



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 20.04.2026 r.

KLSV.7243.143.2024.RM

DECYZJA

w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

Na podstawie: art. 180 pkt 3, art. 180a pkt 1 i 2, art. 181 ust. 1 pkt 4, art 183 ust. 1, art. 188 ust. 1, 2, 2a, 2b, art. 193 ust. 1c i 1d, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), art. 41 ust. 1, 2, 3 pkt 1 lit. a), art. 43 ust. 2, art. 44 ust. 1, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8, art. 48a oraz art. 25 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), § 2 ust. 1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 2 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 10), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r. poz. 256) oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1691), po rozpatrzeniu wniosku DCR S. A., ul. Fabryczna 1, 97-371 Wola Krzysztoporska, w sprawie udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu, zlokalizowanego w Woli Krzysztoporskiej przy ul. Fabrycznej 1 (dz. nr ewid. 480/23, 480/27; obręb 0039 Wola Krzysztoporska), pow. piotrkowski, woj. łódzkie,

orzekam, co następuje:

- I. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 marca 2015 r., znak: RŚVI.7243.85.2014.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w instalacji zlokalizowanej w Woli Krzysztoporskiej przy ul. Fabrycznej 1 (dz. nr ewid. 480/23, 480/27; obręb 0039 Wola Krzysztoporska), zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2018 r., znak: RŚVI.7243.8.2018.RM, z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: ŚRIV.7243.63.2021.AB (RŚVI.7243.66.2019.AB), sprostowaną postanowieniem z dnia 28 grudnia 2021 r., znak: ŚRIV.7243.63.2021.AB/AS (RŚVI.7243.66.2019.AB), w dniu następującym po dniu, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.

II. Spółce DCR S. A., ul. Fabryczna 1, 97-371 Wola Krzysztoporska (NIP: 7712738579, REGON: 100265557):

II.1. Pozwalam na wytwarzanie odpadów, powstających w związku z eksploatacją instalacji zlokalizowanych przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska (dz. nr ewid. 480/23 i 480/27; obręb 0039 Wola Krzysztoporska), pow. piotrkowski, woj. łódzkie.

II.1.1. Określam rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

1. Na terenie zakładu zlokalizowane są m. in.:

- a) hala produkcyjno- magazynowa położona na dz. nr ewid. 480/23, w której znajdują się:
- linia technologiczna do mielenia, mycia i suszenia odpadów z tworzyw sztucznych o wydajności 7 200 Mg/rok;
 - linia technologiczna do recyklingu paletokontenerów (metoda RECO) o wydajności 2 496 Mg/rok;
 - linia do usługowej regeneracji zbiorników stalowych o wydajności 1 920 Mg/rok, na którą przyjmowane są zbiorniki stalowe nie stanowiące odpadów, tj. przekazane przez klienta zbiorniki są opróżniane z pozostałości w nich zawartych, myte z dodatkiem środków myjących, poddawane kontroli jakości, ewentualnie podlegają drobnym naprawom i są ponownie zwracane do klienta.
- b) budynek produkcyjny z częścią administracyjno-socjalną, położony na dz. nr ewid. 480/27, w którym znajdują się:
- linia technologiczna do recyklingu paletokontenerów DPPL (metoda WASH) o wydajności 3 600 Mg/rok;
 - linia technologiczna do recyklingu beczek plastikowych oraz beczek stalowych (bębnów stalowych) oraz o wydajności 5 100 Mg/rok;
- c) cztery hale namiotowe magazynowe – o powierzchni 100 m², 150 m², 360 m², 492 m², służące m. in. do magazynowania odpadów i produktów gotowych;
- d) utwardzone, szczelne, skanalizowane powierzchnie magazynowania odpadów oraz utwardzone ciągi komunikacyjne;
- e) stacja recyrkulacji wody procesowej (podczyszczalnia ścieków).

II.1.2. Określam rodzaje i ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku, powstających w związku z eksploatacją instalacji, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1.

Tabela 1: Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów w procesach odzysku R3 i R4 oraz w wyniku eksploatacji instalacji do usługowej regeneracji zbiorników stalowych.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
Odpady powstające w procesie R3, tj. mielenie, mycie, suszenie odpadów tworzyw sztucznych			

1.	19 12 02	Metale żelazne	60,000
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	60,000
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			120,000
Odpady powstające w procesie R3, tj. regeneracja odpadów opakowaniowych w postaci paletokontenerów 1 000 dm³ (metoda WASH oraz RECO)			
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,000
4.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	50,000
5.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	150,000
6.	19 12 02	Metale żelazne	500,000
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,000
Łącznie poz. 3÷7 nie więcej niż:			1 500,000
Odpady powstające w procesie R3 i R4, tj. regeneracja opakowań przemysłowych (beczki plastikowe i stalowe)			
8.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	20,000
9.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	10,000
10.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	10,000
11.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	10,000
12.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,000
13.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,000
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,000
15.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	100,000
16.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	120,000
17.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1 000,000
18.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	3 000,000
19.	19 12 02	Metale żelazne	900,000
20.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,000
Łącznie poz. 8÷20 nie więcej niż:			5 701,000
Odpady powstające na linii do usługowej regeneracji zbiorników stalowych			
21.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	675,000
22.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	300,000
Łącznie poz. 21÷22 nie więcej niż:			975,000
Łącznie poz. 1÷22 nie więcej niż:			8 296,000

II.1.3. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 2:

Tabela 2: Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Skład i właściwości
Odpady niebezpieczne			
Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz Rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady			

