



## Marszałek Województwa Łódzkiego

Łódź, dnia 24 grudnia 2019 r.

RŚVI.7222.268.2017.AW

### **DECYZJA w sprawie pozwolenia zintegrowanego**

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 193 ust. 3 w związku z ust. 1 pkt 2, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 218 pkt 1 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku poz. 1396, z późn. zm.), zwanej ustawą Prawo ochrony środowiska, art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2018 roku poz. 2096, ze późn. zm.), zwanej Kpa, w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839) oraz pkt 5 ppkt 1 lit. e oraz w pkt 5 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169), zwane również rozporządzeniem - po rozpatrzeniu wniosku Marcina Domagała i Rafała Biesaga, prowadzących działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanych w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2, gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie,

#### **orzekam, co następuje:**

I. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7243.17.2014.AB, zmienionej decyzją z dnia 13 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7243.74.2015.RM i decyzją z dnia 19 grudnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.33.2016.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w procesach R2 i R13, w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Kociszew, gm. Zelów, udzielonego Marcinowi

Domagała i Rafałowi Biesaga, prowadzącym działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4.

II. Udzielam Marcinowi Domagała (NIP: 7691673661) i Rafałowi Biesaga (NIP: 7691782114), prowadzącym działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, numer identyfikacji podatkowej NIP: 7692162508, numer Regon: 100576040, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 w rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanych w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2 gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie.

### III. Określam rodzaj prowadzonej działalności

III.1. Instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników, zlokalizowana w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2, gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie, kwalifikowana jest jako:

- a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r., poz. 701 z późn. zm.) odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839);
- b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników, zgodnie z pkt 5 ppkt 1 lit. e załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

III.2. Instalacja do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowana w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie, kwalifikowana jest jako:

- a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko – jako instalacja do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r., poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych, w tym

składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji powierzchniowej odpadów niebezpiecznych, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839);

- b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego jako instalacja w gospodarce odpadami, do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zgodnie z pkt 5 ppkt 5 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).

### III.3. Instalacja funkcjonuje w dwóch etapach:

- I etap obowiązuje do dnia 31.12.2019 r.
- II etap obowiązuje od dnia 01.01.2020 r.

## IV. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalacje, objęte niniejszym pozwoleniem:

**IV.1. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników wynosi:**

- a) w etapie I: 20 Mg/dobę;  
b) w etapie II: 30 Mg/dobę.

**IV.2. Maksymalna pojemność instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych wynosi:**

- a) w etapie I: 345 Mg;  
b) w etapie II: 345 Mg.

## V. Określam charakterystykę instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego:

**V.1. W skład instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników wchodzi:**

**a) Etap I::**

- 2 wyparki - destylarki próżniowe,
- 1 moduł chłodzący składający się z 2 chillerów i chłodnicy wentylatorowej;

**b) Etap II::**

- 3 wyparki – destylarki próżniowe,
- 1 moduł chłodzący składający się z 3 chillerów i chłodnicy wentylatorowej.

## V.2. Instalację do magazynowania odpadów niebezpiecznych stanowi:

### a) Etap I:

- hala magazynowa o pojemności magazynowania 345,000 ton, zadaszona, wyposażona w szczelną żelbetową wannę o poj. 590,9 m<sup>3</sup>.

### b) Etap II:

- hala magazynowa o pojemności magazynowania 345,000 ton, zadaszona, wyposażona w szczelną żelbetową wannę o poj. 590,9 m<sup>3</sup>.

## VI. Określam ilość zużywanej wody, energii i paliw:

### a) Etap I:

Tabela 1

Lp.	Bilans masowy	Ilość	Jednostka
1.	Energia elektryczna	270	MWh/rok
2.	Woda	170	m <sup>3</sup> /rok

### b) Etap II:

Tabela 2

Lp.	Bilans masowy	Ilość	Jednostka
1.	Energia elektryczna	400	MWh/rok
2.	Woda	250	m <sup>3</sup> /rok

## VII. Określam warunki korzystania ze środowiska:

### VII.1. Określam warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami:

Pozwalam Marcinowi Domagała i Rafałowi Biesaga, prowadzącym działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników, zlokalizowanej w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2, gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie, zgodnie z Tabelami od nr 3 do nr 6 :

**Tabela 3 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania – etap I**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	20,000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	40,000
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,000
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	20,000
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	40,000
6.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	4,000
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	20,000
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,400
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4,00
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	30,00
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
17.	15 01 04	Opakowania z metali	300,00
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,00
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,00
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,40
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2,00
23.	17 04 05	Żelazo i stal	10,00
24.	17 04 07	Mieszanki metali	4,00

**Tabela 4 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz z ich sposobem i miejscem magazynowania – etap II**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	30,000
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	50,000
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	30,000
4.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	30,000
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	200,000
6.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	6,000

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	30,000
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,600
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	6,00
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	45,00
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	300,00
17.	15 01 04	Opakowania z metali	450,00
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	45,00
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	45,00
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	15,00
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,60
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	3,00
23.	17 04 05	Żelazo i stal	15,00
24.	17 04 07	Mieszanki metali	6,00

**Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R2 – etap I**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	200,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	200,000
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	80,000
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	160,000
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	80,000
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	80,000
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	160,000
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,000
9.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000
10.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	300,000
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
11.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	300,00

**Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów, przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R2 – etap II**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość Mg/rok
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	300,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	300,000
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	120,000
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	250,000
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	120,000
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	120,000
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	300,000
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,000
9.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	7 500,000
10.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	450,000
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
11.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	450,00

**VII.2.** Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 7:

**Tabela 7 Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.)</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, drażniący, toksyczny,</li> <li>- mała lepkość, niska temperatura wrzenia (mała lepkość powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie),</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność,</li> </ul>

2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i cieczy macierzyste	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.),</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, drażniący, toksyczny,</li> <li>- mała lepkość, niska temperatura wrzenia (mała lepkość powoduje, że mogą one dość łatwo penetrować rozpuszczaną substancję, niska temperatura wrzenia umożliwia ich oddestylowanie i parowanie),</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 4 drażniące - działanie drażniące na skórę i powodujące uszkodzenie oczu, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność</li> </ul>
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka)</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny,</li> <li>- właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 Ostra toksyczność, HP 14 Ekotoksyczne</li> </ul>
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka)</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny,</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne</li> </ul>
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka)</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny,</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne</li> </ul>
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka)</li> <li>- odpad płynny,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, -</li> <li>- ekotoksyczny,</li> <li>właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 Ostra toksyczność, HP 14 Ekotoksyczne</li> </ul>



