



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 3530, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 25 września 2025 r.

KLSV.7243.54.2024.KS

DECYZJA

**w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów
uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów**

Na podstawie art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust.1 pkt 4 i ust.1a, art. 183, art. 188 ust.1, 2, 2a i 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647, z późn. zm.), art. 25, art. 41 ust. 2, ust. 3 lit. a, art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7 i 8 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r., poz. 1587, z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), po rozpatrzeniu wniosku CSD-ECO Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Zarzewskiej 52/16, w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów

orzekam, co następuje:

I. Pozwalam spółce CSD-ECO Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Zarzewska 52/16 (NIP: 7292728515) na wytwarzanie odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne z eksploatacji dwóch instalacji, tj.: instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów (linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych, linia do rozdrabniania odpadów, linia do sortowania odpadów) i instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników, zlokalizowanych na terenie nieruchomości o nr ewid. działek 7/14, 7/54 i 112/9 obręb 2 - Grunwald, w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej 5c, nieobjętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego, pod następującymi warunkami:

I.1. Określam rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 1 i 2:

Tabela nr 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania – instalacja do wielopoziomowego przetwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów:			
• linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych (rozszerzanie aeroli);			
• linia do rozdrabniania odpadów (przetwarzanie tworzyw sztucznych i odpadów innych niż tworzywa sztuczne);			
• linia do sortowania odpadów.			
(powstające w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń).			
1	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
3	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,200
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,100
5	16 01 17	Metale żelazne	3,000
6	16 01 18	Metale nieżelazne	3,000
7	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,500
8	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,500
9	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	0,500
10	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,500
Łącznie poz. 1 ÷ 10 nie więcej niż:			12,300
Linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych			
Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12			
11	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	1 800,000
12	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	1 800,000
13	19 12 02	Metale żelazne	900,000
14	19 12 03	Metale nieżelazne	900,000
15	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 500,000
16	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	500,000
17	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,000
Łącznie poz. 11 ÷ 17 nie więcej niż:			2 400,000
Linia do rozdrabniania odpadów			
Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych – proces R12			
18	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,000
Łącznie poz. 18 nie więcej niż:			1 000,000
Linia do rozdrabniania odpadów			
Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R12			
19	19 12 01	Papier i tektura	5 000,000
20	19 12 02	Metale żelazne	5 000,000
21	19 12 03	Metale nieżelazne	900,000
22	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900,000
23	19 12 05	Szkło	5 000,000
24	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	5 000,000
25	19 12 08	Tekstylia	5 000,000
26	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000
27	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,000
Łącznie poz. 19 ÷ 27 nie więcej niż:			7 200,000
Linia do sortowania odpadów			
Odpady powstające w procesie sortowania odpadów – proces R12			
28	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000
29	19 12 02	Metale żelazne	900,000
30	19 12 03	Metale nieżelazne	900,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
31	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000
32	19 12 05	Szkło	4 000,000
33	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000
34	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000,000
Łącznie poz. 28 + 34 nie więcej niż:			12 000,000

Tabela nr 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania - instalacja do destylacji odpadowych rozpuszczalników:

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników: (powstające w ramach bieżącej eksploatacji instalacji.).			
1	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,100
2	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,100
Łącznie poz. 1 + 2 nie więcej niż:			0,200
Odpady powstające w procesie destylacji odpadowych rozpuszczalników – proces R12			
3	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
4	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
5	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
6	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
7	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
8	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
9	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
10	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
11	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
12	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
13	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
14	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
15	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
16	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
17	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	40,000
18	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	40,000
19	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	40,000
20	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	40,000
21	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	20,000
22	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	20,000
23	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09	20,000
Łącznie poz. 3 + 23 nie więcej niż:			40,000

I.2. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania – zgodnie danymi zawartymi w Tabeli nr 3 i 4:

Tabela nr 3. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów (wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń oraz powstające z przetwarzania na poszczególnych liniach).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz Rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”.			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady stanowią zużyte oleje. Oleje stosowane są w urządzeniach technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje, oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Odpady zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości – odpady płynne, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP6, HP14.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad stanowią zużyte smary pochodzące z maszyn i urządzeń. Smary stosowane są w celu ochrony przed korozją oraz zmniejszenia współczynników tarcia. Odpad stanowi mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych z dodatkami poprawiających właściwości smarów. Odpady zawierają węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką. Właściwości – odpady płynne, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP6, HP14.
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: zaoilejone czyszcwo i ubrania robocze, materiały filtracyjne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, a także sorbenty użyte w przypadku awaryjnego rozlewu substancji zawierających np. ropopochodne, wykonane najczęściej ze składników naturalnych np. bawełny. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów, farb. Odpady zawierają rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych. Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP4, HP5
4.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad stanowią elementy zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zawierające niebezpieczne elementy np. z metali ciężkich. Odpady zawierają związki kobaltu, niklu, miedzi, ołowiu oraz związków ołowiu. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP5, HP6, HP14.
5.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady stanowią szlamy z rozszczelniania opakowań ciśnieniowych (pozostałości). Odpad powstaje po opróżnieniu zawartości opakowania – mogą zawierać środki chemiczne np. po opakowaniach z środkami ochrony roślin, farbami itp. Odpady zawierają składniki: poz. 32, 40, 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady w postaci półpłynnej, palne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP5, HP14.

6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady w postaci rozdrobnionych opakowań po rozszczelnionych aerozoluach. Mogą być zanieczyszczone pozostałościami po wypełnieniu. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady zawierają składniki: poz. 32, 40, 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP5, HP14.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
7.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady stanowią zużyte szmaty, ściereki, zużyta odzież, tkaniny, tekstylia, wykonane z włókien bawełnianych. Odpady nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
8.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady stanowią złom metalowy i żeliwny z wymiany elementów maszyn lub urządzeń. Mieszanina żelaza i jego stopów, stal. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, duża wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
9.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady stanowią złom nieżelazny z wymiany elementów maszyn lub urządzeń. Odpady stanowią aluminium i stopy aluminium, miedzi i innych metali. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, zróżnicowana wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna, nietoksyczne. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
10.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady stanowią tworzywa sztuczne powstałe w wyniku napraw i obsługi maszyn. To syntetyczne lub modyfikowane polimery z dodatkami barwników stabilizatorów, wypełniaczy. Skład chemiczny: polietylen, polipropylen, polistyren. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie, lekkie, przezroczyste lub całkowicie nieprzezroczyste, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć; nieodporne na działanie czynników silnie utleniających i podwyższoną temperaturę. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady stanowią zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny, silniki elementy izolacyjne powstałe w wyniku napraw i konserwacji instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
12.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady stanowią uszkodzone izolatory ceramiczne, bezpieczniki, kondensatory bez PCB, zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny. Odpady powstające podczas bieżącej konserwacji i okresowych przeglądów i ewentualnych napraw, instalacji. W ich skład wchodzi m. in. polimery syntetyczne, (politereftalan etylenu (PET), polietylen (PE), polipropylen (PP), stopy metali żelaznych (stal), metale nieżelazne (aluminium, miedź, nikiel), stopy metali nieżelaznych (mosiądz). Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
13.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady stanowią szlamy z rozszczelnienia opakowań ciśnieniowych (pozostałości). Odpad powstaje po opróżnieniu zawartości opakowania np. pochodzących z przemysłu spożywczego, kosmetycznego. Odpady w postaci półpłynnej, palne, nierozpuszczalne w wodzie. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
14.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady stanowią papier i tekturę powstały w wyniku przetwarzania odpadów. Skład: głównie włókna celulozy z ewentualnym dodatkiem wypełniaczy (siarczanu baru, kredy, talku) oraz substancji klejących (parafiny, kałafonii, klejów zwierzęcych) i barwników, a także innych środków nadających specjalne właściwości. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie

			Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady stanowią złom żelazny powstały w wyniku przetwarzania odpadów. Stopy żelaza dzieli się na dwie grupy; na stałe i żeliwa. Granicą rozdzielającą stałe od żeliw jest maksymalna rozpuszczalność węgla w austenicie. Stałe zawierają do 2,05% C, natomiast żeliwa od 2,06 do 3,8%. Stal jest przerobionym plastycznie technicznym stopem żelaza z węglem zawierającym do 2,06 % C oraz inne pierwiastki pochodzące z surowców i paliw stosowanych podczas otrzymywania stali lub dodawane celowo. Pierwiastki występujące w stalach można podzielić na trzy grupy: ✓ pierwiastki konieczne ze względów metalurgicznych, zwane składnikami zwykłymi. Należą do nich: mangan, krzem oraz aluminium. Pierwiastki te dodawane są w celu odtlenienia stali. ✓ pierwiastki, których usuwanie poniżej pewnych granic jest ekonomicznie nieopłacalne lub w ogóle niemożliwe, zwane zanieczyszczeniami. Są to: siarka, fosfor, tlen, azot i wodór. ✓ pierwiastki wprowadzone do stali celowo, dla nadania jej własności związanych z zawartością danego pierwiastka, zwane pierwiastkami stopowymi. Najczęściej stosowane w tym celu są: mangan, krzem, nikiel, molibden, wolfram, wanad, miedź. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady stanowią złom nieżelazny z pochodzących z rozdrabniania odpadów. Odpady to aluminium i stopy aluminium, miedzi i innych metali. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, zróżnicowana wytrzymałość mechaniczna, przewodność elektryczna i cieplna, nietoksyczne. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady stanowią tworzywa sztuczne powstałe w wyniku przetwarzania odpadów. Skład pierwiastkowy: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %), Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
18.	19 12 05	Szkło	Odpady stanowią szkło powstałe w wyniku przetwarzania odpadów. Szkło - twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków SiO₂, tlenków litowców i berylowców, tlenków B₂O₃, PbO, Al₂O₃ i innych. Właściwości: ciało stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady stanowią drewno powstałe w wyniku przetwarzania odpadów. Odpady w postaci rozdrobnionego drewna, niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
20.	19 12 08	Tekstylia	Odpady stanowią tekstylia powstałe w wyniku przetwarzania odpadów. Odpady w postaci ścinoków tkanin itp. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
21.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady stanowią pozostałości po rozdrobnieniu odpadów. Zawierają drobne odpady zmieszane, w tym tworzywa, kawałki metali. Właściwości: ciało stałe, palne, nierozpuszczalne w wodzie Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.

Tabela nr 4. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników (wytwarzane w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń oraz powstające z przetwarzania).

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz Rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”.			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
3.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
4.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
5.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
6.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
7.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
8.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
9.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
10.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny.

			Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP5, HP14.
11.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
12.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
13.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
14.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
15.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40, 43 lub 44 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
16.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, zawierający związki chlorowcoorganiczne. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
17.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpad powstający po destylacji rozpuszczalników, pozbawiony zanieczyszczeń stałych, nie zawiera związków chlorowcoorganicznych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
18.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpadowe chemikalia po procesie destylacji, pozbawione zanieczyszczeń stałych. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40, 43 lub 44 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
19.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne,	Odpad po procesie destylacji. Jest to frakcja pozostała po procesie, nienadająca się do dalszego wykorzystania jako rozpuszczalnik. W zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów frakcja ta przyjmuje ich charakter. Głównie zawiera rozpuszczalniki organiczne oraz ich związki. Odpad w postaci ciekłej, palny. Odpady zawierają składniki: 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.
20.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy po procesie destylacji. W zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów frakcja ta przyjmuje ich charakter. Głównie zawiera rozpuszczalniki organiczne oraz ich związki. Odpad w postaci szlamów, palny. Odpady zawierają składniki: poz. 40 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP5, HP14.

21.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpad stanowią: zaoilejone czyściwo i ubrania robocze, materiały filtracyjne, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi, a także sorbenty użyte w przypadku awaryjnego rozlewu substancji zawierających np. ropopochodne, wykonane najczęściej ze składników naturalnych np. bawełny. Skład chemiczny: celuloza, tworzywa sztuczne, węgiel aktywny, bawełna, włókno poliestrowe z pozostałościami olejów, rozpuszczalników, smarów, farb. Odpady zawierają rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych Właściwości: ciało stałe, zapach charakterystyczny, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych: HP3, HP4, HP5.
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i zawartość składników wymienionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach nie przekracza stężeń powodujących, że odpady te są niebezpieczne.			
22.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Szmaty, ścierki, zużyta odzież, tkaniny, tekstylia, wykonane z włókien bawełnianych. Odpady nie są zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.
23.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09.	Odpady o charakterze palnym. Nie zawierają substancji niebezpiecznych. Właściwości: ciało stałe, nierozpuszczalne w wodzie, palne. Odpady nie wykazują właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne.

I.3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno na:

- optymalnym wykorzystaniu materiałów i surowców;
- zapewnieniu właściwych parametrów procesu technologicznego i prawidłowej ochrony przeciwpożarowej;
- dbaniu o prawidłową eksploatację maszyn i urządzeń pracujących na terenie instalacji;
- kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- gromadzeniu wytwarzanych odpadów w sposób selektywny oraz poddawaniu ich w pierwszej kolejności odzyskowi w miejscu ich powstawania bądź przekazywaniu do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym na taką działalność stosowne zezwolenie, przy uwzględnieniu zasady poddawania unieszkodliwieniu w sytuacjach, kiedy odzysk jest niemożliwy z przyczyn technologicznych lub nieuzasadniony z przyczyn ekologicznych lub ekonomicznych;
- gromadzeniu odpadów z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;

- gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko;
- magazynowaniu odpadów w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób postronnych i zwierząt.

I.4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wyszczególnionymi w **Tabelach nr 1 i 2** będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
2. Odpady wyszczególnione w **Tabelach nr 1 i 2** należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

I.5. Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Odpady wyszczególnione w **Tabelach nr 1 i 2** będą magazynowane na terenie lub w budynku, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do przetworzenia w procesach odzysku, których nie będzie się mieszać ze sobą;
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich pojemnikach, kontenerach, beczkach, hobokach lub w postaci zbelowanej i w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
2. Odpady wyszczególnione w **Tabeli nr 1** magazynowane będą w sposób i w miejscu określonym szczegółowo w **Tabeli nr 5** niniejszej decyzji.
3. Odpady wyszczególnione w **Tabeli nr 2** magazynowane będą w sposób i w miejscu określonym szczegółowo w **Tabeli nr 6** niniejszej decyzji.

Tabela nr 5: Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów (powstające w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń).			
1.	13.02.05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą w szczelnej, metalowej, zamykanej beczce, ustawionej na palecie, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4 . Beczki metalowe odporne są na działanie olejów. Oznaczone będą kodem odpadu oraz napisem „Olej odpadowy”.
2.	13.02.08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane będą w szczelnej, metalowej, zamykanej beczce, ustawionej na palecie, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4 . Beczki metalowe odporne są na działanie olejów. Oznaczone będą kodem odpadu oraz napisem „Olej odpadowy”.
3.	15.02.02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu na piętrze – MAGAZYN NR 2

10 z 40

4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu na piętrze – MAGAZYN NR 2
5.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu na piętrze – MAGAZYN NR 2
9.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady magazynowane będą w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu na piętrze – MAGAZYN NR 2
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane będą w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w wyznaczonym miejscu w pomieszczeniu na piętrze – MAGAZYN NR 2
Linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12			
11.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
12.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpady magazynowane w wydzielonej części zbiornika – PODZIEMNY ZBIORNIK
13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
16.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
Linia do rozdrabniania odpadów Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych – proces R12			
18.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
Linia do rozdrabniania odpadów Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R12			
19.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
20.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
21.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
22.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1
23.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku – MAGAZYN NR 1

24.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
25.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
26.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1.
Linia do sortowania odpadów Odpady powstające w procesie sortowania odpadów – proces R12			
28.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
29.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w sposób uporządkowany w postaci zbelowanej, w wyznaczonym miejscu dla odpadów metalowych na piętrze – MAGAZYN NR 3
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
32.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
33.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1
34.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne na zewnątrz budynku - MAGAZYN NR 1

Tabela nr 6: Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników: (powstające w ramach bieżącej eksploatacji instalacji, maszyn i urządzeń).			
1.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w zamykanym pomieszczeniu na piętrze - MAGAZYN NR 2
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w zamykanym, szczelnym, plastikowym lub metalowym pojemniku, w zamykanym pomieszczeniu na piętrze - MAGAZYN NR 2
Linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12			
3.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnym, zamykanym beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
4.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnym, zamykanym beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
5.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnym, zamykanym beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4

6.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
7.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
8.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
9.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
10.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
11.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
12.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
13.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
14.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
15.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
16.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysławania i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
17.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
18.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4

19.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
20.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
21.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
22.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4
23.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach, w wydzielonym miejscu w pomieszczeniu destylacji rozpuszczalników – MAGAZYN NR 4

II. Zezwalam spółce CSD-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi, przy ul. Zarzevska 52/16 (NIP: 7292728515) na przetwarzanie odpadów na terenie nieruchomości o nr ewid. działek 7/14 i 112/9 obręb 2 - Grunwald, w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej 5c:

- w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - w instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów, tj.:
 - linia do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych, pod warunkami określonymi w **pkt II.2.1.** niniejszej decyzji;
 - linia do rozdrabniania odpadów (przetwarzanie tworzyw sztucznych), pod warunkami określonymi w **pkt II.2.2.** niniejszej decyzji;
 - linia do rozdrabniania odpadów (przetwarzanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne), pod warunkami określonymi w **pkt II.2.3.** niniejszej decyzji;
 - linia do sortowania odpadów, pod warunkami określonymi w **pkt II.2.4.** niniejszej decyzji;
- w procesie R12 - wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11 - w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników, pod warunkami określonymi w **pkt II.2.5.** niniejszej decyzji
- w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) - pod warunkami określonymi w **pkt II.6.** niniejszej decyzji.