2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”.			
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: w zależności od rodzaju, odpad może stanowić mieszaninę np.: wody, węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, alkanów, ketonów. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP 4, HP 5, HP 14 i zawierają składniki określone w pkt.: 40, 42, 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład: w zależności od rodzaju opakowania – włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne, węglowodany, metal, polimetakrylan metylu, polistyren, polietylen, zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP 3, HP 14 i zawierają składniki określone w pkt.: 23, 24, 42, 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
3.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	Skład: mieszanina wody oraz np. węglowodorów aromatycznych, węglowodorów alifatycznych, alkanów, ketonów. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP 4, HP 5, HP 14, Odpady zawierają składniki określone w pkt.: 40, 42, 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
4.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	Skład: zanieczyszczony węgiel, tlenki metali alkalicznych i krzemionka. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP 3, HP 14 i zawierają składniki określone w pkt.: 5, 6, 22, 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
5.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Skład: mieszanina wody oraz np. flokulantów, metali ciężkich. Odpady charakteryzują się właściwościami: HP 4, HP 5, HP 14. Odpady zawierają składniki określone w pkt.: 40, 42, 50 załącznika nr 4 do ustawy o odpadach.
Odpady inne niż niebezpieczne			
Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 do ustawy o odpadach.			
6.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	Skład: w zależności od rodzaju, odpad może stanowić mieszaninę np.: wody, wypełniaczy i domieszek do farb. Właściwości: postać stała, szlamowata o charakterystycznym zapachu.
7.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład: krzemionka, korund, cyrkokorund, stop żelaza i węgla. Właściwości: ciało stałe, bezwonne, niepalne
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Skład: węglowodory (celuloza), klej żywiczny lub syntetyczny, wypełniacze (kaolin, talk, kreda), masy długowłókniste, ścier drzewny, włókna nieroślinne (syntetyczne, mineralne). Właściwości: ciało stałe, palne, zapach ledwo wyczuwalny.
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład: polimery syntetyczne, stabilizatory, pigmenty. Właściwości: ciało stałe, palne, czułe na wysoką temperaturę.
10.	15 01 03	Opakowania z drewna	Skład: pierwiastki wchodzące w skład drewna to – węgiel, tlen, wodór, azot. Związku tworzące drewno – celuloza (ok. 45%), hemiceluloza (ok. 30%) i lignina (ok. 20%)., mogą występować również cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki

			eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Właściwości: higroskopijność, słabe przewodnictwo cieplne.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Skład: tkaniny bawełniane, lniane, włókniny (bawełna, len, poliestr, włókna octanowe). Właściwości: ciało stałe, palne, czułe na wysoka temperaturę.
12.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	Skład: mieszanina wody oraz np. polioctanu winylu, glikolu polipropylenowego. Właściwości: postać płynna, niepalna, zapach charakterystyczny.
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Skład: mieszanina wody oraz np. flokulantów, estrów kwasów tłuszczowych, polioctanu winylu, glikolu propylenowego. Właściwości: postać stała w postaci szlamu, niepalna, zapach charakterystyczny.
14.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	Skład: mieszanina wody oraz np. flokulantów, estrów kwasów tłuszczowych, polioctanu winylu, glikolu propylenowego. Właściwości: postać stała, niepalna, zapach charakterystyczny.
15.	19 12 02	Metale żelazne	Skład: stopy metali żelaznych: Fe (żelazo) z dodatkiem wybranych metali: np. Mn (mangan), Cr (chrom), W (wolfram), Ti (tytan). Właściwości: ciało stałe, niepalne, bezwonne.
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Skład: w zależności od rodzaju polimeru – poliestry, poliakryle, polipropylen, polistyren, barwniki organiczne i nieorganiczne. Właściwości: ciało stałe, palne, czułe na wysoką temperaturę.

II.1.4. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:
 - a) przestrzegania parametrów procesów technologicznych;
 - b) optymalnego wykorzystania materiałów oraz odpadów przeznaczonych do ponownego użycia;
 - c) oszczędności materiałów;
 - d) kontrolowania ilości i rodzajów powstających odpadów.
2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:
 - a) postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
 - b) magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w odpowiednich opakowaniach lub luzem na paletach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
 - c) magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
 - d) magazynowaniu odpadów ciekłych w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników w nich zawartych i posiadających szczelne zamknięcia zabezpieczające

przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności załadunkowych.

II.1.5. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

1. Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
2. Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom do ich odzysku lub unieszkodliwiania.

II.1.6. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

1. Odpady wymienione w Tabeli 1 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący działalność posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - a) selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - b) odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (placze przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady przewidziane do wytwarzania, wymienione w Tabeli 1, magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 3.

Tabela 3: Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	W kontenerach o wymiarach: 1m×1,2m×1,16m lub w beczce 100 dm ³	W namiocie magazynowym, na betonowym, szczelnym podłożu, pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27
2.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	W beczkach o poj. 200dm ³ ułożonych w dwóch warstwach lub w beczce	

			o poj. 100 dm ³	
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	W beczkach o poj. 200dm ³ , 3 miejsca paletowe po 4 beczki, 2 warstwy	
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Na palecie o wymiarach: 1,2m×1,2m, w paczkach	
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Folia nieprasowana w big-bagach, 2 warstwy	Na betonowym, szczelnym, skanalizowanym placu magazynowym (płn. narożnik placu na dz. 480/23) oraz w namiocie magazynowym, na betonowym, szczelnym podłożu, pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27.
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	Na paletach o wymiarach: 1,2m×1,2m×0,15m	Na betonowym, szczelnym, skanalizowanym placu magazynowym (pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27).
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Ostreczowane drobne opakowania plastikowe, max 4 paczki na palecie	W namiocie magazynowym, na betonowym, szczelnym podłożu, pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27.
8.	15 02 03	Sorbenty materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	W beczkach o poj. 200dm ³	
9.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	W beczkach o poj. 200dm ³	
10.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	W kontenerach o wymiarach: 1m×1,2m×1,16m	Na betonowym, szczelnym, skanalizowanym placu magazynowym (pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27).
11.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	W beczkach o poj. 200dm ³	W namiocie magazynowym, na betonowym, szczelnym podłożu, pd-wsch narożnik placu na dz. 480/27.
12.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	W beczkach o poj. 200dm ³ , 2 warstwy lub w beczce o poj. 100dm ³	
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż	Worki w koszach, maks. 2 warstwy	

		wymienione w 19 08 13		
14.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	W kontenerach o wymiarach: 1m×1,2m×1,16m	
15.	19 12 02	Metale żelazne	W kontenerach	Na betonowym, szczelnym, skanalizowanym placu magazynowym (pd. strona placu na dz. 480/27).
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	W kostkach pakowanych w súpki po 2 kostki	Na betonowym, szczelnym, skanalizowanym placu magazynowym (płn. narożnik placu na dz. 480/23).

