



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 26.11.2025

KLSIV.7222.13.2024.AW

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, decyzją z dnia 16 sierpnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.44.2019.AW i decyzją z dnia 13 listopada 2019 r., znak: RŚVI.7222.84.2019.AW, decyzją z dnia 29 czerwca 2020 r., znak: RŚVI.7222.65.2020.AW i decyzją z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.191.2021.AW (RŚVI.7222.15.2021.AW), w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno.

Na podstawie art. 104 oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. r., poz. 572 z późn. zm.), art. 187 ust. 4a, art. 192, art. 202, art. 203 ust. 3, art. 211, 214 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), art. 45 ust. 8 i ust. 9 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.) art. 9 ust. 1, art. 10 oraz art. 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. poz. 1592 z późn. zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 poz. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 5 pkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169), rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r., poz. 666), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1742),

orzekam, co następuje:

I. Wygaszam decyzję Nr 113/2014 Starosty Pajęczańskiego z dnia 10 września 2014 r., znak: OS.6233.26.2014, w sprawie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów

niebezpiecznych i innych niż niebezpiecznych na terenie działek o nr ewid. 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 i części działki 25, położonych w Dylowie A, gm. Pajęczno.

II. Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienioną decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, decyzją z dnia 16 sierpnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.44.2019.AW i decyzją z dnia 13 listopada 2019 r., znak: RŚVI.7222.84.2019.AW, decyzją z dnia 29 czerwca 2020 r., znak: RŚVI.7222.65.2020.AW i decyzją z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.191.2021.AW (RŚVI.7222.15.2021.AW), na prowadzenie przez "EKO-REGION" sp. z o. o. z siedzibą w Bełchatowie, ul. Bawelniana 18, instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie, w następujący sposób:

II.1. Pkt I. otrzymuje brzmienie:

„I. Określam rodzaj prowadzonej działalności:

1. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowana na terenie zakładu obejmującego działki w m. Dylów „A” o nr ewid. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, gmina Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie, kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w §2 ust. 1, pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019, poz. 1839 z późn.zm.), jako „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii”;
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego: jako instalacja w gospodarce odpadami - do odzysku o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań: obróbki biologicznej – ust. 5 pkt 3 lit. b) tiret pierwszy załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169).
2. Instalacja do kompostowania bioodpadów, rozdrabniacz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych, kruszarka do odpadów budowlanych i mineralnych oraz sito do przesiewania kompostu i stabilizatu - 2 szt. zlokalizowane na terenie zakładu obejmującego działki w m. Dylów „A” o nr ewid. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, gmina Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie, kwalifikowane są jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 2 ust. 1, pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco

oddziaływać na środowisko (Dz.U. 2019, poz. 1839 z późn.zm.), jako „instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach inne niż wymienione w pkt 41 i 46, w tym składowiska odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 t na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 t, z wyłączeniem instalacji do wytwarzania biogazu rolniczego w rozumieniu art. 2 pkt 2 ustawy z dnia 20 lutego 2015 r. o odnawialnych źródłach energii”.

3. Zbieranie odpadów innych niż niebezpieczne oraz niebezpiecznych w ramach punktu do zbierania odpadów, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej) oraz punktu selektywnego zbierania odpadów komunalnych (PSZOK) na terenie zakładu obejmującego działki w m. Dylów „A” o nr ewid. 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, gmina Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie.
- Zbieranie odpadów w ramach PSZOK nie stanowi przedsięwzięcia mogącego znacząco oddziaływać na środowisko.
 - Zbieranie odpadów w ramach punktu do zbierania, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej) kwalifikowane jest jako przedsięwzięcie mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko, wymienione w § 3 ust. 1, pkt 83 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019, poz. 1839 z późn.zm.) jako punkty do zbierania, w tym przeładunku:
 - a) złomu, z wyłączeniem punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych,
 - b) odpadów wymagających uzyskania zezwolenia na zbieranie odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych oraz punktów selektywnego zbierania odpadów komunalnych.”

II.2. Pkt II.1. i II.2. otrzymują brzmienie:

„II.1. Maksymalna zdolność przetwarzania odpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów wynosi:

- w części mechanicznej instalacji MBP: do 600 Mg/dobę oraz do 150 000 Mg/rok (wydajność instalacji zależna od morfologii i ciężaru nasypowego odpadów);
- w części biologicznej instalacji MBP: do 165 Mg/dobę oraz do 60 000 Mg/rok.

II.2. Maksymalna zdolność przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów wynosi łącznie 20 000 Mg/rok, w tym:

- selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów (na wydzielonej części placu dojrzwania) - 10 000 Mg/rok;
- selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (jako w ramach odrębnego wariantu eksploatacji tej instalacji) – 20 000 Mg/rok.”

II.3. Pkt II.3. otrzymuje brzmienie:

„II.3. Określam charakterystykę techniczną instalacji oraz urządzeń objętych pozwoleniem zintegrowanym

1. Instalacja wymagająca pozwolenia zintegrowanego, do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne oraz objekty i urządzenia związane z instalacją wymagającą pozwolenia zintegrowanego:

1.1. część mechaniczna instalacji MBP:

1.1.1. linia sortownicza zlokalizowana w hali sortowni (wybrane elementy linii sortowniczej znajdują się na zewnątrz obiektu).

Hala sortowni to obiekt budowlany (budynek w rozumieniu przepisów Prawo budowlane) o pow. zabudowy 4 106,95 m², który jest zamknięty w taki sposób, że co najmniej uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na odpady (obiekt obudowany z 4 stron ścianami i zadaszony), wyposażony w szczelne podłoże z systemem do zbierania i odprowadzania odcieków - zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska, w urządzenia wentylacyjne (odciągi miejscowe w pobliżu newralgicznych źródeł emisji; wentylatory i wywietrzaki dachowe) oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza (tzw. jednostka filtracyjna), a także bramy szybkie (co najmniej w zasobni na odpady, jako miejscu magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe).

1. elementy linii wewnątrz hali sortowni:

- a)** sito (przesiewacz) mobilny (o wymiennych pokładach z różnymi rozmiarami oczek) do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych przewidzianych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP (sito nie będące w ciągu technologicznym linii sortowniczej - wykorzystywane opcjonalnie w instalacji w zależności od rodzaju i morfologii przetwarzanych odpadów),
- b)** dozator bębnowy (bęben dozujący) - do zapewnienia równomiernego rozłożenia transportowanych odpadów na przenośniku, tym samym stałej wysokości ładunku odpadów,
- c)** sito wibracyjne (w obudowie) (z opcją wymiany pokładów sita na inny rozmiar oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek zgodnej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami) – do wstępnego rozdziału strumienia odpadów na dwie frakcje: podsitową (o granulometrii poniżej wielkości zastosowanego w danym czasie oczka) – wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania i nadsitową (o granulometrii powyżej wielkości zastosowanego w danym czasie oczka) - wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii,
- d)** rozrywarka worków - do otwierania i opróżniania worków foliowych z odpadami oraz rozkładania ich równej warstwy na przenośniku odbiorczym,
- e)** separator metali żelaznych (elektromagnetyczny)_1 - do wydzielenia metali żelaznych ze strumienia wydzielonej na sicie wibracyjnym frakcji podsitowej,
- f)** kabina wstępnego sortowania wyposażona w kosze zsypowe (6 stanowiskowa) – do wydzielenia wybranych frakcji surowcowych oraz odpadów niepożądanych z wydzielonej na sicie wibracyjnym frakcji nadsitowej,
- g)** stacjonarny przesiewacz bębnowy (w obudowie) o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości wymiany sita na inne rozmiary oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek zgodnej

z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:

- frakcję podsitową (tzw. frakcja drobna), w przypadku niesegregowanych zmieszanych (odpadów) komunalnych - wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania, o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita,
- frakcję nadsitową, wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:
 - frakcję nadsitową (tzw. frakcja średnia), o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita;
 - frakcję nadsitową (tzw. frakcja duża), o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita.

h) przesiewacz gwiaździsty - do odseparowania frakcji drobnej ze strumienia frakcji podsitowej po stacjonarnym przesiewaczu bębnowym oraz sicie wibracyjnym,

i) kabina sortownicza do doczyszczania frakcji podsitowej wyposażona w kosze zsypane (6 stanowiskowa) - do wysortowania ze strumienia frakcji podsitowej wydzielonej na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym oraz sicie wibracyjnym wybranych frakcji surowcowych,

j) separator optyczny - do odseparowania tworzyw sztucznych ze strumienia frakcji nadsitowej średniej wydzielonej na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym,

k) separator balistyczny - do podziału strumienia tworzyw sztucznych wydzielonych ze strumienia frakcji nadsitowej średniej zasadniczo na dwie frakcje: frakcję przestrzenną 3D (twardą, toczącą się np. butelki PET, PE, opakowania wielomateriałowe) i frakcję płaską 2D (miękką, płaską tj. głównie folię) oraz dodatkowo odsiania ewentualnie zalegającej w tym odpadach frakcji drobnej (< 40 mm),

l) separator metali żelaznych (elektromagnetyczny)_2 - do wydzielania metali żelaznych ze strumienia frakcji nadsitowej (średniej),

m) kabina sortownicza frakcji nadsitowej dużej wyposażona w kosze zsypane (6 stanowiskowa) - do wysortowania ze strumienia frakcji nadsitowej dużej wydzielonej na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym wybranych frakcji surowcowych lub odpadów niepożądanych,

n) kabina sortownicza do doczyszczania balastu posortowniczego wyposażona w kosze zsypane (2 stanowiskowa) - do wydzielenia z pozostałości frakcji nadsitowej (średniej i dużej) ewentualnych frakcji surowcowych, niewysortowanych na wcześniejszych etapach procesu,

o) automatyczna prasa do belowania (belownica) (opcjonalny element instalacji) i/lub prasokontenery - do redukcji objętości wybranych rodzajów odpadów (urządzenia mogą być wykorzystywane w ramach innych procesów gospodarowania odpadami prowadzonych w obrębie zakładu w celu przygotowania odpadów do transportu, w wyniku którego nie dochodzi do zmiany składu i właściwości odpadów),

p) system niezbędnych przenośników wewnętrznych do transportu i przemieszania odpadów;

2. elementy linii na zewnątrz hali sortowni:

a) stacja rozsypowa (obiekt wydzielony z gotowych bloczków betonowych, powyżej których znajduje się obudowa z blachy; zadaszony; zlokalizowany na utwardzonym, szczelnym podłożu) – miejsce w którym pozostała po procesie frakcja nadsitowa (łącznie średnia i duża) – jako jeden strumień opuszcza ciąg technologiczny linii sortowniczej; odpady rozsypywane są bezpośrednio do kontenerów lub usypywane

w pryzmę, skąd później bezpośrednio lub z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów do których zostały przetransportowane, zostają przekazane do dalszego zagospodarowania,

- b) wolnostojąca zabudowa nad kontenerem przeznaczonym dla odpadów metali wydzielonych na separatorze elektromagnetycznym_2;
- c) system niezbędnych przenośników zewnętrznych do transportu i wyprowadzania poza halę sortowni wydzielonych w jej wnętrzu wybranych rodzajów/frakcji odpadów.

1.1.2. Boks magazynowy (M5) – dla frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej z odpadów selektywnie zebranych - o powierzchni nie większej niż 80 m², wykonany z gotowych bloczków betonowych, niezadaszony, o utwardzonym, szczelnym oraz objętym system odprowadzania ścieków przemysłowych podłożu;

1.1.3. System redukcji emisji zanieczyszczeń do powietrza – odciągi miejscowe zlokalizowane w pobliżu źródeł emisji w hali sortowni, kierujące zanieczyszczone powietrze za pomocą kanałów wentylacyjnych, do oczyszczenia w filtrze tkaninowym (podciśnieniowym) - tzw. jednostce filtracyjnej.

1.2. część biologiczna instalacji MBP:

a) bioreaktory do biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów – 6 żelbetowych, zamkniętych tuneli (reaktorów) z dachem o konstrukcji stalowej osłoniętej podwójną warstwą membrany, wykonane z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające szczelność prowadzonego procesu w kontrolowanych warunkach wilgotności, temperatury i tlenu, z aktywnym systemem napowietrzania oraz ujmowania i oczyszczania gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (tzw. powietrza procesowego), z utwardzonym i szczelnym podłożem z systemem zbierania i odprowadzania odcieków, systemem nawadniania, sterowania i czujników technologicznych. Reaktory zamykane są przesuwными bramami;

b) system (układ) oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów - 4 biofiltry pionowe (o średnicy około 3,8 m i wysokości około 8,60 m każdy), wypełnione naturalnym, organicznym materiałem filtracyjnym w postaci kory kalibrowanej (filtry biologiczne) (po 2 szt. na każde 3 tunele) zintegrowane z płuczką wodną (oczyszczanie na mokro – system zraszania (nawilżania) na wlocie kolumny powietrznej do biofiltrów oraz w górnej części każdego biofiltra); biofiltry posadowione są na utwardzonym i szczelnym podłożu, wyposażonym w system zbierania i odprowadzania odcieków. Materiał filtracyjny znajduje się między rdzeniem, a konstrukcją biofiltra z perforowanej blachy;

c) strefa dojrzewania odpadów (w pryzmach, w warunkach tlenowych), po biologicznym przetworzeniu w bioreaktorach, o pow. 1 500 m², wydzielona na placu dojrzewania (utwardzonym, szczelnym, objętym system zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych – zapobiegającym przedostawaniu się odcieków do środowiska), którego łączna powierzchnia wynosi 3946, 86 m² (funkcją uzupełniającą placu, w przypadku braku prowadzenia lub prowadzenia w ograniczonym zakresie procesu biologicznego przetwarzania odpadów, jest mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne - w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki oraz poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/materiału po procesie kompostowania), jak również magazynowanie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne). Napowietrzanie odpadów

realizowane jest przez mechaniczne przetrucanie odpadów (przerzucarka lub w przypadku jej awarii – ładowarka).

2. Instalacja do kompostowania bioodpadów: wydzielona część placu dojrzewania o pow. 1500 m² o utwardzonym, szczelnym, objętym system zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych – zapobiegającym przedostawaniu się odcieków do środowiska; łączna powierzchnia placu wynosi 3946,86 m² (funkcją uzupełniającą placu, w przypadku braku prowadzenia lub prowadzenia w ograniczonym zakresie procesu biologicznego przetwarzania odpadów, jest mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne - w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki oraz poprzez przesiewanie na sicie odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/materiału po procesie kompostownia), jak również magazynowanie wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne). Napowietrzanie odpadów realizowane jest przez mechaniczne przetrucanie odpadów (przerzucarka lub w przypadku jej awarii – ładowarka).

3. Rozdrabniacz do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych (mobilny) (na wydzielonej części placu dojrzewania) (w razie potrzeby rozdrabniacz może być również wykorzystywany do rozdrabniania bioodpadów o dużych rozmiarach przed skierowaniem ich do biologicznego przetwarzania np. gałęzi, dużych części roślin);

4. Kruszaraka do odpadów budowlanych i mineralnych (na wydzielonej części placu dojrzewania);

5. Sito do przesiewania materiału po procesie kompostowania oraz stabilizatu – 2 szt. (na wydzielonej części placu dojrzewania);

6. Urządzenia wykorzystywane na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

a) ładowarka – 3 szt. (ładowarki mogą być również wykorzystywane w procesie rozdrabniania/kruszenia, procesie kompostowania bioodpadów oraz w procesie zbierania odpadów)

b) przerzucarka – 1 szt. (przerzucarka może być również wykorzystywana w procesie kompostowania w instalacji do kompostownia bioodpadów);

c) wózek widłowy – 2 szt. (wózki widłowe mogą być również wykorzystywane w procesie rozdrabniania/kruszenia oraz w procesie zbierania odpadów);

d) hakowiec – 1 szt. (hakowiec może być również wykorzystywany w procesie rozdrabniania/kruszenia, instalacji do kompostowania bioodpadów oraz w procesie zbierania odpadów);

e) sito do przesiewania stabilizatu/materiału po procesie kompostowania – 2 szt. (sita mogą być również wykorzystywane do przesiewania materiału po procesie kompostowania w instalacji do kompostowania bioodpadów);

f) sito (przesiewacz) mobilny (o wymiennych podkładach z różnymi rozmiarami oczek) do przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych przewidzianych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP (sito wykorzystywane opcjonalnie w instalacji w zależności morfologii przetwarzanych odpadów) – 1 szt.;

g) rozdrabniacz mobilny (urządzenie wykorzystywane głównie do rozdrabniania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych innych niż niebezpieczne, w tym wielkogabarytowych; w razie potrzeby rozdrabniacz może być wykorzystywany na potrzeby instalacji MBP - do rozdrabniania selektywnie zebranych

biodopadów o dużych rozmiarach, jako przed skierowaniem ich do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP np. gałęzi, dużych części roślin) – 1 szt.

7. Infrastruktura wspólna dla całego Zakładu, w tym wykorzystywana również na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego:

- a) waga samochodowa (najazdowa) (2 szt., w tym jedna awaryjna);
- b) budynek zaplecza sanitarno-biurowego;
- c) budynek garażowo-magazynowy z wiatą magazynową;
- d) miejsca magazynowania odpadów: wiaty magazynowe (M3); wiaty magazynowe (M4); wydzielona część placu dojrzewania (B4); zasobnia na odpady w hali sortowni (M6); plac magazynowy (M7); wydzielone miejsce w budynku garażowo-magazynowym (3); plac magazynowy PM1 (wyłącznie na potrzeby PSZOK);
- e) kanalizacja ścieków przemysłowych (odcieków) (w dalszej części również jako system do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych) z systemem przepompowni/tłoczni i kompleksem hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków, składającej się z zbiornika na ścieki nieoczyszczone ZSN (zbiornika retencyjnego) – 1 szt., zbiorników wypełnionych złożem hydrobotanicznym ZS2+ZS4 – 3 szt. oraz zbiornika na ścieki oczyszczone ZSO;
- f) kanalizacja deszczowa z odprowadzeniem wód opadowych i roztopowych do zlokalizowanych w obrębie zakładu zbiorników na wody opadowe i roztopowe.
- g) wizyjny system kontroli miejsc magazynowania odpadów – prowadzony przy użyciu urządzeń technicznych zapewniających przez całą dobę zapis obrazu i identyfikację osób przebywających w tym miejscu;
- h) ogrodzenie zakładu z bramami wjazdowymi.”

II.4. Pkt II.4. otrzymuje brzmienie:

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Woda wodociągowa | 11 712 m ³ /rok |
| Energia elektryczna | 5 000 MWh/rok |
| Olej napędowy | 81 Mg/rok |

II.5. Punkt III.1. otrzymuje brzmienie:

„III.1. Określam parametry emisji oraz warunki wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

1. Określam warunki wprowadzania substancji do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, zgodnie z tabelą 1.

Tabela 1 Warunki wprowadzania do powietrza gazów i pyłów.

| Oznaczenie emitora | Źródło emisji | Wysokość emitora [m] | Średnica/przekrój emitora [m] | Wylot emitora | Czas emisji [h/rok] | Urządzenie redukujące wielkość emisji |
|--------------------|---|----------------------|-------------------------------|---------------|---------------------|---------------------------------------|
| E1 | Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni – wentylatory dachowe hali sortowni | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E2 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E3 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E4 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E5 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E6 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |

| | | | | | | |
|-------------------|---|------|---------|------------------|-------|---|
| E7 | | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 3 380 | - |
| E8 | Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni – odciągi miejscowe w pobliżu źródeł emisji hali sortowni m.in. strefy zasypu rozrywarki worków, strefy zasypu i wysypu z obudowanego siła wibracyjnego, strefy zasypu i wysypu z obudowanego stacjonarnego przesiewacza bębnowego, stref zasypu lub stref wysypu z wybranych przenośników, przesiewacza gwieździstego, separatora balistycznego, miejsca zsypania frakcji podsitowej za kabiną sortowniczą doczyszczania frakcji podsitowej. | 5,6 | 1,5x0,8 | skierowany w dół | 3 380 | Urządzenie odpylające – filtr tkaninowy (tzw. jednostka filtracyjna) Stężenie pyłu resztkowego za filtrem $\leq 2,5 \text{ mg/m}^3$ |
| EW01 | Magazynowanie odpadów w zasobni hali sortowni – | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 5 380 | - |
| EW02 | wywietrzaki dachowe zasobni | 14,6 | 0,4 | zadaszony | 5 380 | - |
| E9 Biofiltr 1 | Trzy zamknięte tunele (bioreaktory) z instalacją napowietrzającą w których prowadzone są procesy biologicznej obróbki w warunkach tlenowych | 8,6* | 3,8* | -* | 8 760 | Filtr biologiczny, płuczka wodna |
| E10 Biofiltr 2 | | 8,6* | 3,8* | -* | 8 760 | Filtr biologiczny, płuczka wodna |
| E11 Biofiltr 3 | Trzy zamknięte tunele (bioreaktory) z instalacją napowietrzającą w których prowadzone są procesy biologicznej obróbki w warunkach tlenowych | 8,6* | 3,8* | -* | 8 760 | Filtr biologiczny, płuczka wodna |
| E12 Biofiltr 4 | | 8,6* | 3,8* | -* | 8 760 | Filtr biologiczny, płuczka wodna |

*parametry biofiltra, emisja następuje poprzez otwory na całej wysokości i powierzchni biofiltra.

2. Określam rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji.

2.1. Określam rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnej pracy instalacji, zgodnie z tabelą 2.

Tabela 2 Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

| Oznaczenie emitora | Źródło emisji | Emisja dopuszczalna | | | |
|---|---------------------------|---------------------|-----------|------------------|---------------------------------------|
| | | Substancja | Nr CAS | E _{max} | |
| | | | | [kg/h] | [mg/m ³] ^{1) 2)} |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| Część mechaniczna instalacji MBP | | | | | |
| Wariant pracy wentylacji części mechanicznej instalacji MBP w czasie pracy linii sortowniczej (gdy pracują wentylatory dachowe hali sortowni oraz odciągi miejscowe w pobliżu źródeł emisji hali sortowni) 3 380 godzin/rok | | | | | |
| E1 – E5 | Mechaniczne przetwarzanie | amoniak | 7664-41-7 | - | 1 |

| | | | | | |
|--|--|-----------------------------|------------|---------|------|
| | odpadów w hali sortowni – wentylatory dachowe hali sortowni | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,00132 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 30 |
| | | dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,001 | - |
| | | dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00008 | - |
| | | tlenek węgla | 630-08-0 | 0,00046 | - |
| E6 – E7 | Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni – wentylatory dachowe hali sortowni | amoniak | 7664-41-7 | - | 1 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,00132 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 30 |
| | | dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,0338 | - |
| | | dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,00006 | - |
| E8 | Mechaniczne przetwarzanie odpadów w hali sortowni – odciągi miejscowe w pobliżu źródeł emisji hali sortowni m.in. strefy zasypu rozrywarki worków, strefy zasypu i wysypu z obudowanego sita wibracyjnego, strefy zasypu i wysypu z obudowanego stacjonarnego przesiewacza bębnowego, stref zasypu lub stref wysypu z wybranych przenośników, przesiewacza gwieździstego, separatora balistycznego, miejsca zsypu frakcji podsitowej za kabiną sortowniczą doczyszczania frakcji podsitowej, | amoniak | 7664-41-7 | - | 1,25 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,008 | - |
| | | pył | - | - | 2,5 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 30 |
| Wariant pracy wentylacji części mechanicznej instalacji MBP w czasie postoju linii sortowniczej (gdy nie pracują wentylatory dachowe hali sortowni oraz odciągi miejscowe w pobliżu źródeł emisji hali sortowni) 5 380 godzin/rok | | | | | |
| EW01 – EW02 | Magazynowanie odpadów w zasobni hali sortowni – wentylatory dachowe zasobni | amoniak | 7664-41-7 | - | 1,25 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,00016 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 30 |
| Część biologiczna instalacji MBP 8760 godzin/rok | | | | | |
| E9 | Trzy zamknięte tunele (bioreaktory) z instalacją napowietrzającą w których prowadzone są procesy biologicznej obróbki w warunkach tlenowych | amoniak | 7664-41-7 | - | 3,5 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,0036 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 40 |
| E10 | | amoniak | 7664-41-7 | - | 3,5 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,0036 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 40 |

| | | | | | |
|-----|---|-----------------------------|-----------|--------|-----|
| E11 | Trzy zamknięte tunele (bioreaktory) z instalacją napowietrzającą w których prowadzone są procesy biologicznej obróbki w warunkach tlenowych | amoniak | 7664-41-7 | - | 3,5 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,0036 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 40 |
| E12 | | amoniak | 7664-41-7 | - | 3,5 |
| | | siarkowodór | 7783-06-4 | 0,0036 | - |
| | | pył | - | - | 2 |
| | | Całkowite LZO ³⁾ | - | - | 40 |

- ¹⁾ w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu;
²⁾ średnia z okresu pobierania próbek;
³⁾ całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE.

2.2. Określam dopuszczalną emisję roczną substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

Tabela 3 Dopuszczalna emisja roczna substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza

| Emisja roczna | | |
|-----------------------------|------------|----------------------------|
| Substancja | Nr CAS | E _a [Mg/rok] |
| amoniak | 7664-41-7 | 1,1803 |
| siarkowodór | 7783-06-4 | 0,1127 |
| pył | - | 1,2788 |
| Całkowite LZO ¹⁾ | - | 20,0599 |
| dwutlenek azotu | 10102-44-0 | 0,2454 |
| dwutlenek siarki | 7446-09-5 | 0,0018 |
| tlenek węgla | 630-08-0 | 0,0829 |

- ¹⁾ całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE

3. Określam usytuowanie stanowisk pomiarowych dla emitorów:

- a) E1, E6, E8, EW01 – dla części mechanicznej instalacji;
b) E9, E10, E11, E12 – dla części biologicznej instalacji,

w sposób umożliwiający wykonanie pomiarów zgodnie z zakresem monitoringu wskazanym w pkt XI. niniejszej decyzji. W przypadku emitorów E9, E10, E11, E12, tj. biofiltrów, stanowiska mogą być montowane, przy zastosowaniu specjalnie do tego celu przygotowanej obudowy, na czas wykonywania pomiarów.”

II.6. Punkt III.2.1. otrzymuje brzmienie:

„III.2.1 Określam warunki wytwarzania odpadów i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam spółce: "EKO-REGION" sp. z o.o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów, na wytwarzanie oraz magazynowanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, w związku z prowadzoną eksploatacją oraz funkcjonowaniem objętych niniejszym pozwoleniem zintegrowanym instalacji, w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, zgodnie z Tabelami 4+11:

Tabela 4 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń wraz ze sposobem i miejscem magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 4,000 | w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3))- szczelnych pojemnikach, wykonanych z materiałów co najmniej trudno zapalnych, odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia i zabezpieczonych przed stłuczeniem. Na pojemnikach umieszcza się w widocznym miejscu: <ul style="list-style-type: none"> ➤ napis „OLEJ ODPADOWY”; ➤ kod lub kody odpadów wynikające z rozporządzenia w sprawie katalogu odpadów; ➤ oznakowanie wymagane przepisami dotyczącymi transportu odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 | w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9))- szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych |
| 3. | 13 05 08* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 | i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 6,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 6,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 3,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|--|
| | | | | (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 3,00 | > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 5,000 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). |
| 10. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1,000 | Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 11. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 6,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|--|
| 12. | 16 01 03 | Zużyte opony | 15,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 13. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | 20,000 | Nie magazynowane. |
| 14. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 5,000 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 15. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 5,000 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 16. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 5,000 | |
| 17. | 16 01 17 | Metale żelazne | 6,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 18. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 2,00 | |
| 19. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 5,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 20. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 5,000 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> |
| 21. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, | 5,000 | <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <p>1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników</p> |

| L-p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|--|
| | | 16 02 12 | | atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 22. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 30,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, <p>w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 23. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 5,000 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, <p>w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|--|
| | | | | <p>środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;</p> <p>2) utwardzone podłoże;</p> <p>3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 24. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 30,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <p>1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami;</p> <p>2) utwardzone podłoże;</p> <p>3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 25. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne). | 0,20 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 26. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 5,000 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| 27. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 10,000 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ na wydzielonej części placu dojrzwania B4 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 28. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne) | 250,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - ➤ w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - ➤ w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

Tabela 5 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku metodą R12 wraz ze sposobem i miejscem ich magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------|-----------------------|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 18 750,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|-------------------------------|-----------------------|--|
| | | | | <p>pryzmie lub stosie,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 15,000 | <p>W przypadku odpadów palnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p>W przypadku odpadów niepalnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 10. | 16 01 03 | Zużyte opony | 750,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyłomie lub stosie. |
| 11. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 300,00 | <p>W przypadku odpadów palnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p>W przypadku odpadów niepalnych:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 300,00 | <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejączami; 2) utwardzone podłoża; |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|---|
| | | | | 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 13. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 300,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 14. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 300,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|---|
| | | | | spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 15. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 300,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 16. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 300,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). |
| 17. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 300,00 | Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| | | | | atmosferycznych. Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku. |
| 18. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 300,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) . |
| 19. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 300,00 | <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku. |
| 20. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 1 250,00 | ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 21. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 1 250,00 | |
| 22. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 1 250,00 | |
| 23. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 7 500,00 | |
| 24. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 1 250,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane : ➤ w boksach magazynowych wiaty |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--------------------------|-----------------------|---|
| | | | | magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 25. | 19 12 01 | Papier i tektura | 22 500,00 | Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 26. | 19 12 02 | Metale żelazne | 12 500,00 | Odpady magazynowane: ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 27. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 9 375,00 | |
| 28. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 9 375,00 | Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| 29. | 19 12 05 | Szkło | 9 375,00 | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 30. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 9 375,00 | Odpady magazynowane: > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 31. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 9 375,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 32. | 19 12 08 | Tekstylia | 9 375,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 33. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 1 500,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|--|
| | | | | <p>miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowe w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 34. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe) | 56 250,00 | <p>Frakcja balastowa (balast) – nie nadająca się do odzysku, przeznaczona do unieszkodliwiania Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmiu lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmiu lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyzmiu lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> <p>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna):</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmiu lub |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| | | | | <p>stosie,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 35. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa, wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania | 60 000,00 | <p>Odpady kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Z boks magazynowego M5, frakcja podsitowa na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana jest do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania (nie stanowi to magazynowania odpadów).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania frakcji podsitowej wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych kontenerach w boksie magazynowym M5 lub na wydzielonej części placu dojrzwania B4.</p> |
| 36. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja o granulometrii nie większej niż 20 mm | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksie magazynowym M5 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 37. | 20 01 01 | Papier i tektura | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| | | | | wplywem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 38. | 20 01 02 | Szkło | 7 500,00 | Odpady magazynowane: ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 39. | 20 01 10 | Odzież | 7 500,00 | Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wplywem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 40. | 20 01 11 | Tekstyliia | 7 500,00 | |
| 41. | 20 01 23* | Urządzenie zawierające freony | 625,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). |
| 42. | 20 01 35* | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 625,00 | Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| | | | | <p>środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejącami;</p> <p>2) utwardzone podłoże;</p> <p>3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 43. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 625,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejącami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 44. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 11 250,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyście lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyście lub stosie. |
| 45. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 9 375,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|---------------|-----------------------|--|
| | | | | <p>luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <p>➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| 46. | 20 01 40 | Metale | 3 375,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <p>➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie,</p> <p>➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1÷46, nie więcej niż: | | | 120 000,00 | |

Tabela 6 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12 wraz ze sposobem i miejscem ich magazynowania.

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------|-----------------------|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady.</p> |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 30 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <p>w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|-------------------------------|-----------------------|--|
| | | | | magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 12 500,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 25 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 12 500,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 24 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 25 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 12 500,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| | | | | 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 100,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 10. | 16 01 03 | Zużyte opony | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| 11. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 18 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie. |
| 12. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 18 000,00 | |
| 13. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 18 000,00 | |
| 14. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 18 000,00 | |
| 15. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 18 000,00 | |
| 16. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 18 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: w boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--------------------------|-----------------------|--|
| 17. | 19 12 01 | Papier i tektura | 15 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 18. | 19 12 02 | Metale żelazne | 15 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 19. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 7 500,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) -w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 20. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 15 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) -w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| 21. | 19 12 05 | Szkło | 15 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 22. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 100,00 | Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 23. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 15 000,00 | odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 24. | 19 12 08 | Tekstylia | 15 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| 25. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm) | 30 000,00 | Odpady magazynowane: w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| 26. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 250,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowe w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 27. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50 000,00 | <p>Frakcja balastowa (balast) – – nie nadająca się do odzysku, przeznaczona do unieszkodliwiania</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------|-----------------------|---|
| | | | | <p>- w pryzmie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub w boskie magazynowym M5 w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> <p><u>Frakcja zawierające duże ilości odpadów ulegających biodegradacji</u></p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4 lub w boskie magazynowym M5.</p> <p><u>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)</u></p> <p>Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------------|-----------------------|--|
| 28. | 20 01 01 | Papier i tektura | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 29. | 20 01 02 | Szkło | 5 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 30. | 20 01 10 | Odzież | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 31. | 20 01 11 | Tekstylia | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 32. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 500,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|--|------------|-------------------|-----------------------|--|
| | | | | wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| 33. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| 34. | 20 01 40 | Metale | 12 000,00 | Odpady magazynowane: w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+34, nie więcej niż: | | | 60 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 5 i Tabeli 6, nie więcej niż: | | | 150 000,00 | - |

Tabela 7 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP metodą odzysku R3 (stabilizacja tlenowa) frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) wraz ze sposobem i miejscem magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania odpadów |
|------|------------|--|---|---|---|
| 1. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat</i> (odpady spełniający wymagania dla <i>stabilizatu</i>) | 52 000,00 | Odpady magazynowane luzem w przyzmiach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane | Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo termicznego przekształcania. Dopuszcza się również |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania odpadów |
|---|------------|---|---|---|--|
| | | | | wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach. | skierowanie wytworzonego stabilizatu do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Dylowie „A” poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie w procesie odzysku R12 w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady - odpady niebędące stabilizatem (odpady nie spełniające wymagań dla stabilizatu) | 26 000,00 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwość zapachową prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. | Odpady kierowane do termicznego przekształcania – w przypadku kiedy proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadził do osiągnięcia parametrów o wartościach jak dla stabilizatu. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+2, nie więcej niż: | | | 52 000,00 | - | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 7 i sekcji II Tabeli 9, nie więcej niż: | | | 52 000,00 | - | - |

Tabela 8 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przesiewania na sicie stabilizatu w procesie odzysku R12 wraz ze sposobem i miejscem magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania odpadów |
|------|------------|---|---|---|---|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - frakcja stabilizatu o granulometrii nie | 46 800,00 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. | Odpady kierowane do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. |

| L-p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów | Sposób zagospodarowania odpadów |
|--|------------|---|---|---|--|
| | | <i>większej niż 20 mm</i> | | | |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat, odpady pozostałe po wydzieleniu frakcji z lp.1</i> | 31 200,00 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określonych w obowiązujących w tym zakresie przepisach. | Odpady kierowane do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowiskach odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo termicznego przekształcania. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+2, nie więcej niż: | | | 52 000,00 | - | - |

Tabela 9 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3 selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów oraz w części biologicznej instalacji MBP wraz ze sposobem i miejscem magazynowania.

| L-p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|---|---|-----------------------|--|
| 1 | Odpady powstające w wyniku kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów – tj. na wydzielonej części placu dojrzewania | | | |
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 3 100,00 | Odpady magazynowane luzem w przyzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|---|--|-----------------------|--|
| | | | | przekraczający 7 dni. |
| 2. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego | 3 100,00 | <p>Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 3. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 9 000,00 | <p>Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> |
| 4. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie | 9 000,00 | Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4. |
| | Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1÷4, nie więcej niż: | | 9 000,00 | - |
| II. | Odpady powstające w wyniku procesu kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP | | | |
| 5. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 6 000,00 | <p>Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 6. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego | 6 000,00 | <p>Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzewania B4.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|--|-------------|---|-----------------------|--|
| 7. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 18 000,00 | Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.. |
| 8. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie | 18 000,00 | Odpady magazynowane luzem w pryzmach lub w kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 5+8, nie więcej niż: | | | 18 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+8, nie więcej niż: | | | 18 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych Tabeli 7 i sekcji II Tabeli 9, nie więcej niż: | | | 52 000,00 | - |

Tabela 10 Rodzaje i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku R12 wraz ze sposobem i miejsce magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| 1. | 16 01 03 | Opony | 3 000,00 | Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 2. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 15 000,00 | Odpady magazynowane: ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 3. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 15 000,00 | |
| 4. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 15 000,00 | |
| 5. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 15 000,00 | |
| 6. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny np. | 9 000,00 | |
| | | | | W przypadku odpadów palnych: Odpady magazynowane: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|--|
| | | | | <p>workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, na placu dojrzewiania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| 7. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 9 000,00 | <p>Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| 8. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 9 000,00 | |
| 9. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 15 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzewiania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| 10. | 19 12 01 | Papier i tektura | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzewiania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady.</p> |
| 11. | 19 12 02 | Metale żelazne | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzewiania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie.</p> |
| 12. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 20 000,00 | |
| 13. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------------|-----------------------|--|
| | | | | <p>lub stosie,</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 14. | 19 12 05 | Szkło | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 15. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 16. | 19 12 08 | Tekstylia | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 17. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|---|
| 18. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 35 000,00 | <p>Frakcja balastowa (balast) – nie nadająca się do odzysku, przeznaczona do unieszkodliwiania</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach.</p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> <p><u>Frakcja zawierająca duże ilości odpadów ulegających biodegradacji</u></p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych kontenerach na wydzielonej części placu dojrzwania B4.</p> <p><u>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna)</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, <p>na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie.</p> |
| 19. | 20 01 35* | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 1 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|---|-----------------------|---|
| | | | | w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 20. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 1 000,00 | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem. Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1÷20, nie więcej niż: | | | 40 000,00 | - |

