



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 38 80, fax /+48/ 42 663 30 02
e-mail: kancelaria.marszalek@lodzkie.pl, www.lodzkie.pl

KLSV.7243.38.2024.SS
(ŚRIV.7243.29.2024.SS)

Łódź, dnia 8 stycznia 2025r.

DECYZJA

w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniające wymagania przewidziane dla zezwolenia przetwarzanie odpadów

Na podstawie: art. 40 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183, art. 184, art. 188 ust. 1, 2 i 2b, art. 193 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.), art. 41 ust. 6 i ust. 6a oraz art. 41a, art. 42 ust. 2, art. 43 ust. 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8, art. 48, art. 48a oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), §2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 27 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256) oraz art. 104, 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku Pana Radosława Piekarskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą F.H.U. Autokasacja – Wulkanizacja Radosław Piekarski ul. Tomaszowska 16, 97-220 Rzeczyca, o wydanie pozwolenia na wytwarzanie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Rzeczyca przy ul. Tomaszowskiej 16,

orzekam, co następuje:

- I. Stwierdzam wygaśnięcie, z upływem dnia 23 czerwca 2024 r., decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 czerwca 2014 r. r. znak: RŚVI.7243.25.2014.AB, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 2 stycznia 2023r. znak: ŚRIV.7243.118.2021.SS w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Rzeczyca przy ul. Tomaszowskiej 16.
- II. Panu Radosławowi Piekarskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą F.H.U. Autokasacja – Wulkanizacja „Radosław Piekarski”, ul. Tomaszowska 16, 97-220 Rzeczyca, NIP: 7731674047, REGON: 101153056:
- II.1. Pozwalam na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji stacji demontażu pojazdów, o której mowa w ustawie

z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w Rzeszycu przy ul. Tomaszowskiej 16 (dz. nr ewid. 776/2) — zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1.

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,100
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,100
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,200
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,200
8.	13 07 02*	Benzyna	0,200
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,200
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,100
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,150
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,300
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,100
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	16 01 03	Zużyte opony	12,000
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,150
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,000
20.	16 01 17	Metale żelazne	400,000
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	12,000
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	40,000
23.	16 01 20	Szkło	6,000
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	3,997
25.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	1,000
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,300
27.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,100
Łącznie nie więcej niż:			480,000

II.1.1. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 2:

Tabela 2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadu
Odpady niebezpieczne Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz Rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”.			
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpad w postaci płynnej. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy, mieszanina wyższych węglowodorów, którą uzyskuje się poprzez rafinację ropy naftowej. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym, to uszlachetnione oleje mineralne, wykonane na bazie wysokorafinowanych olejów mineralnych, których właściwości ulepsza się poprzez stosowanie odpowiednio dobranych dodatków uszlachetniających. Właściwości jakościowe tych olejów to niska tendencja do pienienia oraz poprawione właściwości niskotemperaturowe. Przykładem zastosowań olejów hydraulicznych są siłowniki hydrauliczne, olejowe amortyzatory, czy układy hamulcowe. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	Składają się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Odpad w postaci płynnej, charakteryzuje się wysoką odpornością na utlenianie, dzięki specjalnie dobranej bazie estrowej olej posiada właściwości lepkościowo-temperaturowe, odporność na ścinanie oraz znakomitą stabilność termooksydacyjną. Używane są jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących, ponieważ są medium nieściśliwym można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich użycie. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Rodzaj oleju używanego jako medium robocze w napędach hydraulicznych i układach tłumiących. Zwykle ma on postać żółtawej lub czerwonej gęstej cieczy. Składają się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Oleje hydrauliczne są medium nieściśliwym można je sprężyć do ogromnego ciśnienia i uzyskać bardzo dużą siłę w małym napędzie. Jednocześnie olej smaruje elementy metalowe, co zmniejsza ich użycie. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Składają się głównie z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Substancje ciekłe lub łatwo topniejące, stałe nierozpuszczalne w wodzie, o bardzo różnej budowie chemicznej i zastosowaniach, nie zawierające związków chlorowcoorganicznych. Oleje mineralne są mieszaninami wyższych węglowodorów uzyskanych głównie z rafinacji ropy naftowej, ale także z np. przerobu smoły węglowej. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Składają się głównie z ropy naftowej, stanowią mieszaninę płynnych węglowodorów oczyszczonych z wazeliny. Są destylaty ropy naftowej poddane rozbudowanemu uszlachetnieniu na czele z kilkakrotnym krakingiem w obecności wodoru, krótkołańcuchowe poliolefiny otrzymywane drogą syntezy chemicznej lub pozostałe bazy olejowe otrzymane drogą syntezy chemicznej: najczęściej stosowane są oleje poliestrowe. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika. Oleje syntetyczne to kompozycje związków organicznych o określonych strukturach otrzymywane w wyniku reakcji chemicznych (np. polimeryzacji, kondensacji, estyfikacji, transestryfikacji) odpowiednio dobranych substratów. W większości przypadków substratami są produkty przemysłu petrochemicznego otrzymywane z ropy naftowej i gazu ziemnego, poddawane odpowiednim przemianom chemicznym, jak np. ctylen i jego pochodne. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Składają się z węglowodorów alifatycznych, w mniejszym stopniu aromatycznych. Zawierają mogą śladowe ilości metali takich jak aluminium, bor, chrom, cyna, kadm, magnez, kobalt, miedź i inne. Jest to mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. Mieszanina węglowodorów ciekłych na bazie olejów przepracowanych uzyskiwana z płynnych odpadów ropopochodnych i emulsji olejowo-wodnych oraz