7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	- m.in. węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, zanieczyszczenia mineralne (piasek - krzemionka) - odpad płynny, - łatwopalny, szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne
8.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	- glikol propylenowy odpad płynny, - szkodliwy, - właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	- polietylen, polipropylen, politereftalan etylenu, stal, aluminium, celuloza (polisacharyd), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.) i inne odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	- m.in. celuloza (polisacharyd), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny, - właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	- polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, ołów, nikiel, kadm, rtęć), stopy metali nieżelaznych (mosiądz), węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne odpad stały, nierozpuszczalny w wodzie, - szkodliwy, toksyczny, ekotoksyczny, - właściwości: HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 6 ostra toksyczność, HP 14 ekotoksyczne

12.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- woda, rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), pigmenty nieorganiczne, żywice</li> <li>odpad ciekły,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny,</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne</li> </ul>
13.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	<ul style="list-style-type: none"> <li>- rozpuszczalniki organiczne (m.in. ksylen, węglowodory alifatyczne, octan butylu, aceton, octan etylu itp.), pigmenty nieorganiczne, żywice</li> <li>odpad stały,</li> <li>- łatwopalny, szkodliwy, ekotoksyczny,</li> <li>- właściwości: HP 3 łatwopalne, HP 5 działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie, HP 14 ekotoksyczne</li> </ul>
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. celuloza (polisacharyd) palny, biodegradowalny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska,</li> <li>- odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</li> </ul>
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<ul style="list-style-type: none"> <li>- głównie polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen.</li> <li>odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska,</li> <li>- odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</li> </ul>
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. celuloza (polisacharyd), hemiceluloza (grupa polisacharydów), lignina.</li> <li>odpad stały, nietoksyczny, palny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska,</li> <li>- odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</li> </ul>
17.	15 01 04	Opakowania z metali	<ul style="list-style-type: none"> <li>- głównie stal nierdzewna (stop żelaza z węglem), aluminium, miedź, cynk, cyna.</li> <li>odpad stały, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska,</li> <li>- odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</li> </ul>
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<ul style="list-style-type: none"> <li>- m.in. celuloza (polisacharyd), polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, aluminium i inne</li> <li>odpad stały, palny, nierozpuszczalny w wodzie, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska,</li> <li>- odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych</li> </ul>

19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	- m.in. celuloza (polisacharyd), polietylen, polipropylen, polistyren, polichlorek winylu, aluminium i inne odpady stałe, palny, nierozpuszczalny w wodzie, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	- m.in. celuloza (polisacharyd) odpady stałe, palny, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	- polimery syntetyczne, politereftalan etylenu, polietylen, polipropylen, stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz) odpady stałe, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	- polimery, poliuretany, polichlorki winylu, polipropyleny, poliwęglany, poliestry, odpady stałe, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
23.	17 04 05	Żelazo i stal	- żelazo, stal (stop żelaza z węglem) odpady stałe, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
24.	17 04 07	Mieszanki metali	- żelazo, stal (stop żelaza z węglem), metale nieżelazne m.in. miedź, brąz, mosiądz, aluminium, cynk odpady stałe, nietoksyczny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych
25.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	- woda odpady ciekłe, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska, - odpad nie wykazuje właściwości niebezpiecznych

**VII.3.** Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami:

a) Zapobieganie powstawaniu odpadów będzie polegać na:

- optymalnym wykorzystaniu materiałów i surowców,
- przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego,
- kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

b) Ograniczanie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach,

- odpady gromadzone będą w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady gromadzone i przechowywane będą w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- miejsca magazynowania odpadów będą zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie odpadów niebezpiecznych, nie określają sposobu opakowania usuwane będą w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcie zabezpieczające przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności załadunkowych,
- ponowne wykorzystanie opakowań.

c) Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

Postępowanie z wytwarzanymi odpadami będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami. Odpady należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

**VII.4.** Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych zgodnie z Tabelą 8

**Tabela 8 Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
8.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są luzem Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
10.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (np. beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
12.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (metalowe beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , paletopojemniki DPPL o pojemności 1000 dm <sup>3</sup> )
13.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sposób magazynowania: odpady gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Sposób magazynowania: gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	Sposób magazynowania: gromadzone luzem lub w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
17.	15 01 04	Opakowania z metali	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
19.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
20.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową
21.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej)
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
23.	17 04 05	Żelazo i stal	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
24.	17 04 07	Mieszanki metali	Sposób magazynowania: odpady gromadzone są w pojemnikach lub luzem Miejsce magazynowania: wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetonową lub na wolnym powietrzu (w razie potrzeby zabezpieczone przed czynnikami atmosferycznymi – wiatrem i opadami (przez ich przykrycie)
25.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	Sposób magazynowania: zamykane, szczelne pojemniki (metalowe beczki o pojemności 200 dm <sup>3</sup> , paletopojemniki DPPL o pojemności 1000 dm <sup>3</sup> ) Miejsce magazynowania: Wydzielone miejsce w magazynie pojemników (hali magazynowej) wyposażonym w wannę żelbetonową

- a) Wytwarzane odpady wymienione w Tabeli 8 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
  - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych,
  - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- b) Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Ponadto odpady będą magazynowane na zamkniętym i ogrodzonym terenie zakładu.
- c) Powierzchnie magazynowe odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz nieczystości z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ich powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- d) Odpady niebezpieczne magazynowane będą w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt, na szczelnym podłożu. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych jest zadaszone, szczelne i utwardzone.
- e) Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane na wolnym powietrzu, gromadzone będą w zamykanych lub zakrytych pojemnikach, natomiast magazynowanie odpadów luzem odbywać się będzie w sposób uporządkowany a w razie konieczności zostaną przykryte w celu zabezpieczenia przed czynnikami atmosferycznymi.

- f) Odpady wytwarzane z instalacji magazynowane będą selektywnie, w hali magazynowej, zadaszonej, wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetową wannę o poj. 590,90 m<sup>3</sup>, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach (np. beczki o poj. 200 l lub paletopojemniki o poj. 1000 l), wyposażonych w szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszaniem oraz zalaniem lub zawilgoceniem odpadów niebezpiecznych.
- g) Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi w przepisach prawa, selektywnie, w szczelnych oznakowanych pojemnikach, zabezpieczonych przed stłuczeniem, wykonanych z materiałów trudno palnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej i wyposażonych w szczelne zamknięcia. Oleje odpadowe magazynowane będą zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej w hali magazynowej, zadaszonej, wyposażonej w szczelną żelbetową wannę o poj. 590,90 m<sup>3</sup>, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- h) Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w sprzęt gaśniczy, oświetlenie oraz wizyjny system kontroli.
- i) Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym podmiotom.
- j) Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych określa Tabela 8.
- k) Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, zobowiązani są do zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko.

