



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
e-mail: sekretariat.sr@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 29.05.2024 roku

ŚRIII.7222.87.2021.ML

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/91 z dnia 31.12.2007 roku znak: SR.VII-K/6617-2/PZ/91/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 29.04.2013 roku znak: RŚVI.7222.60.2013.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, z dnia 2.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.83.2016.ML, z dnia 4.09.2018 roku znak: RŚVI.7222.90.2018.ML

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 roku poz. 572), art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 roku poz. 54), art. 10 oraz art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku poz. 1839, z późn. zm.) oraz ust 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 roku, poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku z dnia 5.03.2020 roku Odlewni Kutno Sp. z o.o. z siedzibą ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego

orzekam, co następuje:

- I.** Zmieniam na wniosek Strony, tj. Odlewni Kutno Sp. z o.o., ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne, posiadającej NIP REGON 147331208, decyzję Wojewody Łódzkiego Nr PZ/91 z dnia 31.12.2007 roku znak: SR.VII-K/6617-2/PZ/91/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 29.04.2013 roku znak: RŚVI.7222.60.2013.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, z dnia 2.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.83.2016.ML, z dnia 4.09.2018 roku znak: RŚVI.7222.90.2018.ML na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, Odlewni Żeliwa Kutno zlokalizowanej w Kutnie, ul. Skłęczkowska 18, powiat kutnowski, województwo łódzkie, w następujący sposób:

I.1 Pkt I.1 (wraz z ppkt 1 oraz lit. a, lit. b), otrzymuje nowe brzmienie:

„I.1 Określam rodzaj prowadzonej działalności

1. Instalacja, kwalifikowana jest jako:

- a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust 1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku poz. 1839, z późn. zm.), jako instalacja do obróbki metali żelaznych – odlewnie o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 20 t na dobę,
- b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 2 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169) - jako instalacja do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.”

I.2 Pkt II.2 w całości (tj. wraz z podpunktami II.2.1, II.2.1.1, II.2.1.2, II.2.2, II.2.2.1, II.2.2.2, literami, tiretami, Tabelami 3-5, Załącznikiem nr 1, w tym z wykreśleniem podpunktów II.2.2.3, II.2.2.3.1, II.2.2.3.2, II.2.2.3.3 z literami, tiretami, Tabelami 6-7 i wprowadzeniem nowych zapisów z nowymi tabelami i nową numeracją), otrzymuje nowe brzmienie:

„II.2 Określam warunki i sposoby postępowania z odpadami

II.2.1 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam Odlewni Kutno Sp. z o.o., ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne, numer identyfikacji podatkowej (NIP) _____, REGON 147331208 na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji, zgodnie z zapisami Tabeli 3.

Tabela 3 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	600,000
2.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	300,000
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	14 000,000
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	500,000
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	200,000
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2,000
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,400
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	200,000
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	3,000

10.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	20,000
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
12.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,300
13.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,500
14.	15 01 03	Opakowania z drewna	1,000
15.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000
16.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
17.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,200
18.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200
19.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,500
20.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	3,000

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, zgodnie z Tabelą 4

Tabela 4 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne.			
1.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Odpady tej grupy powstają z procesu wytapiania staliwa żeliwa. Żelazo, szlaka, półprodukt uboczny otrzymywany w wysokotemperaturowych procesach metalurgicznych. W skład odpadów wchodzi: tlenki wapnia i glinu, krzemionka, minerały krzemianowo – glinowe, metale i tlenki metali. Stan skupienia stały, o ciemnoszarym zabarwieniu i chropowatej strukturze oraz wysokiej wytrzymałości. Magazynowane są w stanie wilgotnym w związku z czym nie występuje zjawisko pylenia. Nie palne.
2.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewnia inne niż wymienione w 10 09 05	Formy odlewnicze wykorzystywane są do otrzymywania wymaganych kształtów zlecanych produktów. W skład odpadów wchodzi: piasek, krzemionka, bentonit, węgiel, koalin. Odpady o barwie ciemno-szarej, bez zapachu z frakcją podobną do suchego piasku. Odpady stałe, niejednorodne, nie palne.

3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	<p>Odpady o barwie ciemno-szarej, bez zapachu z frakcją podobną do suchego piasku. Stanowią zużyte w produkcji odlewów masy formierskie i rdzeniarskie wybijane (oddzielenie odlewu od mas) po procesie zalewania form. Podstawą do produkcji mas jest piasek, krzemionka, bentonit, węgiel, koalin. Skład uzależniony jest od rodzaju przygotowywanego w piecu metalu (staliwa wysoko i nisko stopowe, żeliwo sferoidalne, żeliwo stopowe, żeliwo szare modyfikowane).</p> <p>Odpady stałe, kruche, łatwo ulegające uszkodzeniu, barwy piaskowej. Nie palne.</p>
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	<p>Odpad pochodzi z instalacji przygotowania mas formierskich, wybijania i czyszczenia odlewów. Odpad o barwie ciemno-brunatnej, bez zapachu i bardzo drobnej frakcji. Pył zatrzymywany jest w urządzeniach odpylających. Powstaje w instalacjach oczyszczających powietrze odciągane z stanowisk przygotowania mas formierskich, formowania, wybijania i czyszczenia odlewów (na mokro). W skład odpadów wchodzi związek chemiczny, głównie tlenki żelaza.</p> <p>Odpad stały, niejednorodny, uwodniony. Brak pylenia, odpady magazynowane w stanie wilgotnym. Nie palne.</p>
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>W skład odpadu wchodzi wióry, opiłki, których podstawowym składnikiem jest żelazo i węgiel (w przypadku stali) oraz metale w zależności od rodzaju formowanych elementów.</p> <p>Nie stwarzają zagrożenia dla środowiska. Żelazo jest pierwiastkiem chemicznym o liczbie atomowej 26. W temperaturze pokojowej jest ciałem stałym. Temperatura topnienia - 1535°C. Żelazo jest srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem, jest ciężkie. Należy do grupy żelazowców. Żelazo jest aktywne chemicznie. Po podgrzaniu pokrywa się tlenkiem. Jest nieodporne na wpływy atmosferyczne. Odpady powstają w wyniku obróbki mechanicznej metali żelaznych. Podstawowym stopem żelaza i węgla jest stal. Podstawowe parametry stali:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gęstość 7,86 g/cm³; • współczynnik rozszerzalności liniowej α 12•10⁻⁶/K i przewodzenia cieplnego k 58 W/(m•K); • liczba Poissona ν 0,3; • rezystywność, określona dla stali o zawartości węgla 0,37%-0,42% w temp. 20°C wynosi 171•10⁻⁹ Ω•m. <p>Stal daje się łatwo przerabiać plastycznie w procesach walcowania, ciągnięcia, kucia. Stal jest odporna na uszkodzenia. Odpad nie palny.</p>
6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	<p>Odpady o zróżnicowanych gabarytach, odpady kawałkowe obrabianych części ze stali konstrukcyjnej, narzędziowej, nisko i wysokostopowej, których podstawowym składnikiem jest żelazo i węgiel (w przypadku stali) oraz metale w zależności od rodzaju formowanych elementów.</p> <p>Nie stwarzają zagrożenia dla środowiska. Żelazo jest pierwiastkiem chemicznym o liczbie atomowej 26. W temperaturze pokojowej jest ciałem stałym. Temperatura topnienia - 1535°C. Żelazo jest</p>

