



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, fax /+48/ 42 663 35 32
sekretariat.kls@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

Łódź, dnia 5 grudnia 2024 r.

KLSIV.7222.29.2024.AW

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, uzupełnionej postanowieniem z dnia 26 lutego 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK

Na podstawie art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zwanej dalej kpa, art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.) oraz z ust. 4 pkt 1 lit. k załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169)

orzekam, co następuje:

- I. Zmieniam na wniosek strony tj. "POL-HUN" M. Bielska Sp. J., ul. 11-go Listopada 65, 95-040 Koluszki, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, uzupełnioną postanowieniem z dnia 26 lutego 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65, w następujący sposób:**

I.1 W punkcie I podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko jako instalacja do wyrobu substancji przy zastosowaniu procesów chemicznych służąca do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej, zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.).”

I.2 Punkt II.1. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„II.1. Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym składa się z czterech niezależnych linii do produkcji mas do WC (ekstruzji).”

I.3 Punkt II.2. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„II.2. Określam prowadzone w instalacji podstawowe procesy produkcyjne:

1. Proces produkcji mas do WC z zastosowaniem procesów chemicznych (syntezy), przebiegający na liniach do produkcji mas do WC (ekstruzji).

1.1. Na trzech liniach do produkcji mas do WC podczas zagniatania surowców do jednolitej masy w mieszalnico-zagniatarce zachodzi reakcja syntezy kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglaanu sodu, w wyniku której powstaje sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).

2. Proces produkcji mas do WC bez zastosowania procesów chemicznych – prowadzony wariantowo.

2.1. Na trzech liniach, w wariacie bez zastosowania reakcji chemicznej zamiast kwasu alkilobenzenosulfonowego oraz węglaanu sodu, jako surowiec stosowana jest gotowa sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS).

2.2. Na czwartej linii jako podstawowy surowiec stosowana jest gotowa sól sodowa kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS), w wariacie bez zastosowania reakcji chemicznej.”

I.4 Punkt II.3. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„II.3. Technologia oparta jest na następujących założeniach:

1. Maksymalna łączna wydajność czterech linii do produkcji mas do WC: 15 464 Mg/rok.

2. Zdolność produkcyjna składnika aktywnego tj. soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS): 11 Mg/dobę oraz 3700 Mg/rok.”

I.5 Punkt II.4. wraz z tabelą otrzymuje brzmienie:

„II.4. Określam rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska zgodnie z Tabelą 1.

Tabela 1 Rodzaje i ilości wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw, istotnych z punktu widzenia ochrony środowiska

Lp.	Rodzaj surowca/materiału pomocniczego/paliwa/ energii	Zużycie roczne
1.	Energia elektryczna (zużycie na potrzeby zakładu)	10 000 MWh/rok
Instalacja do produkcji mas do WC		
2.	Kwas ABS (Kwas benzenosulfonowy, C4-C10-13 sec- pochodne alkilowe)	2100 Mg/rok
3.	Nadwęglan sodu	300 Mg/rok
4.	Sole sodowe zaliczane do substancji stwarzających zagrożenie skażenia gleby lub wód powierzchniowych	9 278,4 Mg/rok
5.	Kompozycje zapachowe	1 000 Mg/rok
6.	Troklosen sodu – wybielacz sodowy	300 Mg/rok
7.	AMMONYX LO (lub środek o analogicznym składzie) – środek powierzchniowo czynny	100 Mg/rok
8.	Woda	928 m ³ /rok

I.6 Punkt III.1. wraz z podpunktami i tabelami otrzymuje brzmienie:

„III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów zgodnie z Tabelą 2

Tabela 2. Źródła emisji oraz charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródło emisji	Parametry emitatorów			
	Numer emitatora	Wysokość [m]	Średnica [m]	Typ emitatora
Linie do produkcji mas WC	E2	9,0	1,0 x 1,1	boczny
	E3	9,0	1,0 x 1,1	boczny
	E4	9,0	1,0 x 1,1	boczny

2. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

2.1. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji zgodnie z Tabelą 3

Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzenia do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Źródło emisji	Numer emitatora	Dopuszczalna emisja maksymalna		
		Rodzaj substancji	Nr CAS	E _{max} [kg/h]
Linie do produkcji mas WC	E2 ÷ E4	Węglowodory alifatyczne	–	0,237667
		Węglowodory aromatyczne	–	0,311867