### VIII. Określam warunki przetwarzania odpadów

VIII.1. Zezwalam Marcinowi Domagała i Rafałowi Biesaga, prowadzącym działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, na przetwarzanie odpadów niebezpiecznych metodą R2 – Odzysk/regeneracja rozpuszczalników oraz metodą R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 ustawy o odpadach.

VIII.2. Określam rodzaj i masę odpadów przeznaczonych do przetwarzania metodą R2, zgodnie z Tabelą 9 i Tabelą 10:

**Tabela 9 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R2 – etap I**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	7 000,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	7 000,000



3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywanie i ciecze macierzyste	7 000,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	7 000,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	7 000,000
9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	7 000,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	7 000,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	7 000,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	7 000,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	7 000,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	7 000,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	7 000,000
35.	13 07 02*	Benzyna	7 000,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	7 000,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	7 000,000

38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	7 000,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	7 000,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	7 000,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	400,000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	400,000
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	7 000,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	7 000,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	7 000,000
<b>Łącznie poz. 1+46, nie więcej:</b>			<b>7 000,000</b>

**Tabela 10 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R2 – etap II**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	10 500,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	10 500,000
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 500,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 500,000
9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000

22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	10 500,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	10 500,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10 500,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10 500,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	10 500,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	10 500,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	10 500,000
35.	13 07 02*	Benzyna	10 500,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10 500,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	10 500,000
38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	10 500,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	10 500,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	10 500,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	600,000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	600,000
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10 500,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10 500,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10 500,000
<b>Łącznie poz. 1+46, nie więcej:</b>			<b>10 500,000</b>

VIII.3. Określam rodzaj i masę odpadów przeznaczonych do przetwarzania metodą R13, zgodnie z Tabelą 11 i Tabelą 12:

**Tabela 11 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R13 – etap I**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	7 000,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	7 000,000
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	7 000,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	7 000,000

9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	7 000,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	7 000,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	7 000,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	7 000,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	7 000,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	7 000,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	7 000,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	7 000,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	7 000,000
35.	13 07 02*	Benzyna	7 000,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	7 000,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	7 000,000
38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	7 000,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	7 000,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	7 000,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	7 000,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	400,000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	400,000

44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	7 000,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	7 000,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	7 000,000
<b>Łącznie poz. 1+46, nie więcej:</b>			<b>7 000,000</b>

**Tabela 12 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R13 – etap II**

L-p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	10 500,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	10 500,000
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 500,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	10 500,000
9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	10 500,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	10 500,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	10 500,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	10 500,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000

30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10 500,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	10 500,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	10 500,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	10 500,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	10 500,000
35.	13 07 02*	Benzyna	10 500,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10 500,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	10 500,000
38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	10 500,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	10 500,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	10 500,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10 500,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	600,000
43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	600,000
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	10 500,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10 500,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	10 500,000
<b>Łącznie poz. 1+46, nie więcej:</b>			<b>10 500,000</b>

**VIII.4.** Przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabelach od nr 9 do nr 12, odbywać się będzie w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Żelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2, gmina Żelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie, na terenie, do którego Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Żelowie, przy ul. Mickiewicza 4, posiadają tytuł prawny.

**VIII.5.** Odpady na teren zakładu dostarczane będą w kontenerach typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> (tzw. paletopojemnikach) oraz beczkach o pojemności 200 l ustawionych po 3 lub 4 sztuk na paletach. Miejsce rozładunku odpadów będzie uszczelnione i utwardzone, wyposażone w sorbent do usuwania ewentualnych wycieków oraz gaśnice przeciwpożarowe. Następnie odpady kierowane będą do hali magazynowej za pomocą wózków widłowych.

**VIII.6.** Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie R2 magazynowane będą selektywnie, w hali magazynowej, zadaszonej, wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetową wannę o poj. 590,90 m<sup>3</sup>, sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków oraz zabezpieczonej przez dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady magazynowane będą w odpowiednich pojemnikach, szczelnych, wykonanych z materiałów odpornych na działanie składników zawartych w odpadach (np. beczki o poj. 200 l lub kontener typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> tzw. paletopojemniki), wyposażonych w szczelne zamknięcia zabezpieczające przed przypadkowym rozlaniem lub rozproszaniem oraz zalaniem lub zawilgoceniem odpadów niebezpiecznych.

**VIII.7.** Łączna ilość odpadów przeznaczonych do przetwarzania w następujących procesach odzysku wyniesie nie więcej niż:

- etap I w procesie przetwarzania R2: 7 000,000 Mg/rok;
- etap I w procesie przetwarzania R13: 7 000,000 Mg/rok;
- etap II w procesie przetwarzania R2: 10 500,000 Mg/rok;
- etap II w procesie przetwarzania R13: 10 500,000 Mg/rok.

**VIII.8.** Przetwarzanie odpadów wymienionych w Tabelach 9 i 10 odbywać się będzie w instalacji zlokalizowanej w wiacie technologicznej, na utwardzonej i szczelnej powierzchni. Odpady przed skierowaniem do instalacji zostaną wstępnie zweryfikowane poprzez pobranie próbki odpadu i przeprowadzenie wstępnej destylacji laboratoryjnej oraz określenie podstawowych ich właściwości. Odpady nadające się do przetwarzania będą transportowane w pojemnikach, przy pomocy wózka widłowego do wiaty technologicznej, w której mieścić się będą wyparki-destylarki próżniowe. Odpady rozpuszczalników będą pobierane bezpośrednio z kontenera lub beczki, w której były transportowane do zakładu, i doprowadzane za pomocą szczelnych rur do destylarki próżniowej, w której pod wpływem podgrzania odpadów do temperatury wrzenia, nastąpi ich rozdział na:

- opary rozpuszczalników,
- pogon podestylacyjny.

Destylacja odpadów będzie się odbywała w warunkach hermetycznych.