			<p>srebrzystobiałym, kowalnym i ciągliwym metalem, jest ciężkie. Należy do grupy żelazowców. Żelazo jest aktywne chemicznie. Po podgrzaniu pokrywa się tlenkiem. Jest nieodporne na wpływy atmosferyczne. Odpady powstają w wyniku obróbki mechanicznej metali żelaznych. Podstawowym stopem żelaza i węgla jest stal. Podstawowe parametry stali:</p> <ul style="list-style-type: none"> • gęstość 7,86 g/cm³; • współczynnik rozszerzalności liniowej α 12•10⁻⁶/K i przewodzenia ciepłego k 58 W/(m•K); • liczba Poissona ν 0,3; • rezystywność, określona dla stali o zawartości węgla 0,37%-0,42% w temp. 20°C wynosi 171•10⁻⁹ Ω•m. <p>Stal daje się łatwo przerabiać plastycznie w procesach walcowania, ciągnięcia, kucia. Stal jest odporna na uszkodzenia. Odpad nie palny.</p>
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p>Pręty z drutu stalowego (metale żelazne) pokryte otuliną zawierającą tlenki żelaza, krzemionka i odtleniacze (mineralne i organiczne). Odpady stałe, łamliwe, charakteryzują się szybką topliwością, brakiem rozprysku, a także łatwością spawania.</p>
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	<p>Odpad powstawać będzie na stanowiskach oczyszczania odlewów na szlifierkach. Jako materiały szlifierskie mogą być wykorzystywane papiery, tkaniny lub inne lepszczce z powłoką szlifierską z piasku kwarcowego, korundu lub innych minerałów. Odpady stałe, o właściwościach ścierających. Łatwopalne w przypadku papieru lub tkanin. Wszystkie posiadają zdolność szlifowania metali.</p>
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Odpady powstają w wyniku obróbki mechanicznej metali żelaznych. Będą to zużyte tarcze szlifierskie. Tarcze wykonane są najczęściej z ziaren węgla krzemu i diamentu, związanych spoiwem ceramicznym, żywicznym, gumowym lub metalowym rzadziej silikatowym albo magnetyzowym. Odpady stałe, o wysokiej odporności na pęknięcia (tarcze) lub łatwopalne i o właściwościach ścierających (papiery, tkaniny). Wszystkie posiadają zdolność szlifowania metali.</p>
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpady stałe. Podstawowymi składnikami odpadu jest papier, którego głównym składnikiem jest masa włóknista pochodzenia organicznego o gramaturze od 28 do 200 g/m². Do produkcji używane są zwykle włókna organiczne: z celulozy, włókno ścieru drzewnego – otrzymywane poprzez starcie i zmielenie bali sosnowych (tzw. papierówki) w procesie rozwłókniania mechanicznego. Oprócz włókien organicznych w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Wypełniacze poprawiają właściwości papieru (gładkość, samozerwalność, nieprzezroczystość, białość, odcień).</p>

			<p>Odpady mają stan skupienia stały, barwa od białej do szarości (może być uzależniony od koloru i intensywności druku). Odpad mało odporny na wilgoć i rozrywanie. Ze względu na skład surowcowy obojętny dla środowiska i zdrowia ludzi. Forma odpadu (opakowania): pudełka kartonowe różnej wielkości lub papier opakowaniowy. Opakowania z tego materiału są palne, posiadają stosunkowo dobrą wartość energetyczną, zróżnicowanej gramatury.</p>
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad w postaci różnego rodzaju, pojemników, skrzynek, folii opakowaniowych, worków z tworzywa sztucznego konstrukcyjnego i użytkowego wykonane na bazie polietylenu, polipropylenu, polistyrenu, polichlorku winylu, itp. Skład pierwiastkowy: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %).</p> <p>Odpady stałe, łatwopalne, kurczliwe, dobre właściwości elektryczne i dielektryczne, niewielkie wchłanianie wody, duża dokładność wymiarowa, łatwy do barwienia, bez zapachu i smaku. Charakteryzują się długim okresem rozpadu. Odpady palne.</p>
12.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p>Są to głównie palety, na których transportowane są produkty. Drewno składa się z: węgiel (49,5%), tlen (43,8%), wodór (6,0%), azot (0,2%) i inne. Główne związki tworzące drewno to: celuloza (ok. 45%), hemicelulozy (ok. 30%) i lignina (ok. 20%).</p> <p>Odpady stałe, łatwopalne, odporne na odkształcanie, posiadający zdolność do izolacji cieplnej, akustycznej oraz elektrycznej. Wysoka wartość energetyczna.</p>
13.	15 01 04	Opakowania z metali	<p>Opakowania metalowe, wykonane głównie z aluminium lub stali z dodatkiem uszlachetniaczy (na bazie żelaza).</p> <p>Odpady stałe, dobre parametry wytrzymałościowe, gęstość 2000-3000 kg/m³, nie wchłaniające wody.</p>
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Odpady stanowią mieszaninę metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz polipropylen, polietylen, krzemionka.</p> <p>Odpady stałe, trwałe, w większości trudne do odkształcenia, nie zawierają substancji niebezpiecznych.</p>
15.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	<p>Odpady stanowią mieszaninę metali i stopów, głównie stali, aluminium i miedzi oraz polipropylen, polietylen, krzemionka. Odpady stałe, trwałe, w większości trudne do odkształcenia, nie zawierają substancji niebezpiecznych.</p>