2. Określam podstawy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania:

Tabela 11 Skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|-----------------------------|------------|---|---|
| Odpady niebezpieczne | | | |
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14 Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfoniany wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); Działają szkodliwie na organizmy wodne. |
| 2. | 13 05 01* | Odpady stałe | Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14. Składniki, piasek zanieczyszczony węglowodorami |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|--|--|
| | | z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); |
| 3. | 13 05 08* | Mieszanka odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, , HP14. Składniki: mieszanina piasku i szlamów zanieczyszczonych węglodorami ropopochodnymi - składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady zawierają w swoim składzie: - krzemionkę - węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, - sulfonian wapnia, ditiofosforany cynku, siarkowane fenolany, - związki różnych metali (np. ołowiu, cynku, niklu, żelaza, manganu, chromu, miedzi); |
| 4. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 Składniki, które mogą powodować, że odpady są odpadami niebezpiecznymi – związki miedzi, związki sodu, ołowiu, arsenu wymienione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (np. opakowania po rozpuszczalnikach, smarach, opakowania po środkach ochrony roślin). Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach (opakowania po olejach). |
| 5. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB). | Odpady posiadające właściwości HP3, HP14 Sorbenty, bawełna zanieczyszczona olejami, smarami, metalami ciężkimi i innymi substancjami niebezpiecznymi. Mogą zawierać, w zależności od źródła zanieczyszczenia: węglowodory alifatyczne, aromatyczne, w tym wielopierścieniowe węglowodory alifatyczne, częściowo utlenione związki organiczne stanowiące dodatki do olejów, którymi są zanieczyszczone, krzemionka, tlenki żelaza, węgiel bezpostaciowy i inne zanieczyszczenia mechaniczne. |
| 6. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 \\ Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Pojazdy mechaniczne wykorzystywane w ramach eksploatacji instalacji, zawierające płyny eksploatacyjne oraz inne urządzenia o charakterze odpadów niebezpiecznych. Elementy w pojazdach zawierające płyny eksploatacyjne w postaci olejów, smarów, płynów hamulcowych, płynów chłodniczych. |
| 7. | 16 01 07* | Filtry olejowe | Odpady posiadające właściwości HP3, HP6, HP14 Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. |
| 8. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 Składniki C50 węglowodory i ich związki z tlenem, azotem lub siarką nieuwzględnione w inny sposób w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. |
| 9. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | Odpady posiadające właściwości HP4, HP5, HP14 Mieszanka soli sodowych i estrów kwasów organicznych np. etano-1,2-diol, glikol etylenowy wraz z innymi substancjami niebezpiecznymi. |
| 10. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | Odpady posiadające właściwość HP6, HP14 Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony - związki fluoru, chloru i węgla. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|---|
| 11. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 Światłówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). |
| 12. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń | Odpady posiadające właściwości HP6, HP14 Elementy lub części składowe usunięte z użytych urządzeń zawierające substancje sklasyfikowane jako niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: szkło, tworzywa sztuczne, aluminium, stal, inne pierwiastki metaliczne jak rtęć, kadm, ołów, miedź, nikiel. |
| 13. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne). | Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Przeterminowany środek do sporządzania roztworu w brodziku dezynfekcyjnym oraz myjni przejazdowej. Skład: Chlorek didecyldimetyloamoniowy, Izopropanol, N,N-bis(karboksylometylo) alanina, sól trójsodowa, Etoksylované alkohole C10, Działa bardzo toksycznie na organizmy wodne. Niewłaściwie przechowywany może powodować zagrożenie dla środowiska gruntowo-wodnego. |
| 14. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. Składniki ołów, związki ołowiu. |
| 15. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe | Odpady posiadające właściwości HP3, HP5, HP6, HP14. Rodzaj akumulatora elektrycznego, opartego na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody nikielowo-kadmowej, elektrody z tlenku niklu i kadmu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu. Składniki nikiel, kadm, związki niklu, kadmu. |
| 16. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | Elementy drewniane (materiał naturalny) zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi takimi jak: oleje, smary, powłoki malarskie, substancje impregnujące itp.. Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe. |
| 17. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | Odpady posiadające właściwości HP3, HP4, HP5, HP14 Zmieszane substancje i przedmioty z obróbki odpadów (sortowania) zawierające substancje i elementy niebezpieczne, np. elementy z urządzeń elektrycznych i elektronicznych (płytki z elementami elektronicznymi, kondensatory itp.), baterie itp. Niewłaściwie przechowywane stanowią zagrożenie dla środowiska naturalnego. Mogą zawierać następujące składniki wymienione w załączniku nr 4: związki miedzi, niklu, cynku, kadmu, cyny, rtęci, ołowiu, metale alkaiczne, kwaśne roztwory, roztwory zasadowe, farmaceutyki, biocydy, rozpuszczalniki |
| 18. | 20 01 23* | Urządzenie zawierające freony | Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Urządzenia chłodnicze zawierające freony jako substancję chłodniczą. Zawierają freony – związki fluoru, chloru i węgla. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|--------------------------------------|------------|---|---|
| 19. | 20 01 35* | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | Odpady posiadające właściwości HP6, HP14. Światówki, lampy wyładowcze, sprzęt RTV, AGD, urządzenia zawierające składniki niebezpieczne. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). |
| Odpady inne niż niebezpieczne | | | |
| 20. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura opakowaniowa pochodzące z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych. Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina. Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej. |
| 21. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Tworzywa sztuczne opakowaniowe, PET, HDPE i inne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. wypełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. |
| 22. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Opakowania wykonane z drewna (materiał naturalny). Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. |
| 23. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Opakowania wykonane z różnego rodzaju metali żelaznych i nieżelaznych, węgla oraz dodatków stopowych (głównie aluminium, stal i stal stopowa). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne, nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. Obojętne dla środowiska naturalnego. |
| 24. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Opakowania w skład których wchodzi łącznie np. tworzywa sztuczne, metale (stopu cynku, miedzi aluminium; stal), papier (celuloza). Opakowania wielomateriałowe wykonane są z więcej niż jednego rodzaju materiału w taki sposób, iż trudno rozdzielić jego elementy przy użyciu prostych metod mechanicznych. Opakowania typu „tetrapack”. Odpady występują w postaci stałej. Nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Obojętne dla środowiska naturalnego. |
| 25. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Zmieszane odpady opakowaniowe z tworzyw sztucznych, metali (aluminium, stal), celulozy, drewna. Obojętne dla środowiska naturalnego. |
| 26. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne. Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Opakowania szklane, ze szkła białego i kolorowego np. butelki, słoiki. Odpady występują w postaci stałej (np. butelki, słoiczka szklane). Nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. |
| 27. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | Opakowania wykonane z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych. Obojętne dla |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|---|
| | | | środowiska naturalnego. |
| 28. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02. | Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki), odzież ochronna: kombinezony, rękawice, buty głównie z bawełny i skóry produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodne gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi. |
| 29. | 16 01 03 | Zużyte opony | Odpady wytwarzane w ramach funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzane w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Dodatkowo odpad ten może zostać wytworzony w ramach procesu rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki, przede wszystkim z odpadów wielkogabarytowych. Opona składa się z bieżnika (guma), osnowy, opasania (kord stalowy). Guma: elastomer chemicznie zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych (np. poliolefin). Guma w ścisłym znaczeniu nie jest odporna na wysoką temperaturę i pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Gęstość gumy waha się w granicach od 1,1 do 2 i więcej g/cm ³ . Kord stalowy: stal. |
| 30. | 16 01 17 | Metale żelazne | Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z żelaza i stali. Żelazo jest metalem kowalnym i ciągliwym o barwie srebrzystobiałej. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 31. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z metali szlachetnych - z miedzi, brązu (stop miedzi z cyną lub innymi metalami), mosiądzu (stop miedzi i cynku, może zawierać inne metale). Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 32. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | Zużyte części maszyn i pojazdów wykonane z różnego rodzaju tworzyw sztucznych. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska. Materiały składające się z polimerów syntetycznych lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki itp. Wykazują się one dużą różnorodnością materiałową i asortymentową. Są to zarówno odpady wielkoelementowe, jak i drobne elementy. Nie zawierają pozostałości substancji trujących i niebezpiecznych. |
| 33. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | Zużyte lub popsute urządzenia wykorzystywane na terenie Zakładu, np. pompy, zasilacze, elementy linii sortowniczej, wentylatory itp. Odpady wykonane z stali, tworzyw sztucznych, zawierające elementy elektroniczne - układy scalone, elektryczne - kable, bezpieczniki, elementy drewniane i szklane. Odpady wydzielone ze strumienia zmieszanych odpadów komunalnych poddawanych sortowaniu na linii sortowniczej. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|--|
| 34. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | Elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych, w tym panele sterujące, które mogą składać się z tworzyw sztucznych, ceramiki, szkła, metali. Odpady nie zawierają niebezpiecznych elementów. Nie posiadają właściwości wymienionych w załączniku nr 3 do ustawy o odpadach. |
| 35. | 16 06 04 | Bateria alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody z cynku, tlenku manganu. Elektrolit stanowi wodorotlenek potasu. |
| 36. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | Pojemniki z tworzywa sztucznego lub metalu, wypełnionego elektrolitem, w którym zanurzone są elektrody wykonane z metali. |
| 37. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady budowlane betonowe wydzielone podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Fracja odpadów betonowych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17; Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
| 38. | 17 01 02 | Gruz ceglany | Odpady budowlane ceglane wydzielone podczas przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Fracja odpadów ceglanych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
| 39. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | Odpady budowlane składające się z materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wydzielone podczas przetwarzania (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Fracja odpadów budowlanych zawierających materiały ceramiczne i elementy wyposażenia wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi. |
| 40. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | Odpady budowlane składające się z odpadów betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wydzielone podczas przetwarzania (niesegregowanych) zmieszanych odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Fracja odpadów budowlanych zawierających odpady betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów remontowo-budowlanych z gr. 17. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|---|
| 41. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | Rozdrobniona frakcja zmieszanych odpadów budowlanych w postaci tynków, tapet, oklein itp. lub ograniczona wyłącznie do jednego rodzaju odpadu (np. tynków) poprzez zastosowanie wstępnej obróbki ręcznej w celu wydzielenia odpadów niepożądanych (wówczas wytworzony zostanie odpad z ex). Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Okleiny, tapety są materiałami łatwopalnymi. |
| 42. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | Rozdrobniona frakcja zmieszanych odpadów z remontów i przebudowy dróg w postaci piasku, kamieni, kruszywa, betonu, asfaltu, drewna itp. lub ograniczona wyłącznie do jednego rodzaju odpadu (np. elementów betonowych, kruszywa) poprzez zastosowanie wstępnej obróbki ręcznej w celu wydzielenia odpadów niepożądanych (wówczas wytworzony zostanie odpad z ex). Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. |
| 43. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | Rodzaj kruszywa naturalnego łamanego ze skały. Frakcja tłuczenia torowego uzyskana po przesianiu go na sicie – w części mechanicznej instalacji MBP, w celu wydzielenia innych odpadów stanowiących jego zanieczyszczenia. Rozdrobniona frakcja tłuczenia torowego po procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki w ramach której wydzielone zostaną ewentualne inne niepożądane odpady/zanieczyszczenia. Postać stała. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. |
| 44. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | Zmieszane odpady budowlane wydzielone podczas przetwarzania-niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz-wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP. Frakcja zmieszanych odpadów budowlanych wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki głównie z odpadów tzw. remontowo-budowlanych z gr. 17. Skład: głównie mieszanina betonu, ceramiki, tynków, szkła oraz kamieni, zanieczyszczonych ewentualnie elementami palnymi zwłaszcza w postaci tworzyw sztucznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. |
| 45. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | Odpady (zanieczyszczenia), które w wyniku kompostowania bioodpadów nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. szkło, kamienie, tworzywa sztuczne, guma itp. (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie o drobnych oczkach materiału po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów). Postać stała. Odpady mogą powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne. |
| 46. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego | Odpady (zanieczyszczenia), które w wyniku kompostowania bioodpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego nie uległy procesowi rozkładu biologicznego np. większe kawałki drewna (frakcja nadsitowa z przesiania na sicie o drobnych oczkach materiału po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów). Postać stała. Odpady mogą powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|-------------|---|--|
| 47. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | <p>Frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm wytworzona z przesiania na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm stabilizatu (tj. odpadów o kodzie 19 05 99) powstałego z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01).</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> <p>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) powstały po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów, który nie spełnia wymagań dla produktów nawozowych, nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin (frakcja podsitowa z przesiania na sicie o drobnych oczkach materiału po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów).</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 48. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie | <p>Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) powstały po procesie kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP lub instalacji do kompostowania bioodpadów, który nie spełnia wymagań jakościowych dla produktów nawozowych, nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin.</p> <p>Przeznaczony do procesu odzysku R10 Obróbka na powierzchni ziemi przynosząca korzyści dla rolnictwa lub poprawę stanu środowiska.</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 49. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady | <p>Stabilizat - odpad po procesie biologicznego przetwarzania (stabilizacji tlenowej) frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zawierający zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów spełniający wymagania dla stabilizatu tj. AT_4 poniżej 10 mg O_2/g suchej masy, straty prażenia mniejsze niż 35% i zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy – wytworzony bezpośrednio po procesie biologicznego w części biologicznej instalacji MBP lub odpady pozostałe po wydzieleniu na sicie frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm.</p> <p>Postać stała. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|--|
| | | | <p>Odpady niebędące stabilizatem, powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, zawierające zanieczyszczenia w postaci folii, szkła, kamieni i innych nierozłożonych frakcji odpadów – w przypadku kiedy proces biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej w warunkach tlenowych nie doprowadził do osiągnięcia parametrów o wartościach jak dla stabilizatu tj. nie spełniające wymagań AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy, straty prażenia mniejsze niż 35% i zawartość węgla organicznego mniejsza niż 20% suchej masy.</p> <p>Postać stała. Odpady mogące powodować ewentualną uciążliwość zapachową.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 50. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | <p>Osad zbierający się w zbiornikach na ścieki. Osad będzie usuwany podczas czyszczenia zbiorników.</p> <p>Skład chemiczny osadu związany będzie bezpośrednio ze składem ścieków w zbiornikach, z których wytrąca się osad (zawiesina).</p> <p>Osad może zostać zagospodarowany na terenie zakładu poprzez unieszkodliwienie na składowisku w procesie D5 (po spełnieniu kryteriów dopuszczających odpad do składowania) lub poprzez skierowanie do procesu biologicznego przetwarzania odpadów (stabilizacji tlenowej) w części biologicznej instalacji MBP. Nie wyklucza się możliwości przekazania odpadu na zewnątrz - uprawnionym podmiotom celem dalszego zagospodarowania.</p> |
| 51. | 19 12 01 | Papier i tektura | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Stan fizyczny: postać stała. Papier i tektura pochodzące np. z pudeł, papieru pakowego, gazet, czasopism, materiałów drukowanych.</p> <p>Skład chemiczny: papier, karton: włókna organiczne z celulozy oraz wypełniacze organiczne np. skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne, lignina.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji, o wysokiej wartości opałowej.</p> |
| 52. | 19 12 02 | Metale żelazne | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa. Żelazo to metal ciągliwy i plastyczny (kowalny).</p> <p>Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej.</p> <p>Utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> |
| 53. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Różnego rodzaju metale nieżelazne, głównie aluminium, miedź, cynk, cyna, ołów, mosiądz. Odpady ulegające korozji, występujące w postaci stałej.</p> <p>Utlenianie (korozja) odpadów nie powoduje wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych.</p> <p>Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji.</p> |
| 54. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i inne). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej.</p> <p>Nie posiadają właściwości żrących, drażniących.</p> <p>Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---------------------------------------|---|
| 55. | 19 12 05 | Szkło | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Opakowania szklane lub „stłuczka szklana”. Szkło: piasek kwarcowy oraz dodatki: węglan sodu i węglan wapnia, topniki: tlenek boru i tlenek ołowiu (II) oraz pigmenty, którymi zazwyczaj są tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne.</p> <p>Substancja bezpostaciowa tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej.</p> <p>Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących.</p> <p>Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne, nie powodują zagrożenia dla środowiska.</p> |
| 56. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne.</p> <p>Odpady w postaci materiału filtracyjnego (kora kalibrowana, zrębki drzewne) z biofiltrów wykorzystywanych na terenie zakładu do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów.</p> <p>Odpady charakteryzujące się wysoką wartością opałową, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących.</p> <p>Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego.</p> |
| 57. | 19 12 08 | Tekstylia | <p>Odpady wytwarzane w ramach prowadzonych procesów przetwarzania.</p> <p>Odpady z tekstyliów (sztucznych – poliestry, akryl, polipropylen) i naturalnych (len, bawełna – czyli tkaniny, dzianiny) otrzymywanych z przerobionych na przędzę surowców włókienniczych roślinnych, zwierzęcych lub chemicznych.</p> <p>Obojętne dla środowiska naturalnego.</p> |
| 58. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | <p>Frakcja mineralna o wielkości do 20 mm wydzielona podczas przesiewania wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP (o charakterze mineralnym lub zawierających w swoim składzie taką frakcję).</p> <p>Frakcja mineralna wytworzona w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki z odpadów selektywnie zebranych o charakterze mineralnym.</p> <p>Odpad stanowią niebiodegradowalne minerały typu ziemia, piasek, kamienie, kruszywo, żwir itp. Odpady nieulegające biodegradacji, o charakterze zbliżonym do odpadów obojętnych.</p> <p>Postać stała.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|--|
| 59. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | <p>Z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP</p> <p>Frakcja wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania - frakcja podsitowa Frakcja wytworzona w części mechanicznej instalacji MBP. Ze względu na zawartość frakcji ulegającej biodegradacji odpady te wymagają dalszego biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Zawartość stanowią zmieszane odpady kuchenne, popioły, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, papier i tektura złej jakości, kawałki drewna, drobne elementy szkła, tworzyw sztucznych, papieru, metali. Odpady kierowane na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. Odpady mogą powodować uciążliwości zapachowe. Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego. Postać stała.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> <p>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) – jako frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe). Odpady wytworzone w części mechanicznej instalacji MBP. Frakcja posiadająca wysoką kaloryczność. Główne składniki to to niewysortowane/niewydzielone ze strumienia poddawanych przetwarzaniu odpadów frakcje papieru i tektury, kawałków drewna, tworzyw sztucznych i gumy, odzieży i tekstyliów, dające się wykorzystać energetycznie lub materiałowo w innych instalacjach. Właściwości kaloryczne tej frakcji (duża zawartość frakcji palnych), umożliwiają skierowanie jej jako komponentu paliwa alternatywnego do dalszego przetworzenia celem wytworzenia paliwa alternatywnego, wykorzystania jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii lub do termicznego przekształcenia.</p> <p>Postać stała. Odpady palne. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|---|
| | | | <p>Fracja balastowa (balast) – nie nadająca się do odzysku, przeznaczona do unieszkodliwiania - frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe).</p> <p>Odpady wytworzone w części mechanicznej instalacji MBP, stanowiące balast posortowniczy. Mieszanina odpadów o bardzo złej jakości i niskiej kaloryczności, nienadających się do odzysku materiałowego lub energetycznego. Postać stała. Odpady mogące powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Opady przeznaczone do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> <p>Fracja o granulometrii nie większej niż 20 mm</p> <p>Odpady wytworzone w części mechanicznej instalacji MBP o granulometrii nie większej niż 20 mm.</p> <p>Odpady przeznaczone do składowania na składowisku odpadów (bez konieczności wcześniejszego skierowania do biologicznego przetwarzania odpadów).</p> <p>Postać stała, zbliżona do frakcji mineralnej. Odpady niepalne.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 60. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | <p>Fracja zawierająca dużą ilość odpadów ulegających biodegradacji Fracja wytworzona w części mechanicznej instalacji MBP z odpadów selektywnie zebranych, w zależności od morfologii odpadów mogąca obejmować frakcję podsitową, frakcję nadsitową zawierającą dużą ilość frakcji ulegającej biodegradacji lub odpady problemowe (niepożądane).</p> <p>Odpady nienadające się do odzysku materiałowego: papier i tektura niewielkich rozmiarów, kawałki drewna, piasek, ziemia, niewielkie kamienie, drobne szkło, niewielkie części roślin, tekstylia, produkty spożywcze. Odpady mogą powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego. Postać stała.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> <p>Z odpadów selektywnie zebranych przetwarzanych w części mechanicznej instalacji MBP</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---------------|---|
| | | | <p>Fracja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (fracja energetyczna) (k.RDF) Odpady wytworzone w części mechanicznej instalacji MBP z odpadów selektywnie zebranych, w zależności od morfologii odpadów mogąca obejmować frakcję podsitową, frakcję nadsitową lub odpady problemowe (niepożądane). Frakcja posiadająca wysoką kaloryczność. Główne składniki to to niewysortowane/niewydzielone ze strumienia poddawanych przetwarzaniu odpadów frakcje papieru i tektury, kawałków drewna, tworzyw sztucznych i gumy, odzieży i tekstyliów, dające się wykorzystać energetycznie lub materiałowo w innych instalacjach. Właściwości kaloryczne tej frakcji (duża zawartość frakcji palnych), umożliwiają skierowanie jej jako komponentu paliwa alternatywnego do dalszego przetworzenia celem wytworzenia paliwa alternatywnego, wykorzystania jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii lub do termicznego przekształcenia. Postać stała. Odpady palne. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| | | | <p>Fracja balastowa (balast) – nie nadająca się do odzysku, przeznaczona do unieszkodliwiania Odpady wytworzone w części mechanicznej instalacji MBP z odpadów selektywnie zebranych, stanowiące balast posortowniczy, obejmujące frakcję podsitową, nadsitową lub odpady niepożądane (problemowe). Mieszanina odpadów o złej jakości i niskiej kaloryczności (mocno zabrudzony papier, kawałki tkanin, frakcje nienadające się do odzysku, piasek, kamienie, szkło, ceramika, frakcje wielomateriałowe), nienadające się do odzysku materiałowego lub energetycznego. Postać stała. Odpady mogące powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Opady przeznaczone do unieszkodliwiania. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny | |
|------|------------|---|---|--|
| 61. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Z procesu rozdrabniania/ kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki | <p>Frakcja zawierająca duże ilości odpadów ulegającej biodegradacji</p> <p>Frakcja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów ulegających biodegradacji lub zawierających dużą ilość odpadów biodegradowalnych - drewno, tkaniny naturalne, papier i tektura, mieszanina różnych materiałów, nienadające się do odzysku materiałowego.</p> <p>Odpady mogą powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Odpady niewłaściwie przechowywane mogą stanowić zagrożenie dla środowiska naturalnego. Postać stała.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 62. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | Z procesu rozdrabniania/ kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki | <p>Frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) (k.RDF):</p> <p>Frakcja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów o wysokiej kaloryczności - drewno, tkaniny, tworzywa sztuczne i guma, papier i tektura, frakcje wielomateriałowe, dająca się wykorzystać energetycznie lub materiałowo.</p> <p>Postać stała. Odpady palne. Odpady niepowodujące uciążliwości zapachowej. Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> <p>Frakcja balastowa (balast) – nie nadająca się do odzysku, przeznaczone do unieszkodliwiania.</p> <p>Frakcja rozdrobnionych lub wydzielonych podczas ręcznej obróbki odpadów, stanowiąca odpady złej jakości i o niskiej kaloryczności, nienadające się do odzysku materiałowego lub energetycznego. Postać stała.</p> <p>Odpady mogące powodować ewentualne uciążliwości zapachowe. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania.</p> <p>Odpady nie charakteryzują się właściwościami i składem, mogącymi czynić z nich odpady niebezpieczne.</p> |
| 63. | 20 01 01 | Papier i tektura | Papier i karton. Głównymi składnikami odpadów są: celuloza i lignina, z dodatkiem wypełniaczy i barwników. Odpady ulegające biodegradacji o wysokiej wartości opałowej. Odpady o dużej czystości. | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Podstawowe właściwości i skład chemiczny |
|------|------------|---|--|
| 64. | 20 01 02 | Szkło | Szkło lub tzw. stłuczka szklana. Głównym składnikiem odpadów jest krzemionka, pozostałe składniki to: barwniki, tlenki (sodu, potasu, wapnia itp.). Odpady występują w postaci stałej, nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. |
| 65. | 20 01 10 | Odzież | Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. |
| 66. | 20 01 11 | Tekstylia | Odzież z włókna naturalnego (len, wełna, bawełna) lub sztucznego (akryl, poliakryl, poliester). Odpady o wartości opałowej, występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Odpady o dużej czystości. |
| 67. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | Zużyte urządzenia, sprzęt RTV, AGD, niezawierające składników niebezpiecznych. Głównymi składnikami odpadów są: metale, tworzywa sztuczne, szkło, części elektroniczne (metale, rtęć, miedź, ołów, żelazo, nikiel, metale szlachetne). Stan stały. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących, drażniących, są nierozpuszczalne i nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. |
| 68. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | Elementy drewniane (materiał naturalny). Pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne (celuloza, lignina, hemiceluloza). Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, olejki eteryczne. Odpady o wysokiej wartości opałowej występujące w postaci stałej. Odpady nie posiadają właściwości żrących, drażniących. Odpady ulegające biodegradacji, obojętne dla środowiska naturalnego. |
| 69. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | Elementy gumowe (kauczuk/elastomery, sadza i krzemionka, metal, włókno, tlenek cynkowy, siarka, dodatki) lub wykonane z tworzyw sztucznych (np. PET, HDPE i innych). Odpady o wysokiej wartości opałowej, występujące w postaci stałej, o dużej czystości. Nie posiadają właściwości żrących i drażniących. Warunki atmosferyczne nie wpływają na ich skład chemiczny ani właściwości fizyczne. |
| 70. | 20 01 40 | Metale | Różnego rodzaju metale żelazne, stal i stal stopowa, jak również metale nieżelazne. Odpady występują w postaci stałej. Odpady żelazne mogą ulegać korozji, jednakże utlenianie (korozja) odpadów nie powodują wydzielania się substancji szkodliwych lub toksycznych. Odpady nie posiadają właściwości łatwopalnych, żrących i drażniących, są nierozpuszczalne oraz nie wchodzi w reakcje fizyczne ani chemiczne. Odpady nie ulegają biodegradacji. |

3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

3.1. Zapobieganie powstawaniu odpadów polegać winno m.in. na:

- prawidłowej eksploatacji maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym;
- stosowaniu części zamiennych wysokiej jakości w celu optymalnego czasu ich wykorzystania;
- optymalnym wykorzystywaniu materiałów i surowców;
- kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów.

3.2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;

- b. gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska;
 - c. magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w rozwiązania umożliwiające szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - d. magazynowaniu odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach dotyczących szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów;
 - e. magazynowaniu odpadów na terenie Zakładu w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory;
 - f. magazynowaniu odpadów w sposób zapewniający co najmniej wyposażenie techniczne do przechowywania odpadów, w tym przeznaczone do tego celu:
 - opakowania, pojemniki, kontenery lub worki,
 - wydzielone za pomocą pionowych ścian boksy lub wydzielone sektory, umożliwiające magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej, uwzględniające właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów;
 - g. magazynowaniu odpadów w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko;
 - h. magazynowaniu odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych;
 - i. podejmowaniu, w miarę posiadanych możliwości, działań w celu ograniczania czasu magazynowaniu odpadów do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej;
 - j. ograniczeniu czasu magazynowania odpadów ulegających biodegradacji, mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów do 7 dni oraz ich sposobu magazynowania do szczelnych pojemników lub kontenerów.
4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:
- 4.1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabelach 4+10 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami oraz zasady bliskości.

- 4.2.** Odpady wymienione w Tabelach 4+10 należy gromadzić w sposób selektywny. Odpady w pierwszej kolejności poddaje się przetwarzaniu w miejscu ich powstania. Odpady, które nie mogą być przetworzone w miejscu ich powstania, przekazuje się uprawnionym podmiotom do najbliższej położonych miejsc, w których mogą być przetworzone. Frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej instalacji MBP wymaga zastosowania procesu biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej przedmiotowej instalacji MBP.
- 5.** Określam miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów wytwarzanych:
- 5.1.** Odpady magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabelach 4+10 niniejszej decyzji.
- 5.2.** Odpady wytwarzane będą magazynowane na terenie, do którego prowadzący instalacje (posiadacz odpadów) posiada tytuł prawny, w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, w tym zwłaszcza zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- 5.3.** Odpady niebezpieczne magazynowane będą, w zależności od rodzaju i właściwości odpadów oraz celu, w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych albo luzem. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone będzie w wydzielonej, odpowiednio oznakowanej, strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, wyposażonym w zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady, posiadającym zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym oraz zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska magazynowanie odpadów.
- 5.4.** Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.
- 5.5.** Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym wyposażenie techniczne wykorzystywane do magazynowania odpadów, w sposób ograniczający pylenie odpadów, a także w sposób ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
- 5.6.** Magazynowanie odpadów prowadzone w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych oraz dostęp do urządzeń gaśniczych na wypadek potrzeby prowadzenia akcji ratowniczej.
- 5.7.** Odpady, które z uwagi na swoje właściwości lub stan skupienia mogą powodować powstawanie wycieków lub wód odciekowych, powodujących zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych

i podziemnych, magazynowane będą w sposób zapewniający zabezpieczenie przed uwalnianiem się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, poprzez zastosowanie:

- szczelnych: opakowań, pojemników lub kontenerów

lub

- uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, powstających w obrębie lokalizacji wydzielonej i przeznaczonej do magazynowania, lub z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych (wymagań nie stosuje się do magazynowania odpadów, określonych w § 6 ust. 3 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów);

- 5.8.** Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych lub wanny wychwytowe zapobiegające niekontrolowanym wyciekom do środowiska. Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów będzie odpowiednio oznakowana.
- 5.9.** Odpady niebezpieczne, dla których przepisy o transporcie materiałów niebezpiecznych nie określają sposobu opakowania, powinny być przygotowane do transportu z wykorzystaniem opakowań zabezpieczających przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności przeładunkowych, z materiału odpornego na działanie składników odpadów i posiadających szczelne zamknięcia.
- 5.10.** Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstawanie uciążliwości zapachowych.
- 5.11.** Odpady przeznaczone do składowania mogą być magazynowane wyłącznie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów do transportu na składowisko odpadów, nie dłużej jednak niż przez rok. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

5.12. Opis miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych, wyszczególnionych w Tabelach 4÷10:

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 żelbetowych boksów. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewiania odpadów.

Boks nr 1 (pierwszy w kolejności licząc od strony wiaty magazynowej M4) oraz boks nr 4 przeznaczone są wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Pozostałe boksy tj. boksy nr 2÷3 (sekcja S1) i 5÷7 (sekcja S2) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności

od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **393 Mg**.

Wiata magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 żelbetowych boksów. Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewiania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I.

Boks nr 9 (pierwszy w kolejności licząc od strony bioreaktorów) przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Boksy nr 1+2 (sekcja S1), nr 3 (sekcja S2) oraz nr 4+8 (sekcja S3) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych. Opony magazynowane mogą być wyłącznie w boksach nr 1+3.

Boks nr 8 i boks nr 9 stanowią strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **255 Mg**, w tym do **7 Mg** odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). W obrębie placu znajdują się wydzielone do magazynowania odpadów

boksy. Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Plac przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **168 Mg**.

Budynek garażowo-magazynowy (3) – zlokalizowany po północno-zachodniej stronie kwatery nr I. Obiekt zamykany, zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z 4 stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

W budynku, w jego północno-wschodniej części, znajduje się wydzielone miejsce (pomieszczenie) do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytworzonych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji,
- przewidzianych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W w/w pomieszczeniu magazynowane mogą być odpady palne, niepalne oraz ciekłe odpady palne (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

Ciekłe odpady palne magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, pod warunkiem, że ich łączna objętość nie będzie przekraczać:

- a) 0,4 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C;
- b) 5 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C.

Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych wyposaża się w rozwiązanie ograniczające rozlewisko, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w budynku garażowo-magazynowym (3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2 Mg**, w tym do **2 Mg** odpadów niebezpiecznych.

Plac dojrzewanania (B4) – plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz halą sortowni.

Główną funkcją placu dojrzewanania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie wybranych rodzajów bioodpadów w ramach instalacji do kompostowania bioodpadów na wydzielonej części placu dojrzewanania na powierzchni ok. 1500 m²;
- dojrzewananie odpadów (drugi stopień) po biologicznym przetworzeniu w części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorach) – na wydzielonej części placu dojrzewanania na powierzchni ok. 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewanania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów, lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewanania dopuszcza się możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie – 2 szt. odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/materiału po procesie kompostowania).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

Na placu dojrzewanania magazynowana może być również krótkotrwale (do 7 dni) frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m², przy czym magazynowanie odpadów palnych może odbywać się wyłącznie w wydzielonych sekcjach magazynowych oddzielonych od siebie pasem wolnego terenu o szerokości 5 m, zgodnie z warunkami uzgodnionego operatu p.poż., tj.:

- sekcji posiadającej powierzchnię 363 m² (sekcja S4);
- sekcji posiadającej powierzchnię 330 m² (sekcja S5).

Przedmiotowe sekcje wykorzystywane mogą być zarówno do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych.

Na placu nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2520 Mg**.

Boks magazynowy (M5) - o powierzchni nie większej niż 80 m², wykonany w kształt litery „L” z gotowych bloczków betonowych, niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu, objętym systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Boks zlokalizowany jest w sąsiedztwie hali sortowni od jej strony północno-zachodniej.

Boks przeznaczony jest do magazynowania frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej z odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.

Boks przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych.

Frakcja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych transportowana jest do boksu bezpośrednio z hali sortowni za pomocą nadpoziomowego, obudowanego przenośnika taśmowego, gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, a dalej na bieżąco, za pomocą ładowarki kierowana jest do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorów) – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania tych odpadów (nie stanowi to magazynowania).

W przypadku konieczności magazynowania frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przed procesem przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w szczelnych kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w boksie magazynowym (M5) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **154 Mg**.”

II.7. Pkt III.2.2. otrzymuje brzmienie:

„III.2.2. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku metodą R12 i R13 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawelniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 - obróbka mechaniczna odpadów na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (w zależności od rodzaju odpadów: sortownie – dla 20 03 01, rozsortowywanie lub doczyszczanie – dla odpadów selektywnie zebranych),

- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na obróbce mechanicznej na linii sortowniczej w części mechanicznej instalacji MBP (tzw. magazynowane przedprocesowe),

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R12 i R13 w części mechanicznej instalacji MBP, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 12 i Tabeli 13

Tabela 12 Rodzaj i masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych procesowi przetwarzania (sortowaniu) w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 i R13 wraz ze sposobem i miejscem magazynowania odpadów

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 1. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 120 000,00 | 120 000,00 | <p>Odpady rozładowuje się bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni (M6).</p> <p>Odpady w miarę posiadanych możliwości, kierowane na bieżąco do procesu mechanicznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą w zasobni na odpady w hali sortowni M6 - luzem (w pryzmie lub stosie) lub kontenerach.</p> <p>Dopuszcza się również możliwość czasowego magazynowania w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w szczelnych kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1, nie więcej niż: | | | 120 000,00 | 120 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 12 i Tabeli 13, nie więcej niż: | | | 150 000,00 | 150 000,00 | - |

Tabela 13 Rodzaje i masa odpadów selektywnie zebranych poddawanych procesowi przetwarzania (doczyszczaniu lub rozsortowywaniu) w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 i R13 wraz ze sposobem i miejscem magazynowania odpadów

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|--|---------------|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| I. | Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesie odzysku R12 i R13 | | | | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 1. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1-9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 2. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i iły | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1-9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 3. | 01 04 10 | Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1-9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, |
| 4. | 01 04 11 | Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07 | 10 000,00 | 10 000,00 | ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 5. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub na placu dojrzwania B4 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1-9) lub na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 6. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1-9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 7. | 01 05 04 | Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub na placu dojrzwania B4 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) lub na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 8. | 01 05 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 9. | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub na placu dojrzwania B4 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) lub na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 10. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 11. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 12. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 13. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 14. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 15. | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 16. | 03 03 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 17. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 18. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 19. | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 20. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 21. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 22. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 23. | 10 01 01 | Zużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > w zasobni na odpady M6 lub w boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, > na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 24. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 25. | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 26. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 27. | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 28. | 10 01 24 | Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|-------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 29. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 30. | 10 01 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 31. | ex 10 13 14 | Odpady betonowe | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+6) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 32. | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 33. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 34. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 35. | 10 13 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 36. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych |
| 37. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 38. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, |
| 39. | 16 01 20 | Szkło | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 40. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 41. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6, w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6, w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 42. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 43. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6, w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 44. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6, w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 45. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 46. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 47. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 48. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 49. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 50. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 51. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 52. | 17 02 01 | Drewno | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 53. | 17 02 02 | Szkło | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 54. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 55. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 56. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 57. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 58. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 20 000,00 | 20 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 59. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 60. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 61. | 20 01 41 | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| II. Odpady przeznaczone do przetwarzania w procesach odzysku R12 i R13 | | | | | |
| 62. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 63. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych)- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 64. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|-------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 65. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 66. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 67. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 40 000,00 | 40 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 68. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 69. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 70. | 19 12 01 | Papier i tektura | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 71. | 19 12 02 | Metale żelazne | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, |
| 72. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 15 000,00 | 15 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 73. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 74. | 19 12 05 | Szkło | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 75. | 19 12 08 | Tekstylia | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 76. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 50 000,00 | 50 000,00 | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie miejsca M3, M4, B4 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 77. | 20 01 01 | Papier i tektura | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 78. | 20 01 02 | Szkło | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 79. | 20 01 10 | Odzież | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 80. | 20 01 11 | Tekstylia | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 81. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 82. | 20 01 40 | Metale | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 83. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie miejsca M3, M4, B4 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|--|------------|--|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 84. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). |
| 85. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji) | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 86. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 15 000,00 | 15 000,00 | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 87. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 25 000,00 | 25 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w zasobni na odpady w hali sortowni M6 lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie miejsca M3, M4, B4 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. 1+87, nie więcej niż: | | | 60 000,00 | 60 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 12 i Tabeli 13 nie więcej niż: | | | 150 000,00 | 150 000,00 | - |

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wymienionych w Tabeli 12 oraz odpadów selektywnie zebranych wymienionych w Tabeli 13 odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R12 w części mechanicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych stanowi pierwszy etap zintegrowanego procesu technologicznego prowadzonego na terenie tego samego zakładu – mechaniczno-biologicznego przetwarzania tych odpadów w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

Proces ten polega na sortowaniu mechanicznym niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przy współdziałaniu sortowania ręcznego na linii sortowniczej w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać – w zależności od składu tych odpadów - materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, określonych w Tabeli 5.

Proces przetwarzania odpadów selektywnie zebranych polega ich mechanicznym rozsortowywaniu lub doczyszczaniu przy współdziałaniu sortowania ręcznego na linii sortowniczej, w celu wydzielenia z nich określonych frakcji dających się wykorzystać materiałowo i/lub energetycznie i prowadzi do powstawania określonych rodzajów odpadów, zgodnie z Tabelą 6.

Proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz odpadów selektywnie zebranych przebiega w hali sortowni tj. w obiekcie budowlanym będącym budynkiem w rozumieniu przepisów ustawy Prawo budowlane, który jest zamknięty w taki sposób, że co najmniej uniemożliwia oddziaływanie czynników atmosferycznych na te odpady, jest wyposażony w szczelne podłoże z systemem do zbierania i odprowadzania odcieków, zapobiegające przedostawaniu się odcieków do środowiska, w urządzenia wentylacyjne oraz ograniczające emisje zanieczyszczeń, w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także w bramy szybkie (co najmniej w zasobni na odpady jako miejscu magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe). Wybrane elementy linii sortowniczej znajdują się na zewnątrz obiektu, ale w zależności od swojej funkcji i przeznaczenia, mają one jedynie za zadanie przetransportować i wyprowadzić na zewnątrz wydzielone wcześniej w sposób mechaniczny wewnątrz hali sortowni poszczególne frakcje odpadów.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne oraz odpady selektywnie zebrane przed poddaniem ich procesowi przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP, mogą być magazynowane, z zastosowaniem procesu odzysku R13, w miejscach i sposób określony odpowiednio w Tabeli 12 i Tabeli 13.

3.2. W części mechanicznej instalacji MBP, w której prowadzi się proces mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wymienionych w Tabeli 12, można prowadzić proces mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych wymienionych w Tabeli 13, poprzez ich doczyszczanie lub rozsortowywanie jako odrębny wariant eksploatacji instalacji.

3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:

3.3.1. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01), przyjmowane na część mechaniczną instalacji MBP, rozładowywane są bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni.

Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane są na bieżąco do procesu przetwarzania na linii sortowniczej.

Ze względów technologicznych lub organizacyjnych, niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne mogą być poddane magazynowaniu przedprocesowemu, również w innych miejscach magazynowania odpadów niż zasobnia na odpady w hali sortowni, w której zostały rozładowane, zgodnie z warunkami określonymi w Tabeli 12.

Przed skierowaniem na linię, odpady poddawane są kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia z nich, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby, w sposób ręczny przez wybranego pracownika, odpadów niepożądanych (problemowych) mogących zakłócić dalszy proces technologiczny lub mogących spowodować uszkodzenia instalacji (głównie dużych, ciężkich lub długich elementów). Następnie, za pomocą urządzenia do załadunku odpadów (ładowarka chwytkowa lub zastępczo w przypadku jej awarii - ładowarka kołowa), niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne zadawane są na linię sortowniczą, z możliwością zastosowania poniższych opcji:

a) opcja 1 - do kosza zasypowego przenośnika taśmowo-łańcuchowo-kanalowego, który umieszczony jest poniżej poziomu gruntu (kanał), skąd dostają się w obszar działania **dozatora bębnowego (bębna dozującego)**, umieszczonego nad tym przenośnikiem.

Rolą dozatora bębnowego jest zapewnienie równomiernego rozłożenia transportowanych odpadów, a tym samym stałej ich wysokości na przenośniku.