W następnej kolejności opary rozpuszczalników zostaną skierowane do modułu chłodzącego w którym zostaną skroplone i skierowane, poprzez pompę, do kontenera typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> (tzw. paletojemnik), przeznaczonego na czysty rozpuszczalnik. Kontener wypełniony czystym odzyskanym rozpuszczalnikiem zostanie przetransportowany przy pomocy wózka widłowego do magazynu gotowego wyrobu. Po zakończeniu procesu destylacji upoważniony pracownik uruchomi rozładunek destylarki z pogonu podestylacyjnego. Pogon kierowany będzie do kontenera typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> (tzw. paletopojemnika) lub beczki o pojemności 200 l i sklasyfikowany jako odpad trafi do hali magazynowej. Pogon w zależności od składu destylowanego rozpuszczalnika może być sklasyfikowany jako odpad z podgrupy 13 02 lub 19 02.

Odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą ze sobą mieszane przed wprowadzeniem do instalacji.

Na terenie zakładu nie będzie prowadzone przelewanie odpadów rozpuszczalników, substancji czy mieszanin płynnych. Przelewanie będzie dopuszczalne tylko w przypadku ewentualnej awarii.

**VIII.9.** Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R2:

W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 9 i Tabeli 10 będą powstawać rodzaje i ilości odpadów wymienione w Tabeli 5 i Tabeli 6.

**VIII.10.** Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R13:

W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli 11 i Tabeli 12 nie będą powstawać odpady.

**VIII.11.** Odpady wymienione w Tabeli 5 i Tabeli 6 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:

- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych,
- w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

**VIII.12.** Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Ponadto odpady będą magazynowane na zamkniętym i ogrodzonym terenie zakładu.

**VIII.13.** Powierzchnie magazynowe odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz nieczystości z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ich powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

**VIII.14.** Miejsca magazynowania odpadów będą wyposażone w sprzęt gaśniczy, oświetlenie oraz wizyjny system kontroli.

**VIII.15.** Miejsce i sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych określa Tabela 8.

**VIII.16.** Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, zobowiązani są do zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko.

**IX. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu  $L_{AeqD}$  i  $L_{AeqN}$  w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:**

**IX.1.** Określam dla etapu I rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 13:

**Tabela 13 Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu – etap I**

Kod źródła	Opis źródła - parametry		Czas pracy w ciągu doby, h		
	Rodzaj	Poziom mocy akustycznej, $L_{WA}$ , dB	Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora nocy 22.00 - 6-00	
<b>Źródła punktowe</b>					
p1	Pompa wyparki - destylarki	85,7	16	8	
ch1	Urządzenie chłodnicze-chiller	70,1	16	8	
ch2	Urządzenie chłodnicze-chiller	81,0	16	8	
ch3	Urządzenie chłodnicze-chłodnica wentylatorowa	89,0	16	8	
p2	Pompa wyparki - destylarki	80,0	16	8	
<b>Źródła liniowe</b>					
Rodzaj		Ilość		Czas pracy w ciągu doby, h	
		Pora dzienna	Pora nocna	Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora nocy 22.00 - 6-00



Samochody ciężki	5	1	16	8
Wózki widłowe	1		16	-

IX.2. Określam dla etapu II rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 14:

**Tabela 14 Rozkład czasu pracy głównych źródeł hałasu – etap II**

Kod źródła	Opis źródła - parametry		Czas pracy w ciągu doby, h		
	Rodzaj	Poziom mocy akustycznej, L <sub>WA</sub> , dB	Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora nocy 22.00 – 6-00	
<b>Źródła punktowe</b>					
p1	Pompa wyparki - destylarki	85,7	16	8	
ch1	Urządzenie chłodnicze-chiller	70,1	16	8	
ch2	Urządzenie chłodnicze-chiller	81,0	16	8	
ch3	Urządzenie chłodnicze-chłodnica wentylatorowa	89,0	16	8	
p2	Pompa wyparki - destylarki	80,0	16	8	
p3	Pompa wyparki - destylarki	80,0	16	8	
ch4	Urządzenie chłodnicze-chiller	85,0	16	8	
<b>Źródła liniowe</b>					
Rodzaj		Ilość		Czas pracy w ciągu doby, h	
		Pora dzienna	Pora nocna	Pora dnia 6.00 - 22.00	Pora nocy 22.00 – 6-00
Samochody ciężki		5	1	16	8
Wózki widłowe		1		16	-

IX.3. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014, poz. 112 z późn.zm.), dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza zakładem zgodnie z Tabelą 15:

**Tabela 15 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem**

Lokalizacja	Przeznaczenie terenu	Dopuszczalny poziom hałasu A	
		L <sub>Aeq D</sub> , dB	L <sub>Aeq N</sub> , dB
Tereny położone na kierunku pln dz. nr ew. 23/1	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
Tereny położone na kierunku pln-zach dz. nr ew. 20	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40
Tereny położone na kierunku zach dz. nr ew. 27	Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej	50	40

**X. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:**

W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

**XI. Określam ilość wykorzystywanej wody:**

XI.1. Woda będzie pobierana z gminnej sieci wodociągowej.

XI.2. Ilość wody zużywanej w ciągu roku wynosi:

- 170 m<sup>3</sup>/rok w etapie I
- 250 m<sup>3</sup>/rok w etapie II

XII. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R2, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z poniższą tabelą:

**Tabela 16**

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [ Mg ]		Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
2.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
5.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
6.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
7.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
8.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
9.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
10.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
11.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000

12.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
13.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
14.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
15.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
16.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
17.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
18.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
19.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
20.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
21.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
22.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
23.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
24.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
25.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000

26.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
27.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
28.	09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
29.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
30.	12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
31.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
32.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
33.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
34.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
35.	13 07 02*	Benzyna	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
36.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
37.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
38.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
39.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
40.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
41.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
42.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000

43.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
44.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
45.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
46.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	345,000	345,000	7 000,000	10 500,000
<b>Łącznie poz. 1+54 nie więcej niż:</b>			<b>345,000</b>	<b>345,000</b>	<b>7 000,000</b>	<b>10 500,000</b>

XIII. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku procesu R2, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z poniższą tabelą:

Tabela 17

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna ilość magazynowana w tym samym czasie [ Mg ]		Maksymalna ilość magazynowana w okresie roku [Mg]	
			Etap I	Etap II	Etap I	Etap II
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	200,000	300,000	200,000	300,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywanie i ciecze macierzyste	200,000	300,000	200,000	300,000
3.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	80,000	120,000	80,000	120,000
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	160,000	250,000	160,000	250,000
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	80,000	120,000	80,000	120,000
6.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	80,000	120,000	80,000	120,000
7.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	160,000	300,000	160,000	300,000
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	200,000	300,000	200,000	300,000
9.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	345,000	345,000	5 000,000	7 500,000

10.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	300,000	345,000	300,000	450,000
11.	19 02 99	Inne niewymienione odpady	300,000	345,000	300,000	450,000
<b>Łącznie poz. 1+11 nie więcej niż:</b>			<b>345,000</b>	<b>345,000</b>	<b>6 760,000</b>	<b>10 210,000</b>

**XIV.** Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w hali magazynowej, wynikającą z wymiarów tej hali: **345,000 Mg**.

