



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 24.09.2025

KLSIV.7222.1.2024.KN

DECYZJA

- w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego;
- w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne;
- w sprawie stwierdzenia wygaśnięcia decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów.

Na podstawie art. 104, art. 162 § 1 pkt 1 i § 3, art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572, z późn. zm.), art. 183 ust. 1, art. 192, 193 ust. 1 pkt 3 i ust. 3, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 215 ust. 4 pkt 2 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.), w związku z art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, z późn. zm.), art. 43 ust. 1 i ust. 2, art. 45 ust. 1 pkt. 4, ust. 4, 5, 5a, 6, 8, 9, art. 48 pkt 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) oraz ust. 5 pkt 3 lit b tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1742), po rozpatrzeniu wniosku Spółki "EKO-REGION" sp. z o.o., 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18 z dnia 4 marca 2020 r., zmodyfikowanego ujednoliconym wnioskiem ww. Spółki z dnia 29 kwietnia 2022 r.

orzekam, co następuje:

I. Stwierdzam, na wniosek i za zgodą Strony, tj. "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, posiadającej KRS: 0000005790, NIP: 7691917979, REGON:

590765381, wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w związku z eksploatacją urządzenia do rozdrabniania odpadów, na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Julków, gmina Skierniewice (działki o numerach ewidencyjnych: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 – obręb Żelazna i działki o numerach ewidencyjnych: 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 – obręb Brzozów).

II. Stwierdzam, na wniosek i za zgodą Strony, tj. "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, posiadającej KRS: 0000005790, NIP: 7691917979, REGON: 590765381, wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Julków, gmina Skierniewice (działki o numerach ewidencyjnych: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 – obręb Żelazna i działki o numerach ewidencyjnych: 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 – obręb Brzozów).

III. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, tj. "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, posiadającej KRS: 0000005790, NIP: 7691917979, REGON: 590765381, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, obejmującego działki o numerach ewidencyjnych: w obrębie Żelazna - 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów - 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie.

III.1. Tekst na stronie 1, znajdujący się pod słowami „orzekam co następuje”, a przed punktem I decyzji otrzymuje nowe brzmienie:

„Udzielam Spółce "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, KRS: 0000005790, NIP: 7691917979, REGON: 590765381, nr rejestrowy w BDO: 000023260, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (dalej w skrócie: instalacja MBP), zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie obejmującego działki o numerach ewidencyjnych: w obrębie Żelazna - 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów – 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie.”

III.2. Zmieniam punkt I, któremu nadaję nowe brzmienie:

„I. Określam rodzaj prowadzonej działalności:

Strona 2 z 264

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne zlokalizowana na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, obejmującego działki w obrębie Żelazna: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie: Brzozów: 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:
 - a. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) jako instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2024 r. poz. 1361, z późn. zm.);
 - b. instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej – ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169);
 - c. instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, o której mowa w rozporządzeniu Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz.U. z 2024 r. poz. 666).
2. Instalacja do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, zlokalizowana na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, obejmującego działki w obrębie Żelazna: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie: Brzozów 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:
 - a. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) jako instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu

art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2024 r. poz. 1361, z późn. zm.);

3. Stacjonarne urządzenie techniczne do rozdrabniania odpadów zlokalizowane na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, obejmującego działki w obrębie Żelazna: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów: 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie, kwalifikowane jest jako:

a. przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) jako instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach innych niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii (Dz. U. z 2024 r. poz. 1361, z późn. zm.);

4. Zbieranie odpadów, w ramach punktu selektywnego zbierania odpadów (PSZOK) i punktu do zbierania odpadów, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej) odpadów na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie obejmującego działki w obrębie Żelazna: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów: 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie, kwalifikowane jest jako:

a. przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1 pkt 83 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) jako punkty do zbierania, w tym przeładunku:

- złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych,
- odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych.”;

III.3. Zmieniam punkt II, któremu nadaję nowe brzmienie:

„II. Określam podstawowe wielkości charakteryzujące instalacje oraz urządzenia i inne działalności objęte pozwoleniem zintegrowanym:

II.1. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne wynosi:

- a. w części mechanicznej instalacji: 325 Mg/dobę i 75 000 Mg/rok,
- b. w części biologicznej instalacji: 104,1 Mg/dobę i 38 000 Mg/rok.

II.2. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wynosi: **19,2 Mg/dobę i 7 000 Mg/rok** (w przyzmacz na wydzielonej części placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej).

II.3. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania stacjonarnego urządzenia technicznego do rozdrabniania odpadów wynosi: **230,77 Mg/dobę i 60 000 Mg/rok**.

II.4. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach zbierania odpadów wynosi **18 000 Mg/rok**, w tym **3 000 Mg/rok** w ramach punktu selektywnego zbierania odpadów (PSZOK) i **15 000 Mg/rok** w ramach punktu do zbierania odpadów, w tym przeładunku.

II.5. Określam charakterystykę techniczną instalacji oraz urządzeń i innych działalności objętych pozwoleniem zintegrowanym:

II.5.1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (zwana dalej: instalacją MBP) oraz obiekty i urządzenia związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego:

1. Część mechaniczna instalacji MBP:

1.1. Linia sortownicza (zlokalizowana w hali sortowni oraz w jej bezpośrednim obrębie);

- a. zasobnia (nadawa),
- b. rozrywarka worków,
- c. kabina wstępna (wstępnego sortownia),
- d. stacjonarny przesiewacz bębnowy (w obudowie) o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości wymiany sita na inne rozmiary oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek zgodniej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, tj. nie większej niż 100 mm. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:
 - frakcję podsitową (tzw. frakcja drobna), w przypadku niesegregowanych zmieszanych (odpadów) komunalnych - wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania, o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita (o wielkości oczek nie większej niż 100 mm),
 - frakcję nadsitową, wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:
 - frakcję nadsitową (tzw. frakcja średnia), o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita;

- frakcję nadsitową (tzw. frakcja duża), o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita,
- e. separator metali Fe_1,
- f. kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej,
- g. separator metali Fe_2,
- h. kabina doczyszczania (metali, aluminium, frakcji podsitowej, frakcji energetycznej, w tym komponentu paliwa alternatywnego),
- i. separator optyczny tworzyw sztucznych,
- j. separator balistyczny,
- k. zespół 7 separatorów optycznych (poszczególnych frakcji opakowań z tworzyw sztucznych, folii, papieru, frakcji energetycznej, w tym komponentu paliwa alternatywnego),
- l. separator niemetali nFE,
- m. zespolona kabina doczyszczania frakcji surowcowych (folia, tworzywa sztuczne, papier, frakcja energetyczna, w tym komponentu paliwa alternatywnego),
- n. automatyczna prasa do belowania (prasa do belowania może być wykorzystywana do belowania odpadów w ramach innych procesów gospodarowania odpadami prowadzonych w obrębie Zakładu w celu przygotowania ich do transportu, w wyniku którego nie dochodzi do zmiany składu i właściwości odpadów),
- o. zespół przenośników taśmowych, przenośnik łańcuchowy,
- p. stacja załadunku kontenerów (tzw. stacja rozsypowa),
- q. sterownia.

Hala sortowni to obiekt zamknięty instalacji, będący budynkiem w rozumieniu art. 3 pkt. 2 ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (Dz. U. z 2025 r. poz. 418, z późn. zm.):

- uniemożliwiający oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady (obiekt obudowany z czterech stron ścianami i zadaszony),
- wyposażony w szczelne podłoże zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska (zastosowano utwardzone, szczelne podłoże z systemem do zbierania (odwodnienia liniowe oraz wpusty odwadniające) i odprowadzania odcieków do zbiornika na ścieki przemysłowe ZS-2),
- wyposażony w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (strumień gazów z wnętrza hali o wysokim poziomie zanieczyszczenia ujmowany jest poprzez odciągi lokalne (miejscowe), umieszczone w pobliżu newralgicznych źródeł emisji, skąd kierowany jest do urządzenia redukującego emisję do powietrza opartego o technikę filtrów tkaninowych, tzw. jednostki filtracyjnej; pozostały strumień gazów odlotowych z wnętrza hali klasyfikowany jako strumień o niskim poziomie zanieczyszczenia kierowany jest poprzez przewody wentylacyjne do części biologicznej instalacji MBP, w celu jego wykorzystania do napowietrzania odpadów w bioreaktorach. Przed wykorzystaniem do napowietrzania odpadów strumień ten przepływa przez tzw. kopułowy wymiennik ciepła w bioreaktorach; resztkowy strumień gazów odlotowych z hali sortowni klasyfikowany jako strumień o niskim poziomie zanieczyszczenia kierowany jest poprzez

wywietrzaki dachowe (grawitacyjne) do powietrza bez redukcji emisji; strumień gazów odlotowych z zewnętrznej kabiny sortowniczej frakcji nadsitowej dużej klasyfikowany jako strumień o niskim poziomie zanieczyszczenia wprowadzany jest do powietrza poprzez wentylator na dachu kabiny bez redukcji emisji; elementy instalacji znajdujące się na zewnątrz są zamknięte – obudowane; w zasobni na odpady zainstalowane są stacjonarne dyfuzory zapachowe do ograniczania ewentualnych uciążliwości zapachowych),

- bramy szybkobieżne (co najmniej w zasobni na odpady jako miejscu magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe).

Elementy instalacji znajdujące się na zewnątrz hali sortowni (przenośniki taśmowe, kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej, stacja rozsypowa) są obudowane, a miejsca zsypu odpadów z przenośników osłonięte.

Znajdujące się na zewnątrz elementy linii sortowniczej, w zależności od swojej funkcji i przeznaczenia, mają za zadanie przetransportować i wyprowadzić na zewnątrz wydzielone wcześniej w sposób mechaniczny wewnątrz hali sortowni poszczególne frakcje odpadów, a w przypadku kabiny sortowniczej dużej – dodatkowo rozsortować je w sposób ręczny na poszczególne frakcje surowcowe. Zewnętrzne elementy instalacji nie służą typowo do mechanicznego przetwarzania odpadów. Mechaniczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych ma miejsce wewnątrz hali sortowni.

1.2. System redukcji (ograniczania) emisji zanieczyszczeń, w szczególności przedostawania się pyłów do powietrza – instalacja do odpylania z filtrem tkaninowym (tzw. jednostka filtracyjna).

W obrębie hali sortowni zastosowany jest system redukcji emisji zanieczyszczeń z użyciem odciągów miejscowych umieszczonych w pobliżu źródeł emisji oraz urządzenia redukującego w postaci filtra tkaninowego (tzw. jednostka filtracyjna).

System ten składa się z dwóch podsystemów, które pozwalają na ujęcie zanieczyszczonego powietrza (zapyłonego) w kluczowych miejscach powstawania emisji wewnątrz całej hali sortowni, tj.:

- **podsystem I** – obejmuje pomieszczenie nadawy. System obsługuje odciąg z nadawki rozrywarki worków, zasypu nadawy i z nadawki przesypu pomiędzy taśmociągami za nadawką. Układ oparty jest o wentylator_1, który zlokalizowany jest na zewnątrz hali sortowni przy jednostce filtracyjnej,
- **podsystem II** – obejmuje część technologiczną hali sortowni. System obsługuje przesypy pomiędzy wybranymi taśmociągami, przesiewacz (sito) bębnowy (odciąg z obudowy sita), separator balistyczny, separator metali. Układ oparty jest o wentylator_2, który zlokalizowany jest na zewnątrz hali sortowni przy jednostce filtracyjnej. Dodatkowo do tego układu podłączony jest również odkurzacz centralny (wspomagający) pracujący w ramach hali sortowni.

Zastosowana jednostka filtracyjna składa się z dwóch modułów – jeden służy do obsługi podsystemu I, a drugi moduł obsługuje podsystem II. Dodatkowo część powietrza z hali sortowni odciągana (zawracana) jest do napowietrzania części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorów)

2. Część biologiczna instalacji MBP:

a. **Reaktory do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów (jednostopniowo lub pierwszy z dwóch stopni)** - 4 żelbetowe, zamknięte

tunele (bioreaktory) z dachem o konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą membrany, wykonane z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające szczelność prowadzonego procesu w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z aktywnym systemem napowietrzania wspomaganego w razie takiej potrzeby, mechanicznym przerzucaniem odpadów oraz ujmowania i oczyszczania gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (tzw. powietrza procesowego), z utwardzonym i szczelnym podłożem z systemem zbierania i odprowadzania odcieków, systemem nawadniania, sterowania i czujników technologicznych. Reaktory zamykane są przesuwными bramami. Dzięki specjalnej, dwuwarstwowej budowie reaktora z zamontowaną membraną pełniącą funkcję wymiennika ciepła, umożliwiono wykorzystanie energii słonecznej oraz ciepła wytworzonego przez odpady w procesie stabilizacji do wstępnego podgrzania powietrza procesowego. Powietrze może zostać pobrane z przestrzeni wymiennika kopułowego oddzielonego od przestrzeni wypełnionej odpadami membraną bądź z hali sortowni odpadów. Dzięki tym zabiegom możliwe jest utrzymanie optymalnych warunków dla procesu stabilizacji.

- b. **Biofiltry:** filtry biologiczne (oczyszczanie biologiczne), płuczki wodne (oczyszczanie na mokro) – instalacja do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów, składająca się z 2 pionowych biofiltrów (o wysokości ok. 10 m i średnicy ok. 3,8 m każdy) wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym (zrębki, kora drzew) zintegrowanych z systemem oczyszczania na mokro – płuczkami wodnymi na wlocie kolumny powietrznej do danego biofiltra i system zraszania w górnej części każdego biofiltra, posadowionymi na utwardzonym i szczelnym podłożu, wyposażonymi w system zbierania i odprowadzania odcieków. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją biofiltra z perforowanej blachy.
- c. **Wydzielona południowa część placu dojrzewania** z posadowioną w jej obrębie halą namiotową – do biologicznego przetwarzania odpadów w przyzmacach w warunkach tlenowych (drugi stopień). Plac dojrzewania to plac utwardzony o szczelnej, betonowej nawierzchni, objęty systemem zbierania i odprowadzania odcieków oraz wyposażony w system automatycznego napowietrzania wspomaganego, w razie takiej potrzeby, mechanicznym przerzucaniem odpadów.
- d. **Sito** o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm do przesiewania wytworzonego stabilizatu (sito wykorzystywane również do przesiewania odpadów po procesie kompostowania lub produktu wytworzonego w wyniku utraty statusu odpadów).

3. **Miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji:**

- a. **M1** – zasobnia na odpady w hali sortowni,
- b. **M2** – hala namiotowa na placu dojrzewania,
- c. **M3** – wiata magazynowa,
- d. **M4** – wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania,
- e. **M5** – boks magazynowy przy hali sortowni,
- f. **M6** – boksy magazynowe na „starej” części Zakładu,
- g. **M7** – plac magazynowo-technologiczny na „starej” części Zakładu,

Wyżej wymienione miejsca magazynowania odpadów mogą być wykorzystywane dla potrzeb innych działalności prowadzonych na terenie Zakładu w Julkowie (w zależności od bieżącego zapotrzebowania - zamiennie lub/i jednocześnie, z przestrzeganiem zasady magazynowania odpadów w sposób selektywny (element wspólny dla różnych działalności prowadzonych na terenie Zakładu).

4. **Zbiornik na ścieki przemysłowe ZS-2** (element wspólny dla różnych działalności prowadzonych na terenie Zakładu).
5. **Zbiorniki na wody opadowe: ZWO1÷ZWO5** (element wspólny dla różnych działalności prowadzonych na terenie Zakładu).

II.5.2. Instalacja do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji:

- a. wydzielona północna część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej (plac utwardzony o szczelnej, betonowej nawierzchni, objęty systemem zbierania i odprowadzania odcieków oraz wyposażony w system napowietrzania),
- b. miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w instalacji:
 - **M2** – hala namiotowa na placu dojrzwania,
 - **M3** – wiata magazynowa
 - **M4** – wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania,
 - **M6** – boksy magazynowe na „starej” części Zakładu,
 - **M7** – plac magazynowo-technologiczny na „starej” części Zakładu,
- c. rębak/rozdrabniacz (stosowane zamiennie).

II.5.3. Stacjonarne urządzenie techniczne do rozdrabniania odpadów:

- a. rozdrabniacz - na podwoziu kołowym/gąsienicowym, wyposażony w separator metali, z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne, z opcją zastosowania do tego celu prostych narzędzi ręcznych;
- b. plac technologiczno-magazynowy (jako miejsce prowadzenia procesu przetwarzania odpadów) - zlokalizowany we wschodniej, „starej” części Zakładu, po wschodniej stronie zamkniętej i zrehabilitowanej kwatery nr 1, na utwardzonym i szczelnym podłożu - z płyt betonowych);
- c. miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania:
 - **M2** – hala namiotowa na placu dojrzwania,
 - **M3** – wiata magazynowa,
 - **M4** - wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania,
 - **M6** – boksy magazynowe na „starej” części Zakładu,
 - **M7** – plac magazynowo-technologiczny na „starej” części Zakładu.

II. 5.4. Zbieranie odpadów:

- a. zbieranie odpadów następuje w ramach punktu selektywnego zbierania odpadów (zwanym dalej: PSZOK) i punktu do zbierania odpadów, w tym przeladunku (stacji przeladunkowej),
- b. miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania:
 - **M1** – zasobnia na odpady w hali sortowni,

- M2 – hala namiotowa na placu dojrzewania,
- M3 – wiata magazynowa,
- M4 – wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania,
- M6 – boksy magazynowe na „starej” części Zakładu,
- M7 – plac magazynowo-technologiczny na „starej” części Zakładu,
- M8 – plac magazynowy PSZOK na „starej” części Zakładu.

II.5.5. Urządzenia wykorzystywane na potrzeby instalacji MBP:

- a. ładowarka kołowa – 3 szt.,
- b. ładowarka chwytkowa – 1 szt.,
- c. wózki widłowe – 3 szt.,
- d. hakowce – 2 szt.,
- e. podnośnik nożycowy – 1 szt.,
- f. instalacja tryskaczowa,
- g. niezależnie działające systemy dezodoryzacji (antyodorowe) - dyfuzory zapachowe do wytwarzania suchej pary (bezwodnej mgły) neutralizującej złowonne zapachy:
 - mobilny, pracujący w obrębie części biologicznej instalacji MBP oraz instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w obszarze placu dojrzewania (lokalizacja urządzenia dostosowywana jest na bieżąco do prowadzonych w danym momencie procesów obróbki odpadów na placu dojrzewania i ich potencjalnych oddziaływań w zakresie uciążliwości zapachowej);
 - stacjonarny (zainstalowany w zasobni na odpady hali sortowni).

Dyfuzory nie są wykorzystywane regularnie. Są one stosowane w zależności od potrzeb, tj. stopnia uciążliwości zapachowej ze strony Zakładu na najbliższe obiekty wrażliwe. O uruchomieniu danego systemu decyduje kierownik Zakładu lub inny, wyznaczony przez niego pracownik na podstawie oceny organoleptycznej.

II.6. Określam ilość zużywanej wody, energii oraz paliw na potrzeby instalacji MBP:

- a. woda wodociągowa 6030 m³ /rok,
- b. energia elektryczna 2000 MWh/rok,
- c. olej napędowy 100 Mg/rok.

II.7. Proces mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych składa się z procesów:

- a. mechanicznego przetwarzania odpadów,
- b. biologicznego przetwarzania odpadów

połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny przetwarzania tych odpadów prowadzony na terenie tego samego Zakładu w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Ww. zintegrowany proces przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych prowadzony jest w objętej przedmiotowym pozwoleniem zintegrowanym instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (instalacji MBP).”;

III.4. Zmieniam w całości punkt III, któremu nadaję nowe brzmienie:

„III. Określam warunki korzystania ze środowiska:

III.1 Określam dla instalacji MBP parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza:

1. Określam warunki wprowadzania do powietrza pyłów i gazów – zgodnie z Tabelą 1.

Tabela 1. Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów.

Oznaczenie emitora	Źródło powstawania emisji	Charakterystyka miejsc emisji			Czas emisji [h/rok]	Urządzenie ograniczające emisję
		Wysokość [m]	Średnica / przekrój [m]	Typ wylotu emitora		
1	2	3	4	5	6	7
Część mechaniczna instalacji MBP – hala sortowni						
E1	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej	8,1	0,32	zadaszony	4 160	brak
E2/1 podsystem I	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - odciąg z pomieszczenia nadawy tj.: znad rozrywarki worków, zasypu nadawy, znad przesypu pomiędzy taśmociągami za nadawą	11,5	0,8 x 0,8	boczny	4 160	urządzenie odpylające - filtr tkaninowy (tzw. jednostka filtracyjna)
E2/2 podsystem II	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - odciąg z części technologicznej hali tj.: znad wybranych przesypów pomiędzy taśmociągami, stacjonarnego przesiewacza bębnowego, separatora balistycznego, separatora metali oraz odkurzacza centralnego	11,5	0,8 x 0,8	boczny	4 160	urządzenie odpylające - filtr tkaninowy (tzw. jednostka filtracyjna)
Część biologiczna instalacji MBP – zamknięte bioreaktory stabilizacji tlenowej						
E3 Biofiltr 1	Biologiczne przetwarzanie odpadów	10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na	3,8 (średnica biofiltra) emisja otworami na	-	8760*	Filtr biologiczny, płuczka wodna

		<i>całej wysokości i powierzchni biofiltra</i>	<i>całej wysokości i powierzchni biofiltra</i>			
E4 Biofiltr 2		10,0 (wysokość biofiltra) emisja otworami na całej wysokości i powierzchni biofiltra	3,8 (średnica biofiltra) emisja otworami na całej wysokości i powierzchni biofiltra	-	8760*	Filtr biologiczny, płuczka wodna

* dla roku przestępnego czas może być o 24 godziny dłuższy.

2. Określam rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji – zgodnie z Tabelą 2 i Tabelą 3.

Tabela 2. Rodzaje i ilości gazów i pyłów dopuszczonych do wprowadzania do powietrza.

Oznaczenie emitora	Źródło powstawania emisji	Substancja		Dopuszczalna wielkość emisji maksymalnej	
		Nazwa	Numer CAS	[kg/h]	[mg/Nm ³] ^{1), 2)}
E1	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej	Amoniak	7664-41-7	-	5
		Siarkowodór	7783-06-4	0,00045	-
		Pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E2/1 podsystem I	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - odciąg z pomieszczenia nadawy tj.: znad rozrywarki worków, zasypu nadawy, znad przesyłu pomiędzy taśmociągami za nadawą	Amoniak	7664-41-7	-	5
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0047	-
		Pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E2/2 podsystem II	Mechaniczne przetwarzanie odpadów - odciąg z części technologicznej hali tj.: znad wybranych przesyłów pomiędzy taśmociągami, stacjonarnego przesiewacza bębnowego, separatora balistycznego, separatora metali oraz odkurzacza centralnego	Amoniak	7664-41-7	-	5
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0057	-
		Pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E3	Biologiczne przetwarzanie odpadów	Amoniak	7664-41-7	-	10
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0033	-
		Pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40
E4		Amoniak	7664-41-7	-	10
		Siarkowodór	7783-06-4	0,0033	-
		Pył	-	-	5
		Całkowite LZO ³⁾	-	-	40

1) w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu;

2) średnia z okresu pobierania próbek;

3) całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE.

Tabela 3. Emisja roczna z instalacji do powietrza.

Substancja	Numer CAS	Dopuszczalna wielkość emisji rocznej
		[Mg/rok]
Amoniak	7664-41-7	3,685
Siarkowodór	7783-06-4	0,0740
Pył	-	2,371
Całkowite LZO*	-	13,692

* całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE

3. Określam lokalizację stanowisk pomiarowych:

a. Stanowiska pomiarowe (króćce pomiarowe) usytuowane zgodnie z obowiązującą normą, w sposób umożliwiający wykonanie pomiarów zgodnie z zakresem określonym w punkcie XI.4 na przewodach wentylacyjnych emitorów:

- E1** - Mechaniczne przetwarzanie odpadów - kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej,
- E2/1** - Podsystem 1 – odciąg z pomieszczenia nadawy tj.: znad rozrywarki worków, zasypu nadawy, znad przesypu pomiędzy taśmociągami za nadawą
- E2/2** - Podsystem 2 – odciąg z części technologicznej hali tj.: znad wybranych przesypów pomiędzy taśmociągami, stacjonarnego przesiewacza bębnowego, separatora balistycznego, separatora metali oraz odkurzacza centralnego

b. Stanowisko: pokrywa lub inne rozwiązanie techniczne umożliwiające usytuowanie stanowiska pomiarowego, montowane na czas pomiaru, obejmujące cały biofiltr bądź jego reprezentatywną część, dla emitorów E3 i E4.

III.2 Określam warunki w zakresie gospodarowania odpadami:

III.2.1 Określam warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami:

1. Pozwalam spółce "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, posiadającej numer KRS 0000005790, NIP: 7691917979, REGON: 590765381 na wytwarzanie w ciągu roku oraz magazynowanie następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną, na terenie Zakładu w Julkowie, gmina Skierniewice, eksploatacją oraz funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji oraz stacjonarnego urządzenia technicznego do rozdrabniania odpadów oraz określam miejsca i sposoby magazynowania odpadów, a także maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku - zgodnie z Tabelami 4+9A.

Tabela 4. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane, w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne						
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	22,000	5,000	22,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem.</p> <p>Na pojemnikach umieszcza się w widocznym miejscu: 1) napis „OLEJ ODPADOWY”; 2) kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów; 3) oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.</p>
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	5,000	5,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów

3.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000	5,000	5,000	niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	7,000	7,000	7,000	niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A)
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	10,500	10,500	10,500	- w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	60,000	Nie magazynowane	Nie magazynowane	Nie magazynowane
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,250	5,250	5,250	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,000	5,000	5,000	
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,000	5,000	5,000	
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	5,000	5,000	5,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	5,000	5,000	5,000	
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	5,250	5,250	5,250	

						<p>- w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <p>1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska</p> <p>- w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;</p> <p>2) utwardzone podłoże;</p> <p>3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p>
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	8,000	8,000	8,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A)</p> <p>- w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych</p>
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+13 nie więcej niż:			108,000	36,000	108,000	-
Odpady inne niż niebezpieczne						
14.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3,000	3,000	3,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> * w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w

						pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyimie lub stosie, - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyimie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
15.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3,000	3,000	3,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyimie lub stosie.
16.	15 01 03	Opakowania z drewna	3,000	3,000	3,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6)

						(boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
17.	15 01 04	Opakowania z metali	3,000	3,000	3,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
18.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,000	3,000	3,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
19.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 – w tym zużyte złoża filtracyjne z biofiltrów	200,000	200,000	200,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 1 - strefa/ sektor 1A, strefa /sektor 1B, 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie

						<p>placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.</p>
20.	16 01 03	Zużyte opony	60,000	60,000	60,000	<p>Odpady magazynowane: - w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 7) - luzem - w pryzmie lub stosie albo - w stalowych kontenerach, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - wyłącznie w stalowych kontenerach. Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m³, ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.</p>
21.	16 01 17	Metale żelazne	50,000	50,000	50,000	<p>Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.</p>
22.	16 01 18	Metale nieżelazne	25,000	25,000	25,000	

23.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,000	50,000	50,000	<p>Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przymie lub stosie.</p>
24.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	5,000	5,000	5,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1B) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5-11) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <p>1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować</p>

						niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejacznymi; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 14+24 nie więcej niż:			300,000	300,000	300,000	-

Tabela 5. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12 (sortowanie) w części mechanicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10 000,000	1 500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbełowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbełowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wartości użytkowej odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	18 000,000	2 700,000	18 000,00	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	7 000,00	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo -luzem - w pryzmie lub stosie.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks nr 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	15 01 10*	Opakowanie zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,000	10,000	10,000	Odpady magazynowane: ■ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
9.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	400,000	36,000	400,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	400,000	36,000	400,000	Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejączami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
11.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	400,000	100,000	400,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) lub wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczkami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	400,000	36,000	400,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
13.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	400,000	60,000	400,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1B), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) lub wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	500,000	36,000	500,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1A) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
15.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	500,000	36,000	500,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1B) lub wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
16.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	500,000	75,000	500,00	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźmie lub stosie, w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu
17.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	500,000	75,000	500,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźmie lub stosie, w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu
18.	19 12 01	Papier i tektura	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźmie lub stosie, w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
19.	19 12 02	Metale żelazne	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
22.	19 12 05	Szkło	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
24.	19 12 08	Tekstylia	7 000,000	1 000,000	7 000,000	Odpady magazynowane: * w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, * w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						obniżenie wartości użytkowej odpadów;
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
26.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe), jako frakcja balastowa - tzw. balast posortowniczy nienadający się do, odzysku, w tym recyklingu i unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu unieszkodliwiania na składowisko odpadów. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w przyźnie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyźnie lub stosie w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
27.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja <i>nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe) jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)</i>	30 000,000	4 500,000	30 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przymie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja <i>podsitowa, wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania</i>	38 000,000	1 500,000	19 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Z boks magazynowego przy hali sortowni (M5), frakcja <i>podsitowa</i> w miarę posiadanych możliwości na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana jest do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania (nie stanowi to magazynowania odpadów).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w boksie magazynowym przy hali sortowni (M5) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
29.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyzmi lub stosie, = w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyzmi lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
30.	20 01 02	Szkoło	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyzmi lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
31.	20 01 10	Odzież	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, = w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
32.	20 01 11	Tekstylia	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku,
33.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	500,000	36,000	500,000	Odpady magazynowane: = w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem.
34.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	500,000	36,000	500,000	Odpady magazynowane: = w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
35.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	500,000	75,000	500,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie windy magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie windy magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) lub w wybranym boksie windy magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11)) lub w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p>
36.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach windy magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźmie lub stosie.
37.	20 01 40	Metale	5 000,000	700,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźmie lub stosie.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 ÷ 37 nie więcej niż:			50 000,000	7 410,070	50 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych nie więcej niż:			5 000,000	36,000	5 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne nie więcej niż:			49 000,000	7 410,070	49 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+37 i Tabeli 6 nie więcej niż:			75 000,000	7 410,070	75 000,000	-

Tabela 6. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie odzysku R12 (doczyszczanie lub rozsortowywanie) w części mechanicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, = w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25 000,000	3 700,000	25 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 4, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
5.	15 01 05	Opakowania wielomaterialowe	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	20 000,000	3 700,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10 000,000	1 500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
8.	16 01 03	Zużyte opony	5 000,000	700,000	5 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 7) - luzem – w pryzmie lub stosie albo - w stalowych kontenerach, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - wyłącznie w stalowych kontenerach. <p>Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m³, ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.
9.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000	1 500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
10.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,000	1 500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	6 000,000	900,000	6 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
13.	19 12 05	Szkoło	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	6 000,000	900,000	6 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyźnie lub stosie.
15.	19 12 08	Tekstylia	6 000,000	900,000	6 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźnie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach lub w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja balastowa - tzw. balast posortowniczy nienadający się do odzysku, w tym recyklingu i unieszkodliwienia metodami innymi niż składowanie na składowiskach	12 000,000	1 800,000	12 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu unieszkodliwiania na składowisko odpadów. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) -w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
18.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19.	20 01 10	Odzież	6 000,000	900,000	6 000,000	(boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7)
20.	20 01 11	Tekstylia	6 000,000	900,000	6 000,000	- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
22.	20 01 40	Metale	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 + 22 nie więcej niż:			25 000,000	7 214,470	25 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+22 i w Tabeli 5 nie więcej niż:			75 000,000	7 410,070	75 000,000	-

Tabela 7. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w części biologicznej instalacji MBP w wyniku przetwarzania w procesie D8 frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz w wyniku przetwarzania w procesie R3 selektywnie zebranych bioodpadów, z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
I Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8 w części biologicznej instalacji MBP frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01)						
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat</i> (odpad spełniający wymagania dla stabilizatu)	26 600,000	4 000,000	26 600,000	Odpady będą: <ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>przekazywane na zewnątrz</u> do mechanicznego przetwarzania w procesie odzysku R12 albo w procesie unieszkodliwiania D13 w celu wydzielenia odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu lub nadających się do procesu odzysku wyłączenie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, ▪ <u> kierowane do unieszkodliwiania</u> poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (poprzez przekazanie na zewnątrz lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>zagospodarowanie na terenie Zakładu) albo termicznego przekształcania (poprzez przekazanie na zewnątrz).</p> <p>Dopuszcza się również skierowanie wytworzonego stabilizatu do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12 w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Wówczas odpady te po wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu przesiewania na sicie.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady - odpady	13 300,000	2 000,000	13 300,000	Odpady przekazywane na zewnątrz do termicznego przekształcania odpadów – w przypadku kiedy proces

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		<i>niebędące stabilizatami (odpady nie spełniające wymagań dla stabilizatu)</i>				<p>biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadził do osiągnięcia parametrów o wartościach jak dla stabilizatu.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyźmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w przyźmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w poz. 1+2 nie więcej niż:			26 600,000	4 354,120	26 600,000	-
II Odpady przewidziane do wytworzenia w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w procesie odzysku R3 w części biologicznej instalacji MBP						
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	17 500,000	2 600,000	17 500,000	<p>Odpady kierowane będą zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>Dopuszcza się również skierowanie wytworzonych odpadów do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12, w celu w celu ich doczyszczania poprzez wydzielenie nieprzekompostowanych frakcji. Wówczas odpady te po</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu przesiewania na sicie.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
4.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	17 500,000	2 600,000	17 500,000	<p>Odpady kierowane do procesu odzysku R10.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
Maksymalna łączna masa odpadów wymienionych w poz. 3+4 nie więcej niż:			17 500,000	4 354,120	17 500,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz.1+4 nie więcej niż:			26 600,000	4 354,120	26 600,000	-

Tabela 8. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania w procesie odzysku R12 poprzez przesiewanie na sicie odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP oraz w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu (19 05 99) - wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych						
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – <i>frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20mm</i>	19 000,000	2 800,000	19 000,000	<p>Odpady kierowane do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyzmi lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w przyzmi lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat, odpady pozostałe po wydzieleniu frakcji z Lp. 1</i>	20 000,000	3 000,000	20 000,000	<p>Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (poprzez przekazanie na zewnątrz lub zagospodarowanie na terenie Zakładu) albo termicznego przekształcania (poprzez przekazanie na zewnątrz).</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w

Strona 48 z 264

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>pryzmie lub stosie,</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) <p>- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 ÷ 2 nie więcej niż:			26 600,000	4 354,120	26 600,000	-
II. Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przesiewanie kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) – wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP z selektywnie zebranych bioodpadów						
3.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	5 000,000	700,000	5 000,000	<p>Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) <p>- w pojemnikach, kontenerach, workach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) <p>- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p>
4.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	5 000,000	700,000	5 000,000	<p>Magazynowanie odpadów mogących powodować</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
5.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	17 500,000	2 600,000	17 500,000	<p>Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub unieszkodliwiania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 3 + 5 nie więcej niż:			17 500,000	4 000,000	17 500,000	-
III.	Odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przesiewania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) – wytworzonego w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji z bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji					

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	3 000,000	600,000	3 000,000	<p>Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
7.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	3 000,000	600,000	3 000,000	<p>Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w
8.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 900,000	1 700,000	4 900,000	<p>Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wdzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyłnie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyłnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 6 ÷ 8 nie więcej niż:			4 900,000	2 900,000	4 900,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 ÷ 5 nie więcej niż:			26 600,000	4 354,120	26 600,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 ÷ 8 nie więcej niż			31 500,000	4 354,120	31 500,000	-

Tabela 9. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w wyniku procesu biologicznego przetwarzania poprzez odzysk R3 (kompostowanie) bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się	4 900,000	2 000,000	4 900,000	Odpady kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub

		do wykorzystania)				<p>procesów unieszkodliwiania.</p> <p>Dopuszcza się również skierowanie wytworzonych odpadów do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12, w celu jego doczyszczenia poprzez wydzielenie nieprzekompostowanych frakcji.</p> <p>Wówczas odpady te po wytworzeniu w instalacji do kompostowania, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu przesiewania na sicie.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
2.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	4 900,000	1 500,000	4 900,000	<p>Odpady kierowane do procesu odzysku R10.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo

						- luzem - w przyłomie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w przyłomie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1÷2 nie więcej niż:			4 900,000	3 500,00	4 900,000	-

Tabela 9.A. Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne) wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w przyłomie lub stosie; ▪ w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie,
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20 000,000	3 000,000	20 000,000	- w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
5.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000,000	3 000,000	20 000,000	<p>Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
6.	04 02 09	Odpady z polerowania i wykańczania	20 000,000	3 000,000	20 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> * w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, * w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych
7.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20 000,000	3 000,000	20 000,000	
8.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20 000,000	3 000,000	20 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
9.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
10.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20 000,000	3 000,000	20 000,000	
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
12.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000,000	3 000,000	20 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
13.	16 01 03	Zużyte opony	7 000,000	500,000	7 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 7) - luzem – w przyście lub stosie albo w stalowych kontenerach, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - wyłącznie w stalowych kontenerach. <p>Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m³, ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera</p>
14.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000,000	3 000,000	20 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w przyście lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
15.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
16.	17 02 01	Drewno	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
18.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,000	3 000,000	20 000,000	<u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie. <u>W przypadku palnych:</u> Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu w obrębie placu dojrzewania (M4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
19.	19 12 02	Metale żelazne	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane w: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	10 000,000	1 500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzenia (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
21.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	40 000,000	3 000,000	40 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzenia (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
22.	19 12 05	Szkło	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzenia (M4) lub w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
23.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	40 000,000	3 000,000	40 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
24.	19 12 08	Tekstyliia	40 000,000	3 000,000	40 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wartości użytkowej odpadów;
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,000	5 000,000	50 000,000	<p>Frakcja balastowa (balast) - <i>nienadająca się do odzysku, w tym recyklingu i unieszkodliwienia metodami innymi niż składowanie na składowiskach</i></p> <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu do procesu unieszkodliwiania na składowisko odpadów. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w przyźnie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyźnie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem – w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Odpady przeznaczone do składowania magazynowane będą do czasu uzbierania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej niż przez czas</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						wynikający z obowiązujących przepisów. <u>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)</u> Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
26.	20 01 10	Odzież	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub
27.	20 01 11	Tekstyliia	20 000,000	3 000,000	20 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
28.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
29.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000,000	3 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej na placu dojrzwania (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 +29 nie więcej niż:			60 000,000	7 214,470	60 000,000	-

2. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 10.

