie	1	7 500 mm x 1 855 mm x 2 500 mm Pojemność 34,78 m ³

	Suszarka wannowa po topnikowaniu	1	8 050 mm x 3 300 mm x 4 460 mm Ogrzewanie spalinami z pieca cynkowniczego
E3	Wanna cynkownicza ogrzewana gazem ziemnym	1	7 500 mm x 1 500 mm x 2 800 mm pojemność 240 Mg cynku
	Chłodnia wannowa	1	7 500 mm x 1 500 mm x 2 500 mm Pojemność 28,13 m ³
E4	Spalanie gazu ziemnego	4 palniki	4 x 250 kW

I.4. Pkt III.1.2. Tabela 2 otrzymuje brzmienie:

Tabela 2 Parametry emitorów wprowadzających zanieczyszczenia do powietrza

Nr emitora	Opis emitora	Urządzenie ograniczające emisję	wysokość [m]	średnica [m]	Typ emitora	Czas emisji [h/a]
E1	Wanny procesowe	absorber	17,2	1,246	pionowy otwarty	6 920
E3 ¹⁾	Wanna z roztopionym cynkiem	-	20,0	1,0	pionowy otwarty	6 920
E3 ²⁾	Wanna z roztopionym cynkiem	Filtr tkaninowy pulsacyjny o stężeniu gwarantowanym pyłu 5 mg/m ³	20,0	1,0	pionowy otwarty	6 920
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego		19,0	0,6	pionowy otwarty	3 360

¹⁾ aktualne parametry emitora E3 – do czasu zamontowania urządzenia ograniczającego emisję tj. do dnia 31.12.2019 r.

²⁾ parametry emitora E3 po zamontowaniu urządzenia ograniczającego emisję tj. od dnia 01.01.2020 r.

I.5. Tabelę 3 w pkt III.1.3. decyzji zastępują się Tabelą 3A i Tabelą 3B:

Tabela 3A Rodzaje i maksymalne wielkości zanieczyszczeń dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – do czasu zamontowania urządzenia ograniczającego emisję tj. do dnia 31.12.2019 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Nr CAS	Wielkość emisji [kg/h]
E1	Wanny procesowe	amoniak	7664-41-7	0,02
		chlorowodór	7647-01-0	0,0975
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	bizmut*	7440-69-9	0,05
		cyna*	7440-31-5	0,00183
		cynk*	7440-66-6	0,450689
		kadm*	7440-43-9	0,000222
		nikiel*	7440-02-0	0,000305
		ołów*	7439-92-1	0,00122
		pył	-	0,9872
		żelazo*	7439-89-6	0,007
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego Spalanie gazu ziemnego	miedź*	7440-50-8	0,0000099
		dwutlenek azotu	10102-44-0	0,1397
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,000032
		tlenek węgla	630-08-0	0,01915
		pył	-	0,00004

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 3B Rodzaje i maksymalne wielkości zanieczyszczeń dopuszczonych do wprowadzania do powietrza – po zamontowaniu urządzenia ograniczającego emisję tj. od dnia 01.01.2020 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Nr CAS	wielkość emisji [kg/h]
E1	Wanny procesowe	amoniak	7664-41-7	0,02
		chlorowodór	7647-01-0	0,0975
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	bizmut*	7440-69-9	0,0001175
		cyna*	7440-31-5	0,00043
		cynk*	7440-66-6	0,2346
		kadm*	7440-43-9	0,00001175
		nikiel*	7440-02-0	0,000353
		ołów*	7439-92-1	0,0001927
		pył	-	0,235
		żelazo*	7439-89-6	0,0000611
	miedź*	7440-50-8	2,35 x 10 ⁻⁶	
E4	Ogrzewanie pieca cnkowniczego Spalanie gazu ziemnego	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,1397
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,000032
		tlenek węgla	630-08-0	0,01915
		pył	-	0,00004

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

I.6. Tabelę 4 w pkt III.1.4. decyzji zastępuję się Tabelą 4A i Tabelą 4B:

Tabela 4A Roczna dopuszczalna emisja – do czasu zamontowania urządzenia ograniczającego emisję tj. do dnia 31.12.2019 r.