II.2. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3 — Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie, z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, na linii technologicznej do mielenia, mycia, suszenia odpadów tworzyw sztucznych

II.2.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4:

Tabela 4: Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R3, na linii technologicznej do mielenia, mycia, suszenia odpadów tworzyw sztucznych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,000
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000,000
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,000
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	280,000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,000
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300,000
Łącznie poz. 1÷6 nie więcej niż:			5 080,000

II.2.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów:

- Odpady wymienione w Tabeli 4 przetwarzane będą na terenie zakładu, przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska, pow. piotrkowski, woj. łódzkie na linii technologicznej położona na dz. nr ewid. 480/23, obręb 0039 Wola Krzysztoporska.
- Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie odzysku R3, zgodnie z Tabelą 4 wyniesie nie więcej niż 5 080,00 Mg/rok.
- Opis prowadzenia procesu przetwarzania:

Proces przetwarzania odpadów rozpoczyna się od załadunku materiału HDPE na podajnik taśmowy. W przypadku materiału zbelowanego najpierw następuje jego rozbelowanie ręczne lub za pomocą urządzeń technicznych (prasa, gilotyna itp.). Materiał poddawany przetworzeniu po uprzednim przejściu przez detektor metalu wyposażony w alarm optyczny i akustyczny, trafia do młyna, gdzie następuje jego rozdrobnienie na płatek frakcji 7÷50 mm. Rozdrobniony materiał jest na bieżąco zraszany wodą i umieszczany w pojemnikach. Następnie pojemniki z płatkami dostarczane są do leja zasypowego i tam opróżniane. Poprzez system podajników taśmowych, rozdrobnione tworzywo trafia do kolejnych sekcji linii, gdzie następuje jego mycie na zimno i na ciepło, domielenie, suszenie i pakowanie gotowego przemiału drobnego do worków typu big-bag. Woda z procesu rozdrabniania oraz mycia przemiału odpadów tworzyw sztucznych pochodząca z wanny sedymentacyjnej mycia wstępnego oraz szybkoobrotowej myjki ciśnieniowej pracuje w obiegu zamkniętym. Zużyta woda z ww. urządzeń oraz woda z procesu suszenia trafia do zbiornika uśredniającego, a następnie poddawana jest procesowi oczyszczania w celu ponownego wykorzystania w procesie. Oddzielone w procesie oczyszczania zanieczyszczenia są przekazywane firmom posiadającym stosowne uprawnienia w zakresie gospodarowania nimi.

II.2.3. Określam dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

II.2.4. Określam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Rodzaje i masy odpadów powstających w okresie roku w wyniku przetwarzania odpadów, o jakich mowa w Tabeli 4, zostały wyszczególnione w Tabeli 1 poz. 1 i 2 niniejszej decyzji.

II.2.5. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 4 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.1.6 Tabela 3 niniejszej decyzji.
2. Odpady poddawane przetworzeniu o jakich mowa w Tabeli 4, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.5.4. w Tabeli 11 niniejszej decyzji.

II.2.6. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, na linii technologicznej do mielenia, mycia, suszenia odpadów tworzyw sztucznych oraz które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, określono w pkt II.6 niniejszej decyzji.

II.2.7 Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największą masą odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów, określono w pkt II.7 niniejszej decyzji.

II.2.8. Określam rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów.

1. Rodzaje odpadów które utracą status odpadów w wyniku poddania ich odzyskowi, o jakim mowa w pkt. II.2.2.

Tabela 5: Rodzaje odpadów które utracą status odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- 2.1. W wyniku przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 5, powstanie przemiał drobny.
- 2.2. Przemiał drobny będzie wykorzystywany do określonego celu, tj.: do produkcji rur osłonowych HDPE produkowanych przez Spółkę DCR S. A.
- 2.3. Przemiał drobny ma posiadać właściwości polietylenu wysokiej gęstości wykorzystywanego do produkcji rur osłonowych.

II.2.9 Określam dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, zobowiązując DCR S. A., do:

1. Prowadzenia bieżących badań dla każdej partii powstałego produktu w laboratorium własnym DCR S. A. w zakresie: gęstości, wskaźnika szybkości płynięcia MFR, wilgotności.
2. Prowadzenia wewnętrznego rejestru badań, o których mowa pkt II.2.9 ppkt 1 niniejszej decyzji.

3. Poboru prób i prowadzenia okresowych badań powstałego produktu, w celach kontrolnych, nie rzadziej niż raz w roku, w laboratorium akredytowanym w zakresie: gęstości, wskaźnika szybkości płynięcia MFR (przy temp. 190°C/5 kg), czasu indukcji utleniania w temp. 200°C.
4. Archiwizowania wyników badań prowadzonych dla produktu końcowego, o jakich mowa w pkt II.2.9 ppkt 3, przez okres 5 lat.