**XV.** Określam całkowitą pojemność hali magazynowej: **345,000 Mg**.

**XVI.** Łączna największa masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w niniejszej decyzji i produktów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w hali magazynowej, nie może przekroczyć:

- w etapie I: 345,000 Mg;
- w etapie II: 345,000 Mg.

**XVII.** Określam warunki przeciwpożarowe oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie przeciwpożarowym:

**XVII.1.** Na wszystkich stanowiskach pracy, na których może wystąpić atmosfera wybuchowa zatrudnienie wykwalifikowanego personelu.

**XVII.2.** Stosowanie środków ograniczających możliwość zapłonu niebezpiecznej mieszaniny wybuchowej ze strony elektrycznych i nieelektrycznych urządzeń:

- w strefach zagrożenia wybuchem używanie wyłącznie urządzeń, maszyn i narzędzi przeznaczonych do pracy w takich strefach z uwzględnieniem kwalifikacji strefy, jak również istotnych wybuchowo właściwości substancji;
- konserwowanie, czyszczenie i utrzymanie wentylacji w stanie gwarantującym pracę z zakładaną wydajnością. Otwory instalacji wentylacyjnej, również te zapewniające napływ świeżego powietrza, utrzymywać w stanie gwarantującym prawidłową pracę całej instalacji.
- stosowanie zabezpieczeń przed elektrycznością statyczną zgodnie z Polską Normą;
- stosowanie zabezpieczenia przed prądami błędzącymi;
- poddawanie przeglądom i konserwacji instalacji odgromowej zgodnie z obowiązującymi przepisami (nie rzadziej niż raz w roku przed okresem burzowym);
- prowadzenie przeglądów i konserwacji maszyn, urządzeń i pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów.

**XVII.3.** Stosowanie urządzeń elektrycznych w wykonaniu przeciwybuchowym.

**XVII.4.** Stosowanie maszyn i urządzeń innych niż elektryczne nadających się do pracy w strefach zagrożenia wybuchem.

**XVII.5.** Stosowanie sprawnej instalacji uziemienia wszystkich elementów metalowych.

**XVII.6.** Stosowanie odzieży antyelektrostatycznej i narzędzi nieskrzących.

**XVII.7.** Prowadzenie właściwej konserwacji, napraw i przeglądów maszyn oraz urządzeń.

**XVII.8.** Dbanie o właściwą sprawność instalacji odgromowej.

**XVII.9.** W miejscach gdzie jest to wymagane stosowanie systemu pomiaru DGW i sterowania recyrkulacją.

**XVII.10.** Stosowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

**XVII.11.** Właściwy dobór i rozmieszczenie podręcznych urządzeń gaśniczych w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, w miejscach nienarażonych na uszkodzenia oraz działanie źródeł ciepła.

**XVII.12.** Zapewnienie dostępności wody do celów ppoż. dla prowadzenia ewentualnych działań ratowniczo-gaśniczych.

**XVII.13.** Zastosowanie przeciwpożarowych wyłączników prądu.

**XVII.14.** Prowadzenie działań szkoleniowych i prewencyjnych dotyczących pracowników, obejmujących m.in.: szkolenia i treningi/testowanie przez pracowników wdrożonych procedur w zakresie zapobiegania i reagowania na zagrożenia o charakterze pożarowym, utrzymania porządku na stanowiskach pracy.

**XVII.15.** Substancje o właściwościach palnych przechowywać w hali magazynowej wyposażonej w skuteczną wentylację, w opakowaniach oryginalnych, atestowanych, czytelnie opisanych i oznaczonych stosownymi znakami zgodnie z Polską Normą.

**XVII.16.** Zastosowanie właściwego systemu przeglądów/kontroli zabezpieczeń ppoż., takich jak:

- systematyczne przeglądy i działania konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych, w szczególności przeglądy techniczne, konserwacja i remonty podręcznego sprzętu gaśniczego, przeciwpożarowych wyłączników prądu,
- systematyczne przeglądy i działania konserwacyjne pozostałych instalacji i urządzeń technicznych (badanie oporności izolacji instalacji elektrycznej i badanie instalacji elektrycznej w zakresie ochrony przeciwporażeniowej, badanie instalacji odgromowej, czyszczenie i konserwacja przewodów kominowych i wentylacyjnych, stanu technicznego elementów budynków, budowli i instalacji narażonych na szkodliwe wpływy warunków atmosferycznych oraz instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska).

**XVII.17.** Procedury monitorowania wymagań ochrony ppoż. polegać będą na:

- przestrzeganiu dopuszczalnych ilości składowanych surowców i wyrobów oraz miejsc ich składowania, dla zachowania dopuszczalnej strefy pożarowej,
- przynajmniej raz w roku prowadzenie badań i przeglądów:
  - instalacji odgromowej,
  - ppoż. wyłącznika prądu,
  - gaśnic oraz agregatów gaśniczych,
  - badanie agregatów gaśniczych przez Urząd Dozoru Technicznego co 5 lat,
- utrzymaniu dróg pożarowych i stanowiska czerpania wody w stanie technicznym, umożliwiającym dojazd i pobór wody przez cały rok,
- badaniu instalacji i urządzeń elektrycznych według wymaganych terminów,
- bieżącej kontroli stanu urządzeń technologicznych i instalacji,
- aktualizacji Instrukcji Bezpieczeństwa Pożarowego przynajmniej co 2 lata,
- prowadzeniu wstępnych i okresowych szkoleń pracowników, ze szczególnym zwróceniem uwagi na zagrożenie pożarowe w zakładzie oraz zasady bezpieczeństwa i postępowania na wypadek pożaru,

- utrzymaniu oznakowania stref zagrożenia wybuchem oraz zakazu używania ognia otwartego, a także innych znaków bezpieczeństwa i zakazu.

### **XVIII. Określam sposoby postępowania w przypadku zakończenia eksploatacji instalacji:**

**XVIII.1.** W przypadku podjęcia decyzji o ewentualnej likwidacji instalacji i wchodzących w jej skład urządzeń w pierwszej kolejności należy opracować program likwidacji. Program ten powinien uwzględniać także zagadnienia związane z ochroną środowiska.

**XVIII.2.** Teren po likwidacji instalacji winien być zagospodarowany według ustaleń wynikających z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego, a w przypadku jego braku z zachowaniem zasad określonych przepisami o planowaniu i zagospodarowaniu przestrzennym.