Po przejściu przez bęben dozujący, odpady kierowane są na **sito wibracyjne** (w obudowie, z odciąganiem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej) w celu wstępnego wydzielenia (odsiania) z odpadów frakcji podsitowej, niepożądaną, ze względu na swoje właściwości, na dalszych etapach ciągu technologicznego (zabrudzenie, zapychanie, szybsze zużywanie się części, obniżanie sprawności itp.).

Sito wibracyjne posiada możliwości techniczne do wymiany pokładów sita na inne rozmiary oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Na sicie wibracyjnym dokonywany jest mechaniczny podział strumienia na dwie frakcje o różnej granulometrii: frakcję podsitową, wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania - o granulometrii poniżej wielkości zastosowanego w danym czasie oczka i frakcję nadsitową - o granulometrii powyżej wielkości zastosowanego w danym czasie oczka.

Wydzielona na sicie wibracyjnym frakcja podsitowa poddawana jest następnie działaniu **separatora elektromagnetycznego_1**, który wydziela z jej strumienia metale żelazne. Wydzielone metale żelazne umieszczane są w pojemniku/kontenerze zlokalizowanym bezpośrednio pod separatorem.

Po odseparowaniu metali, wydzielona na sicie wibracyjnym frakcja podsitowa kierowana jest na przenośnik, gdzie łączy się z frakcją podsitową wydzieloną na dalszym etapie procesu w stacjonarnym przesiewaczu bębnowym.

Frakcja nadsitowa po sicie wibracyjnym kierowana jest na **rozrywarkę worków** – za pomocą której następuje otwieranie i opróżnianie worków foliowych oraz rozkładanie ich równomiernej zawartości na przenośniku odbiorczym, kierującym dalej odpady do kabiny wstępnego sortowania.

Istnieje również opcja, aby frakcja nadsitowa po sicie wibracyjnym została skierowana na przenośnik rewersyjny (z pominięciem rozrywarki worków), który skieruje ją na przenośnik odbiorczy za rozrywarką worków, skąd dalej zostanie zadana do kabiny wstępnego sortowania (dla przypadku odpadów, które nie wymagają użycia rozrywarki worków).

b) opcja 2 – wprost na rozrywarkę worków, za pomocą której następuje otwieranie i opróżnianie worków foliowych oraz rozkładanie ich równomiernej zawartości na przenośniku odbiorczym, kierującym dalej odpady do kabiny wstępnego sortowania. Istnieje również opcja, aby niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne zostały zadane bezpośrednio na przenośnik odbiorczy za rozrywarką worków, skąd dalej zostaną one skierowane do kabiny wstępnego sortowania (o wyborze danej opcji decyduje charakter poddawanych przetwarzaniu odpadów - sposób ich zgromadzenia przez pierwotnego wytwórcę: luzem lub w workach).

W obu przypadkach (opcja 1 lub opcja 2), po dojściu strumienia odpadów do **kabiny wstępnego sortowania** (6-cio stanowiskowej), na przenośniku sortowniczym, następuje wydzielenie w sposób ręczny przez pracowników, wybranych frakcji surowcowych (np. papier/tektura, folia, złom, tworzywa) i/lub tzw. odpadów niepożądanych (problemowych np. odpady niebezpieczne, odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych, duże elementy metali, drewna i tekstyliów, szkło, opony, różnego rodzaju odpady remontowo-budowlane, itp.), które kierowane są do odpowiednich pojemników, kontenerów lub boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Po przejściu przez kabinę wstępną, strumień odpadów transportowany jest do **stacjonarnego przesiewacza bębnowego** (w obudowie z odciąganiem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej) o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości techniczne wymiany sita na inne rozmiary oczek, przy czym wydzielenie frakcji podsitowej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania odbywać się może wyłącznie z wykorzystaniem sita o wielkości oczek zgodniej z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:

- **frakcję podsitową, wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania**, o granulometrii mniejszej niż zastosowane w danym czasie oczko dedykowane dla wydzielenia frakcji podsitowej tj. o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita,
- **frakcję nadsitową, wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:**
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcję średnią)**, o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita,
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcję dużą)**, o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita.

Frakcja podsitowa po stacjonarnym przesiewaczu bębnowym transportowana jest taśmociągiem na przenośnik, którym odprowadzana jest również, wydzielona na wcześniejszym etapie procesu, **frakcja podsitowa po sicie wibracyjnym** i odseparowaniu z niej metali na separatorze elektromagnetycznym_1. Dalej obie te frakcje, już jako jeden strumień, kierowane są na **przesiewacz gwiaździsty** (objęty odciąganiem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej). Ruch obrotowy wałów tego urządzenia z układem odpowiednio

dobrych gwiazdek umożliwia separację strumienia frakcji podsitowej na dwie frakcje o różnej granulometrii. Przy podstawowo zastosowanych ustawieniach przesiewacza, zapewnia on odsianie z frakcji podsitowej frakcji drobnej o granulometrii 0-40 mm. Frakcja drobna szczelnym przesypem trafia na przenośnik odbierający tę frakcję, zabudowany pod pokładem przesiewającym. Pozostały, po odsianiu frakcji drobnej, strumień frakcji podsitowej (frakcja nadsitowa po przesiewaczu gwiaździstym) jest następnie kierowany za pomocą przenośnika taśmowego do **kabiny sortowniczej doczyszczania frakcji podsitowej**.

W kabinie sortowniczej na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie surowców (np. szkło, aluminium, metale, tworzywa sztuczne). Rodzaj wybieranej frakcji surowcowej może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów. Wydzielone surowce umieszczane są w boksach, pojemnikach lub kontenerach znajdujących się bezpośrednio pod kabiną. Strumień frakcji podsitowej pozostały po wysortowaniu surowców w kabinie oraz odseparowana na przesiewaczu gwiaździstym frakcja drobna 0-40 mm, jako wymagające dalszego biologicznego przetwarzania (odpady o kodzie 19 12 12), wyprowadzane są z hali sortowni, za pomocą nadpoziomego, obudowanego przenośnika, bezpośrednio **do boks magazynowego (M5)**, gdzie są usypywane w pryzmę/stos.

Istnieją techniczne możliwości zastosowania innych ustawień na przesiewaczu gwiaździstym, w celu zmniejszenia granulometrii uzyskiwanej frakcji drobnej tj. do granulometrii nie większej niż 20 mm (wówczas frakcja nadsitowa po przesiewaczu gwiaździstym przyjmuje wielkość odpowiednio powyżej wielkości uzyskanej na nim frakcji podsitowej). W takim przypadku frakcja drobna nie jest mieszana z pozostałościami frakcji podsitowej po kabinie sortowniczej i wyprowadzona z ciągu technologicznego odpowiednim przenośnikiem. Frakcja drobna o granulometrii nie większej niż 20 mm, jako odpad o kodzie 19 12 12, może być przekazywana, bez konieczności kierowania do biologicznego przetwarzania odpadów, do składowania na składowisku odpadów zgodnie z przepisami.

Alternatywnie, frakcja podsitowa po wysortowaniu surowców w kabinie sortowniczej doczyszczania frakcji podsitowej, zamiast bezpośrednio do boks magazynowego (M5), może być skierowana ponownie do rozrywarki worków, celem jej zawrócenia w ciąg technologiczny i zwiększenia stopnia wysegregowania frakcji surowcowych.

Frakcja nadsitowa (średnia) wydzielona na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym kierowana jest w obszar działania **separatora optycznego**, którego zadaniem jest oddzielenie tworzyw sztucznych od pozostałych odpadów. Separator optyczny został tak dobrany, aby zapewnić wydzielenie tworzyw sztucznych w ramach różnych konfiguracji z uwzględnieniem ich rodzaju i koloru (np. samo PE, samo PS, samo PP, samo TETRA, sam PET lub PE/PP, PS/PP czy PE/PS, z podziałem na kolory przy zapewnieniu możliwości jednorazowego wydzielenia wszystkich tych frakcji jednocześnie). Urządzenie dostosowane jest również do pracy z różnymi rodzajami materiałów i ma możliwość zmiany na inny rodzaj separowanego surowca (w zależności od morfologii przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów). Zasada działania separatora oparta jest na specjalnym systemie detekcji (specjalistyczna kamera o wysokiej rozdzielczości) skanującym w jednym momencie całą szerokość przenośnika taśmowego (rozpoznanie koloru i rodzaju asortymentu). Separator umieszczony jest nad przenośnikiem z odpadami. Podczas przemieszczania się odpadów pod separatorem, rozpoznany przez skaner konkretny rodzaj odpadów, zostaje wysortowany poprzez wystrzelenie ich strumieniem sprężonego powietrza. Wystrzelone przez separator optyczny odpady

kierowane są następnie na **separator balistyczny** (objęty odciąganiem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej).

Separator balistyczny wykorzystywany jest do podziału strumienia tworzyw sztucznych zasadniczo na dwie frakcje: frakcję przestrzenną 3D (twardą, toczącą się np. butelki PET, PE, opakowania wielomateriałowe) i frakcję płaską 2D (miękką, płaską tj. głównie folię) oraz dodatkowo odsiania ewentualnie zalegającej w tym strumieniu frakcji drobnej (< 40 mm) – podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania. Urządzenie do rozdziału odpadów, wykorzystuje właściwości odpadów (ich ciężar właściwy oraz kształt) przy zespole wprowadzonych w ruch i ustawionych pod kątem, przesuniętych względem siebie perforowanych paneli stalowych. Wydzielone na separatorze balistycznym frakcje odpadów trafiają następnie do ustawionych pod tym urządzeniem pojemników, kontenerów lub wydzielonych boksów. Frakcja drobna (< 40 mm), kierowana jest do bosku magazynowego (M5), skąd razem z pozostałą frakcją wymagającą dalszego biologicznego przetwarzania wydzieloną na innych etapach procesu, kierowana jest do części biologicznej instalacji MBP.

Pozostałość frakcji średniej z separatora optycznego zostaje skierowana w obszar działania **separatora elektromagnetycznego_2**, w celu wydzielenia z niej odpadów żelaznych (metali). Wydzielone metale wyprowadzane są z hali za pomocą dedykowanego przenośnika, skąd zsypują się do **zadaszonego kontenera na metale** umiejscowionego na zewnątrz obiektu.

Po wydzieleniu metali frakcja nadsitowa średnia, jednym przenośnikiem razem z pozostałościami frakcji nadsitowej dużej, zostaje przetransportowana do tzw. **kabiny doczyszczania balastu posortowniczego**.

Frakcja nadsitowa (duża) wydzielona na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym kierowana jest do **kabiny sortowniczej dedykowanej frakcji nadsitowej dużej** (6-cio stanowiskowej). W kabinie tej, na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie ze strumienia odpadów wybranych frakcji surowców (np.: różnego rodzaju tworzyw sztucznych, szkła, metali żelaznych/nieżelaznych, makulatury) i/lub tzw. odpadów niepożądanych (tarasujących lub problemowych np. odpadów niebezpiecznych, dużych lub długich elementów metali, drewna, tworzyw i tekstyliów), które kierowane są do odpowiednich pojemników, kontenerów lub boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Rodzaj wybieranej frakcji surowcowej może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów.

Pozostały po przejściu przez kabinę sortowniczą strumień frakcji nadsitowej dużej, jednym przenośnikiem razem z pozostałością frakcji nadsitowej średniej, kierowany jest dalej do **kabiny doczyszczania balastu posortowniczego**.

W **kabinie doczyszczania balastu posortowniczego** (2 stanowiskowej), z połączonego strumienia pozostałości po sortowaniu frakcji nadsitowej dużej i średniej, na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie wybranych frakcji surowców - niewysortowanych na wcześniejszych etapach procesu (np. aluminium, metale, makulatura, tworzywa sztuczne) i/lub frakcji energetycznej. Wysortowane odpady trafiają do pojemników, kontenerów lub boksów pod kabiną. Pozostały po kabinie doczyszczania balastu strumień frakcji nadsitowej (jako odpad o kodzie 19 12 12 – frakcja nadsitowa), wyprowadzany jest z hali sortowni, za pomocą obudowanego przenośnika, do znajdującej się w jej bezpośrednim sąsiedztwie **stacji rozsypowej** (obiekt obudowany z trzech stron i zadaszony). W stacji rozsypowej frakcja nadsitowa rozsypywana jest do kontenerów lub usypywana w pryzmę, skąd później

bezpośrednio lub z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów do których została przetransportowana, zostaje skierowana do dalszego zagospodarowania. Stacja rozsykowa wyposażona jest w przenośniki rewersyjne oraz rewersyjno-przejezdne, umożliwiające załadowanie dwóch kontenerów naprzemiennie, eliminując konieczność zatrzymywania linii w przypadku wymiany napelnionego kontenera. Alternatywnie frakcja nadsitowa po kabynie doczyszczania balastu posortowniczego, zamiast do stacji rozsykowej, może być kierowana za pomocą przenośnika do kontenera umiejscowionego w hali sortowni.

Powstała po procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcja nadsitowa, stanowiąca odpad o kodzie 19 12 12, w zależności od jej charakteru i składu morfologicznego, może zostać zakwalifikowana:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- jako frakcja balastowa (balast) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie jej procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach.

Wydzielona w procesie frakcja wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania (tzw. frakcja podsitowa), stanowiąca odpady o kodzie 19 12 12, po skierowaniu jej do boks magazynowego (M5), na bieżąco, za pomocą ładowarki, kierowana jest dalej do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP, co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (nie stanowi to magazynowania odpadów).

W przypadku konieczności magazynowania frakcji podsitowej przed procesem obróbki biologicznej w części biologicznej instalacji MBP, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w szczelnych kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni, w miejscach i w sposób określony w Tabeli 5 lub Tabeli 14.

Wydzielona w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania nie jest mieszana z odpadami zbieranymi w sposób selektywny.

Wydzielone w hali sortowni w trakcie procesu poszczególne frakcje odpadów z pojemników, kontenerów/prasokontenerów lub boksów w których zostały zgromadzone, zostają przetransportowane do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów lub alternatywnie mogą zostać poddane wcześniejszemu zbelowaniu na **automatycznej prasie do belowania** (dla wybranych rodzajów surowców, frakcji nadsitowej lub frakcji energetycznej). Belownica stanowi opcjonalny element instalacji.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, po uzbieraniu partii transportowej lub wypełnieniu danego miejsca magazynowania odpadów, są kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami oraz obowiązującymi w tym zakresie przepisami do procesów odzysku albo do procesów unieszkodliwiania.

3.3.2. Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne (20 03 01), w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu mechanicznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP.

W przypadku konieczności ich magazynowania, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te przed poddaniem ich procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13, w miejscach i sposób określony w Tabeli 12. Magazynowanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych poza halą sortowni, jako odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, odbywać się będzie wyłącznie w szczelnych kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

3.3.3. Maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) poddawanych przetwarzaniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku metodą R12 nie może przekroczyć 120 000, 00 Mg/rok. Maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) magazynowanych w ramach procesu odzysku metodą R13 nie może przekroczyć 120 000, 00 Mg/rok.

3.4. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów selektywnie zebranych:

3.4.1. Odpady selektywnie zebrane, przyjmowane na część mechaniczną instalacji MBP, rozładowywane będą bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni lub innych, określonych w Tabeli 13, miejscach magazynowania odpadów. Z miejsc czasowego magazynowania, odpady do hali sortowni transportowane będą za pomocą ładowarki, wózka widłowego lub hakowca. Proces mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów prowadzony będzie jako odrębny, w stosunku do niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wariant eksploatacji instalacji MBP.

Przed skierowaniem na linię, odpady poddawane będą kontroli wzrokowej, w celu wydzielenia z nich, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby, w sposób ręczny przez wybranego pracownika, odpadów niepożądanych (problemowych) mogących zakłócić dalszy proces technologiczny lub spowodować uszkodzenia instalacji (głównie dużych, ciężkich lub długich elementów).

Następnie za pomocą urządzenia do załadunku odpadów (ładowarka chwytakowa lub zastępczo w przypadku jej awarii - ładowarka kołowa) odpady kierowane są, w zależności od przyjętego wariantu pracy instalacji, zależnego od rodzaju i składu morfologicznego poddawanych przetwarzaniu odpadów:

- a) wariant 1** - na mobilne sito (przesiewacz) o wymiennych pokładach z różnymi rozmiarami oczek (nie będące w ciągu technologicznym linii sortowniczej - wykorzystywane opcjonalnie w instalacji) posadowione na czas pracy w hali sortowni, na którym następować będzie przesianie dostarczonego strumienia odpadów i podzielenie go na dwie pożądane frakcje (poniżej rozmiaru oczka – frakcja podsitowa; powyżej rozmiaru oczka – frakcja nadsitowa) lub
- b) wariant 2** – wyłącznie z użyciem ciągu technologicznego linii sortowniczej w hali sortowni.

Wariant 1

Wariant pracy instalacji z opcjonalnym wykorzystaniem niezależnego, mobilnego sita (przesiewacza), dedykowany jest wybranym rodzajom odpadów selektywnie zebranych, wymienionych w sekcji I i II Tabeli 13 (głównie budowlanym i rozbiórkowym oraz o podobnym charakterze; mineralnym – gleba i ziemia, piaski, żwiry, urobek, tłuczeń, kruszywo; żużlom i popiołom).

Na czas pracy, sito ustawiane jest w hali sortowni (sito mobilne na podwoziu kołowym). Sito posiada wymienne pokłady z różnymi rozmiarami oczek. Z reguły stosowane jest sito o oczku 20 mm, w celu wydzielenia z w/w odpadów zawartej w nich frakcji mineralnej (np. piasku, kamieni).

Wydzielenie frakcji mineralnej klasyfikowanej jako odpad o kodzie 19 12 09 dopuszczone jest wyłącznie na sicie o oczku do 20 mm.

W zależności od rodzaju i morfologii poddawanych przetwarzaniu odpadów możliwe jest zastosowanie sita o innych rozmiarach oczek.

Odpady za pomocą ładowarki załadowywane są do leja zasypowego (zasobnika dozującego), skąd przedostają się na sito. Pracujące sito wprowadza w ruch znajdujące się w nim odpady. Odpady o granulacji mniejszej niż zastosowany rozmiar oczka, stanowią frakcję podsitową, natomiast odpady o granulacji większej – frakcję nadsitową. Poszczególne frakcje wyprowadzane są z urządzenia za pomocą dedykowanych, odrębnych przenośników taśmowych, po czym usypywane są w pryzmę lub wsypywane bezpośrednio do kontenera. Istnieje opcja zastosowania w procesie nadtaśmowego separatora metali żelaznych. Wydzielone na sicie poszczególne frakcje odpadów są następnie transportowane z hali sortowni za pomocą ładowarki lub hakowca do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Frakcja mineralna jako nieulegające biodegradacji minerały (odpad o kodzie 19 12 09) może być poddawana procesom przetwarzania we własnym zakresie - w ramach posiadanych przez Spółkę decyzji administracyjnych (odzysk lub unieszkodliwienie - o ile spełni ona kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów) lub przekazana uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Wydzielone na sicie mobilnym frakcje granulometryczne nienadające się do odzysku lub unieszkodliwienia innymi metodami, kierowane będą do unieszkodliwienia poprzez składowanie (o ile spełnione zostaną kryteria dopuszczenia odpadów do składowania na składowisku odpadów) na terenie zakładu lub przekazywane na zewnątrz - uprawnionym podmiotom. Frakcja zawierająca dużą ilość substancji organicznej (frakcji ulegającej biodegradacji), przekazywana będzie uprawnionym podmiotom do dalszego biologicznego przetwarzania lub innych form zagospodarowania zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami. Natomiast frakcje nadające się do odzysku przekazywane będą uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania lub zagospodarowane we własnym zakresie w ramach posiadanych decyzji administracyjnych. Jeżeli kaloryczność odpadów jest odpowiednio wysoka, odpady kwalifikowane będą jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna), po czym przekazywane zostaną uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Wariant 2

Wariant 2 dedykowany jest przede wszystkim odpadom wymienionym w sekcji II Tabeli 13 oraz dodatkowo wybranym rodzajom odpadów z sekcji I Tabeli 13 (głównie odpadom surowcowym).

Odpady selektywnie zebrane za pomocą urządzenia do załadunku odpadów (ładowarka chwytakowa lub zastępczo w przypadku jej awarii - ładowarka kołowa) kierowane są na **rozrywarkę worków** – za pomocą której następuje otwieranie i opróżnianie worków foliowych oraz rozkładanie ich równomiernej zawartości na przenośniku odbiorczym, kierującym dalej odpady do **kabiny wstępnego sortowania**. Istnieje również opcja, aby odpady selektywnie zebrane zostały zadane bezpośrednio na przenośnik odbiorczy za rozrywarką worków, skąd dalej zostaną one skierowane do kabiny wstępnego sortowania (o wyborze danej opcji decyduje charakter poddawanych przetwarzaniu odpadów - sposób ich zgromadzenia przez pierwotnego wytwórcę: luzem lub w workach).

W **kabinie wstępnego sortowania** (6-cio stanowiskowej), na przenośniku sortowniczym, następuje wydzielenie ze strumienia odpadów, w sposób ręczny przez pracowników, wybranych frakcji surowcowych (np. papier/tektura, folia, złom, tworzywa) i/lub tzw. odpadów niepożądanych (problemowych np. odpady niebezpieczne, odpady urządzeń elektrycznych i elektronicznych, duże elementy metali, drewna i tekstyliów, szkło, opony, różnego rodzaju odpady remontowo-budowlane, itp.), które kierowane są do odpowiednich pojemników, kontenerów lub boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą.

Po przejściu przez kabinę wstępną, strumień odpadów transportowany jest do **stacjonarnego przesiewacza bębnowego** (w obudowie z odciążeniem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej), o sicie z dwoma wielkościami oczek – mniejszym i większym. Przesiewacz posiada możliwości techniczne wymiany sita na inne rozmiary oczek. Na sicie dokonywana jest mechaniczna separacja strumienia odpadów na trzy frakcje o różnej granulometrii:

- **frakcję podsitową (tzw. frakcję drobną)** —o granulometrii poniżej wielkości mniejszego z zastosowanych w danym czasie oczek sita,
- **frakcję nadsitową**, wymagającą dalszej obróbki na pozostałych elementach linii o wielkości odpowiednio powyżej wielkości frakcji podsitowej, w tym:
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcję średnią)**, o granulometrii zawierającej się pomiędzy wielkością zastosowanych w danym czasie oczek sita,
 - **frakcję nadsitową (tzw. frakcję dużą)**, o granulometrii powyżej wielkości większego z zastosowanych w danym czasie oczek sita.

Frakcja podsitowa wydzielona na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym (drobna) transportowa jest taśmociągiem na **przesiewacz gwiaździsty** (objęty odciążeniem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej). Ruch obrotowy wałów tego urządzenia z układem odpowiednio dobranych gwiaźdek umożliwia separację strumienia frakcji podsitowej na dwie frakcje o różnej granulometrii. Przy podstawowo zastosowanych ustawieniach przesiewacza, zapewnia on odsianie z frakcji podsitowej frakcji drobnej o granulometrii 0-40 mm. Frakcja drobna szczelnym przesypem trafia na przenośnik odbierający tą frakcję, zabudowany pod pokładem przesiewającym. Pozostały, po odsianiu frakcji drobnej, strumień frakcji podsitowej (frakcja nadsitowa po przesiewaczu gwiaździstym) jest następnie kierowany za pomocą przenośnika taśmowego do **kabiny sortowniczej doczyszczania frakcji podsitowej**.

W kabinie sortowniczej na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie surowców (np. szkło, aluminium, metale, tworzywa sztuczne). Rodzaj wybieranej frakcji surowcowej może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów. Wydzielone surowce umieszczane są w boksach, pojemnikach lub kontenerach znajdujących się bezpośrednio pod kabiną. Strumień frakcji podsitowej pozostały po wysortowaniu surowców w kabinie oraz odseparowana na przesiewaczu gwiaździstym frakcja drobna 0-40 mm (odpady o kodzie 19 12 12), wyprowadzane są z hali sortowni, za pomocą nadpoziomego, obudowanego przenośnika, bezpośrednio do **boksu magazynowego (M5)**, gdzie są usypywane w pryzmę/stos.

Istnieją techniczne możliwości zastosowania innych ustawień na przesiewaczu gwiaździstym, w celu zmniejszenia granulometrii uzyskiwanej frakcji drobnej tj. do granulometrii nie większej niż 20 mm (wówczas frakcja nadsitowa po przesiewaczu gwiaździstym przyjmuje wielkość odpowiednio powyżej wielkości

uzyskanej na nim frakcji podsitowej). W takim przypadku frakcja drobna nie jest mieszana z pozostałościami frakcji podsitowej po kabinie sortowniczej i wyprowadzona z ciągu technologicznego odpowiednim przenośnikiem. Frakcja drobna o granulometrii nie większej niż 20 mm, w zależności od uzyskanych właściwości, traktowana będzie:

➤ jako odpad o kodzie 19 12 12, które mogą być przekazywane, bez konieczności kierowania do biologicznego przetwarzania odpadów, do składowania na składowisku odpadów zgodnie z przepisami wydanymi na podstawie art.118 ustawy o odpadach

lub

➤ jako frakcja mineralna tj. odpady o kodzie 19 12 09.

Alternatywnie, frakcja podsitowa po wysortowaniu surowców w kabinie sortowniczej doczyszczania frakcji podsitowej, zamiast bezpośrednio do boks magazynowego (M5), może być skierowana ponownie do rozrywarki worków, celem jej zawrócenia w ciąg technologiczny i zwiększenia stopnia wysegregowania frakcji surowcowych. Z boks magazynowego (M5), frakcja ta za pomocą ładowarki, kierowana jest do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów.

Wydzielona w procesie frakcja podsitowa, stanowiąca odpad o kodzie 19 12 12, w zależności od jej właściwości, charakteru i składu morfologicznego, może zostać zakwalifikowana:

➤ jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,

➤ jako frakcja balastowa (balast) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach,

➤ jako frakcja ulegająca biodegradacji – jeżeli w składzie odpadów będzie stwierdzona duża zawartość frakcji ulegających biodegradacji.

Frakcja nadsitowa (średnia) wydzielona na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym kierowana jest w obszar działania **separatora optycznego**, którego zadaniem jest oddzielenie tworzyw sztucznych od pozostałych odpadów. Separator optyczny został tak dobrany, aby zapewnić wydzielenie tworzyw sztucznych w ramach różnych konfiguracji z uwzględnieniem ich rodzaju i koloru (np. samo PE, samo PS, samo PP, samo TETRA, sam PET lub PE/PP, PS/PP czy PE/PS, z podziałem na kolory przy zapewnieniu możliwości jednorazowego wydzielenia wszystkich tych frakcji jednocześnie). Urządzenie dostosowane jest również do pracy z różnymi rodzajami materiałów i ma możliwość zmiany na inny rodzaj separowanego surowca (w zależności od morfologii przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów). Zasada działania separatora oparta jest na specjalnym systemie detekcji (specjalistyczna kamera o wysokiej rozdzielczości) skanującym w jednym momencie całą szerokość przenośnika taśmowego (rozpoznanie koloru i rodzaju asortymentu). Separator umieszczony jest nad przenośnikiem z odpadami. Podczas przemieszczania się odpadów pod separatorem, rozpoznany przez skaner konkretny rodzaj odpadów, zostaje wysortowany poprzez wystrzelenie ich strumieniem sprężonego powietrza. Wystrzelone przez separator optyczny odpady kierowane są następnie na **separator balistyczny** (objęty odciąganiem zanieczyszczeń do jednostki filtracyjnej).

Separator balistyczny wykorzystywany jest do podziału strumienia tworzyw sztucznych zasadniczo na dwie frakcje: frakcję przestrzenną 3D (twardą, toczącą się np. butelki PET, PE, opakowania wielomateriałowe) i frakcję płaską 2D (miękką, płaską tj. głównie folię) oraz dodatkowo odsiania ewentualnie zalegającej w tym strumieniu frakcji drobnej (< 40 mm). Urządzenie do rozdziału odpadów, wykorzystuje właściwości odpadów (ich ciężar właściwy oraz kształt) przy zespole wprowadzonych w ruch i ustawionych pod kątem, przesuniętych względem siebie perforowanych paneli stalowych. Wydzielone na separatorze balistycznym frakcje odpadów trafiają następnie do ustawionych pod tym urządzeniem pojemników, kontenerów lub wydzielonych boksów.

Frakcja drobna (< 40 mm), w zależności od swoich właściwości i składu morfologicznego może być klasyfikowana jako:

- frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- jako frakcja balastowa (balast) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach,
- jako frakcja ulegająca biodegradacji - w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej.

Pozostałość frakcji średniej z separatora optycznego zostaje skierowana w obszar działania **separatora elektromagnetycznego_2**, w celu wydzielenia z niej odpadów żelaznych (metali). Wydzielone metale wyprowadzane są z hali za pomocą dedykowanego przenośnika, skąd zsypują się do **zadaszonego kontenera na metale** umiejscowionego na zewnątrz obiektu.

Po wydzieleniu metali frakcja nadsitowa średnia, jednym przenośnikiem razem z pozostałościami frakcji nadsitowej dużej, zostaje przetransportowana do tzw. **kabiny doczyszczania balastu posortowniczego**.

Frakcja nadsitowa (duża) wydzielona na stacjonarnym przesiewaczu bębnowym kierowana jest do **kabiny sortowniczej dedykowanej frakcji nadsitowej dużej** (6 stanowiskowej). W kabinie tej, na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie ze strumienia odpadów wybranych frakcji surowców (np.: różnego rodzaju tworzyw sztucznych, szkła, metali żelaznych/nieżelaznych, makulatury) i/lub tzw. odpadów niepożądanych (tarasujących lub problemowych np. odpadów niebezpiecznych, dużych lub długich elementów metali, drewna, tworzyw i tekstyliów), które kierowane są do odpowiednich pojemników, kontenerów lub boksów usytuowanych pod kabiną sortowniczą. Rodzaj wybieranej frakcji surowcowej może być zmieniany w trakcie eksploatacji instalacji i dostosowywany do zawartości (morfologii) przetwarzanego w danym momencie strumienia odpadów.

Pozostały po przejściu przez kabinę sortowniczą strumień frakcji nadsitowej dużej, jednym przenośnikiem razem z pozostałością frakcji nadsitowej średniej, kierowany jest dalej do **kabiny doczyszczania balastu posortowniczego**.

W kabinie doczyszczania balastu posortowniczego (2 stanowiskowej), z połączonego strumienia pozostałości po sortowaniu frakcji nadsitowej dużej i średniej, na przenośniku sortowniczym, w sposób ręczny przez pracowników, następuje wydzielenie wybranych frakcji surowców - niewysortowanych na wcześniejszych etapach procesu (np. aluminium, metale, makulatura, tworzywa sztuczne) i/lub frakcji energetycznej. Wysortowane odpady trafiają do pojemników, kontenerów lub boksów pod kabiną. Pozostały

po kabynie doczyszczania balastu strumień frakcji nadsitowej (jako odpad o kodzie 19 12 12 – frakcja nadsitowa), wyprowadzany jest z hali sortowni, za pomocą obudowanego przenośnika, do znajdującej się w jej bezpośrednim sąsiedztwie **stacji rozsypowej** (obiekt obudowany z trzech stron i zadaszony). W stacji rozsypowej frakcja nadsitowa rozsypywana jest do kontenerów lub usypywana w pryzmę, skąd później bezpośrednio lub z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów do których została przetransportowana, zostaje skierowana do dalszego zagospodarowania. Stacja rozsypowa wyposażona jest w przenośniki rewersyjne oraz rewersyjno-przejezdne, umożliwiające załadowanie dwóch kontenerów naprzemiennie, eliminując konieczność zatrzymywania linii w przypadku wymiany napełnionego kontenera. Alternatywnie frakcja nadsitowa po kabynie doczyszczania balastu posortowniczego, zamiast do stacji rozsypowej, może być kierowana za pomocą przenośnika do kontenera umiejscowionego w hali sortowni.

Powstała po procesie mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych frakcja nadsitowa, stanowiąca odpad o kodzie 19 12 12, w zależności od jej charakteru i składu morfologicznego, może zostać zakwalifikowana:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- jako frakcja balastowa (balast) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku, w tym recyklingu lub unieszkodliwiania metodami innymi niż składowanie na składowiskach,
- jako frakcja ulegająca biodegradacji - w przypadku stwierdzenia w strumieniu odpadów dużej ilości frakcji biodegradowalnej.

W przypadku odpadów selektywnie zebranych jednogatunkowych (np. papieru i tektury, szkła), dopuszcza się możliwość wyłącznie ich ręcznego doczyszczania za pomocą prostych narzędzi ręcznych tj. bez użycia ciągu technologicznego linii sortowniczej, w celu wydzielenia pojedynczych, drobnych frakcji zanieczyszczających dany odpad (np. worków foliowych).

Wydzielone w hali sortowni w trakcie procesu poszczególne frakcje odpadów z pojemników, kontenerów/prasokontenerów lub boksów w których zostały zgromadzone, zostają przetransportowane do odpowiednich miejsc magazynowania odpadów lub alternatywnie mogą zostać poddane wcześniejszemu zbelowaniu na **automatycznej prasie do belowania** (dla wybranych rodzajów surowców, frakcji nadsitowej lub frakcji energetycznej). Belownica stanowi opcjonalny element instalacji.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych z wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów, po uzbieraniu partii transportowej lub wypełnieniu danego miejsca magazynowania odpadów, będą kierowane zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku albo do procesów unieszkodliwiania.

3.4.2. Selektywnie zebrane odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą na bieżąco do procesu mechanicznego przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności ich magazynowania, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te przed poddaniem ich procesowi przetwarzania metodą odzysku R12 magazynowane będą w ramach procesu odzysku R13, w miejscach i sposób określony w Tabeli 13. Magazynowanie mogących powodować

uciążliwości zapachowe poza halą sortowni, odbywać się może wyłącznie w szczelnych kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

3.4.3. Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych odpadów poddawanych przetworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku metodą R12 nie może przekroczyć 60 000,00 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa selektywnie zebranych odpadów magazynowanych w ramach procesu odzysku R13, poprzedzającego proces odzysku tych odpadów metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, nie może przekroczyć 60 000,00 Mg/rok.

3.5. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP w ramach procesu odzysku metodą R12 (Tabela 12 i Tabela 13) nie może przekroczyć 150 000,00 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów magazynowanych w ramach procesu odzysku metodą R13, poprzedzających przetwarzanie tych odpadów metodą odzysku R12 w części mechanicznej instalacji MBP (Tabela 12 i Tabela 13), nie może przekroczyć 150 000,00 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przetwarzania metodą R12 niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 5 niniejszej decyzji.

4.2. W wyniku przetwarzania metodą R12 odpadów selektywnie zebranych powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 6 niniejszej decyzji.

4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady. ”

II.8. Pkt III.2.3. otrzymuje brzmienie:

„III.2.3. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R3 i R13 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych,
- selektywnie zebranych bioodpadów.

1. Zezwalam: "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawelniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – biologiczne przetwarzanie odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w części biologicznej instalacji MBP (w zależności od rodzaju odpadów: stabilizacja tlenowa lub kompostowanie),
- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3 polegającemu na obróbce biologicznej odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w części biologicznej instalacji MBP (tzw. magazynowanie przedprocesowe),

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 14 i Tabeli 15

Tabela 14 Rodzaj i masa frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie przetwarzania metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, przewidywanej do przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej metodą odzysku R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP wraz ze sposobem i miejscem magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 1. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 60 000,00 | 60 000,00 | <p>Odpady kierowane na bieżąco, po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP, do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>Z boks magazynowego M5, frakcja podsitowa za pomocą ładowarki, kierowana jest do biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP – co stanowi element zintegrowanego procesu technologicznego mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (nie stanowi to magazynowania odpadów).</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania frakcji podsitowej, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą przez czas nie dłuższy niż 7 dni w szczelnych kontenerach w boksie magazynowym M5 lub na wydzielonej części placu dojrzwania B4.</p> |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w L.p. 1, nie więcej niż: | | | 60 000,00 | 60 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 14 i Tabeli 15 przewidywanych do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP nie przekroczy: | | | 60 000,00 | 60 000,00 | - |

Tabela 15 Rodzaje i masa selektywnie zebranych bioodpadów, przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP wraz ze sposobem i miejscem magazynowania

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 1. | 02 02 01 | Odpady z mycia i przygotowywania surowców | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| | | | | | <p>organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyzmi lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 2. | 02 02 03 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 3. | 02 03 04 | Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyzmi lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 4. | 02 03 80 | Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81) | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> |
| 5. | 02 04 80 | Wysłodki | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 6. | 02 05 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 7. | 02 05 80 | Odpadowa serwatka | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| | | | | | organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 8. | 02 06 01 | Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyzbie lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 9. | 02 06 80 | Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na placu dojrzwania (B4) (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 10. | 02 07 01 | Odpady z mycia, oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyzbie lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|-----------------------|-----------------------|--|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 11. | 02 07 04 | Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyłmie lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 12. | 02 07 80 | Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 13. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - luzem (w przyłmie lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 14. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzwania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|--|------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 15. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | 5 000,00 | 5 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady w postaci stałej lub mazistej magazynowane będą na placu dojrzewania (B4) (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - luzem (w pryzmie lub stosie), w kontenerach, pojemnikach lub workach, w sposób uwzględniający stan skupienia magazynowanych odpadów.</p> <p>Odpady w postaci ciekłej nie będą magazynowane.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 16. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ na wydzielonej części placu dojrzewania (B4) – dla przypadku odpadów niepalnych, ➤ w wydzielonych sekcjach magazynowych na placu dojrzewania (B4) – dla przypadku odpadów palnych, <p>- w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 17. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzewania (B4) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w poz. L.p. 1÷17, nie więcej niż: | | | 20 000,00 | 20 000,00 | - |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przetwarzanych w części biologicznej instalacji MBP, wymienionych w Tabeli 14 i Tabeli 15, nie więcej niż: | | | 60 000,00 | 60 000,00 | - |

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.1. Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 14 - frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych i Tabeli 15 - selektywnie zebranych bioodpadów odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R3 w części biologicznej instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów, zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.

Proces biologicznego przetwarzania w/w odpadów, stanowi proces prowadzony w warunkach tlenowych, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

W zależności od posiadanych mocy przerobowych, proces może być prowadzony w dwóch wariantach:

a) jednostopniowo - wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów,

lub

b) dwustopniowo: pierwszy stopień – w bioreaktorach i drugi stopień – w pryzmach na placu dojrzewania.

Bioreaktory stanowią zamknięte urządzenie techniczne (obiekt budowlany), wykonane z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne, zapewniające szczelność prowadzonego procesu (reaktory), kontrolowane warunki wilgotności, temperatury i tlenu, z aktywnym systemem napowietrzania oraz ujmowania i oczyszczania gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (tzw. powietrza procesowego), o utwardzonym i szczelnym podłożu wyposażonym w systemem zbierania i odprowadzania odcieków, systemem nawadniania, sterowania i czujników technologicznych.

Plac dojrzewania stanowi plac o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty system zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych, zapobiegający przedostawaniu się odcieków do środowiska.

Odpady wymienione w Tabeli 14, kierowane będą na bieżąco, a odpady wymienione w Tabeli 15 – w miarę posiadanych możliwości, bezpośrednio do procesu odzysku R3 w bioreaktorach. W przypadku konieczności ich magazynowania przed procesem odzysku R3, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w miejscach i sposób określony odpowiednio w Tabeli 14 i Tabeli 15.

3.2. W części biologicznej instalacji MBP, w której prowadzi się proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części mechanicznej tej instalacji (wymienionej w Tabeli 14), możliwym jest prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów (wymienionych w Tabeli 15), jako odrębnego wariantu eksploatacji instalacji.

3.3. Określam warunki biologicznego przetwarzania (odzysku metodą R3 poprzez stabilizację tlenową) frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, wymienionej w Tabeli 14.

Przetwarzaniu poddawana będzie frakcja podsitowa wytworzona w części mechanicznej objętej pozwoleniem instalacji MBP. Frakcja podsitowa nie będzie mieszana z odpadami zbieranymi w sposób selektywny.

