



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 16.04.2026

KLSIV.7222.112.2024.AW

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienionej decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR, decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.WR, decyzją z dnia 30 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, decyzją z dnia 28 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.217.2021.AW (RŚVI.7222.73.2020.AW) i sprostowanej postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR

Na podstawie art. 104 i art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2025 r. poz. 1961), zwanej kpa, w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 189, art. 192, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 211, art. 214 ust. 5, art. 215 ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.), w związku z § 2 ust 1 pkt 13 lit. d, § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.) oraz ust. 2 pkt 3 lit. c, ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) - po rozpatrzeniu wniosku wraz z uzupełnieniami, FAM S.A., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek Strony, tj. FAM S.A., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa, posiadającej numer identyfikacji podatkowej (NIP) 5252686206, numer identyfikacyjny REGON 365959671, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja**

2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienioną decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR, decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.WR, decyzją z dnia 30 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, decyzją z dnia 28 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.217.2021.AW (RŚVI.7222.73.2020.AW) i sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27, w następujący sposób:

I.1. Podpunkt 1.2. w punkcie III.1. otrzymuje brzmienie:

„1.2. Określam parametry emitorów wprowadzających gazy i pyły do powietrza do dnia 4 listopada 2026 r. zgodnie z tabelą 2 i od dnia 5 listopada 2026 r. zgodnie z tabelą 2A:

Tabela 2. Parametry emitorów wprowadzających gazy lub pyły do powietrza do dnia 4 listopada 2026 r.

Nr emitora	Opis emitora	Urządzenie ograniczające emisję	wysokość [m]	średnica [m]	Typ emitora	Czas emisji [h/a]
E1	Wanny procesowe	absorber	17,2	1,246	pionowy otwarty	6 920
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	Filtr tkaninowy pulsacyjny o stężeniu gwarantowanym pyłu 5 mg/m ³	20,0	1,0	pionowy otwarty	6 920
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego	–	19,0	0,6	pionowy otwarty	3 360

Tabela 2A. Parametry emitorów wprowadzających gazy lub pyły do powietrza od dnia 5 listopada 2026 r.

Nr emitora	Opis emitora	Urządzenie ograniczające emisję	wysokość [m]	średnica [m]	Typ emitora	Czas emisji [h/a]
E1	Wanny procesowe	absorber	17,2	1,246	pionowy otwarty	6 920
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	Filtr tkaninowy pulsacyjny	20,0	1,0	pionowy otwarty	6 920
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego	–	19,0	0,6	pionowy otwarty	3 360”

I.2. Podpunkt 1.3. w punkcie III.1. otrzymuje brzmienie:

„1.3. Określam rodzaje i maksymalne wielkości substancji dopuszczone do wprowadzania do powietrza do dnia 4 listopada 2026 r. dnia zgodnie z tabelą 3 i od dnia 5 listopada 2026 r. zgodnie z tabelą 3A:

Tabela 3. Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do dnia 4 listopada 2026 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Nr CAS	Wielkość emisji [kg/h]
E1	Wanny procesowe	amoniak	7664-41-7	0,0221
		chlorowodór	7647-01-0	0,0975
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	bismut*	7440-69-9	0,0001175
		cyna*	7440-31-5	0,000576
		cynk*	7440-66-6	0,2346
		kadm*	7440-43-9	0,00001175
		nikiel*	7440-02-0	0,000353
		ołów*	7439-92-1	0,0001927
		pył	-	0,235
		żelazo*	7439-89-6	0,000324
		miedź*	7440-50-8	0,000009
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego (spalanie gazu ziemnego lub gazu propan-butan)	dwutlenek azotu	10102-44-0	0,339706
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,015529
		tlenek węgla	630-08-0	0,105600
		pył	-	0,020460

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 3A. Rodzaje i maksymalne ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji od dnia 5 listopada 2026 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Nazwa substancji	Nr CAS	Wielkość emisji	
				[kg/h]	[mg/m ³] ¹⁾ 2)
E1	Wanny procesowe	amoniak	7664-41-7	0,0221	—
		chlorowodór	7647-01-0	-	1,625
E3	Wanna z roztopionym cynkiem	Bismut ³⁾	7440-69-9	0,0001175	—
		cyna ³⁾	7440-31-5	0,000576	—
		cynk ³⁾	7440-66-6	0,2346	—
		kadm ³⁾	7440-43-9	0,00001175	—
		nikiel ³⁾	7440-02-0	0,000353	—
		ołów ³⁾	7439-92-1	0,0001927	—
		pył	—	—	3,9
		żelazo ³⁾	7439-89-6	0,000324	—
		miedź ³⁾	7440-50-8	0,000009	—
E4	Ogrzewanie pieca cynkowniczego (spalanie gazu ziemnego lub gazu propan-butan)	NO _x ⁴⁾	—	—	117
		dwutlenek siarki	7446-09-5	0,015529	—
		tlenek węgla	630-08-0	—	36
		pył	—	0,020460	—

¹⁾ w warunkach znormalizowanych: w suchym gazie o temperaturze 273,15 K i pod ciśnieniem 101,3 kPa, bez korekty pod kątem zawartości tlenu za wyjątkiem procesów spalania dla których przyjmuje się referencyjny poziom tlenu 3% obj. w suchym gazie

²⁾ średnia z okresu pobierania próbek

³⁾ jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

⁴⁾ suma tlenu azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂), wyrażona jako NO₂

I.3. Podpunkt 1.4. w punkcie III.1. otrzymuje brzmienie:

„1.4. Określam dopuszczalną emisję roczną do powietrza do dnia 4 listopada 2026 r. zgodnie

z Tabelą 4 i od dnia 5 listopada 2026 r. zgodnie z Tabelą 4A:

Tabela 4. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza do dnia 4 listopada 2026 r.

Substancja	NR CAS	Wielkość emisji [Mg/rok]
amoniak	7664-41-7	0,1529
chlorowodór	7647-01-0	0,675
bismut*	7440-69-9	0,000813
cyna*	7440-31-5	0,003986
cynk*	7440-66-6	1,623
kadm*	7440-43-9	0,0000813
nikiel*	7440-02-0	0,002443
ołów*	7439-92-1	0,001333
żelazo*	7439-89-6	0,002242
miedź*	7440-50-8	0,0000623
pył	—	1,695
dwutlenek azotu	10102-44-0	1,141
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0521774
tlenek węgla	630-08-0	0,3548

* Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10

Tabela 4A. Dopuszczalna emisja roczna substancji zanieczyszczających dopuszczonych do wprowadzania do powietrza od dnia 5 listopada 2026 r.