2.2. Określam dopuszczalną emisję roczną substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza zgodnie z Tabelą 4

Tabela 4. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Instalacja	Emisja roczna		
	Rodzaj substancji	Nr CAS	Mg/a
Instalacja do produkcji mas do WC prowadzona przez POL-HUN M. Bielska Sp.J., na terenie zakładu w Koluszkach	Węglowodory alifatyczne	–	5,512916
	Węglowodory aromatyczne	–	7,234059

3. Odstępuję od określenia maksymalnego dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych.
4. Ustalam lokalizację stanowisk pomiarowych wewnątrz hali na prostym odcinku zbiorczego kanału doprowadzającego powietrze do centrali.”

I.7 Tabela 5 w podpunkcie 1 punktu III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	4,000
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	1,000
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,000
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	4,000
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	80,000
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	4,000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,000
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	0,500
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,000
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2,000
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,000
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	1,000
13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	2,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	20,00
2.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	0,20
3.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	40,00
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80,00
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100,00
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	80,00
7.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	30,00
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	30,00
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2,00
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,00

13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	2,00
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż w 16 03 05, 16 03 80	30,00
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,20
17.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2,00
18.	17 04 02	Aluminium	2,00
19.	17 04 04	Cynk	1,00
20.	17 04 05	Żelazo i stal	30,00
21.	17 04 06	Cyna	1,00
22.	17 04 07	Mieszanki metali	15,00
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00''

I.8 Tabela 6 w podpunkcie 2 punktu III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 6 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady niebezpieczne			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	Surowce nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Nieorganiczne związki chemiczne z grupy wodorotlenków charakteryzują się właściwościami z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP4, HP8
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	Zużyte sorbenty włókniny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne i inne materiały o właściwościach adsorbcyjnych, używane w związku z eksploatacją urządzeń wchodzących w skład instalacji objętej pozwoleniem: m.in. zasypów, ekstruderów, mieszalników, urządzeń wentylacyjnych; zanieczyszczone substancjami pochodzącymi z produkcji wyrobów powierzchniowo-czynnych (sole sodowe, kompozycje zapachowe, barwniki, dodatki, wypełniacze itp. Mogą posiadać następujące właściwości określone w załączniku nr III do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP3; HP4; HP5; HP6; HP7; HP13; HP14; HP15
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Przepracowane oleje hydrauliczne powstające w wyniku napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym. Syntetyczne odpowiedniki destylacji ropy naftowej zawierające węglowodory parafinowe (alkeny) cykliczne i aromatyczne

			<p>oraz związki nieorganiczne krzemu, żelaza, sodu, wanadu, niklu. Odpady zawierają składniki wymienione w poz. 42 w załączniku nr 4 ustawy o odpadach, mogą posiadać następujące właściwości określone w załączniku nr III do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP3; HP4; HP5; HP7; HP11; HP14.</p>
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Przepracowane oleje silnikowe, przekładniowe lub smarowe powstające w wyniku napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym. Frakcje destylacji ropy naftowej lub ich syntetyczne odpowiedniki zawierające węglowodory parafinowe (alkeny) cykliczne i aromatyczne oraz związki nieorganiczne krzemu, żelaza, sodu, wanadu, niklu. Odpady zawierają składniki wymienione w poz. 42 w załączniku nr 4 Ustawy o odpadach, mogą posiadać następujące właściwości określone w załączniku nr III do rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP3; HP4; HP5; HP7; HP11; HP14</p>
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Opakowania po surowcach i środkach stosowanych do konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji zawierających składniki niebezpieczne. Opakowania z tworzyw sztucznych, szkła lub metali zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych będących surowcami do produkowanych wyrobów i substancji eksploatacyjnych np. smarowych, olejów. W zależności od rodzaju substancji, której były opakowaniem, mogą posiadać następujące właściwości z rozporządzenia rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP2; HP3; HP5; HP6; HP7; HP8; HP10; HP11; HP14, HP15.</p>
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Ubrania ochronne, filtry, zużyte sorbenty oraz tkaniny i papier do czyszczenia urządzeń technologicznych, zabezpieczenia awaryjnego wycieku np. smaru. Włókniny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne, piasek i inne materiały o właściwościach adsorbcyjnych, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W zależności od budowy chemicznej związku zaadsorbowanego na materiale, może on posiadać następujące właściwości zgodnie z rozporządzeniem rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z</p>