Proces biologicznego przetwarzania ww. odpadów stanowi drugi etap zintegrowanego procesu technologicznego – mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów

komunalnych w celu ich przygotowania do recyklingu lub innych procesów odzysku lub do procesów unieszkodliwiania.

3.3.1. Wariant jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – wyłącznie z zastosowaniem bioreaktorów

Frakcja podsitowa wydzielona w części mechanicznej instalacji MBP kierowana jest bezpośrednio z hali sortowni obudowanym taśmociągami do boks magazynowego M5, gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, skąd na bieżąco, za pomocą ładowarki transportowana jest do bioreaktorów – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Załadunek bioreaktorów odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas załadunku danego bioreaktora jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, przy czym średnio wynosi od około 3 dni do tygodnia czasu.

Maszyna usypuje złożę w tunelu w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, w zależności od rejonu obiektu o wysokości od ok. 2,0 do 3,15 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu, jeszcze przed rozpoczęciem procesu, są nawadniane (nawilżane/zraszane) za pomocą dysz systemu zraszania.

Następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o określonych wartościach AT_4 , strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego.

Do bieżącej kontroli procesu zachodzącego w bioreaktorach wykonany został dedykowany system automatyki i sterowania.

System na podstawie zmierzonej temperatury, tlenu i wilgotności (za pomocą odpowiednich sond umieszczanych punktowo w odpadach) automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu (istnieje również opcja sterowania ręcznego). Sonden podłączone są do systemu sterującego. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu, system automatycznie włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego dla danego bioreaktora wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozłożone w obszarze posadzki tego reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu pryzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady, zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami) do oczyszczenia w hydrobotaniczej oczyszczalni ścieków.

Dodatkowo, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby, proces napowietrzania automatycznego może być uzupełniony przez mechaniczne przerzucanie odpadów.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w górnej części bioreaktorów. Korekcja wilgotności odbywa się automatycznie - system sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania przyrządy w strefach zraszania (system umożliwi również przeprowadzenie korekty w trybie ręcznym).

Do zraszania wykorzystywana może być czysta woda wodociągowa lub odcieki z bioreaktorów, kondensat z rur odciągowych, wentylatora i biofiltrów. Zraszanie odpadów w bioreaktorach jest niezbędne do zapewnienia prawidłowego przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów (do transportu substancji w stabilizowanym materiale, do asymilowania pożywek przez mikroorganizmy, metabolizmu nowych komórek i reprodukcji). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe i kierowane jest dalej do oczyszczenia w dedykowanym systemie (układzie) oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów tj. w czterech pionowych biofiltrach (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną. Na zespół trzech bioreaktorów przypadają dwa biofiltry. Zastosowany system oczyszczania powietrza pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji objętość i masa stabilizowanych odpadów, w zależności do składu morfologicznego frakcji podsitowej poddawanej w danym czasie obróbce biologicznej, zmniejsza się co najmniej 10%.

Proces biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej w procesie jednostopniowym, prowadzony będzie do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach:

- 1) AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy,
- 2) straty prażenia mniejszej niż 35%,
- 3) zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej, spełniające powyższe wymagania AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią określonych, powyżej wymienionych, wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

➤ wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP,

lub

➤ stanowią odpad o kodzie 19 05 99 niebędący stabilizatorem.

Sposób zagospodarowania odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej określony został w pkt. 3.3.3. decyzji.

3.3.2 Wariant dwustopniowego procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

a) Pierwszy stopień – stabilizacja tlenowa w bioreaktorach (intensywna)

Frakcja podsitowa wydzielona w części mechanicznej instalacji MBP kierowana jest bezpośrednio z hali sortowni obudowanym taśmociągiem do boks magazynowego M5, gdzie jest usypywana w pryzmie/stos, skąd za pomocą ładowarki transportowana jest do bioreaktorów – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych.

Łaładunek bioreaktorów odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas łaładunku danego tunelu jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, przy czym średnio wynosi od około 3 dni do tygodnia czasu.

Maszyna usypuje łałozę w tunelu w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, w zależności od rejonu obiektu, o wysokości od ok. 2,0 do 3,15 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu, jeszcze przed rozpoczęciem procesu, są nawadniane (nawilżane/zraszane) za pomocą dysz systemu zraszania.

Następnie odpady poddawane są pierwszemu (z dwóch) procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów, w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe), do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o określonych wartościach AT₄.

Do bieżącej kontroli procesu zachodzącego w bioreaktorach wykonany został dedykowany system automatyki i sterowania.

System na podstawie zmierzonej temperatury, tlenu i wilgotności (za pomocą odpowiednich sond umieszczanych punktowo w odpadach) automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu (istnieje również opcja sterowania ręcznego). Sonden podłączone są do systemu sterującego. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu, system automatycznie włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego dla danego bioreaktora wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki tego reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu pryzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego

tlenu. Po przejściu przez odpady, zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami) do oczyszczenia w hydrobotaniczej oczyszczalni ścieków.

Dodatkowo, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby proces napowietrzania automatycznego może być uzupełniony przez mechaniczne przierzucanie odpadów.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w górnej części bioreaktorów. Korekcja wilgotności odbywa się automatycznie - system sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania przyzmy w strefach zraszania (system umożliwia również przeprowadzenie korekty w trybie ręcznym).

Do zraszania wykorzystywana może być czysta woda wodociągowa lub odcieki z bioreaktorów, kondensat z rur odciągowych, wentylatora i biofiltrów. Zraszanie odpadów w bioreaktorach jest niezbędne do zapewnienia prawidłowego przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów (do transportu substancji w stabilizowanym materiale, do asymilowania pożywek przez mikroorganizmy, metabolizmu nowych komórek i reprodukcji). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe i kierowanej jest dalej do oczyszczenia w dedykowanym systemie (układzie) oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów tj. w czterech pionowych biofiltrach (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną. Na zespół trzech bioreaktorów przypadają dwa biofiltry. Zastosowany system oczyszczania powietrza pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

W stosunku do odpadów, które w wyniku procesu biologicznego przetwarzania w bioreaktorach osiągnęły wartość parametru AT₄ poniżej 20 mg O₂/g suchej masy, proces ich dalszej obróbki biologicznej można kontynuować w przyzmach na wydzielonej części placu dojrzwania. Odpady z bioreaktorów wyładowywane są za pomocą ładowarki kołowej.

b) Drugi stopień – stabilizacja tlenowa w przyzmach na placu dojrzwania

Wyładowane z danego bioreaktora odpady, za pomocą ładowarki kołowej usypywane są w przyzmy w strefie dojrzwania odpadów na placu dojrzwania. Plac dojrzwania stanowi plac o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty system zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych, zapobiegający przedostawaniu się odcieków do środowiska. Ścieki z placu odprowadzane są

systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami przemysłowymi) do oczyszczenia w kompleksie hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków.

Proces stabilizacji odpadów w pryzmach na placu prowadzony będzie do czasu osiągnięcia przez odpady parametrów o wartościach:

- 1) AT₄ poniżej 10 mg O₂/g suchej masy,
- 2) straty prażenia mniejszej niż 35%,
- 3) zawartości węgla organicznego mniejszej niż 20% suchej masy.

W trakcie trwania procesu, odpady na placu są napowietrzane przez mechaniczne przrzucanie za pomocą przrzucarki lub ładowarki - co najmniej raz w tygodniu. Napowietrzanie pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia oraz zmniejsza ryzyko powstawania odorów poprzez eliminację lub ograniczenie stref beztlenowych.

Podczas procesu sprawdzana może być również wilgotność odpadów (za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika). W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności dojrzewającego materiału, jest on wówczas nawilżany poprzez zraszanie za pomocą przenośnych zraszaczy (wodą wodociągową lub poprzez recyrkulację odcieków z części biologicznej instalacji MBP). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć, przede wszystkim, zasuszenia się materiału.

O częstotliwości nawadniania i przrzucania przetwarzanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności.

Przrzucanie stabilizowanych odpadów przystosowywane będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przrzucaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przrzucanie odpadów nie będzie prowadzone.

Podczas prowadzonej stabilizacji tlenowej odpadów w procesie dwustopniowym, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji, objętość i masa stabilizowanych odpadów, w zależności do składu morfologicznego poddawanej w danym czasie obróbce biologicznej odpadów, zmniejsza się co najmniej o 10% .

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej, spełniające powyższe wymagania AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego, klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią określonych, powyżej wymienionych, wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów,
- lub
- stanowią odpad o kodzie 19 05 99 niebędący stabilizatem.

Sposób zagospodarowania odpadów powstałych w procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej określony został w pkt. 3.3.3. decyzji.

3.3.3. W wyniku przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, w procesie odzysku metodą R3 w części biologicznej instalacji MBP, powstaną odpady wymienione w Tabeli 7 o łącznej masie nie przekraczającej 52 000,00 Mg/rok.

Odpady powstałe w procesie biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej, spełniające wymagania AT₄ (poniżej 10 mg O₂/g suchej masy), strat prażenia (mniejszej niż 35%) oraz zawartości węgla organicznego (mniejszej niż 20% suchej masy), klasyfikuje się jako odpady o kodzie 19 05 99 - Inne niewymienione odpady, zwane „stabilizatem”.

Stabilizat kierowany będzie do unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania.

Dopuszcza się również możliwość skierowania wytworzonego stabilizatu do dalszego zagospodarowania na terenie Zakładu w Dylowie „A” poprzez mechaniczne przetwarzanie na sicie o prześwicie oczek o wielkości do 20 mm w ramach odzysku metodą R12 w celu wydzielenia odpadów (frakcji stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm) nadających się do odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Jeżeli odpady w wyniku prowadzonego procesu biologicznego przetwarzania odpadów nie spełnią wymagań AT₄, strat prażenia oraz zawartości węgla organicznego jak dla stabilizatu:

- wymagają dalszego przetwarzania w procesie biologicznego przetwarzania odpadów; albo
- jako odpady o kodzie 19 05 99 niebędące stabilizatem mogą zostać skierowane do termicznego przekształcania odpadów, pod warunkiem że proces biologicznego przetwarzania odpadów w warunkach tlenowych prowadzony przez co najmniej 4 tygodnie nie doprowadził do osiągnięcia parametrów jak dla stabilizatu.

3.3.4. Pożądanym jest prowadzenie całego procesu biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, określonej w Tabeli 14, wyłącznie poprzez zastosowanie wariantu jednostopniowego tj. wyłącznie z użyciem części zamkniętej instalacji (bioreaktorów), o ile pozwolą na to moce przerobowe tuneli. Taki sposób postępowania będzie minimalizował ewentualne uciążliwości odorowe oraz emisje rozproszone, związane z wyładunkiem odpadów z bioreaktorów na plac dojrzewania oraz ich przetwarzaniem i przrzucaniem na placu tj. w obiekcie nieposiadającym systemu oczyszczania powietrza procesowego.

3.4. Określam warunki biologicznego przetwarzania (odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie) selektywnie zebranych bioodpadów:

Przetwarzaniu poprzez kompostowanie poddawane będą selektywnie zebrane bioodpady wymienione w Tabeli 15.

Proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP, prowadzi się jako odrębny wariant eksploatacji tej instalacji.

3.4.1. Wariant jednostopniowego procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów – wyłącznie z zastosowaniem bioreaktorów

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, po dostarczeniu na zakład kierowane są do bioreaktorów - bezpośrednio lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania.

Odpady o dużych rozmiarach (np. gałęzie, duże części roślin), przed ich skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione na rozdrabniaczu mobilnym.

Ładunek odpadów do bioreaktorów odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas ładunku danego bioreaktora jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, i może wynieść do tygodnia czasu.

Maszyna usypuje złożę w tunelu w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, w zależności od rejonu obiektu o wysokości od ok. 2,0 do 3,15 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu, jeszcze przed rozpoczęciem procesu, są nawadniane (nawilżane/zraszane) za pomocą dysz systemu zraszania.

Następnie odpady poddawane są jednostopniowemu procesowi biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów przez okres około **4-6 tygodni** lub inny do czasu uzyskania pożądanych parametrów, w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe).

Do bieżącej kontroli procesu zachodzącego w bioreaktorach wykonany został dedykowany system automatyki i sterowania.

System na podstawie zmierzonej temperatury, tlenu i wilgotności (za pomocą odpowiednich sond umieszczanych punktowo w odpadach) automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu (istnieje również opcja sterowania ręcznego). Sonden podłączone są do systemu sterującego. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu, system automatycznie włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego dla danego bioreaktora wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady, zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami) do oczyszczenia w hydrobotaniczej oczyszczalni ścieków.

Dodatkowo, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby, proces napowietrzania automatycznego może być uzupełniony przez mechaniczne przerzucanie odpadów.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w górnej części bioreaktorów. Korekcja wilgotności odbywa się automatycznie - system

sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania pryzmy w strefach zraszania (system umożliwi również przeprowadzenie korekty w trybie ręcznym).

Do zraszania wykorzystywana może być czysta woda wodociągowa lub odcieki z bioreaktorów, kondensat z rur odciągowych, wentylatora i biofiltrów. Zraszanie odpadów w bioreaktorach jest niezbędne do zapewnienia prawidłowego przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów (do transportu substancji w stabilizowanym materiale, do asymilowania pożywek przez mikroorganizmy, metabolizmu nowych komórek i reprodukcji). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe i kierowane jest dalej do oczyszczenia w dedykowanym systemie (układzie) oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów tj. w czterech pionowych biofiltrach (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną. Na zespół trzech bioreaktorów przypadają dwa biofiltry. Zastosowany system oczyszczania powietrza pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

Podczas prowadzonego procesu dwustopniowego biologicznego przetwarzania odpadów, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji, objętość i masa kompostowanych odpadów, w zależności do ich rodzaju i składu morfologicznego, zmniejsza się co najmniej o 10% .

Materiał po procesie kompostowania jest następnie kierowany za pomocą ładowarki do przesiania na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm), co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji. Proces przesiewania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania.

3.4.2. Wariant dwustopniowego procesu biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów

a) Pierwszy stopień – kompostowanie tlenowe w bioreaktorach (intensywne)

Odpady przeznaczone do biologicznego przetwarzania, po dostarczeniu na zakład kierowane są do bioreaktorów - bezpośrednio lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania.

Odpady o dużych rozmiarach (np. gałęzie, duże części roślin), przed ich skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione na rozdrabniaczu mobilnym.

Łaładunek odpadów do bioreaktorów odbywa się przy pomocy ładowarki kołowej. Czas załadunku danego bioreaktora jest zależny od ilości odpadów kierowanych do przetwarzania w danym czasie, i może wynieść do tygodnia czasu.

Maszyna usypuje złożę w tunelu w sposób równomierny i niezbyt zgęszczony, w zależności od rejonu obiektu o wysokości od ok. 2,0 do 3,15 m, zaczynając od tyłu danego bioreaktora, przesuując się sukcesywnie do przodu w kierunku bramy wjazdowej. W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu, jeszcze przed rozpoczęciem procesu, są nawadniane (nawilżane/zraszane) za pomocą dysz systemu zraszania.

Następnie odpady poddawane są pierwszemu stopniowi procesu biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych przy współdziałaniu mikroorganizmów (z dwóch) – kompostowaniu intensywnemu. Pierwszy stopień procesu prowadzony jest przez okres około **2-4 tygodni** lub inny do czasu uzyskania pożądanych

parametrów, w zamkniętych bioreaktorach, wykonanych z materiałów wytrzymałych na uszkodzenia mechaniczne i zapewniających szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach wilgotności, z systemem odbierania odcieków, z aktywnym napowietrzaniem oraz z ujmowaniem i oczyszczaniem gazów powstałych w wyniku prowadzenia procesu (powietrze procesowe).

Do bieżącej kontroli procesu zachodzącego w bioreaktorach wykonany został dedykowany system automatyki i sterowania.

System na podstawie zmierzonej temperatury, tlenu i wilgotności (za pomocą odpowiednich sond umieszczanych punktowo w odpadach) automatycznie dobiera odpowiednie parametry pracy i według nich steruje przebiegiem prowadzonego procesu (istnieje również opcja sterowania ręcznego). Sonden podłączone są do systemu sterującego. W przypadku zbyt niskiego poziomu tlenu, system automatycznie włącza napowietrzanie poprzez uruchomienie dedykowanego dla danego bioreaktora wentylatora napowietrzającego (każdy bioreaktor posiada jeden, niezależny wentylator napowietrzający).

Napowietrzanie wsadu danego bioreaktora odbywa się poprzez kanały napowietrzające równomiernie rozlokowane w obszarze posadzki tego reaktora (tlen dostarczany jest poprzez wentylator wdmuchujący powietrze od dołu przyzmy). Powietrze przechodzi przez odpady dostarczając mikroorganizmom niezbędnego tlenu. Po przejściu przez odpady, zanieczyszczone powietrze trafia do strefy pomiędzy odpadami, a stropem reaktora, skąd jest następnie wyciągane wentylatorem wyciągowym.

Kanały napowietrzające pełnią także funkcję odwadniania danego bioreaktora – odcieki z przetwarzanych odpadów ujmowane są tymi kanałami i odprowadzane systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami) do oczyszczenia w hydrobotaniczej oczyszczalni ścieków.

Dodatkowo, w przypadku zaistnienia takiej potrzeby, proces napowietrzania automatycznego może być uzupełniany przez mechaniczne przerzucanie odpadów.

Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, usuwanie nadmiaru wilgoci z odpadów oraz usuwanie nadmiaru ciepła, aby nie dopuścić do zbyt wysokiej temperatury wewnątrz złoża odpadów. Utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach, jest niezbędne celem eliminacji stref beztlenowych, a tym samym ograniczenia emisji substancji złośliwych.

W przypadku zbyt małej wilgotności, odpady w danym tunelu nawilżane są za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w górnej części bioreaktorów. Korekcja wilgotności odbywa się automatycznie - system sterowania na podstawie zmierzonej wilgotności dobiera odpowiedni czas zraszania przyzmy w strefach zraszania (system umożliwi również przeprowadzenie korekty w trybie ręcznym).

Do zraszania wykorzystywana może być czysta woda wodociągowa lub odcieki z bioreaktorów, kondensat z rur odciągowych, wentylatora i biofiltrów. Zraszanie odpadów w bioreaktorach jest niezbędne do zapewnienia prawidłowego przebiegu procesu biologicznego przetwarzania odpadów (do transportu substancji w stabilizowanym materiale, do asymilowania pożywek przez mikroorganizmy, metabolizmu nowych komórek i reprodukcji). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć przegrzania i zasuszenia się materiału.

Zapewnienie odpowiednich warunków procesu pozwala na szybki rozkład frakcji organicznej, higienizację wsadu (wysoka temperatura procesu na poziomie ok. 65 °C) oraz minimalizację uciążliwości zapachowej. Każdy bioreaktor stanowi niezależny element instalacji, przez co może funkcjonować samodzielnie.

Zanieczyszczone powietrze procesowe jest odciągane z bioreaktorów w sposób nieprzerwany przez dwa wentylatory wyciągowe i kierowane jest dalej do oczyszczenia w dedykowanym systemie (układzie) oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów tj. w czterech pionowych biofiltrach (wypełnionych naturalnym materiałem filtracyjnym) zintegrowanych z płuczką wodną. Na zespół trzech bioreaktorów przypadają dwa biofiltry. Zastosowany system oczyszczania powietrza pozwala na zminimalizowanie uciążliwości dla ludzi i środowiska (redukcja odorów).

b) Drugi stopień – kompostowanie tlenowe w pryzmach na placu dojrzewania

Wyładowane z danego bioreaktora odpady, za pomocą ładowarki kołowej usypywane są w pryzmy w strefie dojrzewania odpadów na placu dojrzewania. Plac dojrzewania stanowi plac o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty system zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych, zapobiegający przedostawaniu się odcieków do środowiska. Ścieki z placu odprowadzane są systemem kanalizacji przemysłowej (razem z innymi ściekami przemysłowymi) do oczyszczenia w kompleksie hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków.

Proces przetwarzania w pryzmach na placu prowadzony jest przez okres 2-4 tygodni lub inny do czasu uzyskania pożądanych parametrów.

W trakcie trwania procesu, odpady na placu mogą być napowietrzane przez mechaniczne przierzucanie za pomocą przierzucarki lub ładowarki. Napowietrzanie pozwala na przyspieszenie procesu, poprawę warunków natlenienia oraz zmniejsza ryzyko powstawania odorów poprzez eliminację lub ograniczenie stref beztlenowych.

Podczas procesu sprawdzana może być również wilgotność odpadów (za pomocą miernika (sondy) lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika). W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności poddawanego obróbce biologicznej materiału, jest on wówczas nawilżany poprzez zraszanie za pomocą przenośnych zraszaczy (wodą wodociągową lub poprzez recyrkulację odcieków z części biologicznej instalacji MBP). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć, przede wszystkim, zasuszenia się materiału.

O częstotliwości nawadniania i przierzucania przetwarzanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności.

Przerzucanie kompostowanych odpadów przystosowywany będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przierzucaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przierzucanie odpadów nie będzie prowadzone.

Podczas prowadzonego procesu dwustopniowego biologicznego przetwarzania odpadów, w wyniku zachodzącego rozkładu frakcji ulegającej biodegradacji, objętość i masa kompostowanych odpadów, w zależności do ich rodzaju i składu morfologicznego, zmniejsza się co najmniej o 10%.

Materiał po procesie kompostowania jest następnie kierowany za pomocą ładowarki do przesiania na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm), co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji. Proces przesiewania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania.

3.4.3. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w procesie odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie w części biologicznej instalacji MBP, powstawać będzie:

➤ środek wspomagający uprawę roślin t.j. organiczny środek poprawiający właściwości gleby, spełniający wymagania określone w przepisach ustawy z dnia 10 lipca 2007 r. o nawozach i nawożeniu oraz wymagania jakościowe wynikające z decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 17.04.2018 r., Nr G-742/18, znak: HOR.ns.8101.9.2018.43 udzielającej pozwolenia na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „SWER” tj:

- a) zawartość azotu (N) ogółem - co najmniej 0,6 % (m/m);
- b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅ - co najmniej 0,5 % (m/m),
- c) zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O - co najmniej 0,4 % (m/m),
- d) substancja organiczna - co najmniej 15,00 (% s.m.);
- e) postać - stała, ziemista.

lub

➤ odpady po procesie kompostowania wymienione w sekcji II Tabeli 9.

Materiał po procesie kompostowania kierowany jest do przesiania na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm), w celu usunięcia nieprzekompostowanych frakcji (frakcja nadsitowa) (odpady o kodzie 19 05 01 lub 19 05 02 - wymienione w sekcji II Tabeli 9). Materiał powstały po odsianiu nieprzekompostowanych frakcji (frakcja podsitowa), w zależności od swoich właściwości i uzyskanych parametrów jakościowych, stanowić będzie:

➤ środek wspomagający uprawę roślin tj. organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „SWER” (w przypadku spełnienia przez ten materiał wymagań jakościowych określonych w decyzji MRiRW z dnia 17.04.2018 r., Nr G-742/18),

lub

➤ odpady o kodzie 19 05 03 lub ex 19 05 03 - wymienione w sekcji II Tabeli 9 (w przypadku niespełnienia przez ten materiał wymagań jakościowych określonych w decyzji MRiRW z dnia 17.04.2018 r., Nr G-742/18).

Rodzaje i masę odpadów przewidywanych do wytwarzania w wyniku procesu kompostowania metodą odzysku R3 wybranych rodzajów bioodpadów selektywnie zebranych w części biologicznej instalacji MBP określa Tabela 9 – sekcja II.

3.4.4. W przypadku wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji MBP pożądanym jest prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 15 w wariantcie jednostopniowym. Taki sposób postępowania będzie minimalizował ewentualne uciążliwości odorowe oraz emisje rozproszone, związane z wyładunkiem odpadów z bioreaktorów na plac dojrzewania oraz ich przetwarzaniem i przerzucaniem na placu tj. w obiekcie nieposiadającym systemu oczyszczania powietrza procesowego.

3.5. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidywanych do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP wymienionych w Tabeli 14 i Tabeli 15, nie może przekroczyć 60 000,00 Mg/rok, w tym:

➤ odpady frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych - 60 000,00 Mg/rok,

➤ selektywnie zebrane bioodpady - 20 000,00 Mg/rok.

3.6. Odpady wymienione w Tabeli 14, kierowane będą na bieżąco po wytworzeniu w części mechanicznej instalacji MBP, a odpady wymienione w Tabeli 15, w miarę posiadanych możliwości, bezpośrednio po dostarczeniu na zakład, do procesu odzysku R3 w bioreaktorach części biologicznej instalacji MBP. W przypadku konieczności ich magazynowania przed procesem odzysku R3, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w miejscach i sposób określony odpowiednio w Tabeli 14 i Tabeli 15.

3.7. Magazynowanie odpadów wymienionych w Tabeli 14 i Tabeli 15 przewidywanych do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP, mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania

4.1. W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku metodą R3 w części biologicznej instalacji MBP poprzez stabilizację tlenową, frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7, o łącznej masie nie przekraczającej 52 000,00 Mg/rok.

W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku metodą R3 w części biologicznej instalacji MBP poprzez kompostowanie selektywnie zebranych bioodpadów, powstawać będą odpady wymienione w sekcji II Tabeli 9, o łącznej masie nie przekraczającej 18 000,00 Mg/rok.

4.2. W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku metodą R3 w części biologicznej instalacji MBP poprzez stabilizację tlenową oraz kompostowanie, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 7 i sekcji II Tabeli 9, o łącznej masie nie przekraczającej 52 000,00 Mg/rok.

4.3. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

II.9. Pkt III.2.5. otrzymuje brzmienie:

„III.2.5. Określam warunki mechanicznego przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R12 (przesiewanie stabilizatu wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP na sicie)

1. Zezwalam: "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R12** - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – mechaniczne przetwarzanie stabilizatu wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP poprzez przesiewanie na sicie – zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie stabilizatu wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP na sicie, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 16.

Tabela 16 Rodzaje i masa stabilizatu wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP poddawane mechanicznemu przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie wraz ze sposobem i miejscem ich magazynowania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Masa odpadów [Mg/rok] | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|-----|------------|---------------|-----------------------|--|
|-----|------------|---------------|-----------------------|--|

| | | | | |
|--|----------|---|------------------|--|
| 1. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady - stabilizat | 52 000,00 | Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio po wytworzeniu w części biologicznej instalacji MBP na sito, celem ich przesiania. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzewania B4 – luzem w pryzmie lub w kontenerach. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w L.p. 1, nie więcej niż: | | | 52 000,00 | - |

3. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 16 odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R12 w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów (MBP) zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, prowadzonej przez „EKO-REGION” sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.

3.2. Proces mechanicznego przetwarzania odpadów poprzez przesiewanie na sicie odbywać się będzie na wydzielonej części placu dojrzewania. W procesie wykorzystywane będzie sito mobilne o prześwicie oczek do 20 mm.

3.3. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

3.3.1. Przetwarzanie stabilizatu wytworzonego z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych będzie polegało jego przesianiu na sicie o prześwicie oczek do 20 mm.

3.3.2. Proces przetwarzania stabilizatu na sicie przystosowywany będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przesiewaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przesiewanie odpadów nie będzie prowadzone.

3.3.3. Wydzielona na sicie frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm (frakcja podsitowa) klasyfikowana będzie jako odpady o kodzie 19 05 03 - Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), natomiast odpady pozostałe (frakcja nadsitowa) nadal klasyfikowane będą jako odpady o kodzie 19 05 99 – Inne niewymienione odpady (stabilizat).

Odpady o kodzie 19 05 03 kierowane będą do procesu odzysku wyłącznie na składowisku odpadów lub w obiekcie unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Odpady o kodzie 19 05 99 kierowane będą do procesu unieszkodliwiania poprzez składowanie na składowisku odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne albo do termicznego przekształcania.

3.3.4. Maksymalna łączna masa odpadów wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 16 poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie nie może przekroczyć 52 000,00 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w procesie odzysku metodą R12:
4.1. W wyniku przetwarzania poprzez przesiewanie na sicie stabilizatu wytworzonego z frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych wyszczególnionych w Tabeli 16 powstaną odpady wymienione w Tabeli 8 o łącznej masie nie przekraczającej 52 000,00 Mg/rok.”

II.10. Pkt III.2.6. otrzymuje brzmienie:

„III.2.6. Określam warunki przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów (na wydzielonej części placu dojrzewania) w procesie odzysku metodą R3 i R13.

1. Zezwalam: "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawelniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R3** - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania) – biologiczne przetwarzanie odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w instalacji do kompostowania bioodpadów - w przyzmach na placu dojrzewania;
- ✓ **R13** - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów) – czasowe magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R3 polegającemu na obróbce biologicznej odpadów w warunkach tlenowych z udziałem mikroorganizmów w instalacji do kompostowania bioodpadów (tzw. magazynowane przedprocesowe),

zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów dopuszczonych do odzysku metodą R3 oraz R13 w instalacji do kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 17

Tabela 17 Rodzaje i masa selektywnie zebranych bioodpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą odzysku R3 i R13 w instalacji do kompostowania bioodpadów (na wydzielonej części placu dojrzewania) wraz ze sposobem i miejscem ich magazynowania

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadów | R3 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|-----|------------|--------------------------------|-----------------------|-----------------------|---|
| | | | Masa odpadów [Mg/rok] | Masa odpadów [Mg/rok] | |
| 1. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów.</p> <p>W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ na wydzielonej części placu dojrzewania B4 - dla przypadku odpadów niepalnych, ➤ w wydzielonych sekcjach magazynowych na placu dojrzewania B4 - dla przypadku odpadów palnych, <p>- w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie</p> |

| | | | | | |
|--|----------|--------------------|------------------|------------------|---|
| | | | | | przekraczający 7 dni. |
| 2. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane bezpośrednio do procesu biologicznego przetwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów. W przypadku konieczności magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady magazynowane będą na wydzielonej części placu dojrzewania B4 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w L.p. 1÷2, nie więcej niż: | | | 10 000,00 | 10 000,00 | - |

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.1. Działalność w zakresie biologicznego przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 17 odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R3 w instalacji do kompostowania bioodpadów tj. w przyzmacach na wydzielonej części placu dojrzewania, zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Belchatów.

Proces biologicznego przetwarzania w/w odpadów, stanowi proces prowadzony w warunkach tlenowych, z udziałem mikroorganizmów, w wyniku którego następuje zmiana właściwości fizycznych, chemicznych lub biologicznych odpadów.

Plac dojrzewania stanowi plac o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty systemem zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych, zapobiegający przedostawaniu się odcieków do środowiska.

Odpady wymienione w Tabeli 17, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą do procesu odzysku R3 w instalacji do kompostowania odpadów – bezpośrednio po dostarczeniu na zakład lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania. W przypadku konieczności magazynowania odpadów przed procesem odzysku R3, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w miejscach i sposób określony w Tabeli 17.

3.2. Dopuszczam następującą metodę odzysku odpadów:

3.2.1. Odpady po dostarczeniu na zakład kierowane są bezpośrednio lub z miejsca ich czasowego magazynowania przemieszane są za pomocą ładowarki na wydzieloną część placu dojrzewania, gdzie usypywane są w przyzmy o kształcie zbliżonym do trapezu.

Odpady o dużych rozmiarach (np. gałęzie, duże części roślin), przed ich skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania zostaną rozdrobnione na rozdrabniaczu mobilnym.

Plac dojrzewania stanowi plac o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty systemem zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków przemysłowych, zapobiegający przedostawaniu się odcieków do środowiska. Ścieki z placu odprowadzane są systemem kanalizacji przemysłowej

(razem z innymi ściekami przemysłowymi) do oczyszczenia w kompleksie hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków.

Przed rozpoczęciem procesu, w razie zaistnienia takiej potrzeby, pryzmy są nawadniane (przy zbyt niskiej wilgotności złoża) oraz opcjonalnie przykrywane geowłókniną - przy użyciu przierzucarki lub ręcznie.

W trakcie trwania procesu, pryzmy są napowietrzane przez okresowe, mechaniczne przierzucanie za pomocą ładowarki lub przierzucarki - w zależności od tego czy zastosowano przykrycie geowłókniną z częstotliwością od 1 do ok. 3 razy w tygodniu. Podczas przierzucania ewentualna geowłóknina przykrywająca daną pryzmę jest zwijana, a następnie ponownie rozwijana. Napowietrzanie odpadów ma na celu dostarczenie tlenu do zapewnienia biologicznej aktywności mikroorganizmów, pozwala na przyspieszenie procesu oraz zmniejsza ryzyko powstawania odorów poprzez eliminację lub ograniczenie stref beztlenowych.

Podczas procesu sprawdzana może być również wilgotność odpadów. W przypadku stwierdzenia zbyt niskiej wilgotności poddawanego obróbce biologicznej materiału, jest on wówczas nawilżany poprzez zraszanie za pomocą przenośnych zraszaczy (wodą wodociągową lub poprzez recyrkulację odcieków z części biologicznej instalacji MBP). Korekta wilgotności ma na celu zapewnienie optymalnych warunków dla rozwoju mikroorganizmów tlenowych oraz pozwala uniknąć, przede wszystkim, zasuszenia się materiału.

O częstotliwości nawadniania i przierzucania kompostowanych odpadów decyduje pracownik odpowiedzialny za prawidłowy przebieg procesu, na podstawie pomiarów temperatury złoża oraz oceny organoleptycznej lub pomiaru wilgotności (za pomocą miernika (sondy)).

Okresowe przierzucanie i nawadnianie umożliwia dobre napowietrzenie kompostowanych odpadów, ich homogenizację (równomierność zachodzącego procesu całego złoża kompostowanych odpadów) oraz zapewnienie odpowiedniej wilgotności przetwarzanych odpadów.

Faza intensywna kompostowania trwa przez okres około 2-4 tygodni. Czas trwania fazy intensywnej jest uzależniony o zawartości frakcji ulegającej biodegradacji zawartej w kompostowanych odpadach oraz warunków atmosferycznych. Na zakończenie fazy intensywnej wskazuje utrzymujący się spadek temperatury masy kompostowanych w pryzmie odpadów w stosunku do temperatury otoczenia. Po spadku temperatury złoża kompostowanych odpadów w danej pryzmie do temperatury otoczenia pryzma, jeżeli była przykryta geowłókniną - jest odkrywana i dalej następuje proces dojrzewania przez okres około 2-4 tygodni. W celu przyspieszenia procesu dojrzewania pryzmy są okresowo przierzucane za pomocą ładowarki lub przierzucarki z częstotliwością 1-2 razy na tydzień.

Łączna redukcja objętości i masy przetwarzanych biologicznie odpadów podczas kompostowania wynosi ok. 10%-40%.

Materiał po procesie kompostowania jest następnie kierowany za pomocą ładowarki do przesiania na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm), co ma na celu usunięcie nieprzekompostowanych frakcji. Proces przesiewania prowadzony jest na wydzielonej części placu dojrzewania.

Przeczucanie kompostowanych odpadów oraz przesiewanie materiału po procesie kompostowania nie będzie prowadzone w czasie porywistego wiatru.

3.2.2. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów, w procesie odzysku metodą R3 poprzez kompostowanie w instalacji do kompostowania bioodpadów, powstawać będzie:

- środek wspomagający uprawę roślin tj. organiczny środek poprawiający właściwości gleby, spełniający wymagania określone w przepisach oraz wymagania jakościowe wynikające z decyzji Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi z dnia 17 kwietnia 2018 r., Nr G-742/18, znak: HOR.ns.8101.9.2018.43 udzielającej pozwolenia na wprowadzanie do obrotu organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. „SWER” tj:
 - a) zawartość azotu (N) ogółem - co najmniej 0,6 % (m/m);
 - b) zawartość fosforu w przeliczeniu na P₂O₅ - co najmniej 0,5 % (m/m),
 - c) zawartość potasu w przeliczeniu na K₂O - co najmniej 0,4 % (m/m),
 - d) substancja organiczna - co najmniej 15,00 (% s.m.);
 - e) postać - stała, ziemista,lub
- odpady po procesie kompostowania wskazane w sekcji I Tabeli 9.

3.2.3. Materiał po procesie kompostowania kierowany jest do przesiania na sicie o drobnych oczkach (od 10 mm do 30 mm), w celu usunięcia nieprzekompostowanych frakcji (frakcja nadsitowa) (odpady o kodzie 19 05 01 lub 19 05 02 - wymienione w sekcji I Tabeli 9). Materiał powstały po odsianiu nieprzekompostowanych frakcji (frakcja podsitowa), w zależności od swoich właściwości i uzyskanych parametrów jakościowych, stanowić będzie:

- środek wspomagający uprawę roślin tj. organiczny środek poprawiający właściwości gleby pn. „SWER” (w przypadku spełnienia przez ten materiał wymagań jakościowych określonych w decyzji MRiRW z dnia 17 kwietnia 2018 r., Nr G-742/18),
- lub
- odpady o kodzie 19 05 03 lub ex 19 05 03 wskazane w sekcji I Tabeli 9 (w przypadku niespełnienia przez ten materiał wymagań jakościowych określonych w decyzji MRiRW z dnia 17 kwietnia 2018 r., Nr G-742/18).

Rodzaje i masę odpadów przewidywanych do wytwarzania w wyniku procesu kompostowania metodą odzysku R3 selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów określa Tabela 9 – sekcja I.

3.2.4. Przerzucanie kompostowanych odpadów oraz przesiewanie materiału po procesie kompostowania przystosowywane będzie do warunków meteorologicznych – uwzględniane będą warunki pogodowe oraz prognozy podczas podejmowania decyzji o przerzucaniu/przesiewaniu na otwartej przestrzeni placu. W przypadku niekorzystnych warunków meteorologicznych np. gdy prędkość wiatru jest zbyt niska lub zbyt wysoka albo wiatr wieje w kierunku obiektów wrażliwych przerzucanie/ przesiewanie nie będzie prowadzone.

3.3. Selektywnie zebrane bioodpady, w miarę posiadanych możliwości, kierowane będą do procesu odzysku R3 w instalacji do kompostowania odpadów – bezpośrednio po dostarczeniu na zakład lub pośrednio z miejsc ich czasowego magazynowania. W przypadku konieczności magazynowania

odpadów przed procesem odzysku R3, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w miejscach i sposób określony w Tabeli 17.

- 3.4. Odpady wymienione w Tabeli 17, jako odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, magazynowane będą w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nieprzekraczający 7 dni.
- 3.5. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów wymienionych w Tabeli 17 poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R3 w instalacji do kompostowania bioodpadów może przekroczyć 10 000,00 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów wymienionych w Tabeli 15 oraz w Tabeli 17 poddawanych przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R3 w instalacjach do biologicznego przetwarzania nie może przekroczyć 20 000,00 Mg/rok.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

- 4.1. W wyniku przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów wyszczególnionych w Tabeli 17 w procesie odzysku metodą R3 w instalacji do kompostowania bioodpadów powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 9 – w sekcji I, o łącznej masie nie przekraczającej 9 000,00 Mg/rok.

W wyniku przetwarzania wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów wyszczególnionych w Tabeli 15 oraz w Tabeli 17 w procesie odzysku metodą R3 w instalacjach do biologicznego przetwarzania powstawać będą odpady o łącznej masie nie przekraczającej 18 000,00 Mg/rok.

- 4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

II.11. Pkt III.2.7. otrzymuje brzmienie:

„III.2.7. Określam warunki przetwarzania odpadów w procesie odzysku metodą R12 (mechaniczne przetwarzanie poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki) oraz R13.