Substancja	NR CAS	Wielkość emisji [Mg/rok]
amoniak	7664-41-7	0,1384
chlorowodór	7647-01-0	0,675
bizmut*	7440-69-9	0,346
cyna*	7440-31-5	0,01266
cynk*	7440-66-6	3,119
kadm*	7440-43-9	0,001536
nikiel*	7440-02-0	0,002111
ołów*	7439-92-1	0,00844
żelazo*	7439-89-6	0,0484
miedź*	7440-50-8	0,0000685
pył	-	6,83
dwutlenek azotu	10102-44-0	0,469
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0001075
tlenek węgla	630-08-0	0,0644

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 4B Roczna dopuszczalna emisja – po zamontowaniu urządzenia ograniczającego emisję tj. od dnia 01.01.2020 r.

Substancja	NR CAS	wielkość emisji [Mg/rok]
amoniak	7664-41-7	0,1384
chlorowodór	7647-01-0	0,675
bizmut*	7440-69-9	0,000813
cyna*	7440-31-5	0,002976
cynk*	7440-66-6	1,623
kadm*	7440-43-9	0,0000813

nikiel*	7440-02-0	0,002439
ołów*	7439-92-1	0,001333
żelazo*	7439-89-6	0,000423
miedź*	7440-50-8	0,00001626
pył	–	1,626
dwutlenek azotu	10102-44-0	0,469
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0001075
tlenek węgla	630-08-0	0,0644

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

I.6. Pkt III.1.7. otrzymuje brzmienie:

1.7. Metody ograniczania emisji do powietrza:

- absorpcja zanieczyszczeń z nadwanien procesowych w absorberze wodnym;
- stosowanie inhibitorów trawienia;
- kontrola parametrów kąpieli takich jak temperatura i stężenie;
- optymalizacja ilości stosowanego topnika;
- zmniejszenie generowania rozprysków poprzez prowadzenie właściwego suszenia po kąpieli topnikowej;
- ograniczenie emisji z cynkowania ogniowego poprzez obudowę kadzi;
- zastosowanie układu odzysku ciepła w suszarce wannowej, wykorzystującej ciepło spalin do ogrzewania pieca cynkowniczego;
- oczyszczanie powietrza odprowadzanego z nadwany cynkowniczej w filtrach pulsacyjnych tkaninowych o gwarantowanym stężeniu za filtrem nie przekraczającym 5 mg/m³ (od dnia 01.01.2020 r.).

I.7. Pkt III.2.1. Tabela 7 otrzymuje brzmienie:

Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	900,000
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	70,000
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	40,000
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	3,000
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,000
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,500
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,500
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	5,000

Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	11 05 01	Cynk twardy	110,00
10.	11 05 02	Popiół cynkowy	200,00
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,40
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,40
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,50
14.	17 04 05	Żelazo i stal	250,00

I.8. Pkt III.2.2. Tabela 8 otrzymuje brzmienie:

Tabela 8 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Odpad powstający w procesie przygotowania powierzchni metali do cynkowania, w postaci zużytych kwasów trawiących zawierających głównie wodę, kwas chlorowodorowy (solny), żelazo i chlorki żelaza, inhibitory trawienia (środki powierzchniowo czynne) Stan fizyczny: ciekły Właściwości: HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednokrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad powstający w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika oraz szlam po procesie trawienia, zawierający w składzie głównie wodę, wodorotlenek żelaza(III), chlorek cynku i chlorek amonu Stan fizyczny: ciekły Właściwości: HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	Odpad w postaci szlamu powstający po procesie odtłuszczenia, zawierający w składzie głównie wodę, kwas chlorowodorowy oraz substancje organiczne Stan fizyczny: ciekły Właściwości: HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.

4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	<p>Odpad powstający z oczyszczania gazów odlotowych z pieca cynkowniczego, w postaci pyłu cynkowego. Mogą zawierać śladowe ilości cyny, ołowiu, niklu, manganu, żelaza, miedzi, kadmu i glinu.</p> <p>Stan fizyczny: stały</p> <p>Właściwości: HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska.</p>
5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcopochodnych	<p>Odpad w postaci zużytego oleju stosowanego do smarowania ruchomych elementów urządzeń, zawierający w składzie węglowodory, dodatki wielofunkcyjne, metale ciężkie w postaci związków organicznych i nieorganicznych, zanieczyszczenia mechaniczne</p> <p>Stan fizyczny: ciekły</p> <p>Właściwości: HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jednorotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP3 – łatwopalne.</p>
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Odpady opakowaniowe w postaci kontenerów, beczek, hoboków itp. z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.) oraz beczki metalowe (stalowe, aluminiowe), jak również worki papierowe i z tworzyw sztucznych (głównie z PE, PP, PET i in.). Opakowania te mogą być zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi lub mogą zawierać resztki stosowanych substancji lub preparatów chemicznych zakwalifikowanych jako materiały niebezpieczne, m.in. związki cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej</p> <p>Stan fizyczny: stały</p> <p>Właściwości: HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP8 – Żrące - odpady, które w wyniku naniesienia działają żrąco na skórę. HP3 – łatwopalne, HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. Odpady mogą przyjmować właściwości pozostałości substancji niebezpiecznych tj. drażniące, łatwopalne, niebezpieczne dla środowiska.</p>