Odpady niebezpieczne

Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz.Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str.89, z późn.zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz.Urz. UE L150 z 14.06.2017, str.1).

16.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Olej hydrauliczny to rodzaj oleju używanego jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących.</p> <p>Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowonaftalenowym uszlachetnione dodatkami specjalnymi (np. inhibitory, środki przeciw korozyjne). Odpady o barwie żółto-brązowej, charakterystycznym zapachu substancji ropopochodnych i stanie skupienia ciekłym, nierozpuszczalne w wodzie. Charakteryzują się temperaturą zapłonu około 230°C i temperaturą wrzenia powyżej 360°C. Na powierzchni gleby i wody tworzą nieprzepuszczalną dla powietrza warstwę uniemożliwiającą właściwe natlenienie, zatykają pory oddechowe organizmów, itp.</p> <p>Odpady zawierają składniki: określone pod nr 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Podstawowy skład chemiczny odpadów stanowią wysokocząsteczkowe węglowodory o charakterze parafinowonaftalenowym uszlachetnione dodatkami specjalnymi (np. chlor, siarka, fosfor, bar, itp.). Stanowią lekkie substancje pochodzenia naturalnego (otrzymywanego poprzez destylację frakcyjną ropy naftowej) lub syntetycznego (otrzymywanego przez uwodnienie prasmół oraz polimeryzację olefin). Charakteryzują się temperaturą zapłonu około 231°C i temperaturą wrzenia powyżej 360°C. Na powierzchni gleby i wody tworzą nieprzepuszczalną dla powietrza warstwę uniemożliwiającą właściwe natlenienie, zatykają pory oddechowe organizmów, itp.</p> <p>Odpady zawierają składniki: określone pod nr 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpady zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi stosowanymi w instalacji. W skład czystości wchodzi: bawełna, papiery, substancje celulozowe, sorbenty sypkie (piasek), polipropylen. Substancje niebezpieczne, którymi może być zanieczyszczone czystościwo to głównie substancje ropopochodne.</p> <p>Odpady stałe, o dużej zdolności chłonnej, wytrzymałe, nie wchodzi w reakcję z wchłoniętą substancją, niebezpieczne dla środowiska naturalnego. Szkodliwość zależy od substancji jaką nasycone są czystościwa.</p> <p>Odpady zawierają składniki: określone pod nr 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
19.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p>Element układu smarowania. Filtr oleju służy do oczyszczania oleju silnikowego z zanieczyszczeń powstałych podczas pracy oleju w silniku. Zanieczyszczony jest m.in. substancjami ropopochodnymi. Filtry zbudowane są z obudowy stalowej i wkładu. Do filtrowania oleju wykorzystywane są standardowo bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi.</p>

			<p>Odpady mają właściwości odpadów niebezpiecznych, są łatwopalne, szkodliwe dla środowiska. Odpady mają stan skupienia stały.</p> <p>Odpady zawierają składniki: określone pod nr 50 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
20.	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p>	<p>Odpad stanowią zużyte i niesprawne urządzenia wraz z składowymi materiałami, z których zostały wykonane (metale, tworzywa, szkło, itp.). Zawierają substancje niebezpieczne takie jak: rtęć, ołów, nikiel, chrom, kadm, wodorotlenki, kwasy, związki bromu oraz sole nieograniczone rozpuszczalne w wodzie. Obudowa urządzeń najczęściej wykonana jest z plastiku.</p> <p>Odpady mają postać ciał stałych, łatwo ulegających uszkodzeniu. Głównym składnikiem niebezpiecznym jest rtęć, która charakteryzuje się wysoką gęstością około 13,55 g/dm³. W temperaturze normalnej posiadają wysoką prężność par, a w wodzie rozpuszczają się bardzo nieznacznie. Jako metal charakteryzują się względnie małą przewodnością.</p> <p>Odpady zawierają składniki: określone pod nr 16 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP5, HP6, HP14.</p>

3. Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami:

a) Sposobem zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów będzie:

- przestrzeganie parametrów procesów technologicznych,
- analizowanie i weryfikacja stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów,
- optymalne wykorzystanie materiałów i surowców,
- kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów.

b) Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami, określonym w przepisach ustawy o odpadach,
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- w pierwszej kolejności odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym na taką działalność stosowne zezwolenie, przy uwzględnieniu zasady poddawania

unieszkodliwieniu w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych.

c) Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 3 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach oraz w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.

4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów:

4.1. Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w poniższej Tabeli 5 niniejszej decyzji.