Substancja	NR CAS	wielkość emisji [Mg/rok]
amoniak	7664-41-7	0,1529
chlorowodór	7647-01-0	0,675
bismut ¹⁾	7440-69-9	0,000813
cyna ¹⁾	7440-31-5	0,003986
cynk ¹⁾	7440-66-6	1,623
kadm ¹⁾	7440-43-9	0,0000813
nikiel ¹⁾	7440-02-0	0,002443
ołów ¹⁾	7439-92-1	0,001333
żelazo ¹⁾	7439-89-6	0,002242
miedź ¹⁾	7440-50-8	0,0000623
Pył	—	1,668
NO _x ²⁾	—	1,141
dwutlenek siarki	7446-09-5	0,0521774
tlenek węgla	630-08-0	0,3548

¹⁾ Suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂), wyrażona jako NO₂

²⁾ Jako suma metalu i jego związków w pyłe zawieszonym PM10”

I.4. Wykreśla się podpunkt 1.7. w punkcie III.1.

I.5. Punkt V. wraz ze wszystkimi podpunktami otrzymuje brzmienie:

„V. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii:

V.1. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii do dnia 4 listopada 2026 r.:

- a) odzysk ciepła ze spalin z procesu ogrzewania wanny z roztopionym cynkiem do ogrzewania suszarki wannowej;
- b) ogrzewanie wanien odtłuszczających ciepłem odzyskanym z chłodnicy wannowej;
- c) ogrzewanie wanny z roztopionym cynkiem gazem ziemnym lub propan-butan, zamiast ogrzewania elektrycznego;
- d) prowadzenie miesięcznego monitoringu zużycia energii elektrycznej i ciepłej;
- e) zapewnienie racjonalnego zużycia paliwa.

V.2. Określam sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii od dnia 5 listopada 2026 r.:

1. odzysk ciepła ze spalin z procesu ogrzewania wanny z roztopionym cynkiem do ogrzewania suszarki wannowej;
2. ogrzewanie wanien odtłuszczających ciepłem odzyskanym z chłodnicy wannowej;
3. ogrzewanie wanny z roztopionym cynkiem gazem ziemnym lub propan-butan, zamiast ogrzewania elektrycznego;
4. zapewnienie racjonalnego zużycia paliwa;
5. prowadzenie rejestru bilansu energetycznego;
6. monitoring i rejestracja danych dotyczących zużycia energii elektrycznej;
7. analiza wskaźników zużycia energii elektrycznej w stosunku do wielkości produkcji, planowanie
i prowadzenie działalności w sposób ograniczający zużycie energii;
8. opracowanie i przestrzeganie planu racjonalizacji zużycia energii wraz z przeprowadzaniem co najmniej raz w roku okresowych audytów energetycznych oraz sporządzanie raz na rok rejestru bilansu energetycznego, zgodnie z BAT 10 konkluzji.”

I.6. Punkt VII.3. otrzymuje brzmienie:

„VII.3. Monitoring emisji do powietrza:

1. Zobowiązuję prowadzącego instalację do wykonywania pomiarów emisji do powietrza z następujących emitorów i dla następujących substancji z częstotliwością raz w roku:

- a) Emitor E1 – amoniak
- b) Emitor E3 – bizmut, cyna, kadm, nikiel, ołów, żelazo, miedź
- c) Emitor E4 – dwutlenek siarki”

I.7. Wykreśla się punkt VII.4.

I.8. Punkt X. wraz z podpunktami otrzymuje brzmienie:

„X. Określam wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania:

- 1. wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania do dnia 4 listopada 2026 r.:**
 - a) prowadzenie procesów produkcyjnych wewnątrz hali produkcyjnej, wyposażonej w szczelną posadzkę;
 - b) wanny technologiczne umieszczone będą wewnątrz tacy odciekowej, zabezpieczającej przed ewentualnym wyciekiem. Taca odciekowa, w której zlokalizowane będą wanny procesowe posiada szczelną betonową misę pokrytą powłoką chemoodporną. W przypadku awarii taca stanowić będzie zbiornik awaryjny;
 - c) magazynowanie kwasu solnego oraz zużytych kąpieli trawiących w szczelnych zbiornikach magazynowych, wykonanych z metalu, wewnątrz wyłożonych powłoką chemoodporną. Zbiorniki posadowione będą wewnątrz szczelnej, betonowej wanny wychwytowej, wyłożonej powłoką chemoodporną (wanna wyposażona będzie w kanał bezodpływowy);
 - d) przeładunek oraz magazynowanie stosowanych do produkcji surowców prowadzone będą w sposób zabezpieczający przed ewentualnym wyciekiem do środowiska;
 - e) instalacja wyposażona będzie w sorbenty umożliwiające eliminację ewentualnych wycieków;
 - f) instalacja utrzymywana będzie w dobrym stanie technicznym;
 - g) prowadzone będą okresowe przeglądy techniczne poszczególnych maszyn i urządzeń wchodzących w skład instalacji, w tym w szczelności wanien technologicznych oraz zbiorników magazynowych, nie rzadziej niż raz na rok;
 - h) magazynowanie odpadów odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, w sposób dostosowany do rodzaju i właściwości odpadu, umożliwiający minimalizację negatywnego oddziaływania odpadów na środowisko gruntowo-wodne;
 - i) ograniczenie emisji pyłów z procesu cynkowania prowadzone będzie poprzez zastosowanie filtra pulsacyjnego tkaninowego oraz ograniczenie emisji chlorowodoru z nad wanien procesowych prowadzone będzie poprzez zastosowanie absorbera;
 - j) drogi transportu wewnątrzzakładowego będą szczelnie utwardzone oraz oddzielone od terenów zielonych krawężnikami;
 - k) ewentualne wycieki substancji powodujących ryzyko podczas transportu, zostaną zabezpieczone i usunięte w sposób zgodny ze wskazówkami zawartymi w karcie charakterystyki;

- l) prowadzenie procesu technologicznego odbywać się będzie w szczelnych wannach procesowych, chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, umieszczonych w szczelnej betonowej wannie wychwytowej;
- m) ustawienie wanien w takiej kolejności, żeby każda kolejna kąpiel zawierała składniki kąpeli poprzedniej co eliminuje powstawanie ścieków technologicznych z instalacji;
- n) przepracowane kąpiele technologiczne oddawane będą jako odpady płynne firmom posiadającym stosowane uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania;
- o) magazynowanie surowców odbywać się będzie w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, wyposażonych w zabezpieczenia zapewniające odpowiednią ochronę środowiska gruntowo-wodnego;
- p) instalacja ogólnozakładowej kanalizacji, na wypadek zdarzeń awaryjnych, w postaci ewentualnego uwolnienia się substancji powodujących ryzyko do środowiska, wyposażona będzie w system kontrolno-pomiarowy oraz zasuwę umożliwiającą odcięcie ewentualnego wycieku poza teren zakładu - zgromadzony wyciek zostanie wypompowany z systemu kanalizacji ogólnozakładowej i przekazany jako odpad do utylizacji podmiotom posiadającym stosowne uprawnienia;
- q) prowadzący instalację zobowiązany jest do regularnego sprawdzania realizacji wymogów określonych w ww. punktach, nie rzadziej niż raz na rok.

2. wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania od dnia 5 listopada 2026 r.:

- a) magazynowanie stosowanych do produkcji surowców w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu
w sposób uniemożliwiający przedostanie się surowców do środowiska;
- b) wyposażenie instalacji w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków;
- c) systematyczna kontrola stanu technicznego instalacji;
- d) magazynowanie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego dostosowanych pojemnikach, odpornych na działanie substancji w nich zawartych, w miejscach stwarzających zagrożenia dla środowiska;
- e) codzienna kontrola miejsc w których występuje ryzyko wycieku surowców;
- f) stosowanie technik BAT 4 konkluzji w celu zapobiegania lub ograniczenia emisjom do gleby i wód gruntowych;
- g) opracowanie i wdrożenie planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz ich kontroli;
- h) zastosowanie szczelnej posadzki betonowej w pomieszczeniach, gdzie prowadzone są procesy technologiczne, umieszczenie wanien procesowych wewnątrz tacy odciekowej, która posiada szczelną betonową misę pokrytą powłoką kwasoodporną. Kwas solny oraz zużyte kąpiele trawiące magazynowane w szczelnych zbiornikach wykonanych z metalu, wewnątrz wyłożonych powłoką chemoodporną w wannie zabezpieczającej przed wyciekami. Miejsce tankowania kwasu z cysterny do zbiorników i ich opróżniania ze zużytego roztworu wyłożone materiałem kwasoodpornym;

- i) regularne sprawdzanie realizacji wymogów określonych w ww. punktach, nie rzadziej niż raz na rok.”

I.9. Punkt XI. wraz z podpunktem 1 otrzymuje brzmienie:

„XI. Zakres, sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Wyniki pomiarów wskazanych w punkcie VII.3. niniejszego pozwolenia, należy przedkładać Marszałkowi Województwa Łódzkiego i Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w terminie 30 dni od dnia zakończenia pomiarów.
2. Nakłada się na prowadzącego instalację obowiązek przekazywania corocznej informacji o wynikach monitorowania wielkości emisji i parametrów procesu, w zakresie określonym w punkcie XII. niniejszego pozwolenia, w terminie do końca pierwszego kwartału następnego roku kalendarzowego po zakończeniu roku, którego te wyniki dotyczą.”

I.10. Punkt XII. wraz z podpunktem otrzymuje nowe brzmienie:

„XII. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodny z wymaganiami monitorowania określonymi w konkluzjach, tj. decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (notyfikowanej jako dokument nr C(2022) 7054) (Dz. Urz. UE L 284 z 4.11.2022, str 69), zwanej konkluzjami FMP:

1. Zgodnie z BAT 7 konkluzji FMP, zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania, po dniu 4 listopada 2026 r., wielkości emisji zorganizowanych do powietrza, uwzględniający wymagania dotyczące monitorowania określone w konkluzjach BAT, w tym częstotliwość i rodzaj pomiarów, dla emitorów E1, E2, E3, wraz ze wskazaniem metodyki prowadzenia pomiarów, zgodnie z tabelą 12:

Tabela 12. Zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia pomiarów emisji do powietrza dla emitorów E1, E3, E4

Substancja	Norma ¹⁾	Częstotliwość i rodzaj pomiaru		
		E1	E3	E4
pył	EN 13284-1	–	Raz na rok	–
Cynk	EN 14385	–	Raz na rok	–
Tlenek węgla	EN 15058	–	–	Raz na rok
NO _x ²⁾	EN 14792	–	–	Raz na rok
Chlorowodór	EN 1911	Raz na rok	–	–

1) jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej

2) suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂), wyrażona jako NO₂

2. Zgodnie z BAT 6 konkluzji FMP, zobowiązuję prowadzącego instalację do monitorowania, po dniu 4 listopada 2026 r.:

2.1. rocznego zużycia energii wykorzystywanej na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie prowadzonego elektronicznego rejestru zgodnie z fakturami od dostawcy energii;

2.2. poziomu efektywności środowiskowej powiązanego z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym, z częstotliwością raz w roku (BAT 11 konkluzji FMP) jako średnią roczną obliczoną zgodnie z metodyką określoną w konkluzjach;

2.3. rocznego zużycia wody na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie odczytów liczników wodomierzy i faktur dostawcy;

2.4. rocznego zużycia surowców i materiałów wykorzystywanych na potrzeby instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego z częstotliwością i sposobem monitoringu, zgodnym z Tabelą 13:

Tabela 13. Zakres, sposób i częstotliwość prowadzenia monitoringu ilościowego zużycia surowców i materiałów

Lp.	Zakres monitoringu	Sposób monitoringu
1.	Środki do pieca cynkowniczego	Ewidencja codzienna w systemie komputerowym
2.	Cynk lub stop cynkowy	Ewidencja codzienna w systemie komputerowym
3.	Środki odtłuszczające	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
4.	Kwas solny techniczny	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
5.	Środki do topnika	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
6.	33% nadtlenek wodoru	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
7.	Zwilżacz do topnika	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym

8.	Woda amoniakalna	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
9.	Cynk na zimno (spray)	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
10.	Inhibitor trawienia	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
11.	Farba wysokocynkowa	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
12.	Preparat do usuwania farby	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
13.	Drut stalowy wiązałkowy	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
14.	Gaz ziemny GZ-50	Ewidencja comiesięczna na podstawie odczytów licznika energii elektrycznej lub na podstawie faktur dostawcy
15.	Gaz propan-butan	Ewidencja tygodniowa w systemie komputerowym
16.	Energia elektryczna	Ewidencja comiesięczna na podstawie odczytów licznika energii elektrycznej i faktur dostawcy
17.	Woda	Ewidencja comiesięczna na podstawie odczytów licznika wody i faktur dostawcy

- 2.5. poziomu efektywności środowiskowej powiązanego z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia kwasu chlorowodorowego (w przeliczeniu na 28 % HCl, stężenie wyrażone w % masowych), do wytrawiania przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym, z częstotliwością raz w roku (BAT 14 konkluzji FMP). Jednostkowe zużycie kwasu do wytrawiania odnosi się do średnich trzyletnich obliczonych, zgodnie z metodyką określoną w konkluzjach;
- 2.6. rocznej ilości każdego rodzaju wytworzonych pozostałości i każdego rodzaju odpadów przekazanych do unieszkodliwienia, z częstotliwością raz w roku, na podstawie prowadzonych na bieżąco rejestrów, w tym BDO;
3. Zgodnie z BAT 10 lit. b konkluzji FMP, zobowiązuję prowadzącego instalację po dniu 4 listopada 2026 r., do sporządzania z częstotliwością raz na rok, rejestru bilansu energetycznego.
4. Zgodnie z BAT 19 lit. a konkluzji FMP, zobowiązuję prowadzącego instalację po dniu 4 listopada 2026 r., do sporządzania z częstotliwością raz na rok, audytu gospodarki wodnej.”