II.3. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku R3 — Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie, z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, na linii technologicznej do regeneracji odpadów opakowaniowych w postaci paletokontenerów 1 000 dm³

II.3.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 6:

Tabela 6: Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R3, na liniach technologicznych do regeneracji odpadów opakowaniowych w postaci paletokontenerów 1 000 dm³ (metoda WASH i RECO)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 300,000
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,000
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,000
Łącznie poz. 1÷3 nie więcej niż:			1 800,000

II.3.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów:

1. Odpady wymienione w Tabeli 6 przetwarzane będą na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska na dwóch liniach technologicznych: na linii technologicznej do recyklingu paletopojemników (metoda REKO), położonej na dz. nr ewid. 480/23 oraz na linii technologicznej do recyklingu paletopojemników (metoda WASH), położonej na dz. nr ewid. 480/27, pow. piotrkowski, woj. łódzkie.
2. Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie odzysku R3, zgodnie z Tabelą 6 wyniesie nie więcej niż 1 800,00 Mg/rok na obu liniach technologicznych.
3. Opis prowadzenia procesu przetwarzania:
Przetwarzanie odpadów w postaci pojemników DPPL odbywa się dwoma metodami w zależności od stanu pojemnika przyjętego do procesu. Metoda WASH polega na myciu pojemnika wewnątrz i z zewnątrz, następnie suszeniu i teście szczelności. W razie potrzeby dokonuje się napraw lub wymiany akcesoriów. Gotowe pojemniki poddaje się wizualnej kontroli jakości.
Przetwarzanie odpadów metodą RECO odbywa się w sytuacji, gdy wkład z tworzywa sztucznego jest nieszczelny lub niedomyty. Proces przetwarzania polega wówczas na demontażu

poprzeczek górnych klatki, wymianie wkładu polietylenowego na nowy, ewentualnych naprawach klatki i palety, myciu całości czystą wodą oraz testowaniu szczelności i wizualnej kontroli jakości. Ww. procesy są wykonywane m. in. przy użyciu wodnych agregatów wysokociśnieniowych, głowic myjących, agregatów strumieniowych i sprężarek powietrza. Stanowiska czyszczenia zbiorników są wyposażone w wentylatory stanowiskowe odciągające mgiełkę oraz parę wodną. Ścieki technologiczne poprzez system przepompowni są kierowane do stacji recyrkulacji wody procesowej celem ponownego użycia w zakładzie.

II.3.3. Określam dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 6 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

II.3.4. Określam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Rodzaje i masy odpadów powstających w okresie roku w wyniku przetwarzania odpadów, o jakich mowa w Tabeli 6, zostały wyszczególnione w Tabeli 1 poz. 3 ÷ 7 niniejszej decyzji.

II.3.5. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 6 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.1.6 Tabela 3 niniejszej decyzji.
2. Odpady poddawane przetworzeniu o jakich mowa w Tabeli 6, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.5.4. w Tabeli 11 niniejszej decyzji.

II.3.6. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, na liniach technologicznych do recyklingu paletopojemników które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, określono w pkt II.6 niniejszej decyzji.

II.3.7 Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub

jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów, określono w pkt II.7 niniejszej decyzji.

II.3.8. Określam rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów.

1. Rodzaje odpadów które utracą status odpadów w wyniku poddania ich odzyskowi, o jakim mowa w pkt. II.3.2.

Tabela 7: Rodzaje odpadów które utracą status odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- 2.1. W wyniku przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 6, powstaną paletokontenery o pojemności 1 000 dm³.
- 2.2. Produkt gotowy będzie wykorzystywany do przechowywania i transportu substancji płynnych.
- 2.3. Paletokontenery będą spełniał wymagania jakościowe dla przechowywania i transportu substancji w nich zawartych.
- 2.4. W przypadku wykorzystywania paletokontenerów do transportu substancji niebezpiecznych opakowania winny być oznaczone kodem UN, potwierdzającym że opakowanie przeszło odpowiednie badania i spełnia normy ADR.

II.4. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w postaci beczek plastikowych oraz beczek stalowych (bębnów stalowych), w procesach odzysku:

- a) R3 — Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach,
- b) R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.4.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 8:

Tabela 8: Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R3 i R4 na linii technologicznej do recyklingu beczek plastikowych i beczek stalowych (bębnów stalowych)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
Odzysk odpadów w procesie R3			

1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,000
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250,000
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 200,000
Odzysk odpadów w procesie R4			
4.	15 01 04	Opakowania z metali	1 250,000
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250,000
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 200,000
Łącznie poz. 1÷6 nie więcej niż:			4 200,000

II.4.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów:

- Odpady wymienione w Tabeli 8 przetwarzane będą na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska na linii technologicznej do recyklingu beczek plastikowych i beczek stalowych (bębnów stalowych), położonej na dz. nr ewid. 480/27 pow. piotrkowski, woj. łódzkie.
- Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie odzysku R3 i R4, zgodnie z Tabelą 8 wyniesie nie więcej niż 4 200 Mg/rok.
- Opis prowadzenia procesu przetwarzania:

Przetwarzanie odpadów w postaci beczek plastikowych i beczek stalowych prowadzone jest na tej samej linii technologicznej ustawianej w zależności od przyjętego do procesu odpadu. Proces rozpoczyna się od oczyszczenia beczek z pozostałości substancji w nich zawartych przy użyciu pary. W następnym kroku następuje mycie zewnętrzne i wewnętrzne beczek roztworem środków myjących w myjce czterokomorowej oraz wodą. Ścieki technologiczne z procesu poprzez system przepompowni kierowane są do stacji recyrkulacji wody procesowej celem ponownego użycia. W przypadku beczek plastikowych kolejnym etapem jest ich suszenie, kontrola jakości i szczelności. Na tym etapie proces odzysku beczek plastikowych zostaje zakończony. Wyrób gotowy trafia na magazyn, natomiast beczki które nie spełniają wymagań jakościowych są kierowane na linię do produkcji przemiału HDPE. W przypadku beczek stalowych po procesie mycia następuje poprawa konstrukcji beczki i jej geometrii poprzez: prostowanie denek wraz z dodatkowym zawalcowaniem połączenia denek i pobocznic beczki oraz prostowanie pobocznic mechanicznie oraz pneumatycznie. Następnie beczki poddawane są dezynfekcji parą i suszeniu. W kolejnym kroku następuje wykończenie zewnętrznej powierzchni beczki, poprzez jej śrutowanie w kabinie do obróbki strumieniowej przy użyciu ścierniwa – śrutu stalowy oraz lakierowanie w kabinie lakierniczej przy użyciu farb wodorozcieńczalnych. Następnie beczki kierowane są do tunelu suszarniczego podzielonego na trzy strefy: utwardzenia i suszenia lakieru oraz strefę chłodzenia wysuszonych beczek. Ostatnim etapem odzysku beczek stalowych jest wymiana korków i kontrola szczelności i jakości gotowego produktu. Beczki stalowe które nie przeszły kontroli jakości są traktowane jak złom i zostają przekazane do podmiotu uprawnionego do gospodarowania nimi.