Tabela 5 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowej części zakładu (oznaczenie na mapie litera A*, w pobliżu Oddziału P2, plac magazynowy nr 3). Odpady magazynowane luzem na pryzmie. Odpady wilgotne, niepyłące. W przypadku wysokich temperatur i możliwość pylenia odpady są przykrywane plandekami. Zabezpieczone przed pyleniem. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
2.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewnia inne niż wymienione w 10 09 05	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowej części zakładu (oznaczenie na mapie litera A*, w pobliżu Oddziału P2, plac magazynowy nr 3). Odpady magazynowane luzem, na pryzmie. Odpady niepyłące, wilgotne. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości odpady

			przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowej części zakładu (oznaczenie na mapie litera A*, w pobliżu Oddziału P2, plac magazynowy nr 3). Odpady magazynowane luzem na pryzmie. Odpady niepyłące, wilgotne. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowej części zakładu (oznaczenie na mapie litera A*, w pobliżu Oddziału P2, plac magazynowy nr 3). Odpady magazynowane luzem na pryzmie. Odpady niepyłące, wilgotne (odpylanie na mokro). W przypadku bardzo wysokich temperatur powietrza i możliwości pylenia odpady przykrywane plandekami. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera F*, plac magazynowy nr 1). Magazynowane w zamykanych pojemnikach lub workach w zależności od gabarytów. Pojemniki lub worki dostosowane są do rodzaju i właściwości odpadów oraz do warunków atmosferycznych. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, odpady przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

6.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera F*, plac magazynowy nr 1). Odpady magazynowane w szczelnych pojemnikach lub workach w zależności od gabarytów. Zamykanych pojemniki lub worki i dostosowane są do rodzaju i właściwości odpadów oraz do warunków atmosferycznych.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.</p>
7.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera F*, plac magazynowy nr 1). Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów oraz warunków atmosferycznych.</p> <p>Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.</p>
8.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera D*, plac magazynowy nr 1). Odpady magazynowane w szczelnych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów oraz warunków atmosferycznych. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.</p>
9.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części</p>

			zakładu (oznaczenie na mapie litera F*, plac magazynowy nr 1). Odpady magazynowane w pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów oraz warunków atmosferycznych. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
10.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północnej części zakładu oraz w północno-wschodniej części oddziału produkcyjnego P2. (oznaczenie na mapie litera E* oraz w pobliżu oddziału P2 oznaczone literą H*). Odpady magazynowane w zamykanych, oznakowanych pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów oraz warunków atmosferycznych. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
11.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północnej części zakładu oraz w północno-wschodniej części oddziału produkcyjnego P2 (oznaczenie na mapie litera E* oraz w pobliżu oddziału P2 oznaczone literą H*). Odpady magazynowane w oznakowanych, zamykanych pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do rodzaju magazynowanych odpadów oraz warunków atmosferycznych. Pojemniki oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

12.	15 01 03	Opakowania z drewna	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera D*, plac magazynowy nr 1). Palety magazynowane luzem (palety) w stosach. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
13.	15 01 04	Opakowania z metali	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera F*, plac magazynowy Nr 1). Odpady magazynowane luzem w pryzmach i stosach lub w pojemnikach w zależności od gabarytu odpadów. Miejsce magazynowania i pojemnik są oznakowane. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym.
14.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera D* na placu magazynowym Nr 1). Szczelne, metalowe, zamykane pojemniki lub kontenery dostosowane do rodzaju odpadów i warunków atmosferycznych. Pojemniki lub kontenery oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
15.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w północno-wschodniej części zakładu. Odpady magazynowane luzem na pryzmie (oznaczenie na mapie litera C*, plac magazynowy nr 1). Po zgromadzeniu optymalnej ilości,

			<p>przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym.</p>
Odpady niebezpieczne			
16.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowo-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera B* w pobliżu budynku oddziału P2). Szczelne, zamykane pojemniki, magazynowane w jednej warstwie, w szczelnych zbiornikach przenośnych o pojemności 1 m³ dostosowane do właściwości i masy odpadów, oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Pojemniki są ustawione w szczelnej tacy, z progim przelewowym, co zabezpieczy środowisko przed wyciekami. Miejsce magazynowania odpadów jest zadaszona. Pojemnik wykonany z materiałów odpornych na działanie odpadów i warunki atmosferyczne. Miejsce magazynowania odpadów jest zabezpieczone przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sorbenty.</p>
17.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowo-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera B* w pobliżu budynku Oddziału P2, plac magazynowy nr 2). Szczelne, zamykane pojemniki, magazynowane w jednej warstwie, w szczelnych zbiornikach przenośnych o pojemności 1 m³ dostosowane do właściwości i masy odpadów, oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Pojemniki są ustawione w szczelnej tacy, z progim przelewowym, co zabezpieczy środowisko przed wyciekami. Miejsce magazynowania odpadów jest zadaszona. Pojemnik wykonany z materiałów odpornych na działanie odpadów i warunki atmosferyczne.</p>

			Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami. Miejsce magazynowania odpadów wyposażone w sorbenty.
18.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowo-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera B*, w pobliżu Oddziału P2). Szczelne, zamykane pojemniki. Pojemniki wykonane z materiałów odpornych na działanie odpadów i warunki atmosferyczne. Pojemniki oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
19.	16 01 07*	Filtry olejowe	Wydzielony, utwardzony, szczelny plac magazynowy na terenie odlewni zlokalizowany w południowo-wschodniej części zakładu (oznaczenie na mapie litera B*, w pobliżu oddziału P2, plac magazynowy nr 2). Szczelne, zamykane pojemniki lub kontenery wykonane z materiałów odpornych na działanie odpadów i warunków atmosferycznych. Pojemniki lub kontenery dostosowane do ilości magazynowanych odpadów, oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób nieupoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

20.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Wydzielony, szczelny, utwardzony plac magazynowy na terenie odlewni w północno-wschodniej części placu magazynowego (oznaczenie na mapie literą D*, plac magazynowy nr 1). Szczelne, zamykane pojemniki lub kontenery wykonane z materiałów odpornych na działanie odpadów i warunków atmosferycznych. Pojemniki lub kontenery dostosowane do ilości magazynowanych odpadów, oznakowane zgodnie z kodem odpadów. Miejsce magazynowania odpadów zabezpieczone jest przed dostępem osób upoważnionych i objęte monitoringiem wizyjnym. Odpady po zgromadzeniu optymalnej ilości, przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania podmiotom gospodarczym posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.
-----	-----------	---	--

*Oznaczenia literowe magazynów są zgodne z oznaczeniami na terenie Zakładu (Odlewni Kutno w Kutnie) z załącznikiem nr 1 niniejszej decyzji.