Strona 64 z 264

Tabela 10. Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
Odpady niebezpieczne			
<p>Właściwości określono na podstawie rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str. 89, z późn. zm.), zwanego dalej "rozporządzeniem (UE) nr 1357/2014", oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str. 1), zwanego dalej „rozporządzeniem (UE) 2017/997” oraz załącznika nr 4 do ustawy o odpadach</p>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Stan skupienia: ciekły. Odpad palny</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); <p>Działają szkodliwie na organizmy wodne.</p> <p>Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP6, HP14.</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<p>Piasek zanieczyszczony węglodorami ropopochodnymi.</p> <p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krzemionkę, - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). <p>Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP6, HP14.</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<p>Odpady zawierają w swoim składzie:</p> <ul style="list-style-type: none"> - krzemionkę, - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi). <p>Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP6, HP14.</p> <p>Odpady zawierają składniki: 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.</p>
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p>Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP6, HP14.</p> <p>Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 6) - związki miedzi, 18) - ołowiu, 8) - arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po środkach ochrony roślin).</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania	<p>Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
		ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 40) - rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
6.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP4, HP5, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP6, HP14.
8.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 50) - węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku, określone w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP4, HP5, HP14.
9.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Mieszanina soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1, 2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP4, HP5, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: – 26) związki fosforu, - 33) biocydy, - 38) fenole i związki fenolowe, wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
10.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – 20) – związki fluoru wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
11.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Świetlówki, lampy wyladowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, ręć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			uchylającej niektóre dyrektywy: HP6, HP14.
12.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Elementy zawierające substancje klasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - 5) związki niklu, - 11) kadm, - 16) rtęć, - 18) ołów, wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
13.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP5, HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi - 18) - związki ołowiu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
14.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikiowo-kadmowe	Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody nikiowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP5, HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi - 5) - związki niklu, 11) - kadm, związki kadmu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
15.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP3, HP4, HP5, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi - 5) związki niklu, - 6) - miedzi, - 7) cynku, - 11) kadmu, -12) cyny, - 16) rtęci, - 18) ołowiu, - 22) metale alkaiczne, - 23) kwaśne roztwory, - 24) roztwory zasadowe, - 32) farmaceutyki, - 33) biocydy, - 40) rozpuszczalniki, wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
16.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla. Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP6, HP14. Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi - 20) - związki fluoru wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
17.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Wykazuje właściwości wg. Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy: HP6, HP14.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: - 5) związki niklu, - 16) rtęć, - 18) ołów, wymienione w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne, określonych w rozporządzeniu Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz w rozporządzeniu Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającym załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 "Ekotoksyczne" jak również nie posiadają w swoim składzie składników które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi			
18.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Masa (mieszanina) odpadów ulegających biodegradacji pochodząca z rolnictwa, ogrodnictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa (fragmenty gałęzi, roślin, korzeni, kora). Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
19.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	Tworzywa sztuczne PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opalowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelnicze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
20.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady ulegające biodegradacji pochodzące z gospodarki leśnej (fragmenty gałęzi, roślin, korzeni, kora). Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
21.	02 03 82	Odpady tytoniowe	Rozdrobnione odpady tytoniu. Odpady ulegające biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
22.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	Rozdrobnione odpady z kory i drewna pochodzącego z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury. Odpady ulegające biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	Rozdrobnione odpady tkanin impregnowanych. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	Rozdrobnione odpady nieprzetworzonych włókien tekstylnych. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	Rozdrobnione odpady przetworzonych włókien tekstylnych. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
26.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Rozdrobnione odpady tworzyw sztucznych. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
27.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	Rozdrobnione odpady gumy. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
28.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
29.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
30.	15 01 03	Opakowania z drewna	Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
31.	15 01 04	Opakowania z metali	Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
32.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania, w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
33.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Szkló: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, słoiczka szklane). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
34.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
35.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściertki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			<p>Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Zużyte złożo filtracyjne z biofiltrów składające się z naturalnych elementów drewnianych (zrębki, kory drzew). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji.</p> <p>Zużyte filtry tkaninowe workowe z jednostki filtracyjnej składające się z włókna szklanego, mineralnego, metalowego, a także z włókien naturalnych i sztucznych.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
36.	16 01 03	Zużyte opony	<p>Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy).</p> <p>Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm³. Kord stalowy: stal.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
37.	16 01 17	Metale żelazne	<p>Zużyte części urządzeń i pojazdów mechanicznych wykorzystywanych w procesie przetwarzania odpadów wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
38.	16 01 18	Metale nieżelazne	<p>Zużyte części urządzeń i pojazdów mechanicznych wykorzystywanych w procesie przetwarzania odpadów wykonane z metali nieżelaznych. Odpady mogą zawierać w swoim składzie stopy metali kolorowych nieżelaznych: miedź, cyna, cynk, ołów, aluminium, mosiądz i brąz.</p> <p>Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
39.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<p>Zużyte części urządzeń i pojazdów mechanicznych wykorzystywanych w procesie przetwarzania odpadów wykonane z tworzyw sztucznych i gumy. Odpady zawierają w swoim składzie materiały składające się z polimerów syntetycznych wytworzonych sztucznie lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących np. PP, PVC, PET.</p> <p>Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
40.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p>Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią tworzywa sztuczne, ceramika, szkło, metale (miedź, aluminium, stal).</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
41.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<p>Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
42.	16 06 04	Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<p>Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
43.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<p>Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
44.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia. Skład: węglany, krzemiany, glinokrzemiany. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
45.	17 02 01	Drewno	Rozdrobnione odpady drewna pochodzenia budowlanego. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
46.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Rozdrobnione odpady tworzyw sztucznych pochodzenia budowlanego. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
47.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu nie zawierające rtęci, PCB oraz substancji niebezpiecznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
48.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady (zanieczyszczenia), które w wyniku kompostowania bioodpadów lub odpadów ulegających biodegradacji nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie materiału po procesie kompostowania). Postać stała. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
49.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	Odpady (zanieczyszczenia), które w wyniku kompostowania bioodpadów lub odpadów ulegających biodegradacji nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. większe kawałki drewna (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie materiału po procesie kompostowania). Postać stała. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
50.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) powstały: <ul style="list-style-type: none"> • po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów lub odpadów ulegających biodegradacji, który nie spełnia wymagań jakościowych dla produktu lub został wytworzony z innych rodzajów odpadów aniżeli wskazanych w decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi: decyzji Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-J” oraz decyzji Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-JK”; • powstały po przesianiu odpadów o kodzie 19 05 03 wytworzonych w części biologicznej instalacji MBP z selektywnie zebranych bioodpadów lub w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji. Frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm wytworzona z przesiania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm stabilizatu (tj. odpadów o kodzie 19 05 99) powstałego z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01). Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
51.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) powstały po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP lub instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, który nie spełnia wymagań jakościowych dla produktu lub został wytworzony z innych rodzajów bioodpadów aniżeli wskazanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
			<p>w decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi: decyzji Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-J” oraz decyzji Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-JK”.</p> <p>Przeznaczony do procesu odzysku R10 Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska.</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
52.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p>Stabilizat - odpad po procesie biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zawierający zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów spełniający wymagania dla stabilizatu tj. AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejsze niż 35% i zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy – wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego w części biologicznej instalacji MBP lub odpady pozostałe po wydzieleniu na sicie frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm.</p> <p>Odpady niebędące stabilizatem, powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zawierające zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów – w przypadku kiedy proces biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej w warunkach tlenowych nie doprowadził do osiągnięcia parametrów o wartościach jak dla stabilizatu tj. nie spełniające wymagań AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejsze niż 35% i zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy.</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
53.	19 12 01	Papier i tektura	<p>Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych.</p> <p>Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
54.	19 12 02	Metale żelazne	<p>Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny).</p> <p>Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stali. Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczna ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
55.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p>Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stali. Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzą w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>
56.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p>Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stali. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
57.	19 12 05	Szkoło	Opakowania szklane lub „stuczka szklana”. Szkoło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
58.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
59.	19 12 08	Tekstyli	Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
60.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - jako frakcja balastowa (balast)	Frakcja balastowa do składowania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz z odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP (frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane - problemowe). Odpady nienadające się do odzysku, w tym recyklingu i unieszkodliwienia metodami innymi niż składowanie na składowiskach. Mieszanina odpadów o bardzo złej jakości i niskiej kaloryczności, nienadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego. Posiadają szereg zanieczyszczeń. Postać stała. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
61.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)	Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz z odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Posiadają szereg zanieczyszczeń. Główne składniki to niewysortowane/niewydzielone ze strumienia poddawanych przetwarzaniu odpadów frakcje papieru i tektury, kawałków drewna, tworzyw sztucznych i gumy, odzieży i tekstyliów dające się wykorzystać energetycznie lub materiałowo w innych instalacjach. Właściwości kaloryczne tej frakcji (duża zawartość frakcji palnych), umożliwiają skierowanie jej jako komponentu paliwa alternatywnego do dalszego przetworzenia celem wytworzenia paliwa alternatywnego, wykorzystania jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii lub do termicznego przekształcenia. Postać stała. Odpady palne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
62.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, jako frakcja ulegająca biodegradacji, wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania	Frakcja ulegająca biodegradacji wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP – stanowiąca zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, niewielkie kamienie, drobne szkło, resztki drobnych tworzyw sztucznych, papieru, tkanin, metali. Ze względu na zawartość frakcji ulegającej biodegradacji odpady te wymagają dalszego biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Postać stała. Odpady mogą powodować uciążliwości zapachowe. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
63.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	Rozdrobniona frakcja przetwarzanych odpadów oraz odpady wydzielone ze strumienia odpadów w wyniku wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej obróbkę mechaniczną na rozdrabniaczu, która w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów może stanowić:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
		inne niż wymienione w 19 12 11 – po rozdrabnianiu z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne	<ul style="list-style-type: none"> ▪ frakcję kaloryczną (palną), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - odpad jednogatunkowy lub mieszanina różnych rodzajów odpadów składająca się wyłącznie lub w przewadze z odpadów kalorycznych np. odpadów wielomateriałowych, tworzyw sztucznych, gumy, papieru, kawałków drewna, tkanin, folii itp. dająca się wykorzystać energetycznie lub materiałowo. Postać stała. Odpady palne. ▪ frakcję balastową z przeznaczeniem do unieszkodliwiania poprzez składowanie – mieszanina złej jakości odpadów nienadających się do odzysku materiałowego i energetycznego składająca się z pociętych (rozdrobnionych) kawałków szkła, odpadów remontowo-budowlanych, kamieni z domieszką tworzyw sztucznych, tkanin, papieru itp. Mieszanina odpadów o bardzo złej jakości i niskiej kaloryczności, nienadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego. Posiadają szereg zanieczyszczeń. Postać stała. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
64.	20 01 01	Papier i tektura	Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkami wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
65.	20 01 02	Szkło	Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
66.	20 01 10	Odzież	Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości.
67.	20 01 11	Tekstylia	Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
68.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	Urządzenia elektryczne i elektroniczne, których konstrukcję stanowią szkło, metal, tworzywa sztuczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
69.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Rozdrobniona frakcja odpadów powstała z przetwarzania odpadów drewna selektywnie zebranego z gospodarstw domowych. Odpady o średniej i dużej kaloryczności. Obojętne dla środowiska naturalnego. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
70.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Elementy gumowe (kautucz/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.
71.	20 01 40	Metale	Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również metale nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaje odpadu	Skład chemiczny i właściwości odpadów
72.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Rozdrobniona frakcja odpadów biodegradowalnych z parków i ogrodów. Skład – drewno i ulegające biodegradacji części roślin. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać powinno m.in. na:

- a. prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby działalności objętych pozwoleniem zintegrowanym,
- b. stosowaniu części zamiennych wysokiej jakości w celu optymalnego czasu ich wykorzystania,
- c. optymalnym wykorzystaniu materiałów i surowców,
- d. przestrzeganiu parametrów procesów technologicznych,
- e. kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- a. postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska;
- c. magazynowaniu odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach dotyczących szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów;
- d. magazynowaniu odpadów na terenie Zakładu w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory;
- e. magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
- f. magazynowaniu odpadów w sposób zapewniający co najmniej wyposażenie techniczne do przechowywania odpadów, w tym przeznaczone do tego celu:
 - opakowania, pojemniki, kontenery lub worki,

- wydzielone za pomocą pionowych ścian boksy lub wydzielone sektory, umożliwiające magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej,
uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów;
- g. magazynowaniu odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych;
- h. podejmowaniu, w miarę posiadanych możliwości, działań w celu ograniczania czasu magazynowania odpadów do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej;
- i. ograniczeniu czasu magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie stanowiących: odpady ulegające biodegradacji oraz odpady pochodzące z przetworzenia odpadów komunalnych, w tym frakcji podsitowej z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, do czasu nie dłuższego niż wskazany w obowiązujących w tym zakresie przepisach – tj. § 12 ust. 3 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów oraz ich sposobu magazynowania do szczelnych: pojemników lub kontenerów.

4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabelach 4-9A, będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami oraz zasady bliskości.

4.2. Odpady wymienione w Tabelach 4-9A należy gromadzić w sposób selektywny. Odpady w pierwszej kolejności poddaje się przetwarzaniu w miejscu ich powstania. Odpady, które nie mogą być przetworzone w miejscu ich powstania, przekazuje się, uwzględniając hierarchię sposobów postępowania z odpadami oraz najlepszą dostępną technikę, o której mowa w art. 207 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska, lub technologię, o której mowa w art. 143 tej ustawy, do najbliższych położonych miejsc, w których mogą być przetworzone. Frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP wymaga zastosowania procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej przedmiotowej instalacji MBP.

III.2.2 Określam warunki przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:

1. Zezwalam spółce "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, na przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie odzysku metodą:

- **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11- *obróbka mechaniczna odpadów na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (sortowanie),*
- **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – *czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12, polegają na obróbce mechanicznej na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (tzw. magazynowane przedprocesowe),*

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP, wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 11.

Tabela 11. Rodzaj i masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przewidzianych do przetwarzania w procesach odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	50 000,000	1 000,000	50 000,000	<p>Odpady rozładowuje się bezpośrednio i wyłącznie w zasobni na odpady w hali sortowni (M1).</p> <p>Odpady w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco do procesu mechanicznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						– luzem w pryzmie lub stosie, = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach magazynowych wiaty (M3) (boks 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), lub na placu magazynowo - technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz.1 nie więcej niż:			50 000,000	1 000,000	50 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów wymienionych w Tabeli 11 i Tabeli 12 nie więcej niż:			75 000,000	3 000,000	75 000,000	-

3. Określam warunki przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w zakresie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wymienionych w Tabeli 11 odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R12 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawelnianej 18, 97-400 Bełchatów. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów metodą R13, polegającego na magazynowaniu odpadów przed poddaniem ich procesom przetwarzania metodą R12 odbywać się będzie na terenie tego samego zakładu, w wydzielonych miejscach magazynowania odpadów, określonych niniejszą decyzją.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi pierwszy etap zintegrowanego procesu technologicznego – prowadzonego na terenie tego samego Zakładu mechaniczno-biologicznego przetwarzania tych odpadów w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Proces ten polega na sortowaniu mechanicznym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy współudziale sortowania ręcznego w celu wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać – w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Proces przebiega w hali sortowni oraz w jej bezpośrednim obrębie (na zewnątrz wyłącznie wybrane przenośniki taśmowe, kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej oraz stacja rozsypowa, które są obudowane, a miejsca zsypu odpadów z przenośników osłonięte) i prowadzi do powstawania rodzajów odpadów określonych zgodnie z Tabelą 5.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, mogą być magazynowane, z zastosowaniem procesu odzysku R13, w sposób i w miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie Zakładu w Julkowie określonych w Tabeli 11.

3.2. W części mechanicznej instalacji MBP przetwarzane będą przede wszystkim niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne wymienione w Tabeli 11. Dopuszcza się przetwarzanie w części mechanicznej instalacji MBP odpadów selektywnie zebranych wymienionych w Tabeli 12, przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie, jako odrębny wariant eksploatacji tej części instalacji.

3.3. Określam warunki przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP niesegregowanych (zmieszanych) odpadów:

3.3.1. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01), przyjmowane na część mechaniczną instalacji MBP, rozładowywane będą bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni tj. obiekcie zamkniętym instalacji, uniemożliwiającym oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, wyposażonym w szczelne podłoże z systemem do zbierania i odprowadzania odcieków, zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także bramy szybkobieżne (co najmniej w zasobni na odpady jako miejscu magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe).

Odpady, w miarę posiadanych możliwości, są kierowane na bieżąco do procesu przetwarzania na linii sortowniczej.

Ze względów technologicznych lub organizacyjnych, niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne mogą być poddane magazynowaniu przedprocesowemu, również w innych miejscach magazynowania odpadów niż zasobnia na odpady w hali sortowni, w której zostały rozładowane. Wszelkie procesy rozładunku tych odpadów, w tym rozładunku do kontenerów i rozładunku z kontenerów, mogą być prowadzone jedynie w zasobni na odpady. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne mogą być magazynowane w miejscach magazynowania innych niż zasobnia na odpady, wskazanych w niniejszej decyzji, pod warunkiem, że będą przetransportowane do tych miejsc a następnie do miejsca ich mechanicznego przetwarzania w zamkniętych szczelnych pojemnikach lub zamkniętych szczelnych kontenerach. Przewożenie zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych w inne miejsca na terenie Zakładu niż miejsce rozładunku przed procesem mechanicznego przetwarzania powinno odbywać się z uwzględnieniem warunków atmosferycznych tak, aby nie dopuścić do zwiększenia uciążliwości odorowych odczuwanych na terenach sąsiadujących z instalacją oraz rozwiewania zmieszanych (niesegregowanych) odpadów komunalnych poza miejsce ich rozładunku oraz miejsca ich magazynowania.

Przed skierowaniem na linię, odpady poddawane są kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia z nich odpadów niepożądanych (problemowych) mogących zakłócić proces technologiczny.

W dalszej kolejności strumień niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych za pomocą urządzenia do załadunku odpadów (ładowarka chwytkowa, a w przypadku jej awarii - ładowarka kołowa) skierowany zostaje na nadawę do rozrywarki worków i dalej do kabiny wstępnego sortowania.

W kabine wstępnego sortowania, na przenośniku sortowniczym, następować będzie wydzielenie, przez pracowników, ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych np. odpadów o dużych gabarytach, ewentualnie występujących w masie odpadów niebezpiecznych, dużych kawałków metali, drewna, szkła, kamieni, PP/PE, odpadów o kodzie 19 12 12 itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone w kabine odpady problemowe klasyfikowane będą do odpowiadającym ich właściwościom rodzajów odpadów wskazanych w Tabeli 5. Natomiast w odniesieniu do odpadów problemowych o kodzie 19 12 12, w zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Następnie, po przejściu przez kabinę wstępnego sortowania, strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego (w obudowie z odciąganiem zanieczyszczeń), o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości wymiany sita na inne rozmiary oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek nie większej niż 100 mm. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:

- **frakcję podsitową wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania** (tzw. frakcja drobna), o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita (nie większej niż 100 mm);
- **frakcję nadsitową**, wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcja średnia)**, o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita;
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcja duża)**, o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita.

Frakcja podsitowa zostanie skierowana w obszar działania separatora elektromagnetycznego, za pomocą którego ze strumienia odpadów zostaną wydzielone metale żelazne, które w dalszej kolejności skierowane

zostaną do kabiny sortowniczej (doczyszczania). W kabinie nastąpi ich doczyszczanie, tj. wydzielenie w sposób ręczny przez pracowników zanieczyszczeń, w postaci tworzyw sztucznych i balastu, po czym metale poprzez podajnik trafią do kontenera. Wydzielone zanieczyszczenia są zawracane za pomocą przenośnika taśmowego na separator balistyczny, który wydziela frakcję płaską, przestrzenną i frakcją 0-40 mm. Frakcja podsitowa, po odseparowaniu metali żelaznych, skierowana zostanie za pośrednictwem przenośnika sortowniczego, do kabiny sortowniczej (doczyszczania), w celu wydzielenia z niej w sposób ręczny przez pracowników różnych frakcji materiałowych (np. tworzyw sztucznych, szkła, aluminium, opakowań wielomateriałowych), skąd po wydzieleniu surowców skierowana zostanie bezpośrednio do boks magazynowego usytuowanego przy hali sortowni (M5), za pomocą zewnętrznego, obudowanego przenośnika taśmowego.

Z boks magazynowego (M5), frakcja podsitowa, jako frakcja wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania, w miarę posiadanych możliwości na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana będzie do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego (mechaniczno-biologicznego przetwarzania) (nie stanowi to magazynowania odpadów).

Natomiast wydzielone frakcje surowcowe odpadów skierowane zostaną do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Frakcja nadsitowa duża, za pomocą systemu podajników, zostanie skierowana do znajdującej się obok hali sortowni kabiny sortowniczej (frakcji nadsitowej dużej), gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące, w sposób ręczny, wydzielają, do boksów znajdujących się poniżej kabiny, frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Pozostałości z sortowania za pomocą przenośnika sortowniczego trafią do kontenera.

W zależności od charakteru i składu morfologicznego, pozostałości po wydzieleniu w kabinie sortowniczej frakcji surowcowych, mogą zostać zakwalifikowane:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- jako frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Wydzielone w kabinie frakcje surowcowe odpadów kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Frakcja nadsitowa średnia zostanie skierowana pod obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej (doczyszczania), w której nastąpi ich doczyszczanie, tj. wydzielenie przez pracowników, w sposób ręczny, zanieczyszczeń, w postaci tworzyw sztucznych i balastu, po czym metale poprzez podajnik trafią do kontenera. Wydzielone zanieczyszczenia są zawracane za pomocą przenośnika taśmowego na separator balistyczny.

Wydzielone metale zostaną skierowane do odpowiednich miejsc magazynowania.

Następnie frakcja nadsitowa średnia, po odseparowaniu metali, zostanie skierowana na separator optyczny, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych. Wydzielone na separatorze optycznym tworzywa sztuczne

następnie kierowane są na separator balistyczny, w którym następuje podział na **frakcję płaską, przestrzenną oraz frakcję 0-40 mm.**

Wydzielona przez separator balistyczny frakcja 0-40 mm traktowana jest jako odpady o kodzie 19 12 12 – frakcja wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.

Frakcja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół dwóch separatorów optycznych, gdzie, w zależności od ustawień separatora nastąpi, podział na folię mix, folię transparentną lub folię HDPE i LDPE, a także frakcję energetyczną, w tym komponent paliwa alternatywnego. Wydzielone frakcje folii trafią do głównej kabiny sortowniczej (zespolonej), gdzie, w sposób ręczny, przez pracowników nastąpi ich doczyszczanie, po czym nastąpi ich selektywne przetransportowanie do automatycznej prasy w celu zbelowania. Wydzielona frakcja energetyczna, w tym komponent paliwa alternatywnego skierowana zostanie do doczyszczania ręcznego w kabinie (zespolonej), po czym zostanie skierowana do boksów znajdujących się pod kabiną sortowniczą.

Frakcja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania trzech separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną między innymi frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE / PP oraz PZ / PP, frakcje tetra, lub inne frakcje np. PS.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej (zespolonej) celem ręcznego doczyszczania przez pracowników, po czym trafią selektywnie do automatycznej prasy belującej. Wydzielone zanieczyszczenia trafiają przenośnikiem taśmowym do boksów znajdujących się pod kabiną. W zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- jako frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Natomiast pozostałości po separatorach zostają za pomocą przenośnika taśmowego zawrócone na separator balistyczny.

Zbelowane frakcje surowcowe kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Frakcja nadsitowa średnia, po wydzieleniu tworzyw sztucznych, jest kierowana na separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier. Wydzielone frakcje papieru trafią następnie do głównej kabiny sortowniczej (zespolonej) celem doczyszczania, w sposób ręczny, przez pracowników. Doczyszczane w kabinie sortowniczej frakcje papieru trafią w dalszej kolejności do automatycznej prasy do belowania, natomiast wydzielone w kabinie zanieczyszczenia skierowane zostaną za pomocą przenośnika taśmowego do boksów znajdujących się pod kabiną lub bezpośrednio do kontenera. W zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- jako frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Wydzielone zbelowane frakcje papieru kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Po separatorze optycznym papieru, frakcja nadsitowa średnia skierowana zostanie w obszar działania separatora niemetali nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które w dalszej kolejności skierowane zostanie do kabiny sortowniczej (doczyszczania) celem podczyszczenia, a następnie do kontenera znajdującego się pod kabiną. Pozostałość po separatorze niemetali, zostanie skierowana pod separator optyczny frakcji energetycznej, w tym komponentu paliwa alternatywnego, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po separatorze optycznym frakcji energetycznej, w tym komponentów paliwa alternatywnego, skierowana zostanie do kabiny doczyszczania, gdzie wydzielane zostaną frakcje nadające się do odzysku materiałowego do kontenerów pod kabiną.

Pozostały po procesie strumień frakcji nadsitowej wyprowadzany jest z hali sortowni za pomocą zespołu obudowanych przenośników do znajdującej się na zewnątrz hali sortowni stacji załadunku kontenerów (tzw. stacji rozsypowej), gdzie odpady rozsypywane są bezpośrednio do kontenerów. Odpady ze stacji rozsypowej, bezpośrednio lub z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, do których zostały przetransportowane, zostają przekazane do dalszego zagospodarowania.

Wydzielone na separatorze niemetali nFe aluminium kierowane jest do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Rodzaj wysortowywanej frakcji materiałowej na danym etapie procesu technologicznego może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów lub aktualnych potrzeb rynku – w zakresie rodzajów i ilości odpadów wskazanych w Tabeli 5.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, będą kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku albo do procesów unieszkodliwiania.

3.3.2. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne wymienione w Tabeli 11, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu mechanicznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności ich magazynowania, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13 w sposób i w miejscu magazynowania odpadów położonym na terenie Zakładu w Julkowie określonym w Tabeli 11.

3.3.3. Maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych przetwarzaniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku R12 nie może przekroczyć 50 000,000 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) magazynowanych w ramach procesu odzysku R13, poprzedzającego proces odzysku tych odpadów metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, nie może przekroczyć **50 000,000 Mg/rok.**

3.3.4. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku metodą R12 (Tabela 11 i Tabela 12) nie może przekroczyć 75 000,000 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ramach procesu odzysku metodą R13, poprzedzających przetwarzanie tych odpadów w części mechanicznej instalacji MBP (Tabela 11 i Tabela 12), nie może przekroczyć **75 000,000 Mg/rok.**

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP, niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, powstawać będą odpady, wymienione w Tabeli 5 niniejszej decyzji o maksymalnej łącznej masie nie przekraczającej 50 000,000 Mg/rok.

Ogólnie, maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP (Tabela 5 i Tabela 6) nie może przekroczyć **75 000,000 Mg/rok.**

4.2. W wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie odzysku metodą R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.3 Określam warunki przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne:

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bawelnianej 18, 97-400 Bełchatów, na przetwarzanie odpadów selektywnie zebranych w procesie odzysku metodą:

- **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - obróbka mechaniczna odpadów na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (doczyszczanie lub rozsortowywanie),
- **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – *czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na obróbce mechanicznej na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (tzw. magazynowane przedprocesowe),*

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów selektywnie zebranych dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP, wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 12.

Tabela 12. Rodzaj i masa odpadów selektywnie zebranych przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13, przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie w części mechanicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15 000,000	600,000	15 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, - w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20 000,000	700,000	20 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: - w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: - w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25 000,000	800,000	25 000,000	Odpady magazynowane: - w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	15 000,000	600,000	15 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks nr 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
8.	19 12 01	Papier i tektura	10 000,000	500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	10 000,000	500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
10.	19 12 05	Szkło	15 000,000	600,000	15 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks nr 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
11.	20 01 01	Papier i tektura	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
12.	20 01 10	Odzież	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie.
13.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
14.	20 01 40	Metale	10 000,000	500,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
15.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	15 000,000	600,000	15 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>W przypadku popiołów z gospodarstw domowych odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem - w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (1-7) - w szczelnych: pojemnikach lub

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						kontenerach albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie.
16.	20 02 03	inne odpady nieulegające biodegradacji	10 000,000	500,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) - luzem - w pryzmie lub stosie, = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
17.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	10 000,000	500,000	10 000,000	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+17 nie więcej niż:			25 000,000	2 000,000	25 000,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów wymienionych w Tabeli 11 i Tabeli 12 nie więcej niż:			75 000,000	3 000,000	75 000,000	-

3. Określam warunki przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w zakresie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów selektywnie zebranych, wymienionych w Tabeli 12, odbywać się będzie w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.

Proces przetwarzania tych odpadów polega ich mechanicznym doczyszczaniu lub rozsortowywaniu przy współudziale obróbki ręcznej na linii sortowniczej, w celu wydzieleniu z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo i/lub energetycznie i prowadzi do powstawania określonych rodzajów odpadów, zgodnie z Tabelą 6. Proces przebiega w hali sortowni oraz w jej bezpośrednim obrębie (na zewnątrz wyłącznie wybrane przenośniki taśmowe, kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej oraz stacja rozsypowa, które są obudowane, a miejsca zsypu odpadów z przenośników osłonięte).

Odpady selektywnie zebrane przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, mogą być magazynowane, z zastosowaniem procesu odzysku R13, w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie ww. Zakładu, wskazanych w Tabeli 12.

3.2. W części mechanicznej instalacji MBP przetwarzane będą przede wszystkim niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne wymienione w Tabeli 11. Dopuszcza się przetwarzanie w części mechanicznej instalacji MBP odpadów selektywnie zebranych wymienionych w Tabeli 12, przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie, jako odrębny wariant eksploatacji tej części instalacji.

3.3. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP:

3.3.1. Odpady wyładowywane będą bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni lub innych, określonych w Tabeli 12, miejscach magazynowania odpadów. Z miejsc czasowego magazynowania, odpady za pomocą ładowarki, hakowca lub wózka widłowego, zostaną przetransportowane na nadawę w hali sortowni, gdzie rozpocznie się proces ich przetwarzania.

Hala sortowni to obiekt zamknięty instalacji, uniemożliwiający oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady, wyposażony w szczelne podłoże z systemem do zbierania i odprowadzania odcieków, zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska i w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także bramy szybkie (co najmniej w zasobni na odpady, jako miejscu magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo).

Odpady przed skierowaniem na linię poddawane będą kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia odpadów niepożądanych (problemowych), mogących zakłócić proces technologiczny.

Na nadawie, odpady za pomocą urządzenia do załadunku odpadów (ładowarka chwytakowa, a w przypadku jej awarii - ładowarka kołowa) skierowane zostaną do rozrywarki worków, a dalej do kabiny wstępnego sortowania.

W kabinie wstępnego sortowania, na przenośniku sortowniczym, następować będzie wydzielenie, przez pracowników, ze strumienia odpadów tzw. odpadów problemowych np. odpadów o dużych gabarytach, ewentualnie występujących w masie odpadów niebezpiecznych, dużych kawałków metali, drewna, szkła, kamieni, PP/PE, odpadów o kodzie 19 12 12 itp., które zostaną skierowane do boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Wydzielone w kabinie odpady problemowe klasyfikowane będą do odpowiadającym ich właściwościom rodzajów odpadów wskazanych w Tabeli 5. Natomiast w odniesieniu do odpadów problemowych o kodzie 19 12 12, w zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą one zostać zakwalifikowane jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;

- frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Następnie, po przejściu przez kabinę wstępnego sortowania, strumień odpadów zostanie skierowany do stacjonarnego przesiewacza bębnowego (w obudowie z odciążeniem zanieczyszczeń) o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości wymiany sita na inne rozmiary oczek. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:

- **frakcję podsitową** (tzw. frakcja drobna), o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita;
- **frakcję nadsitową**, o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcja średnia)**, o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita;
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcja duża)**, o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita.

Frakcja nadsitowa duża, za pomocą systemu podajników, zostanie skierowana do kabiny sortowniczej (frakcji nadsitowej dużej), gdzie na przenośniku sortowniczym osoby sortujące, w sposób ręczny, wydzielają, do boksów znajdujących się poniżej kabiny, frakcje surowcowe w postaci kartonu, folii oraz tworzyw sztucznych. Pozostałości z sortowania za pomocą przenośnika sortowniczego trafią do kontenera.

W zależności od charakteru i składu morfologicznego, pozostałości z wydzielonych w kabinie sortowniczej frakcji surowcowych, mogą zostać zakwalifikowane jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Wydzielone w kabinie frakcje surowcowe odpadów kierowane zostaną do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Frakcja podsitowa zostanie skierowana na przenośnik frakcji średniej i wraz z tą frakcją trafi w obszar działania separatora metali. Wydzielone metale zostaną skierowane do kabiny sortowniczej (doczyszczania), w której nastąpi ich doczyszczanie w sposób ręczny przez pracowników sortujących, poprzez wydzielenie zanieczyszczeń. Zanieczyszczenia wybrane z metali (głównie folia) są zawracane przenośnikiem taśmowym na separator balistyczny, który wydziela frakcję płaską i przestrzenną. Metale, poprzez podajnik, trafią do kontenera. Wydzielone metale zostaną skierowane do odpowiednich miejsc magazynowania.

Następnie strumień odpadów, po odseparowaniu metali, zostanie skierowany na separator optyczny tworzyw sztucznych, na którym nastąpi wydzielenie tworzyw sztucznych. Wydzielone na separatorze optycznym tworzywa sztuczne następnie kierowane są na separator balistyczny, w którym następuje podział na **frakcję płaską i przestrzenną**.