7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady w postaci pojemników metalowych (aluminium, stal) z niewielką ilością elementów z tworzyw sztucznych (plastik – głowice rozpylające preparaty). Pojemniki mogą być zanieczyszczone rozpuszczalnikami organicznymi, związkami organicznymi, węglowodorami Stan fizyczny: stały Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jedнокrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji. HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. Odpady mogą przyjmować właściwości pozostałości substancji niebezpiecznych tj., szkodliwe, łatwopalne, toksyczne, niebezpieczne dla środowiska
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szmaty, ścierki i ubrania robocze zanieczyszczone substancjami chemicznymi – tkaniny głównie z bawełny, włókien z tworzyw sztucznych i in., pakuły, zanieczyszczone smarami i olejami zwierającymi w swoim składzie węglowodory, rozpuszczalnikami i innymi substancjami niebezpiecznymi. Stan fizyczny: stały Właściwości: HP3 – łatwopalne, HP5 - Działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją - odpady, które mogą działać toksycznie na narządy docelowe na skutek jedнокrotnego lub powtarzanego narażenia, lub które powodują ostre skutki toksyczne na skutek aspiracji HP14 – Ekotoksyczne - odpady, które stanowią lub mogą stanowić bezpośrednie lub opóźnione zagrożenie dla co najmniej jednego elementu środowiska. HP4 – Drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu
Odpady inne niż niebezpieczne			
9.	11 05 01	Cynk twardy	Cynk i żelazo – tzw. kamień galwaniczny powstający na dnie wanny do cynkowania ogniowego, cyklicznie wyciągany przy czyszczeniu wanny. Stan fizyczny: ciało stałe w postaci ziaren o niewielkich rozmiarach. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.
10.	11 05 02	Popiół cynkowy	Odpad powstaje w procesie cynkowania ogniowego w postaci popiołu, składa się głównie z cynku, tlenku cynku oraz niewielkich ilości innych metali i ich tlenków Stan fizyczny: ciało stałe w postaci popiołu w postaci drobin tworzących pył. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad w postaci zużytych opakowań z papieru i tektury. W składzie występuje głównie celuloza oraz różne dodatki i wypełniacze (np. skrobia ziemniaczana, siarczan barowy, kreda, talk, substancje klejące, barwniki). Odpad nie jest zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi i nie stwarza zagrożenia dla zdrowia człowieka i środowiska Stan fizyczny: stały. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.

12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad w postaci zużytych opakowań z tworzyw sztucznych, składające się głównie z: polipropylenu PP, polietylenu PE Stan fizyczny: stały. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpad w postaci zużytych elementów drewnianych, np. palet. Składający się z drewna (celuloza, hemiceluloza, lignina) Stan fizyczny: stały. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.
14.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad w postaci drutów, na których zawieszają się materiały wsadowe, surowca oraz okresowych remontów. Odpad składa się głównie z żelaza, węgla i oraz domieszek innych pierwiastków Stan fizyczny: stały. Odpad nie ma właściwości niebezpiecznych.

I.9. Pkt III.2.5.1. Tabela 9 otrzymuje brzmienie:

5.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 9 niniejszej decyzji.

Tabela 9 Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce powstawania	Miejsce i sposób magazynowania
1.	11 01 05*	Kwasy trawiące	Zużyte kąpiele trawiące - proces trawienia	Odpad magazynowany w szczelnych zbiornikach, odpornych na działanie kwasów, zlokalizowanych pod wiatą magazynową kwasu solnego, przy wschodniej ścianie hali cynkowni [3], wyposażoną w szczelną nawierzchnię oraz wannę wychwytową wyłożoną powłoką chemoodporną.
2.	11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady powstające w wyniku pracy prasy filtracyjnej po procesie regeneracji topnika oraz szlam po procesie trawienia - proces regeneracji topnika	Odpad magazynowany w pojemnikach odpornych na działanie odpadu, ułożonych na szczelnym podłożu pod zadaszoną wiatą magazynową [5]
3.	11 01 13*	Odpady z odtuszczania zawierające substancje niebezpieczne	Szlam powstający w procesie odtuszczania – proces odtuszczania	Odpad magazynowany w pojemnikach odpornych na działanie odpadu, ułożonych na szczelnym podłożu pod zadaszoną wiatą magazynową [5]
4.	11 05 03*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	Pył z oczyszczania gazów odlotowych z pieca cynkowniczego – filtry pieca cynkowniczego	Odpad magazynowany w workach typu big-bag, w hali magazynowej materiałów i odpadów wyposażonej w utwardzoną posadzkę [6]