1. Zezwalam: "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18, na przetwarzanie odpadów metodą:

- ✓ **R12** – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 – mechaniczne przetwarzanie poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- ✓ **R13** – Magazynowanie odpadów poprzedzające któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – magazynowanie odpadów przed poddaniem ich odzyskowi metodą R12 polegającą na mechanicznym przetwarzaniu poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

2. Określam rodzaj i masę odpadów przewidywanych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R12 oraz R13, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 18:

Tabela 18 Rodzaje i masa odpadów selektywnie zebranych przewidywanych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12 i R13 wraz ze sposobem i miejscem magazynowania odpadów

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 1. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 5 000,00 | 5 000,00 | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 2. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 5 000,00 | 5 000,00 | Odpady magazynowane: > na placu dojrzwania B4 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie; > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) lub na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 3. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 5 000,00 | 5 000,00 | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 4. | 01 05 04 | Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej | 5 000,00 | 5 000,00 | Odpady magazynowane: > na placu dojrzwania B4 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie; |
| 5. | 01 05 99 | Inne niewymienione odpady | 5 000,00 | 5 000,00 | > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) lub na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 6. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyście lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyście lub stosie. |
| 7. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyście lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyście lub stosie. |
| 8. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 9. | 03 01 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 10. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 11. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyście lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyście lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 12. | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 13. | 03 03 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 14. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyście lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach |
| 15. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|-------------|--|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 16. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 10 000,00 | 10 000,00 | magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 17. | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 18. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 19. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 20. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 21. | 10 01 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przymie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 22. | ex 10 13 14 | Odpady betonowe | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przymie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 23. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, w sposób ograniczający pylenie odpadów, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, w sposób ograniczający pylenie odpadów. |
| 24. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 25. | 10 13 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 26. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w przyźnie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, |
| 27. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 28. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 29. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane w: > wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 30. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 31. | 16 01 03 | Zużyte opony | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 32. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 33. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 34. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). |
| 35. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie) – w zależności od stanu skupienia odpadów; ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 36. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 37. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 38. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20 000,00 | 20 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 39. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 40. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 20 000,00 | 20 000,00 | |
| 41. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 20 000,00 | 20 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--------------------------------------|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 42. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 10 000,00 | 10 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 43. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1÷7) i M4 (nr 1÷9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 44. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 45. | 17 02 01 | Drewno | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2÷3, 5÷7) i M4 (nr 1÷2, 3, 4÷8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|--|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 46. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: |
| 47. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 10 000,00 | 10 000,00 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 48. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 49. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 50. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 20 000,00 | 20 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 51. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 52. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 53. | 19 12 08 | Tekstylia | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|---|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 54. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 40 000,00 | 40 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku opadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie ale w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie miejsca M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---------------------------------------|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 55. | 20 01 10 | Odzież | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |
| 56. | 20 01 11 | Tekstyliia | 10 000,00 | 10 000,00 | |
| 57. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 58. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 10 000,00 | 10 000,00 | |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|------|------------|---|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 59. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 15 000,00 | 15 000,00 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie ale w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie miejsca M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 60. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 10 000,00 | 10 000,00 | <p>Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | R12 | R13 | Sposób i miejsce magazynowania odpadów |
|---|------------|--|----------------------|----------------------|--|
| | | | Masa odpadu [Mg/rok] | Masa odpadu [Mg/rok] | |
| 61. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji) | 10 000,00 | 10 000,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 62. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 15 000,00 | 15 000,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 63. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 15 000,00 | 15 000,00 | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych pod poz. 1+63, nie więcej niż: | | | 40 000,00 | 40 000,00 | - |

3. Określam warunki przetwarzania odpadów:

3.1. Działalność w zakresie przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 18 odbywać się będzie w ramach procesu odzysku metodą R12 w instalacji do rozdrabniania/kruszenia odpadów zlokalizowanej na terenie Zakładu w miejscowości Dylów „A”, gmina Pajęczno, prowadzonej przez "EKO-REGION" sp. z o. o., z siedzibą przy ul. Bawełnianej 18, 97-400 Bełchatów.

Odpady przed poddaniem ich procesowi rozdrabniania/kruszenia mogą być magazynowane z zastosowaniem procesu odzysku R13, w miejscach i sposób określony w Tabeli 18.

3.2. Dopuszczam następujące metody odzysku odpadów:

3.2.1. Przetwarzanie odpadów następuje poprzez użycie rozdrabniacza lub kruszarki oraz wykorzystanie ręcznej obróbki.

3.2.2. W ramach mechanicznej obróbki odpady mogą być przetwarzane poprzez zastosowanie:

- rozdrabniacza do przetwarzania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne, w tym odpadów wielkogabarytowych (mobilnego – na podwoziu kołowym lub gąsienicowym);
- kruszarki do odpadów budowlanych i mineralnych.

Dodatkowo, wybrane rodzaje odpadów, jak np. wielkogabarytowe, budowlane i rozbiórkowe, przed mechanicznym przetworzeniem mogą być poddane ręcznej obróbce z wykorzystaniem podstawowych, prostych narzędzi, w celu rozdzielenia i wydzielenia poszczególnych frakcji, np. większych elementów metalowych, tkanin o dużych rozmiarach, szkła, tekstyliów, tworzyw sztucznych, opon, drewna, zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego itp., w tym nadających się do odzysku.

Proces odzysku odpadów na rozdrabniaczu mobilnym/kruszarce odbywał się będzie na wydzielonej części placu dojrzewania (B4), na utwardzonych, szczelnym i objętym systemem odprowadzania ścieków przemysłowych podłożu.

Eksploatacja instalacji do rozdrabniania/kruszenia odpadów obejmować będzie:

- ręczne wydzielenie poszczególnych frakcji odpadów lub rodzajów odpadów,
- rozdrabnianie/kruszenie odpadów, które będzie powodować wyłącznie zmianę ich składu granulometrycznego i nie będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów,
- rozdrabnianie/kruszenie odpadów z separacją pożądanых frakcji, które będzie powodować zmianę ich składu granulometrycznego i będzie prowadzić do wytworzenia nowych odpadów.

Na rozdrabniaczu mogą być przetwarzane wybrane rodzaje odpadów selektywnie zebranych innych niż niebezpieczne, w tym odpady wielkogabarytowe, określone w Tabeli 18.

Odpady przeznaczone do rozdrabniania na rozdrabniaczu mobilnym, po wstępnej ręcznej obróbce (jeżeli będą tego wymagały), załadowywane będą za pomocą ładowarki do leja zasypowego urządzenia, gdzie nastąpi ich rozdrobnienie, z ewentualnym wydzieleniem metali za pomocą separatora metali. Specjalne zęby umiejscowione na wale oraz grzebień przeciwnący rozdrabniają, rozrywają oraz tną materiał wsadowy. Nad taśmociągami wznoszącym, wyprowadzającym odpady po rozdrobnieniu, umiejscowiony jest separator metali.

Zasada działania kruszarki jest analogiczna do działania rozdrabniacza mobilnego. Urządzenie wyposażone będzie w separator metali.

W wyniku przetwarzania odpadów, w zależności od ich rodzaju i składu morfologicznego, wytwarzane będą wybrane rodzaje odpadów z podgrupy 19 12, grupy 17, opony klasyfikowane jako odpad o kodzie 16 01 03

oraz odpady z grupy 20 w postaci zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – głównie z odpadów wielkogabarytowych

Fracje tzw. odpadów remontowo-budowlanych z grupy 17 będą wytwarzane w ramach mechanicznej i/lub ręcznej obróbki głównie z odpadów budowlanych i rozbiórkowych z gr. 17. Natomiast zasadniczy strumień wytwarzania opon i zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego będą stanowiły odpady wielkogabarytowe (20 03 07), przy czym nie można wykluczyć możliwości ich wytworzenia również z innego rodzaju odpadów.

Wytworzone w procesie frakcje odpadów klasyfikowane jako 19 12 12, w zależności od charakteru i składu morfologicznego, mogą zostać zagospodarowane w następujący sposób:

- jako frakcja kaloryczna (palna), w tym komponent paliwa alternatywnego (frakcja energetyczna) - jeżeli kaloryczność odpadów będzie odpowiednio wysoka,
- jako frakcja balastowa (balast) - jeżeli jakość odpadów będzie na bardzo niskim poziomie, uniemożliwiającym poddanie ich procesom odzysku,
- jako frakcja ulegająca biodegradacji – jeżeli w składzie odpadów będzie stwierdzona duża zawartość frakcji ulegających biodegradacji przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Odpady powstałe w procesie mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabniania/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki kierowane będą zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami do procesów odzysku lub unieszkodliwiania.

3.3.3. Odpady wymienione w Tabeli 18, przed poddaniem ich procesowi odzysku metodą R12, magazynowane będą w ramach procesu odzysku metodą R13.

3.3.4. Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 18 przewidywanych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12 nie może przekroczyć 40 000,00 Mg/rok.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów wymienionych w Tabeli 18, które mogą być magazynowane w ramach procesu odzysku metodą R13 nie może przekroczyć 40 000,00 Mg/rok.

3.4. Magazynowanie odpadów wymienionych w Tabeli 18 przewidywanych do przetwarzania w instalacji do rozdrabniania/kruszenia, mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. W przypadku odpadów mogących powodować pylenie, ich magazynowanie prowadzone będzie w sposób ograniczający to pylenie.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

4.1. W wyniku przetwarzania, w procesie odzysku odpadów metodą R12 polegającą na rozdrabnianiu/kruszeniu z wykorzystaniem ręcznej obróbki, powstawać będą odpady wymienione w Tabeli 10 niniejszej decyzji o łącznej masie nie przekraczającej 40 000,00 Mg/rok.

4.2. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.”

II.12. Pkt III.2.8. otrzymuje brzmienie:

„III.2.8. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania:

1. Odpady przeznaczone do przetwarzania będą magazynowane na terenie, do którego prowadzący instalacje (posiadacz odpadów) posiada tytuł prawny, w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, w tym zwłaszcza zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady, w tym zgodnie z rozporządzeniem w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
2. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsce, w tym wyposażenie techniczne wykorzystywane do magazynowania odpadów, w sposób ograniczający pylenie odpadów, a także w sposób ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów.
3. Odpady, które z uwagi na swoje właściwości lub stan skupienia mogą powodować powstawanie wycieków lub wód odciekowych, powodujących zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych, magazynowane będą w sposób zapewniający zabezpieczenie przed uwalnianiem się zanieczyszczeń do środowiska gruntowo-wodnego, poprzez zastosowanie:
 - szczelnych: opakowań, pojemników lub kontenerów,
lub
 - uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, powstających w obrębie lokalizacji wydzielonej i przeznaczonej do magazynowania, lub z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych (wymagań nie stosuje się do magazynowania odpadów, określonych w § 6 ust. 3 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów).
4. Magazynowanie odpadów prowadzone w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych oraz dostęp do urządzeń gaśniczych na wypadek potrzeby prowadzenia akcji ratowniczej.
5. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone, w miarę potrzeb, w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych lub wanny wychwytowe zapobiegające niekontrolowanemu wyciekom do środowiska. Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów będzie odpowiednio oznakowana.
6. Odpady przeznaczone do przetwarzania, wymienione w Tabelach 12+15 oraz w Tabelach 17+18 niniejszej decyzji, przed poddaniem ich poszczególnym, właściwym procesom przetwarzania, magazynowane będą w ramach metody odzysku R13.
7. Szczegółowy opis sposobów magazynowania odpadów w danym miejscu magazynowania odpadów zawarto w Tabelach 12-18 niniejszej decyzji.

8. Opis miejsc magazynowania odpadów, wyszczególnionych w Tabelach 12-18 niniejszej decyzji:

8.1. Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 żelbetowych boksów. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewiania odpadów.

Boks nr 1 (pierwszy w kolejności licząc od strony wiaty magazynowej M4) oraz boks nr 4 przeznaczone są wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Pozostałe boksy tj. boks nr 2+3 (sekcja S1) i 5+7 (sekcja S2) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **393 Mg**.

Wiata magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 żelbetowych boksów.—Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewiania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I.

Boks nr 9 (pierwszy w kolejności licząc od strony bioreaktorów) przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Boksy nr 1+2 (sekcja S1), nr 3 (sekcja S2) oraz nr 4+8 (sekcja S3) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych. Opony magazynowane mogą być wyłącznie w boksach nr 1+3.

Boks nr 8 i boks nr 9 stanowią strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;

- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **255 Mg**, w tym do **7 Mg** odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). W obrębie placu znajdują się wydzielone do magazynowania odpadów boksy. Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Plac przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **168 Mg**.

Plac dojrzewania (B4) – plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych o powierzchni łącznej 3946,86 m²; zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz halą sortowni.

Główną funkcją placu dojrzewania jest biologiczne przetwarzanie odpadów:

- kompostowanie wybranych rodzajów bioodpadów w ramach instalacji do kompostowania bioodpadów na wydzielonej części placu dojrzewania na powierzchni ok. 1500 m²;
- dojrzewanie odpadów (drugi stopień) po biologicznym przetworzeniu w części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorach) – na wydzielonej części placu dojrzewania na powierzchni ok. 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów, lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzwania dopuszcza się możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów:

- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie – 2 szt. odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/ materiału po procesie kompostowania).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w niniejszej decyzji;
- przeznaczonych do zbierania, określonych w niniejszej decyzji.

Na placu dojrzwania magazynowana może być również krótkotrwale (do 7 dni) frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m², przy czym magazynowanie odpadów palnych może odbywać się wyłącznie w wydzielonych sekcjach magazynowych oddzielonych od siebie pasem wolnego terenu o szerokości 5 m, zgodnie z warunkami uzgodnionego operatu p.poż., tj.:

- sekcji posiadającej powierzchnię 363 m² (sekcja S4);
- sekcji posiadającej powierzchnię 330 m² (sekcja S5).

Przedmiotowe sekcje wykorzystywane mogą być zarówno do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych.

Na placu nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzwania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2520 Mg**.

Boks magazynowy (M5) - o powierzchni nie większej niż 80 m², wykonany w kształt litery „L” z gotowych bloczków betonowych, niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu, objętym systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Boks zlokalizowany jest w sąsiedztwie hali sortowni od jej strony północno-zachodniej.

Boks przeznaczony jest do magazynowania frakcji podsitowej, wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz frakcji podsitowej z odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP.

Boks przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych.

Fracja podsitowa wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych transportowana jest do boksu bezpośrednio z hali sortowni za pomocą nadpoziomego, obudowanego przenośnika taśmowego, gdzie jest usypywana w pryzmę/stos, a dalej na bieżąco, za pomocą ładowarki kierowana jest do biologicznego przetworzenia w części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorów) – co stanowi element zintegrowanego procesu mechaniczno-biologicznego przetwarzania tych odpadów (nie stanowi to magazynowania).

W przypadku konieczności magazynowania frakcji podsitowej, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, przed procesem przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w szczelnych kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w boksie magazynowym (M5) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **154 Mg**.

Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6) – wydzielone pomieszczenie w hali sortowni, zadaszone, posiadające ściany osłonowe (z 4 stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym), objętym systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Pomieszczenie to posiada system wentylacyjny oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkobieżne.

Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP oraz przeznaczonych do zbierania.

Zasobnia przeznaczona do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w zasobni na odpady nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **605 Mg**.

9. Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstawanie uciążliwości zapachowych.

Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, w miarę posiadanych możliwości będą kierowane na bieżąco lub bezpośrednio do danego procesu przetwarzania. W przypadku konieczności ich magazynowania wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, odpady te magazynowane będą w zasobni na odpady w hali sortowni spełniającej wymagania obowiązujących przepisów w zakresie magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo lub poza halą – wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

10. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować

ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.”

II.13. Pkt III.3. otrzymuje brzmienie:

„III.3. Określam wielkość emisji hałasu wyznaczoną dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} w odniesieniu do rodzajów terenu oraz rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby:

Tabela 19 Źródła hałasu wraz z rozkładem czasu pracy dla doby

| L.p. | Źródła hałasu | Ilość (szt.) | Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h] | |
|------|---|--------------|--|-----------|
| | | | Pora dnia | Pora nocy |
| 1. | Wentylatory napowietrzające tunele kompostowych (bioreaktorów), h=1,0 m | 6 | 16 | 8 |
| 2. | Wentylatory wyciągowe tunele kompostowych (z bioreaktorów do biofiltrów), h=1,2 m | 2 | 16 | 8 |
| 3. | Hala sortowni – budynek h=14,0 m | | 13 | - |
| 4. | Wentylatory dachowe hali sortowni, h=14,6 m | 7 | 13 | - |
| 5. | Jednostka filtracyjna przy hali sortowni, h=8,1 m | 1 | 13 | - |
| 6. | Przerzucarka do odpadów poddawanych obróbce biologicznej | 1 | 13 | - |
| 7. | Sito do przesiewania stabilizatu/ materiału po procesie kompostowania | 2 | 13 | - |
| 8. | Rozdrabniacz lub kruszarka (zamiennie) | 1 | 13 | - |
| 9. | Ładowarka | 3 | 14 | - |
| 10. | Wózek widłowy | 2 | 14 | - |
| 11. | Hakowiec – transport wewnątrzzakładowy | 1 | 14 | - |
| 12. | Ruch pojazdów ciężarowych (powyżej 3,5 Mg) | 120 pojazdów | 16 | - |
| 13. | Ruch pojazdów lekkich (do 3,5 Mg) / osobowych | 25 pojazdów | 16 | - |

h – wysokość w m n.p.t.

2. Określam wielkość emisji hałasu, zgodnie z załącznikiem do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. 2014 r., poz. 112) dla terenów podlegających ochronie akustycznej faktycznie zagospodarowanych, położonych poza zakładem:

- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej w miejscowości Tuszyn, na działce nr ewidencyjny 39/3 obręb nr 0020 Tuszyn, gm. Pajęczno, położonej w odległości około 360 m w kierunku północnym od granic Zakładu;
- tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej miejscowości Dylów Szlachecki, na działce nr ewidencyjny 429 obręb nr 0005 Dylów Szlachecki, gm. Pajęczno, położonej w odległości około 645 m w kierunku południowym od granic Zakładu.

Tabela 20 Dopuszczalne poziomy hałasu poza zakładem

| Lp. | Rodzaj terenu | Dopuszczalny poziom hałasu [dB] | |
|-----|--|---------------------------------|-----------|
| | | Pora dnia | Pora nocy |
| 1. | Tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej | 50 | 40" |

II.14. Pkt III.2.4. otrzymuje brzmienie:

„III.2.4. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

1. W związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów objętej niniejszym pozwoleniem zintegrowanym powstają ścieki przemysłowe, pochodzące z:

- a. tuneli (bioreaktorów)
- b. placu dojrzewania
- c. płuczki wodnej, nawadniania złoża w biofiltrach, kondensatu z powietrza procesowego,
- d. hali sortowni.

2. Ścieki przemysłowe z instalacji MBP odprowadzane będą do zbiornika ścieków nieoczyszczonych (ZSN), a następnie poddawane podczyszczeniu na złożach hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków (ZS2+ZS4), skąd skierowane zostaną do zbiornika ścieków oczyszczonych (ZSO). Do kompleksu hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków odprowadzane są również ścieki przemysłowe z innych instalacji prowadzonych na terenie zakładu. Mieszanina podczyszczonych ścieków przemysłowych ze zbiornika ZSO wywożona będzie, sukcesywnie wg potrzeb, za pomocą wozów asenizacyjnych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków (kanalizacji innego podmiotu) na podstawie stosowanego pozwolenia wodnoprawnego.

3. Określam ilość, stan i skład ścieków przemysłowych:

$$Q_{\max, \text{godzinowe}} = 7,1 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{Śr. dobowe}} = 29,6 \text{ m}^3/\text{dobę}$$

$$Q_{\max, \text{roczne}} = 10\,796,92 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Stan i skład ścieków oraz poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego (BAT 20 konkluzji)*:

| L.p. | Wskaźnik | Dopuszczalny poziom |
|------|--------------------------|----------------------------|
| 1. | temperatura | 35°C |
| 2. | odczyn pH | 6,5-9,5 |
| 3. | przewodność el. właściwa | ≤ 25 000 μS/cm |
| 4. | arsen | ≤ 0,05 mg/dm ³ |
| 5. | miedź | ≤ 0,5 mg/dm ³ |
| 6. | cynk | ≤ 1 mg/dm ³ |
| 7. | kadm | ≤ 0,05 mg/dm ³ |
| 8. | rtęć | ≤ 0,005 mg/dm ³ |
| 9. | ołów | ≤ 0,1 mg/dm ³ |

| | | |
|-----|--------------------------|--|
| 10. | chrom | ≤ 0,15 mg/dm ³ |
| 11. | nikiel | ≤ 0,5 mg/dm ³ |
| 12. | fosfor ogólny | ≤ 10 mg/dm ³ |
| 13. | BZT ₅ | ≤ 2000 O ₂ mg/dm ³ |
| 14. | ChZT _{Cr} | ≤ 4000 O ₂ mg/dm ³ |
| 15. | Azot amonowy | ≤ 400 mg/dm ³ |
| 16. | Azot ogólny | ≤ 600 mg/dm ³ |
| 17. | Węglowodory ropopochodne | ≤ 15 mg/dm ³ |

* stan i skład ścieków odnosi się wyłącznie do ścieków przemysłowych z instalacji MBP, wymagającej pozwolenia zintegrowanego, przed ich zmieszaniem z innymi ściekami przemysłowymi pochodzącymi z terenu zakładu i przed ich oczyszczeniem w hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków

4. Określam warunki prowadzenia monitoringu ilości i składu ścieków przemysłowych z instalacji MBP

| Punkt kontrolny | Zakres monitoringu (BAT 6, BAT 7) | Graniczne wielkości emisyjne | Minimalna częstotliwość prowadzenia monitoringu | Identyfikacja metody badawczej | |
|---|-----------------------------------|------------------------------|---|---|--|
| Punkt kontrolny PK-1 studzienka (zlokalizowana pomiędzy placem dojrzewiania a bioreaktorami; w południowo-zachodnim narożniku bioreaktorów) | BAT 7 | arsen (As) | 0,05 mg/l | raz w miesiącu | Zgodnie z dostępnymi normami EN np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO 15586 |
| | | kadm (Cd) | 0,05 mg/l | | |
| | | chrom (Cr) | 0,15 mg/l | | |
| | | miedź (Cu) | 0,5 mg/l | | |
| | | nikiel (Ni) | 0,5 mg/l | | |
| | | ołw (Pb) | 0,1 mg/l | | |
| | | cynk (Zn) | 1,0 mg/l | | |
| | | rtęć (Hg) | 5,0 µg/l | Zgodnie z dostępnymi normami EN tj. EN ISO 17852 lub EN ISO 12846 | |
| | BAT 6 | temperatura | 35°C | raz na sześć miesięcy | Zgodnie z dostępnymi normami EN. Jeżeli normy EN są nieodstępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. |
| | | odczyn pH | 6,5-9,5 | | |
| konduktywność (przewodność elektrolityczna właściwa) | | 25 000 µS/cm | | | |
| BZT ₅ | | 2000 mg O ₂ /l | | | |
| Łącznie dla całego strumienia ścieków z instalacji MBP | BAT 6 | przepływ (objętość) | 10 796,2 m ³ /rok | raz na sześć miesięcy | Monitorowanie przepływu (objętości) ścieków przemysłowych z instalacji MBP |

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|---|
| | | | | | odbywać się będzie metodą bezpośrednich pomiarów (odczytów) z urządzenia pomiarowego zainstalowanego w punkcie kontrolnym PK-1” |
|--|--|--|--|--|---|

II.15. Wykreślam punkt IX decyzji wraz z podpunktami.

II.16. Pkt X. otrzymuje brzmienie:

„X. Określam zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska:

Nakłada się na prowadzącego instalację dodatkowy obowiązek przekazywania w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą, informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pkt. XI. niniejszej decyzji, ponad wymagania, o których mowa w art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.”

II.17. Pkt XI. otrzymuje brzmienie:

„XI. Określam zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodny z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, tj.: Decyzją Wykonawczą Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającą konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowanej jako dokument nr C(2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018)], zwaną konkluzjami:

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania, w zakresie zgodnym z konkluzjami BAT:
 - 1.1. Monitorowania wielkości emisji:
 - a) zorganizowanej do powietrza zgodnie z BAT 8 z minimalną częstotliwością, zakresem i metodyką pomiarów dla poszczególnych emitatorów określonymi w Tabeli 21:

Tabela 21 Zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji zorganizowanej do powietrza

| Substancja | Norma ¹⁾ | Rodzaj i częstotliwość pomiaru | |
|------------|---------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| | | E1, E6, E8, EW01 | E9, E10, E11, E12 |
| Pył | EN 13284-1 | okresowy, raz na sześć miesięcy | okresowy, raz na sześć miesięcy |

| | | | |
|-----------------------------|----------|---|---|
| Całkowite LZO ²⁾ | EN 12619 | | Pomiary prowadzone naprzemiennie, tak aby w danym czasie wykonane były pomiary dla każdego z dwóch zespołów bioreaktorów, gdzie jeden zespół stanowią trzy tunele połączone z biofiltrami 1 i 2, a drugi trzy tunele połączone z biofiltrami 3 i 4. Jednocześnie w roku przynajmniej jeden pomiar powinien być wykonany dla każdego z biofiltrów. |
| Amoniak ³⁾ | – | – | |
| Siarkowodór ³⁾ | – | – | |

1) Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej;

2) Całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (węgiel), przy czym lotne związki organiczne rozumiane są zgodnie z definicją zawartą w art. 3 pkt 45 dyrektywy 2010/75/UE;

3) W celu kontroli emisji odorów prowadzi się monitoring stężeń H₂S i NH₃

- b) emisji niezorganizowanej w zgodnie z BAT 10 z minimalną częstotliwością, zakresem i metodyką pomiarów określonymi w Tabeli 22:

Tabela 22 Zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji niezorganizowanej do powietrza

| Substancja | Norma | Częstotliwość prowadzenia pomiarów |
|------------|--|---|
| Odory | normami EN (np. olfaktometria dynamiczna zgodnie z normą EN 13725 w celu określenia stężenia odoru lub normą EN 16841-1 lub -2 w celu określenia ekspozycji na odór) | zgodnie z częstotliwością określoną w planie zarządzania odorami jednak nie rzadziej niż dwa razy do roku (półrocznie letnie/półrocznie zimowe) |
| | normami ISO, normami krajowymi lub innymi międzynarodowymi normami zapewniającymi uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej w przypadku stosowania alternatywnych metod, w przypadku których niedostępne są normy EN (np. oszacowanie wpływu odorów) | |

- 1.2. Monitorowania, w miejscu poboru próbek (**punkt kontrolny PK-1** studzienka zlokalizowana pomiędzy placem dojrzwania a bioreaktorami, w południowo-zachodnim narożniku bioreaktorów, obejmująca cały strumień ścieków przemysłowych z instalacji MBP), kluczowych parametrów procesu dla instalacji MBP (BAT 6 konkluzji): przepływ, temperatura, odczyn pH, konduktywność, BZT₅, z częstotliwością raz na sześć miesięcy, zgodnie z dostępnymi normami EN. Jeżeli normy EN są nieodstępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.
- 1.3. Monitorowania emisji do wody z instalacji MBP (zrzut pośredni ścieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków; przed zrzutem do oczyszczalni, ścieki z instalacji MBP są dodatkowo podczyszczone w zlokalizowanej w obrębie zakładu hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków), w miejscu poboru próbek (**punkt kontrolny PK-1** - studzienka zlokalizowana pomiędzy placem dojrzwania a bioreaktorami, w południowo-zachodnim narożniku bioreaktorów, obejmująca cały strumień ścieków przemysłowych z instalacji MBP) (BAT 7 konkluzji) następujących parametrów:

- arsen (As), kadm (Cd), chrom (Cr), miedź (Cu), nikiel (Ni), ołów (Pb), cynk (Zn), zgodnie z dostępnymi normami (np. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 lub EN ISO 15586), z częstotliwością raz w miesiącu;
- rtęć (Hg), zgodnie z dostępnymi normami (tj. normą EN ISO 17852 lub EN ISO 12846), z częstotliwością raz w miesiącu.

Jeżeli normy EN są nieodstępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

1.4. Monitorowania rocznego zużycia wody na potrzeby instalacji MBP (BAT 11 konkluzji)

- 1) Należy monitorować roczne zużycie wody na cele technologiczne instalacji MBP.
- 2) Ilość zużywanej wody na cele technologiczne instalacji MBP określać:
 - metodą pośrednią (obliczeniową), jako 70% z ogólnego zużycia wody na poziomie całego Zakładu. Należy monitorować zużycie wody na poziomie całego Zakładu w oparciu o wskazania (odczyty) z wodomierza lub faktur, a następnie metodą obliczeniową wyznaczać zużycie na potrzeby instalacji MBP;
 - lub
 - metodą bezpośrednią, na podstawie odczytów z dedykowanego instalacji MBP wodomierza (podlicznika) (w przypadku jego zainstalowania).

1.5. Monitorowania rocznego zużycia energii elektrycznej na potrzeby instalacji MBP (BAT 11 konkluzji)

- 1) Należy monitorować roczne zużycie energii elektrycznej wykorzystywanej na potrzeby instalacji MBP.
- 2) Ilość zużywanej energii elektrycznej na potrzeby instalacji MBP określać na podstawie:
 - metody pośredniej (obliczeniowej), jako 80% z ogólnego zużycia energii elektrycznej na poziomie całego Zakładu. Należy monitorować zużycie energii elektrycznej na poziomie całego Zakładu w oparciu o wskazania (odczyty) z licznika energii elektrycznej lub faktur, a następnie metodą obliczeniową wyznaczać zużycie na potrzeby instalacji MBP;
 - lub
 - metody bezpośredniej, na podstawie odczytów (wskazań) z dedykowanego instalacji MBP licznika energii elektrycznej (podlicznika) (w przypadku jego zainstalowania).

1.6. Monitorowania rocznego zużycia oleju napędowego na potrzeby instalacji MBP, na podstawie rejestru opartego o dokumentację zakupu paliw i tankowań sprzętu wykorzystywanego na jej potrzeby (BAT 11 konkluzji).

1.7. Monitorowania rocznego wytwarzania pozostałości (odpadów) z instalacji MBP, w zakresie rodzajów i ilości powstających odpadów na podstawie prowadzonej ewidencji odpadów, zwłaszcza w kontekście porównania ich z warunkami udzielonego pozwolenia zintegrowanego, jak również pod kątem stopnia wysegregowania odpadów nadających się do odzysku oraz ich porównywanie z okresami poprzednimi w celu wprowadzenia ewentualnych działań korygujących w obrębie procesu technologicznego (np. zmiana ustawień urządzeń sortujących, zmiana organizacji pracy, dodatkowa konserwacja linii technologicznej) (BAT 11 konkluzji).

1.8. Monitorowania rocznego wytwarzania ścieków przemysłowych z instalacji MBP (BAT 11 konkluzji) na podstawie bezpośrednich pomiarów (odczytów) z urządzenia pomiarowego zainstalowanego w punkcie kontrolnym PK-1 tj. studziencie zlokalizowanej pomiędzy placem dojrzewiania a bioreaktorami,

w południowo-zachodnim narożniku bioreaktorów, obejmującej cały strumień ścieków przemysłowych z instalacji MBP.

- 1.9. Monitorowanie emisji do wody, kluczowych parametrów procesu oraz rocznego wytwarzania ścieków prowadzone będzie w miejscu w którym emisja opuszcza instalację tj. przed zmieszaniem ścieków przemysłowych z instalacji MBP z innymi ściekami przemysłowymi pochodzącymi z terenu zakładu i przed oczyszczeniem w kompleksie hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków.”

II.18. Pkt XII. otrzymuje brzmienie:

„XII. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości

Zastosowane rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów:

1. Celem poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie cechy wskazane w BAT1, w szczególności Plan Zarządzania Odorami, spełniający wymagania BAT 12.
2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń poprzez:
 - wdrożenie:
 - procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich odbiór;
 - procedur odbioru odpadów;
 - systemu śledzenia oraz wykazu odpadów;
 - systemu zarządzania jakością odpadów z przetworzenia;
 - zapewnienie segregacji odpadów (proces sortowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów zapewnia wydzielenie z nich frakcji dających się wykorzystać – w zależności od składu niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych – materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania; magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska,
 - zapewnienie zgodności odpadów przed zmieszaniem lub sporządzeniem mieszanki odpadów (odpady selektywnie zebrane i niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne przetwarzają się w osobnych cyklach technologicznych w ramach obróbki w części mechanicznej instalacji MBP; proces mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych prowadzi się jako odrębny wariant eksploatacji części mechanicznej instalacji MBP; frakcja podsitowa, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych nie jest mieszana z odpadami zbieranymi w sposób selektywny; proces biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych bioodpadów prowadzi się jako odrębny wariant eksploatacji części biologicznej instalacji MBP);

- odpowiednie sortowanie dostarczanych do przetwarzania odpadów (ręcznym oddzieleniu odpadów problemowych (niepożądanych) mogących zakłócić przebieg procesu technologicznego; oddzieleniu metali).
3. Prowadzenie aktualnego wykazu strumieni ścieków oraz gazów odlotowych jako części systemu zarządzania środowiskowego (BAT 3).
 4. Zoptymalizowanie miejsc magazynowania, zapewnienie odpowiedniej pojemności magazynowania, zapewnienie bezpiecznej obsługi miejsc magazynowania oraz wydzielonego obszaru do magazynowania i postępowania z odpadami niebezpiecznymi (BAT 4):
 Odpady na terenie zakładu mogą być magazynowane wyłącznie w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów.
 Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone będzie w wydzielonej, odpowiednio oznakowanej, strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, wyposażonym w zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady, posiadającym zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym oraz zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska magazynowanie odpadów.
 Odpady magazynowane będą w sposób dostosowany do właściwości chemicznych, fizycznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów.
 Magazynowanie odpadów prowadzić w miejscach znajdujących się jak najbliżej obiektów technologicznych instalacji: hali sortowni, bioreaktorów, placu dojrzewania, aby minimalizować konieczność przemieszczania odpadów po terenie Zakładu oraz zbędne postępowanie z odpadami.
 Odpady, w miarę posiadanych możliwości, kierować na bieżąco lub bezpośrednio do procesów przetwarzania.
 Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów.
 Odpady przekazywane na zewnątrz do dalszego zagospodarowania magazynować do czasu zebrania odpowiedniej ilości transportowej lub wypełnienia wyposażenia technicznego wykorzystywanego do magazynowania danego rodzaju odpadu.
 Magazynowanie odpadów prowadzone w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych oraz dostęp do urządzeń gaśniczych na wypadek potrzeby prowadzenia akcji ratowniczej.
 5. Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów, należy postępować zgodnie z opracowaną na podstawie BAT 5 oraz wdrożoną w ramach systemu zarządzania środowiskowego procedurą postępowania i przemieszczania odpadów (BAT 5).
 6. Minimalizowanie czasu magazynowania odpadów uciążliwych zapachowo, w tym przede wszystkim niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych oraz wydzielonej z nich frakcji podsitowej, przed procesem mechanicznego przetwarzania w hali sortowni oraz przed skierowaniem do procesu biologicznego przetwarzania (BAT 13).

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne, wydzieloną z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów frakcją podsitową oraz selektywnie zebrane bioodpady, w miarę posiadanych możliwości, kierować na bieżąco/bezpośrednio do odpowiednio do procesu przetwarzania.

Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe, w przypadku miejsc magazynowania odpadów niestanowiących pomieszczeń, w tym hal magazynowych wyposażonych co najmniej w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkie (tj. z wyłączeniem zasobni na odpady w hali sortowni), odbywać się będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

W przypadku wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji MBP pożądanym jest prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów (tj. zamkniętego obiektu, zapewniającego szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach z systemem oczyszczania powietrza procesowego). Taki sposób postępowania będzie minimalizował ewentualne uciążliwości odorowe oraz emisje rozproszone, związane z wyładunkiem odpadów z bioreaktorów na plac dojrzewania oraz ich przetwarzaniem i przetrucaniem na placu tj. w obiekcie nieposiadającym systemu oczyszczania powietrza procesowego.

7. Minimalizowanie ewentualnych emisji rozproszonych (BAT 14) m.in. poprzez:

- rozładunek niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych przeznaczonych do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów bezpośrednio w zasobni na odpady w hali sortowni;
- przetwarzanie odpadów w ramach części mechanicznej instalacji MBP w obiekcie zamkniętym – tj. w hali sortowni wyposażonej w system redukcji emisji z użyciem odciągów miejscowych umieszczonych w pobliżu źródeł emisji oraz urządzenia redukującego emisję w postaci filtra tkaninowego (tzw. jednostka filtracyjna);
- stosowanie obudowanych elementów instalacji znajdujących się na zewnątrz hali sortowni tj. przenośników oraz stacji rozsypowej;
- prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów, co najmniej, w pierwszej fazie (fazie intensywnej stabilizacji), w zamkniętych bioreaktorach z układem utrzymania odpowiedniego podciśnienia, wyposażonych w system ujmowania i oczyszczania powietrza procesowego;
- w przypadku posiadania wolnych mocy przerobowych części zamkniętej instalacji - prowadzenie procesu obróbki biologicznej odpadów wyłącznie z wykorzystaniem bioreaktorów (ograniczenie emisji rozproszonych związanych z wyładunkiem odpadów z bioreaktorów, ich późniejszym uformowaniem w pryzmy na placu dojrzewania oraz przetrucaniem w celu napowietrzenia);
- załadunek/rozładunek tuneli, przemieszczanie odpadów oraz przesiewania odpadów po biologicznej obróbce z uwzględnieniem warunków meteorologicznych;
- ograniczenie prędkości ruchu pojazdów i maszyn na terenie zakładu, zwłaszcza przy wjeździe na wagę, na zakrętach, w bramach, skrzyżowaniach, przejazdach, zwężeniach dróg i podjazdach;
- okresowe czyszczenie wnętrza hali, bioreaktorów, placów i dróg wewnętrznych;
- dobór i stosowanie sprzętu o wysokim poziomie integralności;

- nawilżanie potencjalnych źródeł rozproszonych emisji pyłów;
- regularne kontrole sprzętu technicznego;
- zapobieganie korozji.

8. Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków (odległość od terenów chronionych akustycznie) (BAT 18).

Prowadzenie operacji o największej emisji hałasu wyłącznie w porze dziennej.

Zapewnienie ograniczenia emisji hałasu podczas czynności związanych z konserwacją, ruchem kołowym, postępowaniem z odpadami i przetwarzaniem ich.

Dokonywanie okresowych przeglądów i kontroli, serwisów lub konserwacji, zgodnie z instrukcją użytkownika i eksploatacji danego urządzenia albo zapisami dokumentacji techniczno-ruchowej, tak aby urządzenia pozostawały we właściwym stanie technicznym, a tym samym m.in. nie powodowały nadmiernej uciążliwości hałasowej.

Systematyczne sprawdzanie i kontrola urządzeń (wzrokowo i słuchowo) przez wyznaczone na zakładzie osoby w zakresie stanu technicznego, w celu weryfikacji czy urządzenia pracują bez drgań i nietypowych hałasów lub czy nie są zabrudzone/zanieczyszczone co może powodować ich dysfunkcję. Celem tych działań jest uzyskanie informacji o potrzebie lub braku potrzeby przeprowadzenia remontu lub naprawy danego urządzenia.

Obsługa urządzeń przez doświadczony personel i unikanie przeprowadzania hałaśliwej działalności w nocy.

9. Stosowanie w bioreaktorach i na placu dojrzewania, w miarę posiadanych możliwości, systemu zraszania wykorzystującego wytwarzane w części biologicznej instalacji MBP ścieki, do nawilżania/zraszania odpadów, co zapewni zmniejszenie zużycia wody wodociągowej (BAT 19).

Zastosowanie utwardzonego i szczelnego podłoża z systemem zbierania i odprowadzania powstających w jego obrębie ścieków w miejscach przetwarzania odpadów tj. hali sortowni, bioreaktorach oraz placu dojrzewania.

Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub życie i zdrowie ludzi.

Zapewnienie odpowiedniej infrastruktury odwadniającej z rozdziałem na ścieki przemysłowe, ścieki bytowe oraz wody opadowe i roztopowe.