I.11. Punkt XIV. wraz ze wszystkimi podpunktami otrzymuje brzmienie:

„XIV. Określam sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości.

XIV.1.Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości do dnia 4 listopada 2026 r. polegają w szczególności na:

1. Monitorowaniu zużycia wody.
2. Optymalnym wykorzystaniu kąpieli np. poprzez mieszanie kąpieli czy oczyszczanie kąpieli odtłuszczającej w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji.
3. Wykrywanie i naprawa przecieków.
4. Stosowanie obiegów zamkniętych wody w uzasadnionych technologicznie przypadkach.
5. W zakresie ochrony wód podziemnych:
 - drogi transportu wewnątrzzakładowego są szczelnie utwardzone oraz oddzielone od terenów zielonych krawężnikami,
 - ewentualne wycieki substancji powodujących ryzyko podczas transportu, zostaną zabezpieczone i usunięte w sposób zgodny ze wskazówkami zawartymi w karcie charakterystyki,
 - wody deszczowe odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych Zakładów Urządzeń Galwanicznych i Lakierniczych Spółka Akcyjna „ZUGIL” S.A. w Wieluniu, gdzie są podczyszczane w separatorze substancji ropopochodnych,
 - posadzki wewnątrz hali produkcyjnej są szczelne, betonowe,
 - wdrożone instrukcje i procedury postępowania na wypadek zaistnienia awarii,
 - prowadzeniu okresowych szkoleń pracowników w zakresie postępowania z odpadami oraz BHP, w tym w zakresie postępowania w przypadku zaistnienia potencjalnej awarii, nie rzadziej niż raz na rok,
 - prowadzeniu okresowych kontroli stanu technicznego instalacji (np. szczelność wanien, prawidłowe działanie urządzeń), nie rzadziej niż raz rok,
 - stosowaniu substancji o małym potencjale zagrożeń,
 - ograniczeniu emisji pyłów z procesu cynkowania poprzez zastosowanie absorbera,
 - prowadzeniu procesu technologicznego w szczelnych wannach procesowych, chronionych przed rozszczelnieniem powłokami chemoodpornymi, umieszczonych w szczelnej betonowej wannie wychwytowej,
 - chemoodporne zabezpieczenie misy pod wannami, która w przypadku ewentualnego wycieku stanowić będzie zbiornik awaryjny,
 - stosowaniu do odtłuszczacza kwaśnego roztworu zawierającego środki powierzchniowo czynne ulegające biodegradacji,
 - ustawieniu wanien w takiej kolejności, żeby każda kolejna kąpiel zawierała składniki kąpieli poprzedniej eliminuje powstawanie ścieków technologicznych z instalacji,
 - przepracowane kąpiele technologiczne oddawane są jako odpady płynne podmiotom posiadającym stosowane uprawnienia do ich dalszego zagospodarowania,
 - woda z końcowej kąpieli płuczającej wykorzystywana jest do uzupełniania ubytków w wannach z roztworami procesowymi,
 - surowce magazynowane są w wyznaczonych miejscach na terenie zakładu, wyposażonych w zabezpieczenia zapewniające odpowiednią ochronę środowiska gruntowo-wodnego.

6. W zakresie ograniczenia zużycia energii:

- monitorowaniu wielkości zużycia energii elektrycznej,
- racjonalnym wykorzystaniu energii,
- stosowaniu energooszczędnego oświetlenia,
- wykorzystaniu ciepła ze spalin uzyskanych w procesie ogrzewania pieca do ogrzewania suszarki.

7. W zakresie ograniczenia emisji substancji do powietrza:

- oczyszczaniu powietrza odprowadzanego z wanny cynkowniczej w filtrze pulsacyjnym tkaninowym,
- absorpcji zanieczyszczeń z wanień procesowych w absorberze wodnym,
- kontrolowaniu parametrów kąpeli: temperatury i stężenia,
- stosowaniu inhibitorów trawienia w celu ograniczenia oddziaływania kąpeli odtłuszczających na kąpiele trawiące poprzez przenoszenie przez konstrukcje,
- kontroli parametrów kąpeli i optymalizacji ilości stosowanego topnika,
- zmniejszeniu generowania rozprysków poprzez prowadzenie odpowiedniego suszenia po kąpeli topnikowej,
- ograniczeniu emisji z cynkowania ogniowego poprzez obudowę kadzi,
- zastosowaniu układu odzysku ciepła w suszarce wannowej, wykorzystującej ciepło spalin do ogrzewania pieca cynkowniczego.

8. W zakresie emisji hałasu do środowiska:

- przeprowadzaniu okresowych pomiarów emisji hałasu emitowanego do środowiska, nie rzadziej niż raz na dwa lata.
- okresowych, kontrolnych pomiarach mocy akustycznej źródeł hałasu,
- nadzorowaniu nad odpowiednim stanem technicznym głównych źródeł hałasu oraz budynków (w kontekście zachowania odpowiedniej izolacyjności przegród budowlanych).

9. W zakresie zapobiegania powstawania i ograniczania ilości powstających odpadów oraz w zakresie wyeliminowania negatywnego wpływu odpadów na środowisko:

- przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
- optymalnym wykorzystaniu kąpeli np. poprzez mieszanie kąpeli czy oczyszczanie kąpeli odtłuszczającej w celu wydłużenia czasu jej eksploatacji;
- analizowaniu oraz weryfikacji stosowanych technologii i norm zużycia materiałów pod kątem ograniczenia ilości odpadów;
- przeznaczaniu wytwarzanych odpadów w pierwszej kolejności do powtórnego przetworzenia, a do składowania kierowanie jedynie takich odpadów, które nie stanowią surowca wtórnego;
- kontrolowaniu ilości i rodzajów powstających odpadów, systematyczne prowadzenie ewidencji odpadów;

- jeżeli jest to możliwe, używaniu surowców i materiałów w opakowaniach zwrotnych lub bezopakowaniowych (dostarczanych z cystern do zbiorników magazynowych lub wani procesowych);
- stałym nadzorze nad prawidłowym prowadzeniem procesów technologicznych w zakładzie (zapobieganie awarii, zapobieganie powstaniu produktów nieodpowiedniej jakości, efektywne wykorzystanie surowców produkcyjnych);
- prawidłowej eksploatacji urządzeń i utrzymaniu w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobieżeniu awariom i szybkiemu złomowaniu;
- stosowaniu nowoczesnych urządzeń, sprawnych i nie wymagających częstych napraw (urządzenia wysokiej jakości mało podatne na awarie lub uszkodzenia);
- zakupie środków chemicznych płynnych (surowców, bez opakowań np. bezpośrednio z cystern, bądź w opakowaniach zwrotnych);
- wyznaczeniu osoby odpowiedzialnej za ochronę środowiska, w tym za gospodarkę odpadami,
- przeprowadzaniu okresowych szkoleń dla pracowników w zakresie gospodarki surowcami i odpadami,
- systematycznym monitorowaniu wielkości zużycia surowców,
- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych;
- wytwarzane odpady będą magazynowane w celu zebrania odpowiedniej ilości do przekazania do dalszego zagospodarowania, nie dłużej jednak niż przez okres określony w ustawie o odpadach.