Fracja płaska tworzyw sztucznych skierowana zostanie na zespół dwóch separatorów optycznych, gdzie, w zależności od ustawień separatora, nastąpi podział na folię mix, folię transparentną lub folię HDPE i LDPE i frakcję energetyczną, w tym komponent paliwa alternatywnego. Wydzielone frakcje folii trafią do głównej kabiny sortowniczej (zespolonej), gdzie, w sposób ręczny przez pracowników, nastąpi ich doczyszczanie, po czym nastąpi ich selektywne przetransportowanie do automatycznej prasy w celu zbelowania. Wydzielona frakcja energetyczna, w tym komponent paliwa alternatywnego może zostać doczyszczona w kabini doczyszczania, po czym zostanie skierowana do boks znajdującego się pod kabiną sortowniczą.

Fracja przestrzenna tworzyw sztucznych skierowana zostanie w obszar działania trzech separatorów optycznych, na których wydzielone zostaną frakcje typu PET (zielony, niebieski i transparentny), frakcje PE / PP, PZ / PP, frakcje tetra oraz inne frakcje np. PS itp.

Wydzielone poprzez zespół separatorów frakcje materiałowe skierowane zostaną do kabiny sortowniczej (zespolonej) celem ręcznego doczyszczania przez pracowników, po czym trafią selektywnie do automatycznej prasy belującej.

Wydzielona frakcja nienadająca się do odzysku materiałowego skierowana zostanie bezpośrednio do boks znajdującego się pod kabiną sortowniczą, skąd może zostać skierowana do prasy belującej.

Strumień odpadów, po wydzieleniu tworzyw sztucznych, zostanie skierowany na separator optyczny papieru, na którym zostanie wydzielony papier z podziałem na frakcje papier mix i papier. Wydzielone frakcje papieru trafiają następnie do głównej kabiny sortowniczej (zespolonej) celem doczyszczania, w sposób ręczny, przez pracowników. Doczyszczane w kabini sortowniczej frakcje papieru trafią do automatycznej prasy do belowania, natomiast wydzielone w kabini zanieczyszczenia skierowane zostaną do boks znajdującego się pod kabiną sortowniczą, skąd mogą zostać skierowane do prasy belującej.

Zanieczyszczenia, w zależności od ich charakteru i składu morfologicznego, mogą zostać zakwalifikowane jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie;
- jako frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) – jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Wydzielone zbelowane frakcje papieru kierowane są do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Po separatorze optycznym papieru strumień odpadów skierowany zostanie w obszar działania separatora niemetalu nFe, za pomocą którego zostanie wydzielone aluminium, które skierowane zostanie do kabiny sortowniczej (doczyszczania) celem podczyszczania, a następnie do kontenera. Pozostałość po separatorze niemetalu zostanie skierowana pod separator optyczny frakcji energetycznej, w tym komponentu paliwa alternatywnego, który wydzieli frakcję kaloryczną znajdującą się w odpadach i zawróci ją na separator balistyczny. Pozostałość po ww. separatorze optycznym skierowana zostanie do kabiny doczyszczania, gdzie wydzielone zostaną frakcje nadające się do odzysku materiałowego do kontenerów pod kabiną.

Pozostały po procesie strumień frakcji nadsitowej wyprowadzany jest z hali sortowni za pomocą zespołu obudowanych przenośników do znajdującej się na zewnątrz hali sortowni stacji załadunku kontenerów (tzw. stacji rozsypowej), gdzie odpady rozsypywane są bezpośrednio do kontenerów. Odpady ze stacji rozsypowej,

bezpośrednio lub z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, do których zostały przetransportowane, zostają przekazane do dalszego zagospodarowania.

Wydzielone na separatorze niemetali nFe aluminium kierowane jest do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów.

Rodzaj wysortowywanej frakcji materiałowej na danym etapie procesu technologicznego może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów lub aktualnych potrzeb rynku – w zakresie rodzajów i ilości odpadów wskazanych w Tabeli 6.

Jeżeli dostarczony strumień odpadów jest jednogatunkowy morfologicznie (np. papier i tektura) i nie wymaga rozsortowania lub doczyszczania, dopuszcza się możliwość ograniczenia przetwarzania tych odpadów wyłącznie do ich zbelowania na automatycznej prasie. Wówczas strumień odpadów jest załadowywany do kanału, który prowadzi do automatycznej prasy do belowania, a następnie belowany, po czym trafia w wyznaczone miejsce magazynowania odpadów.

W przypadku odpadów selektywnie zebranych jednogatunkowych (np. papieru i tektury, szkła), dopuszcza się możliwość wyłącznie ich ręcznego doczyszczania za pomocą prostych narzędzi ręcznych tj. bez użycia ciągu technologicznego linii sortowniczej, w celu wydzielenia pojedynczych, drobnych frakcji zanieczyszczających dany odpad (np. worków foliowych).

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych będą kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku albo do procesów unieszkodliwiania.

W zależności od charakteru i składu morfologicznego, wydzielone w procesie odpady (o kodzie 19 12 12), mogą zostać zakwalifikowane jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (tzw. frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie na odpowiednio wysokim poziomie,
- frakcja balastowa (tzw. balast posortowniczy) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

3.3.2. Odpady selektywnie zebrane, wymienione w Tabeli 12, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP, z przyczyn technologicznych lub organizacyjnych, mogą być czasowo magazynowane w ramach procesu odzysku R13, w sposób i w miejscach określonych w Tabeli 12.

3.3.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych poddawanych przetwarzaniu przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku R12 nie może przekroczyć **25 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych, magazynowanych w ramach procesu odzysku R13 poprzedzającego proces odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP, nie może przekroczyć **25 000,000 Mg/rok**.

3.3.4. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku metodą R12 (Tabela 11 i Tabela 12) nie może przekroczyć **75 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ramach procesu odzysku metodą R13, poprzedzających przetwarzanie tych odpadów w części mechanicznej instalacji MBP (Tabela 11 i Tabela 12), nie może przekroczyć **75 000,000 Mg/rok**.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych:

4.1. W wyniku przetwarzania przez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie, w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP, odpadów selektywnie zebranych, mogą być wytwarzane odpady, wymienione w Tabeli 6 niniejszej decyzji o maksymalnej łącznej masie nie przekraczającej **25 000,000 Mg/rok**.

Ogólnie, maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania w procesie odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP (Tabela 5 i Tabela 6) nie może przekroczyć **75 000,000 Mg/rok**.

4.2. W wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w procesie odzysku R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.4 Określam warunki przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów dla:

- frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji – w procesie unieszkodliwiania D8;
- selektywnie zebranych bioodpadów – w procesie odzysku R3 i R13.

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawelniana 18, 97-400 Bełchatów, na przetwarzanie w części biologicznej instalacji MBP:

- frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, w procesie unieszkodliwiania metodą: **D8** - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji załącznika nr 2 do ustawy o odpadach, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1-D12 – *proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w części biologicznej instalacji MBP (tzw. stabilizacja tlenowa)*, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach;
- selektywnie zebranych bioodpadów (jako odrębny wariant eksploatacji instalacji), w procesie odzysku metodą:
 - **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki - *proces biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w części biologicznej instalacji MBP (kompostowanie)*;

- **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – *czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3 w części biologicznej instalacji MBP (tzw. magazynowane przedprocesowe)* zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów, dopuszczonych do przetwarzania w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 13 i Tabeli 14.

Tabela 13. Rodzaj i masa frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D8, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), przewidywanej do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces D8	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]			
1.	19 12 12	inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych</i>	38 000,000	1 500,000	19 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Z boksu magazynowego przy hali sortowni (M5), frakcja podsitowa w miarę posiadanych możliwości na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana jest do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania (nie stanowi to magazynowania odpadów).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces D8		Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]				
							wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w boksie magazynowym przy hali sortowni (M5) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 nie więcej niż:			38 000,000	1 500,000	19 000,000	-	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 13 i Tabeli 14 nie więcej niż:			38 000,000	2 500,000	19 000,000	-	

Tabela 14. Rodzaje i masa selektywnie zebranych bioodpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13		Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]		
1.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	15 000,000	500,000	7 500,000		Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany
2.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	15 000,000	500,000	7 500,000		
3.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	15 000,000	500,000	7500,000		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem - w pryzmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób dostosowany do właściwości odpadów, = w wybranych boksach magazynowych (M6)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						(boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
5.	02 04 80	Wystodki	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
6.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: – w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzenia (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
7.	02 05 80	Odpadowa serwatka	15 000,000	500,000	7 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzenia (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7)</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
8.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	15 000,000	500,000	7 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: <p>w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
9.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	2 000,000	500,000	1 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
10.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.
11.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	15 000,000	500,000	7 500,000	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						(boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyłomie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
12.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
13.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	15 000,000	500,000	7 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w przyzmię lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w przyzmię lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	15 000,00	500,00	7 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
15.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	1 000,000	500,000	500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: - w postaci ciekłej: wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A, strefa/sector 1B) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach; - w postaci stałej lub mazistej: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
16.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	10 000,000	700,000	6 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
17.	20 03 02	Odpady z targowisk	8 000,000	500,000	4 000,000	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+17 nie więcej niż:			25 000,000	1 000,000	12 500,000	-
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 13 i Tabeli 14 nie więcej niż:			38 000,000	2 500,000	19 000,000	-

3. Określam warunki biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP:

3.1. Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), wymienionej w Tabeli 13 oraz selektywnie zebranych bioodpadów wymienionych w Tabeli 14 odbywać się będzie odpowiednio w ramach procesu unieszkodliwiania D8 i procesu odzysku R3 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (instalacji MBP), zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów.

Proces biologicznego przetwarzania ww. odpadów (stabilizacja tlenowa – dla frakcji podsitowej; kompostowanie – dla selektywnie zebranych bioodpadów), stanowi proces prowadzony w kontrolowanych

warunkach w obecności tlenu, w odpowiedniej temperaturze i wilgotności, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

W zależności od posiadanych mocy przerobowych, proces może być prowadzony w dwóch wariantach:

- a. jednostopniowo - wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów, albo
- b. dwustopniowo: pierwszy stopień – w bioreaktorach i drugi stopień – w pryzmach na placu dojrzwania (wydzielona południowa część placu dojrzwania z posadowioną w jej obrębie halą namiotową).

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi drugi etap zintegrowanego procesu technologicznego – mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Odpady przeznaczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienione w Tabeli 13 i Tabeli 14, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco lub bezpośrednio do bioreaktorów. W przypadku konieczności magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesowi obróbki biologicznej, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w wyznaczonych w sposób i w miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie Zakładu w Julkowie - wskazanych odpowiednio w Tabeli 13 i Tabeli 14.

3.2. W części biologicznej instalacji MBP przetwarzana będzie przede wszystkim frakcja podsitowa, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej tej instalacji (Tabela 13).

W szczególnych przypadkach, dopuszcza się możliwość przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP frakcji podsitowej pochodzącej z zewnątrz od uprawnionych podmiotów - innej instalacji komunalnej, wyłącznie w sytuacji gdy instalacja ta uległa awarii lub z powodu innych przyczyn nie ma możliwości bezpośredniego przetwarzania odpadów.

Przetwarzanie w części biologicznej instalacji MBP selektywnie zebranych bioodpadów (Tabela 14) będzie prowadzone w przypadku wolnych mocy przerobowych, jako odrębny wariant eksploatacji tej instalacji.

Frakcja podsitowa nie będzie mieszana z odpadami zbieranymi w sposób selektywny na żadnym etapie jej przetwarzania.

3.3. Określam warunki przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie unieszkodliwiania D8 (stabilizacja tlenowa) (Tabela 13):

I. Wariant jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania – wyłącznie z zastosowaniem bioreaktorów:

Frakcja podsitowa wydzielona w części mechanicznej instalacji MBP kierowana jest bezpośrednio z hali sortowni obudowanym przenośnikiem taśmowym (taśmociągami) do boks magazynowego przy hali sortowni (M5), gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, skąd na bieżąco za pomocą ładowarki jest przemieszczana do bioreaktorów – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Fracja podsitowa pochodząca z zewnątrz kierowana jest bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.

Ładunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas ładunku danego tunelu jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, przy czym średnio wynosi od około 3 dni do tygodnia czasu. Maszyna usypuje złożę w boksie w sposób równomierny i niezbyt zagęszczony, do maksymalnej wysokości 3 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej.

Następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o określonych wartościach AT_4 , strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego.

Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w stabilizowanych odpadach. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie przypisanego danemu bioreaktorowi wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni umieszczonej poza reaktorem, skąd poprzez system kanalizacji odcieków odprowadzane są do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2). Dodatkowo, proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez mechaniczne przerzucanie za pomocą ładowarki.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić

do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złoonych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w bioreaktorach (czystą wodą wodociagową) lub zraszaczy przenośnych (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os)).

Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zauszenia się materiału.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez wentylator wyciągowy zainstalowany w zaizolowanym termicznie i dźwiękowo kontenerze technicznym. Zanieczyszczone powietrze procesowe z bioreaktorów poprzez wentylator wyciągowy wdmuchiwane jest do dwóch pionowych biofiltrów (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną i system zraszania w górnej części biofiltrów, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów, w zależności do składu morfologicznego odpadów poddawanych w danym czasie obróbce biologicznej, zmniejsza się co najmniej 30%.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w systemie jednostopniowym, prowadzony będzie do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach:

- AT_4 poniżej 10 mg O_2 /g suchej masy,
- straty prażenia mniejszej niż 35%,
- zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej, spełniające powyższe wymagania AT_4 , strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią określonych, powyżej wymienionych, wymagań AT_4 , strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP, lub
- stanowią odpad o kodzie 19 05 99 niebędący stabilizatem.

II. Wariant dwustopniowego przetwarzania

a. Pierwszy stopień – intensywna stabilizacja tlenowa w bioreaktorach (tunelach)

Frakcja podsitowa wydzielona ze zmieszanych odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP kierowana jest bezpośrednio z hali sortowni obudowanym przenośnikiem taśmowym (taśmociągami) do boks magazynowego przy hali sortowni (M5), gdzie jest usypywana w przymę/stos, skąd na bieżąco za pomocą ładowarki jest przemieszczana do bioreaktorów – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Frakcja podsitowa pochodząca z zewnątrz, kierowana jest bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.

Załadunek tuneli odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas załadunku danego tunelu jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, przy czym średnio wynosi od około 3 dni do tygodnia czasu. Maszyna usypuje złożę w boksie w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, do maksymalnej wysokości 3 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej.

Następnie odpady poddawane są w danym bioreaktorze pierwszemu stopniowi (z dwóch) biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów - intensywnej stabilizacji tlenowej. Pierwszy stopień procesu prowadzony jest w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o określonych wartościach AT₄.

Cały proces stabilizacji intensywnej jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w stabilizowanych odpadach. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie przypisanego danemu bioreaktorowi wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni umieszczonej poza reaktorem, skąd poprzez system kanalizacji odcieków odprowadza je do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2). Dodatkowo, proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez mechaniczne przetrzucanie za pomocą ładowarki.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złoonych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w bioreaktorach (czystą wodą wodociągową) lub zraszaczy przenośnych (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) .

Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez wentylator wyciągowy zainstalowany w zaizolowanym termicznie i dźwiękowo kontenerze technicznym.

Zanieczyszczone powietrze procesowe z bioreaktorów poprzez wentylator wyciągowy wdmuchiwane jest do dwóch pionowych biofiltrów (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną i system zraszania w górnej części biofiltrów, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia.

W stosunku do odpadów, które w wyniku procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach osiągnęły wartość parametru AT_4 poniżej 20 mg O_2/g suchej masy, proces ich dalszej obróbki biologicznej można kontynuować w pryzmach na wydzielonej części placu dojrzewania. Odpady z bioreaktorów wyładowywane są za pomocą ładowarki kołowej.

b. Drugi stopień: stabilizacja tlenowa w pryzmach na placu dojrzewania (dojrzewanie)

Po okresie stabilizacji intensywnej w bioreaktorach, za pomocą ładowarki kołowej, następuje wyładunek odpadów z danego tunelu i usypanie ich w pryzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu na wydzielonej części placu dojrzewania, w tym głównie w posadowionej w jego obrębie hali namiotowej (zadaszonej, z ścianami bocznymi). Plac dojrzewania w całej swojej powierzchni posiada utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zapobiegające przedostaniu się odcieków do środowiska, wyposażone w system zbierania i odprowadzania odcieków. Plac dojrzewania wyposażony jest w system aktywnego napowietrzania (automatycznego).

Hala namiotowa ogranicza powstawanie odcieków z odpadów poprzez uniemożliwienie oddziaływania czynników atmosferycznych na te odpady, minimalizuje pylenie odpadów oraz ogranicza potencjalną emisję substancji złoonych.

Proces dojrzewania jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w pryzmie dojrzewanych odpadów. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (kilkakrotnie w trakcie trwania procesu).

Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danej pryzmie, system włącza automatycznie napowietrzanie poprzez uruchomienie odpowiedniego wentylatora napowietrzającego.

Napowietrzanie wsadu danej przyzmy odbywa się poprzez kanały napowietrzające zlokalizowane w żelbetowej płycie dennej placu (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Kanały napowietrzające stanowią jednocześnie system do ujmowania powstających odcieków w obrębie placu.

System napowietrzania umieszczony w placu pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia, zmniejszenie ryzyka powstawania odorów oraz ograniczenie częstotliwości lub zupełne wyeliminowanie przrzucania przyzm przez ładowarkę.

Proces napowietrzania automatycznego wspomagany może być napowietrzaniem poprzez mechaniczne przrzucanie odpadów za pomocą ładowarki, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji stabilizowanego materiału. Podczas procesu dojrzewania sprawdzana jest również wilgotność stabilizowanych odpadów. W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, jest on nawilżany poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) albo wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzewania, w tym z wnętrza hali namiotowej poprzez system kanalizacji odcieków, osadnik (Os), pompownię (Po-2), tłoczone są do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2).

O częstotliwości nawadniania i przrzucania przetwarzanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności.

Przrzucanie stabilizowanych odpadów przystosowywane będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przrzucaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przrzucanie odpadów nie będzie prowadzone.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w procesie dwustopniowym, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji, objętość i masa stabilizowanych odpadów, w zależności od składu morfologicznego poddawanej w danym czasie obróbce biologicznej odpadów, zmniejsza się co najmniej o 30%. Proces stabilizacji odpadów w przyzmach na placu prowadzony będzie do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach:

- AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy,
- straty prażenia mniejszej niż 35%,
- zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej, spełniające powyższe wymagania AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią określonych, powyżej wymienionych, wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, lub

- stanowią odpad o kodzie 19 05 99 **niebędący stabilizatem**.

3.4. Określam warunki przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP **selektywnie zebranych bioodpadów w procesie odzysku R3** (kompostowanie) (Tabela 14):

I. Wariant jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania – wyłącznie z zastosowaniem bioreaktorów:

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, po dostarczeniu na Zakład kierowane są do bioreaktorów - bezpośrednio lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania.

Odpady o dużych rozmiarach (np. gałęzie, duże części roślin), przed ich skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione.

Załadunek odpadów do wybranego tunelu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złożę w boksie w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, do maksymalnej wysokości 3 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuając się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. Czas załadunku jednego tunelu, jest zależny od masy strumienia odpadów kierowanych do przetwarzania.

Następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), przez okres, w zależności od rodzaju odpadów, 6-8 tygodni lub inny do czasu uzyskania pożądanych parametrów. Czas kompostowania odpadów w celu wyprodukowania z nich środka poprawiającego właściwości gleby należy dostosować do warunków udzielonego w tym zakresie pozwolenia na wprowadzanie do obrotu (w przypadku środka pod nazwą „Swer-J” co najmniej 6-8 tygodni, a w przypadku środka pod nazwą „Swer-JK” około 8 tygodni.).

Cały proces kompostowania intensywnego jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w przyłomie odpadów. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C-70°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze

od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmovane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni umieszczonej poza reaktorem, skąd poprzez system kanalizacji odcieków odprowadza je do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2). Dodatkowo, proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez mechaniczne przetrzucanie za pomocą ładowarki.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w bioreaktorach (czystą wodą wodociągową) lub zraszaczy przenośnych (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os)). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez wentylator wyciągowy zainstalowany w zaizolowanym termicznie i dźwiękowo kontenerze technicznym. Zanieczyszczone powietrze procesowe z bioreaktorów poprzez wentylator wyciągowy wdmuchiwane jest do dwóch pionowych biofiltrów (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną i system zraszania w górnej części biofiltrów, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia. Po zakończeniu procesu, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej (materii organicznej), objętość i masa kompostowanych odpadów zmniejszy się co najmniej o 30%.

II. Wariant dwustopniowego przetwarzania

a. Pierwszy stopień: kompostowanie intensywne w bioreaktorach (tunelach)

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, po dostarczeniu na Zakład kierowane są do bioreaktorów - bezpośrednio lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania. Odpady o dużych rozmiarach (np. gałęzie, duże części roślin), przed ich skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania, zostaną rozdrobnione.

Załadunek odpadów do wybranego tunelu odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Maszyna usypuje złoże w boksie w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, do maksymalnej wysokości 3 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuając się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. Czas załadunku jednego tunelu, jest zależny od masy strumienia odpadów kierowanych do przetwarzania. Łączny czas kompostowania odpadów w celu wyprodukowania z nich środka poprawiającego właściwości gleby należy dostosować do warunków udzielonego w tym zakresie pozwolenia na wprowadzanie do obrotu

(w przypadku środka pod nazwą „Swer-J” co najmniej 6-8 tygodni, a w przypadku środka pod nazwą „Swer-JK” około 8 tygodni).

Następnie odpady poddawane są w danym bioreaktorze pierwszemu (z dwóch) stopniowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), przez okres, w zależności od rodzaju odpadów, 2-4 tygodni lub inny do czasu uzyskania pożądaných parametrów.

Cały proces kompostowania intensywnego jest na bieżąco monitorowany przez pomiar zawartości tlenu oraz temperatury poprzez sondy (tlen/temperatura) umieszczone punktowo w przyłomie odpadów. Sondy podłączone są do systemu sterującego. Dodatkowo, za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika, monitorowana jest wilgotność odpadów (przed rozpoczęciem procesu oraz kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu).

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65°C - 70°C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu w zamkniętych reaktorach. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danym bioreaktorze, system włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający). Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozłożone w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyłomy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane grawitacyjnie do studni umieszczonej poza reaktorem, skąd poprzez system kanalizacji odcieków odprowadza je do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2). Dodatkowo, proces napowietrzania automatycznego, w uzasadnionych przypadkach, może być uzupełniony przez przrzucanie za pomocą ładowarki.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złoonych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w bioreaktorach (czystą wodą wodociągową) lub zraszaczy przenośnych (recyrkulacja za

pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os)). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez wentylator wyciągowy zainstalowany w zaizolowanym termicznie i dźwiękowo kontenerze technicznym. Zanieczyszczone powietrze procesowe z bioreaktorów poprzez wentylator wyciągowy wdmuchiwane jest do dwóch pionowych biofiltrów (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną i system zraszania w górnej części biofiltrów, celem jego dezodoryzacji i oczyszczenia.

Po okresie kompostowania intensywnego w bioreaktorach, za pomocą ładowarki kołowej, następuje wyładunek odpadów z danego tunelu na wydzieloną część placu dojrzewania.

b. Drugi stopień: kompostowanie w przyzmach na wydzielonej części placu dojrzewania (dojrzewanie)

Wyładowane z danego bioreaktora odpady, za pomocą ładowarki kołowej usypywane są w przyzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu na wydzielonej części placu dojrzewania, w tym głównie w posadowionej w jego obrębie hali namiotowej (zadaszonej, z ścianami bocznymi). Plac dojrzewania w całej swojej powierzchni posiada utwardzone, szczelne betonowe podłoże, zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska wyposażone w systemem zbierania i odprowadzania odcieków. Plac dojrzewania wyposażony jest w system aktywnego napowietrzania (automatycznego).

Hala namiotowa ogranicza powstawanie odcieków z odpadów poprzez uniemożliwienie oddziaływania czynników atmosferycznych na te odpady, minimalizuje pylenie odpadów oraz ogranicza potencjalną emisję substancji złoonych.

Proces przetwarzania w przyzmach na placu prowadzony jest przez okres około 4 tygodni lub inny do czasu uzyskania pożądaných parametrów. Łączny czas kompostowania odpadów w celu wyprodukowania z nich środka poprawiającego właściwości gleby należy dostosować do warunków udzielonego w tym zakresie pozwolenia na wprowadzanie do obrotu (w przypadku środka pod nazwą „Swier-J” co najmniej 6-8 tygodni, a w przypadku środka pod nazwą „Swier-JK” - około 8 tygodni).

Przebieg procesu jest monitorowany przez okresowy pomiar temperatury i zawartości tlenu (przez sondy tlen/temperatura umieszczone punktowo w przyzmy kompostowanych odpadów) oraz wilgotności (za pomocą miernika/sondy lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika - kilkakrotnie w trakcie trwania procesu). Sondy podłączone są do systemu sterującego. Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu.

W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danej przyzmy, system włączy napowietrzanie poprzez uruchomienie odpowiedniego wentylatora napowietrzającego.

Napowietrzanie wsadu danej przyzmy odbywa się poprzez kanały napowietrzające zlokalizowane w żelbetowej płycie dennej placu (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Kanały napowietrzające stanowią jednocześnie system do ujmowania powstających wód odcieków w obrębie placu.

System napowietrzania umieszczony w placu pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia, zmniejszenie ryzyka powstawania odorów oraz ograniczenie częstotliwości lub zupełne wyeliminowanie przetrzucania przym przez ładowarkę.

W uzasadnionych przypadkach, proces napowietrzania automatycznego, może być uzupełniony przez mechaniczne przetrzucanie za pomocą ładowarki, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji kompostowanego materiału. Podczas procesu kompostowania sprawdzana jest również wilgotność odpadów.

W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności kompostowanego materiału, odpady, mogą być nawilżane poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (recyrkulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) lub wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzewania, w tym z wnętrza hali namiotowej poprzez system kanalizacji odcieków, osadnik (Os) oraz pompownię (Po-2), tłoczone są do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2).

O częstotliwości nawadniania i ewentualnego przetrzucania przetwarzanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności.

Przetrzucanie kompostowanych odpadów przystosowywane będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przetrzucaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przetrzucanie odpadów nie będzie prowadzone.

Po zakończeniu procesu, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej (materii organicznej), objętość i masa kompostowanych odpadów zmniejszy się co najmniej o 30%.

3.5. Powietrze procesowe z bioreaktorów, w sposób nieprzerwany, za pomocą instalacji wentylacyjnej wyciągowej jest ujmowane i kierowane do oczyszczenia w pionowych biofiltrach wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym (zrębki, kora drzew), co pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów). W skład instalacji oczyszczania powietrza procesowego wchodzi biołuczka oraz dwa biofiltry pionowe (o wysokości ok. 10 m i średnicy ok. 3,8 m każdy) połączone w jeden zintegrowany system. W celu spotęgowania procesu oczyszczania oraz utrzymania odpowiednich warunków uzdatniania powietrza w złożu (regulacja wilgotności złoża), powietrze jest zraszane wodą przed podaniem go do danego biofiltra (na wlocie kolumny powietrznej do biofiltra) oraz na wylocie z biofiltra (w górnej części każdego biofiltra zainstalowany jest system zraszania). Zanieczyszczone powietrze włączane jest od dołu danego biofiltra i następnie przepływa przez kolumnę wykonaną z siatki ażurowej, która ustawiona jest centralnie we wnętrzu biofiltra praktycznie na całej jego wysokości. Kolumna ta stanowi rdzeń każdego z biofiltrów. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją biofiltra z perforowanej blachy. Uzdatniane powietrze rozkłada się równomiernie po całej wysokości danego biofiltra i jest odprowadzane do atmosfery przez otwory o średnicy +/- 30÷35 mm rozłożone równomiernie na całej powierzchni danego biofiltra.

Biofiltry posadowione są na utwardzonej, szczelnej nawierzchni (na wyniesionym ponad poziom terenu „podeście”), a odbiór odcieków z systemu zraszania odbywa się w dolnej części danego biofiltra. Odcieki

z systemu oczyszczania powietrza procesowego w biofiltrach poprzez osadnik (Os), pompownię (Po-2), tłoczone są do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2).

3.6. W przypadku wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji MBP pożądanym jest prowadzenie całego procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) (Tabela 13) oraz selektywnie zebranych bioodpadów (Tabela 14) w wariacie jednostopniowym w zamkniętych bioreaktorach (tunelach). Taki sposób postępowania (prowadzenie procesu jednostopniowo) będzie minimalizował ewentualne uciążliwości odorowe oraz emisje rozproszone, związane z przeładunkiem odpadów z bioreaktorów na plac dojrzwania oraz ich przetwarzaniem i przetrucaniem w obiekcie nieposiadającym systemu oczyszczania powietrza procesowego.

3.7. Odpady przeznaczone do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienione w Tabeli 13 i Tabeli 14, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco lub bezpośrednio do bioreaktorów. W przypadku konieczności ich magazynowania przed procesem obróbki biologicznej, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie Zakładu w Julkowie - wskazanych odpowiednio w Tabeli 13 i Tabeli 14.

Frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP objętej pozwoleniem, magazynowana będzie w ramach magazynowania międzyprocesowego odpadów, przed poddaniem dalszym procesom przetwarzania biologicznego.

Frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych pochodząca od uprawnionych podmiotów zewnętrznych nie będzie magazynowana, tylko kierowana bezpośrednio do przetwarzania w bioreaktorach.

Selektywnie zebrane bioodpady wymienione w Tabeli 14, przed poddaniem ich procesowi R3, magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13.

Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

3.8. Maksymalna łączna masa frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Tabela 13) poddawanej przetwarzaniu w części biologicznej instalacji MBP w ramach procesu unieszkodliwiania D8 nie może przekroczyć **38 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która może być magazynowana w okresie roku przed poddaniem jej procesowi D8 w części biologicznej instalacji MBP nie może przekroczyć **19 000,000 Mg/rok**.

3.9. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów (Tabela 14) poddawanych przetwarzaniu w części biologicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku R3 nie może przekroczyć **25 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku, w ramach procesu odzysku R13 poprzedzającego proces R3 w części biologicznej instalacji MBP, nie może przekroczyć **12 500,000 Mg/rok**.

3.10. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetwarzaniu w części biologicznej instalacji MBP w ramach procesu unieszkodliwiania D8 (Tabela 13), odzysku R3 (Tabela 14) nie może przekroczyć **38 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku przed skierowaniem ich do części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorów), nie może przekroczyć **19 000,000 Mg/rok**.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania, rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

4.1. W wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania (stabilizacji tlenowej) poprzez unieszkodliwianie D8 w części biologicznej instalacji MBP frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych powstaną odpady wymienione w sekcji I Tabeli 7 o łącznej masie nie przekraczającej **26 600,000 Mg/rok**.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, spełniające wymagania AT₄ (poniżej 10 mg O₂/g suchej masy), strat prażenia (mniejszej niż 35%) oraz zawartości węgla organicznego (mniejszej niż 20% suchej masy), klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Stabilizat przekazywany będzie na zewnątrz do mechanicznego przetwarzania, w procesie odzysku R12 albo w procesie unieszkodliwiania D13, w celu wydzielenia z niego odpadów nadających się w całości lub części do recyklingu lub w celu wydzielenia frakcji stabilizatu, o granulometrii nie większej niż 20 mm nadającej się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, kierowany do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne – o ile spełni dodatkowo kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów (przekazywany na zewnątrz lub zagospodarowany na terenie Zakładu w Julkowie) albo przekazywany na zewnątrz do termicznego przekształcania.

W zależności od możliwości, potrzeb lub jakości uzyskanego po procesie stabilizatu, dopuszcza się jego dalsze zagospodarowanie na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w ramach odzysku metodą R12 w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego jak dla stabilizatu:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów, albo
- jako odpady o kodzie 19 05 99 niebędące stabilizatem mogą zostać przekazane do termicznego przekształcania odpadów, pod warunkiem że proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadził do osiągnięcia

parametrów o wartościach AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejszej niż 35% i zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

4.2. W wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w procesie odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP:

1) Odpady o kodzie: **02 03 80, 02 04 80, 02 07 04, 02 07 80, 20 02 01, 20 03 02** przestaną być odpadami i staną się produktem - środkiem wspomagającym uprawę roślin tj. organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-J” spełniającym wymagania określone w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu (Dz. U. z 2024 r. poz. 105), dopuszczonym do obrotu **decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-J” (*jeśli odpady te, w wyniku przeprowadzonego w instalacji, przez okres co najmniej 6-8 tygodni, procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, spełnią wymagania jakościowe określone w decyzji na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Swer-J” oraz deklarowane przez producenta*).

Wyżej wymienione odpady po procesie biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP, przestaną być odpadami i staną się produktem - organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-J” (utracą status odpadów), w przypadku kiedy spełniać będą następujące wymagania jakościowe:

- zawartość azotu ogółem (N), co najmniej 0,7 % (m/m);
- zawartość potasu (K) w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 0,5 % (m/m);
- zawartość substancji organicznej (% s.m. w temp. 550° C), co najmniej 20 (% s.m.);
- chrom nie więcej niż 100 (mg/kg s. m.);
- kadm nie więcej niż 5 (mg/kg s. m.);
- nikiel nie więcej niż 60 (mg/kg s. m.);
- ołów nie więcej niż 140 (mg/kg s. m.);
- rtęć nie więcej niż 2 (mg/kg s. m.);
- żywe jaja pasożytów jelitowych *Ascaris sp. Trichuris sp. Toxocara sp.* i bakterie z rodzaju *Salmonella* – nie występują;
- postać: stała, sypka, ziemista,

a zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania ww. bioodpadów poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP, zostaną one potwierdzone badaniami laboratoryjnymi przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Produkt „Swer-J” w wyniku utraty statusu odpadów, w części biologicznej instalacji MBP, powstaje z następujących bioodpadów: 20 02 01 (w ilości około 90%) oraz bioodpadów o kodach: 02 03 80, 02 04 80,

02 07 04, 02 07 80 i 20 03 02 (w ilości ok. 10%).

Dopuszcza się możliwość skierowania wytworzonego w wyniku utraty statusu odpadów produktu na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów celem jego doszlachetnienia i uzyskania dwóch frakcji produktu.

Produkt powstały w wyniku utraty statusu odpadów - środek poprawiający właściwości gleby „Swer-J” należy stosować zgodnie z jego przeznaczeniem, w sposób i terminach dozwolonych do jego stosowania, z zachowaniem dopuszczalnych wielkości dawek oraz zakazów, nakazów i zaleceń co do jego stosowania wskazanych w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-J”, w tym załącznika do decyzji nr G-1443/23 pt.: *„Instrukcja stosowania i przechowywania organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Swer-J”*.

Magazynowanie produktu powstałego w wyniku utraty statusu odpadów nie będzie odbywało się w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów. Produkt nie będzie również magazynowany łącznie z odpadami.

Produkt - środek „Swer-J” będzie przechowywany (magazynowany) zgodnie z warunkami wskazanymi w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-J”. Środek ten przechowywany (magazynowany) będzie luzem w pryzmach formowanych na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, po ich przykryciu materiałem wodoszczelnym (zabezpieczenie przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych) lub w pomieszczeniach magazynowych. Pryzmy będą znajdować się w bezpiecznej odległości od zbiorników i cieków wodnych.

Do magazynowania wytworzonego produktu wykorzystane mogą być następujące miejsca:

- plac o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu, zlokalizowany po zachodniej stronie placu dojrzewania (**MP1**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M4);
- południowa część placu dojrzewania przynależna do części biologicznej instalacji MBP, o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu (**MP2**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M2 tj. hali namiotowej; przechowywanie środków poprawiających właściwości gleby na południowej części placu dojrzewania jest możliwe w przypadku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów, prowadzącym do powstania wolnej i niewykorzystanej powierzchni w obrębie tej części placu);
- wiatła na starej części Zakładu (**MP3**).

2) Odpady o kodzie **02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 20 01 08, 20 02 01** utracą status odpadów i staną się produktem - środkiem wspomagającym uprawę roślin tj. organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-JK” spełniającym wymagania określone w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu, dopuszczonym do obrotu decyzją **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-JK” (jeśli odpady te, w wyniku przeprowadzonego w

instalacji, przez okres ok. 8 tygodni, procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, spełnią wymagania jakościowe określone w decyzji na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Swer-JK” oraz deklarowane przez producenta).

