



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 18.11.2025

KLSIV.7222.8.2024.AP

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 03.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR, z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML, z dnia 18.11.2016 r., znak: RŚVI.7222.118.2016.WR, oraz z dnia 20.12.2017 r., znak: RŚVI.7222.216.2017.ML

Na podstawie art. 163 oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.), art. 192, art. 202, art. 211 ust. 1, 214 ust. 5 oraz 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), art. 10 i art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.) oraz rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742 w związku z § 2 ust 1 pkt 41 oraz pkt 46 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. z 2019 r. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 5 pkt 1 lit. b oraz pkt 3 lit. a tiret 2 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) po rozpatrzeniu wniosku Spółki "SANATOR-BIS" sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kwasowej 2, 95-100 Zgierz, działającej przez Pełnomocnika,

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek Strony, tj. Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kwasowej 2, 95-100 Zgierz, NIP: 7322176369, REGON: 362403217 decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 03.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR, z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML, z dnia 18.11.2016 r., znak: RŚVI.7222.118.2016.WR, oraz z dnia 20.12.2017 r., znak: RŚVI.7222.216.2017.ML na prowadzenie przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o. o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2 instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz**

do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie, w następujący sposób:

I.1. W punkcie III.1. podpunkt 1.2. Tabela 3, otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 3 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych (powstających) w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.			
1.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpad stanowią szlamy wydzielone w reaktorze chemicznym w instalacji OKO-Aquaclean (jedno z dwóch) z odpadów pochodzących z przemysłu spożywczego, <u>od jednego konkretnego wytwórcy (19 08 09). Są to zanieczyszczenia usunięte z tłuszczów i olej jadalnych.</u> Odpady w postaci półpłynnej, palne.
2.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpad stanowią tłuszcze wydzielone z odpadów pochodzących z przemysłu spożywczego, od jednego konkretnego wytwórcy. Są to oleje i tłuszcze jadalne. Odpady w postaci półpłynnej, palne.
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad powstaje w wyniku procesu oczyszczania odpadów o kodach 0201 06 i 02 01 99. Jest to piasek-skała osadowa, luźna, złożona z niezwiązanych spoiwem ziaren mineralnych, przede wszystkim kwarcu. Wielkość ziaren waha się od 0,0625 do 2 mm. Piaski są najczęściej występującą luźną skałą osadową. Wraz z innymi składnikami tworzą glebę. Odpady w postaci stałej, niepalne.
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określone na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str.89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str.1).			

4.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy z instalacji OKO-Aquaclean. Odpad powstaje po odsączeniu odpadów. Zawiera drobne zanieczyszczenia stałe np. piasek. Zanieczyszczenia te mają charakter mineralny. Osad zanieczyszczony jest frakcją olejową wydzielaną w instalacji. Odpady w postaci półpłynnej, palne. Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP5 i HP14.
5.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Odzyskana frakcja olejowa w instalacji OKO-Aquaclean. W zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów frakcja ta przyjmuje ich charakter. Głównie zawiera oleje i węglowodory oraz ich związki. Odpady w postaci ciekłej, palne. Odpady zawierają składniki: poz. 5, 6, 7, 11, 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP5 i HP14.
6.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Odpad z instalacji OKO-Aquaclean. Jest to frakcja olejowa wydzielana na instalacji. W zależności od rodzaju przetwarzanych opadów frakcja ta przyjmuje ich charakter. Głównie zawiera oleje i węglowodory oraz ich związki. Odpady w postaci ciekłej, palne. Odpady zawierają składniki: 5, 6, 7, 11, 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP5, HP14.
7.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpad stanowią tłuszcze wydzielone z odpadów. I W zależności od rodzaju przetwarzanych odpadów frakcja ta przyjmuje ich charakter. Odpady zawierają składniki: poz.5, 6, 7, 11 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP5, HP14.
8.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Szlamy z instalacji OKO-Aquaclean. Odpad powstaje w wyniku czyszczenia ścian i dna zbiorników. Zawiera frakcję olejową o stałej lub zbliżonej do stałej konsystencji. Odpady w postaci ciekłej, palne. Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone

			w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP5, HP14.
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Odpad wytwarzane w instalacji OKO-Aquaclean. Oleje mineralne niezawierające chlorowcoorganicznych – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej, otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na przekładniowe i hydrauliczne.</p> <p>Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady w postaci ciekłej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP14.</p>
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Oleje smarowe mineralne są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej, otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odasfaltowaniu i rafinacji.</p> <p>Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na przekładniowe i hydrauliczne.</p> <p>Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady w postaci ciekłej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami: HP3, HP14.</p>
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Oleje smarowe mineralne są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej,

		<p>otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odasfaltowaniu i rafinacji.</p> <p>Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na przekładniowe i hydrauliczne.</p> <p>Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady w postaci ciekłej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP14.</p>
--	--	---

”
”

I.2. W punkcie III.1. podpunkt 1.2. Tabela 4 otrzymuje brzmienie:

„Tabela 4 Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów wytwarzanych (powstających) w wyniku funkcjonowania instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład chemiczny i właściwości
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie charakteryzują się właściwościami czyniącymi z nich odpady niebezpieczne, ani nie zawierają składników określonych w załączniku 4 ustawy o odpadach, w stężeniach przekraczających wartości graniczne stężeń substancji niebezpiecznych.			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p>Odpady w postaci szmat, czyli tzw. czyściwa, powstaje podczas normalnej pracy instalacji oraz prac konserwatorskich i remontowych. Czyściwo nie jest zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.</p> <p>Odpady w postaci stałej, palne.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości określonych w załączniku nr III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy, zmienionego rozporządzeniem Komisji (UE) Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. czyniącymi z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają substancji zawartych w załączniku 4 ustawy o odpadach.</p>

Odpady niebezpieczne

Właściwości określone na podstawie Rozporządzenia Komisji UE Nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 r. zastępującego załącznik III do Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy (Dz. Urz. UE L 365 z 19.12.2014, str.89, z późn. zm.) oraz rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne” (Dz. Urz. UE L 150 z 14.06.2017, str.1).