10. W zakresie procesów technologicznych:

- prowadzenie monitoringu zużycia wody, energii elektrycznej i gazu,
- optymalne wykorzystanie kąpeli do podwyższenia efektywności poprzez napowietrzanie,
- bieżąca kontrola parametrów kąpeli,

- prawidłowa eksploatacja urządzeń i utrzymanie w dobrym stanie technicznym użytkowanych obiektów budowlanych oraz maszyn i urządzeń, w celu zapobieżeniu awariom i szybkiemu złomowaniu;
- przestrzeganiu parametrów procesu technologicznego;
- systematyczne monitorowanie wielkości zużycia surowców.

XIV.2. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości od dnia 5 listopada 2026 r.:

XIV.2.1. Wysoki stopień ochrony środowiska jako całości osiągnięty jest w szczególności przez:

1. monitoring emisji, parametrów procesów oraz kontrolę parametrów instalacji;
2. stosowanie urządzeń ograniczających emisję gazów i pyłów;
3. zapobieganie i ograniczanie wprowadzania do środowiska substancji lub energii;
4. nie powodowanie przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem zakładu;
5. zapobieganie awariom i ograniczanie ewentualnych skutków;
6. uwzględnianie w procesach produkcyjnych wymogów najlepszych dostępnych technik;
7. stosowanie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej;
8. stosowanie urządzeń w dobrym stanie technicznym;
9. opracowanie, wdrożenie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego (EMS), zgodnego z BAT 1 konkluzji FMP;
10. prowadzenie i regularne rewidowanie (w tym w przypadku wykazu zastosowanych chemikaliów technologicznych oraz strumieni gazów odlotowych jako część EMS (BAT 2 konkluzji FMP);
11. opracowanie i wdrożenie systemu zarządzania chemikaliami jako część EMS (BAT 3 konkluzji FMP);
12. zapobieganie lub ograniczenie emisjom do gleby i wód gruntowych poprzez (BAT 4 konkluzji FMP):
 - opracowanie i wdrożenie planu zapobiegania wyciekom i rozlaniu oraz ich kontroli;
 - zastosowanie szczelnej posadzki betonowej w pomieszczeniach, gdzie prowadzone są procesy technologiczne, umieszczenie wanien procesowych wewnątrz tacy odciekowej, która posiada szczelną betonową misę pokrytą powłoką kwasoodporną. Kwas solny oraz zużyte kąpiele trawiące magazynowane w szczelnych zbiornikach wykonanych z metalu, wewnątrz wyłożonych powłoką chemoodporną w wannie zabezpieczającej przed wyciekami. Miejsce tankowania kwasu z cysterny do zbiorników i ich opróżniania ze zużytego roztworu wyłożone materiałem kwasoodpornym;

13. opracowanie i wdrożenie planu zarządzania warunkami innymi niż normalne warunki eksploatacji (BAT 5 konkluzji FMP);
14. zwiększenie ogólnej efektywności energetycznej zespołu urządzeń poprzez (BAT 10 konkluzji FMP):
 - opracowanie i wdrożenie planu racjonalizacji zużycia energii;
 - wykonywanie regularnych audytów energetycznych;
 - prowadzenie rejestru bilansu energetycznego;
15. zwiększenie efektywności energetycznej nagrzewania (w tym nagrzewania i suszenia wsadu, a także nagrzewania kąpeli cynkowniczych) poprzez (BAT 11 konkluzji FMP):
 - stosowanie automatycznych palników gazowych;
 - stosowanie palników równomiernie nagrzewających ściany wanny cynkowniczej oraz ochrony izolacyjnej wanny cynkowniczej w okresie postoju w celu minimalizacji strat ciepła;
16. zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów podczas odtłuszczania i ograniczanie wytwarzania zużytego roztworu odtłuszczającego poprzez (BAT 12 konkluzji FMP):
 - zmniejszenie zużycia roztworu do odtłuszczania poprzez monitorowanie i optymalizację temperatury;
 - powolne podnoszenie obrabianego materiału w celu minimalizacji wydostawania się roztworu odtłuszczającego;
17. zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania oraz ograniczenie wytwarzania zużytego kwasu do wytrawiania podczas jego ogrzewania poprzez ogrzewanie kwasu za pomocą wymienników ciepła (BAT 13 konkluzji FMP);
18. zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów w procesie wytrawiania i ograniczenie wytwarzania kwasu do wytrawiania poprzez (BAT 14 konkluzji FMP):
 - stosowanie optymalizacji procesu wytrawiania poprzez system nadzoru procesu poprzez optymalizację temperatury, składu kąpeli i czasu wytrawiania;
 - uzupełnianie kąpeli świeżym kwasem;
 - przenoszenie wsadu z wanny o najniższym stężeniu kwasu do wanny o najwyższym stężeniu kwasu;
 - uzyskiwanie odpowiedniego czasu ociekania przez powolne podnoszenie obrabianego materiału w celu minimalizacji wydostawania się kwasu do wytrawiania;
19. zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów przy topnikowaniu oraz zmniejszenie ilości zużytego roztworu poprzez (BAT 15 konkluzji FMP):
 - płukanie obrabianego materiału po wytrawianiu;
 - prowadzenie zoptymalizowanego procesu;
 - minimalizację wydostania się roztworu topnika;
 - usuwanie żelaza za pomocą utleniania powietrzem;

20. zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego oraz zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez (BAT 16 konkluzji FMP):
- ograniczenie powstawania kożucha żużlowego dennego stosując wystarczające płukanie po trawieniu;
 - usuwanie żelaza z roztworu topnika lub dodawanie środków do topnikowania o łagodnym działaniu trawiącym;
21. ograniczenie ilości zużytego kwasu do wytrawiania przekazywanego do unieszkodliwiania poprzez przekazywanie zużytych kwasów trawiących kwasu poza zakład w celu jego odzysku (BAT 18 konkluzji FMP);
22. optymalizowanie zużycia wody, zwiększenie jej zdolności do recyklingu poprzez (BAT 19 konkluzji FMP):
- prowadzenie planu gospodarowania wodą i corocznego audytu gospodarki wodnej;
 - płukanie kaskadowe wsteczne;
 - ponowne wykorzystywanie wody do płukania do poprzedniej kąpieli jako woda uzupełniająca;
23. zapobieganie lub ograniczanie emisjom pyłu do powietrza w wyniku ogrzewania poprzez (BAT 20 konkluzji FMP):
- wykorzystywanie paliwa o niskiej zawartości pyłu i popiołu;
 - ograniczanie porywania pyłu stosując czysty wsad;
24. zapobieganie lub ograniczanie emisjom SO₂ do powietrza w wyniku ogrzewania poprzez wykorzystywanie paliwa o niskiej zawartości siarki (BAT 21 konkluzji FMP);
25. zapobieganie lub ograniczanie emisjom NO_x do powietrza z ogrzewania (BAT 22 konkluzji FMP) poprzez:
- stosowanie paliwa o niskim potencjale tworzenia NO_x;
 - optymalizację spalania stosując regularne przeglądy oraz regulację;
26. ograniczenie emisji do powietrza pyłu i cynku pochodzących z cynkowania jednostkowego (BAT 26 konkluzji FMP) poprzez:
- minimalizację przenoszenia roztworu topnika przeznaczając wystarczającą ilość czasu na ocieknięcie roztworu topnika i suszenie przed zanurzeniem;
 - przeprowadzanie cynkowania w zamkniętej wannie w celu zbierania emisji;
 - stosowanie filtra pulsacyjnego tkaninowego nad wanną cynkowniczą w celu oczyszczania gazów odlotowych
27. prowadzenie okresowych pomiarów emisji hałasu do środowiska co dwa lata (BAT 32 konkluzji FMP);
28. zapewnianie ograniczenia emisji hałasu (BAT 33 konkluzji FMP);
29. zmniejszenie ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania (BAT 34 konkluzji FMP) poprzez:

- opracowanie i wdrożenie planu gospodarowania pozostałościami;
 - wykorzystywanie, poza zakładem, złomu metalicznego pochodzącego z procesów mechanicznych do produkcji żelaza i stali;
 - selektywne izolowanie frakcji gruboziarnistej pochodzącej z czyszczenia gazów odlotowych,
 - i przekazywanie poza zakład w celu poddania jej recyklingowi;
- 30.** ograniczenie ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania w wyniku cynkowania ogniowego (BAT 35 konkluzji FMP) poprzez:
- przekazywanie poza zakład pyłu cynkowniczego z filtrów tkaninowych w celu recyklingu;
 - przekazywanie poza zakład cynku metalicznego w celu recyklingu;
 - przekazywanie poza zakład kożucha żużlowego dennego w celu recyklingu;
- 31.** poprawienie zdolności do recyklingu i zwiększenie potencjału odzysku pozostałości po cynkowaniu (tj. popiołu cynkowego, kożucha żużlowego wierzchniego, kożucha żużlowego dennego, rozprysków cynku i pyłu z filtrów tkaninowych), a także unikanie lub zmniejszenie zagrożenia dla środowiska związanego ze składowaniem tych pozostałości poprzez składowanie pozostałości po cynkowaniu (BAT 36 konkluzji FMP):
- w sposób selektywny na nieprzepuszczalnych powierzchniach, w zamkniętych pomieszczeniach i w zamkniętych pojemnikach/workach, w przypadku pyłu z filtrów tkaninowych;
 - na nieprzepuszczalnych powierzchniach oraz w miejscach zadaszonych, chronionych przed spływem powierzchniowym, w przypadku wszystkich pozostałych rodzajów pozostałości wymienionych powyżej;
- 32.** zapobieganie powstawaniu zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza lub zmniejszenie ilości przekazywanych do unieszkodliwiania zużytych kwasów o wysokim stężeniu cynku i żelaza poprzez prowadzenie wytrawiania i usuwania warstw w oddzielnych zbiornikach (BAT 58 konkluzji FMP);
- 33.** prowadzenie odzyskiwania zużytych roztworów do usuwania warstw lub zawartych w nich $ZnCl_2$ i NH_4Cl w celu ograniczania ilości zużytych roztworów do usuwania warstw cynku przekazywanych do unieszkodliwiania (BAT 59 konkluzji FMP);
- 34.** zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów w procesie cynkowania (BAT 60 konkluzji FMP) poprzez:
- zoptymalizowanie czasu zanurzenia;
 - powolne wyjmowanie obrabianego materiału z kąpieli;
- 35.** zwiększenie efektywności wykorzystania materiałów i zmniejszenie ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania ze zdmuchiwania nadmiaru cynku z ocynkowanych rur poprzez ponowne wykorzystanie cynku w wannie cynkowniczej (BAT 61 konkluzji FMP);

36. ograniczenie emisji HCl do powietrza pochodzących z wytrawiania i usuwania warstw w procesie cynkowania (BAT 62 konkluzji FMP) poprzez:

- stosowanie zamkniętej sekcji do podczyszczania z odciąganiem;
- odciąganie oparów z nadwanien za pomocą odciągów;
- kierowanie oparów z wytrawiania do absorbera.”

XIV.2.2. Określam, zgodnie z BAT 11 konkluzji FMP, poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym, zgodnie z Tabelą 14:

Tabela 14. Poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym (BAT 11 konkluzji FMP)

Szczegółowe procesy	Jednostka	BAT – AEPL (średnia roczna)
Cynkowanie ogniowe jednostkowe	kWh/t	18

XIV. 2.3. Określam, zgodnie z BAT 14 konkluzji FMP, poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia kwasu do wytrawiania przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym, zgodnie z Tabelą 15:

Tabela 15. Poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia kwasu do wytrawiania przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym (BAT 14 konkluzji FMP)

Szczegółowe procesy	Jednostka	BAT – AEPL (średnia z 3 lat)
Kwas chlorowodorowy, 28 % masowych	kg/t	4”

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienionej decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR, decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.IW, decyzją z dnia 30 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, decyzją z dnia 28 kwietnia 2023 r., znak: ŚRII.7222.217.2021.AW (RŚVI.7222.73.2020.AW) i sprostowanej postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, nie ulegają zmianie.

UZASADNIENIE

FAM S.A., ul. Burakowska 5/7, 01-066 Warszawa, zwana Spółką, wystąpiła z wnioskiem dotyczącym zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Nr PZ/1/10, z dnia 7 maja 2010 r., znak: RO.VI.WR/66151/1/2010, zmienionej decyzją z dnia 16 czerwca 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.2014.WR, decyzją z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.245.2014.WR, decyzją