Wyżej wymienione bioodpady po procesie biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP, przestaną być odpadami i staną się produktem - organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-JK” (utracą status odpadów), w przypadku kiedy spełniać będą następujące wymagania jakościowe:

- zawartość azotu (N) ogólnego, co najmniej 0,60 % (m/m);
- zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅, co najmniej 0,20 % (m/m);
- zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 0,30 % (m/m);
- zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s.m.);
- chrom nie więcej niż 100 (mg/kg s. m.);
- kadm nie więcej niż 5 (mg/kg s. m.);
- nikiel nie więcej niż 60 (mg/kg s. m.);
- ołów nie więcej niż 140 (mg/kg s. m.);
- rtęć nie więcej niż 2 (mg/kg s. m.);
- żywe jaja pasożytów jelitowych (*Ascaris* sp., *Trichuris* Sp., *Toxocara* sp. oraz bakterie z rodzaju *Salomonella*) – nie występują;
- postać: stała, sypka,

a zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania ww. odpadów poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP, zostaną one potwierdzone badaniami laboratoryjnymi przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Produkt „Swer-JK” w wyniku utraty statusu odpadów w części biologicznej instalacji MBP, powstaje z następujących bioodpadów: 20 01 08 (w ilości około 50%), 20 02 01 (w ilości około 40%) oraz bioodpadów o kodach: 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80 (w ilości ok. 10%). Produkt jest wytwarzany z udziałem produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (materiału kat. 3) zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r., określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (Dz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1) tj. odpadów gastronomicznych, o których mowa w art. 10 lit. p tego rozporządzenia - odpadów kuchennych o kodzie 20 01 08, odpadów przemysłu cukierniczego i piekarniczego o kodzie 02 06 01, nieprzydatnych do wykorzystania tłuszczów spożywczych o kodzie 02 06 80 oraz odpadów z przemysłu mleczarskiego o kodzie 02 05 01, o których mowa w art. 10 lit. f ww. aktu prawnego.

Dopuszcza się możliwość skierowania wytworzonego w wyniku utraty statusu odpadów produktu na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów celem jego doszlachetnienia i uzyskania dwóch frakcji produktu.

Produkt powstały w wyniku utraty statusu odpadów - środek poprawiający właściwości gleby „Swer-JK” należy stosować zgodnie z jego przeznaczeniem, w sposób i terminach dozwolonych do jego stosowania, z zachowaniem dopuszczalnych wielkości dawek oraz zakazów, nakazów i zaleceń co do jego stosowania wskazanych w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-JK”, w tym w załączniku do decyzji nr G-1533/24 pt.: „Instrukcja stosowania i przechowywania organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Swer-JK”.

Magazynowanie produktu powstałego w wyniku utraty statusu odpadów nie będzie odbywało się w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów. Produkt nie będzie również magazynowany łącznie z odpadami.

Produkt - środek „Swer-JK” będzie przechowywany (magazynowany) zgodnie z warunkami wskazanymi w decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023. Środek ten przechowywany (magazynowany) będzie luzem w przyzmacach na szczelnym, utwardzonym i wyrównanym podłożu zabezpieczającym przed odciekami, w bezpiecznej nie mniejszej niż 20 m odległości od studni, ujęć wody i linii brzegu wód powierzchniowych, z przykryciem materiałem wodoszczelnym zabezpieczającym przed przemywaniem przez wody opadowe i oddziaływaniem promieni słonecznych.

Do magazynowania wytworzonego produktu wykorzystane mogą być następujące miejsca:

- plac o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu, zlokalizowany po zachodniej stronie placu dojrzewania (**MP1**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M4);
- południowa część placu dojrzewania przynależna do części biologicznej instalacji MBP, o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu (**MP2**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M2 tj. hali namiotowej; przechowywanie środków poprawiających właściwości gleby na południowej części placu dojrzewania jest możliwe w przypadku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów, prowadzącym do powstania wolnej i niewykorzystanej powierzchni w obrębie tej części placu);
- wiatła na starej części Zakładu (**MP3**).

lub

3) Powstaną odpady o kodzie 19 05 03 lub ex 19 05 03 określone w sekcji II Tabeli 7, o łącznej masie nie przekraczającej 17 500,000 Mg/rok (w przypadku niespełnienia, w wyniku przeprowadzonego w instalacji procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, przez określone rodzaje odpadów wymagań jakościowych wskazanych w ww. decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi udzielających pozwolenia na wprowadzanie do obrotu danego środka poprawiającego właściwości gleby lub wytworzenia z innych rodzajów odpadów niż wskazanych w ww. decyzjach Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi

udzielających pozwolenia na wprowadzanie do obrotu danego środka poprawiającego właściwości gleby).

Odpady o kodzie 19 05 03 po procesie kompostowania będą kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady o kodzie ex 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – *wytworzony z selektywnie zebranych bioodpadów* przekazywane będą do procesu odzysku R10.

W zależności od jakości uzyskanych po procesie kompostowania odpadów o kodzie 19 05 03 dopuszcza się możliwość skierowania ich do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w ramach odzysku metodą R12 w celu usunięcia nieprzekompostowanych frakcji.

4.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wytworzonych bezpośrednio w procesie D8 i R3 w wyniku przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP nie może przekroczyć **26 600,000 Mg/rok** (Tabela 7).

4.4. W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.5 Określam warunki mechanicznego przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12 poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- odpadów wytworzonych z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części biologicznej instalacji MBP w procesie D8,
- odpadów wytworzonych po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP w procesie R3,
- odpadów wytworzonych po procesie kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w procesie R3.

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawelniana 18, 97-400 Bełchatów, na mechaniczne przetwarzanie odpadów poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku metodą:

- **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - *obróbka mechaniczna poprzez przesiewanie odpadów na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji MBP.*

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12 w części biologicznej instalacji MBP poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, wraz z podaniem, dla odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania, miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w poniższej Tabeli 15.

Tabela 15. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R12 poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm wraz z podaniem, dla odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania, miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]			
I. Odpady przewidziane do przesiewania - wytworzone w części biologicznej instalacji MBP						
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat</i> wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie unieszkodliwiania D8 w części biologicznej instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem	26 600,000	4 000,000	26 600,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP do procesu przesiewania na sicie. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nie nadający się do wykorzystania) wytworzony w wyniku biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w procesie odzysku R3 w części biologicznej instalacji MBP objętej niniejszym pozwoleniem	17 500,000	2 600,000	17 500,000	
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+2 nie więcej niż:			26 600,000	4 354,120	26 600,000	-

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]			
II. Odpady przewidziane do przesiewania – wytworzone w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji						
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 900,000	1 700,000	4 900,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP do procesu przesiewania na sicie. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+3 nie więcej niż:			31 500,000	4 354,120	31 500,000	-

3. Określam warunki mechanicznego przetwarzania odpadów po obróbce biologicznej poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie mechanicznego przetwarzania po procesie biologicznego przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 15, poprzez przesiewanie na sicie, odbywać się będzie w ramach procesu odzysku R12 w części biologicznej instalacji MBP, zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Belchatów.

3.2. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:

Proces mechanicznego przetwarzania odpadów polega na ich przesianiu na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm. Odpady do sita dostarczane są za pomocą ładowarki kołowej. Następnie odpady są załadowywane do leja zasypowego (zasobnika dozującego), skąd przedostają się na sito. Pracujące sito

wprowadza w ruch znajdujące się w nim odpady. Odpady o granulacji mniejszej niż zastosowany rozmiar oczka, stanowią frakcję podsitową, natomiast odpady o granulacji większej – frakcję nadsitową. Poszczególne frakcje wyprowadzane są z urządzenia za pomocą dedykowanych, odrębnych przenośników taśmowych, po czym usypywane są w pryzmę/stos lub wsypywane bezpośrednio do kontenera. W dalszej kolejności, wydzielone na sicie poszczególne frakcje odpadów są transportowane za pomocą ładowarki lub hakowca do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów lub bezpośrednio kierowane do dalszego zagospodarowania. Proces przesiewania na sicie prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania, w tym w hali namiotowej.

Stabilizat, wytworzony z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie D8 w części biologicznej instalacji MBP (19 05 99), przesiewany jest w celu wydzielenia z niego frakcji stabilizatu nadającej się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) (19 05 03) powstały w części biologicznej instalacji MBP, jak również w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, przesiewany jest w celu jego doczyszczania poprzez wydzielenie nieprzekompostowanych frakcji.

Poszczególne rodzaje odpadów przesiewane są w sposób selektywny – w ramach odrębnych wariantów pracy tego urządzenia.

3.3. Odpady wskazane w Tabeli 15, w miarę posiadanych możliwości, kierowane są na bieżąco po wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP lub instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji do procesu przesiewania na sicie. W przypadku konieczności ich magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą w sposób i w miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie Zakładu w Julkowie - wskazanych w Tabeli 15.

3.4. Proces przetwarzania odpadów na sicie przystosowywany będzie do warunków meteorologicznych oraz pory dnia, poprzez:

- unikanie przesiewania na otwartym placu w czasie porywistych wiatrów lub wiatrów wiejących w kierunku obiektów wrażliwych albo w czasie kiedy większość mieszkańców przebywa w swoich domach – po południu tj. po godzinie 15 nie będzie prowadzone;
- możliwość wykorzystania do przesiewania odpadów hali namiotowej (obudowanej i zadaszonej) zlokalizowanej w obrębie placu).

3.5. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 15 poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm nie może przekroczyć 31 500,000 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 15, które mogą być magazynowane w okresie roku przed procesem przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, nie może przekroczyć 31 500,000 Mg/rok.

3.6. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji I Tabeli 15, poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm nie może przekroczyć 26 600,000 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji I Tabeli 15, które mogą być magazynowane w okresie roku przed procesem przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, nie może przekroczyć 26 600,000 Mg/rok.

3.7. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wymienionych w sekcji II Tabeli 15, poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, nie może przekroczyć 4 900,000 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wymienionych w sekcji II Tabeli 15, które mogą być magazynowane w okresie roku przed procesem przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm, nie może przekroczyć 4 900,000 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania.

4.1. W wyniku przetwarzania stabilizatu (19 05 99) poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji I Tabeli 8, tj.:

- frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm (frakcja podsitowa) klasyfikowana jako odpady o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania),
- odpady pozostałe (frakcja nadsitowa) nadal klasyfikowane jako odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat).

Odpady o kodzie 19 05 03 kierowane będą do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Odpady o kodzie 19 05 99 kierowane będą do procesu unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne (poprzez przekazanie na zewnątrz lub zagospodarowanie na terenie Zakładu) albo do termicznego przekształcania (poprzez przekazanie na zewnątrz).

4.2. W wyniku przetwarzania stabilizatu poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji I Tabeli 8 o maksymalnej łącznej masie nie większej niż **26 600,000 Mg/rok**.

4.3. W wyniku przetwarzania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP z selektywnie zebranych bioodpadów, poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji II Tabeli 8, tj.:

- frakcja kompostu o granulometrii nie większej niż 20 mm (frakcja podsitowa), klasyfikowana jako odpady o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania),
- nieprzekompostowane frakcje odpadów (frakcja nadsitowa), klasyfikowane jako odpady o kodzie 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych lub 19 05 02 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego.

Odpady o kodach 19 05 01, 19 05 02 i 19 05 03 kierowane będą zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

4.4. W wyniku przetwarzania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP z selektywnie zebranych bioodpadów, poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji II Tabeli 8 o maksymalnej łącznej masie nie większej niż **17 500,000 Mg/rok**.

4.5. W wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w sekcji I Tabeli 15, poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji I i II Tabeli 8 o maksymalnej łącznej masie nie większej niż **26 600,000 Mg/rok**.

4.6. W wyniku przetwarzania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) wytworzonego w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji z bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji III Tabeli 8 tj:

- frakcja kompostu o granulometrii nie większej niż 20 mm (frakcja podsitowa), klasyfikowana jako odpady o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania),
- nieprzekompostowane frakcje odpadów (frakcja nadsitowa), klasyfikowane jako odpady o kodzie 19 05 01 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych lub 19 05 02 - Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego.

Odpady o kodach 19 05 01, 19 05 02 i 19 05 03 kierowane będą zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

4.7. W wyniku przetwarzania kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) wytworzonego w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji z bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w sekcji III Tabeli 8 o maksymalnej łącznej masie nie większej niż **4 900,000 Mg/rok**.

4.8. W wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w procesie odzysku R12, powstaną odpady określone w Tabeli 8 o maksymalnej łącznej masie nie większej niż **31 500,000 Mg/rok**.

5. Dopuszcza się możliwość przesiewania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów produktu powstałego w wyniku utraty statusu odpadów po procesie kompostowania w części biologicznej instalacji MBP i w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w celu jego doszlachetnienia. W wyniku przesiania powstaną dwie frakcje produktu.

III.2.6 Określam warunki przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w procesie odzysku R3 i R13 w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji:

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Belchatów, na przetwarzanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w procesie odzysku:

- **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – *tlenowa obróbka biologiczna odpadów (kompostowanie) w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (wydzielona część placu dojrzewania - na północ od hali namiotowej)*,
- **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3 polegającą na tlenowej obróbce biologicznej (kompostowaniu) w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (wydzielona część placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej),

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę bioodpadów oraz innych odpadów ulegających biodegradacji, dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R3 i R13, w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (wydzielona część placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej), wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie rok, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 16.

Tabela 16. Rodzaje i masa bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R3 i R13 w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (wydzielona część placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej), wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj odpadów	Proces R3		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	7 000,000	500,000	3 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> = w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w przyłmie lub stosie; = w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	4 000,000	500,000	2 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7)

						<p>- w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
3.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	3 000,000	500,000	1 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2-3, 5-11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>– w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	3 000,000	500,000	1 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób dostosowany do właściwości odpadów, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub</p>

						kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	4 000,000	500,000	2 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).
6.	02 03 82	Odpady tytoniowe	4 000,000	500,000	2 000,000	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w przyłmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo - luzem – w przyłmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
7.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	4 000,000	500,000	2 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).
8.	02 04 80	Wysłodki	5 000,000	500,000	2 500,000	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

9.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	5 000,000	500,000	2 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów do opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w przyimie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyimie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
10.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,000	500,000	2 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
11.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	2 000,000	500,000	1 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

12.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	4 000,000	500,000	2 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej). W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
13.	02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,000	500,000	2 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej). W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
14.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5 000,000	500,000	2 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej). W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.

15.	03 01 01	Odpady kory i korka	3 000,000	500,000	1 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).
16.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i formir inne niż wymienione w 03 01 04	3 000,000	500,000	1 500,000	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
17.	03 03 01	Odpady kory i drewna	3 000,000	500,000	1 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).
18.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	5 000,000	500,000	2 500,000	W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbełowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
19.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	4 000,000	500,000	2 000,000	
20.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 000,000	500,000	1 500,000	

21.	15 01 03	Opakowania z drewna	1 000,000	500,000	500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
22.	ex 15 01 09	Opakowania z tekstyliów (z włókien naturalnych)	1 000,000	500,000	500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbełowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>

23.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	7 000,000	500,000	3 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	4 000,000	500,000	2 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4)</p> <p>- w sposób dostosowany do właściwości odpadów do opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem</p> <p>- w przymie lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo</p> <p>- luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie</p>

						dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
25.	17 02 01	Drewno	2 000,000	500,000	1 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach, workach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
26.	19 12 01	Papier i tektura	4 000,000	500,000	2 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w</p>

						obowiązujących w tym zakresie przepisach.
27.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,000	500,000	1000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
28.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,000	500,000	1 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w</p>

						obowiązujących w tym zakresie przepisach.
29.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	7 000,000	500,000	3 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
30.	ex 20 01 10	Odzież (z włókien naturalnych)	1 000,000	500,000	500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo – luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
31.	ex 20 01 11	Tekstyliia (z włókien naturalnych)	1 000,000	500,000	1 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo – luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
32.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,000	500,000	1 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania</p>

						<p>odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w pojemnikach, kontenerach, workach albo</p> <p>- luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
33.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	7 000,000	700,000	3 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
34.	20 03 02	Odpady z targowisk	7 000,000	500,000	3 500,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania odpadów (na wydzieloną część placu dojrzwania – na północ od hali namiotowej).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <p>- w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1 + poz. 34 nie więcej niż:			7 000,000	1 000,000	3 500,000	-

3. Określam warunki biologicznego przetwarzania (kompostowania) bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji w procesie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania (kompostowania) bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wymienionych w Tabeli 16, odbywać się będzie w ramach procesu odzysku R3 w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji (wydzielona część

placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej), zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów.

Proces biologicznego przetwarzania ww. odpadów (kompostowanie), stanowi proces prowadzony w kontrolowanych warunkach tlenowych, w odpowiedniej temperaturze i wilgotności, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

Magazynowanie odpadów, poprzedzające przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3, prowadzone będzie z zastosowaniem procesu odzysku R13.

3.2. Kompostowanie bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji będzie odbywało się w warunkach tlenowych na wydzielonej części placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej. Plac dojrzewania w całej swojej powierzchni posiada utwardzoną, szczelną betonową nawierzchnię, która objęta jest systemem zbierania i odprowadzania odcieków. Plac dojrzewania wyposażony jest również w system napowietrzania.

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, po dostarczeniu na Zakład kierowane są na wydzieloną część placu dojrzewania - bezpośrednio lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania.

Następnie odpady, za pomocą ładowarki kołowej, usypywane będą w pryzmy o kształcie (w przekroju) zbliżonym do trapezu. Rozmiar formowanych pryzm będzie zależny od ilości odpadów przeznaczonych do kompostowania w danym czasie. Odpady o dużych frakcjach np. gałęzie, odpady roślinne zostaną wcześniej odpowiednio rozdrobnione. Przewiduje się prowadzenie procesu kompostowania przez okres, w zależności od rodzaju odpadów, około 6-8 tygodni lub inny do czasu uzyskania pożądanych parametrów. Czas kompostowania odpadów w celu utraty statusu odpadów i wyprodukowania z nich środka poprawiającego właściwości gleby należy dostosować do warunków udzielonego w tym zakresie pozwolenia na wprowadzanie do obrotu (w przypadku środka pod nazwą „Swer-J” co najmniej 6-8 tygodni, a w przypadku środka pod nazwą „Swer-JK” około 8 tygodni).

Przebieg procesu jest monitorowany przez okresowy pomiar zawartości temperatury i tlenu (przez sondy tlen/temperatura umieszczone punktowo w pryzmie kompostowanych odpadów) oraz wilgotności (za pomocą miernika/sondy lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika - kilkakrotnie w trakcie trwania procesu). Sondy podłączone są do systemu sterującego. Na podstawie zmierzonej temperatury i tlenu, system dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebieg prowadzonego procesu.

W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu w danej pryzmie, system włączy napowietrzanie poprzez uruchomienie odpowiedniego wentylatora napowietrzającego.

Napowietrzanie wsadu danej pryzmy odbywa się poprzez kanały napowietrzające zlokalizowane w żelbetowej płycie dennej placu (tlen dostarczany jest poprzez wentylatory wdmuchujące powietrze od dołu pryzmy). Kanały napowietrzające stanowią jednocześnie system do ujmowania powstających odcieków w obrębie placu.

System napowietrzania umieszczony w placu pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia, zmniejszenie ryzyka powstawania odorów oraz ograniczenie częstotliwości lub zupełne wyeliminowanie przrzucania przyzm przez ładowarkę.

W uzasadnionych przypadkach, proces napowietrzania automatycznego, może być uzupełniony przez mechaniczne przrzucanie za pomocą ładowarki, celem zapewnienia odpowiedniej porowatości i homogenizacji kompostowanego materiału. Podczas procesu kompostowania sprawdzana jest również wilgotność odpadów.

W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności kompostowanego materiału, odpady, mogą być nawilżane poprzez zraszanie, za pomocą przenośnych zraszaczy (recykulacja za pomocą pompy ścieków procesowych z osadnika (Os) lub wodą wodociągową).

Odcieki z całego placu dojrzewania, w tym z wnętrza hali namiotowej poprzez system kanalizacji odcieków, poprzez osadnik (Os), pompownię (Po-2), tłoczone są do zbiornika na ścieki przemysłowe (odcieki) o pojemności 50 m³ (ZS-2).

O częstotliwości nawadniania i ewentualnego przrzucania przetwarzanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności.

Przrzucanie kompostowanych odpadów przystosowywane będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przrzucaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przrzucanie odpadów nie będzie prowadzone.

Po zakończeniu procesu, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji biodegradowalnej (materii organicznej), objętość i masa kompostowanych odpadów zmniejszy się co najmniej o 30%.

3.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku R3 (kompostowaniu) w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, tj. na wydzielonej części placu dojrzewania – na północ od hali namiotowej nie może przekroczyć **7 000,000 Mg/rok**.

3.4. Odpady przeznaczone do kompostowania w procesie odzysku R3 wymienione w Tabeli 16, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą bezpośrednio do procesu tlenowej obróbki biologicznej w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji.

W przypadku konieczności ich magazynowania przed procesem kompostowania R3, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w sposób i w miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie Zakładu w Julkowie - wskazanych w Tabeli 16.

Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach, w tym w § 12 ust. 3 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

3.5. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, które mogą być magazynowane w ramach procesu odzysku R13, poprzedzającego proces kompostowania metodą odzysku R3, nie może przekroczyć 3 500,000 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania oraz rodzaje odpadów, które utracą status odpadów i szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

4.1. W wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, w procesie odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji:

1) odpady o kodzie: 02 01 03, 02 01 07, 02 03 80, 02 04 80, 02 07 04, 02 07 80, 03 01 05, 03 03 01, 19 12 01, 19 12 07, 20 02 01, 20 03 02 utracą status odpadów i staną się produktem - środkiem wspomagającym uprawę roślin tj. organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swier-J” spełniającym wymagania określone w przepisach ustawy o nawozach i nawożeniu, dopuszczonym do obrotu decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-J” (jeśli odpady te, w wyniku przeprowadzonego w instalacji do kompostowania, przez okres co najmniej 6-8 tygodni, procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, spełnią wymagania jakościowe określone w decyzji na wprowadzenie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Swier-J” oraz deklarowane przez producenta).

Wyżej wymienione odpady po procesie biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania, przestaną być odpadami i staną się produktem - organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swier-J” (utracą status odpadów), w przypadku kiedy spełniać będą następujące wymagania jakościowe:

- zawartość azotu ogółem (N), co najmniej 0,7 % (m/m);
- zawartość potasu (K) w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 0,5 % (m/m);
- zawartość substancji organicznej (% s.m. w temp. 550° C), co najmniej 20 (% s.m.);
- chrom nie więcej niż 100 (mg/kg s. m.);
- kadm nie więcej niż 5 (mg/kg s. m.);
- nikiel nie więcej niż 60 (mg/kg s. m.);
- ołów nie więcej niż 140 (mg/kg s. m.);
- rtęć nie więcej niż 2 (mg/kg s. m.);
- żywe jaja pasożytów jelitowych *Ascaris* sp. *Trichuris* sp. *Toxocara* sp. i bakterie z rodzaju *Salmonella* – nie występują;
- postać: stała, sypka, ziemista,

a zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania ww. odpadów poprzez kompostowanie w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, zostaną potwierdzone badaniami laboratoryjnymi przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Produkt „Swer-J”, w wyniku utraty statusu odpadów w instalacji do kompostowania, powstaje z następujących odpadów: 20 02 01 (w ilości około 90%) oraz odpadów o kodach: 02 01 03, 02 01 07, 02 03 80, 02 04 80, 02 07 04, 02 07 80, 03 01 05, 03 03 01, 19 12 01, 19 12 07 i 20 03 02 (w ilości około 10%).

Dopuszcza się możliwość skierowania wytworzonego w wyniku utraty statusu odpadów produktu na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów celem jego doszlachetnienia i uzyskania dwóch frakcji produktu.

Produkt powstały w wyniku utraty statusu odpadów - środek poprawiający właściwości gleby „Swer-J” należy stosować zgodnie z jego przeznaczeniem, w sposób i terminach dozwolonych do jego stosowania, z zachowaniem dopuszczalnych wielkości dawek oraz zakazów, nakazów i zaleceń co do jego stosowania wskazanych w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-J”, w tym załącznika do decyzji nr G-1443/23 pt.: *„Instrukcja stosowania i przechowywania organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Swer-J”*.

Magazynowanie produktu powstałego w wyniku utraty statusu odpadów nie będzie odbywało się w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów. Produkt nie będzie również magazynowany łącznie z odpadami.

Do magazynowania wytworzonego produktu wykorzystane mogą być następujące miejsca:

- plac o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu, zlokalizowany po zachodniej stronie placu dojrzewania (MP1) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M4);
- południowa część placu dojrzewania przynależna do części biologicznej instalacji MBP, o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu (MP2) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M2 tj. hali namiotowej; przechowywanie środków poprawiających właściwości gleby na południowej części placu dojrzewania jest możliwe w przypadku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów, prowadzącym do powstania wolnej i niewykorzystanej powierzchni w obrębie tej części placu);
- wiata na starej części Zakładu (MP3).

2) odpady o kodzie 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 19 12 01, 19 12 07, 20 01 08, 20 02 01 utracą status odpadów i staną się produktem - środkiem wspomagającym uprawę roślin tj. organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-JK” spełniającym wymagania określone w przepisach ustawy o nawozach i nawożeniu, dopuszczonym do obrotu decyzją Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-JK” (jeśli odpady te, w wyniku przeprowadzonego w instalacji, przez okres około 8 tygodni, procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, spełnią wymagania jakościowe określone w decyzji na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „Swer-JK” oraz deklarowane przez producenta).

Wyżej wymienione odpady po procesie biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania, przestaną być odpadami i staną się produktem - organicznym środkiem poprawiającym właściwości gleby pn. „Swer-JK” (utracą status odpadów), w przypadku kiedy spełniać będą następujące wymagania jakościowe:

- zawartość azotu (N) ogólnego, co najmniej 0,60 % (m/m);
- zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅, co najmniej 0,20 % (m/m);
- zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O, co najmniej 0,30 (% m/m);
- zawartość substancji organicznej, co najmniej 20,0 (% s.m.);
- chrom nie więcej niż 100 (mg/kg s. m.);
- kadm nie więcej niż 5 (mg/kg s. m.);
- nikiel nie więcej niż 60 (mg/kg s. m.);
- ołów nie więcej niż 140 (mg/kg s. m.);
- rtęć nie więcej niż 2 (mg/kg s. m.);
- żywe jaja pasożytów jelitowych (*Ascaris* sp., *Trichuris* Sp., *Toxocara* sp. oraz bakterie z rodzaju *Salomonella*) – nie występują;
- postać: stała, sypka,

a zastosowanie produktu nie będzie prowadziło do negatywnych skutków dla życia, zdrowia ludzi lub środowiska.

Wymagania jakościowe uważa się za spełnione, jeżeli po zakończeniu każdego procesu biologicznego przetwarzania ww. odpadów poprzez kompostowanie w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, zostaną potwierdzone badaniami laboratoryjnymi przeprowadzonymi zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

Produkt, w wyniku utraty statusu odpadów w instalacji do kompostowania, powstaje z następujących odpadów: 20 01 08 (w ilości około 50%), 20 02 01 (w ilości około 40%) oraz odpadów o kodach: 02 05 01, 02 06 01, 02 06 80, 19 12 01, 19 12 07 (w ilości około 10%). Produkt jest wytwarzany z udziałem produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego (materiału kat. 3) zgodnie z rozporządzeniem Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1069/2009 z dnia 21 października 2009 r., określającym przepisy sanitarne dotyczące produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego, nieprzeznaczonych do spożycia przez ludzi i uchylającym rozporządzenie (WE) nr 1774/2002 (Dz. UE L 300 z 14.11.2009, str. 1) tj. odpadów gastronomicznych, o których mowa w art. 10 lit. p tego rozporządzenia - odpadów kuchennych o kodzie 20 01 08, odpadów przemysłu cukierniczego i piekarniczego o kodzie 02 06 01, nieprzydatnych do wykorzystania tłuszczów spożywczych o kodzie 02 06 80 oraz odpadów z przemysłu mleczarskiego o kodzie 02 05 01, o których mowa w art. 10 lit. f ww. aktu prawnego.

Dopuszcza się możliwość skierowania wytworzonego w wyniku utraty statusu odpadów produktu na sito o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów celem jego doszlachetnienia i uzyskania dwóch frakcji produktu.

Produkt powstały w wyniku utraty statusu odpadów - środek poprawiający właściwości gleby „Swer-JK” należy stosować zgodnie z jego przeznaczeniem, w sposób i terminach dozwolonych do jego stosowania, z zachowaniem dopuszczalnych wielkości dawek oraz zakazów, nakazów i zaleceń co do jego stosowania

wskazanych w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023** na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swer-JK”, w tym w załączniku do decyzji nr G-1533/24 pt.: „*Instrukcja stosowania i przechowywania organicznego środka poprawiającego właściwości gleby o nazwie „Swer-JK”*”.

Magazynowanie produktu powstałego w wyniku utraty statusu odpadów nie będzie odbywało się w miejscach przeznaczonych do magazynowania odpadów lub składowania odpadów. Produkt nie będzie również magazynowany łącznie z odpadami.

Produkt - środek „Swer-JK” będzie przechowywany (magazynowany) zgodnie z warunkami wskazanymi w decyzji **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023**. Środek ten przechowywany (magazynowany) będzie luzem w przyzmacach na szczelnym, utwardzonym i wyrównanym podłożu zabezpieczającym przed odciekami, w bezpiecznej nie mniejszej niż 20 m odległości od studni, ujęć wody i linii brzegu wód powierzchniowych, z przykryciem materiałem wodoszczelnym zabezpieczającym przed przemywaniem przez wody opadowe i oddziaływaniem promieni słonecznych.

Do magazynowania wytworzonego produktu wykorzystane mogą być następujące miejsca:

- plac o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu, zlokalizowany po zachodniej stronie placu dojrzewania (**MP1**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M4);
- południowa część placu dojrzewania przynależna do części biologicznej instalacji MBP, o utwardzonym, szczelnym i objętym systemem kanalizacji przemysłowej podłożu (**MP2**) (z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów M2 tj. hali namiotowej; przechowywanie środków poprawiających właściwości gleby na południowej części placu dojrzewania jest możliwe w przypadku prowadzenia procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów, prowadzącym do powstania wolnej i niewykorzystanej powierzchni w obrębie tej części placu);
- wiata na starej części Zakładu (**MP3**).

3) powstaną odpady po procesie kompostowania o kodzie 19 05 03 lub ex 19 05 03 określone w Tabeli 9, o łącznej masie nieprzekraczającej 4 900,000 Mg/rok (w przypadku niespełnienia, w wyniku przeprowadzonego w instalacji procesu biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3, przez określone rodzaje odpadów wymagań jakościowych wskazanych w ww. decyzjach **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi** udzielających pozwolenia na wprowadzanie do obrotu danego środka poprawiającego właściwości gleby lub wytworzenia z innych rodzajów odpadów niż wskazanych w ww. decyzjach **Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi** udzielających pozwolenia na wprowadzanie do obrotu danego środka poprawiającego właściwości gleby).

Odpady o kodzie 19 05 03 po procesie kompostowania będą kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub unieszkodliwiania. Odpady o kodzie ex 19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) – wytworzony z selektywnie zebranych bioodpadów przekazywane będą do procesu odzysku R10.

W zależności od jakości uzyskanych po procesie kompostowania odpadów o kodzie 19 05 03 dopuszcza się możliwość skierowania ich do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Julkowie poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w ramach odzysku metodą R12 w celu usunięcia nieprzekompostowanych frakcji.

4.2. W wyniku przetwarzania w procesie odzysku R3 (kompostowanie) bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji wyszczególnionych w Tabeli 16, mogą być wytworzone odpady wymienione w Tabeli 9, których maksymalna łączna masa nie może przekroczyć **4 900,000 Mg/rok**.

4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.7 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R12 i R13 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne):

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów, na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą:

- **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – obróbka mechaniczna (rozdrabnianie) z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne,
- **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – *czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającym na obróbce mechanicznej (rozdrabnianiu) w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne (tzw. magazynowane przedprocesowe),*

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaje i masę odpadów dopuszczonych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13, w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne), *wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 16A.*

Tabela 16.A. Rodzaje i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne) wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	20 000,000	1 000,000	20 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie; - w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	20 000,000	1 000,000	20 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: * w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
4.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	20 000,000	1 000,000	6 500,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane: * w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3; 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w przyźnie lub stosie, * w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
5.	02 03 82	Odpady tytoniowe	20 000,000	1 000,000	20 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3; 5÷11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
6.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
7.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
8.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	20 000,000	1 000,000	20 000,000	
9.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	20 000,000	1 000,000	20 000,000	
10.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w
11.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	20 000,000	1 000,000	20 000,000	

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
12.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
13.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	20 000,000	1 000,000	20 000,000	
14.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	20 000,000	1 000,000	20 000,000	
15.	16 01 03	Zużyte opony	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 7) – luzem – w pryzmie lub stosie albo w stalowych kontenerach, ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – wyłącznie w stalowych kontenerach. Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m ³ , ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.
16.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7)</p> <ul style="list-style-type: none"> - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
17.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	20 000,000	1 000,000	20 000,00	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub - luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo - luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
18.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	20 000,000	500,000	10 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		Miejsce i sposób magazynowania odpadów
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	
						dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
19.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	20 000,000	1 000,000	10 000,000	<p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, • w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób atmosferycznych. zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
20.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20 000,000	2 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
21.	17 02 01	Drewno	20 000,000	2 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie.
23.	17 03 80	Odpadowa papa	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
24.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	20 000,000	2 000,000	20 000,000	<u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: ▪ w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						pryzmie lub stosie. <u>W przypadku palnych:</u> Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu w obrębie placu dojrzwania (M4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
25.	19 12 02	Metale żelazne	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane w: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
27.	19 12 05	Szkoło	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
29.	19 12 08	Tekstylia	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, - w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
30.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,000	2 000,000	20 000,000	<u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane w: - w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						<p>- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane w: - w hali namiotowej (M2) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie; - w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie, - w wybranych boksach magazynowych (M6) (2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Odpady mogące powodować uciążliwość zapachowe magazynowane będą w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
31.	20 01 10	Odzież	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
32.	20 01 11	Tekstylia	20 000,000	1 000,000	20 000,000	wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo - luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów,
33.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20 000,000	1 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w pryzmie lub stosie.
34.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	20 000,000	700,000	10 000,000	Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane w: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12		Proces R13	
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
35.	20 03 02	Odpady z targowisk	20 000,000	1 000,000	20 000,000	<p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu przetwarzania.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach . <p><u>W przypadku odpadów nieulegających biodegradacji (odpady palne):</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> • w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces R12	Proces R13		
			Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do przetworzenia [Mg/rok]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
						odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ■ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych
36.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	20 000,000	2 000,000	20 000,000	Odpady magazynowane: ■ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo - luzem - w przyźnie lub stosie.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1÷36 nie więcej niż:			60 000,000	7 214,470	60 000,000	-

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku R12:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 16.A odbywać się będzie w procesie odzysku R12 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne na terenie Zakładu w miejscowości Julków, gmina Skierniewice, prowadzonego przez "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą, ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów.

Proces przetwarzania tych odpadów polega na ich mechanicznym przetwarzaniu (rozdrabnianiu) w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (rozdrabniaczu na podwoziu kołowym/gąsienicowym), z możliwością wykorzystania, w zależności od rodzaju i składu morfologicznego

kierowanych do rozdrabniania odpadów, wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne z opcją zastosowania prostych narzędzi ręcznych.

Rozdrabniacz wyposażony jest w separator metali, który może być montowany i demontowany w zależności od potrzeb (rodzaju przetwarzanych odpadów).

Rozdrabnianiu są poddawane odpady, których dalsza technologia lub sposób transportu wymagają rozdrobnienia.

Proces odzysku R12 jest prowadzony na „starej” części Zakładu na utwardzonym z użyciem wyrobów budowlanych, szczelnym podłożu (z płyt betonowych) w obrębie tzw. placu technologiczno-magazynowego i prowadzi do powstawania określonych rodzajów odpadów, zgodnie z Tabelą 9A.