5.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcopochodnych.	Zużyty olej stosowany do smarowania ruchomych elementów urządzeń - ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w zamkniętych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie olejów odpadowych, ustawionych w zamkniętej hali magazynowej materiałów i odpadów [6] lub w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu magazynowym [4] w sąsiedztwie hali cynkowni.
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Pojemniki po środkach chemicznych - ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach foliowych, pojemnikach lub luzem – wyłącznie w przypadku, gdy jego gabaryty będą uniemożliwiały magazynowanie w pojemnikach, w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu magazynowym [4] w sąsiedztwie hali cynkowni
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Pojemniki po preparatach do usuwania farby - ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach foliowych lub pojemnikach w wydzielonym zamkniętym pomieszczeniu magazynowym [4] w sąsiedztwie hali cynkowni
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Szmaty, ścierki i ubrania robocze zanieczyszczone substancjami chemicznymi, zużyte filtry - ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach w wydzielonym miejscu na terenie budynku cynkowni [1]
9.	11 05 01	Cynk twardy	Cynk powstający w procesie cynkowania ogniowego – proces cynkowania ogniowego	Odpad magazynowany luzem, na paletach w hali magazynowej materiałów i odpadów [6]
10.	11 05 02	Popiół cynkowy	Drobiny cynku w postaci pyłu z procesu cynkowania ogniowego – proces cynkowania ogniowego	Odpad magazynowany w workach typu big-bag, w hali magazynowej materiałów i odpadów [6]
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Opakowania papierowe i tekturowe - ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach foliowych, pojemnikach lub luzem w hali magazynowej materiałów i odpadów [6] lub pod wiatą magazynową [5]

12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych.	Opakowania z tworzyw sztucznych ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach foliowych, pojemnikach lub luzem w hali magazynowej materiałów i odpadów [6] lub pod wiatą magazynową [5]
13.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna (np. palety) ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany w workach foliowych, pojemnikach lub luzem w hali magazynowej materiałów i odpadów [6] lub pod wiatą magazynową [5]
14.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpad z obróbki surowca i okresowych remontów ogólne funkcjonowanie instalacji	Odpad magazynowany wyznaczonym kontenerze na placu składowym w sąsiedztwie hali składowania [10] oraz na placu składowym w pobliżu budynku biurowego [10a]

1.10. Pkt III.2.5.3. otrzymuje brzmienie:

5.3. Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie, w zbiornikach, pojemnikach lub workach dostosowanych do specyfiki magazynowanych odpadów. Odpady magazynowane będą na szczelnym podłożu w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, dostosowanych do magazynowania danego rodzaju odpadów niebezpiecznych.

1.11. Pkt III.3.1. ppkt 1a otrzymuje brzmienie:

1a) Określam rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby zgodnie z Tabelą 10

Tabela 10 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		Pora dnia	Pora nocy
Punktowe źródła hałasu			
1.	Wentylator wyciągowy pieca cynkowniczego o LWA= 89,7 [dB]	16	8
Źródła typu budynek			
2.	Hala ocynkowni	16	8
3.	Wentylatorownia	16	8
4.	Transformatorownia	16	8
5.	Pomieszczenie ciągłej regeneracji topnika	16	8
6.	Pomieszczenie absorberowni	16	8
Źródła liniowe			
7.	Pojazdy ciężarowe	30 pojazdów w porze dnia	2 pojazdy w porze nocy
8.	Wózki widłowe	31 przejazdów w porze dnia	7 przejazdów w porze nocy

I.12. Punkt III.4. otrzymuje brzmienie:

III.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

I.13. Pkt III.5. decyzji otrzymuje brzmienie:

III.5. Określam ilość wykorzystywanej wody na potrzeby instalacji:

Na cele technologiczne instalacji pobierana będzie woda z sieci wodociągowej w ilości 3 725 m³/rok.

