



Marszałek Województwa Łódzkiego

al. Piłsudskiego 8, 90-051 Łódź, tel. /+48/ 42 663 35 30, e-mail: sekretariat.kls@lodzkie.pl

Łódź, dnia 28.09.2026 r.

KLSV.7243.92.2024.SS

DECYZJA

w sprawie pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego wymagania przewidziane dla zezwolenia na przetwarzanie odpadów

Na podstawie: art. 40 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056), art. 180 pkt 3, art. 180a, art. 181 ust. 1 pkt 4, art. 183, art. 184, art. 188 ust. 1, 2 i 2b, art. 193 ust. 1c i 1d ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), art. 41 ust. 6 i ust. 6a oraz art. 41a, art. 42 ust. 1 i 2, art. 43 ust. 1 i 2, art. 45 ust. 4, 5, 6, 7, 8, art. 48, art. 48a, art. 25 oraz art. 226a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), §2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839 ze zm.), rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 27 stycznia 2020 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. z 2020r. poz. 10), rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r. poz. 256) oraz art. 104, 162 § 1 pkt 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz.U. z 2025 r. poz. 1691) po rozpatrzeniu wniosku Pana Marka Dałka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Sprzedaż – Skup Samochodów, części zamiennych Marek Dałek R. , o wydanie pozwolenia na wytwarzanie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości I ,

orzekam, co następuje:

- I. Stwierdzam wygaśnięcie decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 19 grudnia 2014r. znak:RŚVI.7243.93.2014.AW – dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w stacji demontażu pojazdów dla Pana Marka Dałka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Sprzedaż-Skup Samochodów, części zamiennych Marek Dałek z siedzibą w miejscowości , w dniu następującym po dniu, w którym niniejsza decyzja stanie się ostateczna.
- II. Markowi Dałek prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Sprzedaż – Skup Samochodów, części zamiennych Marek Dałek , NIP: 8341291729, REGON: 750031327:
- II.1. Pozwalam na wytwarzanie odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzeniem instalacji stacji demontażu pojazdów, o której mowa w ustawie z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów

wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości

5

y (dz. nr ewid. i

),

II.1.1. Określam ilość i rodzaj odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku — zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1.

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne			
1.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	0,200
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,000
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,300
5.	13 07 02*	Benzyna	0,700
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,200
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,400
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,500
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,200
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,050
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,500
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,010
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,000
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	16 01 03	Zużyte opony	60,000
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,400
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,900
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,500
19.	16 01 17	Metale żelazne	800,000
20.	ex 16 01 17	Metale żelazne w postaci pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	13,200
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	48,000
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,000
23.	16 01 20	Szkło	35,000
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	2,000
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,900

Łącznie poz. 1+25 nie więcej niż:

1082,000

II.1.2. Określam skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 2:

Tabela 2. Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytworzenia

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład i właściwości
Odpady niebezpieczne Właściwości określono na podstawie Rozporządzenia Komisji (UE) nr 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014r. zastępującego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w sprawie odpadów oraz uchylającej niektóre dyrektywy oraz Rozporządzenia Rady (UE) 2017/997 z dnia 8 czerwca 2017 r. zmieniającego załącznik III do dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2008/98/WE w odniesieniu do niebezpiecznej właściwości HP 14 „Ekotoksyczne”.			
1.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Mieszanina węglowodorów alifatycznych charakteryzująca się niską temperaturą zapłonu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Oleje hydrauliczne służące jako ciecz nośna w podnośnikach wind samochodowych oraz innych urządzeń ułatwiających załadunek i rozładunek, towarów. Oleje stosowane w pojazdach można podzielić na trzy grupy: - oleje mineralne - ciecz o określonej lepkości, baza olejowa pochodzi z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej. Posiadają wysoką temperaturę zapłonu; - oleje syntetyczne – baza olejowa posiada z góry określoną budowę i właściwości i powstaje w wyniku procesów technicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji) z surowców różnego pochodzenia; - oleje syntetyczne - to mieszanki bazy olejowej naturalnej i syntetycznej. Oprócz bazy olejowej oleje mogą zawierać szereg substancji uszlachetniających, jak np.: związki metali, siarki, fosforu, chloru i azotu. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP14 - ekotoksyczne.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Olej napędowy jest mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych. Destylaty oleju napędowego. Skład i wzajemne proporcje węglowodorów zawartych w olejach napędowych. Są różne w zależności od charakteru przetwarzanej ropy oraz od procesów technologicznych zastosowanych przy ich produkcji. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne, HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP14 - ekotoksyczne.
5.	13 07 02*	Benzyna	Podstawowym surowcem z którego otrzymuje się benzynę jest ropa naftowa. Poza tym gazy rafineryjne, gaz ziemny i w mniejszym stopniu węgiel kamienny i brunatny. Benzyna stanowi mieszaninę różnych węglowodorów występujących w zmiennych stosunkach wagowych. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP3 – łatwopalne.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały	Materiały tekstylne zanieczyszczone smarami i olejami a także resztkami paliwa i rozpuszczalników

		filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP7 - rakotwórcze i HP14 - ekotoksyczne.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry zanieczyszczone przepracowanym olejem. Generalnie oleje stosowane w pojazdach można podzielić na trzy grupy: - oleje mineralne - ciecz o określonej lepkości, baza olejowa pochodzi z procesów technologicznych przeróbki ropy naftowej, posiadają wysoką temperaturę zapłonu; - oleje syntetyczne - baza olejowa posiada z góry określoną budowę i właściwości i powstaje w wyniku procesów technicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji) z surowców różnego pochodzenia; - oleje półsyntetyczne - to mieszanki bazy olejowej naturalnej i syntetycznej. Oprócz bazy olejowej oleje mogą zawierać szereg substancji uszlachetniających, jak np.: związki metali, siarki, fosforu, chloru i azotu. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją i HP14 - ekotoksyczne.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszki z tworzywa sztucznego wypełnione powietrzem pod ciśnieniem są wrażliwe na wstrząsy i posiadają właściwości wybuchowe. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 1 — wybuchowe.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Azbest to minerały występujące w formie włóknistych skupień. Używany jest głównie do wyrobów materiałów ogniotrwałych, okładzin ciemnych, szczek hamulcowych, farb ogniotrwałych, materiałów izolacyjnych oraz niepalnych materiałów budowlanych, które wykorzystywane są w przemyśle chemicznym. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP7 – rakotwórcze.
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	W płynach hamulcowych występują etery alkilowe, glikole polialkilenowe, estry boranowe, glikole polietylenowe oraz metale ciężkie. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP7 – rakotwórcze i HP14 – ekotoksyczne.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Jest to głównie borygo i petrygo. W ich skład wchodzi między innymi glikol etylenowy. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP7 – rakotwórcze i HP14 – ekotoksyczne.
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zawierają takie związki jak: freony, HCFC, HFC będące substancjami zubożającymi warstwę ozonową. <u>Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi:</u> HP 14 – ekotoksyczne.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Mogą stanowić części, elementy pochodzące z desek rozdzielczych, oświetlenia samochodowego, elementy komputerów samochodowych. W skład powyższych urządzeń mogą wchodzić m. in. rtęć czy luminofor. Elementem składowym lamp wyładowczych jest szkło pokryte luminoforem zawierającym pary metalicznej rtęci. Rtęć jest toksycznym, ciekłym metalem działającym w małych stężeniach drażniąco, w większych stężeniach jest substancją działającą toksycznie na zdrowie ludzi.

			Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP 5 — działanie toksyczne na narządy docelowe (STOT) lub zagrożenie spowodowane aspiracją, HP6 — toksyczne, HP7 — rakotwórcze, HP10 — działanie szkodliwe na rozrodczość, HP11- mutagenne i HP14 — ekotoksyczne.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulatory zbudowane są z: obudowy z tworzyw sztucznych, płyt ołowianych służących jako elektrody, elektrolitu stanowiącego kwas siarkowy, metali np.: nikiel, kadm. Właściwości powodujące, że odpady są odpadami niebezpiecznymi: HP6 — toksyczne, HP14 — ekotoksyczne.
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	16 01 03	Zużyte opony	Podstawowym składnikiem wyjściowym wyrobów z gumy jest kauczuk nadający gumie charakterystyczne właściwości sprężysto-elastyczne. Kauczuk jest naturalnym węglowodorem nienasyconym. Kauczuki syntetyczne są związkami wielocząsteczkowymi. W trakcie wulkanizacji kauczuk przechodzi w gumę lub ebonit. Guma zwykle zawiera od 5% 8% siarki. Oprócz siarki w skład gumy wchodzi napelniacze, plastyfikatory, barwniki i środki stabilizujące. Elementy te często zbrojone są korodem, siatką metalową lub szkłem metalicznym. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Zużyte okładziny hamulcowe nie zawierające azbestu. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny na bazie glikolu propylenowego. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Najczęściej wykonane są ze stopów metali żelaznych. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
19.	16 01 17	Metale żelazne	Metale żelazne. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
20.	ex 16 01 17	Metale żelazne w postaci pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Metale nieżelazne: miedź, aluminium, nikiel, itp. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne to materiały syntetyczne produkowane na bazie polimerów organicznych. Obicia, elementy wnętrza pojazdów wykonane są na bazie żywic. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
23.	16 01 20	Szkło	Szkło to przezroczysty materiał używany głównie do wyboru szyb. W skład wchodzi krzemionka oraz tlenki np. potasu, ołowiu itp. Szkło hartowane powstaje poprzez ochładzanie płyty szklanej w strumieniu zimnego powietrza. Właściwości: Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami.
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Tworzywa sztuczne (gl. PU, PVC, PP, PE i inne), włókno naturalne, celuloza, kauczuk, krzemionka, wypełniacze organiczne (np. skrobia ziemniaczana). Właściwości:

			Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Część układu wydechowego, spełniająca funkcję pozasilnikowego systemu zmniejszania ilości szkodliwych składników spalin; najczęściej stosowane trójfunkcyjne redukujące tlenki azotu jednocześnie utleniające węglowodory i tlenek węgla. <u>Właściwości:</u> Odpady nie posiadają właściwości powodujących, że mogą być odpadami niebezpiecznymi oraz odpadami zakaźnymi.

II.1.3. Określam sposób zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

1. Zapobieganie powstawaniu odpadów sprowadzać się będzie do:

- przestrzegania parametrów procesów technologicznych;
- optymalnego wykorzystania materiałów oraz odpadów przeznaczonych do ponownego użycia;
- oszczędności materiałów;
- kontrolowania ilości i rodzajów powstających odpadów.

2. Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania określonymi w przepisach ustawy o odpadach;
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne;
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania;
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszeniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych.

II.1.4. Określam dalszy sposób gospodarowania odpadami:

- Postępowanie z wytwarzanymi odpadami wymienionymi w Tabeli 1 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami, określonymi w przepisach ustawy o odpadach, ze szczególnym uwzględnieniem hierarchii sposobu postępowania z odpadami.
- Odpady wymienione w Tabeli 1 należy gromadzić w sposób selektywny i przekazywać uprawnionym podmiotom.

II.1.5. Określam miejsce magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania w procesie R12

1. Odpady wymienione w Tabeli 1 będą magazynowane na terenie lub w obiektach, do których prowadzący działalność posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, z wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,
 - odpady należy gromadzić i przechowywać w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach zabezpieczających przed przedostaniem się do środowiska substancji szkodliwych oraz dostępem osób postronnych i zwierząt.
2. Miejsca magazynowania odpadów oraz powierzchnie komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
3. Miejsca magazynowania odpadów powinny być wyposażone w sprzęt na potrzeby gaśnicze oraz w miarę potrzeb w sprzęt do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
4. Odpady przewidziane do wytworzenia, wymienione w Tabeli 1, magazynowane będą w miejscu i w sposób określony w Tabeli 3.

Tabela 3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku przetwarzania w procesie R12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
Odpady niebezpieczne			
1.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
2.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
4.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
5.	13 07 02*	Benzyna	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2.

		tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
7.	16 01 07*	Filtry olejowe	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
8.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
9.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
10.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
11.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
12.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
13.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
14.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Miejsce magazynowania nr 5 – powierzchnia 10m2, wysokość wiaty do 1,5m. Odpady magazynowane będą kontenerach.
Odpady inne niż niebezpieczne			
15.	16 01 03	Zużyte opony	Miejsce magazynowania nr 6 – powierzchnia 90m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 2,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach, kontenerach, luzem w pryzmach lub stosach.
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Miejsce magazynowania nr 4 – powierzchnia 16m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach i kontenerach.
17.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
18.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Miejsce magazynowania nr 3 – powierzchnia 10m2. Odpady magazynowane będą do wysokości 1,0m. Odpady magazynowane w beczkach i kontenerach.
19.	16 01 17	Metale żelazne	Miejsce magazynowania nr 6a – powierzchnia 600m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 3,5m. Odpady magazynowane będą luzem w pryzmach lub stosach.
20.	ex 16 01 17	Metale żelazne w postaci pozostałości z pojazdu wycofanego z eksploatacji przeznaczone do strzępienia	Miejsce magazynowania nr 6a – powierzchnia 600m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 3,5m. Odpady magazynowane będą luzem w pryzmach lub stosach.
21.	16 01 18	Metale nieżelazne	Miejsce magazynowania nr 6 – powierzchnia 90m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 2,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach, kontenerach,

			luzem w pryzmach lub stosach.
22.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Miejsce magazynowania nr 6 – powierzchnia 90m2.
23.	16 01 20	Szkło	Miejsce magazynowania nr 6 – powierzchnia 90m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 2,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach, kontenerach, luzem w pryzmach lub stosach.
24.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	Miejsce magazynowania nr 6 – powierzchnia 90m2. W miejscu magazynowania odpady magazynowane będą do wysokości maksymalnie 2,0m. Odpady magazynowane będą w beczkach, kontenerach, luzem w pryzmach lub stosach.
25.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Miejsce magazynowania nr 5 – powierzchnia 10m2, wysokość wiaty do 1,5m. Odpady magazynowane będą kontenerach.

II.2. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R12 — Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11, zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.2.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 4:

Tabela 4. Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetworzenia metodą R12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Masa [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1072,000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10,000
Łącznie poz. 1+2 nie więcej niż:			1082,000

II.2.2. Określam następujące warunki odzysku odpadów:

1. Odzysk odpadów wymienionych w Tabeli 4 realizowany będzie w stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej w miejscowości **Fulda 1**, **1** (dz. nr ewid. **1**).
2. Maksymalna masa odpadów przetwarzanych w okresie roku w procesie R12, zgodnie z Tabelą 4:
 - odpadów niebezpiecznych - 16 01 04* - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy: 1072,000 Mg/rok;
 - odpadów innych niż niebezpieczne - 16 01 06 - Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów: 10,00 Mg/rok.
3. Pojazdy wycofane z eksploatacji demontowane są w hali demontażu: sektorze usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów oraz sektorze demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwiania. Po wprowadzeniu pojazdu do hali demontażu w pierwszej kolejności usuwane będą akumulator i poduszki powietrzne. Następnie pojazd trafiać będzie na podnośnik hydrauliczny. Z pojazdu

wyciągane będą płyny eksploatacyjne oraz paliwo, które spływać będą grawitacyjnie do zbiorników umieszczonych pod pojazdem. Po osuszeniu pojazdu, demontowane będą filtry olejowe oraz filtry paliwa. W przypadku występowania układów klimatyzacyjnych, odciąganiem czynnika chłodniczego zajmować się będzie przeszkolony pracownik stacji demontażu pojazdów lub pracownik wyspecjalizowanej firmy, posiadający świadectwo kwalifikacji. W dalszym etapie wykonywany będzie demontaż pozostałych elementów: katalizatora, foteli, tapicerek, szyb samochodowych, kół jezdnych z oponami, zderzaków, elementów wykonanych z metali nieżelaznych, wiązek kabli samochodowych. Ponadto dopuszcza się prowadzenie tzw. płytkiego demontażu i przekazywanie odpadów wytworzonych w wyniku przetwarzania do strzępienia, z zachowaniem warunków określonych w przepisach.

II.2.3. Określam następujące warunki magazynowania odpadów:

1. Odpady przed poddaniem ich procesowi odzysku R12 będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w Tabeli 6 niniejszej decyzji.
2. Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 4 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy *Prawo ochrony środowiska*.

II.2.4. Określam rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów.

Rodzaje i ilości odpadów powstających w wyniku prowadzenia przetwarzania w procesie R12 – demontaż pojazdów zostały wyszczególnione w Tabeli 1.