II.4.3. Określam dodatkowe warunki przetwarzania odpadów:

Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 8 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

II.4.4. Określam rodzaje i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku:

Rodzaje i masy odpadów powstających w okresie roku w wyniku przetwarzania odpadów, o jakich mowa w Tabeli 8, zostały wyszczególnione w Tabeli 1 poz. 8 ÷ 20 niniejszej decyzji.

II.4.5. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

1. Odpady wytworzone w wyniku prowadzenia przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 8 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.1.6 Tabela 3 niniejszej decyzji.
2. Odpady poddawane przetworzeniu o jakich mowa w Tabeli 8, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w pkt II.5.4. w Tabeli 11 niniejszej decyzji.

II.4.6. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3 i R4, na linii technologicznej do recyklingu beczek plastikowych i beczek stalowych (bębnów stalowych) oraz które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3 i R4, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku, określono w pkt II.6 niniejszej decyzji.

II.4.7 Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3 i R4, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność (wyrażoną w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie R3 i R4, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów oraz całkowitą pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów, określono w pkt II.7 niniejszej decyzji.

II.4.8. Określam rodzaje odpadów, które utracą status odpadów oraz szczegółowe warunki utraty statusu odpadów.

1. Rodzaje odpadów które utracą status odpadów w wyniku poddania ich odzyskowi, o jakim mowa w pkt. II.4.2.

Tabela 9: Rodzaje odpadów które utracą status odpadów

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
Odzysk odpadów w procesie R3		
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
Odzysk odpadów w procesie R4		
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone

2. Szczegółowe warunki utraty statusu odpadów:

- 2.1. W wyniku przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 8, pozycja 1÷3 powstanie produkt gotowy w postaci beczek plastikowych.
- 2.2. W wyniku przetwarzania odpadów o jakich mowa w Tabeli 8, pozycja 4÷6 powstanie produkt gotowy w postaci beczek stalowych.
- 2.3. Powstałe produkty stanowią opakowania przemysłowe wykorzystywane do przechowywania i transportu substancji w przemyśle m. in. petrochemicznym, chemicznym, budowlanym, spożywczym, medycznym.
- 2.4. Produkty gotowe będą:
 - posiadały odpowiednią wytrzymałość,
 - odporne na działanie substancji w nich umieszczonych,
 - posiadały szczelne zamknięcia,
 - spełniały wymagania jakościowe dla przechowywania i transportu substancji w nich zawartych.
- 2.5. W przypadku wykorzystywania beczek plastikowych i beczek stalowych do transportu substancji niebezpiecznych, opakowania winny być oznaczone kodem UN, potwierdzającym że opakowanie przeszło odpowiednie badania i spełnia normy ADR.

II.5. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R13 — magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach

II.5.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 10:

Tabela 10: Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia w okresie roku, w procesie odzysku R13

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa [Mg/rok]
------	------------	---------------	---------------

Odpady poddawane procesowi R3, tj. mielenie, mycie, suszenie tworzyw sztucznych			
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 000,000
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 000,000
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,000
4.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń innych niż wymienione w 16 02 15	280,000
5.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 000,000
6.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300,000
Łącznie poz. 1÷6 nie więcej niż:			5 080,000
Odpady poddawane procesowi R3 w postaci paletokontenerów DPPL 1 000 dm³ (metoda WASH i RECO)			
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 300,000
8.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,000
9.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	300,000
Łącznie poz. 7÷9 nie więcej niż:			1 800,000
Odpady poddawane procesowi R3 i R4 w postaci beczek plastikowych i beczek stalowych			
Odzysk odpadów w procesie R3			
10.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 500,000
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250,000
12.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 200,000
Odzysk odpadów w procesie R4			
13.	15 01 04	Opakowania z metali	1 250,000
14.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	250,000
15.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1 200,000
Łącznie poz. 10÷15 nie więcej niż:			4 200,000
Łącznie poz. 1÷15 nie więcej niż:			11 080,000

II.5.2. Określam następujące warunki przetwarzania odpadów:

- Odpady wymienione w Tabeli 10 przetwarzane będą na terenie zakładu zlokalizowanego w Woli Krzysztoporskiej przy ul. Fabrycznej 1, (dz. nr ewid. 480/23 i 480/27, obręb 0039 Wola Krzysztoporska), pow. piotrkowski, woj. łódzkie.
- Magazynowanie odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady.
- Odpady niebezpieczne wymienione w Tabeli 10 będą magazynowane pod zadaszeniem w sposób zabezpieczający przed wpływem czynników atmosferycznych.
- Wszystkie miejsca magazynowania powinny być odpowiednio oznaczone poprzez wskazanie numeru sektora oraz rodzajów odpadów w nim umieszczonych.

5. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (płace przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
6. Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych w nich zawartych.

II.5.3. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

W wyniku przetwarzania odpadów wymienionych w Tabeli 10 metodą R13, nie będą powstawać odpady.

II.5.4. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13 poprzedzającym poddanie ich procesowi R3 i R4, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 11:

Tabela 11: Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13, poprzedzającym poddanie odpadów procesom odzysku R3 i R4.