I.14. Pkt V.1. decyzji otrzymuje brzmienie:

V.1. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

1. Określam sposoby działań zapewniające efektywne wykorzystywanie energii:
 - a) odzysk ciepła ze spalin z procesu ogrzewania wanny z roztopionym cynkiem do ogrzewania suszarki wannowej,
 - b) ogrzewanie wanien odtłuszczających ciepłem odzyskanym z chłodnicy wannowej,
 - c) ogrzewanie wanny z roztopionym cynkiem gazem ziemnym zamiast ogrzewania elektrycznego,
 - d) prowadzenie miesięcznego monitoringu zużycia energii elektrycznej i ciepłej,
 - e) zapewnienie racjonalnego zużycia paliwa.

I.15. Dodaje się pkt VII.5. zgodnie z brzmieniem:

VII.5. Monitoring energii elektrycznej:

Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej będzie realizowany na podstawie odczytów wskazań licznika głównego energii elektrycznej oraz obliczeń dokonywanych na podstawie zainstalowanych mocy i czasów pracy instalacji.

I.16. Pkt X decyzji otrzymuje brzmienie:

X. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Prowadzenie procesów produkcyjnych wewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonej w szczelną posadzkę.
2. Wanny technologiczne umieszczone będą wewnątrz tacy odciekowej, zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekami. Taca ociekowa, w której zlokalizowane będą wanny procesowe posiada szczelną betonową misę pokrytą powłoką chemoodporną. W przypadku awarii taca stanowi będzie zbiornik awaryjny.
3. Magazynowanie kwasu solnego oraz zużytych kąpielii trawiących w szczelnych zbiornikach magazynowych, wykonanych z metalu, wewnątrz wyłożonych powłoką chemoodporną. Zbiorniki posadowione będą wewnątrz szczelnej, betonowej wanny wychwytowej, wyłożonej powłoką chemoodporną. Wanna wyposażona będzie w kanał bezodpływowy.
4. Przeladunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji surowców prowadzone będą w sposób zabezpieczający przed ewentualnym wyciekami do środowiska.

5. Instalacja wyposażona będzie w sorbenty umożliwiające eliminację ewentualnych wycieków.
6. Instalacja utrzymywana będzie w dobrym stanie technicznym.
7. Prowadzone będą okresowe przeglądy techniczne poszczególnych maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, w tym w szczelności wanień technologicznych oraz zbiorników magazynowych, nie rzadziej niż raz na rok.
8. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób dostosowany do rodzaju i właściwości odpadu, umożliwiający minimalizację negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko gruntowo-wodne.
9. Ograniczenie emisji pyłów z procesu cynkowania prowadzone będzie poprzez zastosowanie absorbera o gwarantowanym stężeniu zanieczyszczeń za absorberem równym 5 mg HCl/m^3 .
10. Drogi transportu wewnątrzzakładowego będą szczelnie utwardzone oraz oddzielone od terenów zielonych krawężnikami.
11. Ewentualne wycieki substancji powodujących ryzyko podczas transportu, zostaną zabezpieczone i usunięte w sposób zgodny ze wskazówkami zawartymi w karcie charakterystyki.
12. Prowadzenie procesu technologicznego odbywać się będzie w szczelnych wannach procesowych, chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, umieszczonych w szczelnej betonowej wannie wychwytowej.
13. Ustawienie wanień w takiej kolejności, żeby każda kolejna kąpiel zawierała składniki kąpieli poprzedniej co eliminuje powstawanie ścieków technologicznych z instalacji.
14. Przepracowane kąpiele technologiczne oddawane będą jako odpady płynne firmom posiadającym stosowane uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania.
15. Magazynowanie surowców odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, wyposażonych w zabezpieczenia zapewniające odpowiednią ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
16. Instalacja ogólnozakładowej kanalizacji, na wypadek zdarzeń awaryjnych, w postaci ewentualnego uwolnienia się substancji powodujących ryzyko do środowiska, wyposażona będzie w system kontrolno-pomiarowy oraz zasuwę umożliwiającą odcięcie ewentualnego wycieku poza teren zakładu. Zgromadzony wyciek zostanie wypompowany z systemu kanalizacji ogólnozakładowej i przekazany jako odpad do utylizacji podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia.
17. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w ww. punktach, nie rzadziej niż raz na rok.