- 4.2.** Odpady wymienione w Tabeli 3 i Tabeli 5 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- a)** selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania;
 - b)** w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt;
- 4.3.** Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- 4.4.** Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- 4.5.** Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- 4.6.** Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności

przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.

- 4.7. Lokalizację miejsc magazynowania odpadów opisanych w Tabeli 5 określa załącznik nr 1 „Miejsce magazynowania odpadów z instalacji w Odlewni Kutno Sp. z o.o.” stanowiący integralną część niniejszej decyzji.

II.2.2 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach R4 [Recykling lub odzysk metali i związków metali] i R13 [Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)]

1. Zezwalam Odlewni Kutno Sp. z o.o., ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne, numer identyfikacji podatkowej (NIP) : , REGON 147331208 na przetwarzanie odpadów w procesach odzysku metodą:

- **R4** Recykling lub odzysk metali i związków metali,
- **R13** Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R4, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku oraz dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach oraz opisu procesu technologicznego, zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6 Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R4/R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Opis procesu technologicznego odzysku odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	18000,000	Wytop i przygotowanie płynnego metalu do wykonania odlewów staliwnych i żeliwnych, w których odpady stosowane są jako surowiec wejściowy (odpady żelazne) oraz jako dodatki stopowe lub utleniacze (odpady nieżelazne).
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2700,000	
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	1,000	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	900,000	
5.	16 01 17	Metale żelazne	5000,000	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	22000,000	
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1000,000	
8.	19 12 02	Metale żelazne	1000,000	
Łącznie poz. 1÷8 max. masa przetworzonych odpadów poddawanych odzyskowi metodą R4/R13 wynosi (Mg/rok), nie więcej niż			26023,000	

3. Określam miejsce i sposób przetwarzania odpadów:

a) Prowadzenie działalności w zakresie przetwarzania wymienionych w Tabeli 6 odpadów odbywać się będzie w instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Odlewni Żeliwa Kutno w Kutnie, ul. Skłęczkowska 18, powiat kutnowski prowadzonej przez Odlewnię Kutno Sp. z o.o. z siedzibą ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne.

b) Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:

- odzysk metodą R4 odpadów metali żelaznych polega na ich stosowaniu jako surowiec wejściowy do wytopu płynnego metalu do odlewów staliwnych i żeliwnych,
- odzysk metodą R4 odpadów metali nieżelaznych polega na ich stosowaniu jako dodatki stopowe lub utleniacze do wytopu i przygotowania płynnego metalu do odlewów staliwnych i żeliwnych.
- odpady wymienione w Tabeli 6 przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R4 będą magazynowane z przyczyn technologicznych w ramach procesu R13.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

- W wyniku przetwarzania odpadów metodą R4 nie będą bezpośrednio powstawać odpady. W ramach odzysku odpady zastępują surowce w procesie produkcyjnym odlewni. Przewidywane do wytwarzania odpady w związku z eksploatacją instalacji odlewni określono w Tabeli 3 niniejszego pozwolenia.

5. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

6. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów do przetworzenia w procesie R4/R13, zgodnie z Tabelą 7

Tabela 7 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie R4/R13.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane luzem w wydzielonych, oznakowanych, utwardzonych, 7 betonowych boksach będących częścią hali produkcyjnej (oznaczone na mapie litera G* na Oddziale P1). Hala jest zadaszona i zamknięta bez możliwości dostępu osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania odpadów jest oznakowane i monitorowane przez całą dobę.
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	16 01 17	Metale żelazne	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
8.	19 12 02	Metale żelazne	

• Oznaczenie literowe magazynu jest zgodne z oznaczeniem na terenie Zakładu (Odlewni Kutno w Kutnie) z załącznikiem nr 1 niniejszej decyzji.

7. Odpady wymienione w Tabeli 6 i Tabeli 7 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
- selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach;
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
8. Lokalizację miejsca magazynowania odpadów opisaną w Tabeli 7 określa załącznik nr 1 „Miejsce magazynowania odpadów z instalacji w Odlewni Kutno Sp. z o.o.” stanowiący integralną część niniejszej decyzji.
9. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelą 7A

Tabela 7A Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1560,000	18000,000
2.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	640,000	2700,000
3.	12 01 13	Odpady spawalnicze	0,500	1,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	14,800	900,000
5.	16 01 17	Metale żelazne	80,000	5000,000
6.	17 04 05	Żelazo i stal	2184,000	22000,000
7.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	39,500	1000,000
8.	19 12 02	Metale żelazne	39,500	1000,000
Łącznie poz. 1÷8 nie więcej niż			2998,300	26023,000

10. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 7B

Tabela 7B Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie (Mg)	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów (Mg)
Miejsce magazynowania: w 7 betonowych boksach, w części wsadowej budynku odlewni. Boksy posiadają następujące wymiary: długość – 10 m, szerokość – 10 m, wysokość 7,5 m.	5 925,000	8 690,000

”;

I.3 Zmieniam pkt VII „Ustaliam terminy przeglądu niniejszego pozwolenia” oraz pkt VIII „Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki” poprzez ich wykreślenie i nadanie im nowego brzmienia:

