



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 10 czerwca 2025 r.
KLSV.7244.8.2025.SS

DECYZJA

w sprawie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów

Na podstawie: art. 41 ust. 2 i 3 pkt 1 lit. d, ust. 6 i ust. 6a oraz art. 41a, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8, art. 48, art. 48a oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 27 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r. poz. 256) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2024 r. poz. 572),

po rozpatrzeniu wniosku Pana Emila Krawczyńskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi, który wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza,

orzekam, co następuje:

- I. Zezwalam Panu Emilowi Krawczyńskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „EMEX” Emil Krawczyński, ul. Aleksandra Puszkina 76, 92-516 Łódź, NIP: 7281900301, REGON: 471542160 na przetwarzanie odpadów na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza, w procesie w procesie; w procesie R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali; R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych; w procesie R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11; oraz procesie R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.
- I.1.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R5 i R13, zgodnie z Tabelą 1:

Tabela 1. Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R5 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	144 000,00
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	144 000,00

3.	17 01 02	Gruz ceglany	140 000,00
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 000,00
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	142 000,00
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	130 000,00
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	141 000,00
8.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	144 000,00
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	90 000,00
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	144 000,00
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	140 000,00
Łącznie nie więcej niż:			144 000,00

I.1.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów w procesie R5:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 1, realizowany będzie na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/5, gmina Rozprza.
2. Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R5 i R13 z godnie z Tabelą Nr 1: 144 000,00 Mg/rok.
3. Na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, gmina Rozprza dz. Nr ewid. 345/5 i 345/9 Firma EMEX Emil Krawczyński, prowadzone będzie przetwarzanie odpadów betonowych pochodzących z remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej i kolejowej, wymagających kruszenia i sortowania. W ramach tego procesu przewiduje się:
 - a. dowożenie i rozładunek,
 - b. w przypadku odpadów wymagających kruszenia i sortowania:
 - kruszenie w kruszarkach;
 - przesiewanie (sortowanie / frakcjonowanie) skruszonego produktu i transport do miejsc gromadzenia;
 - c. w przypadku odpadów nie wymagających kruszenia:
 - przesiewanie (sortowanie / frakcjonowanie) skruszonego produktu i transport do miejsc gromadzenia;
 - d. wywożenie produktów finalnych.

W procesie przetwarzania odpadów betonowych pochodzących z remontów i demontażu obiektów budowlanych oraz infrastruktury drogowej i kolejowej powstawały będą odpady złomu oraz zużyte dyble.

Proces kruszenia odpadów budowlanych oparty będzie na pracy w układzie szeregowym kruszarki szczękowej i stożkowej. „Surowiec” do przetworzenia dostarczany będzie zakładowymi pojazdami

ciężarowymi. Materiał do skruszenia będzie podawany do koszy zsypowych kruszarek przy pomocy łyżki załadowniczej ładowarki.

Kruszarka szczękowa przeznaczona jest do większego i średniego kruszenia materiałów dużej i średniej twardości. W podawanym do kruszenia materiale ilość zanieczyszczeń ilasto – gliniastych nie powinna przekroczyć 10%, a wilgotność materiału nie może być wyższa od 8%.

Działanie kruszarki oparte jest na wykorzystaniu momentu obrotowego z silnika elektrycznego, który jest przekazywany poprzez przekładnię pasowa na wał kruszarki. Obracający się wał mimośrodowy poprzez korbowód i płyty rozporowe przekazuje ruch wahadłowy na szczękę ruchomą umieszczoną na wahadle. Podawany materiał dostaje się do komory kruszenia przy nastawionej szczelinie wlotowej. Praca kruszenia w kruszarce jest cykliczna i odbywa się w czasie ruchu wahadła do przodu. Przy jego cofaniu przez rozwieraną szczelinę wypada rozkruszony materiał na urządzenie odbierające taśmociąg.

Kruszarka stożkowa stosowana jest przeważnie do drobnego kruszenia. Materiał rozdrabniany jest między stożkami: zewnętrznym stałym i wewnętrznym ruchomym, wykonującym ruch mimośrodowy.