			rozpuszczalników. Są to łącznie gromadzone oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Składają się węglowodorów. Są to produkty z przerobu ropy naftowej. Olej napędowy stosowany jest do silników szybkoobrotowych z zapłonem samoczynnym. Podczas stosowania mogą powstać łatwopalne lub wybuchowe mieszaniny par z powietrzem. Stan fizyczny płynny. Podobne właściwości wykazuje olej opałowy. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
8.	13 07 02*	Benzyna	Składają się z węglowodorów alifatycznych. To jeden z podstawowych produktów przerobu ropy naftowej. Charakteryzuje się stosunkowo niską gęstością oraz lepkością. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Składają się z węglowodorów aromatycznych i alifatycznych oraz tkanin. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP4, HP14.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Składają się z metali nieżelaznych oraz materiałów filtracyjnych zbudowanych z celulozy lub tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen). Odpady posiadające właściwości: HP7, HP11.
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Składają się z elementów zawierających tworzywa sztuczne (polichlorek winylu, polipropylen, poliamidy), gazu najczęściej azotu lub dwutlenek węgla oraz materiału pirotechnicznego (azydek sodu, azotan potasu i dwu-tlenek krzemu). Odpady posiadające właściwości: HP1.
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Składają się głównie z węglowodorów. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów o barwie bezbarwnej do żółtej. Przeznaczone do układów hamulcowych. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Składają się głównie z organicznych związków chemicznych z glikolu etylenowego lub propylenowego oraz różnorodnych dodatków ochronnych, w tym inhibitorów korozji. Zawierają domieszki zapobiegające pienieniu się płynu, powstawaniu kamienia kotłowego, korozji. Ciecz jednorodna, przezroczysta bez osadów, całkowicie rozpuszczalna w wodzie. Odpady posiadające właściwości: HP3, HP5, HP6, HP14.
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Składają się z metali nieżelaznych tj. aluminium, miedź i inne oraz tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz freonów, tj. pochodnych węglowodorów. Odpady posiadające właściwości: HP14.
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Składają się z metali nieżelaznych (aluminium) oraz krzemionki, rtęci, luminoforu, a także argonu. Odpady posiadające właściwości: HP14.
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków ołowiu i kwasu siarkowego. Odpady posiadające właściwości: HP5, HP6, HP14.
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	16 01 03	Zużyte opony	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków ołowiu i kwasu siarkowego.
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Składają się z metali żelaznych, włókien syntetycznych lub organicznych, kauczuku syntetycznego. Materiał cierny okładzin i klocków hamulcowych. Skład chemiczny: stop żeliwny żelaza z węglem, krzemem, manganem, fosforem, siarką i innymi składnikami z dodatkiem węgla lub bez. Wytrzymałe na temperaturę, twarde.