„VII. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach, uzgodnione postanowieniem nr 33/2021 Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie z dnia 30.09.2021 roku znak: PZ.5585.89.1.2021, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

1. Utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic w stanie pełnej sprawności technicznej i funkcjonalnej.
2. Umieszczenie w widocznych miejscach instrukcji postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.
3. Prowadzenie wizyjnego systemu kontroli miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.
4. Zakład posiada Instrukcję Bezpieczeństwa Pożarowego.
5. Utrzymanie drożności dróg wewnętrznych, w celu zapewnienia w każdym czasie możliwości dojazdu dla jednostek ratowniczo-gaśniczych do wszystkich budynków i miejsc magazynowania odpadów.
6. Prowadzący instalację jest zobowiązany do nieprzekraczania określonych w operacie przeciwpożarowym, wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, dopuszczalnych powierzchni stref pożarowych PM oraz ustalonych dla nich gęstości obciążenia ogniowego

7. Zapewnienie sieci wodociągowej przeciwpożarowej wyposażonej w hydranty zewnętrzne. Zapotrzebowanie na wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla zakładu wskazano w operacie przeciwpożarowym na 10 dm³/s. Wymagane zapotrzebowanie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewnia sieć wodociągowa zakładowa.

VIII. Ustanowiono zabezpieczenie roszczeń dla objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym działalnością polegającej na przetwarzaniu odpadów, zgodnie z postanowieniem wydanym na podstawie z art. 48a ustawy o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.”;

I.4 Zmieniam pkt X „Postanowienia końcowe”, zawarty w pierwotnej treści decyzji, poprzez jego wykreślenie oraz nadaję nową numerację punktom IX-XI wraz z dodaniem numeru XII do zmian wprowadzonych decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego w dniu 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, otrzymują nowe brzmienie:

„IX. Pozwolenie jest wydane na czas nieoznaczony.

X. Określam dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

1. Wymóg ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych dla wytwarzanych odpadów oraz odpadów przeznaczonych do odzysku na terenie instalacji, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych określone są w warunkach niniejszego pozwolenia - w części dotyczącej wytwarzania i sposobu postępowania z odpadami.
2. Zobowiązuję prowadzącego instalację do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w pkt 1.
3. W przypadku, gdy eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie, produkcję lub uwalnianie substancji powodujących ryzyko na terenie zakładu należy na bieżąco stosować możliwe dostępne rozwiązania techniczne, technologiczne i organizacyjne zapobiegające emisjom do gleby, ziemi, wód gruntowych tych substancji.

XI. Określam dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Wyniki pomiarów, wskazanych w punkcie VI.3 ppkt.2 i ppkt.3 należy przedkładać również Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w ustalonym terminie - 1 miesiąca od daty wykonania pomiaru.

XII. Określam dla instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego zakres i sposób monitorowania wielkości emisji, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, jeżeli zostały określone. W przypadku braku konkluzji BAT można uwzględnić dokumenty referencyjne BAT, w zakresie, w jakim wykraczają one poza wymagania, o których mowa w art. 147 ustawy Prawo ochrony środowiska, oraz wymagania określone w przepisach wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 tej ustawy.

1. Przeanalizowano niniejsze pozwolenie w zakresie i sposobie monitorowania wielkości emisji i nie wprowadzono zmian.”.

II. Pozostałe warunki decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/91 z dnia 31.12.2007 roku znak: SR.VII-K/6617-2/PZ/91/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 29.04.2013 roku znak: RŚVI.7222.60.2013.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, z dnia 2.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.83.2016.ML, z dnia 4.09.2018 roku znak: RŚVI.7222.90.2018.ML nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Wnioskiem z dnia 5.03.2020 roku Odlewnia Kutno Sp. z o.o. z siedzibą ul. Cieszyńska 23 lok. G, 43-170 Łaziska Górne wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego o zmianę pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji Wojewody Łódzkiego Nr PZ/91 z dnia 31.12.2007 roku znak: SR.VII-K/6617-2/PZ/91/2007 w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 29.04.2013 roku znak: RŚVI.7222.60.2013.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, z dnia 2.08.2016 roku znak: RŚVI.7222.83.2016.ML, z dnia 4.09.2018 roku znak: RŚVI.7222.90.2018.ML na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych, o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, Odlewni Żeliwa Kutno zlokalizowanej w Kutnie, ul. Skłęczkowska 18, powiat kutnowski, województwo łódzkie. Dokumentacja załączona do wniosku obejmuje wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w tym m.in.: wersję elektroniczną wniosku, potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej, potwierdzenie wniesienia opłaty rejestracyjnej, operat przeciwpożarowy z września 2019 roku oraz postanowienie nr 46/2019 Komendanta PPSP w Kutnie z dnia 9.10.2019 roku znak: PZ.5585.87.1.2019.