			19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. Elementy oświetleniowe składające się z obudowy szklanej wypełnionej oparami rtęci (zał. 4 ustawy o odpadach), powłok fluorescencyjnych i metalowych końcówek z metali nieżelaznych. Zużyty sprzęt zbudowany z tworzyw sztucznych, elementów szklanych metalowych nieżelaznych, z których część kwalifikuje się do zał. 4 ustawy o odpadach oraz o właściwościach z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP4, HP5, HP8, HP14
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	Zużyte elementy urządzeń elektronicznych pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem. W zależności od budowy chemicznej, związki te mogą posiadać następujące właściwości z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP1, HP4, HP5, HP8, HP14
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpad w formie ciekłej lub stałej zawierający w swym składzie substancje nieorganiczne, głównie związki metali np. siarczan chromu, biel tytanowa itp. W zależności od budowy chemicznej, związki te mogą posiadać składniki wymienione w załączniku nr 4 do Ustawy o odpadach lub następujące właściwości z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP4; HP5; HP6.

10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpad w formie ciekłej lub stałej zawierający w swym składzie głównie rozpuszczalniki organiczne, w tym związki powierzchniowo czynne i detergenty (węglowodory alifatyczne i ich pochodne (m.in. alkohole, ketony, eter, estry, kwasy karboksylowe, amidy, związki sulfonowe) oraz organiczne kwasy i sole. W zależności od budowy chemicznej, związki te mogą posiadać następujące właściwości zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP4; HP5; HP6; HP7; HP8; HP10; HP11; HP14
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem. Odpad w formie stałej mogący zawierać również część ciekłą w tym ołów, tlenek ołowiu, kwas siarkowy, z których część kwalifikuje się do zał. 4 ustawy o odpadach oraz o właściwościach z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP1, HP2, HP3, HP5, HP6, HP8
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Zużyte baterie i akumulatory ołowiowe usunięte z urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem. Odpad w formie stałej mogący zawierać również część ciekłą w tym kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu, z których część kwalifikuje się do zał. 4 ustawy o odpadach oraz o właściwościach z załącznika nr 3 do ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach: H1, H4, H5, H6 oraz z rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP2, HP3, HP4, HP5, HP6.

13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<p>Odpad ten stanowią elementy z metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, pochodzące z napraw i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych wnioskiem.</p> <p>W zależności od budowy chemicznej zanieczyszczenia, może on posiadać następujące właściwości zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1): HP3; HP4; HP5; HP6; HP8; HP14.</p>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	Sole stanowiące surowce i produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpad w postaci stałej węglanu sodu i siarczanu sodu.
2.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	Pozostałości barwników i pigmentów używanych w postaci zbrylonej lub uwodnionej, nie nadające się przerobu. Odpad w formie ciekłej lub stałej zawierający w swym składzie zarówno związki organiczne, jak i nieorganiczne.
3.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	Odpad z czyszczenia (skrobania) podłóg i urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC, lub nienadająca się do przerobu masa zaschnięta lub np. mocno uwodniona; zanieczyszczona woda z mycia instalacji do produkcji odświeżaczy celulozowych i żelowych. Odpad zawierający w swym składzie głównie związki organiczne, w tym związki powierzchniowo czynne.
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Papierowe i tekturowe opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji oraz odpady powstające w wyniku pakowania wyrobów Główny składnik: celuloza, ponadto w skład papieru wchodzi substancje niewłókniste – wypełniacze organiczne: np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne – mineralne: kaolin, talk, gips, kreda oraz hydrosulfit).
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Opakowania z folii i tworzyw sztucznych po surowcach dostarczanych do produkcji oraz odpady powstające w wyniku pakowania wyrobów, resztki folii typu stretch. Tworzywa sztuczne (monomery substancji chemicznych wykorzystanych do produkcji tworzyw sztucznych np. chlorek winylu, etylen, propylen, styren itp.).
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania z drewna są to uszkodzone palety drewniane stosowane w transporcie surowców i produktów Drewno składa się z: celulozy (polisacharydy), hemiceluloz, lignin oraz niewielkich ilości żywic, tłuszczów i garbników.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania z metali po surowcach dostarczanych do produkcji, beczki, pojemniki wykonane z metali, najczęściej ze stali lub aluminium.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji składające się z dwóch lub więcej nie dających się rozdzielić mechanicznie materiałów np. z tworzywa sztucznego i papieru lub z aluminium i papieru itp.
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji lub stanowiące opakowania wyrobów gotowych niezdatne do użytku lub zniszczone składające się z np. z tworzywa sztucznego, papieru, aluminium itp.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Opakowania ze szkła po surowcach (np. niektórych substancjach zapachowych).
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania po surowcach dostarczanych do produkcji głównie worki jutowe, sznurek.