Plac technologiczno-magazynowy zlokalizowany jest we wschodniej „starej” części Zakładu, po wschodniej stronie zamkniętej i zrehabilitowanej kwatery nr 1 i obejmuje w swojej powierzchni boksy magazynowe (M6), plac magazynowo-technologiczny (M7), plac magazynowy (M8), miejsce przetwarzania odpadów oraz niezbędne ciągi komunikacyjne i place manewrowe.

Odpady przed poddaniem ich procesowi przetwarzania R12, mogą być magazynowane, z zastosowaniem procesu odzysku R13, w sposób i w miejscach magazynowania odpadów położonych na terenie ww. Zakładu, wskazanych w Tabeli 16.A.

3.2. Dopuszczam następującą metodę przetwarzania odpadów:

3.2.1. Odpady przeznaczone do przetwarzania przywożone są transportem samochodowym, ważone, ewidencjonowane, a następnie w zależności od ich rodzaju i właściwości, wyładowywane w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów lub kierowane bezpośrednio do przetwarzania w rozdrabniaczu. Z miejsc czasowego magazynowania, odpady, za pomocą ładowarki/hakowca/wózka widłowego, zostają przetransportowane w pobliże miejsca lokalizacji rozdrabniacza, gdzie rozpoczyna się proces ich przetwarzania.

W ramach prowadzonego procesu przetwarzania, przed skierowaniem do rozdrabniacza, odpady mogą być dodatkowo poddane wstępnej, ręcznej obróbce z opcją zastosowania prostych narzędzi ręcznych, w celu wydzielenia wybranych frakcji odpadów, w tym frakcji dających się wykorzystać materiałowo albo energetycznie lub frakcji niepożądanych, które mogłyby zakłócić proces lub uszkodzić urządzenie w trakcie przetwarzania odpadów (np. większe elementy metalowe, tkaniny i tekstylia - długie mogące owijać się wokół wału lub o dużych rozmiarach, szkło, tekstylia, tworzywa sztuczne, drewno, odpady remontowo-budowlane).

Następnie za pomocą ładowarki następuje załadunek odpadów do leja zasypowego rozdrabniacza, skąd są zabierane przez zęby na wale roboczym, a następnie przecinane w wyniku kontaktu z grzebieniem. Na skutek mechanicznego rozdrabniania, odpady zostają pocięte na frakcje o wielkości nie większej niż 30 cm, z możliwością regulacji, w zależności od rodzajów odpadów i ich dalszego sposobu zagospodarowania.

Rozdrobnione odpady są wyprowadzane z urządzenia za pomocą przenośnika taśmowego, nad którym, w zależności od potrzeb montowany jest separator metali, w który wyposażony jest rozdrabniacz (do odzysku metali ze strumienia rozdrobnionej frakcji odpadów).

Rozdrabniane odpady usypywane są w pryzmy przy rozdrabniaczu lub kierowane bezpośrednio do kontenerów ustawionych przy rozdrabniaczu, po czym kierowane są do wyznaczonych miejsc magazynowania opadów.

Proces rozdrabniania mechanicznego odpadów obejmuje, w zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów:

- rozdrabnianie odpadów, które powoduje wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie prowadzi do wytworzenia kolejnych rodzajów odpadów,
- rozdrabnianie odpadów z jednoczesną selekcją pożądaných frakcji, który powoduje zmianę ich składu granulometrycznego i prowadzi do wytworzenia kolejnych rodzajów odpadów.

3.2.2. Odpady wymienione w Tabeli 16A, przed poddaniem ich przetwarzaniu w procesie odzysku R12 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów, z przyczyn technologicznych lub organizacyjnych, mogą być czasowo magazynowane w ramach procesu odzysku R13, w miejscach i w sposób określony w Tabeli 16.A.

3.2.3. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów, podawanych przetwarzaniu w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne) w ramach procesu odzysku R12 nie może przekroczyć **60 000,000 Mg/rok**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, magazynowanych w ramach procesu odzysku R13 poprzedzającego proces odzysku R12 w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów, nie może przekroczyć **60 000,000 Mg/rok**.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przeprowadzonego procesu przetwarzania odpadów w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów (z możliwością wykorzystania wstępnej obróbki ręcznej poprzedzającej przetwarzanie mechaniczne) z zastosowaniem metody odzysku R12 wytwarzane będą odpady wyszczególnione w Tabeli 9.A, których maksymalna łączna masa nie przekroczy **60 000,000 Mg/rok**.

4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą odzysku R13 nie będą powstawać odpady.

III.2.8 Określam warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów w ramach PSZOK i punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku:

1. Udzielam "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów, zezwolenia na zbieranie określonych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych w ramach PSZOK i punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, gm. Skierniewice, obejmującego działki w obrębie Żelazna: 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie: Brzozów 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie.

2. Określam rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów

odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku, zgodnie z Tabelami 16.B.1 i 16.B.2.

Tabela 16.B.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania w ramach PSZOK wraz z podaniem miejsca i sposobu magazynowania i rodzaju magazynowanych odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów. ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) lub placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					<p>wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <p>▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <p>▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.</p>
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p>▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.</p>
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane :</p> <p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <p>▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;</p> <p>▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.</p>
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych	36,000	100,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		lub nimi zanieczyszczone			1A) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
9.	16 01 03	Zużyte opony	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 7) – luzem – w pryzmie lub stosie albo w stalowych kontenerach, = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6), na placu magazynowo-technologicznym (M7) lub placu magazynowym PSZOK (M8) – wyłącznie w stalowych kontenerach. Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m ³ , ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,000	3 000,000	
11.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,000	3 000,000	
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, = na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,000	3 000,000	
14.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1000,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, = na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
15.	17 02 01	Drewno	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					placu magazynowo-technologicznym (M7) lub placu magazynowym PSZOK (M8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie.
16.	17 02 02	Szkló	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
18.	17 03 80	Odpadowa papa	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
19.	17 04 01	Miedz, brąz, mosiądz	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
20.	17 04 02	Aluminium	500,000	3 000,000	
21.	17 04 03	Ołów	500,000	3 000,000	
22.	17 04 04	Cynk	500,000	3 000,000	
23.	17 04 05	Żelazo i stal	500,000	3 000,000	
24.	17 04 06	Cyna	500,000	3 000,000	
25.	17 04 07	Mieszankiny metali	500,000	3 000,000	
26.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	500,000	3 000,000	
28.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09	1 000,000	3 000,000	<u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		02 i 17 09 03			<p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu w obrębie placu dojrzwania (M4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.</p>
29.	20 01 01	Papier i tektura	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.</p>
30.	20 01 02	Szkló	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.</p>
31.	20 01 10	Odzież	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie</p>
32.	20 01 11	Tekstyliá	500,000	3 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					wartości użytkowej odpadów; <ul style="list-style-type: none"> ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
33.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,400	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
34.	20 01 14*	Kwasy	5,000	100,000	
35.	20 01 15*	Alkalia	5,000	100,000	
36.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	5,000	100,000	
37.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,000	100,000	
38.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	40,000	100,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) - w pojemnikach kontenerach lub luzem, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem. ▪ na placu magazynowym PSZOK - w szczelnych zamykanych kontenerach. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczkami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
39.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	40,000	300,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w szczelnych, zamykanych kontenerach. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejącami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
40.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
41.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
42.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
43.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	40,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B): - w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					kontenerach, workach albo luzem – w przymie lub stosie, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
44.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	5,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
45.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	5,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
46.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	36,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
47.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	50,000	100,000	Odpady magazynowane: ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w: - w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przymie lub stosie, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
48.	20 01 33*	Baterie i	40,000	100,000	Odpady magazynowane:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie			▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) lub na placu magazynowym PSZOK (M8) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
49.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	50,000	100,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B), w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6) lub na placu magazynowym PSZOK (M8) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
50.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	40,000	300,000	Odpady magazynowane: ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) – w szczelnych, zamykanych kontenerach. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejącami; 2) utwardzone podłożo; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
51.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i	100,000	300,000	Odpady magazynowane: ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		20 01 35			boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor 1B), w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks nr 6) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5-11) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem, = na placu magazynowym PSZOK (M8) – w szczelnych, zamykanych kontenerach. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
52.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) lub placu magazynowym PSZOK (M8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
53.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, = na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
54.	20 01 40	Metale	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, = na placu magazynowym PSZOK (M8) - w pojemnikach, kontenerach lub workach.
55.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,000	3 000,000	Odpady magazynowane będą: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sektor

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
56.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p><u>W przypadku popiołu z gospodarstw domowych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie; ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , w sposób ograniczający pylenie.
57.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) lub placu magazynowym PSZOK (M8) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
58.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,000	3 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ na placu magazynowym PSZOK (M8) – w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					pojemnikach, kontenerach lub workach.
59.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,000	3 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyźmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, = na placu magazynowym PSZOK (M8) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach .
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+59 nie więcej niż:			1 500,000	3 000,000	-

Tabela 16.B.2. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania w ramach punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku wraz z podaniem miejsca magazynowania i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów oraz maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w przyźmie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; = w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo -technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach . Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane w: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo -technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
5.	02 01 10	Odpady metalowe	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2-3, 5-11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		surowców			
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000,000	10 000,000	<p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyłomie lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyłomie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 2,4-7) w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
10.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane w:</p> <p>▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyłomie lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyłomie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
11.	02 03 05	Osady z Zakładowych oczyszczalni ścieków	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 2,4-7) w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
12.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, w sposób dostosowany do właściwości odpadów, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
13.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyźnie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
14.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
15.	03 01 01	Odpady kory i korka	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
16.	03 01 05	Troczyny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
17.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania
18.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania
19.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania
20.	03 03 08	Odpady z	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu			odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
21.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	2 000,000	10 000,000	
22.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	2 000,000	10 000,000	
23.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	2 000,000	10 000,000	
24.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	2 000,000	10 000,000	
25.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	2 000,000	10 000,000	
26.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	2 000,000	10 000,000	
27.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	2 000,000	10 000,000	
28.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	2 000,000	10 000,000	
29.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	2 000,000	10 000,000	
30.	07 04 81	Przetworzone środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
31.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: - w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w zależności od stanu skupienia: - w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyźnie lub stosie, - w postaci ciekłej lub mazistej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub workach.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					<ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w zależności od stanu skupienia: - w postaci stałej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
32.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
33.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
34.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w
35.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce	2 000,000	10 000,000	<ul style="list-style-type: none"> ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		chemicznej			pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
36.	10 01 05	Stale odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2) lub w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie.
37.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie;
38.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,000	10 000,000	<ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
39.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie;
40.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	2 000,000	10 000,000	<ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
41.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000,000	10 000,00	<ul style="list-style-type: none"> ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
42.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów
43.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po	2 000,000	10 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07			przed wpływem czynników atmosferycznych.
44.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
45.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 347,660	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
46.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
47.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
48.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
49.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w obrębie placu dojrzewania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
50.	10 12 03	Cząstki i pyły	2 000,000	10 000,000	▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
51.	10 12 06	Zużyte formy	2 000,000	10 000,000	
52.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 000,000	10 000,000	
53.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie.
54.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 2÷3, 5÷11) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
55.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przymie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
56.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane w: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) lub w boksach magazynowych (M6) (boksy 1÷7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie.
57.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego	2 000,000	10 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		stopów			
58.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
59.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie,
60.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	2 000,00	10 000,00	= w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych.
61.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, = w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
62.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,00	10 000,000	Odpady magazynowane: w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
63.	15 01 03	Opakowania z drewna	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
64.	15 01 04	Opakowania z	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		metali			w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
65.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
66.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie
67.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
68.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 1 - strefa/sektor 1A lub strefa/sektor 1 B, 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
69.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 7) - luzem - w pryzmie lub stosie albo w stalowych kontenerach, w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach
70.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					<p>wiaty magazynowej (M3) (5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4, 5, 6) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – wyłącznie w stalowych kontenerach.</p> <p>Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m³, ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera.</p>
71.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych,
72.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A, strefa/sector 1B, 2+3, 4+11), w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem</p>
73.	16 01 17	Metale żelazne	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p>
74.	16 01 18	Metale nieżelazne	2 000,000	10 000,000	
75.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p>
76.	16 01 20	Szkló	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p>
77.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w	100,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w magazynie odpadów niebezpiecznych</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		16 02 09 do 16 02 13			stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11) lub wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 6) – w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; utwardzone podłoże; zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
78.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,000	10 000,000	
79.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: • w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyście lub stosie, • w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyście lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
80.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
81.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: • w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów w: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w przyście lub stosie,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					<p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w sposób dostosowany do właściwości odpadów: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
82.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	75,360	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) lub w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 6) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
83.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	75,360	10 000,000	
84.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <p>▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych.</p>
85.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotwórcze z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	2 000,000	10 000,000	
86.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11) lub w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 6) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
87.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: * w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej lub luzem w przyzmię lub stosie w sposób dostosowany do właściwości odpadów, * w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) w: - postaci stałej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, albo luzem – w przyzmię lub stosie w sposób zabezpieczający odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
88.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	2 000,000	10 000,000	
89.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,000	10 000,000	
90.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,000	10 000,000	
91.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie.
92.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,000	10 000,000	
93.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie.
94.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie.
95.	17 02 01	Drewno	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
96.	17 02 02	Szkło	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
97.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie.
98.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1 347,660	10 000,000	Odpady magazynowane: w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
99.	17 03 80	Odpadowa papa	1 347,660	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyźnie lub stosie.
100.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyźnie lub stosie.
101.	17 04 02	Aluminium	2 000,000	10 000,000	
102.	17 04 03	Ołów	2 000,000	10 000,000	
103.	17 04 04	Cynk	2 000,000	10 000,000	
104.	17 04 05	Żelazo i stal	2 000,000	10 000,000	
105.	17 04 06	Cyna	2 000,000	10 000,000	
106.	17 04 07	Mieszanki metali	2 000,000	10 000,000	
107.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyźnie lub stosie,
108.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) lub w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
109.	17 05 06	Urobek z	2000,000	10 000,000	

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05			
110.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 347,660	10 000,000	Odpady magazynowane: w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
111.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
112.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	3 000,000	10 000,000	
113.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3 000,000	10 000,000	<u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <u>W przypadku palnych:</u> Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu w obrębie placu dojrzwania (M4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
114.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie.
115.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie; = w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 1-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie;
116.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000,000	10 000,000	
117.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów	
		zwierzęcego i roślinnego			<p>▪ w hali namiotowej (M2) lub w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyście lub stosie,</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyście lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p>	
118.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,000	10 000,000		
119.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	3 000,000	10 000,000		
120.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	2 000,000	10 000,000		
121.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	2 000,000	10 000,000		
122.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	2 000,000	10 000,000		
123.	19 08 01	Skratki	2 000,000	10 000,000		
124.	19 08 02	Zawartość piaskowników	2 000,000	10 000,000		
125.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 000,000	10 000,000		<p>Odpady magazynowane: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p>
126.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 000,000	10 000,000		
127.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	2 000,000	10 000,000		
128.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,000	10 000,000		
129.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,000	10 000,000		<p>Odpady magazynowane:</p> <p>▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyście lub stosie.</p> <p>▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach.</p>
130.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane w: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo</p>	
131.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2 000,000	10 000,000		

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					luzem - w pryzmie lub stosie.
132.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
133.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w boksach magazynowych (M6) (boksy 1+7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
134.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
135.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
136.	19 12 05	Szkoło	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
137.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
138.	19 12 08	Tekstylia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów,
139.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> ▪ hali namiotowej (M2) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem – w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo postaci zbelowanej lub luzem – w pryzmie lub stosie w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo - technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
140.	20 01 01	Papier i tektura	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
141.	20 01 02	Szkło	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) - w pojemnikach,

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					kontenerach, workach albo luzem - w przyłomie lub stosie.
142.	20 01 08 ¹⁾	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach, przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
143.	20 01 10	Odzież	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie, ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie, w razie potrzeby w sposób zapewniający zabezpieczenie tych odpadów przed negatywnym wpływem czynników atmosferycznych oraz ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów;
144.	20 01 11	Tekstylia	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach kontenerach lub luzem, w sposób zabezpieczający przed stłuczeniem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
145.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu
146.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sektor 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska; w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
147.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: ▪ w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A, strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. ▪ w postaci stałej lub mazistej: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
148.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	80,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B): - w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przymie lub stosie, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
149.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	10,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
150.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	100,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) – w: - w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyście lub stosie, - w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
151.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
152.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	100,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B) lub w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 6) - w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
153.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	36,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boksy 1 – strefa/sector 1A) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
154.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i	100,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35			odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A), w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1B), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11) lub w wybranym boksie magazynowym (M6) (boks 6) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
155.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.
156.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
157.	20 01 40	Metale	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 4, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), wybranych boksach magazynowych (M6) (boks 1-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.
158.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	10,000	5 000,000	Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych stanowiącym wydzieloną strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 – strefa/sector 1A) lub w wydzielonej strefie magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 1 –

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
					strefa/sektor 1B) – w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.
159.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>W przypadku popiołów z gospodarstw domowych</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie; ▪ w obrębie placu dojrzwania (M4) – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie; ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (1-7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem – w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych i w sposób ograniczający pylenie.
160.	20 02 01 ¹⁾	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boks 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .</p>
161.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,000	10 000,000	<p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wybranym boksie wiaty magazynowej (M3) (boks 4), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w boksach magazynowych (M6) (boks 1-7) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p>

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
162.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmi lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyzmi lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
163.	20 03 01 ¹⁾	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) – luzem w przyzmi lub stosie, ▪ w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), lub na placu magazynowo -technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach .
164.	20 03 02 ¹⁾	Odpady z targowisk	2 000,000	10 000,000	<u>W przypadku odpadów palnych/nieulegających biodegradacji:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmi lub stosie, ▪ w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo - technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyzmi lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <u>W przypadku odpadów niepalnych/ulegających biodegradacji:</u> Odpady magazynowane w: hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (boksy 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) – w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach , przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
165.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ▪ w wydzielonym miejscu magazynowania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok]	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
		placów			odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w przyźnie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
166.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
167.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) lub w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.
168.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie.
169.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,000	10 000,000	Odpady magazynowane: = w zasobni na odpady hali sortowni (M1), w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach wiaty magazynowej (M3) (boksy 2+3, 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, = w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), na placu magazynowo-technologicznym (M7) - w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+169 nie więcej niż:			8 158,380	15 000,000	-

¹⁾ Odpady zbierane w ramach stacji przeładunkowej prowadzonej przez:

- podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości lub
- prowadzącego instalację komunalną, lub
- prowadzącego instalację do przetwarzania bioodpadów.

3. Określam następujące warunki zbierania odpadów:

3.1 Działalność w zakresie zbierania odpadów i ich magazynowania prowadzona będzie w obrębie działek ewidencyjnych: 2/3, 2/4, 3/1, 9/2 (obręb Żelazna), na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, gmina Skierniewice, obejmującego działki o numerach ewidencyjnych: w obrębie Żelazna 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie.

3.2 Odpady zbierane będą w ramach punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK) oraz punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej).

3.3 Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz bioodpady stanowiące odpady komunalne zbierane będą w ramach stacji przeładunkowej prowadzonej przez podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości lub prowadzącego instalację komunalną, lub prowadzącego instalację do przetwarzania bioodpadów. Dodatkowo bioodpady stanowiące odpady komunalne mogą być zbierane przez prowadzącego punkt selektywnego zbierania odpadów komunalnych.

3.4 Odpady zbierane będą:

- w sposób uporządkowany, selektywny - w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska,
- w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów,
- w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów,
- w sposób ograniczający pylenie odpadów, w przypadku odpadów mogących powodować pylenie,
- w sposób zapewniający zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt.

3.5 Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 16.B.1. i 16.B.2 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami oraz zasady bliskości, przepisami o ochronie środowiska oraz przepisami odrębnymi.

3.6 Zbierane odpady będą magazynowane do czasu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości lub wypełnienia wyposażenia technicznego przeznaczonego do magazynowania odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony obowiązujących przepisach, w tym w art. 25 ustawy o odpadach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z art. 27 ust. 2 ustawy o odpadach.

Dopuszcza się wykorzystywanie w procesie zbierania odpadów prasy do belowania zlokalizowanej w hali sortowni, w celu przygotowania wybranych rodzajów odpadów do transportu, poprzez zmniejszenie ich objętości (bez zmiany składu i właściwości odpadów).

Odpady zebrane w ramach PSZOK, należy przekazywać, bezpośrednio lub za pośrednictwem innego zbierającego odpady, do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego należy przekazywać uprawnionym podmiotom prowadzącym Zakład przetwarzania zużytego sprzętu lub prowadzącemu Zakład przetwarzania zużytego sprzętu za pośrednictwem innego zbierającego zużyty sprzęt.

Odpady baterii i akumulatorów należy przekazywać uprawnionym podmiotom prowadzącym Zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów lub przekazywać prowadzącemu Zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów za pośrednictwem innego zbierającego baterie i akumulatory.

3.7 W ramach zbierania maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w ramach PSZOK, nie może przekroczyć **1 500,000 Mg/rok**. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach PSZOK, nie może przekroczyć **3 000,000 Mg/rok**.

3.8 W ramach zbierania maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane w ramach punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku nie może przekroczyć **8 158,380 Mg/rok**. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku nie może przekroczyć **15 000,000 Mg/rok**.

3.9 Szczegółowy sposób i warunki magazynowania odpadów przedstawiono w pkt. III.2.9 niniejszej decyzji.

4. Warunki zbierania niektórych rodzajów odpadów oraz sposób postępowania z nimi:

4.1. Sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym będzie zgodny z przepisami ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, a jego zbieranie odbywać się będzie w warunkach optymalnych do przygotowania go do ponownego użycia, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku, w tym ograniczenia rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji, w tym poprzez:

- selektywne zbieranie odpadów zużytego sprzętu;
- zapewnianie, w miarę możliwości, wyselekcjonowania w punkcie zbierania zużytego sprzętu przeznaczonego do przygotowania do ponownego użycia;
- nieumieszczania zużytego sprzętu łącznie z innymi odpadami;
- zapewnienie magazynowania zużytego sprzętu w miejscach magazynowania odpadów wyposażonych w:
 - zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami;

- utwardzone podłoże;
 - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym
- 4.2. Postępowanie z bateriami i akumulatorami będzie zgodny z przepisami ustawy o bateriach i akumulatorach;
- 4.3. Postępowanie z odpadami zawierającymi substancje zubażające warstwę ozonową (np. urządzenia klimatyzacyjne, chłodnicze lub gaśnicze itp.) będzie zgodny z przepisami ustawy o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych;
- 4.4. Postępowanie z odpadami zbieranymi w ramach PSZOK będzie zgodne z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

III.2.9. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetwarzania i zbierania:

1. Odpady, przeznaczone do przetwarzania, w miarę posiadanych możliwości, należy kierować na bieżąco lub bezpośrednio do procesów przetwarzania, aby unikać magazynowania odpadów.
2. Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
3. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w ramach wytwarzania, zbierania i przetwarzania odpadów.
4. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wydzielonych i przeznaczonych do celu miejscach magazynowania odpadów, położonych w obrębie następujących działek ewidencyjnych: 2/3, 2/4, 3/1, 9/2 (obręb Żelazna), na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie, obejmującego działki o numerach ewidencyjnych: w obrębie Żelazna - 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 3/2, 4/2, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 oraz w obrębie Brzozów – 77, 78/1, 80, 81, 82, 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, o którym mowa w art. 41 b ustawy o odpadach, w sposób zgodny z wymogami określonymi w przepisach”.
5. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z art. 25 ustawy o odpadach, tj. zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach dotyczących szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
6. Odpady magazynowe będą w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.
7. Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów będzie odpowiednio oznakowana, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

8. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w miejscach magazynowania odpadów w sposób zapewniający odpowiednią pojemność miejsca magazynowania odpadów, uwzględniającą rodzaj i masę odpadów wytwarzanych, zbieranych lub przetwarzanych w danym okresie, w tym częstotliwość odbioru i przekazywania odpadów.

9. Magazynowanie odpadów będzie prowadzone z zachowaniem dopuszczalnego czasu magazynowania odpadów, liczonego łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas wskazany w art. 25 ustawy o odpadach.

10. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas wskazany w art. 25 ustawy o odpadach.

11. Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez:

- stosowanie odpowiedniego wyposażenia technicznego do przechowywania odpadów, w tym przeznaczonych do tego celu:
 - opakowań, pojemników, kontenerów lub worków,
 - wydzielonych za pomocą pionowych ścian boksów lub wydzielonych sektorów, umożliwiających magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej,
 - uwzględniającego właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów;
- stosowanie utwardzonego (z użyciem wyrobów budowlanych) podłoża terenu, na którym są magazynowane odpady;
- zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub zdrowie i życie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstawanie uciążliwości zapachowych;
- zabezpieczenie przed uwalnianiem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, z miejsc magazynowania odpadów, w przypadku odpadów, które z uwagi na swoje właściwości lub stan skupienia mogą powodować powstawanie wycieków lub wód odciekowych powodujących zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych, w tym poprzez zastosowanie:
 - szczelnych: opakowań, pojemników lub kontenerów lub
 - uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, powstających w obrębie lokalizacji wydzielonej i przeznaczonej do magazynowania, lub z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych (wymagań nie stosuje się do magazynowania odpadów, określonych w § 6 ust. 3 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów);
- ograniczenie czasu magazynowania odpadów, mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie

odpadów, stanowiących: zmieszane odpady komunalne magazynowane w ramach ich zbierania lub przetwarzania, odpady pochodzące z przetworzenia odpadów komunalnych, w tym frakcji podsitowej z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpady ulegające biodegradacji, tj. czas magazynowania nie dłuższy niż określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach – w § 12 ust. 3 pkt. 2 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (wyłącznie w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach) lub dłużej - ale po zapewnieniu odpowiednich warunków ich magazynowania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, w tym m.in. w § 12 ww. rozporządzenia.

- ograniczenie pylenia odpadów, w przypadku odpadów mogących powodować pylenie, poprzez:
 - magazynowanie odpadów wyłącznie do wysokości ścian wyznaczonych boksów lub burt pojemników/kontenerów,
 - magazynowanie odpadów pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych.
- zapobieganie rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów, poprzez zastosowanie następujących rozwiązań technicznych, technologicznych i organizacyjnych:
 - w rejonie lokalizacji instalacji MBP (hala sortowni, bioreaktory, plac dojrzewania) na ogrodzeniu założono dodatkowe siatki zabezpieczające przed rozwiewaniem odpadów - do wysokości ok. 4+5 m n.p.t. od strony północnej oraz częściowo zachodniej, w obrębie placu dojrzewania, tj. od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej, wykonano mur betonowy do którego przytwierdzone zostały słupki z siatką ochronną o dużym zagęszczeniu (w celu wzmocnienia działania - z wygięciem do wnętrza Zakładu), którego zadaniem jest m.in. zapobieganie rozwiewania odpadów na tereny sąsiednie; plac dojrzewania od strony wschodniej ograniczony jest murem na którym zainstalowana jest instalacja do napowietrzania placu – co również chroni i zabezpiecza tereny sąsiednie przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza teren Zakładu;
 - w obrębie Zakładu oraz na terenach przyległych do niego przeprowadzane są, według bieżącego zapotrzebowania, prace porządkowe. W obrębie Zakładu dokonywane jest sukcesywne sprzątanie (zamiatanie, częste podgarnianie odpadów w miejscach magazynowania odpadów), tak aby nie dochodziło do rozwiewania odpadów na tereny sąsiednie;
 - odpady na terenie Zakładu magazynowane są w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza ich wyznaczone miejsca magazynowania odpadów, w tym ich rozwiewaniu. Odpady podatne na rozwiewanie magazynowane są w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych (np. w obiektach posiadających zadaszenie i ściany boczne; pod plandekami lub w sposób zabezpieczony siatkami ochronnymi);
- zabezpieczenie przed przypadkowym mieszaniami się selektywnie magazynowanych odpadów;

- ograniczanie obniżenia wartości użytkowej odpadów, w szczególności zmiany ich składu lub właściwości chemicznych lub fizycznych, utrudniającej ich dalsze przetwarzanie lub zmniejszającej wartość produktu końcowego wytworzonego z odpadów.

12. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone będzie w wydzielonych, odpowiednio oznakowanych, strefach magazynowania odpadów niebezpiecznych, minimalizując wpływ czynników atmosferycznych na odpady, przez zastosowanie szczelnych: pojemników, kontenerów lub zbiorników lub systemu zbierania wycieków oraz wód odciekowych, jeżeli oddziaływanie czynników atmosferycznych może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstanie uciążliwości zapachowych.

13. W przypadku odpadów niebezpiecznych (z wyłączeniem zużytych baterii i akumulatorów, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, olejów odpadowych lub innych niepodlegających pod rozporządzenie w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów), które umieszczone są w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zbiornikach lub workach, o pojemności powyżej 5 litrów, na każdym z opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków umieszcza się jednostkowe oznakowanie - „etykietę” lub inne, wdrożone przez posiadacza odpadów metody oznakowania, zawierające niezbędne informacje, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.

14. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej odbywać się będzie w odpowiednich do tego celu szczelnych: opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.

15. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych nie będzie prowadzone zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków lub mycie opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków.

16. Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej wrażliwe na działanie temperatury magazynowane będą w szczelnych: opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zapewniając odpowiednią ilość wolnej przestrzeni w celu zapobieżenia pojawieniu się wycieków lub stałych odkształceń opakowania, pojemnika lub kontenera, będących wynikiem rozszerzania się cieczy z powodu wysokich temperatur.

17. Magazynowanie odpadów zużytych baterii i akumulatorów odbywać się będzie w miejscach o utwardzonym, nieprzepuszczalnym podłożu, odpornych na działanie warunków atmosferycznych lub w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.

18. Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynowane będą zgodnie z warunkami określonymi w ustawie z dnia 11 września 2015 r. o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024 r. poz. 573), w miejscu wyposażonym w zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych, oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska -

w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; utwardzone podłoża oraz zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

19. Oleje odpadowe będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony będzie w widocznym miejscu:

- napis „OLEJ ODPADOWY”;
- kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów;
- oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych.

20. W wydzielonych strefach magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

21. Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających odpady przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Teren Zakładu jest ogrodzony, dozorowany poza godzinami otwarcia i objęty wizyjnym systemem kontroli, w tym miejsc magazynowania odpadów. Strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych we wiacie magazynowej M3 wyposażona jest dodatkowo w zamykaną, ażurową bramę wejściową.

22. Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych oraz dostęp do urządzeń gaśniczych na wypadek potrzeby prowadzenia akcji ratowniczej.

23. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, w sorbenty do likwidacji ewentualnych rozlewów odpadów ciekłych.

24. Do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne, w zależności od rodzaju działalności i rodzaju odpadów, wykorzystywane mogą być następujące miejsca magazynowania odpadów:

- a. **M1** – zasobnia na odpady w hali sortowni,
- b. **M2** – hala namiotowa na placu dojrzewania,
- c. **M3** – wiatła magazynowe (boks 1 – strefa/sektor 1B, boks 2-11),
- d. **M4** – wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania,
- e. **M5** – boks magazynowy przy hali sortowni,
- f. **M6** – boksy magazynowe na „starej” części Zakładu,
- g. **M7** – plac magazynowo-technologiczny na „starej” części Zakładu,
- h. **M8** – plac magazynowy PSZOK na „starej” części Zakładu.

Wymienione w podpunkcie 24 miejsca, ze względów technologicznych i organizacyjnych, mogą być wykorzystywane, w zależności od aktualnych potrzeb, zamiennie i/lub jednocześnie z zachowaniem zasady magazynowania odpadów w sposób selektywny, do magazynowania odpadów w ramach różnych procesów gospodarowania odpadami objętych przedmiotową decyzją (do magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetwarzania oraz zbierania), jak również objętych innymi decyzjami administracyjnymi posiadanymi przez prowadzącego instalację dla przedmiotowej lokalizacji. Wyłącznie plac magazynowy PSZOK (M8) oraz boks magazynowy przy hali sortowni (M5) zarezerwowane są typowo dla określonych

działalności (plac M8 – dla odpadów przewidzianych do zbierania w ramach PSZOK; boks M5 – dla frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP).

25. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych, w zależności od rodzaju działalności i rodzaju odpadów, prowadzone będzie w magazynie odpadów niebezpiecznych - wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych w wybranym boksie wiaty magazynowej **M3 (boks 1 – strefa/sector 1A)** oraz w wydzielonej strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych w obrębie placu magazynowego **PSZOK M8**.

26. Magazynowanie odpadów, w miarę posiadanych możliwości, prowadzić w pierwszej kolejności w miejscach znajdujących się jak najbliżej miejsc ich przetwarzania, tak aby minimalizować konieczność przemieszczania odpadów po terenie Zakładu oraz zbędne postępowanie z odpadami lub jak najdalej od obiektów wrażliwych (w przypadku odpadów uciążliwych zapachowo).

27. Odpady przekazywane na zewnątrz do dalszego zagospodarowania będą magazynowane do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej lub wypełnienia wyposażenia technicznego przeznaczonego do magazynowania odpadów.

28. Sposób magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów względem danego miejsca magazynowania odpadów przedstawiono w Tabelach 4 - 9.A (dla odpadów przewidzianych do wytwarzania), Tabelach 11 - 16.A (dla odpadów przewidzianych do przetwarzania) oraz tabeli 16.B.1. i 16.B.2. (dla odpadów przewidzianych do zbierania).

29. Szczegółowy opis miejsc magazynowania odpadów, wymienionych w Tabelach 4 – 9.A, 11 - 16.A oraz 16.B.1 - 16B.2:

a. Zasobnia na odpady w hali sortowni (M1) wydzielona w południowo-wschodniej części hali sortowni.

Hala sortowni zlokalizowana jest pomiędzy wiatą magazynową M3 (11 boksów), a bioreaktorami.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów: 462,53 m². Wysokość magazynowania odpadów do: 7,5 m. Obiekt posiada zadaszenie, ściany boczne oraz utwardzone, uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże (betonowe) z systemem do odprowadzania ścieków (do zbiornika na ścieki przemysłowe ZS-2). Zasobnia na odpady wyposażona jest w systemy wentylacyjne i urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza (system odpylania z zewnętrzną jednostką filtracyjną), a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe (stacjonarne dyfuzory zapachowe) jak również bramy szybkie. Obiekt przeznaczony do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych. Ilość jednorazowo magazynowanych odpadów w zasobni na odpady w hali sortowni (M1) nie powinna przekraczać przewidywanej dla niej wartości gęstości obciążenia ogniowego, tj. 2000 MJ/m².

b. Hala namiotowa na placu dojrzewania (M2) – zlokalizowana na wydzielonej części placu dojrzewania, po północnej stronie bioreaktorów.

Hala namiotowa wykorzystywana jest przede wszystkim do procesu biologicznego przetwarzania odpadów. W przypadku nieprzebiegu tego procesu lub prowadzenia go w ograniczonym zakresie, powstała wolna i niewykorzystana przestrzeń może być zagospodarowana do magazynowania odpadów.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów: 736,90 m² (cała dostępna powierzchnia użytkowa, z wyłączeniem przypadku magazynowania wewnątrz obiektu odpadów palnych lub łącznie palnych

i niepalnych, gdzie wówczas powierzchnia magazynowa ogranicza się do 500 m² z podziałem na sekcje magazynowe zgodnie z uzgodnionym operatem p.poż.). Wysokość magazynowania odpadów: do 4 m. Obiekt posiada zadaszenie, ściany boczne oraz utwardzone, uszczelnione i nieprzepuszczalne podłoże (betonowe) z systemem do odprowadzania ścieków (do zbiornika na ścieki przemysłowe ZS-2). Obiekt przeznaczony do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego - powyżej 4000 MJ/m².

c. Wiata magazynowa (M3) - zlokalizowana pomiędzy halą sortowni, a kwaterą nr 1 (zamkniętą i zrehabilitowaną).