19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Wykonane z metali, najczęściej ze stali.
20.	16 01 17	Metale żelazne	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Zużyte części samochodowe wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Nie zawierają substancji trujących i niebezpiecznych.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Składnikami tych odpadów są metale nieżelazne takie jak aluminium, miedź, magnez, cynk, ołów. Zużyte części samochodowe wykonane z metali kolorowych.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpad w postaci stałej. Skład chemiczny: głównie polipropylen i polichlorek winylu. Właściwości : stałe, palne.
23.	16 01 20	Szkło	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Właściwości: stałe, niepalne. Stanowią mieszaninę ditlenku krzemu i węgla wapnia, węgla sodu, tlenku boru i ołowiu oraz barwników, którymi są zazwyczaj tlenki metali takich jak kadm, mangan i inne.
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Właściwości: stałe , palne (tworzywa sztuczne , guma), niepalne (metale). Są to wiązki elektryczne zbudowane z drutu miedzianego i osłonki z tworzywa sztucznego. Podstawowym składnikiem elementów gumowych są polimery (naturalne i syntetyczne), sadza techniczna i plastyfikatory. Zawierają kauczuk naturalny i syntetyczny, stal szlachetną, kordy z poliamidu i sadzę a także niewielkie ilości siarki i chloru, odpady gumowe (przewody, uszczelki, paski klinowe , taśmy).
25.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Właściwości: stałe, palne(tworzywa sztuczne i guma) bądź niepalne(metale). Stanowią mieszaninę tworzyw sztucznych(poliuretanu, polichloru winylu, polipropylenu, polietylenu), polimer gumowy, metali żelaznych i nieżelaznych.
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpad w postaci stałej. Są to wszystkie urządzenia elektryczne i elektroniczne, zbudowane z różnych materiałów , głównie z metali żelaznych i nieżelaznych tj. aluminium, miedź, cyna i ołów.
27.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpad nie posiada właściwości, które czynią z niego odpady niebezpieczne i nie posiada składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Właściwości: stałe, niepalne. Składają się z metali żelaznych , nieżelaznych oraz szlachetnych (złota, srebra, renu, rodu, palladu, irydu, platyny).

II.1.2. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:
 - a) przestrzegania parametrów procesów technologicznych;
 - b) optymalnego wykorzystania materiałów oraz odpadów przeznaczonych do ponownego użycia;
 - c) oszczędności materiałów;
 - d) kontrolowania ilości i rodzajów powstających odpadów.
2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - a) postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - b) zbieraniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - c) magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - d) magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych.

II.1.3. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
2. Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

II.1.4. Określam miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania w procesie R12

1. Odpady wymienione w Tabeli 1 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący działalność posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach,

w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.

2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady przewidziane do wytworzenia, wymienione w Tabeli 1, magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 3.

Tabela 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania i miejsce magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	Magazyn odpadów niebezpiecznych – znajdujący się w wewnętrznej części instalacji, o utwardzonym podłożu uniemożliwiającym przedostanie się ewentualnych wycieków do środowiska, gdzie zostały wydzielone specjalne miejsca do magazynowania ww. odpadów. W magazynie odpadów niebezpiecznych w sektorze C,D magazynowane będą odpady:
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	
8.	13 07 02*	Benzyna	
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 13*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 15 02 02*, 16 01 07*.
10.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady o kodach 16 01 10*, 16 01 13* 16 01 14*, 16 02 11*, 16 02 14 magazynowane będą w 11 beczkach o pojemności 200L (oleje hydrauliczne – 1 beczka, oleje silnikowe 1 beczka). Odpad o kodzie 16 06 01* magazynowany będzie w odpowiednim pojemniku nieprzewodzącym prądu, odpornym na działanie substancji zawartych w bateriach i akumulatorach
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	