II.1. Określam rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 7 i 8:

Tabela nr 7. Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 - instalacja do wielopoziomowego przetwarzania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Przetwarzanie odpadów opakowań ciśnieniowych - rozszczelnianie aerozoli			

1	15 01 04	Opakowania z metali	2 000,000
2	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	2 000,000
3	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	2 000,000
4	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000,000
5	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 000,000
6	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	2 000,000
7	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000,000
8	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000,000
9	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000
10	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	1 000,000
11	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	1 000,000
12	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000
13	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	2 000,000
14	20 01 13*	Rozpuszczalniki	1 000,000
15	20 01 19*	Środki ochrony roślin	1 000,000
16	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	1 000,000
17	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000
Łącznie poz. 1 + 17 nie więcej niż:			2 400,000
Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych – rozdrabnianie/mielenie			
18	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	800,000
19	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	800,000
20	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	800,000
21	16 01 19	Tworzywa sztuczne	800,000
22	17 02 03	Tworzywa sztuczne	800,000
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	800,000
Łącznie poz. 18 + 23 nie więcej niż:			1 000,000
Przetwarzanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne – rozdrabnianie/mielenie			
24	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wiórki, obcinki, pył ze szlifowania skór)	1 000,000
25	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1 000,000
26	04 01 99	Inne niewymienione odpady	1 000,000
27	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1 000,000
28	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1 000,000
29	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1 000,000
30	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1 000,000
31	04 02 99	Inne niewymienione odpady	1 000,000
32	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	500,000
33	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2 000,000
34	07 02 99	Inne niewymienione odpady	500,000
35	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	500,000

36	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa, inne niż wymienione w 08 04 09	1 000,000
37	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	500,000
38	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	500,000
39	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,000
40	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000
41	15 01 04	Opakowania z metali	900,000
42	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,000
43	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,000
44	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 000,000
45	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2 000,000
46	16 01 03	Zużyte opony	500,000
47	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	500,000
48	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000,000
49	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	500,000
50	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	500,000
51	17 02 01	Drewno	1 000,000
52	19 10 01	Odpady żelaza i stali	900,000
53	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	900,000
54	19 12 02	Metale żelazne	900,000
55	19 12 03	Metale nieżelazne	900,000
56	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1 000,000
57	19 12 08	Tekstylia	2 000,000
58	20 01 01	Papier i tektura	2 000,000
59	20 01 10	Odzież	2 000,000
60	20 01 11	Tekstylia	2 000,000
61	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1 000,000
62	20 01 40	Metale	900,000
63	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,000
64	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	500,000
65	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 000,000
Łącznie poz. 24 + 65 nie więcej niż:			7 200,000
Przetwarzanie odpadów - sortowanie			
66	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	8 000,000
67	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	8 000,000
68	15 01 03	Opakowania z drewna	8 000,000
69	15 01 04	Opakowania z metali	900,000
70	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,000
71	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 000,000
72	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5 000,000

73	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5 000,000
Łącznie poz. 66 ÷ 73 nie więcej niż:			12 000,000

Tabela nr 8. Wykaz rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R12 - instalacja do destylacji odpadowych rozpuszczalników:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadu [Mg/rok]
Przetwarzanie odpadowych rozpuszczalników - destylacja			
1.	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
2.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
3.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	40,000
4.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	40,000
5.	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
6.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
7.	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
8.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
9.	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
10.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
11.	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
12.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
13.	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
14.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
15.	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
16.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	40,000
17.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	40,000
18.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	40,000
19.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	40,000
20.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	40,000
21.	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	40,000
22.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	40,000
23.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	40,000
24.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	40,000
Łącznie poz. 1 ÷ 24 nie więcej niż:			40,000

II.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów w procesie R12 w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów:

II.2.1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli nr 7 poz. 1 ÷ 17 realizowany będzie w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów - linia do przetwarzania odpadowych opakowań ciśnieniowych (rozszczelnianie aerozoli) - zlokalizowanej w budynku mieszczącym się na działkach nr ewid. 7/14 i 112/9 obręb 2 – Grunwald.

1. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w **Tabeli nr 7 poz. 1 ÷ 17** obejmuje m.in.

- opróżnienie opakowania (urządzenie rozszczelniające);
- rozdrobnienie (rozdrabniacz/młyn);
- sortowanie (separator);
- belowanie.

Wydajność linii rozszczelniania 8 Mg na dobę.

2. Odpadowe opakowania ciśnieniowe podawane są do mobilnego kosza zasypowego posiadającego przenośnik taśmowy za pomocą ładowarki (lub innego urządzenia). Odpady dostarczane są grawitacyjnie przez lej zasypowy, po czym zabierane są przez zęby na płytkach gąsienicy w stronę strefy rozszczelnienia. W rozszczelniaczu opakowania wciągane są pod wodę za pomocą specjalnego przenośnika. Uwolnione gazy (nośnik substancji) przedostają się do górnej części zbiornika, gdzie są zbierane. Następnie kierowane są do palnika, gdzie zostają spalone. Pozostała zawartości aerozoli stanowiąca ciecz absorbowana jest do wody. Opróżnione opakowanie kierowane są taśmociągiem do rozdrabniacza, a następnie na urządzenie separatora. Po oddzielaniu frakcji metali i tworzyw sztucznych odpady kierowane są do urządzenia belującego.

II.2.2. Odzysk odpadów tworzyw sztucznych, wymienionych w Tabeli nr 7 poz. 18 ÷ 23 realizowany będzie w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów - linia do rozdrabniania odpadów - zlokalizowanej w budynku mieszczącym się na działkach nr ewid. 7/14 i 112/9 obręb 2 – Grunwald.

1. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w **Tabeli nr 7 poz. 18 ÷ 23** obejmuje proces mielenia (rozdrabniania) odpadów tworzyw sztucznych, prowadzony w urządzeniu rozdrabniającym (młyn). Urządzenie to stanowi jeden z segmentów całej instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów. Wydajność linii do rozdrabniania tworzyw sztucznych wynosi 24 Mg na dobę;
2. Odpady tworzyw sztucznych podawane są na taśmociąg za pomocą ładowarki lub bezpośrednio wysypywane z kontenera, w którym były dostarczane. Miejsce podawania odpadów pomija linię do rozszczelniania opakowań ciśnieniowych. Taśmociągiem odpady kierowane są bezpośrednio do młyna.
3. Przetwarzane odpady tworzyw sztucznych stanowią odpady jednorodne (kolor, rodzaj tworzywa) Przetworzony (zmielony) odpad trafia do kontenera i następnie do wyznaczonego magazynu.

II.2.3. Odzysk odpadów innych niż tworzywa sztuczne, wymienionych w Tabeli nr 7 poz. 24 ÷ 65 realizowany będzie w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów - linia do rozdrabniania odpadów - zlokalizowanej w budynku mieszczącym się na działkach nr ewid. 7/14 i 112/9 obręb 2 – Grunwald.

1. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w **Tabeli nr 7 poz. 24 ÷ 65** obejmuje proces mielenia (rozdrabniania) odpadów innych niż tworzywa sztuczne, prowadzony w urządzeniu rozdrabniającym (młyn). Urządzenie to stanowi jeden z segmentów całej instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów. Wydajność linii do rozdrabniania wynosi 24 Mg na dobę.