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów: 515,04 m² (cała dostępna powierzchnia użytkowa, z wyłączeniem przypadku magazynowania odpadów palnych wewnątrz boksu nr 11, gdzie należy ograniczyć powierzchnię magazynową w tym boksie poprzez cofnięcie linii magazynowania o 1m w głąb boksu). Wysokość magazynowania odpadów: do 4 m (z wyłączeniem boksu nr 11 w przypadku magazynowania w nim odpadów palnych – wówczas do 3 m).

Wiata podzielona na 11 boksów wydzielonych ścianami żelbetowymi (9 boksów o jednakowych, większych wymiarach (boksy nr 3+11) – każdy o pow. 51,04 m² i 2 boksy o jednakowych, mniejszych wymiarach (boksy nr 1+2) – każdy o pow. 27,84 m². Boks nr 4 przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. W pozostałych boksach tj. nr 1+3 i 5+11 dozwolone jest magazynowanie odpadów palnych (w wyznaczonych sekcjach, zgodnie z uzgodnionym operatem p.poż), jak i niepalnych. Do magazynowania ciekłych odpadów palnych przeznaczony jest wyłącznie boks nr 1. W boksie nr 1 wydzielona jest strefa do magazynowania odpadów niebezpiecznych – strefa/sektor 1A, która wyposażona jest zamykaną, ażurową bramę.

Obiekt wykonany w konstrukcji żelbetowo – stalowej, zadaszony, obudowany z 3 stron ścianami (pełnymi żelbetowymi do wysokości 4 m; powyżej płyty poliestrowe). Podłoże wewnątrz wiaty jest utwardzone, szczelne i nieprzepuszczalne (betonowe). Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego – powyżej 4000 MJ/m².

d. Wydzielone miejsce magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4) – zlokalizowane po północno-zachodniej stronie placu dojrzewania (pomiędzy pierwszymi od strony północnej zbiornikami ZWO, a placem dojrzewania).

Maksymalna dopuszczalna powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów – do 400 m². Wysokość magazynowania odpadów: do 4 m (z wyłączeniem pasa o szerokości 5 m wzdłuż drogi p.poż w przypadku magazynowania w nim odpadów palnych – wówczas do 3 m). Plac niezadaszony, o utwardzonym, uszczelnionym i nieprzepuszczalnym podłożu (betonowe) z systemem do odprowadzania ścieków (do zbiornika na ścieki przemysłowe ZS-2). Od strony zachodniej i północnej plac ograniczony jest murem/ścianą z bloków betonowych, na którym zamontowano dodatkowo siatki ochronne o dużym zagęszczeniu (z wygięciem do wnętrza Zakładu) w celu ograniczenia rozwiewania odpadów na tereny sąsiednie. Plac przeznaczony do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego – powyżej 4000 MJ/m².

e. Boks magazynowy przy hali sortowni (M5) – boks zlokalizowany przy północno-zachodnim narożniku hali sortowni, obok bioreaktorów.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania: do 60 m². Wysokość magazynowania odpadów: do 3,6 m.

Boks wydzielony z przestrzeni za pomocą muru z betonowych bloków i stalowych zapór, częściowo zadaszony, o utwardzonym, szczelnym i nieprzepuszczalnym podłożu (betonowe) objętym systemem do odprowadzania ścieków (do zbiornika na ścieki przemysłowe ZS-2). Boks przeznaczony wyłącznie dla odpadów niepalnych (nie uwzględnione w operacie p.poż.).

f. Boksy magazynowe na „starej” części Zakładu (M6) – boksy zlokalizowane na „starej” części Zakładu, po wschodniej stronie kwatery nr 1 (zamkniętej i zrehabilitowanej).

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów - 580,75 m² (w sekcjach magazynowych zgodnie z uzgodnionym operatem p.poż.). Wysokość magazynowania odpadów – do 3 m. Szereg 7 boksów magazynowych (o konstrukcji stalowej – boks nr 1÷6, w dwóch przypadkach zadaszonych – boks nr 1 i boks nr 6). W boksie nr 3 dozwolone jest magazynowanie wyłącznie odpadów niepalnych. W pozostałych boksach nr 1÷2, 4÷7 dozwolone jest magazynowanie odpadów palnych, jak i niepalnych, aczkolwiek w boksie nr 1 przewiduje się magazynowanie wyłącznie odpadów niepalnych. Podłoże wewnątrz boksów utwardzone, szczelne (płyty betonowe). Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego - powyżej 4000 MJ/m².

g. Plac magazynowo - technologiczny (M7) – zlokalizowany na „starej” części Zakładu, pomiędzy kwaterą nr 1 (zamkniętą i zrehabilitowaną), a zbiornikiem wód opadowych z powierzchni kwatery nr 1.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów: do 500 m² (w sekcjach magazynowych, zgodnie z uzgodnionym operatem p.poż.). Wysokość magazynowania odpadów: do 4 m. Plac magazynowy otwarty, niezadaszony, o utwardzonym, szczelnym podłożu (płyty betonowe). Plac przeznaczony do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego: powyżej 4000 MJ/m².

h. Plac magazynowy PSZOK (M8) - zlokalizowany na „starej” części Zakładu po północnej stronie wiaty, na wprost boksów magazynowych (M6).

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania: do 160 m², w tym do 25 m² przeznaczonych na odpady niebezpieczne, w przypadku ich magazynowania. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne. Wysokość magazynowania odpadów – do 1,7 m.

Plac magazynowy otwarty, niezadaszony, o utwardzonym, szczelnym podłożu (płyty betonowe). Plac przeznaczony do magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania w ramach PSZOK – palnych jak i niepalnych. Przewidywana gęstość obciążenia ogniowego - powyżej 4000 MJ/m².

III.2.10 Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 16.C.1.

Tabela 16.C.1. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów [Mg]	
1.	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M1)	832,550	
2.	Hala namiotowa na placu dojrzewania (M2)	1886,460	
3.	Wiata magazynowa (M3)	Boks nr 1 - strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych (strefa/sektor 1A)	36,000
		Boks nr 1 – strefa magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (strefa/sektor 1B)	75,360
		Boks nr 4	244,990
		Boksy nr 2+3, 5+11	872,320
		Łącznie boksy nr 1+11	$\Sigma=1228,670$
4.	Wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4)	1120,000	
5.	Boks magazynowy przy hali sortowni (M5)	84,240	
6.	Boksy magazynowe (M6)	Boks nr 1 i boks nr 3	743,040
		Boksy nr 2, 4+7	1347,660
		Łącznie boksy nr 1+7	$\Sigma= 2090,700$
7.	Plac magazynowo - technologiczny (M7)	1 000,000	
8.	Plac magazynowy PSZOK (M8)	390,000	
Łącznie poz. 1+8 nie więcej niż:		8632,620	

Łączna największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, w ramach przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego wynosi 8 632,620 Mg.

III.2.11 Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 16.C.2.

Tabela 16.C.2. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność danego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	
1.	Zasobnia na odpady w hali sortowni (M1)	1873,250	
2.	Hala namiotowa na placu dojrzewania (M2)	3932,100	
3.	Wiata magazynowa (M3)	Boks nr 1 - strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych (strefa/sektor 1A)	49,680
		Boks nr 1 – strefa magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne (strefa/sektor 1B)	104,000
		Boks nr 4	422,610

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność danego miejsca magazynowania odpadów [Mg]	
	Boksy nr 2÷3, 5÷11	1 203,800	
	Łącznie boksy nr 1÷11	Σ=1780,090	
4.	Wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4)	1 600,000	
5.	Boks magazynowy przy hali sortowni (M5)	140,400	
6.	Boksy magazynowe (M6)	Boks nr 1 i boks nr 3	1378,800
		Boksy nr 2, 4÷7	2093,450
		Łącznie boksy nr 1÷7	Σ=3472,250
7.	Plac magazynowo - technologiczny (M7)	1000,000	
8.	Plac magazynowy PSZOK (M8)	408,000	
Łącznie poz. 1+8 nie więcej niż:		14 206,090	

Łączna całkowita pojemność instalacji, w tym obiektów budowlanych lub ich części lub innych miejsc magazynowania odpadów w ramach przedmiotowej decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego wynosi 14 206,090 Mg.

III.2.12 Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelami od 16.D.1 do 16.D.8.

Tabela 16.D.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w zasobni na odpady w hali sortowni (M1).

Zasobnia na odpady w hali sortowni (M1)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	320,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	122,000
3.	15 01 04	Opakowania z metali	832,550
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	340,000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	340,000
6.	19 12 01	Papier i tektura	320,000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	122,000
8.	20 01 01	Papier i tektura	320,000
9.	20 01 10	Odzież	270,000
10.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	122,000
11.	20 01 40	Metale	832,550
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	340,000

Zasobnia na odpady w hali sortowni (M1)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
13.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	340,000
14.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	500,000
15.	20 03 02	Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji)	340,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			832,550

Tabela 16.D.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w hali namiotowej na placu dojrzewania (M2).

Hala namiotowa na placu dojrzewania (M2)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1886,460
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1886,460
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	1886,460
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1886,460
5.	02 01 10	Odpady metalowe	1886,460
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1886,460
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1886,460
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1886,460
9.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1886,460
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1886,460
11.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1886,460
12.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1886,460
13.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1886,460
14.	02 04 80	Wysłodki	1886,460
15.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1886,460
16.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1886,460
17.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1886,460
18.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1886,460
19.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1886,460
20.	03 01 01	Odpady kory i korka	1886,460
21.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1886,460
22.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1886,460
23.	03 03 01	Odpady kory i drewna	1886,460
24.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1886,460
25.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1886,460

Hala namiotowa na placu dojrzwania (M2)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
26.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1886,460
27.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1886,460
28.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1886,460
29.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1886,460
30.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1886,460
31.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1886,460
32.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1886,460
33.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	1886,460
34.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1886,460
35.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1886,460
36.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1886,460
37.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1886,460
38.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1886,460
39.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1886,460
40.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1886,460
41.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1886,460
42.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1886,460
43.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1886,460
44.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1886,460
45.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1886,460
46.	15 01 03	Opakowania z drewna	1886,460
47.	15 01 04	Opakowania z metali	1886,460
48.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1886,460
49.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1886,460
50.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1886,460
51.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1886,460
52.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1886,460
53.	16 01 03	Zużyte opony	1886,460
54.	16 01 12	Okladziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1886,460
55.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1886,460
56.	16 01 20	Szkło	1886,460
57.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1886,460
58.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1886,460
59.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1886,460
60.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1886,460
61.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1886,460
62.	17 02 01	Drewno	1886,460
63.	17 02 02	Szkło	1886,460
64.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1886,460
65.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1886,460
66.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1886,460
67.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1886,460
68.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1886,460
69.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1886,460
70.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający)	1886,460

Hala namiotowa na placu dojrzewania (M2)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
		się do wykorzystania)	
71.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - <i>wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	1886,460
72.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1886,460
73.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1886,460
74.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	1886,460
75.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	1886,460
76.	19 08 01	Skratki	1886,460
77.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1886,460
78.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1886,460
79.	19 12 01	Papier i tektura	1886,460
80.	19 12 03	Metale nieżelazne	1886,460
81.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	1886,460
82.	19 12 05	Szkieło	1886,460
83.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1886,460
84.	19 12 08	Tekstylia	1886,460
85.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1886,460
86.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) – <i>w tym frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych</i>	1886,460
87.	20 01 01	Papier i tektura	1886,460
88.	20 01 02	Szkieło	1886,460
89.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1886,460
90.	20 01 10	Odzież	1886,460
91.	20 01 11	Tekstylia	1886,460
92.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1886,460
93.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1886,460
94.	20 01 40	Metale	1886,460
95.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1886,460
96.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1886,460
97.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1886,460
98.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1886,460
99.	20 03 02	Odpady z targowisk	1886,460
100.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1886,460
101.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1886,460
102.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1886,460
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			1886,460

Tabela 16.D.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3).

Wiata magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
Strefa magazynowania odpadów niebezpiecznych – boks 1 (strefa/sektora 1A)			
1.	07 04 81	Przetknięte środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	36,000
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	36,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5,000
4.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000
5.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5,000
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	36,000
7.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	36,000
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	36,000
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	5,250
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5,000
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5,000
12.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	36,000
13.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	36,000
14.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12	36,000
15.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	36,000
16.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	36,000
17.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	36,000
18.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	36,000
19.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	36,000
20.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	36,000
21.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	36,000
22.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	36,000
23.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	36,000
24.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,400
25.	20 01 14*	Kwasy	5,000
26.	20 01 15*	Alkalia	5,000
27.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	5,000
28.	20 01 19*	Środki ochrony roślin	5,000
29.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	36,000
30.	20 01 23*	Urządzenie zawierające freony	36,000
31.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5,000

Wiąta magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
32.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	5,000
33.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	5,000
34.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	5,000
35.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	5,000
36.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	5,000
37.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	36,000
38.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	36,000
39.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	36,000
40.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	36,000
41.	20 01 35*	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	36,000
42.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	36,000
43.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,000
44.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych, które powstały w gospodarstwie domowym w wyniku przyjmowania produktów leczniczych w formie iniekcji i prowadzenia monitoringu poziomu substancji we krwi, w szczególności igły i strzykawki	36,000
Strefa magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne – boks 1 (strefa/sektor 1B)			
1.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	5,000
2.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	75,360
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	75,360
4.	16 01 06	Zbiorniki na gaz skroplony	75,360
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	75,360
6.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	75,360
7.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	75,360
8.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	75,360
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	75,360
10.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	5,000
11.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	75,360
12.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	5,000
13.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	75,360
14.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	75,360
15.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	75,360

Wiata magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
16.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	5,000
17.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny -odpady niekwalifikujące się do odpadów medycznych, które powstały w gospodarstwie domowym w wyniku przyjmowania produktów leczniczych w formie iniekcji i prowadzenia monitoringu poziomu substancji we krwi, w szczególności igły i strzykawki	75,360
Boks 4			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	244,990
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienniczych w 10 01 04)	244,990
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	244,990
4.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	244,990
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	244,990
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	244,990
7.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	244,990
8.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	244,990
9.	10 09 03	Żużle odlewnicze	244,990
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	244,990
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	244,990
12.	15 01 04	Opakowania z metali	244,990
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	244,990
14.	16 01 17	Metale żelazne	244,990
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	244,990
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	244,990
17.	17 01 02	Gruz ceglany05	244,990
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	244,990
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	244,990
20.	17 02 02	Szkło	244,990
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	244,990
22.	17 04 02	Aluminium	244,990
23.	17 04 03	Ołów	244,990
24.	17 04 04	Cynk	244,990
25.	17 04 05	Żelazo i stal	244,990
26.	17 04 06	Cyna	244,990
27.	17 04 07	Mieszanki metali	244,990
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	244,990
29.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	244,990
30.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	244,990
31.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	244,990
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	244,990
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	244,990
34.	19 12 02	Metale żelazne	244,990
35.	19 12 03	Metale nieżelazne	244,990
36.	19 12 05	Szkło	244,990
37.	20 01 02	Szkło	244,990
38.	20 01 40	Metale	244,990

Wiąta magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
39.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – <i>popioły z gospodarstw domowych</i>	244,990
40.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	244,990
Boksy 2+3, 5+11			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	872,320
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	872,320
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	872,320
4.	02 01 10	Odpady metalowe	872,320
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	872,320
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	872,320
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	872,320
8.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	872,320
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	872,320
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	872,320
11.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	872,320
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	872,320
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	872,320
14.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	872,320
15.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	872,320
16.	03 01 01	Odpady kory i korka	872,320
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	872,320
18.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	872,320
19.	03 03 01	Odpady z kory i drewna	872,320
20.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	872,320
21.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	872,320
22.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	872,320
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, piastomery)	872,320
24.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	872,320
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	872,320
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	872,320
27.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	872,320
28.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	872,320
29.	07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	872,320
30.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	872,320
31.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	872,320
32.	08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	100,000
33.	10 09 10	Pyły z gazów odłotowych inne niż wymienione w 10 09 09	872,320
34.	10 10 10	Pyły z gazów odłotowych inne niż wymienione w 10 10 09	872,320
35.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	872,320
36.	12 01 05	Odpady z toczenia i wyglądania tworzyw sztucznych	872,320
37.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	872,320
38.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	872,320
39.	15 01 03	Opakowania z drewna	872,320
40.	15 01 04	Opakowania z metali	872,320

Wiata magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
41.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	872,320
42.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	872,320
43.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	872,320
44.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	872,320
45.	16 01 03	Zużyte opony	100,000 (wyłącznie w boksach 5-11)
46.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	872,320
47.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	872,320
48.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	872,320
49.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	100,000
50.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	100,000
51.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	872,320
52.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	872,320
53.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	872,320
54.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	100,000
55.	17 02 01	Drewno	872,320
56.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	872,320
57.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	872,320
58.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	872,320
59.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	872,320
60.	19 12 01	Papier i tektura	872,320
61.	19 12 03	Metale nieżelazne	872,320
62.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	872,320
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	872,320
64.	19 12 08	Tekstyliia	872,320
65.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	872,320
66.	20 01 01	Papier i tektura	872,320
67.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	872,320
68.	20 01 10	Odzież	872,320
69.	20 01 11	Tekstyliia	872,320
70.	20 01 36	Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35*	100,000
71.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	872,320
72.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	872,320
73.	20 01 40	Metale	872,320
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny - z wyłączeniem popiołów z gospodarstw domowych	872,320
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	872,320
76.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	872,320
77.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	872,320

Wiata magazynowa (M3)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
78.	20 03 02	Odpady z targowisk	872,320
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	872,320
80.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	872,320
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			1228,670
w tym:			
dla boksu nr 1 – strefa/sektor 1A:			36,000
dla boksu nr 1 – strefa/sektor 1B:			75,360
dla boksu nr 4:			244,990
dla boksu nr 2+3, 5+11:			872,320

Tabela 16.D.4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w wydzielonym miejscu do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4).

Wydzielone miejsce do magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzwania (M4)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1120,000
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1120,000
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	1120,000
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1120,000
5.	02 01 10	Odpady metalowe	1120,000
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1120,000
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1120,000
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1120,000
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1120,000
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1120,000
11.	02 03 05	Osady z Zakładowych oczyszczalni ścieków	1120,000
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1120,000
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1120,000
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1120,000
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1120,000
16.	02 04 80	Wysłodki	1120,000
17.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1120,000
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1120,000
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1120,000
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1120,000
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1120,000
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1120,000

23.	02 07 80	Wytloki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1120,000
24.	03 01 01	Odpady kory i korka	1120,000
25.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1120,000
26.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1120,000
27.	03 03 01	Odpady kory i drewna	1120,000
28.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1120,000
29.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1120,000
30.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1120,000
31.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1120,000
32.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1120,000
33.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1120,000
34.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1120,000
35.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1120,000
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1120,000
37.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	1120,000
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1120,000
39.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1120,000
40.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1120,000
41.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1120,000
42.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1120,000
43.	10 01 05	Stale odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1120,000
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1120,000
45.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1120,000
46.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	1120,000
47.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	1120,000
48.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1120,000
49.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1120,000
50.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1120,000
51.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1120,000
52.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1120,000
53.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1120,000
54.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1120,000
55.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1120,000
56.	10 12 03	Cząstki i pyły	1120,000
57.	10 12 06	Zużyte formy	1120,000
58.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1120,000
59.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1120,000
60.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1120,000
61.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1120,000
62.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1120,000
63.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1120,000
64.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1120,000
65.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1120,000
66.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1120,000
67.	15 01 03	Opakowania z drewna	1120,000
68.	15 01 04	Opakowania z metali	1120,000
69.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1120,000
70.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1120,000

71.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1120,000
72.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1120,000
73.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1120,000
74.	16 01 03	Zużyte opony	1120,000
75.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1120,000
76.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1120,000
77.	16 01 20	Szkło	1120,000
78.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1120,000
79.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1120,000
80.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1120,000
81.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1120,000
82.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1120,000
83.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1120,000
84.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1120,000
85.	17 02 01	Drewno	1120,000
86.	17 02 02	Szkło	1120,000
87.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1120,000
88.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1120,000
89.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1120,000
90.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1120,000
91.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1120,000
92.	19 01 12	Zużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1120,000
93.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1120,000
94.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1120,000
95.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1120,000
96.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie	1120,000
97.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1120,000
98.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1120,000
99.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1120,000
100.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	1120,000
101.	19 08 01	Skratki	1120,000
102.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1120,000
103.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1120,000
104.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1120,000
105.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	1120,000
106.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1120,000
107.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1120,000
108.	19 12 01	Papier i tektura	1120,000
109.	19 12 03	Metale nieżelazne	1120,000
110.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	1120,000
111.	19 12 05	Szkło	1120,000
112.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1120,000
113.	19 12 08	Tekstylia	1120,000
114.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1120,000

115.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11) – w tym frakcja podsitowa, wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) opadów komunalnych	1120,000
116.	20 01 01	Papier i tektura	1120,000
117.	20 01 02	Szkło	1120,000
118.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1120,000
119.	20 01 10	Odzież	1120,000
120.	20 01 11	Tekstylia	1120,000
121.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne – wyłącznie w postaci stałej lub mazistej	1120,000
122.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1120,000
123.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1120,000
124.	20 01 40	Metale	1120,000
125.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1120,000
126.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1120,000
127.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1120,000
128.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1120,000
129.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1120,000
130.	20 03 02	Odpady z targowisk	1120,000
131.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1120,000
132.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1120,000
133.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1120,000
134.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1120,000
135.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1120,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			1120,000

Tabela 16.D.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w boksie magazynowym przy hali sortowni (M5).

Boks magazynowy przy hali sortowni (M5)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych	84,240
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			84,240

Tabela 16.D.6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w boksach magazynowych na starej części Zakładu (M6).

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
Boks nr 1 i boks nr 3			
1.	02 01 10	Odpady metalowe	743,040
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	743,040
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	743,040
4.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	743,040
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	743,040
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	743,040
7.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	743,040
8.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	743,040
9.	10 09 03	Żużle odlewnicze	743,040
10.	12 01 01	Odpady z toczenia i pilowania żelaza oraz jego stopów	743,040
11.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	743,040
12.	15 01 04	Opakowania z metali	743,040
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła	743,040
14.	16 01 17	Metale żelazne	743,040
15.	16 01 18	Metale nieżelazne	743,040
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	743,040
17.	17 01 02	Gruz ceglany	743,040
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	743,040
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	743,040
20.	17 02 02	Szkło	743,040
21.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	743,040
22.	17 04 02	Aluminium	743,040
23.	17 04 03	Ołów	743,040
24.	17 04 04	Cynk	743,040
25.	17 04 05	Żelazo i stal	743,040
26.	17 04 06	Cyna	743,040
27.	17 04 07	Mieszanki metali	743,040
28.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	743,040
29.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	743,040

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
30.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	743,040
31.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	743,040
32.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	743,040
33.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	743,040
34.	19 12 02	Metale żelazne	743,040
35.	19 12 03	Metale nieżelazne	743,040
36.	19 12 05	Szkło	743,040
37.	20 01 02	Szkło	743,040
38.	20 01 40	Metale	743,040
39.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – <i>popioły z gospodarstw domowych</i>	743,040
40.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	743,040
Boksy nr 2 i boksy nr 4-7			
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1347,660
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1347,660
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	1347,660
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1347,660
5.	02 01 10	Odpady metalowe	1347,660
6.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1347,660
7.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	1347,660
8.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1347,660
9.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	1347,660
10.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1347,660
11.	02 03 05	Osady z Zakładowych oczyszczalni ścieków	1347,660
12.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	1347,660
13.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1347,660
14.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1347,660
15.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1347,660
16.	02 04 80	Wysłodki	1347,660
17.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1347,660
18.	02 05 80	Odpadowa serwatka	1347,660
19.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1347,660
20.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1347,660
21.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1347,660
22.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1347,660
23.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	1347,660
24.	03 01 01	Odpady kory i korka	1347,660
25.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	1347,660
26.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1347,660
27.	03 03 01	Odpady kory i drewna	1347,660
28.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1347,660
29.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1347,660
30.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1347,660

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
31.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	1347,660
32.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1347,660
33.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1347,660
34.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1347,660
35.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1347,660
36.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1347,660
37.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	1347,660
38.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1347,660
39.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1347,660
40.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	1347,660
41.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1347,660
42.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1347,660
43.	10 01 05	Stale odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	1347,660
44.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	1347,660
45.	10 01 80	Mieszanki popiołowo – żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	1347,660
46.	10 05 80	Żużle granulowane z pieców szybowych oraz żużle z pieców obrotowych	1347,660
47.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	1347,660
48.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1347,660
49.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1347,660
50.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1347,660
51.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1347,660
52.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1347,660
53.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	1347,660
54.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1347,660
55.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1347,660
56.	10 12 01	Odpady z przygotowania mas wsadowych do obróbki termicznej	1347,660
57.	10 12 03	Cząstki i pyły	1347,660
58.	10 12 06	Zużyte formy	1347,660
59.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1347,660
60.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1347,660
61.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1347,660
62.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1347,660
63.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	1347,660
64.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	1347,660
65.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1347,660
66.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	1347,660
67.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	1347,660
68.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1347,660
69.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1347,660
70.	15 01 03	Opakowania z drewna	1347,660
71.	15 01 04	Opakowania z metali	1347,660
72.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1347,660
73.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1347,660
74.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1347,660
75.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1347,660
76.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1347,660

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
77.	16 01 03	Zużyte opony	1347,660
78.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1347,660
79.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1347,660
80.	16 01 17	Metale żelazne	1347,660
81.	16 01 18	Metale nieżelazne	1347,660
82.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1347,660
83.	16 01 20	Szkoło	1347,660
84.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	50,000 (wyłącznie w boksie nr 6)
85.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	50,000 (wyłącznie w boksie nr 6)
86.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1347,660
87.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1347,660
88.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1347,660
89.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	10,000 (wyłącznie w boksie nr 6)
90.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	10,000 (wyłącznie w boksie nr 6)
91.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1347,660
92.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1347,660
93.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	50,000 (wyłącznie w boksie nr 6)
94.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	1347,660
95.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1347,660
96.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1347,660
97.	17 01 02	Gruz ceglany	1347,660
98.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1347,660
99.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1347,660
100.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	1347,660
101.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	1347,660
102.	17 02 01	Drewno	1347,660
103.	17 02 02	Szkoło	1347,660
104.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1347,660
105.	17 03 02	Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01	1347,660
106.	17 03 80	Odpadowa papa	1347,660
107.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	1347,660
108.	17 04 02	Aluminium	1347,660
109.	17 04 03	Ołów	1347,660
110.	17 04 04	Cynk	1347,660
111.	17 04 05	Żelazo i stal	1347,660
112.	17 04 06	Cyna	1347,660
113.	17 04 07	Mieszanki metali	1347,660
114.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1347,660
115.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	1347,660
116.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	1347,660
117.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1347,660
118.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1347,660
119.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1347,660
120.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	1347,660

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
121.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	1347,660
122.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	1347,660
123.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	1347,660
124.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego	1347,660
125.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1347,660
126.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - <i>wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie</i>	1347,660
127.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1347,660
128.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1347,660
129.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	1347,660
130.	19 06 99	Inne niewymienione odpady	1347,660
131.	19 08 01	Skrańki	1347,660
132.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1347,660
133.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	1347,660
134.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1347,660
135.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skrańki	1347,660
136.	19 09 02	Odpady z klarowania wody	1347,660
137.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	1347,660
138.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1347,660
139.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1347,660
140.	19 12 01	Papier i tektura	1347,660
141.	19 12 02	Metale żelazne	1347,660
142.	19 12 03	Metale nieżelazne	1347,660
143.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	1347,660
144.	19 12 05	Szkoło	1347,6600
145.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1347,660
146.	19 12 08	Tekstylia	1347,660
147.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1347,660
148.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	1347,660
149.	20 01 01	Papier i tektura	1347,660
150.	20 01 02	Szkoło	1347,660
151.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1347,660
152.	20 01 10	Odzież	1347,660
153.	20 01 11	Tekstylia	1347,660
154.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne – <i>wyłącznie w postaci stałej lub mazistej</i>	1347,660
155.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	10,000 <i>(wyłącznie w boksie nr 6)</i>
156.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	50,000 <i>(wyłącznie w boksie nr 6)</i>
157.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1347,660
158.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1347,660
159.	20 01 40	Metale	1347,660
160.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – <i>w tym popioły z gospodarstw domowych</i>	1347,660
161.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1347,660
162.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	1347,660
163.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1347,660
164.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1347,660

Boksy magazynowe (M6)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
165.	20 03 02	Odpady z targowisk	1347,660
166.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	1347,660
167.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	1347,660
168.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1347,660
169.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1347,660
170.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1347,660
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			2090,700
w tym:			
boks nr 1 i boks nr 3:			743,040
boksy nr 2, 4-7			1347,660

Tabela 16.D.7. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowo-technologicznym na starej części Zakładu (M7).

Plac magazynowo-technologiczny (M7)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	1000,000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych	1000,000
3.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	1000,000
4.	02 01 10	Odpady metalowe	1000,000
5.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	1000,000
6.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1000,000
7.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	1000,000
8.	02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	1000,000
9.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	1000,000
10.	02 03 82	Odpady tytoniowe	1000,000
11.	02 03 99	Inne niewymienione odpady	1000,000
12.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000,000
13.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000,000
14.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	1000,000
15.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	1000,000
16.	03 01 01	Odpady kory i korka	1000,000
17.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fomir inne niż wymienione w 03 01 04	1000,000
18.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	1000,000
19.	03 03 01	Odpady kory i drewna	1000,000
20.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	1000,000
21.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu	1000,000
22.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	1000,000
23.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, piastomery)	1000,000

Plac magazynowo-technologiczny (M7)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
24.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	1000,000
25.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	1000,000
26.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1000,000
27.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	1000,000
28.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	1000,000
29.	07 02 17	Odpady zawierające silikonu inne niż wymienione w 07 02 16	1000,000
30.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	1000,000
31.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	1000,000
32.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	1000,000
33.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	1000,000
34.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1000,000
35.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1000,000
36.	10 13 80	Odpady z produkcji cementu	1000,000
37.	10 13 81	Odpady z produkcji gipsu	1000,000
38.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	1000,000
39.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1000,000
40.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1000,000
41.	15 01 03	Opakowania z drewna	1000,000
42.	15 01 04	Opakowania z metali	1000,000
43.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1000,000
44.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1000,000
45.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	1000,000
46.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1000,000
47.	16 01 03	Zużyte opony	1000,000
48.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1000,000
49.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1000,000
50.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1000,000
51.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	1000,000
52.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1000,000
53.	17 02 01	Drewno	1000,000
54.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	1000,000
55.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1000,000
56.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1000,000
57.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	1000,000
58.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 – wyłącznie w przypadku odpadów zawierających znaczny udział elementów palnych	1000,000
59.	19 12 01	Papier i tektura	1000,000
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	1000,000
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne	1000,000
62.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	1000,000
63.	19 12 08	Tekstylia	1000,000
64.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	1000,000
65.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11)	1000,000
66.	20 01 01	Papier i tektura	1000,000
67.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1000,000
68.	20 01 10	Odzież	1000,000
69.	20 01 11	Tekstylia	1000,000
70.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	1000,000
71.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	1000,000
72.	20 01 40	Metale	1000,000

Plac magazynowo-technologiczny (M7)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów która może być magazynowana w tym samym czasie [Mg]
73.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny – z wyłączeniem popiołów z gospodarstw domowych	1000,000
74.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1000,000
75.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1000,000
76.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	1000,000
77.	20 03 02	Odpady z targowisk	1000,000
78.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,000
79.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1000,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			1 000,000

Tabela 16.D.8. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie na placu magazynowym PSZOK na starej części Zakładu (M8).

Plac magazynowy PSZOK (M8)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	390,000
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	390,000
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	390,000
4.	15 01 04	Opakowania z metali	390,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	390,000
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	390,000
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	390,000
8.	16 01 03	Zużyte opony	390,000
9.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	390,000
10.	17 01 02	Gruz ceglany	390,000
11.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	390,000
12.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	390,000
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	390,000
14.	17 02 01	Drewno	390,000
15.	17 02 02	Szkło	390,000
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	390,000
17.	17 03 80	Odpadowa papa	390,000
18.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	390,000
19.	17 04 02	Aluminium	390,000
20.	17 04 03	Ołów	390,000
21.	17 04 04	Cynk	390,000
22.	17 04 05	Żelazo i stal	390,000
23.	17 04 06	Cyna	390,000
24.	17 04 07	Mieszanki metali	390,000

Plac magazynowy PSZOK (M8)			
Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]
25.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	390,000
26.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	390,000
27.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	390,000
28.	20 01 01	Papier i tektura	390,000
29.	20 01 02	Szkło	390,000
30.	20 01 10	Odzież	390,000
31.	20 01 11	Tekstylia	390,000
32.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	40,000
33.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	40,000
34.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	40,000
35.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	40,000
36.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	40,000
37.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	40,000
38.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	40,000
39.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	40,000
40.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	390,000
41.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	390,000
42.	20 01 40	Metale	390,000
43.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	390,000
44.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	390,000
45.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	390,000
46.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	390,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie, nie więcej niż:			390,000
w tym odpady niebezpieczne, nie więcej niż:			40,000

III.3 Określam warunki w zakresie hałasu

1. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza Zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby, zgodnie z Tabelą 17.A (wariant pracy nr 1) oraz Tabelą 17.B (wariant pracy nr 2).

Tabela 17.A. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby (wariant pracy nr 1 - praca ładowarki i sita mobilnego na zewnątrz hali namiotowej, nie uwzględnia się hali namiotowej jako źródła hałasu):

Lp.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Jednostka filtracyjna (naciśnieniowa) – wentylatory	1 szt.	16	-
		1 szt.	16	-
2.	Wentylator dachowy kabiny sortowniczej frakcji nadsitowej dużej	1 szt.	16	-
3.	Hala sortowni odpadów	1 szt.	16	-

Lp.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
4.	Wentylatory napowietrzające bioreaktory	4 szt.	12	6
5.	Wentylator wyciągowy (z bioreaktorów do biofiltrów) w kontenerze technicznym	1 szt.	16	8
6.	Wentylatory napowietrzające plac dojrzewania	6 szt.	12	6
7.	Sito (przesiewacz) do przesiewania stabilizatu/kompostu – 2 szt., w tym jedno awaryjne (praca zamienna) <i>(źródło hałasu w przypadku pracy na zewnątrz; w danym momencie praca nie więcej niż jednego sita)</i>	1 szt.	13	-
8.	Wózek widłowy (wózki mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	3 szt.	13	-
9.	Ładowarka (ładowarki mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	3 szt.	13	-
10.	Hakowce (hakowce mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	2 szt.	13	-
11.	Podnośnik nożycowy	1 szt.	4	-
12.	Pojazdy ciężkie	100 pojazdów/d	16	-
13.	Pojazdy lekkie	15 pojazdów/d	16	-

Tabela 17.B. Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby (wariant pracy nr 2 - praca ładowarki i sita mobilnego wewnątrz hali namiotowej, uwzględnia się halę namiotową jako źródło hałasu):

Lp.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Jednostka filtracyjna (nadcisnieniowa) – wentylatory	1 szt.	16	-
		1 szt.	16	-
2.	Wentylator dachowy kabiny sortowniczej frakcji nadsitowej dużej	1 szt.	16	-
3.	Hala sortowni odpadów	1 szt.	16	-
4.	Wentylatory napowietrzające bioreaktory	4 szt.	12	6
5.	Wentylator wyciągowy (z bioreaktorów do biofiltrów) w kontenerze technicznym	1 szt.	16	8
6.	Wentylatory napowietrzające plac dojrzewania	6 szt.	12	6
7.	Hala namiotowa na placu dojrzewania <i>(źródło hałasu w przypadku pracy w jej wnętrzu maszyn i urządzeń typu</i>	1 szt.	13	-

Lp.	Źródła hałasu	Ilość (szt.)	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
	<i>ładowarka, sito</i>			
8.	Wózek widłowy (wózki mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	3 szt.	13	-
9.	Ładowarka (ładowarki mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	2 szt.	13	-
10.	Hakowce (hakowce mogą być dodatkowo wykorzystywane do obsługi procesu zbierania, rozdrabniania i kompostowania odpadów)	2 szt.	13	-
11.	Podnośnik nożycowy	1 szt.	4	-
12.	Pojazdy ciężkie	100 pojazdów/d	16	-
13.	Pojazdy lekkie	15 pojazdów/d	16	-

2. Określam, zgodnie z Tabelą 18 wielkość emisji hałasu zgodnie z załącznikiem do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej, położonych poza Zakładem:

- zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej w kierunku północnym (działka o numerze ewidencyjnym 13/2, w obrębie wsi Józefatów) w odległości około 90 m od granic Zakładu,
- zabudowy zagrodowej, zlokalizowanej w kierunku północno-wschodnim (działka o numerze ewidencyjnym 23, w obrębie wsi Józefatów) w odległości około 130 m od granic Zakładu.