**XVIII.3.** W szczególności należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń instalacji uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony:

- a) powierzchni ziemi poprzez zapewnienie standardów jakości gleby i ziemi, co najmniej na poziomie wymaganych standardów;
- b) wód podziemnych poprzez utrzymanie jakości tych wód, co najmniej na poziomie wymaganym w przepisach;
- c) przed emisją odpadów poprzez stosowanie zasad postępowania z odpadami wytworzonymi w procesie likwidacji instalacji, uwzględniających segregację i selekcję wytwarzanych odpadów, bezpieczne magazynowanie oraz pierwszeństwo dla stosowania metod odzysku odpadów.

### **XIX. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:**

**XIX.1.** Prowadzenie planu racjonalizacji zużycia energii oraz rejestru bilansu energetycznego.

**XIX.2.** Prowadzenie oceny zużycia energii w odniesieniu do wielkości produkcji.

**XIX.3.** Prowadzenie miesięcznych zestawień ilości zużytej energii.

**XIX.4.** Prowadzenie analizy tendencji efektywności wykorzystania energii na podstawie miesięcznych zestawień.

**XIX.5.** Stosowanie energooszczędnych źródeł oświetlenia.

### **XX. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:**

**XX.1.** Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych:

- a) Substancje i mieszaniny powodujące ryzyko zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych, stosowane w instalacji, magazynowane będą wewnątrz obiektu w sposób zabezpieczający przed wyciekiem i jego skutkami.
- b) Hala magazynowa, w której magazynowane są odpady przeznaczone do odzysku oraz odpady wytwarzane w wyniku prowadzonej działalności, wyposażona jest w szczelną żelbetową wannę o pojemności 590,90 m<sup>3</sup>, wykonaną z materiałów odpornych na działanie magazynowanych odpadów.



- c) Pojemniki przeznaczone do magazynowania odpadów niebezpiecznych będą wykonane z materiałów odpornych na działanie składników odpadów i wyposażone w szczelne zamknięcia oraz umieszczone w wydzielonych i oznaczonych miejscach, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz niepowodujący zagrożenia dla środowiska.
- d) Instalacja do odzysku odpadów wyposażona będzie w tace służące do gromadzenia ewentualnych wycieków.
- e) Prowadzenie nadzoru stanu technicznego instalacji, pojemników oraz wanny żelbetowej przez osoby upoważnione.
- f) Prowadzenie przez osoby upoważnione rozładunku odpadów na utwardzonym i szczelnym podłożu.
- g) Miejsce przetwarzania odpadów oraz ich magazynowania będzie wyposażone w sorbenty stosowane do usunięcia ewentualnych wycieków.
- h) Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z warunkami określonymi dla tego rodzaju odpadów w przepisach prawa.
- i) Na terenie zakładu nie będzie prowadzone przelewanie odpadów rozpuszczalników, substancji czy mieszanin płynnych. Przelewanie będzie dopuszczalne tylko w przypadku ewentualnej awarii.
- j) Na terenie zakładu zapewniona będzie awaryjna powierzchnia magazynowa na wypadek ewentualnej awarii pojazdu transportującego odpady przeznaczone do odzysku.
- k) Odpady podawane będą do instalacji za pomocą szczelnych rur wyposażonych w zawory odcinające uruchamiane na wypadek ewentualnej awarii,
- l) Prowadzenie przeglądów szczelności pojemników przeznaczonych do magazynowania.

**XX.2.** Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla wytwarzanych odpadów na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w warunkach niniejszego pozwolenia - w części dotyczącej wytwarzania oraz przetwarzania i sposobu postępowania z odpadami.

**XX.3.** Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania, nie rzadziej niż raz na rok, realizacji wymogów określonych w pkt 1 i pkt 2.

**XXI. Określam sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz wymóg informowania o wystąpieniu awarii:**

**XXI.1.** Opracowanie i stosowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.

**XXI.2.** Właściwy dobór i rozmieszczenie podręcznych urządzeń gaśniczych, usytuowanie urządzeń w miejscach łatwo dostępnych i widocznych, w miejscach nienarażonych na uszkodzenia oraz działanie źródeł ciepła.

**XXI.3.** Zapewnienie dostępności wody do celów przeciwpożarowych.

**XXI.4.** Zastosowanie przeciwpożarowych wyłączników prądu.

**XXI.5.** Wykonanie instalacji, w tym m.in. instalacji elektrycznej zasilającej i oświetleniowej w standardzie odpowiednim do występujących zagrożeń.

**XXI.6.** Wdrożenie działań szkoleniowych i prewencyjnych dotyczących załogi, obejmujących m.in.: szkolenia i treningi/testowanie przez pracowników wdrożonych procedur w zakresie zapobiegania i reagowania na zagrożenia o charakterze pożarowym, utrzymanie porządku na stanowiskach pracy.

**XXI.7.** Zastosowanie właściwego systemu przeglądów/kontroli zabezpieczeń przeciwpożarowych takich jak:

- systematyczne przeglądy i działania konserwacyjne urządzeń przeciwpożarowych, w szczególności przeglądy techniczne, konserwacja i remonty podręcznego sprzętu gaśniczego, przeciwpożarowych wyłączników prądu;
- systematyczne przeglądy i działania konserwacyjne pozostałych instalacji i urządzeń technicznych (badanie oporności izolacji instalacji elektrycznej i badanie instalacji elektrycznej w zakresie ochrony przeciwporażeniowej, badanie instalacji odgromowej, czyszczenie i konserwacja przewodów kominowych i wentylacyjnych, stanu technicznego elementów budynków, budowli i instalacji narażonych na szkodliwe wpływy warunków atmosferycznych oraz instalacji i urządzeń służących ochronie środowiska) zgodnie z dokumentacją techniczno – ruchową.

**XXI.8.** Prowadzenie eksploatacji instalacji przez przeszkolone osoby zgodnie z instrukcjami technologicznymi oraz dokumentacją techniczno-ruchową urządzeń.

**XXI.9.** Przestrzeganie przez pracowników zasad BHP i przeciwpożarowych.

**XXI.10.** Stała kontrola szczelności i stanu technicznego urządzeń, pojemników magazynowych oraz miejsc magazynowania odpadów.

**XXI.11.** Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w sprzęt gaśniczy, oświetlenie oraz wizyjny system kontroli.

**XXI.12.** Zobowiązując prowadzącego instalację do informowania Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o wystąpieniu awarii.