L. p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Postać odpadu - sposób magazynowania	Miejsce magazynowania
(dz. nr ewid. 480/23)				
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	beczki i kanistry HDPE- beczki magazynowane luzem na paletach lub bez, piętrowo; kanistry owinięte folią stretch na palecie, piętrowo	Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 17, zlokalizowanym w północnej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 210m² • wiacie nr 1, zlokalizowanej we wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 51m²
			kontenery DPPL - magazynowane luzem, jeden obok drugiego, piętrowo	Odpady magazynowane piętrowo w: <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 15, zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 716m², • sektorze nr 16, zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości przy namiocie technologicznym, w wydzielonym miejscu o pow. 390m² • wiacie nr 1, zlokalizowanej w wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 104,5m²
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	materiał HDPE - magazynowany w postaci zbelowanej	Odpady magazynowane w sektorze nr 14, zlokalizowanym na wprost wiaty nr 1, w wydzielonym miejscu o pow. 440m ² ,
3.	16 01 19	Tworzywa sztuczne		
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma		

5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	kontenery DPPL - magazynowane luzem, jeden obok drugiego, piętrowo	Odpady magazynowane w sektorze nr 13, zlokalizowanym we wschodniej części nieruchomości, przy wiacie nr 1, w wydzielonym miejscu o łącznej pow. 30,60m ² , przy czym dla każdego kodu odpadu przeznaczono powierzchnie do magazynowania 10,20m ²
6.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	materiał HDPE - nierozdrobniony magazynowany w kontenerach lub kłatkach	
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	materiał HDPE - magazynowany w postaci zbelowanej	
8.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	kontenery DPPL - magazynowane luzem, jeden obok drugiego, piętrowo	Odpady magazynowane w wiacie 1 zlokalizowanej w wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o łącznej pow. 214m ²
			beczki HDPE - magazynowane luzem na paletach lub bez, piętrowo	
			kanistry, opakowania drobne - owinięte folią stretch na palecie, piętrowo	
(dz. nr ewid. 480/27)				
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	beczki HDPE - magazynowane luzem na paletach lub bez, piętrowo	Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 4, zlokalizowanym w południowej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 100m² • sektorze nr 11, zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości przy hali namiotowej wyrobu gotowego w wydzielonym miejscu o pow. 187,5m² • wiacie nr 2, zlokalizowanej we wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 97,5m²
			kontenery DPPL - magazynowane luzem, jeden obok drugiego, piętrowo	Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 1, zlokalizowanym w północnej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 400m², • sektorze nr 2, zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości na wprost wiaty nr 2, w wydzielonym miejscu o pow. 180m² • sektorze nr 10 o pow. 250m², zlokalizowanym w północnej części nieruchomości • wiacie nr 2, zlokalizowanej w wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 187,5m²
10.	15 01 04	Opakowania z metali	beczki stalowe - magazynowane luzem na paletach lub bez, piętrowo	Odpady magazynowane w: <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 3 o pow. 320m², zlokalizowanym na wprost wiaty nr 2 • sektorze nr 5 o powierzchni 200 m², zlokalizowanym w północnej części nieruchomości przylegającym do

				sektora nr 1 <ul style="list-style-type: none"> • sektorze nr 6 o pow. 90m², zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości przylegającym do sektora nr 2 i 3 • sektorze nr 7 o pow. 135m², zlokalizowanym w północnej części nieruchomości obok sektora nr 10 • sektorze nr 8 o pow. 75m², zlokalizowanym w centralnej części nieruchomości obok sektora nr 11 • sektorach nr 9 i 12 o łącznej pow. 930m², zlokalizowanych w południowej części nieruchomości przy hali technologicznej • wiacie nr 2, zlokalizowanej we wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 187,5m²
11.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	beczki stalowe - magazynowane luzem na paletach lub bez, piętrowo	Odpady magazynowane w wiacie nr 2, zlokalizowanej w wschodniej części nieruchomości, w wydzielonym miejscu o pow. 97,50m ²

II.6. Określam maksymalne masy poszczególnych rodzajów odpadów oraz maksymalną łączną masę wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz do przetwarzania które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Tabela 12: Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz do przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa odpadów magazynowana w okresie roku [Mg/rok]
Odpady przewidziane do wytworzenia				
1.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	0,100	20,000
2.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	0,100	10,000
3.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	5,000	10,000
4.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,100	10,000
5.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,050	20,000
6.	15 01 03	Opakowania z drewna	0,700	200,000
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	0,050	10,000

8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,080	1,000
9.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	0,250	725,000
10.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	28,000	450,000
11.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	0,100	100,000
12.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczalnia ścieków przemysłowych	0,100	120,000
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	25,500	1 000,000
14.	19 08 99	Inne niewymienione odpady	28,000	3 000,000
15.	19 12 02	Metale żelazne	3,700	1 460,000
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10,000	1 160,000
Łącznie poz. 1÷16 nie więcej niż:			101,830	8 296,000
Odpady poddawane przetworzeniu				
17.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,000	4 800,000
18.	15 01 04	Opakowania z metali	200,000	1 250,000
19.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,920	450,000
20.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	46,545	2 500,000
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	50,000	500,000
22.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	2,000	280,000
23.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	50,000	1 000,000
24.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	8,400	300,000
Łącznie poz. 17÷24 nie więcej niż:			558,865	11 080,000
Łącznie poz. 1÷24 nie więcej niż:			660,695	19 376,000

II.7. Określam największą masę odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie i całkowitą pojemność poszczególnych miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w jego wyniku

Tabela 13: Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie i całkowita pojemność miejsc magazynowania (wyrażona w Mg) odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz poddawanych procesom odzysku R3 i R4.