Tabela 18. Dopuszczalne poziomy hałasu poza Zakładem:

Lp.	Rodzaj terenu	Dopuszczalny poziom hałasu [dB]	
		Pora dnia	Pora nocy
1.	Tereny zabudowy zagrodowej	55	45

III.4 Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. W ramach eksploatacji instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, powstawać będą następujące strumienie ścieków przemysłowych:

- **wody odciekowe (odcieki) z bioreaktorów** - 4 szt., tj. z systemu zraszania oraz substancji zawartych w odpadach,
- **wody odciekowe (odcieki) z biofiltrów** - 2 szt., tj. z płuczki wodnej zintegrowanej z biofiltrami i systemu zraszania zastosowanego w górnej części każdego biofiltra,
- **wody odciekowe (odcieki) ze strefy dojrzewania odpadów po intensywnej obróbce biologicznej w bioreaktorach**, tj. południowej części placu dojrzewania, w tym z hali namiotowej

(M2), tj. z systemu przenośnych zraszaczy, substancji zawartych w odpadach oraz w wyniku wpływu czynników atmosferycznych na odpady – w przypadku otwartego placu,

- **wody odciekowe (odcieki) z hali sortowni**, tj. z substancji zawartych w odpadach oraz ewentualnych prac porządkowych,
- **wody odciekowe (odcieki) – spływy z terenów utwardzonych narażonych na zanieczyszczenia ze względu na możliwy kontakt z odpadami**, tj. z terenów szczelnych i skanalizowanych zlokalizowanych w: bezpośrednim obrębie hali sortowni, gdzie są zlokalizowane zewnętrzne elementy linii sortowniczej wykorzystywanej do przetwarzania odpadów - przenośniki taśmowe i stacja rozsypowa (od strony zachodniej hali) oraz kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej (po południowo-zachodniej stronie hali), bioreaktorów (plac przed bioreaktorami, w tym z boks magazynowego przy hali sortowni M5).

2. Powstające w ramach instalacji MBP ścieki przemysłowe odprowadzane będą do zbiornika na ścieki ZS-2 (pojemność czynna 50 m³), do którego trafiać będą również inne ścieki przemysłowe z terenu Zakładu (tj. wody odciekowe ze składowiska odpadów, ścieki z instalacji do kompostowania odpadów, tj. wydzielonej części placu dojrzewania oraz spływy wód opadowych i roztopowych z wybranych terenów utwardzonych zanieczyszczonych lub narażonych na zanieczyszczenia, tj. zlokalizowanych po zachodniej stronie placu dojrzewania, w tym ścieki z miejsca magazynowania odpadów (M4), terenów pomiędzy placem dojrzewania a bioreaktorami oraz terenów zlokalizowanych po południowo-wschodniej i wschodniej stronie hali sortowni). Ścieki ze zbiornika ZS-2 wywożone będą za pomocą wozów asenizacyjnych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków (kanalizacji innego podmiotu).

3. Określam ilość ścieków przemysłowych:

- maksymalnie na godzinę: $Q_{hmax} = 10,08 \text{ m}^3$,
- średnio na dobę: $Q_{\text{śrd}} = 12,78 \text{ m}^3$,
- maksymalnie na rok: $Q_{rokmax} = 4667 \text{ m}^3$.

4. Określam stan i skład ścieków z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, kierowany do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu:

▪ odczyn pH	6,0 - 9,0	
▪ przewodność el. właściwa	≤ 10 000	μS/cm
▪ arsen	≤ 0,05	mg/dm ³
▪ miedź	≤ 0,5	mg/dm ³
▪ cynk	≤ 1,0	mg/dm ³
▪ kadm	≤ 0,05	mg/dm ³
▪ rtęć	≤ 0,005	mg/dm ³
▪ ołów	≤ 0,1	mg/dm ³
▪ chrom ogólny	≤ 0,15	mg/dm ³
▪ chrom ⁺⁶	≤ 0,15	mg/dm ³
▪ nikiel	≤ 0,5	mg/dm ³

▪ BZT ₅	≤ 2000	mg/dm ³
▪ ChZT _{Cr}	≤ 5000	mg/dm ³
▪ azot amonowy	≤ 200	mg/dm ³
▪ azot ogólny	≤ 200	mg/dm ³
▪ fosfor ogólny	≤ 10	mg/dm ³
▪ węglowodory ropopochodne	≤ 15	mg/dm ³

III.5 Określam ilość wody wykorzystywanej na potrzeby instalacji MBP:

1. Zaopatrzenie w wodę odbywać się będzie z sieci wodociągowej na podstawie zawartej umowy dostarczania wody.

2. Ilość wody wodociągowej zużywanej na potrzeby instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów – 6030 m³/rok, w tym:

- przy maksymalnej wydajności części biologicznej instalacji na poziomie 38 000 Mg/rok - ok. 1 900 m³/rok.
- w procesach oczyszczania powietrza procesowego (płuczka, nawadnianie/zraszanie biofiltrów) – 4 000 m³/rok,
- do prac porządkowych w hali sortowni (ok. 50 m³/rok),
- do prac porządkowych w tunelach (ok. 80 m³/rok).”;

III.5. Wykreślam punkt IX wraz ze wszystkimi podpunktami;

III.6. Zmieniam punkt X, któremu nadaję nowe brzmienie:

„X. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania corocznej informacji o wynikach monitorowania wielkości emisji i parametrów procesu, w zakresie określonym w punkcie XI niniejszego pozwolenia, w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą.”;

III.7. Zmieniam punkt XI, któremu nadaję nowe brzmienie:

„XI. Określam zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu instalacji MBP, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, tj. Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE [(notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018)], sprostowanej (Dz. Urz. UE L 92/12 z dnia 1 kwietnia 2019 r.).

Strona 240 z 264

XI.1 Monitoring ilości wykorzystywanej energii elektrycznej na potrzeby instalacji MBP.

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację MBP do monitorowania ilości wykorzystywanej energii elektrycznej z częstotliwością raz na miesiąc (BAT 11 konkluzji).

2. Ilość zużywanej energii elektrycznej na potrzeby instalacji MBP należy określać na podstawie:

- metody pośredniej (obliczeniowej), jako 80% z ogólnego zużycia energii elektrycznej na poziomie całego Zakładu. W oparciu o wskazania (odczyty) z licznika energii elektrycznej lub faktur należy monitorować zużycie energii elektrycznej na poziomie całego Zakładu, a następnie metodą obliczeniową wyznaczać zużycie na potrzeby instalacji MBP, lub
- metody bezpośredniej, na podstawie odczytów (wskazań) z dedykowanego instalacji MBP licznika energii elektrycznej (podlicznika - w przypadku jego zainstalowania).

XI.2 Monitoring ilości zużywanej wody na potrzeby instalacji MBP.

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację MBP do monitorowania ilości zużywanej wody z częstotliwością raz na kwartał (BAT 11).

2. Ilość zużywanej wody na potrzeby instalacji MBP należy określać na podstawie:

- metody pośredniej (obliczeniowej), jako 70% z ogólnego zużycia wody na poziomie całego Zakładu. Wówczas należy monitorować zużycie wody na poziomie całego Zakładu w oparciu o wskazania (odczyty) z wodomierza lub faktur, a metodą obliczeniową wyznaczać zużycie na potrzeby instalacji MBP, lub
- metody bezpośredniej, na podstawie odczytów z dedykowanego instalacji MBP wodomierza (podlicznika - w przypadku jego zainstalowania).

XI.3 Monitoring odprowadzanych ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji MBP.

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania emisji do wody (zrzut pośredni ścieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków) w zakresie zgodnym z konkluzjami BAT w 3 punktach monitoringowych.

2. Monitoring odprowadzanych z instalacji MBP ścieków przemysłowych polegający na pobieraniu próbek i przeprowadzeniu badań określonych parametrów wskaźnikowych należy prowadzić w poniżej wskazanym zakresie i częstotliwością (BAT 7 konkluzji):

- arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), (cynk) Zn (zgodnie z dostępnymi normami np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO 15586) – z częstotliwością raz w miesiącu;
- rtęć (Hg) (zgodnie z dostępnymi normami tj. Norma EN ISO 17852 lub EN ISO 12846) – z częstotliwością raz w miesiącu.

Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

3. Monitoring wymienionych w punkcie 2 wskaźników należy prowadzić odrębnie w każdym ze wskazanych poniżej miejscu poboru próbek, tj. punktach kontrolnych (monitoringowych):

- **punkt kontrolny PK-1a (studzienka st6)** - zlokalizowany po zachodniej stronie hali sortowni dla strumienia ścieków pochodzących z bioreaktorów, części północnej hali sortowni oraz spływów z terenów utwardzonych, narażonych na zanieczyszczenia ze względu na możliwy kontakt z odpadami, położonych przed bioreaktorami, w tym boksie magazynowego przy hali sortowni M5 i od strony zachodniej hali sortowni, gdzie znajdują się zewnętrzne elementy linii sortowniczej (przenośniki taśmowe, stacja załadunku kontenerów);
- **punkt kontrolny PK-1b (studzienka st5)** - zlokalizowany po południowo-zachodniej stronie hali sortowni dla strumienia ścieków pochodzących z centralnej i południowej części hali sortowni oraz spływów z terenów utwardzonych, narażonych na zanieczyszczenia ze względu na możliwy kontakt z odpadami położonych po południowo-zachodniej stronie hali sortowni, gdzie znajdują się zewnętrzne elementy linii sortowniczej (kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej);
- **punkt kontrolny PK-2 (studzienka to3)** - zlokalizowany po południowo-zachodniej stronie placu dojrzwania dla strumienia ścieków pochodzących z biofiltrów oraz wydzielonej pod instalację MBP południowej części placu dojrzwania.

4. Poziomy emisji poszczególnych parametrów wskaźnikowych w danym punkcie kontrolnym nie mogą przekraczać dopuszczalnych poziomów ustalonych dla tych parametrów w pkt. III.4 decyzji.

5. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania **ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych z instalacji MBP (BAT 11 konkluzji)** – z częstotliwością raz w roku.

6. Monitoring ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych z instalacji MBP należy prowadzić następującymi metodami:

- na podstawie odczytów z przepływomierz-a/y ścieków zainstalowan-ego/y na kanalizacji ścieków przemysłowych obejmujących wyłącznie strumień ścieków z instalacji MBP (przed zmieszaniem z innymi ściekami przemysłowymi z terenu Zakładu) (w przypadku jego/ich zainstalowania), lub
- metodą pośrednią (obliczeniową), jako różnica pomiędzy ilością ścieków wywiezionych na zewnętrzną oczyszczalnię ścieków *(na podstawie ilości kursów i pojemności zbiornika wozu asenizacyjnego lub w oparciu o dokumenty potwierdzające przyjęcie ścieków na oczyszczalnię - faktur lub kwitów z oczyszczalni)*, a ilością wód odciekowych ze składowiska odpadów *(na podstawie metod monitoringu objętości wód odciekowych określonych w zatwierdzonej instrukcji prowadzenia składowiska odpadów)* i ścieków – wód opadowych i roztopowych pochodzących z terenów zanieczyszczonych lub narażonych na zanieczyszczenia, tj. z instalacji do kompostowania stanowiącej wydzieloną część placu dojrzwania (miejsca przetwarzania odpadów) oraz wybranych terenów utwardzonych, tj. zlokalizowanych po zachodniej stronie placu dojrzwania, w tym ścieków z miejsca magazynowania odpadów (M4), terenów pomiędzy placem dojrzwania a bioreaktorami oraz terenów zlokalizowanych po południowo-wschodniej i wschodniej stronie hali sortowni *(na podstawie odczytów z przepływomierz-a/y –*

Strona 242 z 264

w przypadku jego/ich zainstalowania lub metody pośredniej (obliczeniowej) uwzględniającej powierzchnię odwadnianej zlewni [P w m^2], współczynnik spływu [R] oraz miesięczną sumę opadów atmosferycznych [S_m – na podstawie pomiarów własnych dziennych sum opadu atmosferycznego prowadzonych na potrzeby monitoringu składowiska odpadów lub w oparciu o dane pozyskane ze stacji meteorologicznej IMGW reprezentatywnej dla składowiska odpadów w Julkowie] ustalonych w oparciu o następującą formułę obliczeniową: $Q_m = S_m \times P \times R \div 1000 [m^3]$.

XI.4 Monitoring wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji MBP.

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania wielkości emisji do powietrza.
2. Określam zakres monitoringu wielkości emisji do powietrza, uwzględniający wymagania dotyczące monitorowania określone w konkluzjach BAT, w tym częstotliwość i rodzaj pomiarów, dla emitorów E1, E2/1, E2/2, E3, E4, wraz ze wskazaniem metodyki prowadzenia pomiarów, zgodnie z Tabelą 19.

Tabela 19. Zakres monitoringu wielkości emisji do powietrza.

Substancja	Norma ¹⁾	Rodzaj i częstotliwość pomiaru	
		E1, E2/1, E2/2	E3, E4
Pył	EN 13284-1	okresowy, 4 razy w roku w okresach⁴⁾: I. 1 stycznia – 28 lutego lub 22 grudnia – 31 grudnia II. 21 marca – 31 maja III. 22 czerwca – 31 sierpnia IV. 23 września – 30 listopada	okresowy, 4 razy w roku w okresach⁴⁾: I. 1 stycznia – 28 lutego lub 22 grudnia – 31 grudnia II. 21 marca – 31 maja III. 22 czerwca – 31 sierpnia IV. 23 września – 30 listopada <i>Pomiary prowadzone</i> <i>naprzemiennie, tak aby w roku co</i> <i>najmniej dwa pomiary były</i> <i>wykonane dla jednego biofiltra, a w</i> <i>czasie dwóch lat dla każdego z</i> <i>biofiltrów wykonane były pomiary w</i> <i>każdym ze wskazanych okresów.</i>
Całkowite LZO ²⁾	EN 12619		
Amoniak ³⁾	–		
Siarkowodór ³⁾	–		

¹⁾ Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej;

Pomiary okresowe emisji do powietrza należy wykonywać metodykami akredytowanymi

²⁾ Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE;

³⁾ W celu kontroli emisji odorów prowadzi się monitoring stężeń H_2S i NH_3 ;

⁴⁾ W roku 2025 dopuszcza się dwukrotne wykonanie pomiarów w roku będące następstwem nie wykonania pomiarów dla okresu 21 marca – 31 maja i okresu 1 stycznia – 28 lutego lub 22 grudnia 31 grudnia .

XI.5 Monitoring zużycia oleju napędowego (BAT 11 konkluzji)

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację MBP do prowadzenia monitoringu ilości zużywanego oleju napędowego z częstotliwością raz na miesiąc.

2. Ilość zużywanego oleju napędowego należy określać na podstawie prowadzonego rejestru opartego o dokumenty zakupu paliw i tankowań sprzętu wykorzystywanego na potrzeby instalacji MBP.

XI.6 Monitoring rocznego wytwarzania pozostałości (odpadów (BAT 11)).

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację MBP do prowadzenia monitoringu rodzaju i ilości odpadów (pozostałości) powstających w wyniku przetwarzania oraz wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji - z częstotliwością raz na rok.

2. Ilość wytwarzanych pozostałości (odpadów) należy określać na podstawie prowadzonych ewidencji odpadów, w kontekście porównania ich z warunkami pozwolenia zintegrowanego.”;

III.8. Zmieniam punkt XII, któremu nadaję nowe brzmienie:

„XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości:

Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez, zastosowanie rozwiązań organizacyjnych, technicznych i technologicznych gwarantujących wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikających z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

1. Wdrożenie i przestrzeganie Systemu Zarządzania Środowiskowego, zawierającego cechy i elementy wymienione w BAT 1 konkluzji.
2. W ramach BAT 2 opracowanie i przestrzeganie procedur dotyczących postępowania z odpadami, w tym procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór, procedur odbioru odpadów, systemu śledzenia oraz wykazu odpadów, systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia, zapewnienie segregacji odpadów oraz zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów tego samego rodzaju, odpowiednie sortowanie dostarczanych do przetwarzania odpadów.
3. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
4. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania oraz zapewnienie odpowiedniej pojemności magazynowania (BAT 4).
 - Zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi (BAT 4).
 - Magazynowanie odpadów wyłącznie w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów.
 - Magazynowanie odpadów w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza wyznaczoną do magazynowania lokalizację, w tym ich rozwiewaniu. Magazynowanie odpadów podatnych na rozwiewanie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych (np. w obiektach posiadających zadaszenie i ściany boczne; pod plandekami lub w sposób zabezpieczony siatkami ochronnymi). Zastosowanie dodatkowych rozwiązań zapobiegających rozwiewaniu odpadów na tereny sąsiadujące z Zakładem: założenie na ogrodzeniu w rejonie instalacji MBP (hali sortowni, bioreaktorów, placu dojrzewania) dodatkowych siatek

zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów - do wysokości ok. 4÷5 m n.p.t. Ponadto, od strony północnej oraz częściowo zachodniej, w obrębie placu dojrzewania, tj. od strony najbliższej zabudowy mieszkaniowej, wykonanie muru betonowego, do którego przytwierdzone są słupki z siatką ochronną o dużym zagęszczeniu (w celu wzmocnienia działania - z wygięciem do wnętrza Zakładu), którego zadaniem jest m.in. ograniczenie rozwiewania odpadów na tereny sąsiednie. Ograniczenie placu dojrzewania od strony wschodniej murem, na którym zainstalowana jest instalacja do napowietrzania placu, co również chroni i zabezpiecza tereny sąsiednie przed rozprzestrzenianiem się odpadów poza teren Zakładu.

- Magazynowanie odpadów w miejscach znajdujących się jak najbliżej obiektów technologicznych instalacji: hali sortowni, bioreaktorów, placu dojrzewania, aby minimalizować konieczność przemieszczania odpadów po terenie Zakładu oraz zbędne postępowanie z odpadami.
- W miarę posiadanych możliwości, kierowanie odpadów na bieżąco lub bezpośrednio do procesów przetwarzania.
- Magazynowanie odpadów - jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
- Magazynowanie odpadów przekazywanych na zewnątrz do dalszego zagospodarowania - do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej, lub wypełnienia wyposażenia technicznego przeznaczonego do magazynowania odpadów, jednak nie dłużej niż przez okres wskazany w art. 25 ustawy o odpadach.

5. Prowadzenie procedur: postępowania z odpadami i ich przemieszczania w odpowiednie miejsca ich magazynowania i przetwarzania oraz nadzoru nad prawidłowością prowadzonych procesów magazynowania i przetwarzania odpadów (BAT 5).

6. W celu zapobiegania emisjom odorów lub jeżeli jest to niemożliwe, ich ograniczenia w ramach BAT 13 stosowanie następujących technik:

- Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów, mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów, stanowiących: zmieszane odpadów komunalne magazynowane w ramach ich zbierania lub przetwarzania, odpady pochodzące z przetworzenia odpadów komunalnych, w tym frakcji podsitowej z procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów oraz odpadów ulegających biodegradacji;
- Stosowanie przetwarzania chemicznego odorów – poprzez zlokalizowany w niewrażliwych miejscach instalacji (w zasobni na odpady w hali sortowni oraz w obrębie placu dojrzewania) system antyodorowy (dyfuzory zapachowe) oparty na chemicznej neutralizacji związków zapachowych. Urządzenia te stosowane są w zależności od potrzeb, tj. stopnia uciążliwości zapachowej ze strony Zakładu na najbliższe obiekty wrażliwe. O uruchomieniu danego systemu decyduje kierownik Zakładu lub inny, wyznaczony przez niego pracownik na podstawie oceny organoleptycznej. W instalacji stosowane są specjalne preparaty do suchej mgły, dobrane adekwatnie od przestrzeni, w której są wykorzystywane, tj. do otwartej przestrzeni (w przypadku dyfuzora mobilnego działającego w obrębie placu dojrzewania) i w zamkniętej kubaturze (w przypadku dyfuzora stacjonarnego działającego w zasobni na odpady

w hali sortowni). Preparaty antyodorowe wymuszają reakcje chemiczne z odorami tworząc nowe nieszkodliwe produkty;

- Optymalizację przetwarzania tlenowego odpadów poprzez hermetyzację I etapu procesu stabilizacji tlenowej, wykorzystanie automatycznego systemu napowietrzania dojrzewającego stabilizatu oraz okresowe przerzucanie na placu stabilizatu w II etapie procesu biologicznego przetwarzania (BAT 13).
7. Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych (BAT 14) m.in. poprzez:
- Wyładunek niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów bezpośrednio w zasobni na odpady hali sortowni;
 - Przetwarzanie odpadów w ramach części mechanicznej instalacji MBP w obiekcie zamkniętym - hali sortowni wyposażonej w system redukcji emisji z użyciem odciągów miejscowych umieszczonych w pobliżu źródeł emisji oraz urządzenia redukującego emisję w postaci filtra tkaninowego (tzw. jednostka filtracyjna);
 - Zawracanie części powietrza z hali sortowni do napowietrzania części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorów);
 - Stosowanie obudowanych elementów instalacji znajdujących się na zewnątrz hali sortowni, tj. przenośników, kabiny sortowniczej frakcji nadsitowej dużej oraz stacji załadunku kontenerów;
 - Prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów, co najmniej, w pierwszej fazie (fazie intensywnej stabilizacji), w zamkniętych bioreaktorach z układem utrzymania odpowiedniego podciśnienia, wyposażonych w system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego;
 - W przypadku posiadania wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji - prowadzenie procesu obróbki biologicznej odpadów wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów (ograniczenie emisji rozproszonych związanych z wyładowaniem odpadów z bioreaktorów, ich późniejszym uformowaniem w przyzmy na placu dojrzewania oraz ewentualnym przerzucaniem w celu napowietżenia);
 - Prowadzenie procesu dojrzewania odpadów, głównie w hali namiotowej, posadowionej na wydzielonej części placu dojrzewania - w przypadku potrzeby przeprowadzenia II fazy procesu stabilizacji tlenowej/kompostowania;
 - Załadunek/rozładunek tuneli, przemieszczanie odpadów oraz przesiewania odpadów po biologicznej obróbce z uwzględnieniem warunków meteorologicznych;
 - Dostosowywanie przesiewania odpadów na placu dojrzewania do warunków meteorologicznych oraz pory dnia (unikanie przesiewania na otwartym placu w czasie porywistych wiatrów lub wiatrów wiejących w kierunku obiektów wrażliwych albo w czasie kiedy większość mieszkańców przebywa w swoich domach – po południu, tj. po godzinie 15; możliwość wykorzystania do przesiewania odpadów hali namiotowej (obudowanej i zadaszanej) zlokalizowanej w obrębie placu);
 - Ograniczenie prędkości ruchu pojazdów i maszyn na terenie Zakładu, zwłaszcza przy wjeździe na wagę, na zakrętach, w bramach, skrzyżowaniach, przejazdach, zwężeniach dróg i podjazdach;
 - Okresowe czyszczenie wnętrza hali, boksów, placów i dróg wewnętrznych;
 - Dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności (szczelna instalacja do odprowadzania powietrza procesowego z bioreaktorów do systemu oczyszczania powietrza, szczelne zamknięcia reaktorów biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych zapewnione poprzez odpowiednią

konstrukcję bram oraz panujące w bioreaktorach podciśnienie utrzymywane przez wentylator wyciągowy powietrza procesowego);

- Nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów;
- Regularne kontrole sprzętu technicznego;
- Zapobieganie korozji.

8. Ograniczanie emisji hałasu z instalacji w ramach realizacji BAT 18 poprzez: właściwą lokalizację urządzeń i budynków (odległość od terenów chronionych akustycznie), prowadzenie operacji o największej emisji hałasu wyłącznie w porze dziennej, zapewnienie właściwych środków operacyjnych, w tym kontrolę i konserwację urządzeń, obsługę urządzeń przez doświadczony personel, zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich oraz unikanie hałaśliwej działalności w nocy.

9. W ramach spełnienia BAT 19 optymalizację zużycia wody oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych ścieków poprzez stosowanie w bioreaktorach i na placu dojrzwania, w miarę posiadanych możliwości, systemu zraszania wykorzystującego wytwarzane w części biologicznej instalacji MBP ścieki, do nawilżania odpadów na placu dojrzwania (ścieki z osadnika Os), zastosowanie szczelnych posadzek w tunelach o nachyleniu uniemożliwiającym wypłynięcie ścieków technologicznych z tuneli, stosowanie w bioreaktorach systemu ujęcia i odprowadzenia ścieków technologicznych, częściowe zadaszenie obszarów magazynowania i przetwarzania odpadów, zapewnienie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej z rozdziałem na ścieki przemysłowe i wody opadowe i roztopowe, gromadzenie wód opadowych i roztopowych w zbiornikach na wody opadowe i roztopowe, w tym w zbiorniku ppoż. (ZWO1+ZWO5) i jej wykorzystanie na cele ppoż. oraz inne cele o ile jest to uzasadnione;

10. W zakresie spełnienia BAT 20 dotyczących zapobiegania emisjom do wody gromadzenie ścieków przemysłowych z różnych źródeł w zbiorniku na ścieki, w którym następuje ich wyrównanie, zastosowanie oddzielenia fizycznego (osadnik) (BAT 20), zastosowanie sedymentacji (oddzielenia fizycznego) do usuwania zawieszin ciał stałych. Ścieki przechodzą przez osadnik wtórny, w którym następuje osadzanie cząstek stałych, które w postaci szlamu okresowo usuwane są z osadnika. Ścieki po przejściu przez osadnik gromadzone są w zbiorniku ZS-2, w którym również następuje sedymentacja cząstek stałych zawartych w ściekach (BAT 20).

11. Opracowanie i wdrożenie w ramach Systemu Zarządzania Środowiskowego Planu zarządzania w przypadku awarii, obejmującego identyfikację i zapobieganie występowaniu potencjalnych zagrożeń i sytuacji awaryjnych, rejestr awarii/zdarzeń środowiskowych oraz wykaz substancji zanieczyszczających (BAT 21).

12. Efektywne wykorzystanie materiałów (BAT 22), poprzez zastąpienie materiału filtracyjnego odpowiednimi odpadami, dobrej jakości (np. odpady z podgrupy 02 01 z leśnictwa (odpadowa kora, zrębki). Wykorzystywanie wytworzonych z przesiania stabilizatu odpadów: 19 05 03 do rekultywacji składowisk, zamiast innych materiałów niebędących odpadami. Wykorzystanie, jako materiału strukturalnego odpadów w postaci rozdrobnionych postaci gałęzi, rozdrobnionego drewna, w procesie biologicznego przetwarzania odpadów selektywnie zbieranych.

13. W celu zapewnienia efektywnego zużycia energii, (BAT 23) opracowanie w ramach Systemu Zarządzania Środowiskowego procedury: Plan racjonalnego zużycia energii oraz rejestru bilansu energetycznego. Ponadto w Zakładzie określono działania pozwalające na minimalizację zużycia energii

elektrycznej, poprzez m.in.: wyłączanie poszczególnych maszyn i urządzeń podczas przestojów technologicznych, włączanie wykorzystywanych instalacji po zebraniu odpowiedniej ilości odpadów przeznaczonych do przetwarzania, przeglądy i serwisy techniczne, mające na celu wyeliminowanie sytuacji powodujących nadmierne zużycie energii przez maszyny i urządzenia, stosowanie urządzeń wysokiej jakości o niskim zużyciu energii elektrycznej.

14. Maksymalizację ponownego wykorzystania opakowań wykorzystywanych do transportu i przemieszczania odpadów: pojemników, kontenerów, big-bagów w ramach planu zarządzania pozostałościami (BAT 24).

15. Selekcję odpadów dostarczonych do przetworzenia (BAT 33).

16. Ograniczenie emisji zorganizowanych poprzez stosowanie urządzenia odpylającego w celu redukcji emisji pyłu do powietrza z hali sortowni, płuczki oraz biofiltrów w celu redukcji emisji związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃ (BAT 34).

17. Monitorowanie kluczowych parametrów procesu biologicznego przetwarzania tlenowego odpadów aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową (BAT 36).

18. Ograniczanie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli powietrza z etapów tlenowego przetwarzania odpadów na otwartej przestrzeni, poprzez: prowadzenie I fazy biologicznego przetwarzania odpadów w zamkniętych bioreaktorach wyposażonych w system napowietrzania oraz oczyszczania powietrza poprocesowego; prowadzenie procesu dojrzewania w przyzmach na wydzielonej części placu dojrzewania, w tym w hali namiotowej, wyposażonej w system napowietrzania; podejmowanie działań organizacyjnych mających na celu unikanie, w miarę możliwości, układania przyzm, przrzucania odpadów w trakcie procesu biologicznego przetwarzania, rozładunku bioreaktorów, przesiewania odpadów po biologicznej obróbce w czasie niesprzyjających warunków atmosferycznych, w tym porywistych wiatrów; dostosowywanie przesiewania odpadów na placu dojrzewania do warunków meteorologicznych oraz pory dnia (unikanie przesiewania na otwartym placu w czasie porywistych wiatrów lub wiatrów wiejących w kierunku obiektów wrażliwych albo w czasie kiedy większość mieszkańców przebywa w swoich domach – po południu, tj. po godzinie 15; możliwość wykorzystania do przesiewania odpadów hali namiotowej (obudowanej i zadaszonej, zlokalizowanej w obrębie placu).

III.9. Po punkcie XIV dopisuje się punkty XV i XVI o następującym brzmieniu:

„XV. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uzgodnione postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach z dnia 14 maja 2024 r. znak: MRZ.5268.5.1.2024, zaakceptowane postanowieniem pokontrolnym Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach z dnia 11 lutego 2025 r., znak: MRZ.5268.2.1.2025, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na konieczność zachowania następujących wymagań i warunków:

1. Prowadzący instalację jest zobowiązany do użytkowania obiektów budowlanych oraz innych miejsc przeznaczonych do magazynowania odpadów, zgodnie z wymaganiami ochrony przeciwpożarowej oraz rozwiązaniami przyjętymi w operacie przeciwpożarowym, zawierającym warunki ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, uzgodnione ww. postanowieniami Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach.

2. Prowadzący instalację jest zobowiązany magazynować odpady palne w strefach pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem, w sekcjach magazynowych o powierzchni nie większej niż 400 m², oddzielonych pasami wolnego terenu lub ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, zgodnie z wymaganiami określonymi w operacie.

3. Prowadzący instalację jest zobowiązany do nieprzekraczania określonej w operacie przeciwpożarowym, wynikającej z warunków ochrony przeciwpożarowej, maksymalnej masy odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] w poszczególnych miejscach magazynowania, przy zachowaniu dozwolonej gęstości obciążenia ogniowego Q_d [MJ/m²] danej strefy, tj.:

- Hala sortowni – strefa pożarowa z odpadami stałymi nr SP II o powierzchni 2 600 m² z wyznaczonym miejscem magazynowania odpadów (zasobnia na odpady M1) o powierzchni 462,53 m²:
 $Q \leq 2000$ MJ/m²,
- Strefa pożarowa z odpadami stałymi nr SP I, o powierzchni ok. 1400 m²: $Q > 4000$ MJ/m², w tym:
 - sekcja magazynowa nr 1a (wydzielone miejsce na placu dojrzewania M4) o powierzchni 400 m²;
 - sekcja magazynowa nr 1b (w obrębie hali namiotowej M2) o pow. 100 m²;
 - sekcja magazynowa nr 1c (w obrębie hali namiotowej M2) o pow. 400 m²;
- Strefa pożarowa z odpadami stałymi SPIII o pow. 515 m² (wiata magazynowa M3): $Q > 4000$ MJ/m², w tym:
 - sekcja magazynowa nr 3a (boksy nr 1, nr 2 i nr 3) o pow. ok. 107 m²;
 - sekcja magazynowa nr 3b (boksy od nr 5 do nr 11) o pow. ok. 357,5 m²;
- Strefa pożarowa z odpadami stałymi SPIV o pow. ok. 2000 m² (boksy magazynowe (M6), plac magazynowo - technologiczny (M7) i plac magazynowy PSZOK (M8)): $Q > 4000$ MJ/m², w tym:
 - sekcja magazynowa nr 4a (boksy nr 1 i nr 2 w obrębie boksów magazynowych na starej części Zakładu (M6)) o pow. ok. 200 m²;
 - sekcja magazynowa nr 4b (boksy nr 4, nr 5, nr 6 i nr 7 w obrębie boksów magazynowych na starej części Zakładu (M6)) o pow. ok. 278 m²;
 - sekcja magazynowa nr 4c (w obrębie placu magazynowo-technologicznego na starej części Zakładu (M7)) o pow. ok. 100 m²;
 - sekcja magazynowa nr 4d (w obrębie placu magazynowo-technologicznego na starej części Zakładu (M7)) o pow. do 400 m²;
 - sekcja magazynowa nr 4e (PSZOK) o pow. ok 160 m².

4. Zapewnienie przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w wymaganej ilości co najmniej 30 dm³/s.

5. Przestrzeganie maksymalnej wysokości (4 m) magazynowania stałych odpadów palnych w strefach

pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem, z wyjątkiem:

- sekcji 1a (M4), gdzie magazynowanie odpadów należy prowadzić poniżej 1 m od wysokości ścian - zgodnie z opisem zawartym w operacie;
- sekcji nr 3b (boks 11 w obrębie wiaty M3) gdzie magazynowanie odpadów należy prowadzić tak aby ściany (od strony wschodniej) były wysunięte o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów oraz wszystkie ściany w boksie posiadały wysokość o 1 m więcej od przyjętej wysokości ich magazynowania.

6. Wyposażenie stref pożarowych: SP I, SP III i SP IV obejmujących miejsca magazynowania stałych odpadów palnych o powierzchni przekraczającej 500 m² w punkt ze sprzętem gaśniczym zawierający:

- 2 gaśnice przewoźne po 25 kg lub 20 dm³ środka gaśniczego, przeznaczone do gaszenia grup pożarów A oraz B;
- 2 gaśnice przenośne o skuteczności gaśniczej co najmniej 55A i 183B każda,
- 2 koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m.

7. Wyposażenie strefy SPIV łącznie w trzy punkty ze sprzętem gaśniczym, przy czym odległość z każdego miejsca w strefach, w którym może przebywać człowiek nie może przekroczyć 50 m.

8. Utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych w pełnej sprawności i prawidłowości ich działania, w tym poddawać je przeglądowi technicznemu i czynnościom konserwacyjnym zgodnie z § 3 ust. 3 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz. U. z 2023 r. poz. 822) - w okresach i w sposób zgodny z instrukcją ustaloną przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

9. Przestrzeganie wymagań w zakresie ilości magazynowanych materiałów palnych, aby nie przekroczyć założonych wartości.

10. Przestrzeganie zakazu palenia tytoniu i używania otwartego ognia na terenie magazynowania odpadów.

11. Oznaczenie na powierzchni terenu granicy strefy pożarowej z odpadami stałymi (w przypadku gdy jest to niemożliwe należy oznaczyć tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy jej granicy w sposób trwały).

12. Przestrzeganie zakazu prowadzenia prac niebezpiecznych pożarowo w odległości mniejszej niż 8 m od miejsc magazynowania odpadów palnych.

13. Bieżące analizowanie i aktualizowanie wg potrzeb oceny zagrożenia wybuchem oraz Dokumentu Zabezpieczenia przed Wybuchem na terenie Zakładu.

14. Zaktualizowanie i wdrożenie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego po dokonaniu zmian opisanych/zawartych w operacie przeciwpożarowym.

15. Zapewnienie do strefy pożarowej z odpadami stałymi drogi pożarowej o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającej dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej, z uwzględnieniem wymagań określonych w operacie przeciwpożarowym.

16. Prowadzenie na terenie Zakładu wizyjnego systemu kontroli, w tym miejsc magazynowania i składowania odpadów, zapewniającego przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu.