Oddzielanie i przesiewanie kruszywa wykonane zostanie za pomocą przesiewacza. Jego standardowe wyposażenie obejmuje podajnik taśmowy o płynnie regulowanej prędkości, zdalnie sterowany ruszt do odseparowania materiału ponad wymiarowego, hydrauliczną regulację kąta nachylenia skrzyni przesiewającej, hydrauliczne napinanie sita dolnego.

Celem prowadzonego procesu przetwarzania jest uzyskanie produktu, kruszywa o różnej wielkości frakcji, w zależności od zapotrzebowania odbiorcy, przeznaczonego do wykorzystania branży budowlanej, drogowej lub jako surowca do produkcji konstrukcji i elementów betonowych i żelbetowych. Kruszywo – produkt handlowy, gromadzone będzie luzem w hałdach o wysokości do 10m, w obrębie działki nr 345/5.

4. W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstaną odpady zaliczone do grupy 19 pod kodem 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11.
5. Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania magazynowane będą na wyznaczonym i odpowiednio oznaczonym miejscu, znajdującym się na terenie utwardzonym; odpady o kodzie 19 12 12 – magazynowane będą na wydzielonym miejscu na działce o nr ewid. 345/5 - obszar magazynowania M8, luzem w postaci przyzmy.
6. Maksymalna masa odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R5 wyniesie nie więcej niż 720,00 Mg/rok.
7. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach.

I.1.3. Określam warunki utraty statusu odpadów

W wyniku przetwarzania odpadów w procesie R5 – w ilościach wymienionych w Tabeli 1, przewiduję się utratę statusu odpadów, w ramach której może powstać produkt w postaci kruszywa – maksymalnie w ilościach do 143 280,00 Mg/rok.

Zgodnie z europejskimi normami PN-EN, które przewidują w znacznym zakresie stosowanie kruszyw z recyklingu jako materiałów w budownictwie drogowym inwestor chce uzyskać kruszywa które będą spełniały wymogi zawarte w dokumentach normalizacyjnych. A dokładnie będą spełniały normy:

- PNE-EN 13043 – Kruszywa do mieszanek bitumicznych i powierzchniowych utrwaleń stosowanych na drogach, lotniskach i innych powierzchniach przeznaczonych do ruchu;
- PN-EN 13242 – Kruszywa do niezwiązanych i hydraulicznie związanych materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym.

Przetwarzane odpady, które utraciły status odpadów spełniają warunki określone w art.14 ust. 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach tj.:

- a) przedmiot lub substancja są powszechnie stosowane do konkretnych celów,
- b) istnieje rynek takich przedmiotów lub substancji lub popyt na nie,
- c) dany przedmiot lub substancja spełniają wymagania techniczne dla zastosowania do konkretnych celów oraz wymagania określone w przepisach i w normach mających zastosowanie do produktu,
- d) zastosowanie przedmiotu lub substancji nie prowadzi do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska. oraz wymagania określone przez przepisy Unii Europejskiej.

I.1.4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 zgodnie z Tabelą 2:

Tabela 2. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w procesie R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	Odpady magazynowane na zewnętrznym utwardzonym placu magazynowym oznaczonym na mapie jako M7b na działce o nr ewid. 345/5 ob. Ignaców.	Odpady magazynowane będą luzem na przymie o wysokości nie przekraczającej 4m

2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą na zewnętrznym utwardzonym placu magazynowym oznaczonym na mapie jako M7a na działce o nr ewid.345/5	Odpady magazynowane będą luzem na przymie o wysokości nie przekraczającej 4m
3.	17 01 02	Gruz ceglany		
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia		
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg		
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady		
8.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01		
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03		
10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05		
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07		
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03		

- 1) Przetwarzaniu w procesie R13 poddawane będą przed procesem R5, rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli 1 niniejszej decyzji.
- 2) Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania :
W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.
- 3) Odpady będą magazynowane na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/9, gmina Rozprza.
- 4) Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R5, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt. I.5., zgodnie z Tabelą 2 niniejszej decyzji.
- 5) Wskazane odpady magazynowane będą w sposób:
 - a. selektywny;
 - b. zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych (teren nieruchomości jest monitorowany i zabezpieczony przed osobami postronnymi);

- c. zapobiegający obniżeniu wartości użytkowej odpadów;
- d. zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych;
- e. zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza wyznaczoną lokalizację;
- f. oznakowany, za pomocą sześciocyfrowego kodu odpadu (cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20mm i szerokości linii minimum 3mm), przy wykorzystaniu czytelnych i trwałych tablic informacyjnych (odpornych na warunki atmosferyczne) znajdujących się obok miejsc magazynowania tych odpadów. Oznakowanie sektorów z odpadami znajdować się będzie w miejscu widocznym.