I.17. Dodaje się pkt XIII zgodnie z brzmieniem:

XIII. Określam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

I.18. Dodaje się pkt XIV zgodnie z brzmieniem:

XIV. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

1. Monitorowanie zużycia wody.
2. Optymalne wykorzystaniu kąpieli np. poprzez mieszanie kąpieli czy oczyszczanie kąpieli odtłuszczającej w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji.
3. Wykrywanie i naprawa przecieków.
4. Stosowanie obiegów zamkniętych wody w uzasadnionych technologicznie przypadkach.
5. W zakresie ochrony wód podziemnych:
 - drogi transportu wewnątrzzakładowego są szczelnie utwardzone oraz oddzielone od terenów zielonych krawężnikami,
 - ewentualne wycieki substancji powodujących ryzyko podczas transportu, zostaną zabezpieczone i usunięte w sposób zgodny ze wskazówkami zawartymi w karcie charakterystyki,
 - wody deszczowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Zakładów Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych Spółka Akcyjna „ZUGIL” S.A. w Wieluniu, gdzie są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych,
 - posadzki wewnątrz hali produkcyjnej są szczelne, betonowe,
 - wdrożone instrukcje i procedury postępowania na wypadek zaistnienia awarii,
 - prowadzenie okresowych szkoleń pracowników w zakresie postępowania z odpadami oraz BHP, w tym w zakresie postępowania w przypadku zaistnienia potencjalnej awarii, nie rzadziej niż raz na rok.
 - prowadzenie okresowych kontroli stanu technicznego instalacji (np. szczelność wanien, prawidłowe działanie urządzeń), nie rzadziej niż raz rok.
 - stosowanie substancji o małym potencjale zagrożeń,
 - ograniczenie emisji pyłów z procesu cynkowania poprzez zastosowanie absorbera,
 - prowadzenie procesu technologicznego w szczelnych wannach procesowych, chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, umieszczonych w szczelnej betonowej wannie wychwytowej,
 - chemoodporne zabezpieczenie misy pod wannami, która w przypadku ewentualnego wycieku stanowić będzie zbiornik awaryjny,
 - stosowanie do odtłuszczacza kwaśnego roztworu zawierającego środki powierzchniowo czynne ulegające biodegradacji,
 - ustawienie wanien w takiej kolejności, żeby każda kolejna kąpiel zawierała składniki kąpieli poprzedniej eliminuje powstawanie ścieków technologicznych z instalacji,
 - przepracowane kąpiele technologiczne oddawane są jako odpady płynne podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania,
 - woda z końcowej kąpieli płuczającej wykorzystywana jest do uzupełniania ubytków w wannach z roztworami procesowymi,
 - surowce magazynowane są w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, wyposażonych w zabezpieczenia zapewniające odpowiednią ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
6. W zakresie ograniczenia zużycia energii:
 - monitorowanie wielkości zużycia energii elektrycznej,
 - racjonalne wykorzystanie energii,

- stosowanie energooszczędnego oświetlenia,
 - wykorzystanie ciepła ze spalin uzyskanych w procesie ogrzewania pieca do ogrzewania suszarki.
7. W zakresie ograniczenia emisji substancji do powietrza:
- absorpcja zanieczyszczeń zwanian procesowych w absorberze wodnym,
 - kontrolowanie parametrów kąpieli: temperatury i stężenia,
 - stosowanie inhibitorów trawienia w celu ograniczenia oddziaływania kąpieli odtłuszczających na kąpiel trawiącą poprzez przeniesienie przez konstrukcje,
 - kontrola parametrów kąpieli i optymalizacja ilości stosowanego topnika,
 - zmniejszenie generowania rozprysków poprzez prowadzenie odpowiedniego suszenia po kąpieli topnikowej,
 - ograniczenie emisji z cynkowania ogniowego poprzez obudowę kadzi,
 - zastosowanie układu odzysku ciepła w suszarce wannowej, wykorzystującej ciepło spalin do ogrzewania pieca cynkowniczego.
8. W zakresie emisji hałasu do środowiska:
- przeprowadzanie okresowych pomiarów emisji hałasu emitowanego do środowiska, nie rzadziej niż raz na dwa lata.
 - okresowe, kontrolne pomiary mocy akustycznej źródeł hałasu,
 - nadzór nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych).
9. W zakresie zapobiegania powstawania i ograniczania ilości powstających odpadów oraz w zakresie wyeliminowania negatywnego wpływu odpadów na środowisko:
- przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
 - optymalnym wykorzystaniu kąpieli np. poprzez mieszanie kąpieli czy oczyszczanie kąpieli odtłuszczającej w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji;
 - analizowanie oraz weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
 - przeznaczanie wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego;
 - kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów;
 - jeżeli jest to możliwe, używanie surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych lub bezopakowaniowych (dostarczanych z cystern do zbiorników magazynowych lub wanien procesowych);
 - stały nadzór na prawidłowym prowadzeniu procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awarii, zapobieganie powstaniu produktów nieodpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych);
 - prawidłowa eksploatacja urządzeń i utrzymanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobieżeniu awariom i szybkiemu złomowaniu;
 - stosowanie nowoczesnych urządzeń, sprawnych i nie wymagających częstych napraw (urządzenia wysokiej jakości mało podatne na awarie lub uszkodzenia);
 - zakup środków chemicznych płynnych (surowców, bez opakowań np. bezpośrednio z cystern, bądź w opakowaniach zwrotnych);