2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p>Oleje smarowe mineralne są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej, otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odasfaltowaniu i rafinacji.</p> <p>Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na przekładniowe i hydrauliczne.</p> <p>Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady w postaci ciekłej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP14.</p>
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Są to ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia współpracujących części i ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się np. 45% ich masy, a np. 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego stanowiącego odpad.</p> <p>W zakładzie stosowany jest syntetyczny olej silnikowy 5W-40. Oleje smarowe mineralne - są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji.</p> <p>Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu,</p>

			<p>chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA).</p> <p>Odpady w postaci ciekłej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
4.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (gaśnice)	<p>Zużyte i przeterminowane gaśnice. Gaśnica jest urządzeniem wieloelementowym. Butla wykonana jest ze stali, dysza z tworzywa sztucznego, a łącząca je rura stanowi element wykonany z gumy. Ze względu na rodzaj środka gaśniczego dzieli się gaśnice na: wodne, proszkowe, śniegowe, pianowe.</p> <p>W zakładzie stosowane są gaśnice proszkowe, w których środkiem gaśniczym jest proszek wyrzucany za pomocą sprężonego gazu (dwutlenek węgla lub azot). Głównym składnikiem proszków gaśniczych są zwykle węglany lub fosforany sodu.</p> <p>W tym kodzie klasyfikowane są również opakowania ciśnieniowe oraz zanieczyszczone resztkami farb, mogącymi zawierać substancje niebezpieczne np. octan etylu, ester propylowy kwasu octowego, eter monoetylowy glikolu propylenowego, alkohol izopropylowy oraz substancje wyszczególnione w poz. 40 i 45 w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.</p> <p>Odpady w postaci stałej, niepalne.</p> <p>Odpady zawierają składniki: poz. 26, 40, 45, określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.</p>
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Odpad w postaci szmat, czyli tzw. czyściwa powstaje podczas normalnej pracy instalacji oraz przy pracach konserwatorskich i remontowych. Czyściwo to jest zanieczyszczone smarami i substancjami ropopochodnymi oraz rozpuszczalnikami używanymi w pracach konserwatorskich.</p> <p>Odpady w postaci stałej, palne.</p> <p>Odpady zawierają składniki poz. 40 i 50 określone</p>

			w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP6, HP14.
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtr olejowy składa się z obudowy metalowej z wkładem zanieczyszczonym substancjami niebezpiecznymi-olejami zawierającymi substancje organiczne i nieorganiczne. Odpady w postaci stałej, niepalne. Odpady zawierają składniki: poz. 50 określone w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach i charakteryzują się właściwościami HP3, HP5, HP14.

1.3. W punkcie III.1. w podpunkcie 2.1. Tabela 5 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 5 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	proces R12 ilość [Mg/rok]	proces R13 ilość [Mg/rok]
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	5 000,000	2 000,000
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
3.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000	1 000,000
4.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000	1 000,000
5.	05 01 02*	Osady z odsalania	5 000,000	2 000,000
6.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	5 000,000	2 000,000
7.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	5 000,000	2 000,000
8.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	5 000,000	2 000,000
9.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
10.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	50 000,000	1 000,000
11.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	8 000,000	2 000,000
12.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	8 000,000	1 000,000
13.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
14.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	5 000,000	1 000,000
15.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
16.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
17.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
19.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	3 000,000	1 000,000
20.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
21.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
22.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000

23.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczania zawierające substancje niebezpieczne	2 000,000	1 000,000
24.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000	1 000,000
25.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	2 000,000	1 000,000
26.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	15 000,000	5 000,000
27.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	5 000,000	2 000,000
28.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	2 000,000	1 000,000
29.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	3 000,000	1 000,000
30.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	2 000,000	1 000,000
31.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	5 000,000	2 000,000
32.	12 03 01*	Wodne cieczki myjące	5 000,000	2 000,000
33.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą	2 000,000	1 000,000
34.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2 000,000	1 000,000
35.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2 000,000	1 000,000
36.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,000	2 000,000
37.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	5 000,000	2 000,000
38.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	5 000,000	2 000,000
39.	13 04 01*	Oleje zębowe ze statków żeglugi śródlądowej	2 000,000	1 000,000
40.	13 04 02*	Oleje zębowe z nabrzeży portowych	5 000,000	2 000,000
41.	13 04 03*	Oleje zębowe ze statków morskich	5 000,000	2 000,000
42.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	5 000,000	2 000,000
43.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	5 000,000	2 000,000
44.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	2 000,000	1 000,000
45.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	5 000,000	2 000,000
46.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000	5 000,000
47.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	10 000,000	5 000,000
48.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	2 000,000	1 000,000
49.	13 07 02*	Benzyna	5 000,000	2 000,000
50.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	5 000,000	2 000,000
51.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	5 000,000	2 000,000
52.	13 08 02*	Inne emulsje	5 000,000	2 000,000
53.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	5 000,000	2 000,000
54.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	5 000,000	2 000,000
55.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	5 000,000	2 000,000
56.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
57.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
58.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	5 000,000	2 000,000
59.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
60.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	15 000,000	5 000,000
61.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
62.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	5 000,000	2 000,000

63.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
64.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	5 000,000	2 000,000
65.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	5 000,000	2 000,000
66.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	5 000,000	2 000,000
67.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
68.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
69.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
70.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	10 000,000	5 000,000
71.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	2 000,000
Łącznie nie więcej niż				20 000,000

„
1

I.4. W punkcie III.1. w podpunkcie 2.1. Tabela 6 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 6 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	proces R12 ilość [Mg/rok]	proces R13 ilość [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5 000,000	2 000,000
2.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	5 000,000	2 000,000
3.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	5 000,000	2 000,000
4.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	5 000,000	2 000,000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,000	2 000,000
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	5 000,000	2 000,000
7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	5 000,000	2 000,000
8.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5 000,000	2 000,000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	5 000,000	2 000,000
10.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	5 000,000	2 000,000
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	5 000,000	2 000,000
12.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	2 000,000
13.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	5 000,000	2 000,000
14.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	5 000,000	2 000,000
15.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	5 000,000	2 000,000
16.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	2 000,000
17.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	5 000,000	2 000,000