I.1.5. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 1A:

Tabela 1A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R5 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
Miejsce magazynowania – M7b				
1.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	144 000,00	1 000,00
Łącznie nie więcej niż:			144 000,00	1 000,00
Miejsce magazynowania – M7a				
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	144 000,00	10 000,00
3.	17 01 02	Gruz ceglany	140 000,00	10 000,00
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	100 000,00	10 000,00
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	142 000,00	10 000,00
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	130 000,00	10 000,00
7.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	141 000,00	10 000,00
8.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	100 000,00	10 000,00
9.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	144 000,00	10 000,00

10.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	90 000,00	10 000,00
11.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	144 000,00	10 000,00
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	140 000,00	10 000,00
Łącznie nie więcej niż:			144 000,00	10 000,00

I.1.6. Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów zgodnie z Tabelą 1B:

Tabela 1B. Największe masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R5 i R13 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla każdego z miejsc magazynowania

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania M7a	10 000,00
Miejsce magazynowania M7b	1 000,00

I.1.7. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania zgodnie z Tabelą 1C:

Tabela 1C. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg]
Miejsce magazynowania M7a	10 000,00
Miejsce magazynowania M7b	1 000,00

I.1.8. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów wskazanych w pkt. I.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5 i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wskazanych w pkt. I.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela 3A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	720,00	125,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:			720,00	125,00

I.1.9. Określam największą masę odpadów wskazanych w pkt. 1.2.4. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów:

Tabela 3B. Największe masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla każdego z miejsc magazynowania

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania M8	125,00

I.1.10 Określam największą masę odpadów wskazanych w pkt. 1.2.4. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów:

Tabela 3C. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R5

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg]
Miejsce magazynowania M8	125,00

I.2. Określam proces przetwarzania – odzysk poza instalacją:

- Proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11)
- Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

I.2.1. Określam rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 oraz R13 – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4.

Tabela 4. Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	17 04 05	Żelazo i stal (szyny kolejowe i tramwajowe)	20 000,00
Łącznie nie więcej niż:			20 000,00

I.2.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów w procesie R12:

- 1) Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 4, realizowany będzie na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/9, gmina Rozprza.
- 2) Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R12 z godnie z Tabelą Nr 7: 20 000,00 Mg/rok.
- 3) Przetwarzanie poza instalacją odpadów o kodzie 17 04 05 Żelazo i stal w procesie R12 polegało będzie na rozcinaniu odpadów szyn kolejowych i tramwajowych na główkę i stopę za pomocą palników gazowych, ponadto szyny będą rozcinane w celu dostosowania ich do transportu. W wyniku tego procesu będą powstawały odpady o kodzie 19 12 02 Metale żelazne.
- 4) Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 9 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach.
- 5) W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstaną odpady zaliczone do grupy 19 pod kodem 19 12 02 - Metale żelazne.
- 6) Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania magazynowane będą na wyznaczonym i odpowiednio oznaczonym miejscu, znajdującym się na działce o nr ewid. 345/9; oznaczonym jako miejsce magazynowania M2 – luzem w przymie.
- 7) Maksymalna masa odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R12 wyniesie nie więcej niż 20 000,00 Mg/rok.
- 8) Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w Tabeli 5 niniejszej decyzji.
- 9) Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

I.2.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 zgodnie z Tabelą 5:

Tabela 5. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w procesie R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	17 04 05	Żelazo i stal (szyny kolejowe i tramwajowe)	Odpady magazynowane będą pod wiatą w miejscu ich przetwarzania oznaczonym jako B2 na działce nr ewid. 345/9 obręb Ignaców	Odpady magazynowane będą luzem.