2. Odpady podawane są na taśmociąg za pomocą ładowarki lub bezpośrednio wysypywane z kontenera, w którym były dostarczane. Miejsce podawania odpadów pomija linię do rozszczelniania opakowań ciśnieniowych. Taśmociągiem odpady kierowane są bezpośrednio do młyna.
3. Odpady po rozdrobnieniu stanowią mieszaninę różnych frakcji materiałów. Frakcja taśmociągiem kierowana jest linię do sortowania odpadów, gdzie za pomocą separatora magnetycznego i separatora wiroprowadowego, oddzielane są frakcje odpadów metali żelaznych i nieżelaznych. Powstałe frakcje odpadów metali żelaznych i nieżelaznych, za pomocą taśmociągu kierowane są do urządzenia belującego, zaś pozostałe frakcje odpadów (m.in. tworzywa sztuczne, guma, papier, tekstylia i inne) z pominięciem urządzenia belującego, kierowane są do kontenera.

II.2.4. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli nr 7 poz. 66 ÷ 73 realizowany będzie w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów - linia do sortowania odpadów - zlokalizowanej w budynku mieszczącym się na działkach nr ewid. 7/14 i 112/9 obręb 2 – Grunwald.

1. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 7 poz. 66 ÷ 73 obejmuje proces sortowania, z podziałem na poszczególne frakcje odpadów. Wydajność linii sortowniczej: wynosi 40 Mg na dobę.
2. Odpady dostarczane są do linii sortowniczej za pomocą wózka widłowego. Rozładunek odpadów odbywa się bezpośrednio na taśmociąg linii.
3. Urządzenie sortujące wyposażone jest w separator magnetyczny i separator wiroprowadowy, pozwalające na wychwyt odpadów metali żelaznych i metali nieżelaznych. Powstałe frakcje odpadów metali żelaznych i nieżelaznych, za pomocą taśmociągu kierowane są do urządzenia belującego, zaś pozostałe frakcje wysortowanych odpadów (m.in. tworzywa sztuczne, guma, papier i inne) z pominięciem urządzenia belującego, kierowane są do kontenera.

II.2.5. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli nr 8 poz. 1 ÷ 24 realizowany będzie w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników - zlokalizowanej w budynku mieszczącym się na działkach nr ewid. 7/14 i 112/9 obręb 2 – Grunwald.

1. Proces przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli nr 8 poz. 1 ÷ 24 prowadzony będzie metodą laboratoryjnej destylarki elektrycznej o wydajności 200 kg/h, co przy 8 h pracy, daje wydajność 1,6 Mg na dobę.
2. Podczas procesu destylacji substancje zanieczyszczające zostają oddzielone od rozpuszczalnika. Podgrzanie rozpuszczalnika następuje w dwuściennym kotle destylacyjnym (wykonanym ze stali nierdzewnej), w którym elektryczne pręty grzałki podgrzewają całą objętość oleju diatermicznego. Powstałe opary rozpuszczalnika prowadzone będą przez chłodzony wodą (bądź powietrzem) kondensator i następnie skroplone. Skroplony rozpuszczalnik zbierany będzie w zbiorniku. Urządzenie wyposażone jest w mieszadła rotacyjne, które utrzymują rozpuszczalnik w ciągłym

ruchu, co gwarantuje dobrą wymianę ciepła i optymalne odparowanie rozpuszczalnika oraz stężenie zanieczyszczeń.

3. Otrzymany z procesu destylacji rozpuszczalnik stanowiący odpad, będzie rozlewany do pojemników metalowych o pojemności 20-50 dm³ lub opakowań z tworzywa sztucznego o pojemności 60 dm³ i magazynowany w do czasu przekazania do odbiorcy posiadającego zezwolenie.
4. Na linię do destylacji rozpuszczalników, kierowane będą pojedyncze odpadowe rozpuszczalniki i po procesie przetwarzania powstanie oczyszczony rozpuszczalnik (o jednorodnym składzie). Odpadowe rozpuszczalniki nie będą mieszane.

II.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12:

1. W wyniku przetwarzania odpadów (opakowań ciśnieniowych) wyszczególnionych w Tabeli nr 7 poz. 1 ÷ 17 powstawać będą rodzaje ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 1 poz. 8 ÷ 14 niniejszej decyzji.
2. W wyniku przetwarzania odpadów (tworzyw sztucznych) wyszczególnionych w Tabeli nr 7 poz. 18 ÷ 23 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 1 poz. 18 niniejszej decyzji.
3. W wyniku przetwarzania odpadów (innych niż tworzywa sztuczne) wyszczególnionych w Tabeli nr 7 poz. 24 ÷ 65 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 1 poz. 19 ÷ 27 niniejszej decyzji.
4. W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli nr 7 poz. 66 ÷ 73 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 1 poz. 28 ÷ 34 niniejszej decyzji.
5. W wyniku przetwarzania odpadów wyszczególnionych w Tabeli nr 8 poz. 1 ÷ 24 powstawać będą rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 2 poz. 3 ÷ 23 niniejszej decyzji.

II.4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów:

1. Odpady wyszczególnione w Tabeli nr 7, przed poddaniem ich procesowi R12, będą magazynowane w procesie R13 w miejscu i w sposób określony w Tabeli nr 11 niniejszej decyzji.
2. Odpady wyszczególnione w Tabeli nr 8, przed poddaniem ich procesowi R12, będą magazynowane w procesie R13 w miejscu i w sposób określony w Tabeli nr 12 niniejszej decyzji.

II.5. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku - dla odpadów powstających z prowadzenia procesu R12 w instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 9 i 10.

Tabela nr 9. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających z prowadzenia procesu R12 w instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku dla odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
MAGAZYN NR 1 (wydzielona część placu na zewnątrz)				
Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
1	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,000	1 500,000
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,000	500,000
Maksymalna łączna masa poz. 1+2 nie więcej niż			10,000	1 500,000
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
3	19 02 05*	Szlaki z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10,000	1 800,000
4	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	10,000	500,000
Maksymalna łączna masa poz. 3+4 nie więcej niż			20,000	1 800,000
Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów tworzyw sztucznych – proces R12				
5	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,000	1 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 5 nie więcej niż:			10,000	1 000,000
Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R12				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
6	19 12 01	Papier i tektura	5,000	5 000,000
7	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,000	5 000,000
8	19 12 05	Szkło	5,000	5 000,000
9	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,000	5 000,000
10	19 12 08	Tekstylia	5,000	5 000,000
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 6+11 nie więcej niż			10,000	5 000,000
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
12	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa nie więcej niż:			5,000	5 000,000
Odpady powstające w procesie sortowania odpadów – proces R12				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
13	19 12 01	Papier i tektura	5,000	10 000,000
14	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,000	10 000,000
15	19 12 05	Szkło	10,000	4 000,000
16	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10,000	6 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 13+16 nie więcej niż			10,000	10 000,000
ODPADY NIEBEZPIECZNE				

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
17	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 17 nie więcej niż:			5,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 1+17 nie więcej niż			10,000 dla odpadów innych niż niebezpieczne 20,000 dla odpadów niebezpiecznych	15 000,000
MAGAZYN NR 3 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)				
Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12				
18	19 12 02	Metale żelazne	3,000	900,000
19	19 12 03	Metale nieżelazne	3,000	900,000
Maksymalna łączna masa poz. 18+19 nie więcej niż:			5,000	900,000
Odpady powstające w procesie przetwarzania odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R12				
20	19 12 02	Metale żelazne	3,000	900,000
21	19 12 03	Metale nieżelazne	3,000	900,000
Maksymalna łączna masa poz. 20+21 nie więcej niż:			5,000	900,000
Odpady powstające w procesie sortowania odpadów – proces R12				
22	19 12 02	Metale żelazne	3,000	900,000
23	19 12 03	Metale nieżelazne	3,000	900,000
Maksymalna łączna masa poz. 22+23 nie więcej niż:			5,000	900,000
Maksymalna łączna masa poz. 18+23 nie więcej niż:			5,000	900,000
PODZIEMNY ZBIORNIK (wydzielona część zbiornika)				
Odpady powstające w procesie przetwarzania opakowań ciśnieniowych – proces R12				
24	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	30,000	1 800,000
Maksymalna łączna masa poz. 24 nie więcej niż			30,000	1 800,000

Tabela nr 10. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających z prowadzenia procesu R12 w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku dla odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
MAGAZYN NR 4 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)				
Odpady powstające w procesie destylacji odpadowych rozpuszczalników – proces R12				
1	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
2	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i	0,500	40,000

22 z 40

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
		ciecze macierzyste		
3	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
4	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
5	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
6	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
7	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
8	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
9	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
10	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
11	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
12	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
13	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
14	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,500	40,000
15	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0,500	40,000
16	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,500	40,000
17	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,500	40,000
18	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,500	40,000
19	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne,	0,200	20,000
20	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0,200	20,000
21	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 i 19 02 09.	0,200	20,000
Maksymalna łączna masa poz. 1+21 nie więcej niż			0,500	40,000

II.6. Określam rodzaje i ilość odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R13:

Magazynowaniu metodą R13 poddawane będą rodzaje i ilości odpadów wyszczególnione w Tabeli nr 6 i 7, niniejszej decyzji.