Gromadzenie wód opadowych i roztopowych w dedykowanych zbiornikach na wody opadowe i roztopowe i jej wykorzystanie na cele ppoż. oraz inne cele o ile jest to uzasadnione.

10. W ramach ograniczeń związanych z istniejącym na terenie zakładu układem systemu odprowadzania, gromadzenia i oczyszczania ścieków przemysłowych, ścieki przemysłowe pochodzące z instalacji MBP oraz ścieki przemysłowe pochodzące z innych źródeł emisji w obrębie zakładu, gromadzić w zbiorniku na ścieki nieoczyszczone (ZSN), w którym następuje wyrównanie ich ładunku zanieczyszczeń (BAT 20).

Zastosowanie podczyszczania ścieków (oczyszczalnia hydrobotaniczna) (BAT 20).

Zastosowanie sedymentacji (oddzielenia fizycznego) do usuwania zawiesin ciał stałych.

Ścieki z instalacji MBP poprzez tłocznie, w których dochodzi do oczyszczania wstępnego poprzez wyrównanie substancji zanieczyszczających, oddzielenie fizyczne ciał stałych lub zawiesin ciał stałych oraz sedymentacji ciał stałych, kierowane są do zbiornika na ścieki nieoczyszczone (ZSN). W zbiorniku ZSN następuje osadzanie cząstek stałych i proces wyrównania ładunku zanieczyszczeń. Następnie ścieki kierowane są do podczyszczenia w hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków. Ścieki po oczyszczeniu, gromadzone są w zbiorniku ścieków oczyszczonych ZSO, w którym również następuje sedymentacja cząstek zawartych w ściekach oraz proces wyrównywania (BAT 20).

11. Aby zapobiec skutkom awarii i incydentów dla środowiska lub je ograniczyć, stosowane są wszystkie techniki wskazane w BAT 21 i określone w ramach planu zarządzania w przypadku awarii, wdrożonego w system zarządzania środowiskowego (BAT 21).

Na terenie Zakładu funkcjonuje wizyjny system monitoringu, rejestrujący poszczególne miejsca prowadzenia działalności. Teren Zakładu jest ogrodzony. Dodatkowo, poza godzinami i w dniach wolnych od pracy zakład jest nadzorowany przez firmę ochroniarską. Stan ogrodzenia jest weryfikowany w trakcie wykonywania obchodów. Na zakładzie znajdują się odpowiednio dobrane dla niego środki zabezpieczeń przeciwpożarowych, zgodnie z zatwierdzonym operatem p.poż. i aktualną instrukcją bezpieczeństwa pożarowego. Pracownicy Zakładu są przeszkoleni w zakresie usuwania skutków awarii maszyn i urządzeń, w szczególności wycieków płynów eksploatacyjnych, pojawienia się ognia czy awarii sieci kanalizacyjnej. W obrębie Zakładu znajdują się pojemniki z sorbentami – ich stan ilościowy i jakościowy jest regularnie monitorowany. Na terenie Zakładu znajduje się też magazyn części zamiennych dla najczęściej psujących się lub szybko zużywających się części instalacji, zwłaszcza linii sortowniczej. Na terenie Zakładu, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami, przeprowadza się ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru, o czym wcześniej powiadamia się właściwego miejscowo komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej. Prowadzony jest rejestr wszystkich awarii/zdarzeń środowiskowych.

12. Aby zapewnić efektywne wykorzystanie materiałów, należy zastępować materiały odpadami (np. w biofiltrach służących do oczyszczania powietrza procesowego z bioreaktorów, stosowany materiał filtracyjny może być zastępowany w całości lub części odpadami o równoważnych do niego właściwościach – odpadami typu drzewnego lub drewnopochodnymi; wytwarzane w ramach części biologicznej instalacji MBP odpady o kodzie 19 05 03 – kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania), mogą być stosowane, zamiast innych materiałów niebędących odpadami, do rekultywacji składowisk odpadów poprzez wykonanie okrywy rekultywacyjnej (biologicznej); uzyskiwanie, z selektywnie zebranych bioodpadów przetwarzanych w ramach odrębnego wariantu eksploatacji części biologicznej instalacji MBP, środka wspomagającego uprawę roślin tj. organicznego środka poprawiającego właściwości gleby pn. SWER dopuszczonego do obrotu na podstawie stosownej decyzji administracyjnej wydanej przez Ministra Rolnictwa i Rozwoju Wsi) (BAT 22).
13. Aby zapewnić efektywne zużycie energii, stosowany jest plan racjonalizacji zużycia energii oraz rejestr bilansu energetycznego, stanowiący element wdrożonego systemu zarządzania środowiskowego (BAT 23).

Zużycie energii elektrycznej w instalacji MBP zestawiane jest z ilością (masą) przetworzonych w niej odpadów, na podstawie czego ustalany jest wskaźnik ilości zużytej energii elektrycznej w stosunku do ilości przetworzonych w tej instalacji odpadów (kWh/Mg). Zużycie paliw w instalacji zestawiane jest z ilością przetworzonych w niej odpadów, na podstawie czego ustalany jest wskaźnik ilości zużytego paliwa w stosunku do ilości przetworzonych w tej instalacji odpadów (m³/Mg). W oparciu o dane z monitoringu zużycia energii, prowadzony jest rejestr bilansu energetycznego, zawierający informacje o zużyciu energii pod względem dostarczonej energii, informacje o energii wytworzonej wykorzystywanej na potrzeby własne i energii przekazanej z instalacji na zewnątrz.

14. Aby ograniczyć ilość odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania, maksymalizuje się ponowne wykorzystanie opakowań w ramach wdrożonego planu zarządzania pozostałościami, stanowiącym element systemu zarządzania środowiskowego (BAT 24).

Wyposażenie techniczne do przechowywania odpadów (opakowania, pojemniki, kontenery, worki), wykorzystywane są ponownie do magazynowania innych partii odpadów, jeśli są w dobrym stanie technicznym i odpowiedniej czystości. Na terenie zakładu znajduje się myjnia płytowa umożliwiająca utrzymanie odpowiedniego stanu sanitarnego i czystości wykorzystywanego wyposażenia technicznego do przechowywania odpadów.

15. Oczyszczanie powietrza (ujmowanego przez odciągi miejscowe w pobliżu źródeł emisji hali sortowni m.in. strefy zasypu rozrywarki worków, strefy zasypu i wysypu z obudowanego sita wibracyjnego, strefy zasypu i wysypu z obudowanego stacjonarnego przesiewacza bębnowego; stref zasypu lub stref wysypu z wybranych przenośników) przy zastosowaniu urządzeń ograniczających emisję pyłu.

16. Aby ograniczyć emisję odorów oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, dokonuje się selekcji odpadów dostarczanych do przetwarzania, zgodnie z wdrożonymi w ramach systemu zarządzania środowiskowego procedurami, zwłaszcza procedurą charakterystyki odpadów i poprzedzającą odbiór odpadów oraz procedurą odbioru (BAT 33).

Selekcji odpadów dostarczanych do przetworzenia dokonuje się zwłaszcza w zakresie odpadów kierowanych do przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP. W przypadku niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych możliwości selekcji są ograniczone, gdyż odpady te, z reguły, są dostarczane są na zakład w ramach umów przetargowych na odbiór i ich zagospodarowanie z terenu danej gminy.

Przyjęcie odpadów do zagospodarowania w ramach Zakładu (jeszcze przed oficjalnym zawarciem umowy) poprzedzone jest weryfikacją charakterystyki planowanych do dostarczenia odpadów. W tym zakresie przeprowadzany jest z kontrahentem wywiad na temat składu morfologicznego, właściwości oraz źródła pochodzenia odpadów, z możliwością zażądania potwierdzenia w postaci dokumentacji fotograficznej odpadów. Poza tym, dokonywana jest kontrola zgodności planowanych do dostarczenia odpadów z warunkami pozwolenia zintegrowanego prowadzącego instalację, jak również oceniane są rzeczywiste możliwości przetwarzania danego rodzaju odpadu w instalacji.

Praktykuje się aby odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe kierowane były do przetwarzania na bieżąco/bezpośrednio po dostarczeniu na Zakład. W przypadku konieczności ich magazynowania, wynikającej z potrzeb technologicznych lub organizacyjnych, magazynowanie to będzie ograniczane do niezbędnego minimum, a w przypadku miejsc magazynowania odpadów

niestanowiących pomieszczeń, w tym hali magazynowych wyposażonych co najmniej w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkie – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nieprzekraczający 7 dni.

W przypadku wolnych mocy przerobowych części biologicznej instalacji MBP pożądanym jest prowadzenie procesu biologicznego przetwarzania odpadów w wariantcie jednostopniowym tj. z wykorzystaniem wyłącznie bioreaktorów (tj. zamkniętego obiektu, zapewniającego szczelność prowadzonego procesu, w kontrolowanych warunkach z systemem oczyszczania powietrza procesowego). Taki sposób postępowania będzie minimalizował ewentualne uciążliwości odorowe oraz emisje rozproszone, związane z wyładunkiem odpadów z bioreaktorów na plac dojrzewania oraz ich przetwarzaniem i przetrucaniem na placu tj. w obiekcie nieposiadającym systemu oczyszczania powietrza procesowego.

17. Stosowanie urządzenia odpylającego w celu redukcji emisji pyłu do powietrza z hali sortowni (BAT 34).
Stosowanie płuczki wodnej oraz biofiltrów wyposażonych w system zraszania w górnej części danego biofiltra w celu redukcji emisji związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃ (BAT 34).
18. Aby ograniczyć emisje do powietrza oraz poprawić ogólną efektywność środowiskową, monitoruje się lub kontroluje kluczowe parametry odpadów i procesu w odniesieniu do tlenowego przetwarzania odpadów w części biologicznej instalacji MBP, takie jak: cechy charakterystyczne odpadów dostarczanych do przetwarzania (np. wielkość cząstek), temperaturę i wilgotność w różnych punktach przyzmy, napowietrzenie przyzmy oraz porowatość, wysokość i szerokość przyzmy (BAT 36).

Monitorowane lub kontrolowane są kluczowe parametry odpadów i procesów, w tym:

- cechy charakterystyczne odpadów dostarczanych do przetworzenia, zwłaszcza wielkość cząstek (przetwarzana jest przede wszystkim frakcja podsitowa, wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. W odrębnym wariantcie eksploatacji instalacji przetwarzane są selektywnie zebrane bioodpady, które w przypadku takiej konieczności przed poddaniem ich procesowi obróbki biologicznej są rozdrabniane (odpady o dużych rozmiarach np. gałęzie, odpady roślinne));
- temperatury i wilgotności w różnych punktach przyzmy:
 - tlen i temperatura (punktowo, na bieżąco za pomocą sondy tlen/temperatura umieszczonej w przyzmy odpadów);
 - wilgotność (kilkakrotnie w różnych fazach przebiegu procesu, zwłaszcza przed rozpoczęciem procesu, za pomocą sondy do pomiaru wilgotności lub organoleptycznie przez wykwalifikowanego w tym zakresie pracownika). Odpady są nawadniane za pomocą systemu zraszania zainstalowanego w górnej części bioreaktorów, a w przypadku placu dojrzewania – za pomocą przenośnych zraszaczy;
- napowietrzanie przyzmy:
 - płynna regulacja strumienia dostarczanego powietrza, w zależności od realnego zapotrzebowania wsadu na tlen (w bioreaktorach - za pomocą sond które podłączone są do

systemu sterującego pracą wentylatorów napowietrzających, z opcją dodatkowego napowietrzania poprzez mechaniczne przerzucanie; w przypadku przetwarzania odpadów na placu dojrzewania napowietrzanie odbywa się przez mechaniczne przerzucanie odpadów z określoną częstotliwością – co najmniej raz w tygodniu);

- utrzymywanie odpowiednich warunków tlenowych w poddawanych obróbce biologicznej odpadach (w bioreaktorach - za pomocą automatycznego systemu napowietrzania (tlen dostarczany jest poprzez wentylator obsługujący dany bioreaktor, który wdmuchuje powietrze od dołu przyzmy przez kanały napowietrzające równomiernie rozłożone w posadzce tego reaktora) lub w przypadku takiej potrzeby poprzez uzupełnienie go mechanicznym przerzucaniem odpadów; na placu dojrzewania – za pomocą mechanicznego przerzucania odpadów z określoną częstotliwością – co najmniej raz w tygodniu);
- porowatości, wysokości i szerokości przyzmy:
 - nie stosowanie nadmiernego zagęszczania odpadów przez ładowarkę;
 - w bioreaktorach powierzchnia przyzmy jest ograniczona do powierzchni danego bioreaktora, natomiast wysokość przyzmy ograniczona jest wysokością ścian żelbetowych; na placu dojrzewania wysokość i szerokość przyzmy jest regulowana przez możliwości techniczne sprzętu wykorzystywanego do ich przerzucania.”

II.19. Pkt XV.1. otrzymuje brzmienie:

„XV.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---|--|--|
| 1. | 13 02 08* | Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe | 2,000 | 4,000 |
| 2. | 13 05 01* | Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 | 2,000 |
| 3. | 13 05 08* | Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach | 2,000 | 2,000 |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 4,000 | 4,000 |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 6,000 | 6,000 |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 6,000 | 6,000 |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 3,000 | 3,000 |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 3,000 | 3,000 |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 5,000 | 5,000 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|--|------------|---|--|--|
| 10. | 15 02 02* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi | 1,000 | 1,000 |
| 11. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 | 6,000 | 6,000 |
| 12. | 16 01 03 | Zużyte opony | 15,000 | 15,000 |
| 13. | 16 01 04* | Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy | Nie magazynowane | |
| 14. | 16 01 07* | Filtry olejowe | 5,000 | 5,000 |
| 15. | 16 01 13* | Płyny hamulcowe | 2,000 | 5,000 |
| 16. | 16 01 14* | Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje | 2,000 | 5,000 |
| 17. | 16 01 17 | Metale żelazne | 6,000 | 6,000 |
| 18. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 2,000 | 2,000 |
| 19. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 5,000 | 5,000 |
| 20. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 5,000 | 5,000 |
| 21. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09, 16 02 12 | 5,000 | 5,000 |
| 22. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 30,000 | 30,000 |
| 23. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 5,000 | 5,000 |
| 24. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 30,000 | 30,000 |
| 25. | 16 05 07* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne). | 0,200 | 0,200 |
| 26. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 5,000 | 5,000 |
| 27. | 19 08 14 | Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczanie ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13 | 10,000 | 10,000 |
| 28. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 (zużyte złoża filtracyjne) | 250,000 | 250,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów niebezpiecznych, która może być magazynowana: | | | 9,000 | 69,200 |
| Maksymalna łączna masa odpadów innych niż niebezpieczne, która może być magazynowana: | | | 376,000 | 376,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku metodą R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---|--|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 400,000 | 15 000,000 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 400,000 | 18 750,000 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 400,000 | 15 000,000 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 400,000 | 15 000,000 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 400,000 | 15 000,000 |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 600,000 | 16 000,000 |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 500,000 | 15 000,000 |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,000 | 15 000,000 |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 9,000 | 15,000 |
| 10. | 16 01 03 | Zużyte opony | 50,000 | 750,000 |
| 11. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 9,000 | 300,000 |
| 12. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy - inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 9,000 | 300,000 |
| 13. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 200,000 | 300,000 |
| 14. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 9,000 | 300,000 |
| 15. | 16 02 16 | Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 100,000 | 300,000 |
| 16. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 9,000 | 300,000 |
| 17. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe | 9,000 | 300,000 |
| 18. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 20,000 | 300,000 |
| 19. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 20,000 | 300,000 |
| 20. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,000 | 1 250,000 |
| 21. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 200,000 | 1 250,000 |
| 22. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 200,000 | 1 250,000 |
| 23. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,000 | 7 500,000 |
| 24. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,000 | 1 250,000 |
| 25. | 19 12 01 | Papier i tektura | 400,000 | 22 500,000 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|---|--|--|
| 26. | 19 12 02 | Metale żelazne | 400,000 | 12 500,000 |
| 27. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 300,000 | 9 375,000 |
| 28. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 500,000 | 9 375,000 |
| 29. | 19 12 05 | Szkło | 500,000 | 9 375,000 |
| 30. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 5,000 | 9 375,000 |
| 31. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 200,000 | 9 375,000 |
| 32. | 19 12 08 | Tekstylia | 200,000 | 9 375,000 |
| 33. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 9,000 | 1 500,000 |
| 34. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja nadsitowa lub odpady niepożądane (problemowe)</i> | 2 000,000 | 56 250,000 |
| 35. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja podsitowa, wymagająca dalszego biologicznego przetworzenia</i> | 1 500,000 | 60 000,000 |
| 36. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - <i>frakcja o granulometrii nie większej niż 20 mm</i> | 2 000,000 | 10 000,000 |
| 37. | 20 01 01 | Papier i tektura | 400,000 | 15 000,000 |
| 38. | 20 01 02 | Szkło | 500,000 | 7 500,000 |
| 39. | 20 01 10 | Odzież | 100,000 | 7 500,000 |
| 40. | 20 01 11 | Tekstylia | 200,000 | 7 500,000 |
| 41. | 20 01 23* | Urządzenie zawierające freony | 9,000 | 625,000 |
| 42. | 20 01 35* | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 9,000 | 625,000 |
| 43. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 50,000 | 625,000 |
| 44. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 200,000 | 11 250,000 |
| 45. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 200,000 | 9 375,000 |
| 46. | 20 01 40 | Metale | 200,000 | 3 375,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 3 492,000 | 120 000,000 |
| w tym odpady inne niż niebezpieczne: | | | 3 485,000 | 120 000,000 |
| w tym odpady niebezpieczne: | | | 9,000 | 10 912,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przetwarzania odpadów selektywnie zebranych w części mechanicznej instalacji MBP w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana okresie roku [Mg] |
|------|------------|---|--|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 400,000 | 25 000,000 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 400,000 | 30 000,000 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 300,000 | 12 500,000 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 300,000 | 25 000,000 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 300,000 | 12 500,000 |
| 6. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 600,000 | 24 000,000 |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 500,000 | 25 000,000 |
| 8. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,000 | 12 500,000 |
| 9. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 9,000 | 100,000 |
| 10. | 16 01 03 | Zużyte opony | 50,000 | 12 000,000 |
| 11. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,000 | 18 000,000 |
| 12. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 200,000 | 18 000,000 |
| 13. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 200,000 | 18 000,000 |
| 14. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,000 | 18 000,000 |
| 15. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 300,000 | 18 000,000 |
| 16. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,000 | 18 000,000 |
| 17. | 19 12 01 | Papier i tektura | 300,000 | 15 000,000 |
| 18. | 19 12 02 | Metale żelazne | 300,000 | 15 000,000 |
| 19. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 300,000 | 7 500,000 |
| 20. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 500,000 | 15 000,000 |
| 21. | 19 12 05 | Szkło | 500,000 | 15 000,000 |
| 22. | 19 12 06* | Drewno zawierające substancje niebezpieczne | 5,000 | 100,000 |
| 23. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 200,000 | 15 000,000 |
| 24. | 19 12 08 | Tekstylija | 100,000 | 15 000,000 |
| 25. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) (frakcja do 20 mm) | 500,000 | 30 000,000 |
| 26. | 19 12 11* | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne | 9,000 | 250,000 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|---|--|--|
| 27. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 1 500,0 | 50 000,000 |
| 28. | 20 01 01 | Papier i tektura | 300,000 | 12 000,000 |
| 29. | 20 01 02 | Szkło | 300,000 | 5 000,000 |
| 30. | 20 01 10 | Odzież | 100,000 | 12 000,000 |
| 31. | 20 01 11 | Tekstylija | 100,000 | 12 000,000 |
| 32. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 200,000 | 500,000 |
| 33. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 200,000 | 12 000,000 |
| 34. | 20 01 40 | Metale | 200,000 | 12 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 3 492,000 | 60 000,000 |
| w tym odpady inne niż niebezpieczne: | | | 3 485,000 | 60 000,000 |
| w tym odpady niebezpieczne: | | | 9,000 | 450,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania w części biologicznej instalacji MBP metodą odzysku R3 (stabilizacja tlenowa) frakcji podsitowej wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01), które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|--|--|--|
| 1. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady – <i>stabilizat (odpady spełniający wymagania dla stabilizatu)</i> | 2 520,000 | 52 000,000 |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady - <i>odpady niebędące stabilizatami (odpady nie spełniające wymagań dla stabilizatu)</i> | 2 520,000 | 26 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,000 | 52 000,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku przesiewania na sicie stabilizatu w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---------------|--|--|
|------|------------|---------------|--|--|

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|--|--|--|
| 1. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) - <i>frakcja stabilizatu o granulometrii nie większej niż 20 mm</i> | 2 520,000 | 46 800,000 |
| 2. | 19 05 99 | Inne niewymienione odpady - <i>stabilizat, odpady pozostałe po wydzieleniu frakcji z lp.1</i> | 2 520,000 | 31 200,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,000 | 52 000,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku biologicznego przetwarzania poprzez kompostowanie metodą odzysku R3 selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów oraz w części biologicznej instalacji MBP, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|---|--|--|--|
| 1. | Odpady powstające w wyniku kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w instalacji do kompostowania bioodpadów – tj. na wydzielonej części placu dojrzewania | | | |
| 1. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 250,000 | 3 100,000 |
| 2. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego i zwierzęcego | 250,000 | 3 100,000 |
| 3. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 2 520,000 | 9 000,000 |
| 4. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie</i> | 2 520,000 | 9 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,000 | 9 000,000 |
| 1. | Odpady powstające w wyniku kompostowania selektywnie zebranych bioodpadów w części biologicznej instalacji MBP | | | |
| 5. | 19 05 01 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych | 250,000 | 6 000,000 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|-------------|--|--|--|
| 6. | 19 05 02 | Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia roślinnego zwierzęcego | 250,000 | 6 000,000 |
| 7. | 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) | 2 520,000 | 18 000,000 |
| 8. | ex 19 05 03 | Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) <i>wytworzony z bioodpadów zbieranych selektywnie</i> | 2 520,000 | 18 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,000 | 18 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,000 | 18 000,000 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów selektywnie zebranych poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---|--|--|
| 1. | 16 01 03 | Opony | 50,000 | 3 000,000 |
| 2. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,000 | 15 000,000 |
| 3. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,000 | 15 000,000 |
| 4. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 500,000 | 15 000,000 |
| 5. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,000 | 15 000,000 |
| 6. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 100,000 | 9 000,000 |
| 7. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 200,000 | 9 000,000 |
| 8. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 500,000 | 9 000,000 |
| 9. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,000 | 15 000,000 |
| 10. | 19 12 01 | Papier i tektura | 300,000 | 20 000,000 |
| 11. | 19 12 02 | Metale żelazne | 300,000 | 20 000,000 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|---|--|--|
| 12. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 300,000 | 20 000,000 |
| 13. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 500,000 | 20 000,000 |
| 14. | 19 12 05 | Szkło | 500,000 | 20 000,000 |
| 15. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 200,000 | 20 000,000 |
| 16. | 19 12 08 | Tekstylia | 200,000 | 20 000,000 |
| 17. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 500,000 | 25 000,000 |
| 18. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 1 500,000 | 35 000,000 |
| 19. | 20 01 35* | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 9,000 | 1 000,000 |
| 20. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 50,000 | 1 000,000 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 3 329,000 | 40 000,000 |

Maksymalna masa i maksymalna łączna masa niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP w ramach metody odzysku R12 i R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|---|--|--|
| 1. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 1 000,00 | 120 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 1 000,00 | 120 000,00 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP w ramach metody odzysku R12 i R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|---------------|--|--|
| I. | | | | |

| | | | | |
|-----|----------|---|--------|-----------|
| 1. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 10 000,00 |
| 2. | 01 04 09 | Odpadowe piaski i ropy | 500,00 | 10 000,00 |
| 3. | 01 04 10 | Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 10 000,00 |
| 4. | 01 04 11 | Odpady powstające przy wzbogacaniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 10 000,00 |
| 5. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 500,00 | 10 000,00 |
| 6. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 10 000,00 |
| 7. | 01 05 04 | Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej | 500,00 | 10 000,00 |
| 8. | 01 05 99 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 10 000,00 |
| 9. | 02 01 01 | Osady z mycia i czyszczenia | 500,00 | 10 000,00 |
| 10. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 300,00 | 10 000,00 |
| 11. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 300,00 | 10 000,00 |
| 12. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 300,00 | 10 000,00 |
| 13. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 300,00 | 10 000,00 |
| 14. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 300,00 | 10 000,00 |
| 15. | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 300,00 | 10 000,00 |
| 16. | 03 03 99 | Inne niewymienione odpady | 300,00 | 10 000,00 |
| 17. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 300,00 | 10 000,00 |
| 18. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 300,00 | 10 000,00 |
| 19. | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady | 300,00 | 10 000,00 |
| 20. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 300,00 | 10 000,00 |
| 21. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 200,00 | 10 000,00 |
| 22. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 23. | 10 01 01 | Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04) | 500,00 | 10 000,00 |
| 24. | 10 01 02 | Popioły lotne z węgla | 500,00 | 10 000,00 |
| 25. | 10 01 03 | Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej | 500,00 | 10 000,00 |
| 26. | 10 01 15 | Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14 | 500,00 | 10 000,00 |
| 27. | 10 01 17 | Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16 | 500,00 | 10 000,00 |
| 28. | 10 01 24 | Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82) | 500,00 | 10 000,00 |

| | | | | |
|-----|-------------|---|--------|-----------|
| 29. | 10 01 80 | Mieszanki popiołowo – żuźlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych | 500,00 | 10 000,00 |
| 30. | 10 01 99 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 10 000,00 |
| 31. | ex 10 13 14 | Odpady betonowe | 500,00 | 10 000,00 |
| 32. | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu | 500,00 | 10 000,00 |
| 33. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | 500,00 | 10 000,00 |
| 34. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 500,00 | 10 000,00 |
| 35. | 10 13 99 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 10 000,00 |
| 36. | 12 01 17 | Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16 | 500,00 | 10 000,00 |
| 37. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 500,00 | 10 000,00 |
| 38. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 10 000,00 |
| 39. | 16 01 20 | Szkło | 500,00 | 10 000,00 |
| 40. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 200,00 | 10 000,00 |
| 41. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 200,00 | 10 000,00 |
| 42. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 200,00 | 10 000,00 |
| 43. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 200,00 | 10 000,00 |
| 44. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 200,00 | 10 000,00 |
| 45. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,00 | 20 000,00 |
| 46. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,00 | 20 000,00 |
| 47. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 500,00 | 20 000,00 |
| 48. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,00 | 20 000,00 |
| 49. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 200,00 | 10 000,00 |
| 50. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 500,00 | 10 000,00 |
| 51. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 52. | 17 02 01 | Drewno | 200,00 | 10 000,00 |
| 53. | 17 02 02 | Szkło | 200,00 | 10 000,00 |
| 54. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 200,00 | 10 000,00 |
| 55. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 500,00 | 20 000,00 |
| 56. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 500,00 | 20 000,00 |
| 57. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 300,00 | 20 000,00 |
| 58. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,00 | 20 000,00 |
| 59. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 300,00 | 10 000,00 |
| 60. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 200,00 | 10 000,00 |

| | | | | |
|---|----------|---|-----------------|------------------|
| 61. | 20 01 41 | Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne) | 100,00 | 10 000,00 |
| II. | | | | |
| 62. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 300,00 | 25 000,00 |
| 63. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 300,00 | 25 000,00 |
| 64. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 200,00 | 20 000,00 |
| 65. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 200,00 | 20 000,00 |
| 66. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 300,00 | 25 000,00 |
| 67. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 500,00 | 40 000,00 |
| 68. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 500,00 | 20 000,00 |
| 69. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,00 | 20 000,00 |
| 70. | 19 12 01 | Papier i tektura | 300,00 | 20 000,00 |
| 71. | 19 12 02 | Metale żelazne | 300,00 | 15 000,00 |
| 72. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 300,00 | 15 000,00 |
| 73. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | 300,00 | 25 000,00 |
| 74. | 19 12 05 | Szkło | 300,00 | 15 000,00 |
| 75. | 19 12 08 | Tekstylia | 200,00 | 10 000,00 |
| 76. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 1 500,00 | 50 000,00 |
| 77. | 20 01 01 | Papier i tektura | 300,00 | 25 000,00 |
| 78. | 20 01 02 | Szkło | 300,00 | 20 000,00 |
| 79. | 20 01 10 | Odzież | 20,00 | 20 000,00 |
| 80. | 20 01 11 | Tekstylia | 20,00 | 15 000,00 |
| 81. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 100,00 | 25 000,00 |
| 82. | 20 01 40 | Metale | 100,00 | 15 000,00 |
| 83. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 200,00 | 25 000,00 |
| 84. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 500,00 | 15 000,00 |
| 85. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji) | 300,00 | 15 000,00 |
| 86. | 20 03 03 | Odpady z czyszczenia ulic i placów | 300,00 | 15 000,00 |
| 87. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 300,00 | 25 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 3 934,00 | 60 000,00 |

Maksymalna masa i maksymalna łączna masa frakcji podsitowej wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania, wydzielonej z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w procesie przetwarzania metodą R12 w części mechanicznej instalacji MBP, przeznaczona do biologicznego przetwarzania w procesie stabilizacji tlenowej metodą odzysku R3 i R13 w części biologicznej instalacji MBP, która może być magazynowana w tym samym czasie oraz która może być magazynowana w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadów | Rodzaj odpadów | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|-------------|----------------|--|--|
|------|-------------|----------------|--|--|

| | | | | |
|---|----------|---|-----------------|------------------|
| 1. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 2 000,00 | 60 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 000,00 | 60 000,00 |

Maksymalna masa i maksymalna łączna masa stabilizatu wytworzonego w części biologicznej instalacji MBP poddawanego mechanicznemu przetwarzaniu w procesie odzysku metodą R12 poprzez przesiewanie na sicie, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|--|--|--|
| 1. | 19 05 99 | Inne nie wymienione odpady - <i>stabilizat</i> | 2 520,00 | 52 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 2 520,00 | 52 000,00 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów selektywnie zebranych bioodpadów przeznaczonych do przetwarzania w instalacji do kompostowania bioodpadów (na wydzielonej części placu dojrzewania) metodą odzysku R3 i R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|--------------------------------|--|--|
| 1. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 500,00 | 10 000,00 |
| 2. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 500,00 | 10 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 1 000,00 | 10 000,00 |

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do mechanicznego przetwarzania poprzez rozdrabnianie/kruszenie z wykorzystaniem ręcznej obróbki w procesie odzysku metodą R12 oraz R13, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku:

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|------------|--|--|--|
| 1. | 01 04 08 | Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 5 000,00 |
| 2. | 01 04 12 | Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11 | 500,00 | 5 000,00 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|------|-------------|---|--|--|
| 3. | 01 04 13 | Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07 | 500,00 | 5 000,00 |
| 4. | 01 05 04 | Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej | 500,00 | 5 000,00 |
| 5. | 01 05 99 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 5 000,00 |
| 6. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 200,00 | 10 000,00 |
| 7. | 02 01 07 | Odpady z gospodarki leśnej | 200,00 | 10 000,00 |
| 8. | 03 01 05 | Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04 | 200,00 | 10 000,00 |
| 9. | 03 01 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 10. | 03 03 01 | Odpady z kory i drewna | 200,00 | 10 000,00 |
| 11. | 03 03 07 | Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury | 200,00 | 10 000,00 |
| 12. | 03 03 08 | Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu | 200,00 | 10 000,00 |
| 13. | 03 03 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 14. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | 200,00 | 10 000,00 |
| 15. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 200,00 | 10 000,00 |
| 16. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 200,00 | 10 000,00 |
| 17. | 04 02 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 18. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 200,00 | 10 000,00 |
| 19. | 07 02 80 | Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy | 100,00 | 10 000,00 |
| 20. | 07 02 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 21. | 10 01 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 22. | ex 10 13 14 | Odpady betonowe | 200,00 | 10 000,00 |
| 23. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | 200,00 | 10 000,00 |
| 24. | 10 13 82 | Wybrakowane wyroby | 200,00 | 10 000,00 |
| 25. | 10 13 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 26. | 12 01 21 | Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20 | 200,00 | 10 000,00 |
| 27. | 12 01 99 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 28. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 300,00 | 10 000,00 |
| 29. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 200,00 | 10 000,00 |
| 30. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,00 | 10 000,00 |
| 31. | 16 01 03 | Zużyte opony | 50,00 | 10 000,00 |
| 32. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 100,00 | 10 000,00 |
| 33. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 200,00 | 10 000,00 |
| 34. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 200,00 | 10 000,00 |

| L.p. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa odpadów magazynowana w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg] |
|---|------------|---|--|--|
| 35. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 200,00 | 10 000,00 |
| 36. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 200,00 | 10 000,00 |
| 37. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 200,00 | 10 000,00 |
| 38. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,00 | 20 000,00 |
| 39. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,00 | 20 000,00 |
| 40. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 500,00 | 20 000,00 |
| 41. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,00 | 20 000,00 |
| 42. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 200,00 | 10 000,00 |
| 43. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 200,00 | 10 000,00 |
| 44. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 200,00 | 10 000,00 |
| 45. | 17 02 01 | Drewno | 200,00 | 10 000,00 |
| 46. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 100,00 | 10 000,00 |
| 47. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 100,00 | 10 000,00 |
| 48. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 500,00 | 10 000,00 |
| 49. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 200,00 | 10 000,00 |
| 50. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,00 | 20 000,00 |
| 51. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne i guma | 300,00 | 10 000,00 |
| 52. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 300,00 | 10 000,00 |
| 53. | 19 12 08 | Tekstylia | 100,00 | 10 000,00 |
| 54. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 | 1 500,00 | 40 000,00 |
| 55. | 20 01 10 | Odzież | 200,00 | 10 000,00 |
| 56. | 20 01 11 | Tekstylia | 100,00 | 10 000,00 |
| 57. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 200,00 | 10 000,00 |
| 58. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 200,00 | 10 000,00 |
| 59. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 300,00 | 15 000,00 |
| 60. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 500,00 | 10 000,00 |
| 61. | 20 03 02 | Odpady z targowisk (nieulegające biodegradacji) | 200,00 | 10 000,00 |
| 62. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 500,00 | 15 000,00 |
| 63. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 300,00 | 15 000,00 |
| Maksymalna łączna masa odpadów, która może być magazynowana: | | | 3 329,00 | 40 000,00" |

II.20. Wykreślam punkt XV.2. decyzji.

II.21. Pkt XV.3. otrzymuje brzmienie:

„XV.3. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższą tabelą:

| Lp. | Instalacja/obiekt budowlany (miejsce magazynowania odpadów) | Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów* [Mg] |
|-----|---|--|
| 1. | Wiata magazynowa (M4) | 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych |
| 2. | Wiata magazynowa (M3) | 393 Mg |
| 3. | Plac dojrzewania (B4) | 2 520 Mg |
| 4. | Plac magazynowy (M7) | 168 Mg |
| 5. | Budynek garażowo-magazynowy (3) | 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych |
| 6. | Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6) | 605 Mg |
| 7. | Boks magazynowy (M5) | 154 Mg |
| 8. | Plac magazynowy (PM1) | 150 Mg |
| | Łącznie: | do 4 247 Mg, w tym: do 4 240 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych |

* w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, w ramach przypisanych dla nich największych mas odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie, a tym samym łącznej największej masy, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

II.22. Punkt XV.4. otrzymuje brzmienie:

„XV.4. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z poniższą tabelą:

| Lp. | Instalacja/obiekt budowlany (miejsce magazynowania odpadów) | Całkowita pojemność danego miejsca magazynowania odpadów* [Mg] |
|-----|---|--|
| 1. | Wiata magazynowa (M4) | 255 Mg, w tym do 7 Mg odpadów niebezpiecznych |
| 2. | Wiata magazynowa (M3) | 393 Mg |
| 3. | Plac dojrzewania (B4) | 2 520 Mg |
| 4. | Plac magazynowy (M7) | 168 Mg |
| 5. | Budynek garażowo-magazynowy (3) | 2 Mg, w tym do 2 Mg odpadów niebezpiecznych |
| 6. | Zasobnia na odpady w hali sortowni | 605 Mg |

| | | |
|-----------------|-----------------------|--|
| | (M6) | |
| 7. | Boks magazynowy (M5) | 154 Mg |
| 8. | Plac magazynowy (PM1) | 150 Mg |
| Łącznie: | | do 4 247 Mg, w tym: do 4 240 Mg odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9 Mg odpadów niebezpiecznych |

* w wyznaczonych miejscach magazynowania odpadów, w ramach przypisanych dla nich całkowitych pojemności, a tym samym łącznej całkowitej pojemności, magazynowane mogą być również odpady z prowadzonych na terenie Zakładu procesów gospodarowania odpadami określonych w innych decyzjach administracyjnych posiadanych przez Spółkę "EKO-REGION".

II.23. Pkt XV.5. otrzymuje brzmienie:

„**XV.5.** Łączna największa masa wszystkich odpadów, które mogą być magazynowe w tym samym czasie, w ramach przedmiotowej decyzji oraz w ramach posiadanych przez "EKO-REGION" Sp. z o.o. innych decyzji administracyjnych na gospodarowanie odpadami, w wyznaczonych miejscach magazynowania nie może przekroczyć:

- do 4 247,00 Mg, w tym do 4 240,00 odpadów innych niż niebezpieczne oraz do 9,000 Mg odpadów niebezpiecznych,

przy czym największa masa odpadów, które mogą być magazynowane w danym miejscu magazynowania nie może przekroczyć określonej dla tych obiektów pojemności magazynowej.”

II.24. Pkt XVI. otrzymuje brzmienie:

„**XVI.** Określam warunki przeciwpożarowe zgodnie z operatem przeciwpożarowym opracowanym w listopadzie 2023 r., przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i zatwierdzonym postanowieniem przez Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, odpowiednio z dnia 30 sierpnia 2024 r., znak: PZ.5268.1.7.2024, a w szczególności wskazując na następujące warunki:

1. W strefach pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem, odpady palne należy magazynować w sekcjach magazynowych o powierzchni nie większej niż 400 m², oddzielonymi pasami wolnego terenu lub ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, zgodnie z wymogami uzgodnionego operatu p.poż.
2. W strefach pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem, należy przestrzegać maksymalnej wysokości magazynowania stałych odpadów palnych w strefach pożarowych z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkiem nie przekraczającej 4 m.
3. Zapewnienie wymaganej ilości wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w wymaganej ilości co najmniej 40 dm³/s.
4. Zapewnienie wyposażenia obiektów przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów w odpowiednie punkty ze sprzętem gaśniczym, zgodnie z wymaganiami obowiązujących w tym zakresie przepisów oraz warunkami uzgodnionego operatu p.poż. (tj. stref pożarowych: SP I - w budynku hali i SP II - przy ścianie zewnętrznej boksu nr 9 wiaty M4).
5. Utrzymywanie urządzeń przeciwpożarowych w pełnej sprawności i prawidłowości ich działania, w tym poddawanie ich przeglądowi technicznemu i czynnościom konserwacyjnym zgodnie

z obowiązującymi w tym zakresie przepisami – w okresach i w sposób zgodny z instrukcją ustaloną przez producenta, nie rzadziej jednak niż raz w roku.