- 1) Przetwarzaniu w procesie R13 poddawane będą przed procesem R12, rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli 4 niniejszej decyzji.
- 2) Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania :
W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.
- 3) Odpady będą magazynowane na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/9, gmina Rozprza.
- 6) Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt. II.1.3., zgodnie z Tabelą 5 niniejszej decyzji.
- 7) Wskazane odpady magazynowane będą w sposób:
 - a) selektywny;
 - b) zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych (teren nieruchomości jest monitorowany i zabezpieczony przed osobami postronnymi);
 - c) zapobiegający obniżeniu wartości użytkowej odpadów;
 - d) zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych;
 - e) zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza wyznaczoną lokalizację;
 - f) oznakowany, za pomocą sześciocyfrowego kodu odpadu (cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20mm i szerokości linii minimum 3mm), przy wykorzystaniu czytelnych i trwałych tablic informacyjnych (odpornych na warunki atmosferyczne) znajdujących się obok miejsc magazynowania tych odpadów. Oznakowanie sektorów z odpadami znajdować się będzie w miejscu widocznym.

I.2.4. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 5A:

Tabela 5A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
1.	17 04 05	Żelazo i stal (szyny kolejowe i tramwajowe)	20 000,00	100,00
Łącznie nie więcej niż:			20 000,00	100,00

I.2.5. Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów zgodnie z Tabelą 4B:

Tabela 4B. Największe masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R12 i R13 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla każdego z miejsc magazynowania

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania B2	100,00

I.2.6. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania zgodnie z Tabelą 4C:

Tabela 4C. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg]
Miejsce magazynowania B2	100,00

I.2.7. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów wskazanych w pkt. II.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wskazanych w pkt. II.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela 6A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	20 000,00	600,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:			20 000,00	600,00

I.2.8. Określam największą masę odpadów wskazanych w pkt. II.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania tych odpadów:

Tabela 6B. Największe masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla miejsca magazynowania oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R12

Obiekt/Miejsce magazynowania	największa masa odpadów [Mg]	Całkowita pojemność [Mg]
Miejsce magazynowania M1	600,00	600,00

I.3. Określam proces przetwarzania dla przygotowania do ponownego użycia odpadów metali:

- Proces R4 - Recykling lub odzysk metali i związków metali
- Proces R12 – wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11)
- Proces R13 – magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów)

I.3.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R4, R12 i R13, zgodnie z Tabelą 7:

Tabela 7. Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R4, R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	17 04 07	Mieszanki metali	20 000,00
Łącznie nie więcej niż:			20 000,00

I.3.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów w procesie R4 i R12:

- 1) Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 7, realizowany będzie na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/9, gmina Rozprza.
- 2) Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R4 z godnie z Tabelą Nr 13: 20 000,00 Mg/rok.
- 3) Przetwarzanie poza instalacją odpadów o kodzie 17 04 07 Żelazo i stal w procesie R4 na segregowaniu na poszczególne rodzaje odpadów i na mechanicznym rozcinaniu przy użyciu palnika gazowego lub szlifierki kątowej. W wyniku przetwarzania powstaną odpady o kodzie 19 12 02 Metale żelazne i 19 12 03 Metale nieżelazne.
- 4) Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 7 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach.
- 5) W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstaną odpady zaliczone do grupy 19 pod kodem 19 12 02 - Metale żelazne i 19 12 03 – Metale nieżelazne.
- 6) Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania magazynowane będą na wyznaczonym i odpowiednio oznaczonym miejscu, znajdującym się na terenie działki o nr ewid. 345/9; odpady o kodzie 19 12 02 – magazynowane będą luzem w pryzmie – Miejsce magazynowania nr M2; odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania o kodzie 19 12 03 – magazynowane będą w 2 metalowych pojemnikach o poj. 30 m3 każdy– Miejsce magazynowania nr B1.
- 7) Maksymalna masa odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania odpadów w procesie R4 wyniesie nie więcej niż 20 000,00 Mg/rok.
- 8) Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R4 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w Tabeli 8 niniejszej decyzji.
- 9) Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 7 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

I.3.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R13 zgodnie z Tabelą 8:

Tabela 8. Miejsce i sposób magazynowania odpadów w procesie R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane w wyznaczonym miejscu zewnętrznego placu magazynowego oznaczonym jako M1 na działce nr ewid. 345/9 obrob Ignaców.	Odpady magazynowane będą luzem w pryzmie.