II.6.1. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

- Odpady wyszczególnione w Tabeli nr 7, przed poddaniem ich procesowi R12, będą magazynowane w procesie R13, w wyznaczonych miejscach magazynowania: MAGAZYN NR 1 (wydzielona część placu na zewnątrz), MAGAZYN NR 2 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku), zlokalizowanych na działkach o nr ewid. 7/14 i 112/9 - obręb 2 – Grunwald.
- Odpady wyszczególnione w Tabeli nr 8, przed poddaniem ich procesowi R12, będą magazynowane w procesie R13, w wyznaczonym miejscu magazynowania: MAGAZYN NR 4 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku), zlokalizowanych na działkach o nr ewid. 7/14 - obręb 2 – Grunwald.

II.6.2. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

II.6.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów w procesie R13 - zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 11 i 12:

Tabela nr 11. Miejsce i sposób magazynowania odpadów magazynowanych w procesie R13 przed procesem R12 prowadzonym w instalacji wielopoziomowego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
MAGAZYN NR 1 (wydzielona część placu na zewnątrz)			
Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych – proces R13			
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
4	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
5	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
Przetwarzanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R13			
7	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wiórki, obcinki, pył ze szlifowania skór)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
8	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
9	04 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
10	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
11	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
12	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
13	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
14	04 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
15	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
16	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
17	07 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
18	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
19	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa, inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
			niebezpieczne.
20	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
21	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
22	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
23	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
24	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
25	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
26	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
27	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
28	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
29	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
30	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
31	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
32	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
33	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
34	17 02 01	Drewno	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
35	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
36	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
37	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
38	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
39	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
40	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
41	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
42	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
43	20 01 11	Tekstylia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
44	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
45	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
46	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
47	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
48	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
Przetwarzanie odpadów – sortowanie – proces R13			
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
49	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
50	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
51	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
52	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
53	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
54	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
55	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
56	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
MAGAZYN NR 2 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)			
Przetwarzanie odpadów opakowań ciśnieniowych - rozszczelnianie aerozoli – proces R13			
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE			
57	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
58	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
59	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
60	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
61	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerze na odpady inne niż niebezpieczne.
ODPADY NIEBEZPIECZNE			
62	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
			na odpady niebezpieczne.
63	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
64	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
65	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
66	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
67	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
68	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
69	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
70	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
71	20 01 19*	Środki ochrony roślin	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
72	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.
73	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane selektywnie w szczelnym, zamykanym kontenerze na odpady niebezpieczne.

Tabela nr 12. Miejsce i sposób magazynowania odpadów magazynowanych w procesie R13 przed procesem R12 prowadzonym w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
MAGAZYN NR 4 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)			
Przetwarzanie odpadowych rozpuszczalników – destylacja – proces R13			
1	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
2	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
3	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
4	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
5	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
6	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
7	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach,

27 z 40

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Sposób magazynowania odpadów
			ustawionych na paletach.
8	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
9	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
10	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
11	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
12	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
13	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
14	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
15	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
16	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i cieczy macierzyste	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
17	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
18	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
19	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
20	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
21	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
22	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
23	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.
24	20 01 13*	Rozpuszczalniki	Odpady magazynowane w sposób uporządkowany, w szczelnych, zamykanych beczkach lub hobokach, ustawionych na paletach.

II.6.4. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych do procesu R13 przed procesem R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku - dla odpadów magazynowanych w procesie R13 przed procesem R12 prowadzonym w instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 13 i 14.

Tabela nr 13. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku - magazynowanie w procesie R13 przed procesem R12 prowadzonym w instalacji do wielopoziomowego przetwarzania odpadów.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
MAGAZYN NR 1 (wydzielona część placu na zewnątrz)				
Przetwarzanie odpadów tworzyw sztucznych – proces R13				
1	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	5,000	800,000
2	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	5,000	800,000
3	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	5,000	800,000
4	16 01 19	Tworzywa sztuczne	5,000	800,000
5	17 02 03	Tworzywa sztuczne	5,000	800,000
6	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,000	800,000
Maksymalna łączna masa poz. 1+6 nie więcej niż:			10,000	1 000,000
Przetwarzanie odpadów innych niż tworzywa sztuczne – proces R13				
7	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wiórki, obcinki, pył ze szlifowania skór)	4,000	1 000,000
8	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	4,000	1 000,000
9	04 01 99	Inne niewymienione odpady	4,000	1 000,000
10	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	4,000	1 000,000
11	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	4,000	1 000,000
12	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	4,000	1 000,000
13	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	4,000	1 000,000
14	04 02 99	Inne niewymienione odpady	4,000	1 000,000
15	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1,000	500,000
16	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	5,000	2 000,000
17	07 02 99	Inne niewymienione odpady	1,000	500,000
18	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1,000	500,000
19	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa, inne niż wymienione w 08 04 09	4,000	1 000,000
20	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1,000	500,000
21	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1,000	500,000
22	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000	2 000,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
23	15 01 03	Opakowania z drewna	4,000	1 000,000
24	15 01 04	Opakowania z metali	5,000	900,000
25	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	5,000	2 000,000
26	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	5,000	2 000,000
27	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	5,000	2 000,000
28	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	5,000	2 000,000
29	16 01 03	Zużyte opony	1,000	500,000
30	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1,000	500,000
31	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4,000	1 000,000
32	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1,000	500,000
33	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1,000	500,000
34	17 02 01	Drewno	4,000	1 000,000
35	19 10 01	Odpady żelaza i stali	5,000	900,000
36	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	5,000	900,000
37	19 12 02	Metale żelazne	5,000	900,000
38	19 12 03	Metale nieżelazne	5,000	900,000
39	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	4,000	1 000,000
40	19 12 08	Tekstylia	5,000	2 000,000
41	20 01 01	Papier i tektura	5,000	2 000,000
42	20 01 10	Odzież	5,000	2 000,000
43	20 01 11	Tekstylia	5,000	2 000,000
44	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	4,000	1 000,000
45	20 01 40	Metale	5,000	900,000
46	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1,000	500,000
47	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1,000	500,000
48	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4,000	1 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 7÷48 nie więcej niż			10,000	7 200,000
Przetwarzanie odpadów – sortowanie – proces R13				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
49	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5,000	8 000,000
50	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	10,000	8 000,000
51	15 01 03	Opakowania z drewna	5,000	8 000,000
52	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	900,000
53	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,000	10 000,000
54	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10,000	10 000,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
Maksymalna łączna masa poz. 49+54 nie więcej niż			10,000	10 000,000
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
55	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,000	5 000,000
56	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 55+56 nie więcej niż:			20,000	5 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 49+56 nie więcej niż:			30,000	12 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 1+56 nie więcej niż:			10,000 dla odpadów innych niż niebezpieczne 20,000 dla odpadów niebezpiecznych	15 000,000
<u>MAGAZYN NR 2 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)</u>				
Przetwarzanie odpadów opakowań ciśnieniowych - rozszczelnianie aerozoli – proces R13				
ODPADY INNE NIŻ NIEBEZPIECZNE				
57	15 01 04	Opakowania z metali	10,000	2 000,000
58	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	10,000	2 000,000
59	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	10,000	2 000,000
60	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	10,000	2 000,000
61	16 05 05	Gazy w pojemnikach inne niż wymienione w 16 05 04	8,000	1 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 57+61 nie więcej niż:			10,000	2 000,000
ODPADY NIEBEZPIECZNE				
62	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	5,000	2 000,000
63	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	5,000	2 000,000
64	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,000	2 000,000
65	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,000	2 000,000
66	16 05 04*	Gazy w pojemnikach (w tym halony) zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
67	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	5,000	1 000,000
68	18 01 06*	Chemikalia, w tym odczynniki chemiczne, zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
69	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5,000	2 000,000
70	20 01 13*	Rozpuszczalniki	5,000	1 000,000
71	20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,000	1 000,000
72	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	5,000	1 000,000
73	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 62+73 nie więcej niż:			5,000	2 000,000
Maksymalna łączna masa poz. 57+73 nie więcej niż:			10,000 dla odpadów	2 400,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] innych niż niebezpieczne 5,000 dla odpadów niebezpiecznych	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]