6. Nieprzekraczanie przewidywanej gęstości obciążenia ogniowego wyznaczonej dla poszczególnych obiektów przeznaczonych do zbierania, magazynowania lub przetwarzania odpadów.
7. Przestrzeganie zakazu palenia tytoniu i używania otwartego ognia na terenie magazynowania odpadów.
8. Oznaczenie na powierzchni terenu granicy strefy pożarowej z odpadami stałym (w przypadku gdy jest to niemożliwe należy oznaczyć tablicami informacyjnymi, zamontowanymi przy jej granicy w sposób trwały).
9. Przestrzeganie zakazu prowadzenia prac niebezpiecznych pożarowo w odległości mniejszej niż 8 m od miejsc magazynowania odpadów palnych.
10. Zapewnienie do strefy pożarowej z odpadami stałymi drogę pożarową o utwardzonej nawierzchni, umożliwiającą dojazd pojazdów jednostek ochrony przeciwpożarowej, z uwzględnieniem:
 - dostępu do celów przeciwpożarowych do każdej sekcji magazynowej z odpadami, biorąc pod uwagę przeważający kierunek wiatru; dojazd możliwy wzdłuż dłuższego boku każdej sekcji magazynowej z odpadami;
 - zasięgu rzutu prądów gaśniczych; możliwy ze wszystkich stron;
 - potrzeby i możliwości prowadzenia działań gaśniczych przy użyciu podnośników i drabin mechanicznych oraz innych pojazdów i sprzętu specjalistycznego, dojazd możliwy wzdłuż dłuższego boku każdej sekcji magazynowej z odpadami, dojazd utwardzony;
 - oznakowania znakami zgodnymi z Polską Normą;
 - zachowania parametrów i przebiegu drogi przedstawionej w części rysunkowej do operatu.
11. Zapewnienie ścian oddzielenia przeciwpożarowego REI 240 pomiędzy sekcją S1 i S2 oraz sekcją S2 i S3 w obrębie wiaty M4.
12. Wyposażenie miejsc magazynowania ciekłych odpadów palnych w rozwiązania ograniczające rozlewisko, zgodnie z wymaganiami obowiązujących w tym zakresie przepisów i warunkami uzgodnionego operatu p.poż.
13. Magazynowanie ciekłych odpadów palnych w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, zgodnie z warunkami uzgodnionego operatu p.poż. (w wydzielonym pomieszczeniu w budynku garażowo - magazynowym (3)), pod warunkiem, że ich łączna objętość nie będzie przekraczać:
 - a) 0,4 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C;
 - b) 5 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C.
14. Przestrzeganie reżimu technologicznego w zakresie systematycznego usuwania pyłów z wnętrza hali sortowni w celu przeciwdziałania ewentualnemu zagrożeniu wybuchem (stosowanie jednostki filtracyjnej).
15. Zapewnienie w hali sortowni systemu awaryjnego oświetlenia ewakuacyjnego, przeciwpożarowego wyłącznika prądu, instalacji wodociągowej przeciwpożarowej z hydrantami wewnętrznymi,

automatycznego systemu oddymiania, systemu sygnalizacji pożarowej (SSP) (w hali nadawy-zasobni), instalacji tryskaczowej wodno-pianowej w nadawie hali przyjęcia odpadów, instalacji odgromowej, oraz sygnalizatorów optyczno-akustycznych w całym obiekcie.

16. Zapewnienie podziału hali sortowni na dwie strefy oddymiania poprzez zastosowanie w osi „B” kurtyny dymowej.
17. Zapewnienie ściany zewnętrznej hali sortowni od strony wschodniej oraz na fragmencie ścian szczytowych (północnej i południowej), jako ściany oddzielenia pożarowego o odpowiedniej odporności ogniowej, a wymaganych w ścianie otworach serwisowych i ewakuacyjnych jako zamykanych bramami lub drzwiami również o określonej odporności ogniowej, zgodnie z założeniami dokumentacji projektowej.
18. Zapewnienie dla budynku technicznego wewnątrz hali sortowni (sterówka) wymaganej klasy odporności ogniowej elementów oddzielenia przeciwpożarowego, zgodnie z założeniami dokumentacji projektowej.
19. Zapewnienie przykrycia dachu hali sortowni w systemie spełniającym wymagania NRO (nierozprzestrzeniającym ognia) oraz w izolacji cieplnej wykonanej z materiałów niepalnych. W przypadku gdy wewnątrz lub na części nośnej będzie umieszczona palna izolacja cieplna, musi mieć ona odpowiednią klasę odporności, zgodnie z założeniami dokumentacji projektowej.
20. Przeprowadzanie co najmniej raz w roku ćwiczenia w zakresie postępowania na wypadek pożaru, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami;
21. Stosowanie instrukcji bezpieczeństwa pożarowego oraz poddawanie jej okresowej aktualizacji, nie rzadziej niż raz na 2 lata, a także po takich zmianach sposobu użytkowania obiektu lub procesu technologicznego, które wpływają na zmianę warunków ochrony przeciwpożarowej;
22. Stosowanie odpowiedniego oznakowania wyjść ewakuacyjnych, dróg p.poż., lokalizacji zbiornika p.poż., zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami lub normami oraz wytycznymi wynikającymi z wewnętrznej dokumentacji w zakresie ochrony p.poż..
23. Zachowanie wymaganych odległości pomiędzy wyznaczonymi strefami pożarowymi od sąsiednich budynków lub sąsiedniej strefy pożarowej, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami oraz wytycznymi wynikającymi z uzgodnionego operatu p.poż.”

II.25. Pkt XVII. otrzymuje brzmienie:

„XVII. Ustanawiam zabezpieczenie roszczeń w formie polisy depozytu i wysokości 2 427 240,00 zł.”

II.26. Pkt XVIII. otrzymuje brzmienie:

„XVIII. Określam warunki zbierania odpadów:

1. Zezwalam "EKO-REGION" sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18, NIP: 7691917979, na zbieranie odpadów.
2. Określam rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania zgodnie z Tabelą 23 i Tabelą 24:

Tabela 23 Wykaz rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania w ramach PSZOK wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--------------------------------|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane: |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---------------------------------|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 7. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 8. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – wyłącznie w stalowych kontenerach. Kontenery do magazynowania opon posiadać będą pojemność do 40 m³, ściany pełne wykonane z blachy o grubości co najmniej 2 mm, w których wysokość magazynowanych odpadów nie będzie przekraczać krawędzi ograniczającej przestrzeń ładunkową i górnych krawędzi ścian bocznych kontenera. |
| 10. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 11. | 17 01 02 | Gruz ceglany | |
| 12. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | |
| 13. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | |
| 14. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | |
| | | | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| | | | <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 15. | 17 02 01 | Drewno | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 16. | 17 02 02 | Szkło | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 17. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 18. | 17 03 80 | Odpadowa papa | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 19. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 20. | 17 04 02 | Aluminium | |
| 21. | 17 04 03 | Ołów | |
| 22. | 17 04 04 | Cynk | |
| 23. | 17 04 05 | Żelazo i stal | |
| 24. | 17 04 06 | Cyna | |
| 25. | 17 04 07 | Mieszanki metali | |
| 26. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 27. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 28. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| | | 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 29. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 30. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 31. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4, na placu magazynowym PM1 lub na placu magazynowym M7 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 32. | 20 01 10 | Odzież | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 - w pojemnikach, kontenerach lub workach, w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 33. | 20 01 11 | Tekstylia | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|
| 34. | 20 01 13* | Rozpuszczalniki | Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 35. | 20 01 14* | Kwasy | Odpady magazynowane: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 36. | 20 01 15* | Alkalia | |
| 37. | 20 01 17* | Odczynniki fotograficzne | |
| 38. | 20 01 19* | Środki ochrony roślin | |
| 39. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)) - odpady magazynowane w opakowaniach, pojemnikach w kontenerach. <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 40. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. </p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 41. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w postaci ciekłej – w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, ➤ w postaci stałej lub mazistej - w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu magazynowym PM1 - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 42. | 20 01 26* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w postaci ciekłej – w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)). ➤ w postaci stałej lub mazistej - w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8). <p>Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych w magazynie odpadów niebezpiecznych.</p> |
| 43. | 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 44. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż w 20 01 27 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu magazynowym PM1 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 45. | 20 01 29* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <p>w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 46. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 47. | 20 01 31* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| | | | czynników atmosferycznych. |
| 48. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | <p>Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym ((3) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, ➤ na placu magazynowym PM1 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 49. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |
| 50. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu magazynowym PM1.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) lub na placu magazynowym PM1.</p> <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 51. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 52. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem, ➤ na placu magazynowym PM1 - w szczelnych kontenerach w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady (zakrytych od góry, wyposażonych od góry w plandeki lub ewentualnie pod zadaszeniem).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach lub luzem, ➤ na placu magazynowym PM1 - w szczelnych kontenerach w sposób zapobiegający oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady (zakrytych od góry, wyposażonych od góry w plandeki lub ewentualnie pod zadaszeniem).</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 53. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem – w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 54. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 55. | 20 01 40 | Metale | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 56. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 57. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 lub M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 58. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8), na placu magazynowym PM1 lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4, na placu magazynowym PM1 lub M7 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 59. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowy PM1 – w pojemnikach, kontenerach lub workach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 60. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym PM1 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

Tabela 24 Wykaz rodzajów odpadów przewidywanych do zbierania w ramach punktu zbierania odpadów, w tym przeladunku odpadów (stacji przeladunkowej) wraz ze wskazaniem miejsca i sposobu magazynowania odpadów

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|------------------------|---|
| 1. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u></p> <p>Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|
| 2. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 3. | 02 01 10 | Odpady metalowe | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 4. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane : <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane : <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 5. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery) | Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. j.w. |
| 6. | 04 02 15 | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14 | |
| 7. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | |
| 8. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 9. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| 10. | 07 04 80* | Przeterminowane środki ochrony roślin | Odpady magazynowe: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 11. | 07 04 81 | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 12. | 07 06 81 | Zwroty kosmetyków i próbek | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) - w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyzmię lub stosie, • w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub workach. ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyzmię lub stosie, • w postaci mazistej: w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub workach. <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej: w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem – w przyzmię lub stosie, • w postaci ciekłej lub mazistej: w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach lub workach. |
| 13. | 10 11 12 | Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|----------------------------------|--|
| 14. | 10 12 06 | Zużyte formy | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 15. | 10 13 14 | Odpady betonowe i szlam betonowy | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> • w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; • w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 16. | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 17. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | W przypadku odpadów mogących powodować pylenie magazynowanie odpadów odbywać się będzie do wysokości boksów, ścian/burt pojemników, kontenerów, worków lub w przypadku magazynowania luzem w miejscach nie posiadających zadaszenia - pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 18. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---------------------------------|--|
| 19. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 20. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 21. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 22. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 23. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 24. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady magazynowane: > w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, > w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 25. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | Odpady magazynowane: > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, > na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 26. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 27. | 16 01 03 | Zużyte opony | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach magazynowych wiaty magazynowej M4 (nr 1+2, 3) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 28. | 16 01 17 | Metale żelazne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 29. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | |
| 30. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyźnie lub stosie. |
| 31. | 16 01 20 | Szkło | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźnie lub stosie. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 32. | 16 02 10* | Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). |
| 33. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> |
| 34. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |
| 35. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9). <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|--|
| 36. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 37. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 38. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowy M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 39. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci mazistej – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, ➤ na placu dojrzenia B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie) – w zależności od stanu skupienia odpadów; ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 40. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzenia B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie) – w zależności od stanu skupienia odpadów; ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|---|
| 41. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> |
| 42. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> |
| 43. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |
| 44. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8)</p> |
| 45. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9).</p> <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |
| 46. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | <p>Odpady magazynowane: > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach lub luzem - w przymie lub stosie.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoga wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłogę; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 47. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przyźmie lub stosie); • w postaci mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przyźmie lub stosie). <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przyźmie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach; ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 – w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przyźmie lub stosie); ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe w obrębie M3, M4, B4 i M7 prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 48. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | |
| 49. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | |
| 50. | 17 01 02 | Gruz ceglany | |
| 51. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | |
| 52. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyźmie lub stosie. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 53. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 54. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 55. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | |
| 56. | 17 02 01 | Drewno | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 57. | 17 02 02 | Szkło | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 58. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ boksach magazynowych wiaty magazynowej M3 i M4 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 59. | 17 03 02 | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 60. | 17 03 80 | Odpadowa papa | |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 61. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 62. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 63. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 64. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | |
| 65. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | |
| 66. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 67. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 68. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. </p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. </p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|--|---|
| 69. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1 +9) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 70. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | |
| 71. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | |
| 72. | 19 12 01 | Papier i tektura | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 73. | 19 12 02 | Metale żelazne | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1 +9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 74. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | |
| 75. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 76. | 19 12 05 | Szkło | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzewania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 77. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 78. | 19 12 08 | Tekstylnia | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzewania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 79. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 80. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub w zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób ograniczający obniżenie wartości użytkowej odpadów. |
| 81. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 – z wyłączeniem pozostałości z sortowni odpadów komunalnych, o ile są przeznaczonych do składowania) | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub w zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo w postaci zbelowanej lub luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 82. | 20 01 01 | Papier i tektura | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------------------|--|---|
| 83. | 20 01 02 | Szkło | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyzmię lub stosie. |
| 84. | 20 01 08 ¹⁾ | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 85. | 20 01 10 | Odzież | Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 86. | 20 01 11 | Tekstyliia | |
| 87. | 20 01 19* | Środki ochrony roślin | Odpady magazynowe: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 88. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | Odpady magazynowane: <ul style="list-style-type: none"> ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)) - odpady magazynowane w opakowaniach, pojemnikach w kontenerach. <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoża; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 89. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 90. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | <p>Odpady magazynowane: ➤ w postaci ciekłej – w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, ➤ w postaci stałej lub mazistej - w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.</p> <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 91. | 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne | <p>Odpady magazynowane: ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.</p> |
| 92. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż w 20 01 27 | <p>Odpady magazynowane: ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 93. | 20 01 29* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne | Odpady magazynowe: w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach, przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych. |
| 94. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 | Odpady magazynowane: > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3)) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach. |
| 95. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | Odpady magazynowane : > w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przymie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach, > w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) – w zależności od stanu skupienia: <ul style="list-style-type: none"> • w postaci stałej - w opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w przymie lub stosie); • w postaci ciekłej lub mazistej – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 96. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | <u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)). <u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; > w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)). Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych. Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|-----|------------|---|--|
| 97. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8)</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9).</p> <p>Odpady magazynowane w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.</p> <p>Zakazuje się umieszczania zużytych baterii i zużytych akumulatorów razem z innymi odpadami w tym samym pojemniku.</p> |
| 98. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranym boksie wiaty magazynowej M4 (nr 8)).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w wybranych boksach wiaty magazynowej M4 (nr 8, 9)).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|---|--|
| 99. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8).</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane; ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3), w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9).</p> <p>Odpady magazynowane w pojemnikach, kontenerach lub luzem.</p> <p>Miejsca, w których jest magazynowany zużyty sprzęt, wyposażone są w: 1) zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku zużytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia zużytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstojnnikami i odolejaczami; 2) utwardzone podłoże; 3) zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.</p> |
| 100. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | <p>Odpady magazynowane w: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyłomie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w przyłomie lub stosie.</p> |
| 101. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | <p>Odpady magazynowane w: ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie.</p> |
| 102. | 20 01 40 | Metale | <p>Odpady magazynowane: ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie, ➤ wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7- w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyłomie lub stosie.</p> |
| 103. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | <p>Odpady magazynowane: ➤ w wydzielonym miejscu w budynku garażowo-magazynowym (3) lub w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) - w szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach.</p> |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------------------|---|--|
| 104. | 20 01 99 | Inne niewymienione odpady | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach. |
| 105. | 20 02 01 ¹⁾ | Odpady ulegające biodegradacji | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |
| 106. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |
| 107. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | <p>Odpady magazynowane :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie); ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem (w pryzmie lub stosie). |
| 108. | 20 03 01 ¹⁾ | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ zasobni na odpady w hali sortowni M6 – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) lub na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------------------|--------------------------------------|--|
| 109. | 20 03 02 ¹⁾ | Odpady z targowisk | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub na placu magazynowym M7 - w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 110. | 20 03 03 | Odpady z oczyszczania ulic i placów | <p><u>W przypadku odpadów palnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. <p><u>W przypadku odpadów niepalnych:</u> Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu magazynowym M7 – w szczelnych pojemnikach lub kontenerach albo luzem - w pryzmie lub stosie w sposób zapewniający zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych. |
| 111. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w boksach wiaty magazynowej M3 (nr 1+7) i M4 (nr 1+9), w wydzielonym miejscu na placu dojrzwania B4 lub placu magazynowym M7- w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni. |
| 112. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | <p>Odpady magazynowane:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) - w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) – w pojemnikach, kontenerach, workach albo luzem - w pryzmie lub stosie. |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Miejsce i sposób magazynowania odpadów |
|------|------------|--|--|
| 113. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | <p>Odpady magazynowane w:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ w wybranych boksach wiaty magazynowej M3 (nr 2+3, 5+7) i M4 (nr 1+2, 3, 4+8) – w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie, ➤ na placu dojrzwania B4 (w wydzielonych sekcjach magazynowych) - w pojemnikach, kontenerach, workach, w postaci zbelowanej albo luzem - w przyzmię lub stosie. <p>Magazynowanie odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe prowadzone będzie wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.</p> |

¹⁾ Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne i bioodpady stanowiące odpady komunalne zbierane w ramach stacji przeładunkowej prowadzonej przez:

- a) podmiot odbierający odpady komunalne od właścicieli nieruchomości lub
- b) prowadzącego instalację komunalną, lub
- c) prowadzącego instalację do przetwarzania bioodpadów.

3. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów:

Odpady zbierane będą terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, do którego „EKO-REGION” sp. z o.o. z siedzibą: 97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18, posiada tytuł prawny.

4. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

- a) Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w obrębie następujących działek ewidencyjnych: 15; 16; 20, 21, 22, 23 (obręb 0003 Dylów A), przy czym:
 - na potrzeby punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej) – wykorzystywane będą miejsca magazynowania odpadów oznaczone jako M3, M4, B4, M7, M6 i (3), zlokalizowane w obrębie dz. nr ewid. 15, 20, 21, 22, 23 (obręb 0003 Dylów A);
 - na potrzeby PSZOK - wykorzystywane będą miejsca magazynowania odpadów oznaczone jako M3, M4, B4, M7, PM1 i (3), zlokalizowane w obrębie dz. nr ewid. 15, 16, 20, 21, 22 (obręb 0003 Dylów A).
- b) Magazynowanie odpadów zbieranych odbywać się będzie w miejscach i w sposób określony w Tabeli 23 i Tabeli 24.
- c) Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone będzie w wydzielonej, odpowiednio oznakowanej, strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, wyposażonym w zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady, posiadającym zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym oraz zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska magazynowanie odpadów.
- d) Odpady niebezpieczne magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu w budynku garażowo-magazynowym (3) i/lub w wybranych boksach wiaty magazynowej (M4) (nr 8 i nr 9, przy czym boks nr 9 przeznaczony wyłącznie dla odpadów niepalnych).
- e) W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, zgodnie z przepisami, dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.
- f) Na potrzeby magazynowania odpadów innych niż niebezpiecznych wykorzystywane mogą być następujące miejsca magazynowania odpadów:

M3 – wiata magazynowa (przy czym boks nr 1 i boks nr 4 wyłącznie dla odpadów niepalnych);
M4 – wiata magazynowa (przy czym boks nr 9 wyłącznie dla odpadów niepalnych);
B4 – plac dojrzewania (przy czym magazynowanie odpadów palnych w określonych sekcjach magazynowych);
M7 – plac magazynowy (wyłącznie dla odpadów niepalnych);
M6 – zasobnia na odpady w hali sortowni;
(3) – wydzielone pomieszczenie w budynku garażowo-magazynowym;
PM1 – plac magazynowy (wyłącznie dla odpadów zbieranych w ramach PSZOK).

Wyżej wymienione miejsca magazynowania odpadów (z wyłączeniem placu magazynowego PM1), ze względów technologicznych i organizacyjnych, mogą być również wykorzystywane, w zależności od aktualnych potrzeb, zamiennie i/lub jednocześnie z zachowaniem zasady magazynowania odpadów w sposób selektywny, dla potrzeb innych form działalności prowadzonych na terenie Zakładu w Dylowie „A” objętych przedmiotowym postępowaniem (do magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetwarzania lub zbierania). Plac magazynowy PM1 wykorzystywany będzie wyłącznie do magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne zbieranych w ramach PSZOK.

Poza tym, wybrane miejsca magazynowania odpadów mogą być także wykorzystywane do magazynowania odpadów w ramach innych, posiadanych przez prowadzącego instalację, decyzji administracyjnych z zakresu gospodarki odpadami.

- g) Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady, w tym zgodnie z wymaganiami określonymi w przepisach dotyczących szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów.
- h) Odpady magazynowe będą w sposób selektywny, w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.
- i) Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów. Magazynowanie zbieranych odpadów odbywać się będzie do czasu uzbierania partii transportowej lub wypełnienia wyposażenia technicznego do magazynowania danego rodzaju odpadu i nie będzie przekraczać czasu magazynowania określonego w obowiązujących przepisach.
- j) Lokalizacja poszczególnych rodzajów odpadów w miejscu magazynowania odpadów będzie odpowiednio oznakowana, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.
- k) Magazynowanie odpadów prowadzone będzie w miejscach magazynowania odpadów w sposób zapewniający odpowiednią pojemność miejsca magazynowania odpadów, uwzględniającą rodzaj i masę odpadów wytwarzanych, zbieranych lub przetwarzanych w danym okresie, w tym częstotliwość odbioru i przekazywania odpadów.

- l)** Magazynowanie odpadów będzie prowadzone z zachowaniem dopuszczalnego czasu magazynowania odpadów, liczonego łącznie dla wszystkich kolejnych posiadaczy tych odpadów, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.
- m)** Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez:
- stosowanie odpowiedniego wyposażenia technicznego do przechowywania odpadów, w tym przeznaczonych do tego celu:
 - opakowań, pojemników, kontenerów lub worków;
 - wydzielonych za pomocą pionowych ścian boksów lub wydzielonych sektorów, umożliwiających magazynowanie określonych rodzajów odpadów w pryzmach i stosach lub w postaci zbelowanej;
 - uwzględniającego właściwości chemiczne i fizyczne, w tym stan skupienia magazynowanych odpadów;
 - stosowanie utwardzonego z użyciem wyrobów budowlanych podłoża terenu, na którym będą magazynowane odpady;
 - zabezpieczenie odpadów przed wpływem czynników atmosferycznych ograniczające do minimum oddziaływanie tych czynników na odpady, jeżeli takie oddziaływanie może spowodować negatywny wpływ magazynowanych odpadów na środowisko lub zdrowie i życie ludzi, w szczególności zmieniać właściwości chemiczne i fizyczne odpadów oraz powodować powstawanie uciążliwości zapachowych;
 - zabezpieczenie przed uwalnianiem się do gleby, wód powierzchniowych i podziemnych wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, z miejsc magazynowania odpadów, w przypadku odpadów, które z uwagi na swoje właściwości lub stan skupienia mogą powodować powstawanie wycieków lub wód odciekowych powodujących zanieczyszczenie gleby i ziemi, wód powierzchniowych i podziemnych, w tym poprzez zastosowanie:
 - szczelnych: opakowań, pojemników lub kontenerówlub
 - uszczelnienia i nieprzepuszczalnego podłoża z systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych, powstających w obrębie lokalizacji wydzielonej i przeznaczonej do magazynowania, lub z systemem do ich gromadzenia o pojemności odpowiedniej do ilości powstających wycieków lub ścieków, w tym wód odciekowych (wymagań nie stosuje się do magazynowania odpadów, określonych w § 6 ust. 3 rozporządzenia w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów);
 - ograniczenie czasu magazynowania odpadów ulegających biodegradacji, mogących powodować uciążliwości zapachowe na nieruchomościach sąsiadujących z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów do 7 dni lub dłużej, ale po zapewnieniu odpowiednich warunków ich magazynowania, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa;
 - ograniczenie pylenia odpadów, w przypadku odpadów mogących powodować pylenie, poprzez magazynowanie odpadów do wysokości boksów, ścian/burt pojemników, kontenerów, worków lub w

przypadku magazynowania luzem na otwartych placach - pod szczelnym przykryciem izolującym odpady przed wpływem czynników atmosferycznych,

- zapobieganie rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów;
 - zabezpieczenie przed przypadkowym mieszaniem się selektywnie magazynowanych odpadów;
 - ograniczanie obniżenia wartości użytkowej odpadów, w szczególności zmiany ich składu lub właściwości chemicznych lub fizycznych, utrudniającej ich dalsze przetwarzanie lub zmniejszającej wartość produktu końcowego wytworzonego z odpadów.
- n) Sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Sposób magazynowania poszczególnych kodów odpadów dostosowany został indywidualnie do charakterystyki danego miejsca magazynowego.
- o) Magazynowanie odpadów niebezpiecznych prowadzone będzie w wydzielonej, odpowiednio oznakowanej, strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych, o utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu, wyposażonym w zadaszenie i ściany boczne zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych na odpady, posiadającym zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym oraz zapewniającym temperaturę umożliwiającą bezpieczne dla życia i zdrowia ludzi oraz środowiska magazynowanie odpadów.
- p) Magazynowanie odpadów niebezpiecznych w postaci ciekłej, mazistej lub sypkiej odbywać się będzie w odpowiednich do tego celu szczelnych opakowaniach, pojemnikach lub kontenerach przystosowanych do właściwości chemicznych i stanu skupienia magazynowanych odpadów, odpornych na działanie substancji zawartych w odpadach oraz działanie czynników atmosferycznych.
- q) W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych nie będzie prowadzone zlewanie lub przesypywanie odpadów do innych opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków lub mycie opakowań, pojemników, kontenerów, zbiorników lub worków.
- r) Odpady niebezpieczne w postaci ciekłej wrażliwe na działanie temperatury magazynowane będą w szczelnych opakowaniach, pojemnikach, kontenerach, zapewniając odpowiednią ilość wolnej przestrzeni w celu zapobieżenia pojawieniu się wycieków lub stałych odkształceń opakowania, pojemnika lub kontenera, będących wynikiem rozszerzania się cieczy z powodu wysokich temperatur.
- s) Odpady zużytych baterii i akumulatorów będą magazynowane na utwardzonym i nieprzepuszczalnym podłożu terenu w odpowiednich pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach oraz działanie warunków atmosferycznych.
- t) Odpady zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego magazynowane będą zgodnie z warunkami określonymi w ustawie o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, w miejscu wyposażonym z zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych, utwardzone podłoże oraz zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.
- u) Odpady magazynowane będą w warunkach zabezpieczających odpady przed dostępem osób nieupoważnionych oraz zwierząt. Teren Zakładu jest ogrodzony, dozorowany poza godzinami otwarcia i

objęty wizyjnym systemem kontroli, w tym miejsc magazynowania odpadów. Miejsca magazynowania odpadów niebezpiecznych wyposażone są dodatkowo w zamknięte bramy/drzwi wejściowe.

- v) Odpady będą magazynowane w sposób zapewniający drożność dróg pożarowych i ewakuacyjnych oraz dostęp do urządzeń gaśniczych na wypadek potrzeby prowadzenia akcji ratowniczej.
- w) Miejsca magazynowania odpadów będą, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne oraz w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
- x) Stosowany sposób magazynowania odpadów zabezpieczać będzie odpady przed wpływem czynników atmosferycznych, jak również wpływać na ograniczenie obniżenia wartości użytkowej odpadów i rozprzestrzeniania się odpadów poza wyznaczoną do magazynowania lokalizację (np. wykorzystywanie w pierwszej kolejności miejsc magazynowania odpadów posiadających zadaszenie oraz ściany boczne; stosowanie siatek wychwytywych – w celu ograniczenia rozprzestrzeniania się odpadów poza wyznaczoną lokalizację, w tym ich rozwiewaniu; stosowanie plandek – w przypadku odpadów magazynowanych na otwartych placach w celu w celu zabezpieczenia ich przed wpływem czynników atmosferycznych; częste podgarnianie odpadów w danym miejscu magazynowania odpadów w celu ograniczenia rozprzestrzeniania się poza wyznaczoną lokalizację; zapewnianie systematycznej częstotliwości odbioru/przekazywania odpadów do dalszego zagospodarowania, tak aby nie doprowadzać do przepełnienia danego miejsca magazynowania odpadów; magazynowanie odpadów w miejscu magazynowania odpadów w ramach przypisanej im powierzchni, pojemności, największej masy oraz wartości gęstości obciążenia ogniowego).
- y) Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, w zależności od ich rodzaju, magazynowane będą w zasobni na odpady w hali sortowni M6 - z opcją magazynowania luzem (w budynku wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkie) lub w wiacie magazynowej M3, wiacie magazynowej M4, na placu dojrzewania B4, placu magazynowym M7 lub placu magazynowym PM1 wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.
- z) Szczegółowy opis miejsc przeznaczonych do gromadzenia odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępnego sortowania nieprowadzącego do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującego zmiany klasyfikacji odpadów oraz tymczasowego magazynowania odpadów:

Wiata magazynowa (M3) - wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 395 m². Wiata podzielona na 7 żelbetowych boksów. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata zlokalizowana po południowej stronie placu dojrzewania odpadów.

Boks nr 1 (pierwszy w kolejności licząc od strony wiaty magazynowej M4) oraz boks nr 4 przeznaczone są wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Pozostałe boksy tj. boks nr 2+3 (sekcja S1) i 5+7 (sekcja S2) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do zbierania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **393 Mg**.

Wiata magazynowa (M4) – wiata magazynowa o powierzchni zabudowy ok. 325 m². Wiata podzielona na 9 żelbetowych boksów. Boksy magazynowe stanowiące magazyn odpadów niebezpiecznych posiadają zamknięcia w postaci bram siatkowych. Obiekt zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z trzech stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże wewnątrz wiaty nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Wiata położona po zachodniej stronie placu dojrzewania, przy wschodniej stronie skarpy kwatery nr I.

Boks nr 9 (pierwszy w kolejności licząc od strony bioreaktorów) przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych. Boksy nr 1+2 (sekcja S1), nr 3 (sekcja S2) oraz nr 4+8 (sekcja S3) wykorzystywane mogą być do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny). W żadnym z boksów w obrębie przedmiotowej wiaty, nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych. Opony magazynowane mogą być wyłącznie w boksach nr 1+3.

Boks nr 8 i boks nr 9 stanowią strefę magazynowania odpadów niebezpiecznych. W strefie magazynowania odpadów niebezpiecznych dopuszcza się magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne.

Wiata przeznaczona do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpiecznych:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do zbierania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie pod wiatą magazynową (M4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **255 Mg**, w tym do **7 Mg** odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy (M7) - plac magazynowy przy tunelach (bioreaktorach) po ich wschodniej stronie. Powierzchnia placu przeznaczona do magazynowania do 200 m². Plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). W obrębie placu znajdują się wydzielone do magazynowania odpadów boksy. Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Plac przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów niepalnych.

Plac przeznaczony do czasowego magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do zbierania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (M7) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **168 Mg**.

Plac dojrzwania (B4) – plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu, objęty systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych o powierzchni łącznej 3946,86 m². Plac zlokalizowany pomiędzy bioreaktorami, wiatami magazynowymi (M3) i (M4) oraz halą sortowni.

Główną funkcją placu dojrzwania jest biologiczne przetwarzanie odpadów (w ramach decyzji PZ dla instalacji MBP):

- kompostowanie wybranych rodzajów bioodpadów w ramach instalacji do kompostowania bioodpadów, na wydzielonej części placu dojrzwania na powierzchni ok. 1500 m²;
- dojrzwanie odpadów (drugi stopień) po biologicznym przetworzeniu w części biologicznej instalacji MBP (bioreaktorach) – na wydzielonej części placu dojrzwania na powierzchni ok. 1500 m².

Funkcją uzupełniającą, w przypadku braku prowadzenia na placu dojrzewania procesów związanych z biologicznym przetwarzaniem odpadów, lub ich prowadzeniem w ograniczonym zakresie, prowadzących do powstania wolnej, niewykorzystanej powierzchni, jest prowadzenie mechanicznego przetwarzania wybranych rodzajów odpadów oraz magazynowania wybranych rodzajów odpadów.

W obrębie placu dojrzewania dopuszcza się możliwość prowadzenia niżej wymienionych procesów mechanicznego przetwarzania odpadów (w ramach decyzji PZ dla instalacji MBP):

- przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów innych niż niebezpieczne w procesie rozdrabniania/kruszenia z wykorzystaniem ręcznej obróbki;
- przetwarzanie poprzez przesiewanie na sicie – 2 szt. odpadów po procesach biologicznej obróbki (tj. stabilizatu/materiału po procesie kompostowania).

W obrębie placu dopuszcza się również możliwość magazynowania wybranych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne:

- wytwarzanych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do przetwarzania w poszczególnych procesach określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przeznaczonych do zbierania.

Na placu dojrzewania magazynowana może być również krótkotrwale (do 7 dni) frakcja podsitowa wymagająca dalszego biologicznego przetwarzania wydzielona z niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, która później skierowana zostanie do procesu biologicznego przetwarzania.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Powierzchnia przeznaczona do magazynowania odpadów wyniesie nie więcej niż 1500 m², przy czym magazynowanie odpadów palnych może odbywać się wyłącznie w wydzielonych sekcjach magazynowych oddzielonych od siebie pasem wolnego terenu o szerokości 5 m, zgodnie z warunkami uzgodnionego operatu p.poz., tj.:

- sekcji posiadającej powierzchnię 363 m² (sekcja S4);
- sekcji posiadającej powierzchnię 330 m² (sekcja S5).

Przedmiotowe sekcje wykorzystywane mogą być zarówno do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

W pasie wolnego terenu pomiędzy sekcjami magazynowymi dopuszcza się magazynowanie odpadów niepalnych.

Na placu nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych oraz opon.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu dojrzewania (B4) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2520 Mg**.

Zasobnia na odpady w hali sortowni (M6) – wydzielone pomieszczenie w hali sortowni, zadaszone, posiadające ściany osłonowe (z 4 stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym), objętym

systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych. Pomieszczenie to posiada system wentylacyjny oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkie.

Zasobnia przeznaczona do czasowego magazynowania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) oraz wybranych rodzajów odpadów selektywnie zebranych przeznaczonych do przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP oraz przeznaczonych do zbierania.

Zasobnia przeznaczona do magazynowania odpadów palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w zasobni na odpady nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **605 Mg**.

Budynek garażowo-magazynowy (3) – zlokalizowany po północno-zachodniej stronie kwatery nr 1. Obiekt zamykany, zadaszony, posiadający ściany osłonowe (z 4 stron) o utwardzonym i szczelnym podłożu (betonowym). Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

W budynku, w jego północno-wschodniej części, znajduje się wydzielone miejsce (pomieszczenie) do magazynowania wybranych rodzajów odpadów niebezpiecznych oraz odpadów innych niż niebezpieczne;

- wytworzonych w wyniku funkcjonowania instalacji, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz wytwarzanych w poszczególnych procesach przetwarzania określonych w decyzji dla instalacji MBP;
- przewidzianych do zbierania.

W w/w pomieszczeniu magazynowane mogą być odpady palne, niepalne oraz ciekłe odpady palne (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

Ciekłe odpady palne magazynowane będą w wydzielonym pomieszczeniu magazynowym, pod warunkiem, że ich łączna objętość nie będzie przekraczać:

- 0,4 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C;
- 5 m³ – w przypadku ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu powyżej 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu powyżej 75°C.

Miejsce magazynowania ciekłych odpadów palnych wyposaża się w rozwiązanie ograniczające rozlewisko, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie w budynku garażowo-magazynowym (3) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **2 Mg**, w tym do **2 Mg** odpadów niebezpiecznych.

Plac magazynowy PM1 – plac zlokalizowany po północnej stronie kwatery nr I, a strefą wjazdową na zakład i zbiornikiem ścieków nieoczyszczonych (ZSN), o powierzchni nie większej niż 60 m². Plac niezadaszony, o utwardzonym i szczelnym podłożu (asfaltowym). Podłoże w obrębie placu nie jest objęte systemem do odprowadzania wycieków oraz ścieków, w tym wód odciekowych.

Plac przeznaczony wyłącznie do magazynowania odpadów zbieranych w ramach PSZOK – palnych, jak i niepalnych (w zależności od potrzeb, w sposób selektywny).

Na rozpatrywanym placu nie dopuszcza się magazynowania ciekłych odpadów palnych.

W przypadku magazynowania odpadów mogących powodować uciążliwości zapachowe ich magazynowanie odbywać się będzie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie dłuższy niż 7 dni.

Największa masa odpadów, która może być magazynowana w tym samym czasie na placu magazynowym (PM1) nie przekroczy całkowitej pojemności magazynowej tego obiektu i wyniesie **150 Mg**.