12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Ubrania ochronne, filtry, zużyte sorbenty oraz tkaniny i papier. Włókniny, tkaniny, czyściwa wełniane, bawełniane, syntetyczne, piasek i inne materiały o właściwościach adsorpcyjnych.
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia takich jak komputery, drukarki, inne urządzenia elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych. Odpady w skład których wchodzi: szkło, metale i ich związki, tworzywa sztuczne, oraz inne składniki niewymienione w załączniku nr 4 do Ustawy o odpadach).
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	Elementy eksploatowanych urządzeń takich jak komputery, drukarki, inne urządzenia elektroniczne niezawierające substancji niebezpiecznych (np. czynników chłodniczych) Odpady w skład których wchodzi: szkło, metale i ich związki, tworzywa sztuczne, oraz inne składniki niewymienione w załączniku nr 4 do Ustawy o odpadach.
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż w 16 03 05, 16 03 80	Produkty nieodpowiadające wymaganiom oraz przeterminowane lub nieprzydatne do użytku. Odpad w formie ciekłej lub stałej zawierający w swym składzie głównie związki organiczne oraz związki powierzchniowo czynnej.
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Nośniki danych stanowiące element urządzeń wchodzących w skład instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym.
17.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady mogą powstać podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy z metali nieżelaznych: miedź, brąz, mosiądz
18.	17 04 02	Aluminium	Odpady mogą powstać podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy z aluminium.
19.	17 04 04	Cynk	Odpady powstające podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy z cynku
20.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady powstające podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy z metali żelaznych.
21.	17 04 06	Cyna	Odpady powstające podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy z cyny.
22.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady powstające podczas remontów i konserwacji urządzeń wchodzących w skład instalacji IPPC. Remonty i konserwacje wykonywane są przez wewnętrzny dział utrzymania ruchu. Odpad ten stanowią elementy składające się z mieszaniny metali.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Posortowane elementy palet, przekładek drewnianych, wzmocnień w postaci listewek. Drewno składa się z: celulozy (polisacharydy), hemiceluloz, lignin oraz niewielkich ilości żywic, tłuszczów i garbników.”

I.9 Tabela 7 w podpunkcie 5.1. punktu III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„Tabela 7 Miejsca i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	W szczelnych paletopojemnikach lub beczkach (metalowych lub z tworzywa). W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w <i>Magazynie surowców</i> oraz w podczyszczalni ścieków
2.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	W szczelnych paletopojemnikach. W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w „Magazynie surowców” oraz w podczyszczalni ścieków
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	W szczelnych beczkach metalowych. W wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie surowców</i>
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
5.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	W sposób uporządkowany na paletach na powierzchni wzdłuż ogrodzenia działki 1339 (na terenie utwardzonym) – odpady niepalne (np. beczki, pojemniki metalowe, opakowania ze szkła); w podczyszczalni ścieków – odpady palne i niepalne (opakowania z metali, szkła oraz tworzyw sztucznych)
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	W szczelnych beczkach metalowych. W wyznaczonym i oznakowanym miejscu w <i>Magazynie surowców</i> oraz w podczyszczalni ścieków
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W przypadku źródeł światła w kartonowych opakowaniach po elementach oświetleniowych. W przypadku pozostałego sprzętu luzem w sposób uporządkowany na paletach lub w beczkach. W <i>Magazynie narzędzi i części</i> w północnym budynku produkcyjnym oraz w podczyszczalni ścieków
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	W kartonowych opakowaniach po urządzeniach lub luzem w sposób uporządkowany na paletach. W <i>Magazynie narzędzi i części</i> w północnym budynku produkcyjnym
9.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	W pudełkach dostosowanych do rodzaju i właściwości odpadu, ułożonych na paletach, w wyznaczonym miejscach w obrębie <i>Magazynu wysokiego składowania</i>
10.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory	W szczelnych beczkach metalowych w wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie Narzędzi i Części</i>
12.	16 06 02*	Baterie i akumulatory ołowiowe	
13.	17 04 09*	Odpady metali zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W szczelnych skrzyniach w wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie Narzędzi i Części</i>
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	W workach lub beczkach metalowych. W wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie surowców</i> , oraz w podczyszczalni ścieków
2.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	W workach z tworzywa. W wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie surowców</i>