- 1) Przetwarzaniu w procesie R13 poddawane będą przed procesem R4 i R12, rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli 7 niniejszej decyzji.
- 2) Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

- 3) Odpady będą magazynowane na terenie nieruchomości położonej w miejscowości Ignaców, dz. nr ewid. 345/9, gmina Rozprza.
- 4) Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R4 i R12, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt. III.1.3., zgodnie z Tabelą 8 niniejszej decyzji.
- 5) Wskazane odpady magazynowane będą w sposób:
 - g. selektywny;
 - h. zabezpieczający przed dostępem osób nieupoważnionych (teren nieruchomości jest monitorowany i zabezpieczony przed osobami postronnymi);
 - i. zapobiegający obniżeniu wartości użytkowej odpadów;
 - j. zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych;
 - k. zabezpieczający przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza wyznaczoną lokalizację;
 - l. oznakowany, za pomocą sześciocyfrowego kodu odpadu (cyframi koloru czarnego o wysokości minimum 20mm i szerokości linii minimum 3mm), przy wykorzystaniu czytelnych i trwałych tablic informacyjnych (odpornych na warunki atmosferyczne) znajdujących się obok miejsc magazynowania tych odpadów. Oznakowanie sektorów z odpadami znajdować się będzie w miejscu widocznym.

I.3.4. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 7A:

Tabela 7A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów przewidzianych do przetworzenia w procesie R4, R12 i R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
1.	17 04 07	Mieszaniny metali	20 000,00	600,00
Łącznie nie więcej niż:			20 000,00	600,00

I.3.5. Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów zgodnie z Tabelą 7B:

Tabela 7B. Największe masy odpadów przewidzianych do przetwarzania metodą R4, R12 i R13 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla każdego z miejsc magazynowania

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania M1	600,00

I.3.6. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania zgodnie z Tabelą 7C:

Tabela 10C. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg]
Miejsce magazynowania M1	600,00

I.3.7. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów wskazanych w pkt. III.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4, R12 i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów wskazanych w pkt. III.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4, R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

Tabela 9A. Dopuszczone do magazynowania ilości odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4 i R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 02	Metale żelazne	15 000,00	600,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	5 000,00	60,00
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:			20 000,00	660,00

I.3.8. Określam największą masę odpadów wskazanych w pkt. III.1.2. niniejszej decyzji jako odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4, R12, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność miejsca magazynowania tych odpadów:

Tabela 9B. Największe masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4, R12 które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie dla miejsca magazynowania oraz

całkowitą pojemność miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów metodą R4 i R12

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]	Całkowita pojemność [Mg]
Miejsce magazynowania M2	600,00	600,00
Miejsce magazynowania B1	60,00	60,00

II. Zezwalam Panu Emilowi Krawczyńskiemu prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą „EMEX” Emil Krawczyński, ul. Aleksandra Puszkina 76, 92-516 Łódź, NIP: 7281900301, REGON: 471542160 na zbieranie odpadów na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza.

II.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do zbierania – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 10.

Tabela 10. Wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	280 000,00
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10 000,00
3.	17 04 02	Aluminium	10 000,00
4.	17 04 05	Żelazo i stal	300 000,00
5.	17 04 07	Mieszanki metali	250 000,00
Łącznie poz. 1-5 nie więcej niż:			300 000,00

II.2. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania:

- Zbieranie odpadów wymienionych w Tabeli 10 realizowane będzie na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza, w obiektach i na terenie, do którego wnioskodawca posiada tytuł prawny, w miejscach wskazanych w Tabeli 11.
- Odpady będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, określonymi w art. 25 ustawy o odpadach a szczególności:
- Odpady wyszczególnione w Tabeli 10 magazynowane będą:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju magazynowanych odpadów w wyznaczonych, utwardzonych, przystosowanych i oznakowanych miejscach określonych w Tabeli 11, wyposażonych w wizyjny system monitoringu.