10

18.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	5 000,000	2 000,000
19.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	5 000,000	2 000,000
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	5 000,000	2 000,000
21.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	2 000,000
22.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	5 000,000	2 000,000
23.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	5 000,000	2 000,000
24.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	5 000,000
25.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	5 000,000	2 000,000
26.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	1 000,000	1 000,000
27.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	2 000,000	2 000,000
28.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	5 000,000	2 000,000
29.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	5 000,000	2 000,000
30.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	5 000,000	2 000,000
31.	08 04 14	Uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	5 000,000	2 000,000
32.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	5 000,000	2 000,000
33.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	5 000,000	2 000,000
34.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	5 000,000	2 000,000
35.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	5 000,000	2 000,000
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	5 000,000	2 000,000
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	5 000,000	2 000,000
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	5 000,000	2 000,000
39.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	1 000,000	1 000,000
40.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	15 000,000	5 000,000
41.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	15 000,000	5 000,000
42.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	15 000,000	5 000,000
43.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	15 000,000	5 000,000
44.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	15 000,000	5 000,000
Łącznie nie więcej niż				15 000,000

”

1.5. W punkcie III.1. w podpunkcie 2.1. Tabela 6A otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 6A Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku R11 i R13 w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości
1.	06 01 06*	Inne Kwasy	3 000,000
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	5 000,000

3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	5 000,000
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	1 000,000
Łącznie nie więcej niż			14 000,000

I.6. W punkcie III.1. w podpunkcie 3.1. Tabela 7 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 7 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D9 i D15 w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	proces D9 ilość [Mg/rok]	proces D15 ilość [Mg/rok]
1.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000	1000,000
2.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000	1000,000
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	1 000,000	1000,000
4.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5 000,000	1000,000
Łącznie nie więcej niż				1 500,000

I.7. W punkcie III.1. w podpunkcie 3.1. Tabela 8 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania D9 i D15 w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	proces D9 ilość [Mg/rok]	proces D15 ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	1 000,000	500,000
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	1 000,000	500,000
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,000	1 000,000
4.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	1 000,000	1 000,000
5.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	5 000,000	2 000,000
6.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	1 000,000	500,000
7.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	5 000,000	2 000,000
8.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	5 000,000	2 000,000
9.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	5 000,000	2 000,000
10.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	5 000,000	2 000,000
11.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	5 000,000	2 000,000
12.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	2 000,000	1 000,000
13.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	5 000,000	2 000,000
14.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	20 000,000	10 000,000
15.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	500,000	300,000

16.	19 08 02	Zawartość piaskowników	5 000,000	2 000,000
17.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	15 000,000	7 000,000
18.	19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	1 000,000	500,000
19.	19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	1 000,000	500,000
20.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	1 000,000	500,000
21.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	2 000,000	1 000,000
22.	02 01 06	Odchody zwierzęce	500,000	300,000
23.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	500,000	300,000
24.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	20 000,000	8 000,000
25.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	5 000,000	2 000,000
Łącznie nie więcej niż				15 000,000

I.8. W punkcie III.1. podpunkt 3.2.1. otrzymuje nowe brzmienie:

„3.2.1. Prowadzenie działalności w zakresie unieszkodliwiania wymienionych w Tabeli 7, w Tabeli 8 odpadów, odbywać się będzie w instalacji zlokalizowanej na działce o nr ewid 387/3, obręb 121, gmina Zgierz prowadzonej przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR - BIS" Sp. z o.o. ul. Kwasowa 2, 95-100 Zgierz.”;

I.9. W punkcie III.1. podpunkt 4.2. Tabela 9 otrzymuje nowe brzmienie:

„Tabela 9 Sposób i miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania
Odpady przewidziane do wytwarzania powstające w wyniku przetwarzania			
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad 19 02 05* bezpośrednio po wytworzeniu jest magazynowany w kontenerach odwadniających, a po odwodnieniu będzie z kontenerów odwadniających przekierowany do paletopojemnika – opakowania transportowego. Odpady magazynowane w paletopojemnikach (mauzerach). Miejsce magazynowania – w wydzielonej części wiaty.
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Odpad magazynowany w paletopojemnikach (mauzerach), w wydzielonym miejscu magazynowania w hali.

3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemniki (mauzery) wykonane z materiału trudno palnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Odpowiednio oznakowane wraz z kodem odpadu. Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu magazynowania w hali.
4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemniki (mauzery) wykonane z materiału trudno palnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Odpowiednio oznakowane wraz z kodem odpadu. Odpad magazynowany w wydzielonym miejscu magazynowania w hali.
5.	19 02 09*	Stale odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemniki (mauzery) wykonane z materiału trudno palnego, odpornego na działanie olejów odpadowych, odprowadzającego ładunki elektryczności statycznej, wyposażone w szczelne zamknięcia, zabezpieczone przed zniszczeniem lub uszkodzeniem. Odpowiednio oznakowane wraz z kodem odpadu. Odpad magazynowany w wydzielonej części wiaty.
6.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	Odpad powstający w zbiorniku T60 bezpośrednio odprowadzany do cysterny - odpad nie podlega magazynowaniu.
7.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpad magazynowany w paletopojemnikach (mauzerach), w wydzielonym miejscu magazynowania w hali.
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Pojemnik na zewnątrz zakładu, magazynowany w wydzielonej części wiaty.