			o wymiarach 2,0m x 1,50m x 1,20m.
Odpady inne niż niebezpieczne			
17.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 03 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym sektorze magazynowania, o wymiarach 2,0m x 2,0m, odpady będą magazynowane luzem do wysokości 2,5m.
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 12 – znajdujące się w części wewnętrznej instalacji, sektor B, w wydzielonym miejscu do magazynowania w pojemniku o wymiarach 1m x 1m x 1m.
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 16 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 2m x 2m. Odpady magazynowane będą luzem do wysokości ok. 1,0m.
20.	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 17 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 6m x 6m. Odpady magazynowane będą luzem do wysokości ok. 4,0m.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 18 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 2m x 2m. Odpady magazynowane będą luzem do wysokości ok. 2,0m.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 19 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 2m x 2m. Odpady magazynowane będą luzem do wysokości ok. 2,5m.
23.	16 01 20	Szkło	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 20 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 2m x 2m. Odpady magazynowane będą luzem do wysokości ok. 2,0m.
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 22 i 16 01 99 – znajdujące się w części zewnętrznej instalacji, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 2m x 2m (miejsce to podzielone jest na dwa sektory magazynowania). Odpady magazynowane będą luzem do
25.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	

			wysokości ok. 2,0m
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazyn odpadów niebezpiecznych – znajdujący się w wewnętrznej części instalacji, o utwardzonym podłożu uniemożliwiającym przedostanie się ewentualnych wycieków do środowiska.
27.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 08 01 – znajdujące się w części wewnętrznej instalacji, sektor B, w wydzielonym miejscu do magazynowania o wymiarach 1m x 1m x 1m.

II.2. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R12 — Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.2.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4:

Tabela 4. Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	350,000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	130,000
Łącznie:			480,000

II.2.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 4 realizowany będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości Rzeczyca przy ul. Tomaszowskiej 16 (dz. nr ewid. 776/2).
2. Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R12, zgodnie z Tabelą 4:
 - odpadów niebezpiecznych - 16 01 04* - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy: 350,000 Mg/rok;
 - odpadów innych niż niebezpieczne - 16 01 06 - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów: 130,00 Mg/rok.
3. Uprawniony przez właściciela stacji pracownik dokona:
 - weryfikacji dokumentacji dostarczonego pojazdu,
 - zważenia pojazdu,
 - oględzin pojazdu w celu stwierdzenia jego kompletności,

- unieważnienia dowodu rejestracyjnego lub karty pojazdu (obcięcie rogu dokumentu),
- unieważnienia tablic rejestracyjnych,
- wydania zaświadczenia o demontażu pojazdu lub zaświadczenia o przyjęciu niekompletnego pojazdu.

Następnie pojazdy będą przemieszczane do sektora przyjmowania i magazynowania pojazdów. Magazynowanie pojazdów odbywa się w sposób uniemożliwiający powstanie wycieków płynów niebezpiecznych. Pojazdy magazynowane będą jeden obok drugiego z zachowaniem stosownych odstępów mających na celu umożliwienie dostępu pracowników. Magazynowanie pojazdów odbywać się będzie w sposób zabezpieczający środowisko przed ewentualnymi wyciekami płynów eksploatacyjnych.

W kolejnym procesie pojazd wprowadzany jest do sektora usuwania z pojazdów elementów niebezpiecznych w tym płynów. W pierwszej kolejności następuje pozbawienie pojazdów paliw i wszelkich płynów eksploatacyjnych. Usuwany będzie również czynnik chłodniczy z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia.

Ponadto stanowisko usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych wyposażone jest w sorbenty do neutralizacji ewentualnych wycieków paliw i płynów eksploatacyjnych oraz stosownie oznakowane pojemniki na odpady, szyby, przedmioty wyposażenia i części zawierające metale nieżelazne. Następnie na tym stanowisku realizowany jest całkowity proces demontażu części zamiennych i innych elementów wyposażenia na: - podzespoły i części przydatne do dalszego wykorzystania jako części zamienne; - części przeznaczone do recyklingu; - części do odzysku lub unieszkodliwienia.