## **XXII. Określam sposoby ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko:**

Nie określa się sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych, z uwagi na lokalizację i charakter instalacji, które nie wiążą się z ryzykiem oddziaływania instalacji poza granice kraju.

## **XXIII. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:**

**XXIII.1.** Identyfikowanie źródeł hałasu i warunków jego rozprzestrzeniania.

**XXIII.2.** Utrzymywanie urządzeń w dobrym stanie technicznym; na bieżąco prowadzenie konserwacji i naprawy urządzeń.

**XXIII.3.** Lokalizacja instalacji pod zadaszeniem i na szczelnej posadzce, wyposażonej w tace do wychwytywania ewentualnych przecieków.

**XXIII.4.** Stały nadzór nad procesem technologicznym przez osoby upoważnione.

**XXIII.5.** Automatyczne sterowanie instalacji nadzorowane przez upoważnionych pracowników umożliwiające samoczynne przerwanie destylacji w przypadku zagrożenia zakłóceń prowadzonego procesu tj. przekroczenia nastawianych krytycznych parametrów temperatury wsadu oparów

i destylatu, ciśnienia w zbiorniku, poziomów cieczy w zbiorniku, braku przepływu czynnika chłodzącego.

**XXIII.6.** Destylarki wyposażone w mierniki poziomu napełnienia.

**XXIII.7.** Prowadzenie regularnych przeglądów instalacji, nie rzadziej niż raz na rok.

**XXIII.8.** Magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w szczelnych pojemnikach, wewnątrz obiektu -hali magazynowej w sposób uporządkowany i zgodny z zapisami niniejszej decyzji.

**XXIII.9.** Magazynowanie odpadów w hali magazynowej wyposażonej w szczelną, nieprzepuszczalną żelbetową wannę o pojemności 590,90 m<sup>3</sup> i sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków.

**XXIII.10.** Postępowanie z odpadami zgodnie z przepisami prawa.

**XXIV. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodny z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, tj.: Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowanej jako dokument nr C(2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018):**

**XXIV.1.** Zobowiązuję Marcina Domagała i Rafała Biesaga, prowadzących działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, do:

- a) Monitorowania emisji rozproszonych związków organicznych do powietrza (BAT 9), z częstotliwością raz w roku, z wykorzystaniem metody detekcji LZO.
- b) Monitorowania rocznego zużycia wody, energii, surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości (BAT 11):
  - zużycia wody z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie faktur,
  - zużycia energii z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie faktur,
  - zużycia surowców (w postaci odpadów rozpuszczalników) z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie rejestrów,
  - wytwarzanych odpadów z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie kart ewidencji.
- c) Monitoringu ścieków nie określono ponieważ instalacja nie wytwarza ścieków przemysłowych.

**XXV. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.**

Nakładam na Marcina Domagała i Rafała Biesaga, prowadzących działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, obowiązek przekazywania wyników pomiarów wielkości emisji oraz parametrów procesów wymienionych w pkt XXIV niniejszej decyzji, w sposób umożliwiający przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami

określonymi w pozwoleniu, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska, w terminie do dnia 30 marca każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

**XXVI. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu i wysokości 517 500,00 zł (pięćset siedemnaście tysięcy pięćset złotych 00/100 gr).**

**XXVII. Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.**

### **Uzasadnienie**

Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, wystąpili z wnioskiem, uzupełnionym przy pismach z dnia 23 marca 2018 r., 3 sierpnia 2018 r., 18 kwietnia 2018 r. i 8 października 2019 r., dotyczącym udzielenia pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanej w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, powiat bełchatowski, województwo łódzkie.

Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku,
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za udzielenie pozwolenia zintegrowanego,
- dowód wniesienia opłaty rejestracyjnej,
- operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 roku, poz. 1396 z późn.zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników oraz instalacji do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia, zlokalizowanej w miejscowości Kociszew 12, 97-425 Zelów, na działkach nr 19/2, 19/4, 19/5, 20, 22/1 i 22/2, gmina Zelów, powiat bełchatowski, woj. łódzkie, określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie

rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- zgodnie z pkt 5 ppkt 1 lit. e załącznika do ww. rozporządzenia – jako instalację do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników,
- pkt 5 ppkt 5 załącznika do ww. rozporządzenia - jako instalację w gospodarce odpadami, do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 rozporządzenia, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia.

Marszałek Województwa Łódzkiego decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7243.17.2014.AB, zmienioną decyzją z dnia 13 listopada 2015 r., znak: RŚVI.7243.74.2015.RM i decyzją z dnia 19 grudnia 2016 r., znak: RŚVI.7243.33.2016.AB, udzielił Marcinowi Domagała i Rafałowi Biesaga, prowadzącym działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Żelowie, przy ul. Mickiewicza 4, pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów rozpuszczalników w procesach R2 i R13, w instalacji zlokalizowanej w miejscowości Kociszew, gm. Żelów. Marszałek Województwa Łódzkiego niniejszą decyzją, na podstawie art. 193 ust. 3 w związku z ust. 1 pkt 2 i ust. 1 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, stwierdził wygaśnięcie ww. decyzji.

Marcin Domagała i Rafał Biesaga załączyli do wniosku, zgodnie z art. 184 ust. 4 pkt 5 i 6 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2019 r., poz. 1396 z późn. zm.), zwanej ustawą Prawo ochrony środowiska, operat przeciwpożarowy z marca 2019 r., sporządzony przez [redacted] rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych oraz postanowienie Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie, z dnia 10 kwietnia 2019 r., znak: POKZ.5585.12.1.2019, w sprawie wyrażenia zgody na zastosowanie warunków ochrony przeciwpożarowej w związku z wydaniem pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie przedmiotowej instalacji, zawartych w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Marszałek Województwa Łódzkiego, przy piśmie z dnia 31 maja 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, wystąpił, stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, o przeprowadzenie kontroli do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie. Komendant Powiatowy Straży Pożarnej w Bełchatowie, postanowieniem z dnia 10 lipca 2019 r., znak: POKZ.5585.12.5.2019, stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Wniosek, na podstawie art. 41a ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2019 r., poz. 701, z późn. zm.), zwanej ustawą o odpadach, przy piśmie z dnia 17 września 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, został przesłany do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji w zakresie spełniania wymagań określonych