5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach PSZOK:

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|--|--|
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 100,00 | 5 000,00 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 100,00 | 5 000,00 |
| 3. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 100,00 | 5 000,00 |
| 4. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 200,00 | 5 000,00 |
| 5. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 100,00 | 5 000,00 |
| 6. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 200,00 | 5 000,00 |
| 7. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,00 | 5 000,00 |
| 8. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 9,000 | 150,00 |
| 9. | 16 01 03 | Zużyte opony | 100,00 | 5 000,00 |
| 10. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z | 400,00 | 5 000,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|--|--|
| | | rozbiórek i remontów | | |
| 11. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 400,00 | 5 000,00 |
| 12. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 400,00 | 5 000,00 |
| 13. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 400,00 | 5 000,00 |
| 14. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, klejony itp. | 200,00 | 5 000,00 |
| 15. | 17 02 01 | Drewno | 100,00 | 5 000,00 |
| 16. | 17 02 02 | Szkło | 200,00 | 5 000,00 |
| 17. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 100,00 | 5 000,00 |
| 18. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 100,00 | 5 000,00 |
| 19. | 17 04 01 | Miedź, brąz, mosiądz | 200,00 | 5 000,00 |
| 20. | 17 04 02 | Aluminium | 200,00 | 5 000,00 |
| 21. | 17 04 03 | Ołów | 200,00 | 5 000,00 |
| 22. | 17 04 04 | Cynk | 200,00 | 5 000,00 |
| 23. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 200,00 | 5 000,00 |
| 24. | 17 04 06 | Cyna | 200,00 | 5 000,00 |
| 25. | 17 04 07 | Mieszanki metali | 200,00 | 5 000,00 |
| 26. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 100,00 | 5 000,00 |
| 27. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 100,00 | 5 000,00 |
| 28. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 400,00 | 5 000,00 |
| 29. | 20 01 01 | Papier i tektura | 100,00 | 5 000,00 |
| 30. | 20 01 02 | Szkło | 200,00 | 5 000,00 |
| 31. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 100,00 | 5 000,00 |
| 32. | 20 01 10 | Odzież | 200,00 | 5 000,00 |
| 33. | 20 01 11 | Tekstylia | 100,00 | 5 000,00 |
| 34. | 20 01 13* | Rozpuszczalniki | 0,400 | 150,00 |
| 35. | 20 01 14* | Kwasy | 9,000 | 150,00 |
| 36. | 20 01 15* | Alkalia | 9,000 | 150,00 |
| 37. | 20 01 17* | Odczynniki fotograficzne | 9,000 | 150,00 |
| 38. | 20 01 19* | Środki ochrony roślin | 9,000 | 150,00 |
| 39. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 9,000 | 150,00 |
| 40. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 9,000 | 150,00 |
| 41. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | 25,00 | 300,00 |
| 42. | 20 01 26* | Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25 | 2,000 | 150,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|--|------------|---|--|--|
| 43. | 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne | 2,000 | 150,00 |
| 44. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż w 20 01 27 | 30,00 | 300,00 |
| 45. | 20 01 29* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne | 9,000 | 150,00 |
| 46. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 | 25,00 | 300,00 |
| 47. | 20 01 31* | Leki cytotoksyczne i cytostatyczne | 2,000 | 150,00 |
| 48. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 30,00 | 300,00 |
| 49. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 9,000 | 150,00 |
| 50. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 25,00 | 300,00 |
| 51. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 9,000 | 150,00 |
| 52. | 20 01 36 | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 | 30,00 | 300,00 |
| 53. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 100,00 | 5 000,00 |
| 54. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 100,00 | 5 000,00 |
| 55. | 20 01 40 | Metale | 200,00 | 5 000,00 |
| 56. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 25,00 | 300,00 |
| 57. | 20 01 99 | Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny | 100,00 | 5 000,00 |
| 58. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 100,00 | 5 000,00 |
| 59. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 200,00 | 5 000,00 |
| 60. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 100,00 | 5 000,00 |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, nie więcej niż: | | | 500,00 | 5 000,00 |
| w tym, odpady niebezpieczne: | | | 9,00 | 150,00 |
| w tym, odpady inne niż niebezpieczne: | | | 500,00 | 5 000,00 |

6. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów zbieranych, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku w ramach punktu zbierania odpadów, w tym przeładunku (stacji przeładunkowej):

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|---|--|--|
| 1. | 02 01 03 | Odpadowa masa roślinna | 200,00 | 15 000,00 |
| 2. | 02 01 04 | Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań) | 200,00 | 15 000,00 |
| 3. | 02 01 10 | Odpady metalowe | 300,00 | 15 000,00 |
| 4. | 02 03 04 | Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa | 200,00 | 15 000,00 |
| 5. | 04 02 09 | Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, piastomery) | 200,00 | 15 000,00 |
| 6. | 04 02 15 | Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14 | 200,00 | 15 000,00 |
| 7. | 04 02 21 | Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych | 200,00 | 15 000,00 |
| 8. | 04 02 22 | Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych | 200,00 | 15 000,00 |
| 9. | 07 02 13 | Odpady tworzyw sztucznych | 100,00 | 15 000,00 |
| 10. | 07 04 80* | Przeterminowane środki ochrony roślin | 9,000 | 500,00 |
| 11. | 07 04 81 | Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80 | 25,00 | 1 000,00 |
| 12. | 07 06 81 | Zwroty kosmetyków i próbek | 50,00 | 15 000,00 |
| 13. | 10 11 12 | Szkło odpadowe inne niż wymienione w 10 11 11 | 300,00 | 15 000,00 |
| 14. | 10 12 06 | Zużyte formy | 300,00 | 15 000,00 |
| 15. | 10 13 14 | Odpady betonowe i szlam betonowy | 500,00 | 15 000,00 |
| 16. | 10 13 80 | Odpady z produkcji cementu | 500,00 | 15 000,00 |
| 17. | 10 13 81 | Odpady z produkcji gipsu | 500,00 | 15 000,00 |
| 18. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 300,00 | 15 000,00 |
| 19. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 300,00 | 15 000,00 |
| 20. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 200,00 | 15 000,00 |
| 21. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 200,00 | 15 000,00 |
| 22. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 300,00 | 15 000,00 |
| 23. | 15 01 06 | Zmieszane odpady opakowaniowe | 400,00 | 15 000,00 |
| 24. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 700,00 | 15 000,00 |
| 25. | 15 01 09 | Opakowania z tekstyliów | 200,00 | 15 000,00 |
| 26. | 15 01 10* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone | 9,000 | 500,00 |
| 27. | 16 01 03 | Zużyte opony | 150,00 | 15 000,00 |
| 28. | 16 01 17 | Metale żelazne | 200,00 | 15 000,00 |
| 29. | 16 01 18 | Metale nieżelazne | 200,00 | 15 000,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|--|--|--|
| 30. | 16 01 19 | Tworzywa sztuczne | 200,00 | 15 000,00 |
| 31. | 16 01 20 | Szkło | 500,00 | 15 000,00 |
| 32. | 16 02 10* | Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09 | 9,000 | 500,00 |
| 33. | 16 02 11* | Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC | 9,000 | 500,00 |
| 34. | 16 02 13* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 9,000 | 500,00 |
| 35. | 16 02 14 | Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 | 100,00 | 1 000,00 |
| 36. | 16 02 15* | Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń | 9,000 | 500,00 |
| 37. | 16 02 16 | Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15 | 100,00 | 1 000,00 |
| 38. | 16 03 04 | Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80 | 300,00 | 15 000,00 |
| 39. | 16 03 06 | Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80 | 200,00 | 15 000,00 |
| 40. | 16 03 80 | Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia | 200,00 | 15 000,00 |
| 41. | 16 06 01* | Baterie i akumulatory ołowiowe | 9,000 | 500,00 |
| 42. | 16 06 02* | Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe | 9,000 | 500,00 |
| 43. | 16 06 03* | Baterie zawierające rtęć | 9,000 | 500,00 |
| 44. | 16 06 04 | Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) | 50,00 | 1 000,00 |
| 45. | 16 06 05 | Inne baterie i akumulatory | 50,00 | 1 000,00 |
| 46. | 16 80 01 | Magnetyczne i optyczne nośniki informacji | 50,00 | 15 000,00 |
| 47. | 16 81 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 81 01 | 500,00 | 15 000,00 |
| 48. | 16 82 02 | Odpady inne niż wymienione w 16 82 01 | 500,00 | 15 000,00 |
| 49. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 500,00 | 15 000,00 |
| 50. | 17 01 02 | Gruz ceglany | 500,00 | 15 000,00 |
| 51. | 17 01 03 | Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia | 500,00 | 15 000,00 |
| 52. | 17 01 07 | Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06 | 500,00 | 15 000,00 |
| 53. | 17 01 80 | Usunięte tynki, tapety, okleiny itp. | 500,00 | 15 000,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|-----|------------|--|--|--|
| 54. | 17 01 81 | Odpady z remontów i przebudowy dróg | 500,00 | 15 000,00 |
| 55. | 17 01 82 | Inne niewymienione odpady | 500,00 | 15 000,00 |
| 56. | 17 02 01 | Drewno | 200,00 | 15 000,00 |
| 57. | 17 02 02 | Szkło | 500,00 | 15 000,00 |
| 58. | 17 02 03 | Tworzywa sztuczne | 200,00 | 15 000,00 |
| 59. | 17 03 02 | Mieszanki bitumiczne inne niż wymienione w 17 03 01 | 500,00 | 15 000,00 |
| 60. | 17 03 80 | Odpadowa papa | 200,00 | 15 000,00 |
| 61. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 200,00 | 15 000,00 |
| 62. | 17 04 11 | Kable inne niż wymienione w 17 04 10 | 100,00 | 15 000,00 |
| 63. | 17 05 04 | Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03 | 500,00 | 15 000,00 |
| 64. | 17 05 06 | Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05 | 500,00 | 15 000,00 |
| 65. | 17 05 08 | Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07 | 500,00 | 15 000,00 |
| 66. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03 | 200,00 | 15 000,00 |
| 67. | 17 08 02 | Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01 | 500,00 | 15 000,00 |
| 68. | 17 09 04 | Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03 | 500,00 | 15 000,00 |
| 69. | 19 01 02 | Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych | 200,00 | 15 000,00 |
| 70. | 19 10 01 | Odpady żelaza i stali | 200,00 | 15 000,00 |
| 71. | 19 10 02 | Odpady metali nieżelaznych | 200,00 | 15 000,00 |
| 72. | 19 12 01 | Papier i tektura | 300,00 | 15 000,00 |
| 73. | 19 12 02 | Metale żelazne | 200,00 | 15 000,00 |
| 74. | 19 12 03 | Metale nieżelazne | 200,00 | 15 000,00 |
| 75. | 19 12 04 | Tworzywa sztuczne | 300,00 | 15 000,00 |
| 76. | 19 12 05 | Szkło | 500,00 | 15 000,00 |
| 77. | 19 12 07 | Drewno inne niż wymienione w 19 12 06 | 300,00 | 15 000,00 |
| 78. | 19 12 08 | Tekstylna | 200,00 | 15 000,00 |
| 79. | 19 12 09 | Minerały (np. piasek, kamienie) | 500,00 | 15 000,00 |
| 80. | 19 12 10 | Odpady palne (paliwo alternatywne) | 300,00 | 15 000,00 |
| 81. | 19 12 12 | Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów innych niż wymienione w 19 12 11 – z wyłączeniem pozostałości z sortownia odpadów komunalnych, o ile są przeznaczonych do składowania) | 500,00 | 15 000,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|------|------------|---|--|--|
| 82. | 20 01 01 | Papier i tektura | 300,00 | 15 000,00 |
| 83. | 20 01 02 | Szkło | 500,00 | 15 000,00 |
| 84. | 20 01 08 | Odpady kuchenne ulegające biodegradacji | 300,00 | 15 000,00 |
| 85. | 20 01 10 | Odzież | 200,00 | 15 000,00 |
| 86. | 20 01 11 | Tekstylia | 200,00 | 15 000,00 |
| 87. | 20 01 19* | Środki ochrony roślin | 9,000 | 500,00 |
| 88. | 20 01 21* | Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć | 9,000 | 500,00 |
| 89. | 20 01 23* | Urządzenia zawierające freony | 9,000 | 500,00 |
| 90. | 20 01 25 | Oleje i tłuszcze jadalne | 100,00 | 1 000,00 |
| 91. | 20 01 27* | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice zawierające substancje niebezpieczne | 2,000 | 500,00 |
| 92. | 20 01 28 | Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszczce i żywice inne niż w 20 01 27 | 100,00 | 1 000,00 |
| 93. | 20 01 29* | Detergenty zawierające substancje niebezpieczne | 9,000 | 500,00 |
| 94. | 20 01 30 | Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29 | 100,00 | 1 000,00 |
| 95. | 20 01 32 | Leki inne niż wymienione w 20 01 31 | 100,00 | 1 000,00 |
| 96. | 20 01 33* | Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie | 9,000 | 500,00 |
| 97. | 20 01 34 | Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33 | 50,00 | 1 000,00 |
| 98. | 20 01 35* | Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki | 9,000 | 500,00 |
| 99. | 20 01 36 | Zużyte urządzenie elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35* | 100,00 | 1 000,00 |
| 100. | 20 01 38 | Drewno inne niż wymienione w 20 01 37 | 300,00 | 15 000,00 |
| 101. | 20 01 39 | Tworzywa sztuczne | 300,00 | 15 000,00 |
| 102. | 20 01 40 | Metale | 200,00 | 15 000,00 |
| 103. | 20 01 80 | Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19 | 50,00 | 1 000,00 |
| 104. | 20 01 99 | Inne niewymienione odpady | 400,00 | 15 000,00 |
| 105. | 20 02 01 | Odpady ulegające biodegradacji | 700,00 | 15 000,00 |

| Lp. | Kod odpadu | Rodzaj odpadu | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg] | Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg/rok] |
|--|------------|--|--|--|
| 106. | 20 02 02 | Gleba i ziemia, w tym kamienie | 500,00 | 15 000,00 |
| 107. | 20 02 03 | Inne odpady nieulegające biodegradacji | 400,00 | 15 000,00 |
| 108. | 20 03 01 | Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne | 3 000,00 | 15 000,00 |
| 109. | 20 03 02 | Odpady z targowisk | 400,00 | 15 000,00 |
| 110. | 20 03 03 | Odpady z oczyszczania ulic i placów | 500,00 | 15 000,00 |
| 111. | 20 03 06 | Odpady ze studzienek kanalizacyjnych | 200,00 | 15 000,00 |
| 112. | 20 03 07 | Odpady wielkogabarytowe | 500,00 | 15 000,00 |
| 113. | 20 03 99 | Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach | 400,00 | 15 000,00 |
| Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, nie więcej niż: | | | 3943,00 | 35 000,00 |
| w tym, odpady niebezpieczne: | | | 9,00 | 500,00 |
| w tym, odpady inne niż niebezpieczne: | | | 3936,00 | 35 000,00 |

7. Określam największą masę odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z pkt XV.3. niniejszej decyzji.

8. Określam całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z pkt XV.4. niniejszej decyzji.

9. Opis metody zbierania odpadów:

Zbieranie odpadów w ramach PSZOK na terenie Zakładu w Dylowie „A” warunkowane będzie posiadaniem przez „EKO-REGION” sp. z o.o. odpowiedniej umowy na prowadzenie PSZOK zawartej z daną gminą. Bez posiadania takiej umowy Spółka „EKO-REGION” nie będzie prowadzić działalności w zakresie zbierania odpadów w ramach PSZOK.

Zbieranie odpadów, prowadzone będzie w sposób zapewniający ochronę życia i zdrowia ludzi oraz środowiska, w szczególności nie będzie:

- powodować zagrożenia dla wody, powietrza, gleby, roślin lub zwierząt;
- powodować uciążliwości przez hałas lub zapach;
- wywoływać niekorzystnych skutków dla terenów wiejskich lub miejsc o szczególnym znaczeniu, w tym kulturowym i przyrodniczym.

Odpady zbierane będą w sposób:

- uporządkowany;
- selektywny - w celu ułatwienia specyficznego przetwarzania, obejmujący jedynie odpady charakteryzujące się takimi samymi właściwościami i takimi samymi cechami, uwzględniający właściwości odpadów, stan skupienia i zagrożenia, jakie może powodować ich magazynowanie, w tym ryzyko pożaru lub niekontrolowanego wycieku substancji szkodliwych dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska;
- w wydzielonych i przeznaczonych do tego celu miejscach magazynowania odpadów;
- w sposób zapobiegający rozprzestrzenianiu się odpadów poza przeznaczone do tego celu miejsca, w tym poza przeznaczone do tego celu opakowania, pojemniki, kontenery, worki lub wydzielone boksy i sektory, oraz rozprzestrzenianiu się odpadów na nieruchomości sąsiadujące z nieruchomością, na której jest prowadzone magazynowanie odpadów;
- w sposób ograniczający pylenie odpadów, w przypadku odpadów mogących powodować pylenie;
- w sposób zapewniający zabezpieczenie przed dostępem osób nieupoważnionych i zwierząt.

Odpady po dostarczeniu na teren Zakładu będą kierowane do wyznaczonych miejsc magazynowania odpadów w celu ich tymczasowego zmagazynowania lub rozładowane w wyznaczonych miejscach i gromadzone przed ich transportem do miejsc ich przetwarzania.

Odpady będą gromadzone do czasu uzbierania partii transportowej, po czym będą na bieżąco załadowywane na jednostki transportowe i wywożone (przekazywane) do miejsc ich dalszego zagospodarowania zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Wywóz odpadów będzie odbywał się, w miarę posiadanych możliwości, na bieżąco w sposób płynny, zapewniając systematyczne opróżnienie miejsc gromadzenia odpadów. Magazynowaniu będą poddawane będą tylko te odpady, które nie zostały przekazane do miejsc ich przetwarzania bezpośrednio w dniu dostarczenia na Zakład. Wówczas odpady takie zostaną zmagazynowane zgodnie z warunkami magazynowania opisanymi w niniejszej decyzji.

Odpady mogą być magazynowane, jeżeli konieczność magazynowania wynika z procesów technologicznych lub organizacyjnych i nie przekracza terminów uzasadnionych zastosowaniem tych procesów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących przepisach prawa.

Odpady mogące powodować uciążliwości zapachowe, w zależności od ich rodzaju, magazynowane będą w zasobni na odpady w hali sortowni M6 – z opcją magazynowania luzem (w budynku wyposażonym w systemy wentylacyjne oraz urządzenia wentylacyjne ograniczające w szczególności przedostawanie się pyłów do powietrza, a także ograniczające ewentualne uciążliwości zapachowe oraz bramy szybkie) lub w wiacie magazynowej M3, wiacie magazynowej M4, na placu dojrzewania B4, placu magazynowym M7 lub placu magazynowym PM1 wyłącznie w szczelnych pojemnikach lub kontenerach przez czas nie przekraczający 7 dni.

Na potrzeby zbierania wybranych rodzajów odpadów (np. papier, tektura, tworzywa sztuczne) wykorzystywana może być automatyczna prasa do belowania (belownica, stanowiąca opcjonalny element instalacji MBP) i/lub prasokontenery (wykorzystywane na potrzeby instalacji MBP) w celu przygotowania tych odpadów do transportu, w wyniku czego nie dochodzi do zmiany składu i właściwości odpadów (redukcja objętości).

Postępowanie ze zbieranymi odpadami będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobów postępowania z odpadami oraz zasady bliskości, przepisami o ochronie środowiska oraz przepisami odrębnymi.

Zbierane odpady będą magazynowane do czasu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości lub wypełnienia wyposażenia technicznego przeznaczonego do magazynowania odpadów, nie dłużej jednak niż przez czas określony w obowiązujących w tym zakresie przepisach, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania, zgodnie z przepisami prawa.

Odpady zebrane w ramach PSZOK, przekazywane będą, bezpośrednio lub za pośrednictwem innego zbierającego odpady, do instalacji odzysku lub unieszkodliwiania odpadów, zgodnie z hierarchią sposobów postępowania z odpadami.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne przekazywane będą do instalacji komunalnych zapewniających ich przetwarzanie zgodnie z przepisami. Dopuszcza się przekazywanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych do termicznego przekształcania zgodnie z właściwymi przepisami.

Sposób postępowania ze użytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym, a jego zbieranie odbywać się będzie w warunkach optymalnych do przygotowania go do ponownego użycia, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku, w tym ograniczenia rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji, w tym poprzez:

- selektywne zbieranie odpadów użytego sprzętu;
- zapewnianie, w miarę możliwości, wyselekcjonowania w punkcie zbierania użytego sprzętu przeznaczonego do przygotowania do ponownego użycia;
- nieumieszczania użytego sprzętu łącznie z innymi odpadami;
- zapewnienie magazynowania użytego sprzętu w miejscach magazynowania odpadów wyposażonych w:
 - zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz, w przypadku użytego sprzętu zawierającego substancje ciekłe, które podczas uszkodzenia użytego sprzętu mogą spowodować niekontrolowane wycieki do środowiska – w nieprzepuszczalne podłoża wraz z urządzeniami do likwidacji wycieków oraz, w stosownym przypadku, odstożnikami i odolejaczkami;
 - utwardzone podłoża;
 - zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym.

Odpady użytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przekazywane będą prowadzącemu zakład przetwarzania, który posiadać będzie decyzję w zakresie gospodarki odpadami zezwalającą na przetwarzanie użytego sprzętu powstałego ze sprzętu należącego do grupy sprzętu określonej w załączniku nr 1 do ustawy o użytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

Dopuszcza się przekazywanie zebranego użytego sprzętu prowadzącemu zakład przetwarzania za pośrednictwem innego zbierającego użyty sprzęt.

Zbieranie i transport zużytego sprzętu odbywać się będzie w warunkach optymalnych do przygotowania go do ponownego użycia, recyklingu oraz innych niż recykling procesów odzysku, w tym ograniczenia rozprzestrzeniania się niebezpiecznych substancji.

Odpady zużytych baterii i akumulatorów przekazywane będą prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, a w przypadku zużytych baterii przenośnych lub zużytych akumulatorów przenośnych – w pierwszej kolejności prowadzącemu zakład przetwarzania zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, który prowadzi co najmniej sortowanie zużytych baterii lub zużytych akumulatorów. Sposób postępowania z bateriami i akumulatorami będzie zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami ustawy o bateriach i akumulatorach.

Sposób postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubażające warstwę ozonową (np. urządzenia klimatyzacyjne, chłodnicze lub gaśnicze itp.) będzie zgodny z przepisami ustawy o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych.

Dodatkowe warunki zbierania odpadów oraz sposób postępowania z nimi:

- sposób postępowania ze zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym będzie zgodny z przepisami ustawy o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym;
- sposób postępowania z bateriami i akumulatorami będzie zgodny z przepisami ustawy o bateriach i akumulatorach;
- sposób postępowania z odpadami zawierającymi substancje zubażające warstwę ozonową (np. urządzenia klimatyzacyjne, chłodnicze lub gaśnicze itp.) będzie zgodny z przepisami ustawy o substancjach zubożających warstwę ozonową oraz niektórych fluorowanych gazach cieplarnianych;
- sposób postępowania z odpadami zbieranymi w ramach PSZOK będzie zgodny z ustawą o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.

Zgodnie z wymaganiami wynikającymi z ustawy o odpadach w ramach prowadzonej działalności związanej ze zbieraniem odpadów:

- odpady niebezpieczne różnych rodzajów nie będą mieszane,
- odpady niebezpieczne nie będą mieszane z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady niebezpieczne nie będą mieszane z substancjami, materiałami lub przedmiotami, w tym substancje niebezpieczne nie będą rozcieńczane.”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, decyzją z dnia 16 sierpnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.44.2019.AW i decyzją z dnia 13 listopada 2019 r., znak: RŚVI.7222.84.2019.AW, decyzją z dnia 29 czerwca 2020 r., znak: RŚVI.7222.65.2020.AW i decyzją z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.191.2021.AW (RŚVI.7222.15.2021.AW), pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Spółka "EKO-REGION" sp. z o.o z siedzibą w Belchatowie, ul. Bawelniana 18, zwana dalej Spółką, wystąpiła:

– z wnioskiem z dnia 2 lutego 2021 r., znak: 198/2021, zmodyfikowanym wnioskiem z dnia 31 maja 2022 r., znak: L.dz. 768/2022, dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, zmienionej decyzją z dnia 6 grudnia 2017 r., znak: RŚVI.7222.228.2017.WR, decyzją z dnia 22 października 2018 r., znak: RŚVI.7222.43.2018.AW, decyzją z dnia 16 sierpnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.44.2019.AW i decyzją z dnia 13 listopada 2019 r., znak: RŚVI.7222.84.2019.AW, decyzją z dnia 29 czerwca 2020 r., znak: RŚVI.7222.65.2020.AW i decyzją z dnia 23 czerwca 2021 r., znak: ŚRIII.7222.191.2021.AW (RŚVI.7222.15.2021.AW), w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, powiat pajęczański, województwo łódzkie, w zakresie dostosowania pozwolenia zintegrowanego do wymogów Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (notyfikowanej jako dokument nr C(2018) 5070) (Dz. Urz. UE L 208/38 z 17.08.2018)], sprostowanej w dniu 27 marca 2019 r. (Dz. Urz. UE L 208 z dnia 10 sierpnia 2018 r.), zwane konkluzjami;

– z wnioskiem z dnia 3 czerwca 2019 r., znak: 558/2019, dotyczącym zmiany decyzji Nr 113/2014 Starosty Pajęczańskiego z dnia 10 września 2014 r., znak: OS.6233.26.2014, w sprawie zezwolenia na prowadzenie działalności w zakresie zbierania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne na terenie działek o nr ewid. 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24 i części działki 25, położonych w Dylowie A, gm. Pajęczno, zwana dalej decyzją Starosty Pajęczańskiego, w zakresie dostosowania w trybie art. 14 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2018 r., poz. 1592 z późn. zm.).

Do wniosku dołączono:

- wersję elektroniczną;
- dowód uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego; opłaty za zmianę zezwolenia na zbieranie odpadów, opłaty za wygaszenie decyzji Nr 113/2014 Starosty Pajęczańskiego z dnia 10 września 2014 r., znak: OS.6233.26.2014;
- operat przeciwpożarowy opracowany w listopadzie 2023 r. wraz z postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, z dnia 14 lutego 2024 r., znak: PZ.5268.1.2.2024 sprostowanym postanowieniem z dnia 19 lipca 2024r., znak: PZ.5268.1.3.2024.

W toku postępowania prowadzący instalacje złożył następujące uzupełnienia do wniosku:

- autokorekta hałasu z dnia 21 czerwca 2022 r., znak: L.dz. 865/2022;
- uzupełnienie z dnia 16 grudnia 2022r., znak: L.dz. 1762/2022;
- uzupełnienie z dnia 30 stycznia 2023r., znak: L.dz. 184/2023;
- uzupełnienie z dnia 19 grudnia 2023 r., znak: L.dz. 3118/2023;
- uzupełnienie z dnia 27 czerwca 2023 r., znak: L.dz. 114/2023;

- uzupełnienie z dnia 27 czerwca 2024 r., znak: L.dz. 930/2024;
- uzupełnienie z dnia 18 listopada 2024 r., znak: L.dz. 1603/2024;
- uzupełnienie z dnia 13 sierpnia 2024 r., znak: L.dz. 1167/2024;
- uzupełnienie z dnia 13 stycznia 2025 r., znak: L.dz. 48/2025;
- autouzupełnienie i korekta z dnia 19 września 2025 r., znak: L.dz. 1382/2025.

Spółka przy piśmie z dnia 31 maja 2022 r., znak: L.dz. 768/2022, zmodyfikowała wniosek z dnia 2 lutego 2021 r. w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego tj. wniosła o wcielenie do pozwolenia zintegrowanego zakresu zbierania odpadów objętego decyzją Starosty oraz wygaszenie decyzji Starosty Pajęczańskiego załączając tekst jednolity wniosku o zmianę zezwolenia na zbieranie odpadów.

Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 7 września 2022 r., znak: ŚRII.7222.191.2021.AW (ŚRVI.7222.15.2021.AW) ŚRIV.7244.221.2021.KS, połączył ww. wnioski na wniosek Spółki do wspólnego rozpoznania i dołączył akta z postępowania administracyjnego prowadzonego przez Wydział Pozwoleń Sektorowych Departamentu Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego, pod znakiem: ŚRIV.7244.221.2021.KS, w sprawie zainicjowanej wnioskiem z dnia 3 czerwca 2019 r., znak: 558/2019, dotyczącym zmiany decyzji Starosty Pajęczańskiego, do akt postępowania prowadzonego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

W toku prowadzonego postępowania Spółka wprowadziła do wniosku z dnia 2 lutego 2021 r. następujące zmiany:

- uwzględnienie zbierania opadów w ramach PSZOK;
- rozbudowa zamaszynowienia części mechanicznej instalacji MBP;
- przedłożenie nowego operatu przeciwpożarowego;
- zmiana wysokości zabezpieczenia roszczeń.

Zakres wnioskowanych zmian pozwolenia zintegrowanego dotyczy:

- zmiana ilości niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (20 03 01) kierowanych do procesu przetwarzania w części mechanicznej instalacji MBP metodą odzysku R12 i R13, na 120 000 Mg/rok;
- zmiana ilości odpadów wytwarzanych w wyniku przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych na 120 000 Mg/rok;
- zmianami w zakresie sposobu i miejsc magazynowania odpadów oraz zagospodarowania odpadów;
- zmian opisów sposobu przetwarzania odpadów w celu dostosowania do zmian wprowadzonych w charakterystyce technicznej instalacji MBP w związku z rozbudową zamaszynowienia części mechanicznej instalacji MBP;
- zmiany w zakresie warunków magazynowania odpadów w ramach poszczególnych procesów przetwarzania w celu dostosowania do zapisów uzgodnionego nowego operatu przeciwpożarowego;
- inne zmiany, których konieczność dokonania pojawiła się w celu zachowania spójności zapisów decyzji z wnioskowanymi zmianami (m.in. w zakresie emisji hałasu, emisji zanieczyszczeń do powietrza, sposobów osiągania wysokiego poziomu ochrony środowiska, jako całości, warunków przeciwpożarowych);

- zmiany maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku;
- zmiany największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów;
- zmiany całkowitej pojemności (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, zmiany dotyczą dostosowania pozwolenia zintegrowanego do wymagań:

- rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 11 września 2020 r. w sprawie szczegółowych wymagań dla magazynowania odpadów (Dz.U. z 2020 r., poz. 1742);
- rozporządzenia Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2024 r., poz. 666);
- konkluzji zgodnie z którymi określono:
 - wymóg monitorowania kluczowych parametrów procesu zgodnie z BAT 6 konkluzji;
 - wymóg monitorowania emisji do wody zgodnie z BAT 7 konkluzji;
 - wymóg monitorowania emisji zorganizowanych do powietrza zgodnie z BAT 8 konkluzji;
 - wymóg monitorowania okresowo emisji odorów zgodnie z BAT 10;
 - wymóg monitorowania rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także roczne wytwarzanie pozostałości i ścieków zgodnie z BAT 11 konkluzji;
 - wymóg opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami, stanowiący część systemu zarządzania środowiskowego BAT 1, zgodnie z BAT 12 konkluzji;
 - poziomy emisji (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego zgodnie z BAT 20 konkluzji.

Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów w m. Dylów „A” określona jest jako regionalna instalacja do przetwarzania odpadów komunalnych w Planie gospodarki odpadami województwa łódzkiego na lata 2019 - 2025 z uwzględnieniem lat 2026 - 2031 wraz z załącznikami, przyjętym uchwałą nr XXXVI/466/21 Sejmiku Województwa Łódzkiego z dnia 28 września 2021 r. Zamierzony sposób gospodarowania odpadami opisany we wniosku nie jest niezgodny z planami gospodarki odpadami, o których mowa w ustawie z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz.U. z 2023 r., poz. 1587 z późn. zm.).

Organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie są zmianami istotnymi w rozumieniu ustawy Prawo ochrony środowiska.

Jeżeli pozwolenie zintegrowane obejmuje zbieranie odpadów lub ich przetwarzanie, wówczas zgodnie z art. 45 ust. 9, w związku z art. 45 ust. 8 ustawy z o odpadach, jest ono jednocześnie odpowiednio zezwoleniem na zbieranie odpadów lub zezwoleniem na przetwarzanie odpadów. Według

art. 45 ust. 9 ustawy o odpadach, jeżeli pozwolenie zintegrowane obejmuje zbieranie odpadów lub ich przetwarzanie, przepis ust. 8 stosuje się odpowiednio.

Zgodnie z art. 203 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska na wniosek prowadzącego instalacje, o których mowa w art. 201 ust. 1, pozwoleniem zintegrowanym można objąć instalacje niewymagające pozwoleń zintegrowanego położone na terenie tego samego zakładu, co instalacja wymagająca takiego pozwolenia, ustalając dla nich warunki wprowadzania do środowiska substancji lub energii na zasadach określonych dla pozwoleń, o których mowa w art. 181 ust. 1 pkt 2 i 4, pozwolenia wodnoprawnego na pobór wód oraz pozwolenia wodnoprawnego na wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi. W związku z powyższym na wniosek Spółki pozwoleniem zintegrowanym zostało objęte zbieranie odpadów.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy pismach z dnia 2 sierpnia 2024 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, stosownie do art. 41a ust. 1, art. 41a ust. 1a oraz art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach i art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, wystąpił do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, zwanego dalej WIOŚ i Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, zwanego KPPSP, o przeprowadzenie kontroli oraz do Burmistrza Pajęczna o uzyskanie opinii.

W związku z tym, że Spółka przy piśmie z dnia 13 sierpnia 2024 r., znak: L.dz. 1167/2024, złożyła uzupełnienie, w którym jednocześnie rozszerzyła zakres wniosku, Marszałek Województwa Łódzkiego przy pismach z dnia 27 sierpnia 2024 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, zwrócił się z prośbą do WIOŚ i KPPSP o odstąpienie od przeprowadzenia kontroli ponieważ złożona dokumentacja wymagała szczegółowej analizy.

Burmistrz Pajęczna przy piśmie z dnia 23 sierpnia 2024 r., znak: NKiR.6234.1.2024, wskazał na konieczność wdrożenia przez Spółkę planu zarządzania odorami.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie, po przeprowadzeniu kontroli, postanowieniem z dnia 30 sierpnia 2024 r., znak: PZ.5268.1.7.2024, stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 6 lutego 2025 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, zwrócił się do KPPSP, z prośbą o weryfikację czy aktualnie pozostają warunki postanowienia z dnia 30 sierpnia 2024 r., znak: PZ.5268.1.7.2024 i czy zachodzą przesłanki do ponownej kontroli stosownie do przepisów art. 41 a ust. 1a ustawy o odpadach oraz art. 183 c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. KPPSP przy piśmie z dnia 19 lutego 2025 r., znak: PZ.5268.1.9.2024, poinformował, że brak jest przesłanek do konieczności przeprowadzenia ponownej kontroli.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy pismach z dnia 6 lutego 2025 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, stosownie do art. 41a ust. 1 oraz art. 41 ust. 6a ustawy o odpadach i art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, ponownie wystąpił do WIOŚ, o przeprowadzenie kontroli oraz do Burmistrza Pajęczna o uzyskanie opinii.

W związku z tym, że opinia Burmistrza Pajęczna nie została wydana w terminie określonym w art. 106 §3 kpa i mając na względzie art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach, przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

WIOŚ przy piśmie z dnia 18 lutego 2025 r., znak: I-DSI.7040.2.5.2025.KO, poinformował, że ze względu na nałożenie się dużej liczby kontroli interwencyjnych i wniosków o przeprowadzenie kontroli, ich rozpatrywanie jest opóźnione i wskazał termin załatwienia sprawy do dnia 7 marca 2025 r. WIOŚ w dniu 5 marca 2025 r., z udziałem przedstawiciela tut. organu, przeprowadził kontrolę i następnie postanowieniem z dnia 13 maja 2025 r., znak: I-DSI.7040.2.5.2025.KO, pozytywnie zaopiniował przedmiotową instalację pod względem spełniania wymagań ochrony środowiska.

Spółka we wniosku określiła zabezpieczenie roszczeń w postaci depozytu i wysokości 2 427 240,00 zł (słownie: dwa miliony czterysta dwadzieścia siedem tysięcy dwieście czterdzieści złotych 00/100 gr). W związku z powyższym Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 30 maja 2025 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, określił formę zabezpieczenia roszczeń w postaci depozytu w ww. kwocie. Prowadzący instalację przy piśmie z dnia 12 czerwca 2025 r., znak: L.dz. 931/2025, poinformował, że dokonał wpłaty depozytu w wymaganej wysokości.

Jak wykazały obliczenia rozkładu stężeń substancji w powietrzu, załączone do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji, nie będzie ona źródłem przekroczeń standardów jakości powietrza i wartości odniesienia ustalonych w n/w rozporządzeniach:

- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r., poz. 845);
- rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87).

Instalacja nie podlega wymaganiom rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860). Instalacja nie wymaga prowadzenia pomiarów wielkości emisji, w związku z przepisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 września 2021 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz. U. z 2021 r. poz. 1710 z późn. zm.).

Instalacja wymaga prowadzenia monitoringu emisji do powietrza zgodnie z konkluzjami.

Dla części instalacji i procesów, dla których zostały określone graniczne wielkości emisji, wielkość dopuszczalnej emisji maksymalnej została określona w jednostce zgodnej z konkluzjami, zgodnie z art. 202 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska. W pozostałym zakresie, mając na względzie przywołany przepis prawa, wielkość dopuszczalnej emisji została określona zgodnie z art. 224 ust. 2 rzeczonyj ustawy.

Znaczny wzrost wielkości emisji pyłu, amoniaku, siarkowodoru wynika z ujęcia emisji z biofiltrów jako emisji zorganizowanej (dotychczas emisja z biofiltrów traktowana była jako emisja niezorganizowana i zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, nie była określona w pozwoleniu zintegrowanym), co wraz z uwzględnieniem w decyzji emisji LZO, stanowi następstwo konkluzji.

Lokalizację stanowisk pomiarowych określono dla reprezentatywnych emitatorów kierując się ich parametrami, lokalizacją oraz źródłem emisji. Określając lokalizacje stanowisk pomiarowych wskazano usytuowane w sposób umożliwiający wykonanie pomiarów zgodnie z wymogami norm wskazanych w tabeli zawierającej zakres monitoringu. Ponadto w przypadku emitatorów E9, E10, E11, E12, tj. biofiltrów, wskazano że stanowiska mogą być montowane, przy zastosowaniu specjalnie do tego celu przygotowanej obudowy, na czas wykonywania pomiarów, co wynika ze specyfiki konstrukcji biofiltrów.

Burmistrz Pajęczna przy piśmie z dnia 23 sierpnia 2024 r., znak: NKIR.6234.1.2024, wskazał na konieczność wdrożenia przez Spółkę planu zarządzania odorami, zgodnie z BAT 12 konkluzji, który powinien zawierać działania i harmonogram, protokół monitorowania odorów określony w BAT 10 konkluzji, protokół reagowania na stwierdzone przypadki wystąpienia odorów, np. skargi, program zapobiegania występowaniu odorów i ich ograniczania, mający na celu określenie ich źródeł, określenie udziału poszczególnych źródeł oraz wdrożenie środków zapobiegawczych lub ograniczających.

Z uwagi na fakt, że ścieki przemysłowe z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne wraz ze ściekami z innych działalności/instalacji (w tym składowiska odpadów) prowadzonych przez Spółkę na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, odprowadzane są do wspólnego zbiornika ścieków nieoczyszczonych, a następnie poddawane podczyszczeniu w hydrobotanicznej oczyszczalni ścieków, skąd dalej kierowane są do zbiornika ścieków oczyszczonych i wywożone są za pomocą wozów asenizacyjnych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków oraz biorąc pod uwagę BAT 10 i BAT 12 konkluzji, w których wskazuje się, że ich zastosowanie ogranicza się do przypadków, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie uzasadniona dokuczliwość odorów, Marszałek Województwa Łódzkiego postanowieniem z dnia 4 lutego 2025 r., znak: KLSIV.7222.14.2024.AW, włączył do akt sprawy prowadzonej w tut. urzędzie pod znakiem KLSIV.7222.14.2024.AW, dotyczącej zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 20 lutego 2017 r., znak: RŚVI.7222.12.2016.KK, z późn. zm., na prowadzenie instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w m. Dylów „A”, gm. Pajęczno, materiał dowodowy jakim są:

1. kopia petycji Mieszkańców Gminy i Miasta Pajęczno z dnia 22 września 2020 r., w sprawie *zamknięcia składowiska w miejscowości Dylów A*;
2. kopia pisma Stowarzyszenia Aktywności Terenowej „RAZEM” z dnia 29 sierpnia 2022 r. w sprawie *instalacji przetwarzania odpadów w Dylowie A*;
3. kopia pisma Wojewódzkiego Inspektoratu Ochrony Środowiska w Łodzi Delegatura w Sieradzu, z dnia 28 września 2022 r., znak: I-DSI.7024.3.30.2022.mm, L.dz.2022.859, w sprawie *wyników kontroli przeprowadzonej na składowisku odpadów Dylowie A*;
4. kopia protokołu kontroli Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 29 września 2022 r., znak:ŚRIII.163.163.2022.AW, w sprawie *kontroli przeprowadzonej w Zakładzie Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Dylów A*.

Ww. materiały dowodowe wykazują, że w przeszłości zgłaszane były przypadki związane z odczuwaniem uciążliwości zapachowych w ramach funkcjonowania zakładu, w tym instalacji do przetwarzania odpadów. Brak jest jednoznacznego wykluczenia możliwości występowania w przyszłości uciążliwości zapachowych w obiektach wrażliwych. W związku z powyższym w decyzji określono obowiązek opracowania i wdrożenia planu zarządzania odorami zgodnie z BAT 12 oraz obowiązek monitorowania emisji odorów zgodnie z BAT 10. Dokonując oceny materiału dowodowego organ prowadzący postępowanie wziął pod uwagę, że przedstawione przez Spółkę analizy opierały się jedynie na rozpatrywaniu oddziaływania osobno poszczególnych substancji, obszarów objętych tymi analizami, a także definicję obiektów wrażliwych zawartą w konkluzjach, zgodnie z którą jako obszary wymagające szczególnej ochrony, taki jak:

- obszary mieszkalne;
- obszary, na których człowiek prowadzi działalność (np. obszary sąsiadujące z miejscami pracy, szkołami, przedszkolami, obszarami rekreacyjnymi, szpitalami lub placówkami opiekuńczo-pielęgnacyjnymi).

Ponadto istotne jest tu również stanowisko Burmistrza Pajęcza z dnia 23 sierpnia 2024 r., znak: NKiR.6234.1.2024, które wskazuje na konieczność ograniczenia oddziaływania odorowego instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów innych niż niebezpieczne, zlokalizowanej na terenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Dylów A. Stanowisko to świadczy, że informacje o problemach związanych z oddziaływaniem odorowym wynikającym z funkcjonowania zakładu nadal docierają do organów gminy.

Zawarta we wniosku analiza akustyczna wykazała, że instalacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska na terenach poza Zakładem, podlegających ochronie akustycznej. Określając warunki pozwolenia zintegrowanego wzięto pod uwagę klasyfikację akustyczną terenów dokonaną przez Urząd Miejski w Pajęcznie przy piśmie z dnia 26 kwietnia 2023 r. znak: PN.6721.9.2023.

Zgodnie z art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomiono Stronę o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu, o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag i wniosków w sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, a. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Strona uiściła opłatę skarbową w wysokości 253 zł za zmianę pozwolenia zintegrowanego, opłatę skarbową za zmianę zezwolenia na zbieranie odpadów w wysokości 308 zł, opłatę skarbową za wygaszenie decyzji Nr 113/2014 Starosty Pajęczańskiego z dnia 10 września 2014 r., znak: OS.6233.26.2014 w wysokości 10 zł.

**Z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego**
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. "EKO-REGION" sp. z o. o.
97-400 Bełchatów, ul. Bawełniana 18
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi
3. Starosta Pajęczański
4. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Pajęcznie
5. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego (rejestr BDO)