Po całkowitym demontażu, części i podzespoły przydatne do dalszego wykorzystania przenoszone są do sektora magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów i części wyposażenia, gdzie magazynowane są na regałach i w specjalnie przygotowanych do tego pojemnikach – magazyn części. Odpady oraz przedmioty wyposażenia i części wymontowane z pojazdów, których ponowne użycie zagraża bezpieczeństwu ruchu drogowego lub negatywnie wpływa na środowisko przenoszone są na teren magazynu odpadów niebezpiecznych. Odpady inne niż niebezpieczne przechowywane są w wyznaczonych do tego miejscach magazynowania (w pojemnikach, kontenerach, luzem).

II.2.3. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w Tabeli 6 niniejszej decyzji.
2. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

II.2.4. Określam rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów zostały wyszczególnione w Tabeli 1.

II.2.5. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz maksymalne masy magazynowanych odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu R12:

Odpady powstające w wyniku demontażu pojazdów magazynowane będą w ilościach określonych w Tabeli 5 oraz w miejscu i sposób określony w Tabeli 3.

Tabela 5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100	0,001
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,100	0,001
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,100	0,001
Łącznie lp. 1-3 nie więcej niż:			0,300	0,002
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,200	0,004
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,200	0,002
6.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,400	0,002
7.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,200	0,005
8.	13 07 02*	Benzyna	0,200	0,005
9.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100	0,005

10.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,200	0,002
11.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,100	0,001
12.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,150	0,001
13.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,300	0,002
14.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,100	0,001
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,300	0,002
16.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	4,000	0,100
Odpady inne niż niebezpieczne				
17.	16 01 03	Zużyte opony	12,000	0,500
18.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,150	0,001
19.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,000	0,008
20.	16 01 17	Metale żelazne	400,000	14,000
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	12,000	0,500
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	40,000	1,000
23.	16 01 20	Szkło	6,000	0,003
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	3,997	0,040
25.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady	1,000	0,020
26.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,300	0,001
27.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,100	0,005
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:			480,000	16,212

II.3. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.3.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Przetwarzaniu w procesie R13 poddawane będą, przed procesem R12, rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 4 niniejszej decyzji.

II.3.2. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

II.3.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13 poprzedzającym poddanie ich procesowi R12 zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 6.

Tabela 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13 poprzedzającym poddanie ich procesowi R12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu – zlokalizowany na uszczelnionym i utwardzonym podłożu, wyposażonym w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy oczekujące na demontaż powinny być magazynowane w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Sektor winien być wyposażony w sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków płynów eksploatacyjnych z pojazdów oraz urządzenia gaśnicze. Plac przeznaczony do magazynowania odpadów o kodzie 16 01 04* zajmuje powierzchnię 100m², natomiast wyznaczony plac do magazynowania odpadów o kodzie 16 01 06 zajmuje powierzchnię 200m².
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych elementów niebezpiecznych	

II.3.4. Określam maksymalne masy magazynowanych odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie demontażu pojazdów, magazynowane będą w procesie R13, w ilościach określonych w Tabeli 7.

Tabela 7. Ilości odpadów dopuszczalnych do magazynowania w procesie R13

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	350,000	10,000
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	130,000	5,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:		480,000	15,000

II.4. Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w jego wyniku, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 8.

Tabela 8. Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów:

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	29,250
Magazyn odpadów niebezpiecznych	4,930
Sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne:	
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 03	1,000
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 19	1,000
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 22 i 16 01 99	1,200
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 20	6,400
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 17	48,00
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 18	7,20
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 16	0,780
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 12	0,600
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 08 01	0,150

II.5. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12, zgodnie z Tabelą 9:

Tabela 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	29,250
Magazyn odpadów niebezpiecznych	4,930
Sektor magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne:	
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 03	1,000
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 19	1,000
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 22 i 16 01 99	1,200
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 20	6,400
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 17	48,00
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 18	7,200
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu o kodzie 16 01 16	0,780
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 01 12	0,600
Wyznaczone miejsce do magazynowania odpadu 16 08 01	0,150

II.6. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uzgodnione postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim z dnia 3 października 2024r., znak: PR-I.5268.18.1.2024, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów będą zgodne z operatem przeciwpożarowym sporządzonym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr inż. Janusza Bartosiewicza (nr upr. 339/96) dla Stacji demontażu pojazdów „F.H.U. Autokasacja – Wulkanizacja Radosław Piekarski ul. Tomaszowska 16, 97-220 Rzeczyca, w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, których spełnienie stwierdził Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim postanowieniem z dnia 3 grudnia 2024r. znak: PR-I.5268.22.3.2024.