- w wydzielonych miejscach, każdorazowo opisane kodem odpadów ze wskazaniem z jakiej działalności pochodzą (tj. ze zbierania, wytwarzania czy przetwarzania) w sposób zapobiegający mieszanemu odpadów pochodzących z różnych działalności;
 - w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady.
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed rozwiewaniem.
 - w warunkach odpowiednio zabezpieczających przed dostępem osób postronnych i zwierząt
 - w sposób zapewniający zachowanie ciągów komunikacyjnych na wypadek prowadzenia akcji ratowniczej lub kontroli.
 - w celu przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości.
- 4) Łączna ilość odpadów przeznaczonych do zbierania w okresie roku, nie przekroczy 300 000 Mg
- 5) Odpady wymienione w Tabeli 10 będą magazynowane w sposób i w miejscach określonych w Tabeli 11.

Tabela 11. Sposób i miejsce magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania	Sposób magazynowania
1.	16 01 03	Zużyte opony	Wydzielony obszar magazynowania na dz. o nr ewid. 345/9 oznaczony na mapie M5	Odpady magazynowane będą w 3 kontenerach stalowych KP36 o poj. 36m3 każdy
2.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Wydzielony obszar magazynowania na dz. o nr ewid. 345/9 oznaczony na mapie M6	Odpady magazynowane będą w 2 kontenerach KP36
3.	17 04 02	Aluminium		
4.	17 04 05	Żelazo i stal	Wydzielony obszar magazynowania na dz. o nr ewid. 345/9 oznaczony na mapie M3 o powierzchni 300m2	Luzem w pryzmie
5.	17 04 07	Mieszaniny metali	Wydzielony obszar magazynowania na dz. o nr ewid. 345/9 oznaczony na mapie M4 o powierzchni 250m2	Luzem w pryzmie

II.3. Określam warunki magazynowania zbieranych odpadów:

- 1) maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- 2) największe masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikające z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- 3) całkowite pojemności instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

zgodnie z Tabelami: 10A, 10B i 10C oraz ich opisami dla poszczególnych wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Tabela 10A. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (Mg)	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (Mg)
Miejsce magazynowania M5				
1	16 01 03	Zużyte opony	60,00	280,000
Łącznie poz. 1:			60,000	280,000
Miejsce magazynowania M6				
2	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	30,00	10 000,00
3	17 04 02	Aluminium	21,60	10 000,00
Łącznie poz. 2-3:			51,60	10 000,00
Miejsce magazynowania M3				
4	17 04 05	Żelazo i stal	600,00	300 000,00
Łącznie poz. 4:			600,00	300 000,00
Miejsce magazynowania M4				
5	17 04 07	Mieszaniny metali	500,000	250 000,00
Łącznie poz. 5:			500,000	250 000,00
Łącznie poz. 1-5:			1211,600	300 000,00

Tabela 10B. Największa masa odpadów przewidzianych do zbierania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów.

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów , które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania M5	60,000
Miejsce magazynowania M6	51,60
Miejsce magazynowania M3	600,000
Miejsce magazynowania M4	500,000

Tabela 10C. Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Miejsce magazynowania M5	60,000
Miejsce magazynowania M6	51,60
Miejsce magazynowania M3	600,000
Miejsce magazynowania M4	500,000

II.4. Określam metodę zbierania odpadów

- 1) Działalność w zakresie zbierania odpadów polegać będzie na następujących operacjach:
 - a) przyjęcie odpadów,
 - b) rozładunek odpadów,
 - c) selektywnie magazynowanie odpadów w miejscach na ten cel wyznaczony,
 - d) załadunek odpadów na pojazdy transportujące i przekazanie odpadów firmom posiadającym stosowne zezwolenie w zakresie gospodarowania odpadami.
- 2) Odpady na teren zakładu dostarczane są za pomocą środków własnych klientów, bądź będących na wyposażeniu zakładu. Odpady zbierane będą selektywnie i magazynowane adekwatnie do rodzaju odpadu. Po dostarczeniu na teren instalacji będą ważone. Następnie prowadzone jest wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Po zakończonym procesie segregacji w zależności od rodzaju, odpady umieszczane będą w pojemnikach , kontenerach, workach typu big-bag lub luzem w sposób uporządkowany w wyznaczonych miejscach ich magazynowania , opisanych kodem odpadu i rodzajem odpadu. Odpady transportowane luzem, głównie odpady betonowe i odpady metali żelaznych pochodzące z remontów i demontażu obiektów budowlanych i infrastruktury drogowej i kolejowej wyładowywane będą bezpośrednio z naczepy samochodu i umieszczane w docelowych miejscach magazynowania (odpady magazynowane luzem w stosach zabezpieczonych przed osuwaniem).