L.p.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów [Mg]	Całkowita pojemność [Mg]
(dz. nr ewid. 480/23)			
Odpady przewidziane do wytworzenia			
1.	Sektor 17 wyznaczone miejsce dla odpadów 15 01 02	2,300	2,300
2.	Sektor 17 wyznaczone miejsce dla odpadów o kodzie 19 12 04	46,800	46,800

Odpady poddawane przetworzeniu			
3.	Wiata 1 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 02)	23,252	23,252
4.	Wiata 1 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 10*)	29,545	29,545
5.	Sektor 13 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 05, 16 02 16, 20 01 39)	15,120	15,120
6.	Sektor 14 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02, 16 01 19, 19 12 04)	349,650	349,650
7.	Sektor 15 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 02)	139,678	139,678
8.	Sektor 16 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 02)	76,082	76,082
9.	Sektor 17 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 02)	24,344	24,344
(dz. nr ewid. 480/27)			
Odpady przewidziane do wytworzenia			
10.	Hala namiotowa wydzielone miejsce na odpady inne niż niebezpieczne	80,620	80,620
11.	Hala namiotowa Wydzielone miejsce na odpady niebezpieczne	3,300	3,300
12.	Plac magazynowy wyznaczone miejsce dla odpadu o kodzie 16 10 02	96,000	96,000
13.	Plac magazynowy wyznaczone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 03	8,000	8,000
14.	Plac magazynowy wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 19 12 02	5,440	5,440
Odpady poddawane przetworzeniu			
15.	Wiata 2 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 02)	45,000	45,000
16.	Wiata 2 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 04)	34,000	34,000
17.	Wiata 2 (wydzielone miejsce dla odpadu o kodzie 15 01 10*)	17,000	17,000
18.	Sektor 1 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02)	79,200	79,200
19.	Sektor 2 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02)	36,000	36,000
20.	Sektor 3 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 04)	59,704	59,704
21.	Sektor 4 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02)	9,216	9,216
22.	Sektor 5 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 04)	35,904	35,904
23.	Sektor 6 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 04)	16,320	16,320
24.	Sektor 7 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 04)	24,480	24,480
25.	Sektor 8 (sektor magazynowania odpadów o kodzie 15 01 04)	13,600	13,600
26.	Sektor 9 +12 (sektory połączone z uwagi na bezpośrednie sąsiedztwo i magazynowanie tego samego rodzaju odpadu o kodzie 15 01 04)	173,128	173,128

27.	Sektor 10 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02)	45,360	45,360
28.	Sektor 11 (sektor magazynowania odpadów o kodach 15 01 02)	18,000	18,000
Łącznie poz.: 1÷28		1 507,043	1 507,043

II.8. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach, uzgodnione przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim postanowieniem z dnia 10 lutego 2025 r., znak: MZ.5268.3.2025.HŁ, w tym wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

1. Wymagania warunków ochrony przeciwpożarowej będą zgodne z operatem przeciwpożarowym dotyczącym warunków ochrony przeciwpożarowej obiektów przetwarzania i magazynowania odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego w Woli Krzysztoporskiej przy ul. Fabrycznej 1, sporządzonym w maju 2022r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych.
2. Na terenie zakładu wyznaczono 7 stref pożarowych, z których każda ma być wyposażona w odpowiednią ilość gaśnic oraz inny sprzęt gaśniczy lub ratowniczy, o jakich mowa w ww. operacie przeciwpożarowym.
3. Granice sekcji magazynowej innej niż ściana, należy trwale oznaczyć na powierzchni terenu, a w przypadku gdy jest to niemożliwe, oznaczyć tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały.
4. Ściany oddzielenia pożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami, mają być wykonane z materiałów niepalnych. Ściany te mają posiadać klasę odporności ogniowej co najmniej REI 240.
5. Ściany oddzielenia pożarowego oddzielające strefy pożarowe z odpadami stałymi, które znajdują się poza budynkami oraz ściany separacyjne pomiędzy sekcjami magazynowymi:
 - mają posiadać wysokość większą o co najmniej 1 m niż maksymalna wysokość magazynowania odpadów;
 - mają być wysunięte co najmniej o 1 m poza obrys magazynowanych odpadów.
6. maksymalna wysokość magazynowania stałych odpadów palnych poza budynkami nie może przekraczać:
 - a) 4 m w przypadku odpadów:
 - magazynowanych w stosach,
 - z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej, w tym całych lub rozdrobnionych opon,
 - wielomateriałowych zawierających w ponad 20% swojej masy materiały z tworzyw sztucznych, gumy naturalnej lub syntetycznej;

b) 6 m w przypadku innych odpadów niż określone w litera a).

7. Woda do zewnętrznego gaszenia pożaru jest zapewnione z gminnej sieci wodociągowej z hydrantem DN 80 o wydajności 10 l/s usytuowanym w odległości 75 m od obiektów. Dodatkowa ilość wody stanowiąca równowartość przeliczeniową dla 20 l/s stanowi przeciwpożarowy zbiornik wody o pojemności 400 m³.

II.9. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia kwietnia 2036 roku.

UZASADNIENIE

DCR S. A. ul. Fabryczna 1, 97-371 Wola Krzysztoporska, wystąpiła do Marszałka Województwa Łódzkiego z wnioskiem o udzielenie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu, zlokalizowanego przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska (dz. nr ewid. 480/23, 480/27; obręb 0039 Wola Krzysztoporska), pow. piotrkowski, woj. łódzkie.

Wnioskodawca posiada decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 marca 2015 r., znak: RŚVI.7243.85.2014.AB, w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na zbieranie i przetwarzanie odpadów, w instalacji zlokalizowanej w Woli Krzysztoporskiej przy ul. Fabrycznej 1 (dz. nr ewid. 480/23, 480/27; obręb 0039 Wola Krzysztoporska), zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 7 marca 2018 r., znak: RŚVI.7243.8.2018.RM oraz z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: ŚRIV.7243.63.2021.AB (RŚVI.7243.66.2019.AB), sprostowaną postanowieniem z dnia 28 grudnia 2021 r., znak: ŚRIV.7243.63.2021.AB/AS (RŚVI.7243.66.2019.AB). Termin obowiązywania niniejszej decyzji określono do dnia 16 marca 2025 r. Zgodnie z art. 193 ust. 1c ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, pozwolenie na wytwarzanie odpadów, nie wygasa, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem czasu, na jaki zostało wydane to pozwolenie, złoży wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Wnioskodawca złożył wniosek o wydanie nowego pozwolenia w ustawowym terminie.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem klasyfikowana jest, zgodnie z § 2 ust.1 pkt 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 26 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 z późn. zm.), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, tj. instalacje do przetwarzania w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 21 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2019 r. poz. 701, 730, 1403 i 1579) odpadów niebezpiecznych [...].