XVI. Ustanowiono zabezpieczenie roszczeń dla objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym działalnością polegającej na przetwarzaniu odpadów oraz zbieraniu odpadów, zgodnie z postanowieniem wydanym na podstawie art. 48a ustawy o odpadach, w związku z art. 187 ust. 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.”;

IV. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Spółka "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą: ul. Bawełniana 18, 97-400 Bełchatów wnioskiem z dnia 4 marca 2020 r. wystąpiła w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne (zwanej dalej w skrócie: instalacji MBP), zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie (zwanego dalej w skrócie: pozwoleniem zintegrowanym). Wniosek o dostosowanie warunków pozwolenia zintegrowanego do przepisów zmienionych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, z późn. zm.) został złożony zgodnie z wymogiem określonym w art. 10 przywołanej ustawy, tj. do dnia 5 marca 2020 r.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 8 października 2020 r., znak: RŚVI.7222.42.2020.BS zobligował Wnioskodawcę do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Strona przedłożyła stosowne uzupełnienia pismem z dnia 21 października 2020 r. Następnie tutejszy Organ pismem z dnia 28 kwietnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.BS wezwał o uzupełnienie braków merytorycznych wniosku.

Odrębnie do tutejszego Urzędu wpłynął wniosek ww. Spółki z dnia 2 lutego 2021 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji MBP - decyzji z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR. Wniosek ten dotyczył dostosowania prowadzonej działalności ww. instalacji MBP do wymagań konkluzji BAT określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji UE 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018)], sprostowanej (Dz. Urz. UE L 92/12 z dnia 1 kwietnia 2019 r.) zwanej dalej: konkluzjami BAT.

Wnioskodawca pismem z dnia 27 maja 2021 r. zwrócił się z prośbą o przedłużenie terminu na przedłożenie uzupełnienia braków merytorycznych do dnia 30 czerwca 2021 r. W odpowiedzi Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 10 czerwca 2021 r. wyraził zgodę na przedłużenie terminu. Jednocześnie w tym samym piśmie tutejszy Organ po analizie wniosku z dnia 2 lutego 2021 r. o zmianę ww. decyzji stwierdził, że stanowi on rozszerzenie zakresu wnioskowanych zmian ww. pozwolenia zintegrowanego, objętych prowadzonym postępowaniem, na wniosek Spółki z dnia 4 marca 2020 r., tym samym zasadne było prowadzenie jednego postępowania administracyjnego pod znakiem sprawy: ŚRIII.7222.17.2021.PG, które zostanie rozstrzygnięte jedną decyzją administracyjną.

Pismem z dnia 29 czerwca 2021 r. Wnioskodawca przekazał do tutejszego Urzędu uzupełnienie, które zawierało braki i Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 14 grudnia 2021 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.ŁK wezwał ponownie do uzupełnienia wniosku. Spółka "EKO-REGION" sp. z o.o. dwukrotnie zwracała się do tutejszego Organu z prośbą o przedłużenie terminu na złożenie uzupełnienia:

- pismem z dnia 22 grudnia 2021 r. – wnioskowano o przedłużenie czasu na odpowiedź do dnia 31 marca 2022 r.;
- pismem z dnia 28 marca 2022 r. – wnioskowano o przedłużenie czasu na odpowiedź do dnia 30 kwietnia 2022 r.

Tutejszy Organ wyrażał na powyższe zgodę pismami odpowiednio z dnia 29 grudnia 2021 r. oraz z dnia 6 kwietnia 2022 r. (oba pisma pod tym samym znakiem: ŚRIII.7222.17.2021.ŁK).

W dniu 29 kwietnia 2022 r. wpłynęło do tutejszego Urzędu uzupełnienie, w formie tekstu jednolitego, w którym jednocześnie spółka "EKO-REGION" sp. z o.o. wniosła o włączenie do pozwolenia zintegrowanego, posiadanych przez Zakład w Julkowie pozwoleń sektorowych:

- decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW zezwalającej na zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów w m. Julków, (dz. nr ewid. 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 – obręb Żelazna i dz. nr ewid. 84/1, 84/2, 85, 56, 87, 88, 89, 90 – obręb Brzozów), gm. Skierniewice;
- decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW pozwalającej na wytwarzanie i zezwalającej na przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w instalacji zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów w m. Julków, (dz. nr ewid. 2/2, 2/3, 2/4, 3/1, 4/3, 6, 7, 8, 9/2, 9/4, 10/1, 11/1, 12/1 – obręb Żelazna i dz. nr ewid. 84/1, 84/2, 85, 86, 87, 88, 89, 90 – obręb Brzozów), gm. Skierniewice.

Wnioski o dostosowanie ww. zezwoleń sektorowych do przepisów zmienionych ustawą z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, z późn. zm.) zostały złożone w dniu 4 marca 2020 r., zatem zgodnie z wymogiem określonym w art. 14 ust. 1 przywołanej ustawy - do dnia 5 marca 2020 r.

W dniu 18 sierpnia 2022 r. Marszałek Województwa Łódzkiego wydał postanowienie o połączeniu na wniosek Spółki "EKO-REGION" sp. z o.o. wniosków o zmianę pozwolenia zintegrowanego, tj. decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2016 r., znak: RŚVI.7222.154.2015.WR z wnioskami o zmianę pozwoleń sektorowych, tj. decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r. znak: RŚVI.7243.63.2015.IW oraz z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW. Jednocześnie postanowieniem dołączono akta z ww. postępowań administracyjnych o zmianę pozwoleń sektorowych, prowadzonych pod znakiem: ŚRIV.7243.88.2021.KS oraz ŚRIV.7244.207.2021.KS.

W związku ze stwierdzonymi brakami i niejasnościami dotyczącymi uzupełnienia z dnia 29 kwietnia 2022 r., przedłożonego w formie tekstu jednolitego wniosku tutejszy Organ pismem z dnia 22 sierpnia 2022 r., znak ŚRIII.7222.17.2021.KN wezwał do jego uzupełnienia. W dniu 30 września 2022 r. wpłynęło uzupełnienie (data sporządzenia: 26 września 2022 r.).

Marszałek Województwa Łódzkiego zweryfikował wniosek wraz z ww. uzupełnieniami. Pismem z dnia 24 listopada 2022 r., znak ŚRIII.7222.17.2021.KN wezwał ponownie do uzupełnienia braków. Ponadto pismem z dnia 7 lutego 2023 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.KN, tutejszy Organ wezwał wnioskodawcę do przedłożenia decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach zgody na realizację przedsięwzięcia, obejmującej wnioskowane zmiany lub w przypadku braku potrzeby uzyskania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach, o przedstawienie stosownych rozstrzygnięć Wójta Gminy Skierniewice, w formie zgodnej z ustawą Kpa, np. postanowienia o odmowie wszczęcia postępowania wydane w trybie art. 61a ustawy Kpa lub decyzji umarzającej postępowanie wydanej w trybie art. 105 ustawy Kpa. Firma "EKO-REGION" sp. z o.o. pismami z dnia: 6 marca 2023 r., a następnie 25 lipca 2023 r. wniosła o przedłużenie terminu przesłania rozstrzygnięć właściwego organu w kwestii decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wnioskowanych zmian pozwolenia zintegrowanego kolejno do dnia 30 lipca 2023 r. oraz 31 grudnia 2023 r., na co otrzymała zgodę tutejszego Organu w pismach z dnia 17 marca 2023 r. oraz 31 lipca 2023 r.

Wnioskodawca pismem z dnia 31 stycznia 2023 r. przesłał uzupełnienie wniosku, a następnie pismem z dnia 6 marca 2023 r. przedłożył zaktualizowaną ocenę oddziaływania akustycznego.

Pismem z dnia 3 kwietnia 2023 r. Marszałek Województwa Łódzkiego, wezwał ponownie Spółkę do uzupełnienia braków wniosku. W dniu 30 czerwca 2023 r. wpłynęły uzupełnienia Strony, po których tutejszy Organ pismem z dnia 25 sierpnia 2023 r. wystosował kolejne wezwanie do uzupełnień i wyjaśnień. Pismem z dnia 28 września 2023 r. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku. Następnie pismem z dnia 6 października 2023 r. Spółka przesłała postanowienie Wójta Gminy Skierniewice z dnia 28 września 2023 r., znak: RGK.6220.6.2023, którym Organ odmówił wszczęcia postępowania w sprawie wydania decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia obejmującego zakres wnioskowanych zmian pozwolenia zintegrowanego.

Pismem z dnia 7 listopada 2023 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.KN Marszałek Województwa Łódzkiego ponownie zobligował Spółkę do uzupełnienia wniosku. Wnioskodawca, pismem z dnia 23 listopada 2023 r. zwrócił się do tutejszego Organu z prośbą o przedłużenie terminu uzupełnienia braków wniosku. Pismem z dnia 27 listopada 2023 r. Marszałek Województwa Łódzkiego wyraził zgodę na przesłanie uzupełnień do dnia 31 grudnia 2023 r. Pismem z dnia 28 grudnia 2023 r. Strona ponownie zwróciła się do tutejszego Organu z prośbą o przedłużenie terminu na przedłożenie uzupełnienia do dnia 15 stycznia 2024 r., na co otrzymała zgodę pismem z dnia 3 stycznia 2024 r.

W dniu 15 stycznia 2024 r. wpłynęło uzupełnienie braków wniosku będące odpowiedzią na ww. wezwanie. Dodatkowo Spółka uzupełniła wniosek w zakresie dostosowania do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 17 listopada 2023 r. zmieniającego rozporządzenie w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r. poz. 2524).

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 15 lutego 2024 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.KN ponownie wezwał do wyjaśnień i uzupełnienia braków wniosku. Spółka pismem z dnia 11 marca 2024 r. odpowiedziała na ww. wezwanie jednocześnie poinformowała o planowanych, kolejnych zmianach wniosku. W związku z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 19 lutego 2020 r. *w sprawie wymagań w zakresie ochrony przeciwpożarowej, jakie mają spełniać obiekty budowlane lub ich części oraz inne miejsca przeznaczone do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów* Spółka

uzgadniała nowy operat przeciwpożarowy, który wymusił potrzebę dokonania zmian największych mas odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz maksymalnych mas odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku oraz zmianę proponowanej wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 26 kwietnia 2024 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.KN wezwał do uzupełnienia braków wniosku. Spółka przesała częściowe uzupełnienie przy piśmie z dnia 27 maja 2024 r. Uzupełnienie w zakresie punktu 9, tj. przedstawienia zmian wniosku wynikających z uzgodnienia nowego operatu przeciwpożarowego, Strona zobowiązała się przesłać do dnia 30 sierpnia 2024 r.

W dniu 6 sierpnia 2024 r. do tutejszego urzędu wpłynęło uzupełnienie wniosku w zakresie punktu 9 ww. wezwania. Po weryfikacji uzupełnienia, którym dokonano modyfikacji zakresu wnioskowanych zmian decyzji, Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 27 września 2024 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN wezwał do uzupełnienia wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego oraz w związku ze zmianami we wpisie w KRS Spółki "EKO-REGION" sp. z o.o., do przesłania wymaganych prawem zaświadczeń i oświadczeń, o których mowa w art. 42 ust. 3a ustawy o odpadach.

Pismem z dnia 10 października 2024 r. (data wpływu: 14 października 2024 r.) Spółka wniosła o wydłużenie czasu na przesłanie odpowiedzi z uwagi na czas potrzebny na pozyskanie wymaganych zaświadczeń i oświadczeń o niekaralności oraz do przygotowania odpowiedzi zgodnie z treścią wezwania. Tutejszy Organ, pismem z dnia 18 października 2024 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN wyraził zgodę na wydłużenie terminu przedłożenia ww. uzupełnienia do dnia 12 listopada 2024 r.

Przy piśmie z dnia 12 listopada 2024 r. (data wpływu: 15 listopada 2024 r.) wpłynęło uzupełnienie "EKO-REGION" sp. z o.o. Następnie z uwagi na to, że wniosek nadal był obciążony brakami i niejasnościami do Wnioskodawcy zostało wysłane kolejne wezwanie do uzupełnienia braków z dnia 20 grudnia 2024 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN. Spółka przedłożyła uzupełnienie wniosku przy piśmie z dnia 7 stycznia 2025 r., a następnie przy piśmie 20 stycznia 2025 r. przedłożyła autouzupełnianie wniosku.

Pismami datowanymi na dzień 28 stycznia 2025 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN Marszałek Województwa Łódzkiego wystąpił do:

- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, stosownie do przepisu art. 41a ust. 1 i 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.), zwanej dalej: ustawą o odpadach;
- Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach o przeprowadzenie kontroli w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, stosownie do przepisów art. 183c ust. 2 i art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Prawo ochrony środowiska oraz art. 41a ust. 1a i ust. 2 ustawy o odpadach;
- Wójta Gminy Skierniewice o opinię, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach.

Wójt Gminy Skierniewice postanowieniem z dnia 3 lutego 2025 r., znak: RGK.6724.9.2025 zaopiniował pozytywnie przedmiotowy wniosek w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach postanowieniem z dnia 11 lutego 2025 r., znak: MRZ.5268.2.1.2025 stwierdził spełnienie wymagań ochrony przeciwpożarowej.

Pismem z dnia 6 lutego 2025 r., znak: I-DSK.7040.2.5.2025.jj Kierownik Delegatury w Skierniewicach Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi powiadomił tutejszy Organ o planowanym terminie kontroli – na dzień 18 lutego 2025 r.

W dniu 18 lutego 2025 r. pracownicy tutejszego Urzędu wzięli udział we wspólnej z WIOŚ kontroli instalacji MBP oraz miejsc magazynowania odpadów.

Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska postanowieniem z dnia 12 sierpnia 2025 r., znak: I-DSK.7040.2.5.2025.jj *pozytywnie ocenił pod względem spełnienia wymagań ochrony środowiska instalację, obiekty budowlane oraz miejsca magazynowania odpadów, w których będzie prowadzone zbieranie i przetwarzanie odpadów - instalację do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowaną na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie, gmina Skierniewice, powiat skierniewicki, województwo łódzkie eksploatowaną przez "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.*

Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 29 sierpnia 2025 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN określił dla Spółki "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą w Bełchatowie formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach, w postaci depozytu na kwotę 4 175 716,43 zł (cztery miliony sto siedemdziesiąt pięć tysięcy siedemset szesnaście złotych 43/100).

Stosownie do art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach Spółka wniosła kwotę zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w postanowieniu Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 29 sierpnia 2025 r. znak: KLSIV.7222.1.2024.KN w formie depozytu na wskazany rachunek bankowy i poinformowała o tym Marszałka Województwa Łódzkiego pismem z dnia 11 września 2025 r., przedkładając potwierdzenie wpłaty.

Pismem z dnia 25 czerwca 2025 r. Spółka "EKO-REGION" sp. z o.o. wniosła o uwzględnienie w wykazie działek wchodzących w teren Zakładu działkę o numerze ewidencyjnym 81 obręb Brzozów, dla której Spółka pozyskała tytuł prawny potwierdzający prawo własności do nieruchomości, tj. akt notarialny Repertorium A 4727/2024 z dnia 5 września 2024 r. Zgodnie z treścią pisma działka ta nie jest wykorzystywana pod działalność prowadzoną w obrębie Zakładu, tj. w zakresie gospodarowania odpadami ani żadną inną działalność.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), tj. ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia – jako instalacja w gospodarce odpadami do kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem obróbki biologicznej.

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego. Instalacja należy do przedsięwzięć wskazanych w § 2 ust. 1 pkt. 47 – jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko

tj. instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy o odpadach odpadów inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niniejszą decyzją dokonano zgodnie z wnioskiem Spółki zmiany pozwolenia zintegrowanego w następującym zakresie:

- dostosowano warunki pozwolenia zintegrowanego, w zakresie przetwarzania oraz zbierania odpadów, do wymogów wskazanych w art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592, z późn. zm.), zgodnie z art. 10 przywołanej ustawy. Stosownie do art. 14 ust. 7 ww. ustawy zmieniono pozwolenie zintegrowane, wskazując w nim:
 - maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
 - największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
 - całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
 - wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
 - proponowaną formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ustawy o odpadach;
- na wniosek Spółki w decyzji określono dla odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- dostosowano warunki pozwolenia zintegrowanego do wymagań konkluzji BAT, określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018)], sprostowanej (Dz. Urz. UE L 92/12 z dnia 1 kwietnia 2019 r.), w tym:

- stosownie do art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT konkluzje BAT;
- stosownie do przepisu art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego oraz Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 przywołanej ustawy;
- zmieniono warunki w zakresie emisji gazów i pyłów do powietrza, w tym m.in. uwzględniono biofiltry jako źródło zorganizowanych emisji do powietrza, doprecyzowano zapisy dotyczące jednostki filtracyjnej zastosowanej w hali sortowni odpadów, wskazano lokalizację stanowisk pomiarowych, usytuowanych na przewodach wentylacyjnych emitatorów zgodnie z obowiązującą normą oraz w sposób umożliwiający wykonanie pomiarów stosownie do zakresu monitoringu wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza, określonego w punkcie XI.4;
- stosownie do przepisu art. 202 ust. 2 pkt 1, art. 204 ust. 1 i art. 211 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono poziomy wielkości dopuszczalnej emisji dla takich samych lub krótszych okresów i tych samych warunków odniesienia, co graniczne wielkości emisyjne określone w konkluzjach BAT i na poziomach nie przekraczających określonych w konkluzjach BAT poziomów granicznych, w zakresie emisji pośrednich do wody: zgodnie z BAT 20 poziom emisji powiązany z BAT (BAT-AEL) w odniesieniu do zrzutów pośrednich dla arsenu (As), kadmu (Cd), chromu (Cr), miedzi (Cu), niklu (Ni), ołowiu (Pb), cynku (Zn), rtęci (Hg) zmieniono warunki decyzji dot. stanu i składu ścieków przemysłowych,
- stosownie do przepisu art. 211 ust. 6 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska określono sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości;
- dostosowano warunki pozwolenia zintegrowanego oraz prowadzenia instalacji MBP do wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r.; poz. 666), zwanego dalej: rozporządzeniem MBP, w tym m.in. w warunkach pozwolenia zintegrowanego:
 - dokonano uszczegółowienia charakterystyki technicznej instalacji MBP, tak aby z opisu jednoznacznie wynikało, że instalacja w stanie istniejącym spełnia wymagania rozporządzenia MBP stawiane obiektom do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych;
 - zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego ograniczając możliwość kompostowania z wykorzystaniem bioreaktorów części biologicznej instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wyłącznie do selektywnie zebranych bioodpadów (poza frakcją podsitową otrzymaną w wyniku mechanicznego przetwarzania niesegregowanych zmieszanych (odpadów) komunalnych); proces ten będzie prowadzony selektywnie w stosunku do przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych, zmieszanych odpadów komunalnych;
 - jako odrębny proces przetwarzania R12 uwzględniono przesiewanie stabilizatu oraz kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) (19 05 03) – wytworzonego

w części biologicznej instalacji MBP, a także kompostu nieodpowiadającego wymaganiom (nienadającego się do wykorzystania) wytworzonego w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji;

- uwzględniono w wykazie działek wchodzących w skład Zakładu nowe nieruchomości tj. działki o numerach ewidencyjnych: 3/2 i 4/2 obręb Żelazna oraz 77, 78/1 80, 81 oraz 82 obręb Brzozów, które Spółka nabyła w trakcie procedowania wniosku. Zgodnie z wyjaśnieniami Wnioskodawcy "EKO-REGION" sp. z o.o. jest właścicielem tych nieruchomości, jednakże tereny obecnie nie są wykorzystywane pod działalność prowadzoną w obrębie Zakładu, w tym w zakresie gospodarowania odpadami - zbierania, przetwarzania i wytwarzania odpadów. Wprowadzana zmiana ma charakter wyłącznie porządkowy - doprowadzenie do zgodności wykazu działek w pozwoleniu zintegrowanym z listą działek będących w posiadaniu Spółki i doprecyzowanie granic Zakładu;
- zmieniono oznaczenie miejsc magazynowania odpadów oraz zaktualizowano miejsca i sposoby magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania, odpadów zbieranych, odpadów powstałych w wyniku prowadzonych procesów przetwarzania oraz wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji jak również określono nowe warunki magazynowania, w celu dostosowania do wymagań wskazanych w obowiązujących przepisach prawnych, w tym m.in. do wymagań rozporządzenia Ministra Klimatu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742), ustawy z dnia 11 września 2015 r. o zużytych sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2024 r., poz. 573), ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach (Dz. U. z 2025 r. poz. 809) oraz uwzględniając reorganizacje jakie wprowadzono po sporządzeniu nowego operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, uzgodnionego postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Łodzi z dnia 14 maja 2024 r. znak MRZ.5268.1.2024;
- zaktualizowano wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynikające z wyżej przywołanego operatu przeciwpożarowego;
- zaktualizowano kwalifikacje przedsięwzięcia do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839, z późn. zm.) w zakresie instalacji MBP oraz instalacji do kompostowania odpadów jak również dopisano kwalifikacje przedsięwzięć związanych z eksploatacją stacjonarnego urządzenia technicznego do rozdrabniania odpadów oraz ze zbieraniem odpadów;
- na wniosek Spółki "EKO-REGION" sp. z o.o. w pozwoleniu zintegrowanym uwzględniono działalności prowadzone na terenie Zakładu Zagospodarowania i Unieszkodliwiania Odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w Julkowie w instalacjach, nie wymagających pozwolenia zintegrowanego, w tym w zakresie pozwolenia na wytwarzanie i zezwolenia na przetwarzanie odpadów - w stacjonarnym urządzeniu technicznym do rozdrabniania odpadów oraz w zakresie zezwolenia na zbieranie odpadów - w ramach PSZOK i punktu do zbierania odpadów, w tym przeładunku. Tym samym, ze względu na wnioskowane włączenie do przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW w sprawie pozwolenia na wytwarzanie

odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów oraz decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów, stwierdzono wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW oraz decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW;

- dla wszystkich instalacji objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym określono roczne maksymalne wydajności instalacji;
- doprecyzowano charakterystykę instalacji oraz opis procesów technologicznych, celem wykazania zgodności z obowiązującymi przepisami prawa oraz konkluzjami BAT;
- rozszerzono listę urządzeń mobilnych wykorzystywanych na potrzeby instalacji;
- zwiększono ilości wybranych rodzajów odpadów, przewidzianych do wytwarzania w ramach eksploatacji instalacji,
- zmieniono warunki pozwolenia zintegrowanego wprowadzając możliwość magazynowania (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych dodatkowo, poza miejscem ich rozładunku w zasobni na odpady w hali sortowni (M1), również w innych miejscach, tj. w hali namiotowej (M2), w wybranych boksach magazynowych wiaty (M3) (boks 2+3; 5+11), w wydzielonym miejscu magazynowania odpadów w obrębie placu dojrzewania (M4), w wybranych boksach magazynowych (M6) (boksy 2, 4-7), lub na placu magazynowo-technologicznym (M7) – pod warunkiem, że odpady te będą transportowane do miejsc magazynowania i magazynowane w szczelnych: pojemnikach lub kontenerach;
- wprowadzono zmiany w opisie przebiegu procesu sortowania odpadów w części mechanicznej instalacji MBP (dostosowanie do stanu aktualnego);
- zmieniono proces przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poprzez sortowanie w części mechanicznej instalacji MBP z procesu unieszkodliwiania D13 na proces odzysku R12 oraz proces magazynowania odpadów przed poddaniem ich procesom obróbki mechanicznej na linii sortowniczej z procesu D15 na R13;
- na wniosek Spółki zmieniono zapisy pozwolenia zintegrowanego rezygnując z określania w jego warunkach stosowanych oczek sita oraz granulacji otrzymanych i dalej przetwarzanych poszczególnych frakcji odpadów klasyfikowanych pod kodem 19 12 12 - frakcji podsitowej i nadsitowej. Jednakże, z uwagi na wymagania określone § 4 ust. 1a rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r. poz. 666): *wydzielenie frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywa się z wykorzystaniem sita o wielkości oczek nie większej niż 100 mm. Frakcję o granulometrii mniejszej niż zastosowane sito klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 12 12, zwane dalej "frakcją podsitową"* w sentencji pozwolenia wskazano warunek dotyczący maksymalnej wielkości oczek stosowanego sita do wydzielenia frakcji podsitowej, tj. nie większe niż 100 mm;
- w Tabeli 5 ujęto odpady przewidziane do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w procesie odzysku R12 (sortowanie) w części mechanicznej instalacji MBP, w tym:

- w wierszu oznaczonym L.p. 26 dla odpadu o kodzie 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – podano opis, iż jest to *frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe) jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)* oraz
- w wierszu oznaczonym L.p. 27 o kodzie 19 12 12 - Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 -zamieszczono opis, iż jest to *frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe) jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)*.

Wnioskodawca wyjaśnił, iż wskazane *odpady niepożądane (problemowe)* będą wydzielane przez pracowników w sposób ręczny ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych przyjętych do instalacji MBP, przed skierowaniem na linię, w ramach wstępnej kontroli wzrokowej i w zależności od ich właściwości, mogą stanowić balast przeznaczony do składowania lub frakcję kaloryczną (palną), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna);

- zmieniono nazwę instalacji do kompostowania z „instalacji do kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz odpadów ulegających biodegradacji” na „instalację do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji” w celu dostosowania do obecnego stanu prawnego;
- doprecyzowano miejsca prowadzenia procesu kompostowania odpadów (bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji) w poszczególnych wariantach:
 - bioodpady i inne odpady ulegające biodegradacji – w wydzielonej północnej części placu dojrzewania, tj. na północ od hali namiotowej;
 - wyłącznie selektywnie zebrane bioodpady - w procesie dwustopniowym – z wykorzystaniem bioreaktorów części biologicznej instalacji MBP;
- w warunkach pozwolenia zintegrowanego wskazano rodzaje odpadów, które utracą status odpadów, na skutek procesu odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP oraz w instalacji do kompostowania bioodpadów i innych odpadów ulegających biodegradacji, w wyniku czego, po spełnieniu określonych w pozwoleniu wymagań, zostaną wytworzone produkty - środki poprawiające właściwości gleby o nazwie „Swier-J” oraz „Swier-JK”. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów zostały ustalone w sposób zgodny z decyzjami Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi: decyzji Nr G-1443/23 z dnia 29 sierpnia 2023 r., znak: DHR.pn.8101.134.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-J” oraz decyzji Nr G-1533/24 z dnia 29 lutego 2024 r., znak: DHR.pn.8101.191.2023 na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn.: „Swier-JK”;
- zaktualizowano warunki w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, zaktualizowano wykaz strumieni ścieków przemysłowych powstających w związku z eksploatacją instalacji MBP oraz doszczegółowiono wykaz wód odciekowych, stanowiących spływy z terenów utwardzonych narażonych na zanieczyszczenia ze względu na możliwy kontakt z odpadami. W ilości i wykazie odcieków uwzględniono ścieki z istniejących biofiltrów. W instalacji do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów zastosowano płuczkę wodną (przed wlotem powietrza do biofiltrów) i system zraszania w górnej części każdego biofiltra. Powietrze jest

zraszane wodą przed podaniem do biofiltra na wlocie i wylocie biofiltra, pozwalając utrzymać optymalne warunki oczyszczania powietrza w złożu. Zużyta w procesie woda stanowi ściek przemysłowy, nie wymieniony dotychczas w pozwoleniu zintegrowanym. W związku ze zmianą wykazu strumieni ścieków w tym m.in. uwzględnieniem strumienia ścieków z biofiltrów zwiększono ilość ścieków powstających w związku z eksploatacją instalacji MBP. W warunkach zaktualizowano ilość, stan i skład ścieków przemysłowych oraz sposób monitorowania ilości i jakości ścieków. Wskazano 3 miejsca poboru próbek do monitorowania stanu i składu ścieków przemysłowych;

- zaktualizowano warunki pozwolenia zintegrowanego w zakresie hałasu, podano wykaz źródeł hałasu z rozkładem czasu pracy dla doby w dwóch wariantach pracy: wariant nr 1 obejmujący pracę ładowarki i sita mobilnego na zewnątrz hali namiotowej, nie uwzględniający hali namiotowej jako źródła hałasu oraz wariant pracy nr 2, uwzględniający halę namiotową jako źródło hałasu, z uwagi na to że praca ładowarki i sita mobilnego ma miejsce wewnątrz hali namiotowej;
- zwiększono zużycie oleju napędowego oraz energii elektrycznej wykorzystywanych na potrzeby instalacji MBP. Wnioskodawca jako przyczynę zwiększenia surowców wskazał niedoszacowanie na etapie uzyskiwania pierwotnej decyzji pozwolenia zintegrowanego oraz wnioskowanego zwiększenia źródeł wykorzystujących surowce energetyczne, tj. większej liczby ilości pojazdów i urządzeń napędzanych olejem napędowym oraz wykorzystanie większej ilości energii w związku z wykorzystaniem ładowarki chwytakowej do załadunku odpadów na nadawę oraz podnośnika nożycowego, rozbudową wizyjnego systemu kontroli; zastosowaniu większych urządzeń do redukcji emisji zanieczyszczeń z hali sortowni;

W związku z nieprzedłożeniem stosownej decyzji o środowiskowych uwarunkowaniach dla wnioskowanej zmiany polegającej na rozbudowie części mechanicznej instalacji MBP poprzez montaż dodatkowego zespołu urządzeń wchodzących w skład stacji rozsypowej (tj. dwóch nowych przenośników i zewnętrznego boksu z bloków betonowych), Spółka zrezygnowała z ujęcia wskazanych zmian w niniejszej decyzji.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia, ustalonych w następujących rozporządzeniach:

- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 845);
- rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87);

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1706). Natomiast wymaga prowadzenia monitoringu emisji do powietrza zgodnie z Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady

2010/75/UE (notyfikowana jako dokument nr C (2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018)], sprostowaną (Dz. Urz. UE L 92/12 z dnia 1 kwietnia 2019 r.).

Zakres i częstotliwość monitoringu zostały określone w sposób wynikający z konkluzji BAT. Tutejszy Organ zwraca uwagę, iż konkluzje BAT określają minimalną częstotliwość monitorowania. W przedmiotowym przypadku Wnioskodawca wielokrotnie wskazywał, iż emisja z instalacji objętej wnioskiem cechuje się dużą zmiennością, uzależnioną od pór roku i nie jest on w stanie określić jaka będzie emisja maksymalna pyłu, całkowitego LZO, siarkowodoru, jednakże zgodnie z deklaracją Wnioskodawcy nie przekroczy ona wielkości granicznych emisji. Jednocześnie Wnioskodawca wskazywał, iż dopiero kilkuletni monitoring emisji do powietrza może pozwolić na urealnienie maksymalnych dopuszczalnych wielkości emisji. W związku z tym, mając na uwadze wskazywane przez Wnioskodawcę okoliczności dotyczące dużej zmienności wielkości emisji zależnie od pory roku, Organ prowadzący postępowanie wskazał większą częstotliwość pomiarów, jak również określił konkretne okresy, w których pomiary powinny być wykonywane, odpowiadające pokrywającym się okresom kalendarzowych i meteorologicznych pór roku. Jednocześnie większa częstotliwość pomiarów powinna pozwolić na szybsze zweryfikowanie i urealnienie maksymalnych wielkości emisji określonych w pozwoleniu. Ponadto mając na uwadze czas w jakim wydana została niniejsza decyzja, mogący skutkować znaczącym utrudnieniem, czy wręcz uniemożliwieniem wykonania pomiarów w okresie wiosennym obejmującym okres od 21 marca do 31 maja, jak również w okresie zimowym obejmującym okres od 1 stycznia do 28 lutego oraz od 22 grudnia do 31 grudnia, dopuszczono możliwość braku pomiarów wielkości emisji dla okresu wiosennego i zimowego roku 2025. Dla pozostałych okresów organ prowadzący postępowanie nie przewiduje utrudnień w wykonaniu pomiarów, co wynika z faktu poinformowania Wnioskodawcy, w piśmie z dnia 3 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.17.2021.KN, o projektowanym zakresie i częstotliwości monitoringu emisji do powietrza.

Dla części instalacji i procesów, dla których zostały określone graniczne wielkości emisji, wielkość dopuszczalnej emisji maksymalnej została określona w jednostce zgodnej z ww. konkluzjami BAT, zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. W pozostałym zakresie, mając na względzie przywołany przepis prawa, wielkość dopuszczalnej emisji została określona zgodnie z art. 224 ust. 2 przywołanej ustawy.

Zgodnie z treścią wniosku w chwili obecnej nie zostało stwierdzone występowanie uciążliwych zapachów, w związku z czym na terenie Zakładu nie wdrożono planu zarządzania zapachami. Jednakże z uwagi na to, że w otoczeniu Zakładu występują obiekty wrażliwe na zapachy wnioskodawca jest zobowiązany do opracowania i wdrożenia planu zarządzania zapachami w sytuacji gdy obiekty wrażliwe odczuwają dokuczliwość zapachu lub gdy jego występowanie zostanie stwierdzone.

W zakresie hałasu, zgodnie z wnioskiem Strony, zweryfikowano źródła hałasu i rozkład czasu pracy źródeł hałasu oraz tereny podlegające ochronie akustycznej, zmieniając stosownie zapisy w decyzji.

Dokonano zmian w punkcie III.3 podpunkt 1, wprowadzając nowe brzmienie Tabeli 17 zatytułowanej „Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby” poprzez uwzględnienie w niej wariantów pracy instalacji, w efekcie czego wyodrębniona została Tabela 17A (wariant pracy nr 1) i Tabela 17B (wariant pracy nr 2). Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Wójta Gminy Skierniewice przy piśmie z dnia 29 listopada 2022 r. znak: RGK.6724.83.2022.

We wniosku przeanalizowano pracę dwóch wariantów. Pierwszy wariant związany był z pracą sita mobilnego i jednej ładowarki na placu na zachód od hali namiotowej. Drugi wariant zakładał pracę sita mobilnego i jednej ładowarki wewnątrz hali namiotowej. Analiza akustyczna wykazała, iż w obu przypadkach nie dochodzi do przekroczeń norm na najbliższych terenach chronionych akustycznie.

Rozstrzygając sprawę Marszałek Województwa Łódzkiego wziął pod uwagę, iż przedstawione we wniosku warunki i sposoby gospodarowania odpadami są zgodne z wymogami ustawy o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587, z późn. zm.) oraz, że przedstawione we wniosku warunki prowadzenia instalacji spełniają wymogi ochrony środowiska wynikające z ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647, z późn. zm.).

Zawiadomieniem z dnia 15 września 2025 r., znak: KLSIV.7222.1.2024.KN, Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego poinformował stronę postępowania o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu, o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag i wniosków w sprawie. Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy Stronom odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie czternastu dni od dnia doręczenia decyzji stronie.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji (art. 130 § 1 i § 2 Kodeksu postępowania administracyjnego).

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Zgodnie z art. 130 § 4 Kodeksu postępowania administracyjnego, decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Do wniosku dołączono dowody uiszczenia następujących opłat skarbowych:

- w wysokości 253 zł za wydanie decyzji zmieniającej pozwolenie zintegrowane,
- w wysokości 308 zł – za wydanie decyzji zmieniającej decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.62.2015.IW w sprawie zezwolenia na zbieranie odpadów,
- dwie opłaty skarbowe w wysokości 253 zł i 308 zł – za wydanie decyzji zmieniającej decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 lutego 2016 r., znak: RŚVI.7243.63.2015.IW w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów i zezwolenia na przetwarzanie odpadów,

na rachunek bankowy:

Strona 263 z 264

Urząd Miasta Łodzi
08 1560 0013 2025 0305 5133 0016

- dwie opłaty skarbowe po 10 zł każda – za wygaszenie ww. decyzji sektorowych, tj. decyzji zmieniającej zezwolenie na zbieranie odpadów oraz decyzji zmieniającej pozwolenie na wytwarzanie odpadów i zezwolenie na przetwarzanie odpadów,

na rachunek bankowy:

Urząd Miasta Łodzi
50 1240 1037 1111 0011 0925 0073



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. "EKO-REGION" sp. z o. o.
ul. Bawelniana 18 , 97-400 Bełchatów
2. aa

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Skierniewicach
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)