3.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	W paletopojemnikach. W wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie</i> surowców oraz w podczyszczalni ścieków
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Sprasowane za pomocą prasy hydraulicznej w postaci sześcianu- związane sznurkiem (w pakietach) lub w workach. W wiacie magazynowej lub w podczyszczalni ścieków lub w kontenerze na działce 1337
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Luzem w sposób uporządkowany (w stosach) lub w workach lub metalowych koszach. W wiacie magazynowej oraz w podczyszczalni ścieków.
7.	15 01 04	Opakowania z metali	Luzem w sposób uporządkowany – na paletach na powierzchni wzdłuż ogrodzenia działki 1339 oraz w podczyszczalni ścieków.
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W beczkach metalowych, paletopojemnikach, w pakietach lub workach. W wiacie magazynowej lub w podczyszczalni ścieków lub w kontenerze na działce 1337
9.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Sprasowane za pomocą prasy hydraulicznej w postaci sześcianu- związane sznurkiem (pakietach) lub w workach. W wiacie magazynowej lub w podczyszczalni ścieków lub w kontenerze na działce 1337.
10.	15 01 07	Opakowania ze szkła	W beczkach metalowych w wiacie magazynowej”
11.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W beczkach metalowych w wyznaczonym miejscu w <i>Magazynie surowców</i>
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	W sposób uporządkowany na paletach lub w skrzyniach, beczkach metalowych. W <i>Magazynie narzędzi i części</i> w północnym budynku produkcyjnym oraz w podczyszczalni ścieków
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	
15.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż w 16 03 05, 16 03 80	W paletopojemnikach lub na paletach owinięte folią w wyznaczonym miejscu w obrębie <i>Magazynu Wysokiego Składowania</i>
16.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	W pudłach i skrzyniach na regałach w <i>Magazynie narzędzi i części</i> w północnym budynku produkcyjnym.
17.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	
18.	17 04 02	Aluminium	

19.	17 04 04	Cynk	Luzem w sposób uporządkowany (posortowane i ułożone w stosy) na powierzchni wzdłuż ogrodzenia działki 1339"
20.	17 04 05	Żelazo i stal	
21.	17 04 06	Cyna	
22.	17 04 07	Mieszanki metali	
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	

I.10 W punkcie III.2.1. dodaję podpunkt 5.9. w brzmieniu:

„5.9. Masa i rodzaje odpadów palnych, które powstają w związku z prowadzeniem działalności i mogą być magazynowane jednocześnie w podziale na poszczególne miejsca magazynowania zgodnie z podpunktem 1 punktu XV niniejszej decyzji.”

I.11 Podpunkt 2 w punkcie III.3. wraz z tabelą 9 otrzymuje brzmienie:

„2. Określam wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczanych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r. poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej faktycznie zagospodarowanych, położonych poza zakładem - tereny zabudowy usługowej i mieszkaniowej jednorodzinnej, zlokalizowane na działkach nr 1283, 1282, 1303 i 1302 obręb 05 w miejscowości Kuluszki i oznaczone w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego zgodnie z Uchwałą Rady Miejskiej w Kuluszkach z dnia 8 kwietnia 2020 r. Nr XX/41/2020 symbolem 22UMN, podlegające ochronie w zakresie dopuszczalnego poziomu hałasu w środowisku jako tereny mieszkaniowo-usługowe

Tabela 9 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny mieszkaniowo-usługowe	55	45

I.12 Podpunkt 2 w punkcie III.5. otrzymuje brzmienie:

„2. Ilość wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji w ciągu roku wynosi 928 m³.”