9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemnika (mauzery) z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony zostanie w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod każdego odpadu. Miejsce magazynowania odpadów olejowych będzie spełniać wymagania p.poż. w zakresie magazynowania. Odpad magazynowany w wydzielonej części wiaty. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi. Część magazynowa, w której magazynowane będą odpadowe oleje wyposażona będzie w sorbenty stosowane w wyniku rozlania oraz gaśnicę. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
Odpady przewidziane do wytworzenia powstające w wyniku funkcjonowania instalacji			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Szczelne zbiorniki lub specjalne paletopojemnika (mauzery) z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszczony zostanie w widocznym miejscu napis „OLEJ ODPADOWY” oraz kod każdego odpadu. Miejsce magazynowania odpadów olejowych będzie spełniać wymagania p.poż. w zakresie magazynowania. Odpad magazynowany w wydzielonej części wiaty. Pojemniki z olejami odpadowymi magazynowane będą w miejscach utwardzonych, zabezpieczonych przed zanieczyszczeniami gruntu i opadami atmosferycznymi. Część magazynowa, w której magazynowane będą odpadowe oleje wyposażona będzie w sorbenty stosowane w wyniku rozlania oraz gaśnicę. Miejsce magazynowania jest zabezpieczone przed dostępem osób trzecich.
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy	Oznakowane, pojemniki (mauzery), magazynowane w wydzielonej części wiaty.

		wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (gaśnice)	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Oznakowane, pojemniki (mauzery), w zamkniętej, zadaszonej wiacie o wybetonowanej powierzchni. Odpowiednio oznakowane kodem odpadów (magazyn w wydzielonej części wiaty).
5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Oznakowane, pojemniki (mauzery), w zamkniętej, zadaszonej wiacie o wybetonowanej powierzchni. Odpowiednio oznakowane kodem odpadów (magazyn w wydzielonej części wiaty).
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	Oznakowane, szczelne pojemniki (mauzery), ustawione bezpośrednio w zamkniętej, zadaszonej wiacie o wybetonowanej powierzchni. Odpowiednio oznakowane kodem odpadów (magazyn w wydzielonej części wiaty).

I.10. W punkcie III.1. podpunkt 4.3. litera a i b otrzymują nowe brzmienie:

„a) Odpady niebezpieczne magazynowane będą selektywnie w opakowaniach (paletopojemnikach) dostosowanych do specyfiki odpadów, ustawionych w wydzielonym miejscu magazynowania w hali z utwardzonym podłożem, tj.:

- odpady niebezpieczne magazynowane w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12 i ujęte w tabeli 5 poz. 1-71 będą magazynowane w paletopojemnikach/ mauzerach w wydzielonych miejscach magazynowania w hali;
- odpady niebezpieczne magazynowane w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R11 ujęte w tabeli 6A poz. 1-4 będą magazynowane w paletopojemnikach/ mauzerach w wydzielonych miejscach magazynowania w hali;

- odpady niebezpieczne magazynowane w procesie D15, tj. magazynowanie odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D9 ujęte w tabeli 7 poz. 1-4 będą magazynowane w paletopojemnikach/ mauzerach w wydzielonych miejscach magazynowania w hali;
- b) Odpady inne niż niebezpieczne magazynowane będą selektywnie na wydzielonej części placu zewnętrznego, na utwardzonym podłożu w opakowaniach dostosowanych do specyfiki odpadów, tj.:
- odpady inne niż niebezpieczne magazynowane w procesie R13, tj. magazynowanie odpadów przewidzianych do odzysku w procesie R12 ujęte w tabeli 6 poz. 1-44 będą magazynowane w paletopojemnikach/ mauzerach na wydzielonej części placu zewnętrznego;
 - odpady inne niż niebezpieczne magazynowane w procesie D15, tj. magazynowanie odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania w procesie D9 ujęte w tabeli 8 poz. 1-25 będą magazynowane w paletopojemnikach/ mauzerach na wydzielonej części placu zewnętrznego.”;

I.11. W punkcie III.1. podpunkt 4.3. dodaję litery c i d o brzmieniu:

- „c) Odpady inne niż niebezpieczne oraz niebezpieczne przewidziane do wytwarzania powstające w wyniku przetwarzania ujęte w tabeli 1 magazynowane będą selektywnie w hali oraz w wiacie w sposób przedstawiony w Tabeli 9;
- d) Odpady inne niż niebezpieczne oraz niebezpieczne przewidziane do wytwarzania powstające w wyniku funkcjonowania instalacji ujęte w Tabeli 2 magazynowane będą selektywnie w hali oraz w wiacie w sposób przedstawiony w Tabeli 9.”;

I.12. W punkcie III.1. po podpunkcie 4.7. dodaję podpunkty 4.8., 4.9., 4.10., 4.11., 4.12., 4.13., 4.14., 4.15. oraz 4.16. o brzmieniu:

- „4.8. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku przetwarzania które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.1.

Tabela 9.1 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie[Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	48,000	4 000,000
2.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	36,000	500,000
3.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	6,000	1 000,000

4.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0,100	100,000
Łącznie w wydzielonym miejscu magazynowania w hali (w hali) nie więcej niż			36,000	5 600,000
5.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	0	0
6.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	5,000	1 000,000
7.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	0,100	100,000
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	5,000	400,000
9.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	1 000,000
10.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	6,000	1 000,000
11.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	6,000	1 000,000
Łącznie w wydzielonej części wiaty (wiata) nie więcej niż			72,000	4 500,000
Łącznie nie więcej niż we wszystkich miejscach			108,000	10 100, 000

4.9. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku funkcjonowania instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.2.

Tabela 9.2 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku funkcjonowania instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie[Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe, niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,100	1,000
2.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,100	1,000
3.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne, porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi (gaśnice)	0,100	0,600
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściereki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,050	3,000

5.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,200	1,000
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,010	0,300

4.10. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.3.

Tabela 9.3 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod Odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie[Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	10,000	2 000,000
2.	01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
3.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
4.	04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
5.	05 01 02*	Osady z odsalania	10,000	2 000,000
6.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników	10,000	2 000,00
7.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	10,000	2 000,00
8.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	10,000	2 000,00
9.	05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,00

10.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	5,000	1 000,000
11.	07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	10,000	2 000,000
12.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	5,000	1 000,000
13.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,000	1 000,000
14.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	5,000	1 000,000
15.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,000	1 000,000
16.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,000	1 000,000
17.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,000	1 000,000
18.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	25,000	1 000,000
19.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	5,000	1 000,000
20.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25,000	2 000,000
21.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
22.	11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
23.	11 01 13*	Odpady z odfłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
24.	11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1 000,000
25.	12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	5,000	1 000,000
26.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	25,000	5 000,000
27.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	10,000	2 000,000
28.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	5,000	1 000,000