II.2.5. Określam miejsce i sposób magazynowania oraz maksymalne masy magazynowanych odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu R12:

Odpady powstające w wyniku demontażu pojazdów magazynowane będą w ilościach określonych w Tabeli 5 oraz w miejscu i sposób określony w Tabeli 3.

Tabela 5 Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku prowadzenia procesu R12, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz w okresie roku.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
Miejsce magazynowania nr 3				
1.	07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	0,200	0,050
2.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,400	0,100

3.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,050	0,010
4.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,500	0,050
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,900	0,200
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,500	0,100
Łącznie poz. 1-6:			2,550	0,510
Miejsce magazynowania nr 4				
7.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	3,000	0,500
8.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	3,000	1,000
9.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,300	0,050
10.	13 07 02*	Benzyna	0,700	0,050
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,500	0,300
12.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,200	0,200
13.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,040	0,010
14.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,200	0,100
15.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy ⁵⁾ inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,010	0,005
16.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,400	0,050
Łącznie poz. 7-16:			9,350	2,265
Miejsce magazynowania nr 5				
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	25,000	6,000
18.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	1,900	0,500
Łącznie poz. 17-18:			26,900	6,500
Miejsce magazynowania nr 6				
19.	16 01 03	Zużyte opony	60,000	10,000
20.	16 01 18	Metale nieżelazne	48,000	45,000
21.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	85,000	12,000
22.	16 01 20	Szkło	35,000	12,000
23.	16 01 22	Inne nie wymienione elementy	2,000	0,8000
Łącznie poz. 19-23:			230,000	79,800
Miejsce magazynowania nr 6a				
24.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	800,000	600,000

25.	16 01 20	Szkło	13,200	10,000
Łącznie poz. 24-25:			813,200	610,000
Łącznie poz. 1÷25 nie więcej niż:			1082,000	699,075

II.3. Zezwalam na przetwarzanie odpadów w procesie R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach.

II.3.1. Określam rodzaj i masę odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Przetwarzaniu w procesie R13 poddawane będą, przed procesem R12, rodzaje i ilości odpadów, wyszczególnione w Tabeli 4 niniejszej decyzji.

II.3.2. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

II.3.3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13 poprzedzającym poddanie ich procesowi R12 zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 6.

Tabela 6. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przeznaczonych do przetwarzania w procesie R13 poprzedzającym poddanie ich procesowi R12

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Sposób magazynowania i miejsce magazynowania
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Miejsce magazynowania nr 1 – odpady magazynowane selektywnie, utwardzony i uszczelniony plac, wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych. Pojazdy oczekujące na demontaż powinny być magazynowane w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Powierzchnia miejsca magazynowania wynosi 500m ² , odpady magazynowane do wysokości maksymalnie 1,5m.
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych elementów niebezpiecznych	Miejsce magazynowania nr 2 – odpady magazynowane selektywnie, utwardzony i uszczelniony plac, wyposażony w system odprowadzania ścieków przemysłowych do separatora substancji ropopochodnych. Dopuszcza się magazynowanie odpadów oznaczonych kodem 16 01 06, w stosach zabezpieczonych przed osunięciem. Powierzchnia miejsca magazynowania wynosi 500m ² , odpady magazynowane do wysokości maksymalnie 3,0m.

II.3.4. Określam maksymalne masy magazynowanych odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Odpady przewidziane do przetworzenia w procesie demontażu pojazdów, magazynowane będą w procesie R13, w ilościach określonych w Tabeli 7.

Tabela 7. Ilości odpadów dopuszczalnych do magazynowania w procesie R13

Kod odpadu	Nazwa odpadu	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w okresie roku [Mg/rok]	Maksymalna masa magazynowanych odpadów w instalacji w tym samym czasie [Mg]
16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	1072,00	168,000
16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10,000	10,000
Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów [Mg] łącznie nie więcej niż:		1082,00	178,00

II.3.5. Określam największą masę odpadów przewidzianych do przetwarzania i powstających w jego wyniku, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 8.