Tabela nr 14. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przyjmowanych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowe w okresie roku - magazynowanie w procesie R13 przed procesem R12 prowadzonym w instalacji do destylacji odpadowych rozpuszczalników.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
MAGAZYN NR 4 (wydzielone miejsce magazynowania w budynku)				
Przetwarzanie odpadowych rozpuszczalników – destylacja – proces R13				
1	07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
2	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
3	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	0,500	40,000
4	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	0,500	40,000
5	07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
6	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
7	07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
8	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
9	07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
10	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
11	07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
12	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
13	07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
14	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
15	07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
16	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,500	40,000
17	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	0,500	40,000
18	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,500	40,000
19	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,500	40,000
20	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	0,500	40,000
21	14 06 04*	Szlamy i odpady stałe zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	0,500	40,000

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
22	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	0,500	40,000
23	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	0,500	40,000
24	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,500	40,000
Maksymalna łączna masa 1+24 nie więcej niż:			0,500	40,000

II.7. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

- Odpadowe opakowania ciśnieniowe (aerozole), wyszczególnione w Tabeli 7 poz. 1+17, rozszczelnienie na linii przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych, będą zawierały gaz nośny (tj.: propan, propan butan lub izobutan);
- Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w MAGAZYNIE NR 1, wyszczególnionych w Tabeli nr 9 i 13, nie przekroczy:
 - 10,000 Mg dla odpadów innych niż niebezpieczne,
 - 20,000 Mg dla odpadów niebezpiecznych;
- Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane okresie roku w MAGAZYNIE NR 1, wyszczególnionych w Tabeli nr 9 i 13, nie przekroczy 15 000,000 Mg/rok;
- Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w MAGAZYNIE NR 4 wyszczególnionych w Tabeli nr 10 i 14, nie przekroczy 0.500 Mg;
- Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane okresie rok w MAGAZYNIE NR 4, wyszczególnionych w Tabeli nr 10 i 14, nie przekroczy 40,000 Mg/rok.

II.8. Określam największą masę odpadów oraz całkowitą pojemność poszczególnych miejsc magazynowania (wyrażona w Mg), odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie R12 i odpadów magazynowanych w procesie R13 – zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli nr 15.

Tabela nr 15. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie i całkowita pojemność miejsc magazynowania (wyrażona w Mg):

Lp.	Obiekt/Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]	Całkowita pojemność [Mg]
1.	<u>Miejsce magazynowania odpadów MAGAZYN NR 1</u> (wydzielona część placu przed budynkiem o pow. 100 m ²)	40,000 Mg	50,000 Mg
2.	<u>Miejsce magazynowania odpadów MAGAZYN NR 2</u> (wydzielone miejsce w budynku – zamykane pomieszczenie o pow. 110 m ²)	27,300 Mg	27,300 Mg
3.	<u>Miejsce magazynowania odpadów MAGAZYN NR 3</u> (wydzielone miejsce w budynku o pow. 80 m ²)	30,000 Mg	40,000 Mg
4.	<u>Miejsce magazynowania odpadów MAGAZYN NR 4</u> (wydzielone miejsce w budynku na piętrze o pow. 20 m ²)	2,000 Mg	2,000 Mg

5	Miejsce magazynowania odpadów ZBIORNIK PODZIEMNY (wydzielona część zbiornika podziemnego o poj. 30,24 m ³)	30,240 Mg	30,240 Mg
---	--	-----------	-----------

III. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarowych w Kutnie z dnia 27.09.2024 r., znak: PZ.5268.16.2024.MK oraz przyjętym bez uwag postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarowych w Kutnie z dnia 07.03.2025 r., znak: PZ.5268.7.2025.MK, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym.

IV. Zobowiązuję CSD-EKO Sp. z o.o., do:

1. zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa i warunkami niniejszej decyzji;
2. zapewnienia środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji;
3. gospodarowania odpadami w sposób zapewniający należyte utrzymanie instalacji i terenu zakładu.

V. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia **24 września 2035 r.**

UZASADNIENIE

CSD-EKO Sp. z o.o. z siedzibą w Łodzi przy ul. Zarzewskiej 52/16 (NIP: 7292728515), za pośrednictwem pełnomocnika, wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego z wnioskiem w sprawie wydania pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie nieruchomości o nr ewid. działek 7/14, 7/54 i 112/9 obręb 2 - Grunwald, zlokalizowanej w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej 5c.

Analiza przedłożonego wniosku wykazała jego braki formalne, tym samym Marszałek Województwa Łódzkiego, pismem z dnia 24.04.2023 r. wezwał spółkę do ich usunięcia.

Pełnomocnik spółki dwukrotnie (pismami z dnia 22.05.2023 r. i 22.06.2023 r.) wnioskował o wydłużenie terminu na złożenie odpowiedzi na ww. wezwanie. Tut. organ każdorazowo przychylił się do wniosku strony i kolejno pismami z dnia 26.05.2023 r. i 23.06.2023 r. wydłużał termin na złożenie uzupełnienia.

W dniu 18.07.2023 r. pełnomocnik spółki przedłożył uzupełnienie do przedmiotowego wniosku stanowiące jednolity tekst wniosku. Analiza przedłożonego na nowo wniosku wykazała po raz kolejny jego braki formalne.

W dniu 12.12.2023 r. spółka przedłożyła pismo dot. procedowanego wniosku oraz opisu projektu rozszczelnienia aerozoli.

Pismem z dnia 21.12.2023 r. ponownie wezwano spółkę do uzupełnienia braków i dodatkowo do złożenia wyjaśnień merytorycznym zakresie przedmiotowej sprawy.

Analizując wniosek przeprowadzona została także analiza miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego Miasta Kutno pod kątem jego zgodności z przedmiotowym przedsięwzięciem mogącym zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. Mając na uwadze powyższe Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 21.12.2023 r. wystąpił do Prezydenta Miasta Kutno o wskazanie, czy w myśl zapisów miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego na terenie nieruchomości o nr ewid. działki 7/14, 7/54 i 112/9 obręb - Grunwald, prowadzenie instalacji do przetwarzania odpadów klasyfikowanych do przedsięwzięć zawsze znacząco oddziałujących na środowisko, nie stoi w sprzeczności z postulatami tego planu.

Prezydent Miasta Kutno pismem z dnia 03.01.2024 r. udzielił odpowiedzi wskazując, że planowane przedsięwzięcie polegające na realizacji instalacji do usługowego zagospodarowania i recyklingu odpadów oraz surowców wtórnych może być realizowane na przedmiotowym terenie.

Pełnomocnik spółki w dniu 01.02.2024 r. przedłożył uzupełnienie do przedmiotowego wniosku stanowiące kolejną wersję jednolitego tekstu wniosku. Analiza przedłożonego na nowo wniosku wykazała, że spółka uzupełniła wymagane prawem braki formalne. Tym samym na dalszym etapie postępowania przeanalizowany został w zakresie merytorycznym. Analiza wykazała konieczność wyjaśnienia, skorygowania i doprecyzowania niezbędnych do rozstrzygnięcia zagadnień przedmiotowej sprawy.

W dniu 28.06.2024 r. do siedziby tut. organu wpłynęło pełnomocnictwo nowo ustanowionego pełnomocnika. W tym samym dniu w siedzibie tut. urzędu udostępniono nowemu pełnomocnikowi akta przedmiotowej sprawy.

Marszałek Województwa Łódzkiego w związku z koniecznością wyjaśniania kwestii merytorycznych wniosku, pismem z dnia 01.07.2024 r. wezwał spółkę do złożenia wyjaśnień.

W dniu 19.07.2024 r. nowo ustanowiony pełnomocnik spółki przedłożył stanowisko w sprawie dotyczące interpretacji zapisów miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

Następnie w dniu 01.08.2024 r. wpłynęło uzupełnienie do przedmiotowego wniosku stanowiące kolejną wersję jego jednolitego tekstu. Merytoryczna analiza uzupełnienia wykazała konieczność ponownego wyjaśnienia niezbędnych do rozstrzygnięcia zagadnień przedmiotowej sprawy. Tym samym pismem z dnia 14.08.2024 r. tut. organ wezwał spółkę do ich złożenia.

W dniu 17.09.2024 r. pełnomocnik spółki wystąpił z wnioskiem o przedłużenie terminu wskazanego w wezwaniu z dnia 14.08.2024 r. do dnia 15.10.2024 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 20.09.2024 r. przychylił się do wniosku strony i wydłużył termin na złożenie wyjaśnień.

W dniu 27.09.2024 r. pełnomocnik spółki złożył poprawiony wniosek wraz z nowym operatem ppoż. i postanowieniem uzgadniającym.