29.	12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	10,000	1 000,000
30.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy ze szlifowania, gładzenia i pokrywania)	5,000	1 000,000
31.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	5,000	2 000,000
32.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące	25,000	2 000,000
33.	12 03 02*	Odpady z odtłuszczenia parą	5,000	1 000,000
34.	13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	5,000	1 000,000
35.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	20,000	1 000,000
36.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000	2 000,000
37.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	10,000	2 000,000
38.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	10,000	2 000,000
39.	13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	5,000	1 000,000
40.	13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	10,000	2 000,000
41.	13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	10,000	2 000,000
42.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	20,000	2 000,000
43.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	10,000	2 000,000
44.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów	5,000	1 000,000
45.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	10,000	2 000,000
46.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	20,000	5 000,000
47.	13 05 08*	Mieszanka odpadów z piaskowników	25,000	5 000,000

		i z odwadniania olejów w separatorach		
48.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	5,000	1 000,000
49.	13 07 02*	Benzyna	10,000	2 000,000
50.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	10,000	2 000,000
51.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	10,000	2 000,000
52.	13 08 02*	Inne emulsje	10,000	2 000,000
53.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	10,000	2 000,000
54.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	10,000	2 000,000
55.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	10,000	2 000,000
56.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
57.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	25,000	2 000,000
58.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	25,000	2 000,000
59.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	25,000	2 000,000
60.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	25,000	5 000,000
61.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
62.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	10,000	2 000,000
63.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
64.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	10,000	2 000,000
65.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	25,000	2 000,000
66.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	10,000	2 000,000

67.	19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
68.	19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
69.	19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
70.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	15,000	5 000,000
71.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	10,000	2 000,000
Łącznie nie więcej niż			36,000	20 000,000

4.11. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.4.

Tabela 9.4 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	10,000	2 000,000
2.	01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	10,000	2 000,000
3.	01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10,000	2 000,000
4.	01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	10,000	2 000,000
5.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,000	2 000,000
6.	02 03 01	Szlamy z mycia, oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	10,000	2 000,000

7.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	10,000	2 000,000
8.	02 03 80	Wyłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	10,000	2 000,000
9.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	10,000	2 000,000
10.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	10,000	2 000,000
11.	02 07 01	Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	10,000	2 000,000
12.	02 07 99	Inne niewymienione odpady	10,000	2 000,000
13.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	10,000	2 000,000
14.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	10,000	2 000,000
15.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	10,000	2 000,000
16.	04 02 99	Inne niewymienione odpady	10,000	2 000,000
17.	05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	10,000	2 000,000
18.	05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	10,000	2 000,000
19.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	10,000	2 000,000
20.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	10,000	2 000,000
21.	07 03 99	Inne niewymienione odpady	10,000	2 000,000
22.	07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	20,000	2 000,000
23.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	10,000	2 000,000
24.	07 06 99	Inne niewymienione odpady	15,000	5 000,000
25.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	50,000	2 000,000
26.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	50,000	1 000,000
27.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	50,000	2 000,000
28.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	10,000	2 000,000
29.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	50,000	2 000,000
30.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	50,000	2 000,000
31.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	50,000	2 000,000
32.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	50,000	2 000,000
33.	10 13 99	Inne niewymienione odpady	10,000	2 000,000
34.	11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	20,000	2 000,000
35.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	10,000	2 000,000
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	50,000	2 000,000
37.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	50,000	2 000,000
38.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	50,000	2 000,000

39.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	30,000	1 000,000
40.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	15,000	5 000,000
41.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	15,000	5 000,000
42.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25,000	5 000,000
43.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	3,000	5 000,000
44.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	3,000	5 000,000
Łącznie nie więcej niż			192,000	15 000,000

4.12. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R11, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.5.

Tabela 9.5 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R13, tj. magazynowanie przed procesem R11, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	06 01 06*	Inne kwasy	10,000	3 000,000
2.	11 01 05*	Kwasy trawiące	10,000	5 000,000
3.	11 01 07*	Alkalia trawiące	10,000	5 000,000
4.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	10,000	1 000,000
Łącznie nie więcej niż			36,000	14 000,000

4.13. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania metodą D15, tj. magazynowanie przed procesem D9, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.6.

Tabela 9.6 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalne łączne masy wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania metodą D15, tj. magazynowanie przed procesem D9, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1000,000
2.	07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1000,000
3.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1000,000
4.	19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	5,000	1000,000
Łącznie nie więcej niż			8,000	1 500,000

4.14. Określam maksymalną masę poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania metodą D15, tj. magazynowanie przed procesem D9, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku zgodnie z Tabelą 9.7.

Tabela 9.7 Maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalne łączną masy wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpiecznych poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania metodą D15, tj. magazynowanie przed procesem D9, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowanych w okresie roku [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	3,000	500,000
2.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	3,000	500,000
3.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,000	1 000,000
4.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,000	1 000,000
5.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	10,000	2 000,000
6.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	3,000	500,000
7.	05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	10,000	2 000,000

8.	05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	10,000	2 000,000
9.	06 03 14	Sole i roztwory inne niż wymienione w 06 03 11 i 06 03 13	10,000	2 000,000
10.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	10,000	2 000,000
11.	07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	10,000	2 000,000
12.	07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	8,000	1 000,000
13.	11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wymienione w 11 01 13	10,000	2 000,000
14.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	50,000	10 000,000
15.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	10,000	300,000
16.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10,000	2 000,000
17.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	50,000	7 000,000
18.	19 13 04	Szlamy z oczyszczenia gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	3,000	500,000
19.	19 13 06	Szlamy z oczyszczenia wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	3,000	500,000
20.	19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	3,000	500,000
21.	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	8,000	1 000,000
22.	02 01 06	Odchody zwierzęce	2,000	300,000
23.	02 01 99	Inne niewymienione odpady	2,000	300,000
24.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	30,000	8 000,000
25.	19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	10,000	2 000,000
Łącznie nie więcej niż			192,000	15 000,000

4.15. Określam największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanych lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 9.8.

Tabela 9.8 Największa masa odpadów, które mogą być zmagazynowane w tym samym czasie

Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów możliwa do magazynowania w tym samym czasie [Mg]
Wydzielona część zewnętrznego placu (plac magazynowy)	192
Wydzielona część wiaty	72
Wydzielone miejsca magazynowania w hali	36
Łącznie:	300

4.16. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z Tabelą 9.9.