w przepisach ochrony środowiska. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 5 grudnia 2019 r., znak: I-P.7040.058.2019.mm, pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań ochrony środowiska. Ponadto, Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 16 września 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, stosownie do art. 41 ust. 6 ustawy o odpadach, zwrócił się do Burmistrza Miasta Zelowa z prośbą o zaopiniowanie wniosku. W związku z tym, że opinia nie została wydana w terminie określonym w art. 106 §3 ustawy Kpa i mając na względzie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Instalacja do przetwarzania odpadów rozpuszczalników w I etapie składa się z 2 wyparek - destylarek próżniowych i 1 modułu chłodzącego składającego się z 2 chillerów i chłodnicy wentylatorowej, natomiast w II etapie z 3 wyparek - destylarek próżniowych i 1 modułu chłodzącego składającego się z 3 chillerów i chłodnicy wentylatorowej. Etap I obowiązuje do dnia 31 grudnia 2019 r., z kolei etap II od dnia 1 stycznia 2020 r. Instalacja znajduje się w wiacie technologicznej, na utwardzonej i szczelnej powierzchni. Destylacja odpadów prowadzona jest w warunkach hermetycznych. Na skutek prowadzonej destylacji następuje ich rozdział na opary rozpuszczalników i pogon podestylacyjny. Skroplone w module chłodzącym opary rozpuszczalników kierowane są do kontenera typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> (tzw. paletojemnik). Kontener wypełniony czystym odzyskanym rozpuszczalnikiem transportowany jest przy pomocy wózka widłowego do magazynu gotowego wyrobu. Po zakończeniu procesu destylacji następuje rozładunek destylarki z pogonu podestylacyjnego. Pogon kierowany jest do kontenera typu mauser o pojemności 1 m<sup>3</sup> (tzw. paletopojemnika) lub beczki o pojemności 200 l i jako odpad trafi do hali magazynowej. Pogon w zależności od składu destylowanego rozpuszczalnika może być sklasyfikowany jako odpad z podgrupy 13 02 lub 19 02. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości odpady przekazywane będą wyłącznie uprawnionym podmiotom. Odpady przeznaczone do przetwarzania nie będą ze sobą mieszane przed wprowadzeniem do instalacji. Na terenie zakładu nie będzie prowadzone przelewanie odpadów rozpuszczalników, substancji czy mieszanin płynnych. Przelewanie będzie dopuszczalne tylko w przypadku ewentualnej awarii. Odpady o kodach 07 01 03\* i 07 01 04\* wytwarzane będą w sytuacji gdy produkt nie będzie spełniał norm jakościowych.

Instalację do magazynowania odpadów niebezpiecznych stanowi hala magazynowa o pojemności magazynowania 345,000 ton, zadaszona, wyposażona w szczelną żelbetową wannę o poj. 590,9 m<sup>3</sup>.

Woda na potrzeby technologiczne pobierana jest z gminnej sieci wodociągowej.

W związku z eksploatacją instalacji nie powstają ścieki przemysłowe.

Przedmiotowe instalacje nie podlegają wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 1 marca 2018 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2019, poz. 1806). Ponadto, zgodnie z przedstawioną dokumentacją, wprowadzanie substancji do powietrza w wyniku funkcjonowania instalacji ma charakter niezorganizowany. W związku z powyższym, zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, nie ustala się dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Stosownie do art. 218 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2019 r, poz. 1396, z późn. zm.) oraz art. 33 ustawy z dnia 3 października 2008 roku o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2018 roku, poz. 2081, z późn.

zm.), Marszałek Województwa Łódzkiego, obwieszczeniem z dnia 5 listopada 2019 r., podał do publicznej wiadomości o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości składania uwag i wniosków do Departamentu Rolnictwa i Ochrony Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego przy al. Piłsudskiego 8 w Łodzi, w terminie do dnia 6 grudnia 2019 r. Obwieszczenie zamieszczone zostało w siedzibie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego na tablicach ogłoszeń, stronie internetowej Urzędu, a także w siedzibie Urzędu Miejskiego w Żelowie oraz w miejscu lokalizacji instalacji. Do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego nie wpłynęły żadne uwagi, czy też wnioski dotyczące prowadzonego postępowania.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacje nie powodują przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza zakładem, podlegających ochronie akustycznej.

Eksplatacja instalacji nie powoduje również oddziaływań transgranicznych na środowisko, w związku z powyższym w pozwoleniu zintegrowanym nie określono sposobów ograniczania oddziaływań transgranicznych na środowisko. Zakład (instalacje) nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 roku w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 roku, poz. 138).

W decyzji określono warunki przeciwpożarowe oraz sposób prowadzenia monitoringu w zakresie przeciwpożarowym.

Zgodnie z treścią wniosku określono w pozwoleniu zintegrowanym zabezpieczenie roszczeń w formie depozytu w wysokości 517 500,00 zł.

Niniejszą decyzją określono również obowiązek monitorowania emisji rozporoszonych związków organicznych do powietrza (BAT 9) oraz rocznego zużycia wody, energii, surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości (BAT 11), zgodnie z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, tj.: Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowanej jako dokument nr C(2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018). Ponadto, Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, zostali zobowiązani do przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, wyników pomiarów wielkości emisji oraz parametrów procesów wymienionych powyżej, w terminie do dnia 30 marca każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

Do wniosku przedłożono analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie instalacji, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego. W pozwoleniu zintegrowanym określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Zawiadomieniem z dnia 11 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.268.2017.AW, zgodnie z art. 10 § 1 Kpa, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, zapoznali się z materiałami oraz dowodami dotyczącymi przedmiotowego postępowania i nie złożyli żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

### POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Jednocześnie poucza się prowadzących instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko oraz do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa;
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 roku, poz. 2286) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 roku, poz. 1366);
- przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem prowadzący instalację obowiązani są poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Marcin Domagała i Rafał Biesaga, prowadzący działalność pod nazwą IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga, z siedzibą w Zelowie, przy ul. Mickiewicza 4, wnieśli opłatę rejestracyjną w wysokości 5 200,00 zł na rachunek bankowy Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie.

Za wydanie niniejszego pozwolenia prowadzący instalacje uiszcili opłatę skarbową w wysokości 506 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi  
GETIN NOBLE BANK S.A. w Łodzi  
nr 08156000132025030551330016



z up. Marszałka  
Województwa Łódzkiego  
*Frątczak*  
Wojciech Frątczak  
Dyrektor Departamentu  
Rolnictwa i Ochrony Środowiska



Otrzymują:

1. Marcin Domagała  
IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga  
ul. Mickiewicza 4  
97-425 Żelów
2. Rafał Biesaga  
IMAGO s.c. Marcin Domagała Rafał Biesaga  
ul. Mickiewicza 4  
97-425 Żelów
3. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego  
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska  
Wydział Opłat Środowiskowych
4. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej  
w Bełchatowie