II.7. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 07.01.2035 roku.

UZASADNIENIE

Pan Radosław Piekarski prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą F.H.U. Autokasacja – Wulkanizacja Radosław Piekarski ul. Tomaszowska 16, 97-220 Rzeczyca wystąpił z wnioskiem z dnia 13.06.2024r. o wydanie pozwolenia na wytwarzanie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Rzeczyca przy ul. Tomaszowskiej 16.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem klasyfikowana jest, zgodnie z §2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. stacja demontażu pojazdów w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056), organem właściwym do udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów wymaganego w związku z prowadzeniem stacji demontażu jest marszałek województwa.

Dodatkowe uzupełnienia do wniosku wpłynęły do tut. urzędu w dniu 17.07.2024 r., w dniu 03.09.2024r., oraz w dniu 10.10.2024r.

W związku z tym, że wniosek spełniał wymogi formalne Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 31 października 2024r. na podstawie art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2024 r., poz. 54 z późn. zm.), zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Tomaszowie Mazowieckim o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu. Następnie na podstawie art. 41a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 31 października 2024r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, o przeprowadzenie kontroli, z zakresu spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz pismem z dnia 31 października 2024 r. na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy zwrócił się do Wójta Gminy Rzeczyca, o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim postanowieniem z dnia 3 grudnia 2024r. znak: PR-I.5268.22.3.2024. stwierdził spełnienie bez uwag, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi po przeprowadzeniu kontroli wraz z przedstawicielem tutejszego urzędu, postanowieniem z dnia 27.11.2024r. znak: I-DPT.7040.2.49.2024.bz pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wójt Gminy Rzeczyca postanowieniem z dnia 13.11.2024r. znak: UG-RGO.6234.1.2024.KŁ pozytywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie art. 48 ust. 7 ustawy o odpadach postanowieniem z dnia 09.12.2024 r. określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 13 648,20 zł. W dniu 12.2024r. Pan Radosław Piekarski wniósł ustanowione zabezpieczenie roszczeń w postaci depozytu. Kwota zabezpieczenia wyliczona została w oparciu o dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z rozporządzeniem

Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r., poz. 256).

Następnie tutejszy organ po przeanalizowaniu akt sprawy uznał, że zgromadzony materiał dowodowy daje podstawę do wydania decyzji. Tym samym działając na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego pismem z dnia 30.12.2024r. zawiadomił stronę postępowania o zebranych materiałach dowodowych oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. Strona nie skorzystała z możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami oraz możliwością wypowiedzenia w przedmiotowej sprawie.

W niniejszej decyzji tutejszy organ stwierdził również wygaśnięcie dotychczasowej Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 24 czerwca 2014r. r. znak: RŚVI.7243.25.2014.AB, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 2 stycznia 2023r. znak: ŚRIV.7243.118.2021.SS w sprawie udzielenia pozwolenia na wytworzenie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości Rzeczyca przy ul. Tomaszowskiej 16, której termin obowiązywania upłynął 23 czerwca 2024 r., a posiadacz odpadów nie złożył wniosku o udzielenie pozwolenia z zachowaniem 3-miesięcznego terminu, o którym mowa w art. 193 ust. 1c ustawy prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę, oraz dane zawarte we wniosku, należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.
3. Posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy o odpadach.
4. Za niniejszą decyzję Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 1122,00 zł (tysiąc sto dwadzieścia dwa zł 0/100) za wydanie decyzji, na konto: Wydział Finansowy Bank Pekao S.A. nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073, zgodnie z częścią I ust. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2142, z późn. zm.).

z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. Pan Radosław Piekarski
F.H.U. Autokasacja - Wulkanizacja
Ul. Tomaszowska 16
97-220 Rzeczyca

2. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy w Rzęczycy
1. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
2. Departament Klimatu i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego
Wydział Opłat Środowiskowych
3. Departament Klimatu i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego Wydział Baz
Danych o Odpadach