Zgodnie z art. 41 ust. 3 pkt 1 litera a) ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, organem właściwym do udzielenia zezwolenia na przetwarzanie odpadów dla przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, jest marszałek województwa.

Ponadto, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska marszałek województwa jest właściwy w sprawach przedsięwzięć i zdarzeń na terenach zakładów, gdzie jest eksploatowana

instalacja, która jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowy wniosek wymagał uzupełnienia tut. organu pismami z dnia 22 stycznia 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM oraz z dnia 8 sierpnia 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, wzywał wnioskodawcę do uzupełnienia braków.

W dniach 19 lutego 2025 r., 4 września 2025 r. oraz 16 października 2025 r. wpłynęły do tut. organu uzupełnienia przedmiotowego wniosku.

Mając na względzie obowiązujące przepisy prawa, Marszałek Województwa Łódzkiego, pismami z dnia 21 października 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, wystąpił do:

- Wójta Gminy Wola Krzysztoporska, z prośbą o zaopiniowanie wniosku;
- Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim, z prośbą o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy;
- Łódzkiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska z prośbą o przeprowadzenie kontroli instalacji, obiektu budowlanego oraz miejsc magazynowania odpadów, w których ma być prowadzone przetwarzanie odpadów, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Wójt Gminy Wola Krzysztoporska postanowieniem z dnia 6 listopada 2025 r., znak: ROSR.6234.6.2024, postanowił zaopiniować pozytywnie wniosek o wydanie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów na terenie zakładu zlokalizowanego w Woli Krzysztoporskiej (dz. nr ewid. 480/23 i 480/27; obręb Wola Krzysztoporska).

Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Piotrkowie Trybunalskim w postanowieniu z dnia 11 grudnia 2025 r., znak: MZ.5268.3.2025.HŁ, stwierdził spełnienie bez uwag wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012r. o odpadach oraz w postanowieniu, o którym mowa w art. 42 ust. 4c tej ustawy.

Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, po przeprowadzeniu kontroli z udziałem przedstawiciela tut. organu, postanowieniem z dnia 4 grudnia 2025 r., znak: I-DPT.7040.2.54.2025.ej, postanowił pozytywnie zaopiniować, odnośnie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska instalacje do przetwarzania odpadów wraz z miejscami magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania odpadów, w ramach prowadzenia działalności DCR S. A. na terenie zakładu zlokalizowanego przy ul. Fabrycznej 1, 97-371 Wola Krzysztoporska (dz. nr ewid. 480/23, 480/27; obręb 0039), w których spółka zamierza prowadzić działalność w zakresie przetwarzania odpadów i magazynowania odpadów przyjętych do przetwarzania w procesach odzysku R3, R4 i R13.

Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie m. in. art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach, postanowieniem z dnia 7 stycznia 2026 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, określił formę i wysokość

zabezpieczenia roszczeń w formie depozytu na kwotę 492 798,05 zł. Kwota zabezpieczenia została określona w oparciu o dane zawarte we wniosku oraz przepisy rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r., w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. z 2019 r. poz. 256).

W dniu 8 stycznia 2026 r. do tut. organu wpłynęło pismo DCR S. A., ul. Fabryczna 1, 97-371 Wola Krzysztoporska z prośbą o przeniesienie na rzecz nowej decyzji administracyjnej, zabezpieczenia roszczeń wpłaconego na etapie postępowania „dostosowawczego”, zakończonego decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 17 czerwca 2021 r., znak: ŚRIV.7243.63.2021.AB (RŚVI.7243.66.2019.AB).

W toku niniejszej sprawy, postanowieniami z dnia 11 lipca 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, z dnia 21 października 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM oraz z dnia 16 grudnia 2025 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, Marszałek Województwa Łódzkiego, stosownie do zapisów art. 36 § 1 Kpa, informował stronę o niezafatwieniu sprawy w terminie określonym w art. 35 ww. ustawy i wyznaczał nowy termin załatwienia sprawy.

Pismem z dnia 22 stycznia 2026 r., znak: KLSV.7243.143.2024.RM, tut. organ na podstawie art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego, zawiadomił stronę o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. W wyznaczonym terminie nie wpłynęły uwagi i wnioski w przedmiotowej sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, przez ostatnią ze stron, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.
3. Niniejsza decyzja podlega podaniu do publicznej wiadomości informacji o jej wydaniu i możliwości zapoznania się z jej treścią oraz z dokumentacją sprawy, a także podlega udostępnieniu treści decyzji na okres 14 dni w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
4. Prawo do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego przysługuje również organizacji ekologicznej określonej w art. 86 g ust. 1 ustawy z dnia 03.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2008r. Nr 199, poz. 1227; t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112 z późn. zm.), organizacja ma prawo wnieść odwołanie w terminie 14 dni od dnia upływu terminu udostępnienia jej treści w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
5. Posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnej z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy o odpadach.

6. Za wydanie niniejszej decyzji wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową w wysokości 1 122,00 zł (tysiąc sto dwadzieścia dwa zł), zgodnie z częścią III ust. 40 pkt 2 oraz ust. 43c lit. b załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2025 r. poz. 1154 z późn. zm.) na konto UMŁ nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073.

**z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego**

**Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora Departamentu Klimatu i Środowiska**

Otrzymują:

1. DCR S.A.
ul. Fabryczna 1
97-371 Wola Krzysztoporska
adres do doręczeń elektronicznych
AE:PL-90000-76123-IERGB-27
2. a/a

Do wiadomości:

3. Wójt Gminy Wola Krzysztoporska
4. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
5. Departament Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego
Wydział Opłat za Korzystanie ze Środowiska
6. Departament Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego
Wydział Baz Danych o Odpadach