Wszystkie zbierane odpady magazynowane są do uzyskania wielkości transportowych. Docelowo zbierane odpady przekazywane będą firmom specjalistycznym, posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami w celu recyklingu, odzysku, bądź unieszkodliwienia.

- 3) Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny.
- 4) Magazynowanie odpadów będzie prowadzone wyłącznie w ramach zbierania odpadów.
- 5) Zbieranie odpadów, odbywać się będzie w sposób zgodny z wymogami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - a) selektywnie w zależności od rodzajów odpadów
 - b) w miejscu wyposażonym w utwardzone drogi dojazdowe do miejsc magazynowania odpadów,
 - c) w sposób zabezpieczający przed przypadkowym mieszaniami się selektywnie magazynowanych odpadów,
 - d) odpady będą magazynowane w celu zbierania partii transportowej, ale przed upływem czasu magazynowania określonego przepisami prawa.

III. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim z dnia 21 grudnia 2023r., znak: MZ.5268.36.2023.TG, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów będą zgodne z operatem przeciwpożarowym sporządzonym 20 listopada 2023r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych mgr. inż. Wiesława Grzybowski (nr upr. 538/2011) dla Pana Emila Krawczyńskiego, prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi, którego spełnienie stwierdził Komendant Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim postanowieniem z dnia 24 maja 2024 r., znak: MZ.5268.16.2024.TG.

IV. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 9 czerwca 2035 roku.

UZASADNIENIE

Pan Emil Krawczyński prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego, z wnioskiem o wydanie zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza.

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. d ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach organem właściwym do wydania zezwolenia na zbieranie odpadów powyżej 3000 Mg jest marszałek województwa właściwy ze względu na miejsce ich zbierania.

Przedłożona dokumentacja spełnia wymogi zawarte w cytowanych w sentencji decyzji przepisach w zakresie zbierania odpadów i postępowania z nimi.

Czyniąc zadość wymogom art. 41 ust. 6a oraz art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach, wniosek Pana Emila Krawczyńskiego prowadzącego działalność pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi, został przesłany celem zaopiniowania, przy pismach z dnia 22 kwietnia 2024r., znak: ŚRIV.7244.43.2023.SS, do:

- 1) Burmistrza Miasta i Gminy Rozprza;
- 2) Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska;
- 3) Komendanta Miejskiej Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim.

Burmistrz Miasta i Gminy Rozprza nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, wobec czego w związku z treścią art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim postanowieniem z dnia 24 maja 2024 r. znak: MZ.5268.16.2024.TG stwierdził spełnienie bez uwag, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Łódzki Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi przeprowadził z udziałem pracownika Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi kontrolę na przedmiotowej nieruchomości. Stwierdzono między innymi: brak instalacji do przetwarzania odpadów w procesie R5 tj kruszarki szczękowej, kruszarki stożkowej oraz przesiewacza, ponadto nie wydzielono i nie oznakowano miejsc magazynowania wskazanych we wniosku; nie przygotowano również kontenerów i pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów. Brak było przedmiotu kontroli – instalacji oraz miejsc które podlegałyby kontroli w trybie art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach. Biorąc więc pod uwagę powyższe postanowieniem z dnia 20.05.2024r. znak: I-DPT.7040.2.17.2024.ms Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska negatywnie zaopiniował przedmiotowy wniosek.

W dniu 14.05.2024r. do siedziby tutejszego organu wpłynęło pismo Wnioskodawcy z dnia 13.05.2024r. z prośbą o zawieszenie przedmiotowego postępowania zgodnie z art. 98 § 1 kpa, w związku z koniecznością uszczegółowienia miejsc magazynowania odpadów.