Następnie w dniu 30.09.2024 r. pełnomocnik spółki wycofał przedłożone wcześniej dokumenty i zawniósł o utrzymanie terminu na złożenie wyjaśnień do 15.10.2024 r.

Tut. organ przy piśmie z dnia 30.09.2024 r. udzielił odpowiedzi na powyższe, wskazując, że wycofuje przedłożone dokumenty i podtrzymuje ww. termin na złożenie wyjaśnień przedmiotowego wniosku. W dniu 02.10.2024 r. pełnomocnik spółki odebrał oryginał operatu ppoż. oraz postanowienie.

W dniu 02.10.2024 r. pełnomocnik spółki ponownie przedłożył poprawiony wniosek wraz z nowym operatem ppoż. i postanowieniem uzgadniającym. Analiza uzupełnienia wykazała błędy i niezgodności zapisów przedłożonego wniosku z załączonymi dokumentów.

W dniu 04.10.2024 r. w siedzibie tut. organu, odbyło się spotkanie przedstawicieli urzędu z przedstawicielami spółki CSD-ECO Sp. z o.o. w związku z prowadzonym na wniosek strony postępowaniem administracyjnym w przedmiotowej sprawie.

W dniu 17.12.2024 r. pełnomocnik spółki wezwał tut. organ do niezwłocznego podjęcia czynności procesowych celem zakończenia przedmiotowego postępowania.

Tut. organ przy piśmie z dnia 20.12.2024 r. udzielił odpowiedzi na powyższe wystąpienie spółki. W odpowiedzi poinformował stronę, że spółka nadal nie przedłożyła tut. organowi ostatecznej decyzji

o środowiskowych uwarunkowaniach, wymaganej z uwagi na niespójność miejsc magazynowania i zmiany jakie zostały wprowadzone we wniosku w zakresie przetwarzania odpadów. Wskazał także, że złożenie przez wnioskodawcę ostatecznej decyzji, umożliwi organowi dalsze procedowanie wniosku.

W dniu 31.12.2024 r. prezes zarządu spółki przedłożyła w siedzibie organu ostateczną decyzję Prezydenta Miasta Kutno z dnia 03.12.2024 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.27 o środowiskowych uwarunkowaniach. Analiza decyzji wykazała niezgodność jej danych z przedłożonym przez spółkę wnioskiem oraz ustaleniami jakie zapadły podczas spotkania w siedzibie organu z przedstawicielami spółki CSD-ECO Sp. z o.o. w dniu 04.10.2024 r. Ww. decyzja nie określa miejsc magazynowania odpadów, tym samym ich niespójność zawarta w pierwotnej decyzji Prezydenta Miasta Kutno z dnia 02.11.2022 r., znak: OŚ.6220.9.2021.DP.31 (przeniesionej decyzją Prezydenta Miasta Kutno z dnia 05.12.2022 r., znak: OŚ.6220.17.2022.DP.1) o środowiskowych uwarunkowaniach, względem przedłożonego wniosku nie została usunięta. Dodatkowo zapisy decyzji Prezydenta Miasta Kutno OZ.6220.10.2024.JK.27 z dnia 03.12.2024 r. niespójne są same w swojej treści.

W związku z ww. ustaleniami Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 02.01.2025 r. wezwał spółkę do: przedłożenia załącznika graficznego określającego przewidywany teren, na którym będzie realizowane przedsięwzięcie oraz przewidywany obszar, na który będzie ono oddziaływać i przedłożenia ostatecznej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnej z treścią wniosku.

W dniu 30.01.2025 r. pełnomocnik spółki przedłożył tut. organowi załącznik graficzny, o który spółka była wzywana, postanowienie Prezydenta Miasta Kutno z dnia 08.01.2025 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.30 wyjaśniające treść uzasadnienia decyzji Prezydenta Miasta Kutno z dnia 03.12.2024 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.27 o środowiskowych uwarunkowaniach oraz skorygowany wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów (tekst jednolity).

W dniu 14.02.2025 r. pełnomocnik spółki przedłożył postanowienie Prezydenta Miasta Kutno prostujące omyłkę pisarską w postanowieniu z dnia 08.01.2025 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.30 wyjaśniającym wątpliwości co do treści decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach.

Po analizie przedłożonych dokumentów tut. organ, odrębnymi pismami z dnia 17.02.2025 r., zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu (zgodnie z art. 41a ust. 1a ustawy o odpadach), do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi (dalej WIOŚ), o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska (zgodnie z art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach) oraz do Prezydenta Miasta Kutno, o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku (zgodnie z art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach) i o udzielenie informacji w zakresie zgodności przedmiotowego przedsięwzięcia z zapisami miejscowego planu zagospodarowania przestrzennego.

W dniu 27.02.2025 r. WIOŚ skierował do tut. urzędu pismo informujące o terminie przeprowadzania kontroli w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

W dniu 27.02.2025 r. Prezydent Miasta Kutno, pismem znak: GP.670.7.2025.KCh.2, udzielił odpowiedzi na pytanie tut. organu dotyczące zgodności przedmiotowego przedsięwzięcia z zapisami miejscowego planu

zagospodarowania przestrzennego.

W dniu 03.03.2025 r. Prezydent Miasta Kutno postanowieniem z dnia 24.02.2025 r., znak: OZ.6220.10.2024.JK.34 zaopiniował bez uwag wnioski spółki.

W dniu 07.03.2025 r. (e-mail) i w dniu 10.03.2025 r. (e-Doręczenie) Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie postanowieniem z dnia 07.03.2025 r., znak: PZ.5268.7.2025.MK stwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach ppoż.

Pełnomocnik spółki w dniu 15.05.2025 r. i 16.05.2025 r. w nawiązaniu do ustaleń kontroli WIOŚ przedłożył tuż. organowi skorygowany wniosek.

W związku z przedłożonym uzupełnieniem, odrębnymi pismami z dnia 16.05.2025 r., przekazano do WIOŚ uzupełnienie spółki oraz zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie i Prezydenta Miasta Kutno z pytaniem czy w świetle przedłożonego uzupełnienia podtrzymują stanowisko wyrażane w wydanych postanowieniach.

W dniu 21.05.2025 r. pełnomocnik spółki ponownie przedłożyła uzupełnienie wniosku stanowiące korektę Tabeli nr 1.

W związku z przedłożonym kolejnym uzupełnieniem, odrębnymi pismami z dnia 21.05.2025 r., przekazano do WIOŚ uzupełnienie spółki oraz zwrócono się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie i Prezydenta Miasta Kutno z pytaniem czy w świetle przedłożonego uzupełnienia podtrzymują stanowisko wyrażane w wydanych postanowieniach.

W dniu 26.05.2025 r. Prezydent Miasta Kutno pismem znak: OZ.6220.10.2024.JK.35 poinformował, że w świetle przedłożonych uzupełnień do wniosku podtrzymuje stanowisko wyrażone w postanowieniu.

W dniu 02.06.2025 r. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Kutnie pismem z dnia 29.05.2025 r. znak: PZ.52805.19.2025.3.AS poinformował, że w świetle przedłożonych uzupełnień do wniosku podtrzymuje stanowisko wyrażone w postanowieniu.

W dniu 10.06.2025 r. Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi, po przeprowadzaniu czynności kontrolnych, postanowieniem z dnia 10.06.2025 r., znak: I-DSK.7040.2.10.2025 negatywnie zaopiniował pod względem wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska przedmiotową instalację. W uzasadnieniu postanowienia wskazał, że instalacja do spalania gazów z rozszczelnienia areoli stanowi integralną część instalacji do przetwarzania odpadów opakowań ciśnieniowych, a spółka nie posiada pozwolenia na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza atmosferycznego z tej instalacji.

W ślad za tym, pełnomocnik spółki w dniu 11.06.2025 r. skierował do tuż. organu wniosek o zawieszenie przedmiotowego postępowania do czasu uzyskania przez spółkę decyzji z zakresu emisji do powietrza.

Marszałek Województwa Łódzkiego w związku ww. wnioskiem spółki, postanowieniem z dnia 17.06.2025 r. zawiesił przedmiotowe postępowanie o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów z uwzględnieniem zezwolenia na przetwarzanie odpadów.

Następnie pełnomocnik spółki przy piśmie z dnia 06.08.2025 r. wystąpił do tutejszego organu z wnioskiem o podjęcie zawieszonego postępowania, przedkładając jednocześnie kopię nieostatecznej decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 01.08.2025 r., znak: KLSV.721.1.3.2025.IM pozwalającej na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z zakładu zlokalizowanego w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej 5c.