Tabela 8. Największa masa odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów:

Miejsca magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji [Mg]
Miejsce magazynowania nr 1 - 16 01 04*	168,000
Miejsce magazynowania nr 2 - 16 01 06	55,000
Miejsce magazynowania nr 3	9,000
Miejsce magazynowania nr 4	14,400
Miejsce magazynowania nr 5	20,250
Miejsce magazynowania nr 6	144,000
Miejsce magazynowania nr 6a	1685,250

II.3.6. Określam całkowitą pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12, zgodnie z Tabelą 9:

Tabela 9. Całkowita pojemność miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do przetwarzania i do wytworzenia w wyniku prowadzenia procesu R12

Miejsca magazynowania	Całkowita pojemność instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Miejsce magazynowania nr 1 - 16 01 04*	168,000
Miejsce magazynowania nr 2 - 16 01 06	55,000
Miejsce magazynowania nr 3	22,500
Miejsce magazynowania nr 4	57,600
Miejsce magazynowania nr 5	60,750
Miejsce magazynowania nr 6	162,000
Miejsce magazynowania nr 6a	1890,000

II.3.7. Niedopuszczalne jest magazynowanie w ramach niniejszej decyzji odpadów o kodzie 16 01 04* - w oczekiwaniu na działania, o których mowa w ust. 5 pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014r., poz. 1169).

III. Określam warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, uzgodnione postanowieniem Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Łowiczu z dnia 18.09.2024r., znak: PR.5268.59.2024.1, w tym wymagania wynikające z ww. warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów, zgodnie z przywołanym operatem przeciwpożarowym, wskazując w szczególności na następujące wymagania i warunki:

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów będą zgodne z operatem przeciwpożarowym sporządzonym we wrześniu 2024r. przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych inż. Tadeusza Wachowskiego (nr upr. 208/93) dla stacji demontażu pojazdów usytuowanej w miejscowości Łowicz, których spełnienie stwierdził Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Łowiczu postanowieniem z dnia 05.06.2026r., znak: PR.52805.3.2026.2.

IV. Określam termin obowiązywania niniejszej decyzji do dnia 27.09.2036 roku.

UZASADNIENIE

Pan Marek Dałek prowadzący działalność gospodarczą pod nazwą Sprzedaż-Skup Samochodów, części zamiennych Marek Dałek z siedzibą w miejscowości Łowicz, wystąpił do Marszałka

Województwa Łódzkiego z wnioskiem (data wpływu 19.04.2024r.) o wydanie pozwolenia na wytwarzanie oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej w miejscowości I... 1... Wnioskodawca w dniu złożenia wniosku działał w oparciu o decyzje tutejszego organu z dnia 19 grudnia 2014r. znak: RŚVI.7243.93.2014.AW. Zgodnie więc z art. 193. ust. 1c. ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2025r., poz. 647 z późn. zm.), pozwolenie, o którym mowa w art. 180a, nie wygasa, jeżeli posiadacz odpadów w terminie nie później niż trzy miesiące przed upływem czasu, na jaki zostało wydane to pozwolenie, złoży wniosek o wydanie nowego pozwolenia na wytwarzanie odpadów.

Instalacja objęta niniejszym wnioskiem klasyfikowana jest, zgodnie z §2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko tj. stacja demontażu pojazdów w rozumieniu ustawy z dnia 20 stycznia 2005 roku o recyklingu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

Zgodnie z art. 40 ust. 1 ustawy z dnia 20 stycznia 2005 r. o recyklingu pojazdów wycofanych eksploatacji (Dz. U. z 2020 r. poz. 2056), organem właściwym do udzielenia pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów wymaganego w związku z prowadzeniem stacji demontażu jest marszałek województwa.

Dodatkowe uzupełnienia do wniosku wpłynęły do tut. urzędu w dniu: 25.11.2024r., 07.03.2025r., 16.04.2025r., 26.06.2025r., 26.11.2025r. oraz w dniu 10.04.2026r.

W związku z tym, że wniosek spełniał wymogi formalne Marszałek Województwa Łódzkiego pismem z dnia 20.05.2026r. na podstawie art. 183c ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz.U. z 2025 r., poz. 647 z późn. zm.), zwrócił się z prośbą do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Łowiczu o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu. Następnie na podstawie art. 41a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, pismem z dnia 20.05.2026r., zwrócił się do Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Łodzi, o przeprowadzenie kontroli, w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska oraz pismem z dnia 28.11.2025r. na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy zwrócił się do Burmistrza Zdun o zaopiniowanie przedmiotowego wniosku.

Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Łowiczu postanowieniem z dnia 05.06.2026r., znak: PZ.52805.3.2026. stwierdził spełnienie, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o której mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach.

Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Łodzi po przeprowadzeniu kontroli wraz z przedstawicielem tutejszego urzędu, postanowieniem z dnia 20.07.2026r. znak: I-DSK.7040.2.9.2026 pozytywnie zaopiniował spełnienie wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska.

Burmistrz Zdun nie wydał opinii w terminie określonym w art. 106 § 3 Kpa, w związku z treścią art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach przyjmuje się, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Łódzkiego, na podstawie art. 48 ust. 7 ustawy o odpadach postanowieniem z dnia 16.09.2026r. określił formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń w kwocie 124 880,25 zł. Kwota zabezpieczenia wyliczona została w oparciu o dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 7 lutego 2019 r. w sprawie wysokości stawek zabezpieczenia roszczeń (Dz. U. 2019 r., poz. 256).

Następnie pismem z dnia 16.09.2026r. tutejszy organ zawiadomił strony niniejszego postępowania, stosownie do treści art. 10 § 1 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego o zebranych materiale dowodowym oraz o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji. Strony nie skorzystały z możliwości zapoznania się z zebranymi dowodami oraz możliwością wypowiedzenia w przedmiotowej sprawie.

W niniejszej decyzji tutejszy organ stwierdził również wygaśnięcie dotychczasowej Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 19 grudnia 2014r. znak: RŚVI.7243.93.2014.AW – dotyczącej pozwolenia na wytwarzanie odpadów oraz zezwolenia na przetwarzanie odpadów w stacji demontażu pojazdów dla Pana Marka Dałka prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Sprzedaż-Skup Samochodów, części zamiennych Marek Dałek z siedzibą w miejscowości

Biorąc powyższe pod uwagę, oraz dane zawarte we wniosku, należało orzec jak w sentencji.

POUCZENIE

1. Od niniejszej decyzji przysługuje stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.
2. Przed upływem terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania, poprzez doręczenie Marszałkowi Województwa Łódzkiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia, decyzja staje się ostateczna i prawomocna, tj. podlega wykonaniu i brak jest możliwości zaskarżenia decyzji do Wojewódzkiego Sądu Administracyjnego.
3. Niniejsza decyzja podlega podaniu do publicznej wiadomości informacji o jej wydaniu i możliwości zapoznania się z jej treścią oraz z dokumentacją sprawy, a także podlega udostępnieniu treści decyzji na okres 14 dni w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.
4. Prawo do wniesienia odwołania od niniejszej decyzji do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego przysługuje również organizacji ekologicznej określonej w art. 86 g ust. 1 ustawy z dnia 03.10.2008r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz.U. z 2024 r. poz. 1112 ze zm.), **organizacja ma prawo wnieść odwołanie w terminie 14 dni od dnia upływu terminu udostępnienia jej treści w Biuletynie Informacji Publicznej na stronie Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego.**
5. Posiadacz odpadów zobowiązany jest do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnej z klasyfikacją odpadów oraz wymogami przepisów ustawy o odpadach.
6. Za niniejszą decyzję Wnioskodawca uiścił opłatę skarbową w wysokości 1122,00 zł (tysiąc sto dwadzieścia dwa zł 0/100) za wydanie decyzji, na konto: Wydział Finansowy Bank Pekao S.A. nr 50 1240 1037 1111 0011 0925 0073, zgodnie z częścią I ust. 53 załącznika do ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz.U. z 2025 r. poz. 1154).



Signed by / Podpisano
przez:

Magdalena Wanda
Kontowicz
Urząd Marszałkowski
Województwa Łódzkiego

Date / Data: 2026-09-28
13:18

**z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego**

**Magdalena Kontowicz
Zastępca Dyrektora
Departamentu Klimatu i Środowiska**

Otrzymują:

1. Pan J. b c

ul.

ul.

ul.

Pełnomocnik firmy

**Sprzedaż-Skup Samochodów,
części zamiennych Marek Dałek**

ul.

ul.

2. a/a

Do wiadomości:

1. Burmistrz Zdun
2. Łódzki Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
3. Departament Klimatu i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego Wydział Opłat za Korzystanie ze Środowiska
4. Departament Klimatu i Środowiska Urzędu Marszałkowskiego Województwa Łódzkiego Wydział Baz danych o odpadach