Niniejszy wniosek przedłożono w dniu 18.03.2020 roku do Ministerstwa Klimatu w Warszawie w wersji elektronicznej. Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 roku poz. 54) zwanej dalej ustawą Poś jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Wniosek prowadzący instalację uzupełnił pismem z dnia 24.08.2020 roku. Pismem z dnia 23.04.2021 roku Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał do uzupełnienia braków formalnych i merytorycznych wniosku. W odpowiedzi Odlewnia Kutno Sp. z o.o. z siedzibą w Łaziska Górne wystąpiła pismem z dnia 24.05.2021 roku o zawieszenie postępowania oraz pismem z dnia 28.05.2021 roku o wycofanie prośby o zawieszenie postępowania wraz z wniesieniem o wydłużenie terminu do złożenia uzupełnienia braków wniosku do dnia 30.09.2021 roku. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 8.06.2021 roku wyraził zgodę na wydłużenie terminu uzupełnienia wniosku. Prowadzący instalację pismem z dnia 27.09.2021 roku przedłożył uzupełnienie wniosku (z datą wpływu do tut. Urzędu 4.10.2021 roku) oraz dalszą część uzupełnienia z datą wpływu do tut. Urzędu 21.10.2021 roku, e-mail z dnia 22.12.2021 roku z adresem pełnomocnika. W uzupełnieniu załączono pełnomocnictwo prowadzącego instalację, operat przeciwpożarowy z dnia 15.09.2021 roku oraz postanowienie Nr 33/2021 Komendanta PPSP w Kutnie z dnia 30.09.2021 roku znak: PZ.5585.89.1.2021. Analiza wniosku wykazała potrzebę jego uzupełnienia. Pismem z dnia 13.01.2022 roku Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał pełnomocnika Odlewni Kutno Sp. z o.o. z siedzibą w Łaziska Górne o uzupełnienie wniosku oraz pismem z dnia 17.01.2022 roku zwrócił oryginały oświadczeń na żądanie strony. W odpowiedzi pełnomocnik prowadzącego instalację zawniioskował pismem z dnia 7.02.2022 roku o przedłużenie terminu na uzupełnienie braków do dnia 30.03.2022 roku. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 11.02.2022 roku wyraził zgodę na powyższe przedłużenie terminu oraz pismem z dnia 22.04.2022 roku udzielił odpowiedzi na e-maila pełnomocnika strony z dnia 20.04.2022 roku. Pismem z dnia 28.03.2022 roku pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył uzupełnienie i dosłane pismami z dnia 20.04.2022 roku i z dnia 16.05.2022 roku kolejne informacje dot. wniosku. Weryfikacja uzupełnień wykazała potrzebę ich uzupełnienia. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 5.07.2022 roku wezwał o uzupełnienie wniosku. Pismem z datą wpływu do tut. Urzędu 4.08.2022 roku pełnomocnik prowadzącego instalację zawniioskował o wydłużenie terminu uzupełnienia do dnia 31.08.2022 roku, na co Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 4.08.2022 roku wyraził zgodę. Uzupełnienie przedłożono pismem z dnia 28.08.2022 roku. Analiza przedłożonych materiałów, wykazała potrzebę ich uzupełnienia, o co wezwano pełnomocnika prowadzącego instalację pismem z dnia 23.01.2023 roku. Uzupełnienie wpłynęło pismem z dnia 14.02.2023 roku. Weryfikacja uzupełnienia wykazała jego braki, o których uzupełnienie Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację pismem z dnia 24.02.2023 roku. Odpowiedź na wezwanie wpłynęła od pełnomocnika prowadzącego instalację pismem z dnia 6.03.2023 roku.

Marszałek Województwa Łódzkiego, stosownie do przepisu art. 183c ust. 2 ustawy Poś oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz.U z 2023 roku poz.1587, z późn. zm.) zwanej dalej ustawą o odpadach, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie pismem z dnia 14.03.2023 roku o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, których dotyczy ww. wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 29.03.2023 roku znak: PZ.5268.15.2023.MK stwierdził

spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej. Stosownie do art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił pismem z dnia 14.03.2023 roku do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. W odpowiedzi otrzymano informację o planowanej kontroli WIOŚ w Łodzi pismem z dnia 28.03.2023 roku. Pismem z dnia 29.08.2023 roku Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się do WIOŚ w Łodzi o udzielenie odpowiedzi po kontroli ww. instalacji. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Skierniewicach wydał postanowienie z dnia 17.10.2023 roku znak: I-DSK.7040.2.8.2023 pozytywnie oceniające pod względem ochrony środowiska instalacje i obiekty budowlane przeznaczone do odzysku odpadów oraz miejsca magazynowania odpadów eksploatowane przez Odlewnia Kutno Sp. z o.o. w Łaziska Górne na terenie Zakładu produkcyjnego w Kutnie ul. Skłęczkowska 18, 99-300 Kutno. Zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach zwrócono się do Prezydenta Miasta Kutno pismem z dnia 14.03.2023 roku o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku, w zakresie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Prezydent Miasta Kutno nie wydał opinii, zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach: w przypadku niewydania opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy KPA przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Pełnomocnik prowadzącego instalację pismem z dnia 13.12.2023 roku przedłożył uzupełnienie wniosku. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 14.12.2023 roku ponownie wystąpił o kontrolę do Komendanta PPSP w Kutnie (zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Poś oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach), o kontrolę do WIOŚ w Łodzi (zgodnie z art. 41a ust. 1 i ust. 2 ustawy o odpadach), o opinię do Prezydenta Miasta Kutno (zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach) lub jeśli nie jest opinia/kontrola ponownie wymagana o informację braku potrzeby zmiany wcześniej udzielonego stanowiska. Ponadto Marszałek Województwa Łódzkiego wydał w dniu 14.12.2023 roku postanowienie określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Pismem z dnia 15.01.2024 roku znak: I-DSK.7040.2.8.2023.2024 WIOŚ w Łodzi stwierdził brak potrzeby ponownej kontroli. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 19.03.2024 roku zwrócił się do Komendanta PPSP w Kutnie o udzielenie odpowiedzi na pismo Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 14.12.2023 roku. Prowadzący instalację pismem z dnia 20.03.2024 roku przedłożył potwierdzenie wniesienia zabezpieczenia roszczeń. Komendant PPSP w Kutnie pismem z dnia 21.03.2024 roku znak: PZ.52805.20.2024.1.MK udzielił odpowiedzi o podtrzymaniu swojego wcześniejszego stanowiska. Prezydent Miasta Kutno nie wydał stanowiska (zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną). Analiza całości materiału dowodowego w sprawie wykazała zmiany w KRS Spółki (wydruk z dnia 12.04.2024 r.), tj.: Odlewni Kutno Sp. z o.o. w Łaziska Górne. W wyniku powyższego Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 12.04.2024 roku wezwał pełnomocnika prowadzącego instalację o przedłożenie brakującego zaświadczenia i brakującego oświadczenia nowego prezesa zarządu, zgodnie art. 10 i art. 14 ust. 2 pkt 2-5 ustawy z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592, z późn. zm.). Pełnomocnik prowadzącego instalację przedłożył uzupełnienie wniosku pismem z dnia 24.04.2024 roku.