Tym samym, Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 07.08.2025 r. podjął zawieszone na wniosek strony postępowanie w przedmiotowej sprawie.

W ślad za tym, przy piśmie z dnia 07.08.2025 r. wskazał spółce, że decyzja Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 01.08.2025 r., znak: KLSV.721.1.3.2025.IM pozwalającej na wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza z zakładu zlokalizowanego w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej 5c, jest nieostateczna i nie podlega wykonaniu. Dalsze czynności procesowe w przedmiotowym postępowaniu zostaną podjęte z chwilą gdy ww. decyzja stanie się ostateczna.

W dniu 11.08.2025 r. decyzja Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 01.08.2025 r., znak: KLSV.721.1.3.2025.IM stała się ostateczna.

Tym samym tut. organ przy piśmie z dnia 13.08.2025 r. w nawiązaniu do treści postanowienia WIOŚ z dnia 10.06.2025 r., znak: I-DSK.7040.2.10.2025 negatywnie opiniującego przedmiotowy wniosek, przekazał uzyskane przez spółkę pozwolenie na wprowadzanie gazów i pyłów i zwrócił się z pytaniem czy Wojewódzki Inspektor w świetle przedłożonego uzupełnienia podtrzymuje stanowisko wyrażone ww. postanowieniu.

WIOŚ przy piśmie z dnia 20.08.2025 r. poinformował, że cyt.: „...W związku z uzyskaniem przez firmę CSD-ECO Sp. z o.o. decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 1.08.2025 r., znak: KLSV.7221.1.3.2025.IM w sprawie pozwolenia na wprowadzanie gazów do powietrza z zakładu CSD-ECO Sp. z o.o. zlokalizowanego na ul. Grunwaldzkiej 5c, 99-300 Kutno, na dz. nr ew. 7/14, 7/54 i 112/9 zostało usunięte naruszenie z powodu którego wydano ww. negatywne postanowienie...”, „...Instalacja, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów, w których prowadzone będzie wytwarzanie odpadów oraz przetwarzanie odpadów na terenie nieruchomości o nr ew. 7/14, 7/54 i 112/9 obręb Grunwald w Kutnie, ul. Grunwaldzka 5c, przez firmę CSD-ECO Sp. z o.o. nie uległy zmianie, w związku z czym ponowna kontrola WIOŚ jest bezprzedmiotowa...”, „...Reasumując przyczyna wydania negatywnego postanowienia przez Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z dnia 10.06.2025 r., znak: IDSK.7040.2.10.2025 została usunięta...”.

Następnie Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie art. 48 ust. 7 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 27.08.2025 r. określił wskazaną przez spółkę formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń. Kwota zabezpieczenia wyliczona została w oparciu o dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 07.02.2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r., poz. 256).

W dniu 29.08.2025 r. spółka wniosła ustanowione zabezpieczenie roszczeń w postaci depozytu i w tym samym dniu przedłożyła w siedzibie organu potwierdzenie wniesienia ustanowionego zabezpieczenia.

Następnie tutejszy organ po przeanalizowaniu akt sprawy uznał, że zgromadzony materiał dowodowy daje podstawę do wydania decyzji. Tym samym działając na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego pismem z dnia 18.09.2025 r. zawiadomił stronę postępowania o zebranych materiale dowodowym oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. Strona nie skorzystała z możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami oraz możliwością wypowiedzenia w przedmiotowej sprawie.

W świetle obowiązującego prawa, tj. według rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10.09.2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. z 2019 r., poz. 1839), przedmiotowe przedsięwzięcie w zakresie przetwarzania odpadów zalicza się do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko i należy do kompetencji marszałka /§2 ust. 1 pkt 41 i 47/, tj.: instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, odpadów niebezpiecznych, w tym składowiska odpadów niebezpiecznych oraz miejsca retencji

powierzchniowej odpadów niebezpiecznych oraz instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach, odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46 ww. rozporządzenia, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20.02.2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2018 r. poz. 2389, z późn. zm.).

Zgodnie z art. 45 ust. 7 ustawy o odpadach pozwolenie na wytwarzanie odpadów uwzględniającego warunki zezwolenie na przetwarzanie odpadów, wydaje organ właściwy do wydania zezwolenia na przetwarzanie odpadów. Reasumując powyższe, z uwagi na lokalizację przedsięwzięcia oraz jego klasyfikację, organem władnym do wydania przedmiotowej decyzji jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Wydanie decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgodnie z art. 72 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 03.10.2008r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 r., poz. 1112, z późn. zm.), następuje przed uzyskaniem zezwolenia na zbieranie odpadów, zezwolenia na przetwarzanie odpadów i zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów. Prezydent Miasta Kutno decyzją z dnia 02.11.2022 r., znak: OŚ.6220.9.2021.DP.31 o środowiskowych uwarunkowaniach określił uwarunkowania środowiskowa dla przedsięwzięcia polegającego na instalacji do usługowego zagospodarowania i recyklingu odpadów oraz odzysku surowców wtórnych w Kutnie, przy ul. Grunwaldzkiej 5c, na działkach nr ewid. 7/14, 112/9 i 7/54. Decyzja ta decyzją Prezydenta Miasta Kutno z dnia 05.12.2022 r., znak: OŚ.5220.17.2022.DP.1 została przeniesiona na spółkę CSD-ECO p. z o.o. Następnie na wniosek spółki Prezydent Miasta Kutno decyzją z dnia 03.12.2024 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.27 określił środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na „przebudowie instalacji do usługowego zagospodarowania i recyklingu odpadów oraz odzysku surowców wtórnych będącej w trakcie realizacji...”. Następnie postanowieniem z dnia 08.01.2025 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.30 wyjaśnił treść uzasadnienia decyzji z dnia 03.12.2024 r., znak: OŚ.6220.10.2024.JK.27 o środowiskowych uwarunkowaniach. Zaś postanowieniem z dnia 12.02.2025 r., znak: OZ.6220.10.2024.JK.32 sprostował oczywistą omyłkę pisarką zawartą ww. postanowieniu wyjaśniającym.

Nieruchomość, na której prowadzone będzie przedmiotowe przetwarzanie odpadów, tj.: działki nr ewid. 7/14, 7/54 i 112/9 obręb 2 – Grunwald, objęta jest miejscowym planem zagospodarowania przestrzennego dla terenu położonego w Kutnie przy ul. Grunwaldzkiej i ul. Żwirki i Wigury, uchwalonym uchwałą Rady Miasta Kutno nr XLI//396/13 z dnia 12.11.2013 r. Nieruchomość ta znajduje się w obszarze oznaczonym w planie symbolem 2.UC stanowiącym teren zabudowy usługowej, w tym obiektów handlowych o powierzchni sprzedaży powyżej 2000 m². Prezydent Miasta Kutna w toku prowadzonego postępowania pismami z dnia 03.01.2024 r. i 27.02.2025 r. potwierdził, że przedmiotowe przedsięwzięcie mieści się kategoriach dopuszczonych do realizacji w miejscowym planie zagospodarowania przestrzennego, tym samym zgodne jestem z jego zapisami.

Przedłożona dokumentacja spełniała wymogi zawarte w przepisach ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska oraz ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach w zakresie wytwarzania i przetwarzania odpadów oraz postępowania z nimi.

Biorąc powyższe pod uwagę, należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.
3. Niniejsza decyzja podlega podaniu do publicznej wiadomości informacji o jej wydaniu i możliwości zapoznania się z jej treścią oraz z dokumentacją sprawy, a także podlega udostępnieniu treści decyzji na okres 14 dni w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
4. Prawo do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego przysługuje również organizacji ekologicznej określonej w art. 86 g ust. 1 ustawy z dnia 03.10.2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko - organizacja ma prawo wnieść odwołanie w terminie 14 dni od dnia upływu terminu udostępnienia jej treści w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
5. Posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnej z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy z dnia 14.12.2012 r. o odpadach.
6. Za niniejszą decyzję Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł. (słownie: pięćset sześć złotych 00/100) i 616,00 zł. (słownie: sześćset szesnaście złotych 00/100), zgodnie z częścią III lp. 40 pkt. 2 i lp. 43c lit. b załącznika do ustawy z dnia 16.11.2006 r. o opłacie skarbowej.

z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. CSD-ECO Sp. z o.o.
 - Pełnomocnik spółki (do doręczeń):
 - Pełnomocnik spółki:

Do wiadomości:

1. Urząd Miasta Kutno
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Wydział Opłat Środowiskowych w/m;
4. Wydział Baz Danych o Odpadach w/m
5. Wydział Informacji o Środowisku w/m