- wyznaczenie osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami,
- przeprowadzanie okresowych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarki surowcami i odpadami,
- systematyczne monitorowanie wielkości zużycia surowców,
- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
- wytwarzane odpady będą magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości do przekazania do dalszego zagospodarowania, nie dłużej jednak niż przez okres określony w ustawie o odpadach.

10. W zakresie procesów technologicznych:

- prowadzenie monitoringu zużycia wody, energii elektrycznej i gazu,
- optymalne wykorzystanie kąpeli do podwyższenia efektywności poprzez napowietrzanie,
- bieżąca kontrola parametrów kąpeli,
- prawidłowa eksploatacja urządzeń i utrzymanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobieżeniu awariom i szybkiemu złomowaniu;
- przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
- systematyczne monitorowanie wielkości zużycia surowców.

I.19. Dodaje się pkt XV zgodnie z brzmieniem:

XV. Określam warunki przeciwpożarowe oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie przeciwpożarowym:

1. Długość przejścia ewakuacyjnego w żadnym z pomieszczeń budynku cynkowni i budynku magazynowego odpadów nie przekracza dopuszczalnych 100 m. Z pomieszczeń zapewniono wymaganą ilość wyjść ewakuacyjnych.
2. Budynek cynkowni wyposażony w:
 - przeciwpożarowy wyłącznik prądu;
 - instalację sygnalizacyjną, z uwagi na moc znajdujących się w nim urządzeń grzewczych gazowych, odcinającą ponad 60 kW;
 - instalację wodociągową przeciwpożarową z hydrantami średnicy 52 mm z węzłami płasko składanymi.

3. Stosowanie podręcznego sprzętu gaśniczego.
4. Stosowanie w budynku magazynowym odpadów [6] co najmniej jednej gaśnicy proszkowej 4 kg ABC.
5. Wymagana ilość wody z hydrantów sieci wodociągowej do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynku cynkowni z przylegającymi wiatami wynosi 20 dm³/s.
6. Wymagana ilość wody z hydrantów sieci wodociągowej do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynku magazynowego odpadów wynosi 10 dm³/s.
7. Budynek cynkowni nie wymaga drogi pożarowej, która jest niezależnie od tego zapewniona dla budynku poprzez układ dróg wewnętrznych.
8. Budynek magazynowy odpadów [6] drogi pożarowej nie wymaga.
9. Dla budynku cynkowni opracować instrukcję bezpieczeństwa pożarowego oraz oznakować wyjścia ewakuacyjne, miejsca rozmieszczenia hydrantów zewnętrznych, rozmieścić instrukcje postępowania na wypadek powstania pożaru z wykazem telefonów alarmowych.
10. Budynek magazynowy odpadów [6] nie wymaga opracowania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego z uwagi na kubaturę poniżej 1000 m³.

II. Pozostałe warunki pozwolenia zintegrowanego pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

FAM Sp. z o.o. z siedzibą w Warszawie, ul. Burakowska 5/7, zwana Spółką, wystąpiła z wnioskiem uzupełnionym przy pismach z dnia 2 marca 2018 r., z dnia 9 lipca 2018 r., z dnia 18 grudnia 2018 r., z dnia 30 stycznia 2019 r., z dnia 13 czerwca 2019 r., z dnia 2 października 2019 r. i dnia 26 listopada 2019 r., dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienionej decyzją z dnia 30 stycznia 2014 r., znak: RŚVI.7222.25.2014.KK, z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR i decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.IW i sprostowanej postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1396 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 ppkt d oraz § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Spółka załączyła do wniosku, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), zwanej ustawą Prawo ochrony środowiska, operat przeciwpożarowy z dnia 14 stycznia 2019 r., sporządzony przez

[redacted] rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, oraz postanowienie

Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu, z dnia 22 stycznia 2019 r., znak:

POKZ.5560.1.1.2019, w sprawie uzgodnienia operatu przeciwpożarowego zawierającego warunki ochrony przeciwpożarowej dla instalacji IPCC eksploatowanej na terenie „FAM” S.A. w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27, 98-300 Wieluń. Ww. postanowieniem Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Wieluniu wyraził zgodę na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej wymienionych w operacie p.poż pod warunkiem respektowania wszystkich uwag i wniosków zawartych w przedmiotowym operacie.