I.13 Dodaję punkt XV. w brzmieniu:

„XV. Określam warunki przeciwpożarowe zgodnie z operatem przeciwpożarowym sporządzonym w listopadzie 2022 r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i zatwierdzonym postanowieniem przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej powiatu łódzkiego wschodniego, z dnia 30 listopada 2022 r., znak: PRZ-II.52805.33.2022, a w szczególności wskazując na następujące warunki:

1. Masa odpadów palnych, które powstają w związku z prowadzeniem działalności i mogą być magazynowane jednocześnie w podziale na poszczególne miejsca magazynowania wynosi:

a) Podczyszczalnia ścieków

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w beczkach metalowych	0,500
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w pakietach, workach	0,10
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w pakietach, workach	0,10
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	w stosach	0,10
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w beczkach metalowych, workach	0,20
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w beczkach metalowych	0,100
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	w beczkach metalowych	0,10
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Na paletach lub małe elementy w beczkach, skrzynkach	0,10
9.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	Na paletach lub małe elementy w beczkach, skrzynkach	0,10

b) Działka 1339 wzdłuż ogrodzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	ustawione na paletach	15,000
2.	15 01 04	Opakowania z metali	ustawione na paletach	5,00

c) Magazyn Narzędzi i Części działka 1333

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	na paletach lub małe elementy w beczkach	1,000
2.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	w beczkach metalowych	1,500
3.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	w beczkach metalowych	1,000

4.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	na paletach lub małe elementy w beczkach, skrzynkach	1,50
5.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15*	na paletach lub małe elementy w beczkach, skrzynkach	1,00
6.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	w pudłach, skrzynkach	0,20

d) Magazyn Wysokiego Składowania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż w 16 03 05, 16 03 80	na paletach	15,0

e) Magazyn surowców działka 1339

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	paletopojemnik	1,000
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	beczki metalowe	0,500
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	beczki metalowe	0,500
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	w beczkach metalowych	2,000
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	w beczkach metalowych	1,000

f) Kontener na odpady działka 1337

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w pakietach, workach	10,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w pakietach, workach	10,00
3.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	w beczkach metalowych, workach, pakietach	2,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	w pakietach	2,00

g) Wiata na odpady

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania	Ilość odpadów [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	w pakietach	2,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	w pakietach	2,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	w stosach	5,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	W beczkach metalowych, pakietach	2,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	w pakietach	2,00
6.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	w beczkach metalowych	2,00

2. Odpady palne magazynowane będą, w zależności od rodzaju odpadów w wydzielonych przystosowanych do tego miejscach.
3. Odpady magazynowane będą w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych.
4. Odpady będą magazynowane w warunkach zabezpieczających przed dostępem osób postronnych.
5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych w oświetlenie zewnętrzne.
6. Odpady palne magazynowane będą do czasu uzyskania odpowiedniej partii transportowej, a następnie będą wywożone.
7. Dobór urządzeń przeciwpożarowych i innych urządzeń służących bezpieczeństwu:
 - a) przeciwpożarowy wyłącznik prądu;
 - b) awaryjne oświetlenie ewakuacyjne;
 - c) hydranty zewnętrzne;
 - d) częściowy system sygnalizacji pożaru.
8. Wyposażenie w podręczny sprzęt gaśniczy i hydranty służące do celów przeciwpożarowych:
 - a) w strefie pożarowej zakwalifikowanej do kategorii magazynowej [PM] o gęstości obciążenia ogniowego 500 MJ/m^2 jedna jednostka masy (2 kg lub 3 dm^3) środka gaśniczego zawartego w gaśnicach powinna przypadać na każde 100 m^2 ;
 - b) strefy pożarowe wyposażone w gaśnice proszkowe GP-12x lub śniegowe przeznaczone do gaszenia pożarów grup A, B i C i urządzeń pod napięciem;
 - c) zaopatrzenie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru zapewniają hydranty zewnętrzne umieszczone na sieci wody $\varnothing 150$ w układzie obwodowym
9. Drogi pożarowe posiadają utwardzoną nawierzchnię, zapewniającą dojazd pojazdom ochrony przeciwpożarowej do przedmiotowych obiektów, w tym placów składowych o każdej porze roku, spełniając następujące wymagania:
 - a) pomiędzy dojazdem, a wiatą magazynową nie występują stałe elementy zagospodarowania terenu lub drzewa i krzewy o wysokości powyżej 3m;
 - b) dojazd pożarowy zapewnia przejazd bez cofania;
 - c) szerokości drogi min. 4m;
 - d) droga pożarowa umożliwi przejazd pojazdów o nacisku osi na nawierzchnie jezdni co najmniej 100kN ;
 - e) miejsca magazynowania nie ograniczą możliwości dojazdu jednostek PSP i OSP do strefy pożarowej SP oraz zapewnią zachowanie dostępu do przedmiotowej strefy na wypadek działań ratowniczo – gaśniczych.
10. Opracowana została instrukcja bezpieczeństwa pożarowego.
11. Należy przeszkolić pracowników magazynowanych w zakresie użycia sprzętu gaśniczego.
12. Należy przestrzegać ilości magazynowanych materiałów palnych aby nie przekroczyć założonej gęstości obciążenia ogniowego.
13. Podręczny sprzęt gaśniczy powinien być poddawany przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym, zgodnie z zasadami i w sposób określony w Polskich Normach dotyczących

urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic, w dokumentacji techniczno – ruchowej oraz w instrukcjach obsługi, opracowanych przez producentów.

14. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne gaśnic oraz hydrantów powinny być przeprowadzane w okresach ustalonych przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.
15. Należy zapoznać pracowników z przepisami przeciwpożarowymi.
16. W obiektach lub na terenach przyległych do nich jest zabronione wykonywanie następujących czynności, które mogą spowodować pożar, jego rozprzestrzenianie się, utrudnienie prowadzenia działania ratowniczego lub ewakuacji:
 - a) użytkowanie instalacji, urządzeń i narzędzi niesprawnych technicznie lub w sposób niezgodny z przeznaczeniem albo warunkami określonymi przez producenta bądź niepoddawanych okresowym kontrolom, o zakresie i częstotliwości wynikających z przepisów prawa budowlanego, jeżeli może się to przyczynić do powstania pożaru, wybuchu lub rozprzestrzeniania ognia;
 - b) składowanie poza budynkami w odległości mniejszej niż 4m od granicy działki sąsiedniej materiałów palnych, w tym pozostałości roślinnych, gałęzi i chrustu;
 - c) uniemożliwianie lub ograniczenie dostępu do:
 - gaśnic i urządzeń przeciwpożarowych;
 - źródeł wody do celów przeciwpożarowych;
 - wyjść ewakuacyjnych albo okien dla ekip ratowniczych;
 - wyłączników i tablic rozdzielczych prądu elektrycznego.
17. Wokół placów składowych i składowisk przy obiektach oraz przy obiektach tymczasowych o konstrukcji palnej musi być zachowany pas ochronny o minimalnej szerokości 2m i nawierzchni z materiałów niepalnych lub gruntowej oczyszczonej.
18. Składowanie materiałów palnych pod ścianami obiektu związanych z jego funkcją, z wyjątkiem materiałów niebezpiecznych pożarowo, jest dopuszczalne pod warunkiem:
 - a) Nieprzekroczenia maksymalnej powierzchni strefy pożarowej, określonej dla tego obiektu;
 - b) zachowania dostępu do obiektu na wypadek działań ratowniczych;
 - c) nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe;
 - d) zachowania minimalnej.
19. Właściciele lub zarządcy terenów utrzymują znajdujące się na nich drogi pożarowe w stanie umożliwiającym wykorzystywanie tych dróg przez pojazdy jednostek ochrony przeciwpożarowej zgodnie z przepisami dotyczącymi przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę oraz dróg pożarowych.
20. Obowiązkowa jest znajomość i przestrzeganie obowiązujących przepisów z zakresu ochrony przeciwpożarowej.”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, uzupełnionej postanowieniem z dnia 26 lutego 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

"POL-HUN" M. Bielska Sp. J., ul. 11-go Listopada 65, 95-040 Koluszki, zwana Spółką, wystąpiła z wnioskiem z dnia 20 lutego 2023 r., uzupełnionym przy pismach z dnia 12 lipca 2023 r., z dnia 27 lutego 2024 r., z dnia 12 września 2024 r. i z dnia 23 października 2024 r., dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 15 stycznia 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, uzupełnionej postanowieniem z dnia 26 lutego 2018 r., znak: RŚVI.7222.28.2017.KK, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do wytwarzania organicznych substancji chemicznych - środków powierzchniowo czynnych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w Koluszkach, przy ul. 11-go Listopada 65.

Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną wniosku;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego;
- operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej powiatu łódzkiego wschodniego, z dnia 30 listopada 2022 r., znak: PRZ-II.52805.33.2022.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169):

- ust. 4 pkt 1 lit. k załącznika do ww. rozporządzenia – instalacja w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych, organicznych substancji chemicznych środków powierzchniowo czynnych.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 1 lit. a rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” o której mowa w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Wniosek obejmował zmiany w zakresie:

- uwzględnienia czwartej linii ekstruzji z wykorzystaniem gotowej soli sodowej kwasu alkilobenzenosulfonowego (ABS), bez zastosowania reakcji chemicznej;
- wykreślenia procesów produkcji odświeżaczy celulozowych oraz odświeżaczy żelowych;
- ilości surowców wykorzystywanych w instalacji;
- ilości wytwarzanych odpadów i uszczegółowienia ich składu chemicznego i właściwości;
- miejsc i sposobu magazynowania odpadów wytwarzanych;
- ilości wody zużywanej na potrzeby technologiczne instalacji.

Marszałek Województwa Łódzkiego, przy piśmie z dnia 11 września 2024 r., znak: KLSIV.7222.29.2024.AW, stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, wystąpił do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej powiatu łódzkiego wschodniego, o przeprowadzenie kontroli w celu wydania postanowienia, o którym mowa w art. 183c ust. 3 cytowanej ustawy (tj. postanowienia w przedmiocie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy).

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej powiatu łódzkiego wschodniego postanowieniem z dnia 10 października 2024 r., znak: PRZ-II.52805.11.2022.4.7.MK, stwierdził spełnienie bez uwag dla miejsc magazynowania odpadów wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

W zapisach niniejszej decyzji określono zgodnie z art. 188 ust. 2b pkt 8 ustawy Prawo ochrony środowiska, warunki przeciwpożarowe wynikające z załączonego do wniosku operatu przeciwpożarowego.

Przedmiotowa zmiana związana jest z wyłączeniem z pozwolenia zintegrowanego linii do produkcji odświeżaczy żelowych i celulozowych (powiązanych dotychczas technologicznie z liniami do ekstruzji poprzez wspólne emitory) z uwagi na przeniesienie ich do nowego budynku oraz z uruchomieniem w ich ówczesnej lokalizacji nowej (czwartej) linii do produkcji mas WC (ekstruzji) na której proces prowadzony będzie bez zastosowania reakcji chemicznej (sól sodowa podawana jako gotowy surowiec). Każda z czterech linii do produkcji mas do WC działa niezależnie od siebie, niemniej jednak są one powiązane technicznie z uwagi na wspólny układ wentylacji oraz wspólny układ zasypu centralnego i dozowania surowców.

Zgodnie z wnioskiem zmianie nie ulega system wentylacji w hali produkcyjnej jak również eksploatacja istniejących trzech linii do ekstruzji.

W związku z przeniesieniem linii do produkcji odświeżaczy żelowych i celulozowych do nowego budynku, instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym nie będzie źródłem emisji fenylometanolu. W wyniku uruchomienia czwartej linii do produkcji mas WC, a także przedstawionych kart charakterystyk stosowanych substancji i ich analizy pod kątem kwalifikacji do substancji określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87), zmianie ulega dopuszczalna emisja węglowodorów alifatycznych i węglowodorów aromatycznych.

W oparciu o dane zawarte we wniosku, zaktualizowano informacje dotyczące najbliższych położonych terenów chronionych akustycznie faktycznie zagospodarowanych. Przy określaniu informacji dotyczących kwalifikacji terenów pod uwagę wzięto zapisy z miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Uchwalonego Uchwałą Rady Miejskiej w Koluszkach z dnia 08 kwietnia 2020 r. Nr. XX/41/2020 (Dz. Urz. Woj. Łódzkiego z dnia 14 kwietnia 2020 r., poz. 2286) z § 18 ust. 3 cyt. uchwały.

Zawiadomieniem z dnia 23 października 2024 r., znak: KLSIV.7222.29.2024.AW, zgodnie z art. 10 § 1 kpa, poinformowano stronę postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej

dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie. Strona w wyznaczonym terminie nie złożyła żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1 006,00 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi

nr 50 1240 1037 11111 0011 0925 0073

z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. "POL-HUN" M. Bielska Sp.J.
Ul. 11-go Listopada 65
95-040 Koluszki
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi
3. Komendant Powiatowej Państwowej Straży powiatu łódzkiego wschodniego