Postanowieniem z dnia 20.05.2024r. znak: ŚRIV.7243.43.2023.SS tutejszy organ zawiesił przedmiotowe postępowanie z wniosku Pana Emila Krawczyńskiego prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi przy ul. Aleksandra Puszkina 76, w przedmiocie wydania zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza.

Pismem z dnia 27.01.2025r. Pan Emil Krawczyński prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą EMEX Emil Krawczyński z siedzibą w Łodzi, wystąpił do Marszałka Województwa Łódzkiego o podjęcie zawieszonego postępowania w sprawie wydania decyzji w przedmiotowej sprawie.

Złożenie wniosku o podjęcie zawieszonego postępowania przez stronę postępowania rodzi obowiązek organu administracji publicznej jego podjęcia, co tutejszy organ uczynił postanowieniem z dnia 04.02.2025r. znak: KLSV.7244.8.2025.SS.

Następnie w dniu 17.02.2025r. do tutejszego organu wpłynęło pismo Wnioskodawcy z dnia 14.02.2025r. informujące o podjętych działaniach, związanych z stwierdzonymi naruszeniami wykazanymi w postanowieniu Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska z dnia 20 maja 2024 r., znak: I-DPT.7040.2.17.2024.ms.

W piśmie wskazano oraz załączono dokumentację fotograficzną wyznaczonych oraz oznakowanych miejsc magazynowania odpadów, kontenerów i pojemników przeznaczonych do magazynowania odpadów, a także posiadanej instalacji do przetwarzania odpadów w procesie R5, zlokalizowanych na terenie na dz. o nr ewid. 345/9 i 345/5, obręb 0008 Ignaców, gm. Rozprza.

Ponownie pismem z dnia 12.03.2025r. Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się z prośbą o ponowne przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska stosownie do art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach.

Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 04.04.2025r. znak: I-DPT.7040.2.16.2025.ms pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań ochrony środowiska.

Art. 42 ust. 1 pkt 9a oraz ust. 2 pkt 13b ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach stanowi, że wniosek o udzielenie odpowiednio zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów winien zawierać proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń.

Wysokość zabezpieczenia roszczeń została obliczona zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości zabezpieczenia roszczeń (Dz.U. z 2019 r. poz. 256).

Zgodnie z wymogami art. 48a ust. 7 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r o odpadach, Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 27.05.2025 r. znak: KLSV.7244.8.2025.SS określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu w kwocie 98 011,60zł.

Na podstawie art. 10 § 1 z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, pismem z dnia 27.05.2025 r., znak: KLSV.7244.8.2025.SS strona została powiadomiona o zebraniu całości materiałów i dowodów w powyższym postępowaniu administracyjnym oraz możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę oraz dane i informacje zawarte we wniosku orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji przysługuje odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.
3. Niniejsza decyzja podlega podaniu do publicznej wiadomości informacji o jej wydaniu i możliwości zapoznania się z jej treścią oraz z dokumentacją sprawy, a także podlega udostępnieniu treści decyzji na okres 14 dni w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
4. Prawo do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego przysługuje również organizacji ekologicznej określonej w art. 86 g ust. 1 ustawy o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112), organizacja ma prawo wnieść odwołanie w terminie 14 dni od dnia upływu terminu udostępnienia jej treści w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
5. Posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnej z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy o odpadach.
6. Za niniejszą decyzję Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 616 zł (słownie: sześćset szesnaście złotych ⁰⁰/100), za wydanie decyzji, na konto: Wydział Finansowy Bank Pekao S.A. nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073, zgodnie z częścią III lp. 43c załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2022 r. poz. 2142, z późn zm.).

z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. Pan ... K
... R ... K
ul. Ł.
... Pi ... Tr
reprezentujący:
Pan Emil Krawczyński
EMEX Emil Krawczyński
ul. Puszkina 76
92-516 Łódź
2. a/a

Do wiadomości:

1. Urząd Gminy Rozprza
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Departament Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego
Wydział Opłat Środowiskowych
4. Departament Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego
Wydział Baz Danych o Odpadach