Marszałek Województwa Łódzkiego, przy piśmie z dnia 22 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, wystąpił, stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o przeprowadzenie kontroli do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu. Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Wieluniu postanowieniem z dnia 7 czerwca 2019 r., znak: POKZ.5560.1.5.2019, stwierdził spełnienie dla instalacji, bez uwag, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, zgodnie z art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Zakres wnioskowanych zmian dotyczył:

- zmianę nazwy podmiotu prowadzącego instalację;
- aktualizacji zakresu związanego z gospodarowaniem odpadami, m.in. w zakresie ilości odpadów wytwarzanych oraz miejsc magazynowania odpadów;
- aktualizacji rodzajów i wielkości zużycia wykorzystywanych surowców;
- stosowania odtłuszczacza zasadowego i kwaśnego;
- aktualizacji wielkości zużycia wody na cele technologiczne;
- weryfikacji wielkości emisji w związku z wymianą absorbera na emitorze E1 oraz planowanym montażem filtrów oczyszczających powietrze na emitorze E3;
- uaktualnienia rodzajów gazów i pyłów odprowadzanych do powietrza;
- aktualizacji wielkości oddziaływania zakładu na klimat akustyczny.

Marszałek Województwa Łódzkiego stwierdził, na podstawie informacji zawartych we wniosku, że zmiany nie mają charakteru istotnej zmiany w instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nastąpiło połączenie FAM Grupa Kapitałowa S.A. z siedzibą we Wrocławiu (spółka przejmująca) i Cynkowni Wieluń Sp. z o.o. z siedzibą Wieluniu (spółka przejmowana) w trybie art. 492 § 1 Kodeksu spółek handlowych poprzez przeniesienie całego majątku spółki przejmowanej na spółkę przejmującą. W dniu 16 września 2015 r. została podjęta uchwała przez nadzwyczajne walne zgromadzenie FAM Grupa Kapitałowa S.A. z siedzibą we Wrocławiu, o połączeniu ww. spółek. Następnie uchwałą nadzwyczajnego walnego zgromadzenia FAM S.A. podjętą w dniu 31 lipca 2019 r., THC SPV10 Sp. z o.o. przejęła spółkę FAM S.A. W dalszej kolejności THC SPV10 Sp. z o.o. zmieniła nazwę na FAM Sp. z o.o. W związku z powyższym Spółka zawnioskowała o zmianę nazwy podmiotu prowadzącego instalację.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości

powietrza i wartości odniesienia dla bizmutu, cyny, cynku, kadmu, niklu, ołowiu, żelaza, miedzi, amoniaku, kwasu siarkowego, chlorowodoru, dwutlenku azotu, dwutlenku siarki, pyłu, tlenku węgla, ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031 ze zm.),
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r., poz. 87).

Niniejszą decyzją określono emisję z emitora E3 dla dwóch wariantów funkcjonowania instalacji z uwagi na to, iż montaż urządzenia ograniczającego emisję nastąpi do dnia 31 grudnia 2019 r.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie spowoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej.

Eksploracja instalacji nie spowoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. W decyzji określono warunki przeciwpożarowe oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie przeciwpożarowym.

Spółka prowadząca instalację przedłożyła analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego.

W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zawiadomieniem z dnia 6 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kpa, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. Spółka zapoznała się z materiałami oraz dowodami dotyczącymi przedmiotowego postępowania i nie złożyła żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Jednocześnie poucza się Spółkę prowadzącą instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko oraz do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;

- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 roku, poz. 2286) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. poz. 1366);
- przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem prowadzący instalację obowiązani są poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Za wydanie niniejszego pozwolenia Spółka uiściła opłatę skarbową w wysokości 506 zł na konto:

- Urząd Miasta Łodzi
- GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi
- nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
F. Proszak
Departamentu
Rolnictwa i Ochrony Środowiska

Otrzymują:

1. FAM Sp. z o.o.
ul. Burakowska 5/7
01-066 Warszawa
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydział Opłat Środowiskowych
4. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Wieluniu