z dnia 30 grudnia 2019 r., znak: RŚVI.7222.240.2017.AW, decyzją z dnia 28 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.217.2021.AW (RŚVI.7222.73.2020.AW) i sprostowaną postanowieniem z dnia 28 sierpnia 2014 r., znak: RŚVI.7222.77.1.2014.WR, w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do nakładania powłok metalicznych z wsadem ponad 2 tony stali na godzinę oraz instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Wieluniu przy ul. Ciepłowniczej 27, w zakresie dostosowania instalacji do wymogów określonych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r., ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (notyfikowaną jako dokument nr C(2022) 7054) (Dz. Urz. UE L 284/69 z 4.11.2022), zwane dalej konkluzjami FMP.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 16 lipca 2024 r., znak: ŚRIII.7222.233.2024.AW, wezwał Spółkę, na podstawie art. 64 §2 kpa, do uzupełnienia braków formalnych wniosku. Przy piśmie z dnia 29 lipca 2024 r. uzupełnienie zostało złożone. Po przeanalizowaniu wniosku Marszałek Województwa Łódzkiego na podstawie art. 50 §1 kpa, przy piśmie z dnia 21 października 2024 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. Spółka przy piśmie z dnia 6 listopada 2024 r. zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia do dnia 22 listopada 2024 r., na co Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 14 listopada 2024 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, wyraził zgodę. Prowadzący instalację złożył uzupełnienie. Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 10 kwietnia 2025 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, na podstawie art. 50 §1 kpa, wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. Spółka przy piśmie z dnia 24 kwietnia 2025 r. zwróciła się z prośbą o przedłużenie terminu złożenia uzupełnienia do dnia 16 maja 2025 r., na co Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 6 maja 2025 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, wyraził zgodę. Prowadzący instalację przy piśmie z dnia 15 maja 2025 r. (data wpływu 20 maja 2025 r.) złożył uzupełnienie, które po przeanalizowaniu wykazało braki. Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 29 sierpnia 2025 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, wezwał Spółkę do uzupełnienia. Prowadzący instalację przy piśmie z dnia 10 września 2025 r. (data wpływu: 22 września 2025 r.) złożył uzupełnienie. Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 9 października 2025 r., znak: KLSIV.7222.112.2024.AW, wezwał Spółkę do uzupełnienia wniosku. FAM S.A. przy piśmie z dnia 24 października 2025 r. złożyła uzupełnienie.

Niniejsza zmiana pozwolenia zintegrowanego nie jest związana z „istotną zmianą instalacji” określoną w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust. 3 ww. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647 z późn. zm.) zwanej dalej ustawą Prawo ochrony środowiska.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ww. ustawy Prawo ochrony środowiska, w związku z § 2 ust 1 pkt 13 lit. d, § 2 ust 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 z późn. zm.), jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Instalacja, zgodnie z ust. 2 pkt 3 lit. c oraz ust. 2 pkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. poz. 1169) kwalifikuje się jako instalacja do obróbki stali lub stopów żelaza: do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

Marszałek Województwa Łódzkiego, w związku opublikowaniem w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji FMP, przy piśmie z dnia 4 kwietnia 2023 r., znak: ŚRIII.7222.91.2023.AW, na podstawie art. 215 ust. 2 pkt 2 i art. 216 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, poinformował prowadzącego instalację o rozpoczęciu procedury analizy pozwolenia zintegrowanego oraz zwrócił się z prośbą o przedłożenie informacji dotyczącej porównania instalacji z najlepszymi dostępnymi technikami opisanymi w konkluzjach FMP oraz określonymi w nich wielkościami emisji. Prowadzący instalację przy piśmie z dnia 24 kwietnia 2023 r. przedłożył porównanie.

Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 16 maja 2023 r., znak: ŚRIII.7222.91.2023.AW, na podstawie art. 215 ust. 2 pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, dokonał analizy pozwolenia zintegrowanego biorąc pod uwagę konkluzje FMP oraz przekazane przez Spółkę informacje. W związku z powyższym Marszałek Województwa Łódzkiego przy piśmie z dnia 16 maja 2023 r., znak ŚRIII.7222.91.2023.AW, na podstawie art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, wezwał Spółkę do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w celu dostosowania instalacji do konkluzji FMP. Spółka złożyła wniosek.

W toku prowadzonego postępowania zweryfikowano spełnienie przez instalację wymogów konkluzji FMP.

W ramach dostosowania pozwolenia zintegrowanego do konkluzji FMP, zgodnie z wnioskiem, zmieniono sposób w jaki wyrażona jest wielkość maksymalnej emisji dopuszczalnej pyłu z procesów prowadzonych w wannie cynkowniczej oraz tlenku węgla z procesu ogrzewania wanny cynkowniczej, a także chlorowodoru z procesu obróbki powierzchniowej. W przypadku emisji dwutlenku azotu z procesu ogrzewania wanny cynkowniczej -dokonano zmiany nie tylko jednostki w jakiej wyrażona jest emisja, ale określono emisję nie tylko samego dwutlenku azotu, a sumy tlenków azotu (sumy tlenku azotu i dwutlenku azotu) wyrażonej jako dwutlenek azotu. Mając na względzie wskazany we wniosku termin na dostosowanie warunków pozwolenia do wymogów konkluzji FMP, dopuszczalne emisje do powietrza określono dla okresów: do czasu dostosowania tj. do dnia 4 listopada 2026 r. oraz gdy instalacja będzie już dostosowana do wymogów wynikających z konkluzji FMP tj. od dnia 5 listopada 2026 r.

Wprowadzono zmiany porządkowe w opisie urządzeń ograniczających emisję, tak aby nie były one sprzeczne z wielkościami dopuszczalnej emisji i odpowiadały opisanym w przedłożonej dokumentacji sposobom ograniczania emisji.

Mając na uwadze, że dotychczasowy zakres monitoringu emisji do powietrza jak i ten wnioskowany, wykracza poza zakres wynikający z konkluzji FMP, w pozwoleniu odrębnie określono zakres monitoringu emisji do powietrza wynikający z konkluzji FMP oraz zakres monitoringu emisji do powietrza wykraczający poza wymagania dotyczące monitorowania określone w konkluzjach FMP.

Stosownie do przepisów art. 202 ust. 2 pkt 1 i art. 211 ust. 3 i ust. 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym określono poziomy emisji zorganizowanych gazów i pyłów do powietrza:

- w odniesieniu do granicznych wielkości emisji w jednostkach w jakich wyrażono graniczne wielkości emisji (poziomy emisji związane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) oraz dla odpowiadających im okresów uśredniania, wskazanych konkluzjach dla FMP. W pozwoleniu określono dla przedmiotowej instalacji dopuszczalne poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do zorganizowanych emisji do powietrza:
 - NO_x (suma tlenku azotu (NO) i dwutlenku azotu (NO₂), wyrażona jako NO₂) z nagrzewania wanny cynkowniczej przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym (BAT 22 konkluzji FMP),
 - CO w odniesieniu do wskaźnikowego poziomu emisji z nagrzewania wanny cynkowniczej przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym (BAT 22 konkluzji FMP),
 - pyłu z cynkowania ogniowego po topnikowaniu w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego (BAT 26 konkluzji FMP),
 - HCl z wytrawiania i usuwanie warstw przy użyciu kwasu chlorowodorowego w procesie cynkowania ogniowego jednostkowego (BAT 62 konkluzji FMP).