Tabela 9.9 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) instalacji obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Wydzielona część zewnętrznego placu (plac magazynowy)	336
Wydzielona część wiaty	100
Wydzielone miejsca magazynowania w hali	36
Łącznie:	472

I.13. W punkcie III.1. po podpunkcie 5. dodaję podpunkt 6. o brzmieniu:

„6. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń dla objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym działalnością polegającej na przetwarzaniu odpadów zgodnie z postanowieniem wydanym na podstawie art. 48a ust 7 ustawy o odpadach, w związku z art. 187 ust 4a ustawy Prawo ochrony środowiska.”;

I.14. Po punkcie XIII. dodaje nowy punkt XIV. o następującej treści:

„XIV. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, uzgodnione postanowieniem Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu z dnia 18.11.2024 r., znak: PRZ.5268.33.2024.3 w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

1. Utrzymywania łącznej jednorazowej objętości lub masy zgromadzonych odpadów stałych palnych oraz łącznej jednorazowej objętości lub masy zgromadzonych ciekłych odpadów palnych w poszczególnych miejscach magazynowania na poziomie nieprzekraczającym warunków ustalonych w operacie przeciwpożarowym.
2. Prowadzący instalację jest zobowiązany do nieprzekraczania określonych w operacie przeciwpożarowym dla poszczególnych miejsc magazynowania, wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, dopuszczalnych obciążeń ogniowych.
3. Prowadzący instalację jest zobligowany, na bieżąco monitorować ilości i rodzaje magazynowanych odpadów, aby gęstość obciążenia ogniowego nie przekroczyła 500 MJ/m² wewnątrz budynku oraz 1000 MJ/m² na terenie zewnętrznym.
4. Wyposażenia miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o łącznej minimalnej masie środka gaśniczego wynoszącego 8 kg (proszek) ABC. Gaśnice uniwersalne będą umieszczone w miejscu widocznym i łatwo dostępnym, z zachowaniem minimalnej szerokości dostępu 1 m.
5. Zapewnienia przeciwpożarowego zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru z trzech hydrantów zewnętrznych zlokalizowanych wzdłuż ul. Kwasowej. Odległość najbliższego hydrantu od chronionego obiektu nie przekracza 75 m. Dla strefy pożarowej PM o gęstości

obciążenia ogniowego do 500 MJ/m² i powierzchni strefy pożarowej wynoszącej łącznie 1100 m² wynosi 10 dm³/s”;

- II. **Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 03.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR, z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML, z dnia 18.11.2016 r., znak: RŚVI.7222.118.2016.WR, oraz z dnia 20.12.2017 r., znak: RŚVI.7222.216.2017.ML nie ulegają zmianie.**

UZASADNIENIE

Spółka "SANATOR-BIS" Sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Kwasowej 2, 95-100 Zgierz, pismem z dnia 3 marca 2020 r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 22.05.2014 r., znak: RŚVI.7222.216.2013.WR w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami z dnia 3.12.2014 r., znak; RŚVI.7222.248.2014.WR, z dnia 14.04.2016 r., znak: RŚVI.7222.50.2016.ML, z dnia 18.11.2016 r., znak: RŚVI.7222.118.2016.WR, oraz z dnia 20.12.2017 r., znak: RŚVI.7222.216.2017.ML, na prowadzenie przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" Sp. z o.o. w Zgierzu, ul. Kwasowa 2 instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę oraz do unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę, wymagającej uzyskania pozwolenia zintegrowanego oraz do odzysku odpadów innych niż niebezpieczne w Zgierzu przy ul. Kwasowej 2, na działce o nr ewid. 387/3, obręb 121, gmina Zgierz, powiat zgierski, województwo łódzkie w zakresie dostosowania do wymagań przepisów art. 14 w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2019 r. poz. 1592 z późn. zm.).

Pismem z dnia 7 marca 2022 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do uzupełnienia braków merytorycznych do wniosku. W odpowiedzi na wezwanie w dniu 06.04.2022 r. do tut. urzędu wpłynęła jednolita treść wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego. Ponadto spółka pismem z dnia 30.05.2022 r. z uwagi na zmiany dotyczące miejsc magazynowania odpadów, przedłożyła uzupełnienie wniosku wraz z operatem przeciwpożarowym. Pismem z dnia 06.10.2022 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do uzupełnienia braków merytorycznych do wniosku. Z uwagi na brak odpowiedzi wysłano wezwanie z dnia 09.12.2022 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS, ponownie prosząc o uzupełnienie braków merytorycznych. Pismem z dnia 02.01.2023 r. Pełnomocnik Spółki wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia ww. braków do dnia 25.02.2023 r., na co Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 09.01.2023 r. wyraził zgodę. Przy piśmie z dnia 27.02.2023 r. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie wniosku. Pismem z dnia 20.04.2023 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do złożenia uzupełnienia wniosku. W dniu 16.05.2023 r. oraz 18.05.2023 r. do tut. Urzędu wpłynęły uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 16.08.2023 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do złożenia uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 31.08.2023 r. pełnomocnik spółki wystąpił o przedłużenie terminu uzupełnienia ww. braków do dnia 20.10.2023 r. Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia

14.09.2023 r. wyraził zgodę na przedłużenie terminu uzupełnienia ww. braków do dnia 30.09.2023 r. Pismem z dnia 29.09.2023 r. spółka przedłożyła aneks do wniosku, jednocześnie załączyła pismo potwierdzające złożenie nowego operatu celem uzyskania postanowienia Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu. Przy piśmie z dnia 23.11.2023 r. Wnioskodawca przedłożył operat przeciwpożarowy wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu z dnia 25.10.2023 r., znak: PRZ.5268.19.2023.1. Pismem z dnia 22.01.2024 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do złożenia uzupełnienia wniosku. Pismem z dnia 19.03.2024 r. spółka przedłożyła aneks do wniosku. Pismem z dnia 04.04.2024 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.JS Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do złożenia uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z dnia 12.04.2024 r. spółka przedłożyła tekst jednolity wniosku. Pismem z dnia 04.07.2024 r., znak: ŚRIII.7222.38.2021.AP Marszałek Województwa Łódzkiego wezwał spółkę do złożenia uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z dnia 10.07.2024 r. spółka przedłożyła uzupełnienie. Przy piśmie z dnia 30.07.2024 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP Marszałek Województwa Łódzkiego ponownie wezwał do złożenia uzupełnienia wniosku. Przy piśmie z dnia 01.08.2024 r. Wnioskodawca przedłożył uzupełnienie. Przy pismach z dnia 11.10.2024 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się do Prezydenta Miasta Zgierza o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku, stosownie do art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą o odpadach, oraz do Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska, stosownie do art. 41a ust. 1 ustawy o odpadach. Dodatkowo, przy piśmie z dnia 14.10.2024 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP Marszałek Województwa Łódzkiego zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części, w tym miejsc magazynowania odpadów, zgodnie z art. 183c ust.2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), zwanej dalej POŚ, oraz 41a ust. 2 ustawy o odpadach.

Postanowieniem z dnia 18.11.2024 r., znak: PRZ.5268.33.2024.3 Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Zgierzu zaopiniował pozytywnie spełnienie przez obiekty "SANATOR BIS" sp. z o.o. wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodność z warunkami ochrony przeciwpożarowej wykazany w przedłożonej dokumentacji.

Postanowieniem z dnia 11.12.2024 r., znak: WI.7040.2.27.2024.JuS Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska w zakresie magazynowania i przetwarzania odpadów w miejscu prowadzenia działalności, tj. 95-100 Zgierz, ul. Kwasowa 2, które będzie realizowane przez Zakład Robót Sanitarnych "SANATOR-BIS" sp. z o.o.

Prezydent Miasta Zgierza nie udzielił odpowiedzi w terminie wskazanym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572 z późn. zm.) zwanej dalej KPA, w związku z czym zgodnie z art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Przy piśmie z dnia 10.01.2025 r. Spółka zwróciła się z prośbą o przesunięcie terminu wydania postanowienia w sprawie zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust 7 ustawy o odpadach. Przy piśmie z dnia 23.01.2025 r. (wpływ do tut. Organu 27.01.2025 r.) Spółka przedłożyła projekt gwarancji bankowej stanowiącej zabezpieczenie roszczeń. Przy piśmie z dnia 14.03.2025 r. Marszałek Województwa Łódzkiego poinformował Spółkę, że przedłożony projekt gwarancji bankowej nie spełnia wymogów art. 48 a ustawy o odpadach i tym samym nie może stanowić akceptowalnego zabezpieczenia roszczeń w rozumieniu ustawy o odpadach.

Przy piśmie z dnia 31.03.2025 r. Wnioskodawca poinformował o zmianie formy zabezpieczenia roszczeń na depozyt bankowy. Postanowieniem z dnia 09.05.2025 r. Marszałek Województwa Łódzkiego określił zabezpieczenie roszczeń. Przy piśmie z dnia 16.05.2025 r. Wnioskodawca przedłożył potwierdzenie wniesienia depozytu.

Przy pismach z dnia 16.04.2025 r. oraz 26.05.2025 r. (wpływ do tut. Organu 27.05.2025 r.) Spółka przedłożyła umowę dzierżawy w formie aktu notarialnego repertorium A nr 1056/2025 oraz oświadczenie do umowy w formie aktu notarialnego repertorium A nr 1451/2025. Po analizie ww. aktów notarialnych, Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 22.07.2025 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP wezwał do uzupełnienia umowy dzierżawy o informacje zawarte w art. 41b ust 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), tj. wskazanie masy i rodzajów odpadów, które mogą być zbierane lub przetwarzane w okresie roku. Pismem z dnia 30.07.2025 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP Marszałek Województwa Łódzkiego poinformował wnioskodawcę, że w tabelach 5, 6, 7 oraz 8 pozwolenia zintegrowanego wymagane jest wydzielenie w odrębnej kolumnie odpowiednio procesów R13 oraz D15 oraz określenie dla każdego rodzaju odpadów przewidzianego do magazynowania przedprocesowego wartości zgodnych z tabelami nr 3, 5, 6, 7 ujętych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Przy piśmie z dnia 01.08.2025 r. (wpływ do tut. Organu 04.08.2025 r.) Spółka przedłożyła akt notarialny dodający do umowy spółki załącznik zawierający masy i rodzajów odpadów, które mogą być zbierane lub przetwarzane w okresie roku.

Kwalifikację przedmiotowej instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169):

- ust. 5 pkt 1 lit. b załącznika do rozporządzenia – instalacje w gospodarce odpadami do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę;
- ust. 5 pkt 3 lit. a tiret 2 załącznika do rozporządzenia- instalacje w gospodarce odpadami do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 50 ton na dobę.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. POŚ.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego zawiera informacje o których mowa w art. 14, oraz został złożony w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.). Ponadto prowadzący instalację zawnioskował o zmianę warunków nie związanych z ww. przepisami.

Złożony wniosek, w związku z art 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r. poz. 1592 z późn. zm.) obejmował zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie:

- wskazania maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; maksymalnych łącznych mas wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku; największą masę poszczególnych rodzajów odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów;
- wskazania największych mas odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, w obiekcie budowlanym lub jego części lub w innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- wskazania całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- obliczenia wysokość i podania formy zabezpieczenia roszczeń.

Do wniosku, zgodnie z art. 14 ust. 2 pkt 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1592 z późn. zm.), dołączono operat przeciwpożarowy.

Ponadto, wniosek obejmował poniższe zmiany:

- uszczegółowienia opisu składu chemicznego i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji;
- doprecyzowania informacji dotyczących sposobu i miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku funkcjonowania instalacji i powstających w wyniku przetwarzania.