Instalacja objęta wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, zgodnie z § 2 ust 1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku poz. 1839, z późn. zm.), jako instalacja do obróbki metali żelaznych – odlewnie o zdolności produkcyjnej wytopu większej niż 20 t na dobę.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku poz. 1169): ust. 2 pkt. 4 załącznika do ww. rozporządzenia - instalacja do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Poś, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cytowanej ustawy.

Niniejszą decyzją, zgodnie z wnioskiem Spółki prowadzącej instalację zmieniono ww. pozwolenie zintegrowane w zakresie:

- określenia rodzaju prowadzonej działalności według rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 roku poz. 1839, z późn. zm.);
- zmian ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, (tj.: zwiększenia ilości kodu odpadu: 10 09 08 na 14000,000 Mg/rok, 13 01 13* na 20,000 Mg/rok; zmniejszenia ilości kodu odpadu: 16 11 04 na 3,000 Mg/rok, 15 02 02* na 1,000 Mg/rok, 16 02 13* na 0,200 Mg/rok, 16 01 07* na 0,200 Mg/rok) oraz wykreślenia kodów odpadów: 08 03 18, 16 01 03, 16 06 01*, 16 06 05, 17 04 07, 19 08 14);
- zmiany i doprecyzowania miejsc magazynowania odpadów;
- zmian ilości odpadów przewidzianych do odzysku metodą R4 i metodą R13, (tj.: zwiększenia ilości kodu odpadu: 12 01 01 na 18000,000 Mg/rok, 12 01 02 na 2700,000 Mg/rok; 15 01 04 na 900,000 Mg/rok, 17 04 05 na 22000 Mg/rok) oraz wykreślenia kodu odpadu: 02 01 10, 20 01 40). Łączna ilość odpadów przewidzianych do przetworzenia pozostała bez zmian i wynosi 26 023,000 Mg/rok. Zmiana w niniejszym zakresie nie jest związana z rozszerzeniem działalności, zmian ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do odzysku, nie generuje zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko, w tym zwiększenia emisji poszczególnych komponentów środowiska;
- wykreślenia z warunków pozwolenia zintegrowanego zbierania i transportu odpadów;
- zmiany Załącznika nr 1 określającego miejsca magazynowania odpadów,
- dostosowania zapisów decyzji do zmienionych przepisów prawa, w zakresie zgodnym z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 roku o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 roku poz. 1592, z późn. zm.), obejmujące wskazanie w pozwoleniu zintegrowanym:

- maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- proponowanej formy i wysokości zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach.

Marszałek Województwa Łódzkiego w powyżej opisanym zakresie dokonał zmian w niniejszej decyzji. W tym nadając nowe brzmienie: pkt I.1 (wraz z ppkt 1 oraz lit. a, lit. b); pkt II.2 (wraz z podpunktami II.2.1, II.2.1.1, II.2.1.2, II.2.2, II.2.2.1, II.2.2.2, literami, tiretami, Tabelami 3-5, Załącznikiem nr 1, wraz z wykreśleniem podpunktów II.2.2.3, II.2.2.3.1, II.2.2.3.2, II.2.2.3.3 z literami, tiretami, Tabelami 6-7 i wprowadzeniem nowych zapisów z nowymi tabelami i nową numeracją). Po zmianie tabele otrzymały brzmienie: Tabela 3 „Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń”, Tabela 4 „Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń”, Tabela 5 „Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń”, Tabela 6 „Rodzaje i masy odpadów przewidywanych do przetworzenia w procesie R4/R13”, Tabela 7 „Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetworzenia w procesie R4/R13”, Tabela 7A „Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku”, Tabela 7B „Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania”. Lokalizację miejsc magazynowania odpadów określa nowy załącznik nr 1 „Miejsce magazynowania odpadów z instalacji w Odlewni Kutno Sp. z o.o.” stanowiący integralną część niniejszej decyzji. Określono: warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami przewidzianymi do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, skład chemiczny i właściwości odpadów oraz ich miejsce i sposób magazynowania; sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko oraz dalszy sposób gospodarowania odpadami; warunki przetwarzania odpadów w procesach R4 (Recykling lub odzysk metali i związków metali) i R13 [Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)];

maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz określono całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów. Wykreślono pkt VII „Ustaliam terminy przeglądu niniejszego pozwolenia” oraz pkt VIII „Spełnienie wymagań najlepszej dostępnej techniki” i nadano im nowe brzmienie, gdzie określono warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach oraz ustanowiono zabezpieczenie roszczeń. Zmieniono pkt X „Postanowienia końcowe” poprzez jego wykreślenie oraz nadanie nowej numeracji punktom IX-XI wraz z dodaniem numeru XII do zmian wprowadzonych decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego w dniu 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.342.2014.ML, w ten sposób utworzono nową numerację.

Zawiadomieniem z dnia 30.04.2024 roku znak: ŚRIII.7222.87.2021.ML poinformowano stronę postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 10 § 1 ustawy KPA o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie, nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1006,00 zł oraz za przedłożone pełnomocnictwo 17 zł, na konto

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A.
nr 08156000132025030551330016

Otrzymują:

1. Odlewnia Kutno Sp. z o.o.
ul. Cieszyńska 23 lok. G



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Edyta Marcinkowska
Dyrektor
Departamentu Środowiska

43-170 Łaziska Górne

za pośrednictwem pełnomocnika:

2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)
4. Komendant PPSP w Kutnie
ul. 1-go Maja 7
99-300 Kutno