W związku z eksploatacją instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego nie są wytwarzane ścieki przemysłowe, tym samym do przedmiotowej instalacji nie mają zastosowania wymagania konkluzji FMP w zakresie poziomów emisji dla zrzutów pośrednich i zrzutów bezpośrednich do wody i powiązanego z nimi monitorowania emisji do wody oraz monitorowania ilości wytwarzanych ścieków.

Stosownie do przepisu art. 211 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, niniejszą decyzją określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji oraz parametrów procesu, zgodnie z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi konkluzjach FMP, w tym:

- emisji zorganizowanych do powietrza (BAT 7 w powiązaniu z BAT 22, BAT 26 i BAT 62 konkluzji FMP);
- rocznego zużycia wody, energii i materiałów (BAT 6 konkluzji FMP);
- rocznej ilości każdego rodzaju wytworzonych pozostałości i każdego rodzaju odpadów przekazanych do unieszkodliwienia (BAT 6 konkluzji FMP);
- poziomu efektywności środowiskowej powiązanego z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym (BAT 6 w powiązaniu z BAT 11 konkluzji FMP);
- poziomu efektywności środowiskowej powiązanego z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia kwasu chlorowodorowego, do wytrawiania przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym (BAT 6 w powiązaniu z BAT 14 konkluzji FMP);

- sporządzania rejestru bilansu energetycznego (BAT 10 lit. b konkluzji FMP);
- sporządzania audytu gospodarki wodnej (BAT 19 lit. a konkluzji FMP).

Stosownie do przepisu art. 211 ust. 6 pkt 12 ustawy Prawo ochrony środowiska, określono sposób i termin przekazywania Marszałkowi Województwa Łódzkiego oraz Łódzkiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 cytowanej ustawy.

Mając na uwadze art. 188 ust. 3 pkt 3, art. 204 ust. 1, art. 207 oraz art. 211 ustawy Prawo ochrony środowiska, zaktualizowano warunki pozwolenia zintegrowanego, uwzględniając wymagania konkluzji dla FMP, w następującym zakresie:

- zmiany opisu urządzeń redukujących wielkość emisji do powietrza, w celu zapewnienia spójności z pozostałymi warunkami określonymi w pozwoleniu;
- sposobów zapewnienia efektywnego wykorzystania energii [wraz z wykreśleniem punktu III.1.7. decyzji i przeniesieniem jego brzmienia (celem porządkowym) do punktu V. decyzji];
- sposobów ochrony środowiska jako całości m.in. uwzględniono sposoby poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej, w tym posiadanie opracowanego i wdrożonego system zarządzania środowiskowego (EMS) (BAT 1 konkluzji FMP);
- wymagań zapewniających ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania, w tym stosowanie technik BAT 4 konkluzji w celu zapobiegania lub ograniczenia emisjom do gleby i wód gruntowych.

Biorąc pod uwagę wymagania konkluzji dla FMP, w pozwoleniu zintegrowanym określono poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia energii związanego z cynkowaniem ogniowym jednostkowym oraz poziom efektywności środowiskowej powiązany z BAT (BAT-AEPL) w odniesieniu do jednostkowego zużycia kwasu do wytrawiania przy cynkowaniu ogniowym jednostkowym.

Dla przedmiotowej instalacji nie określono w decyzji:

- poziomu efektywności środowiskowej i jego monitorowania w odniesieniu do jednostkowego zużycia wody, ponieważ dla sektora cynkowania ogniowego jednostkowego w BAT 19 konkluzji FMP nie określono BAT-AEPL;
- unikania stosowania związków sześciowartościowego chromu w pasywacji (BAT 9 konkluzji FMP), ponieważ na terenie zakładu nie zachodzi proces pasywacji;
- zwiększenia efektywności wykorzystania materiałów i zmniejszenia ilości odpadów przekazywanych do unieszkodliwiania w wyniku fosforanowania i pasywacji (BAT 17 konkluzji FMP), ponieważ na terenie zakładu nie zachodzi proces fosforanowania i pasywacji;
- ograniczenia emisji do powietrza z wanien lub zbiorników chemicznych w procesie obróbki końcowej (tj. fosforanowania i pasywacji) (BAT 28 konkluzji FMP), ponieważ na terenie zakładu nie zachodzi proces fosforanowania i pasywacji.

Ograniczenie ilości zużytego kwasu do wytrawiania przekazywanego do unieszkodliwiania będzie się odbywało poprzez przekazywanie zużytych kwasów poza zakład w celu jego odzysku (BAT 18 konkluzji FMP). Dla prowadzonego sposobu odzysku zużytych kwasów nie mają zastosowania poziomy graniczne emisji określone w konkluzjach FMP.

Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, mając na uwadze art. 215 ust. 5 ustawy Prawo ochrony środowiska, w niniejszej decyzji określono termin niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych wymagań, który nie może być dłuższy niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT. Konkluzje FMP zostały opublikowane w dniu 4 listopada 2022 r. W związku z powyższym termin na dostosowanie instalacji do nowych wymagań konkluzji FMP w niniejszej decyzji określono od dnia 5 listopada 2026 r.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa, zawiadomiono Stronę o zebraniu materiałów i dowodów w prowadzonym postępowaniu, o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów. W wyznaczonym terminie nie złożono żadnych uwag i wniosków w sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji Stronie służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego, 90-051 Łódź, al. Piłsudskiego 8, w terminie 14 dni od daty doręczenia decyzji.

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania decyzja nie ulega wykonaniu. Wniesienie odwołania w terminie wstrzymuje wykonanie decyzji (art. 130 § 1 i § 2 kpa).

Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna (art. 127a § 1 i § 2 kpa).

Zgodnie z art. 130 § 4 kpa, decyzja podlega wykonaniu przed upływem terminu do wniesienia odwołania, jeżeli jest zgodna z żądaniem wszystkich stron lub jeżeli wszystkie strony zrzekły się prawa do wniesienia odwołania.

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o obowiązku zapewnienia spełnienia przez instalację wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik, nie tylko w zakresie wskazanym bezpośrednio w decyzji w sprawie pozwolenia zintegrowanego, ale także w pozostałym zakresie, odpowiednio dotyczącym przedmiotowej instalacji, określonym w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (notyfikowanej jako dokument nr C(2022) 7054) (Dz. Urz. UE L 284 z 4.11.2022, str. 69), stosownie do przepisu art. 204 ust. 1 ustawy Prawa ochrony środowiska. W związku z powyższym prowadzący instalację zobowiązany jest zapoznać się z powyższym dokumentem i zastosować zawarte w nim wytyczne.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 10 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
Bank Pekao S.A. 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073

z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska

Otrzymują:

1. FAM S.A.
ul. Burakowska 5/7
01-066 Warszawa
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska w Warszawie
2. WIOŚ w Łodzi, ul. Lipowa 16, 90-743 Łódź
3. Urząd Marszałkowski Województwa Łódzkiego
(Wydz. Opłat za Korzystanie ze Środowiska, BDO)