Niniejszą decyzją dokonano, zgodnie z wnioskiem, zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania do zmiany ustawy o odpadach:

- wskazania maksymalnych mas poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnych łącznych mas wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku oraz największych mas odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów (tabela 1A, tabela 5.1, tabela 6.1, tabela 6.A.1, tabela 7.1, tabela 8.1 dodane w punkcie III.1 w podpunktach 4.8., 4.10., 4.11., 4.12., 4.13. oraz 4.14.);
- wskazania maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku (tabela 2A dodana w punkcie III.1 w podpunkcie 4.9.), w związku z art. 42, ust 2, pkt 5, lit. b ustawy o odpadach, należy wskazać w pozwoleniu zintegrowanym informację o łącznej maksymalnej masie magazynowanych odpadów poddawanych przetwarzaniu i powstających w wyniku przetwarzania (tj. wytworzonych w wyniku procesów technologicznych);

- wskazania największych mas odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, w obiekcie budowlanym lub jego części lub w innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów (tabela 9A dodana w punkcie III.1. w podpunkcie 4.15.);
- określania całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów; (tabela 9B dodana w punkcie III.1 w podpunkcie 4.16.);
- dodania informacji o ustanowieniu zabezpieczenia roszczeń (punkt III.1. podpunkt 6.);
- określenia wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej, instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach (punkt XIV);

Dodatkowo, niniejszą decyzją dokonano zmiany w zakresie:

- sprecyzowania składu chemicznego i właściwości odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wytwarzanych w instalacji (tabela 3 oraz tabela 4 w punkcie III.1 podpunkt 1.2.);
- doprecyzowania/ doszczegółowienia tabeli 5, tabeli 6 poprzez dodanie nowej kolumny określającej ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku R13 w okresie roku (punkt III.1 podpunkt 2.1.);
- dodania wiersza w tabeli 6A pn. „Łącznie nie więcej niż” (punkt III.1. w podpunkcie 2.1.);
- doprecyzowania/ doszczegółowienia tabeli 7 oraz tabeli 8 poprzez dodanie nowej kolumny określającej ilość odpadów poddawanych przetwarzaniu w procesie unieszkodliwiania D15 w okresie roku (punkt III.1 podpunkt 3.1.);
- poprawy danych prowadzącego instalację (punkt III.1 podpunkt 3.2.1.);
- doprecyzowania oznaczenia miejsca magazynowania wytwarzanych odpadów o kodach: 19 02 07* i 19 02 08* ujętych w tabeli 9 pozwolenia zintegrowanego poprzez zastąpienie opisu miejsca w ostatnim zdaniu z „w wydzielonym pomieszczeniu w hali magazynowej” na zapis „w wydzielonym miejscu magazynowania w hali” (punkt III.1 podpunkt 4.2.);
- doprecyzowania sposobu magazynowania odpadu o kodzie 19 02 05* (tabela 9 w punkcie III.1 podpunkt 4.2.);
- doprecyzowania sposobu i miejsca magazynowania olejów odpadowych poprzez wykreślenie w zdaniu „Odpad magazynowany w wydzielonej części wiaty lub w wydzielonym pomieszczeniu hali” części „lub w wydzielonym pomieszczeniu hali” (tabela 9 w punkcie III.1 podpunkt 4.2.);
- uszczegółowienia sposobu i miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do procesów przetwarzania i odpadów innych niż niebezpiecznych przewidzianych do procesów przetwarzania (punkt III.1 podpunkt 4.3 lit. a i lit. b);
- uszczegółowienia sposobu i miejsc magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne i odpadów innych niż niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania (powstających) w wyniku przetwarzania oraz w wyniku funkcjonowania instalacji (punkt III.1 podpunkt 4.3 lit. c i lit. d).

W związku z zaproponowanymi przez Wnioskodawcę maksymalnymi masami poszczególnych rodzajów odpadów magazynowanych w okresie roku przed poddaniem ich przetworzeniu w tabelach

o nr 3, 5, 6, 7 wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w tabelach 5, 6, 7 oraz 8 pozwolenia zintegrowanego wymagane było wydzielenie w odrębnej kolumnie odpowiednio procesów R13 oraz D15 oraz określenie dla każdego rodzaju odpadów przewidzianego do magazynowania przedprocesowego wartości zgodnych z wartościami wskazanymi we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego.

Odpady inne niż niebezpieczne przewidziane do odzysku i do unieszkodliwiania będą magazynowane tylko na wydzielonej części placu zewnętrznego zlokalizowanego w północno – zachodniej części placu zewnętrznego. Plac magazynowy zewnętrzny jest miejscem utwardzonym. Pod kostką, którą jest wyłożony plac znajduje się 20 cm betonu, odpornego na czynniki chemiczne, zabezpieczającego przed przedostaniem się wycieków do gruntu. Natomiast miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych wytwarzanych oraz przewidzianych do odzysku i unieszkodliwiania, w hali oraz pod wiatą posiadają szczelną nawierzchnię, odporną na czynniki chemiczne. Ponadto cała hala oraz wiaty posiadają w swoim podłożu wannę ociekową, pozwalającą na ewentualnie zatrzymanie wycieków.

Miejsca magazynowania odpadów podlegają codziennej kontroli, na początku i na końcu dnia roboczego, pod względem ewentualnych wycieków.

Sposób magazynowania odpadów oraz miejsca ich magazynowania spełniają wymagania określone w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. poz. 1742).

Zawiadomieniem z dnia 20 października 2025 r., znak: KLSIV.7222.8.2024.AP, w trybie art. 10 § 1 KPA, Marszałek Województwa Łódzkiego poinformował stronę postępowania administracyjnego o zebraniu całości materiałów i dowodów w sprawie. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag ani wniosków w przedmiotowej sprawie.

Wobec powyższego orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od decyzji Stronie służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji (art. 130 § 1 i § 2 KPA).
3. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 1 i § 2 KPA).
4. Zgodnie z art. 130 § 4 KPA, decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

5. Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego w wysokości 253 zł oraz 17 zł w związku z przedłożonym pełnomocnictwem na konto:

Urząd Miasta Łodzi

nr 08 1560 0013 2025 0305 5133 0016



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego

Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. "SANATOR-BIS" Sp. z o.o.
ul. Kwasowa 2
95-100 Zgierz
Za pośrednictwem pełnomocnika
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Bełchatowie
4. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)

