



Łódź, dnia 30.06.2015 roku

Marszałek
Województwa Łódzkiego
RŚVI.7222.50.2015.ML

DECYZJA

w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16.05.2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 30.04.2012 roku znak: ROVI.7222.51.2012.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.332.2014.ML

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 roku – Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2013 roku, poz. 267 ze zm.), art. 192, art. 202, art. 211, art. 214 ust.5 oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169), art. 10 § 1 KPA - po rozpatrzeniu wniosku Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno, prowadzącej i posiadającej tytuł prawny do instalacji objętej wnioskiem – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Krzyżanówek, gmina Krzyżanów, powiat kutnowski, województwo łódzkie

orzekam, co następuje:

- I. **Zmieniam na wniosek i za zgodą Strony tj. Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno (dawna nazwa Przedsiębiorstwo Oczyszczania Miasta „EKO SERWIS” Sp. z o.o.) posiadającej numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538, decyzję Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16.05.2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów**

w miejscowości Krzyżanówek, gmina Krzyżanów – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Krzyżanówek, gmina Krzyżanów, powiat kutnowski, zmienioną: decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30.04.2012 roku znak: ROVI.7222.51.2012.ML i decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.332.2014.ML, w następujący sposób:

- I.1 Zmieniam pkt I wraz z ppkt.1 lit. a i lit. b oraz ppkt. 2 lit. a, b, c (wykreślam lit. a i b, natomiast lit. c zostaje zapisana w inny sposób) nadając nowe brzmienie:**

I. Określam rodzaj prowadzonej działalności

1. Instalacja IPPC do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, - kwatery B2 zlokalizowana w m. Krzyżanówek, gmina Krzyżanów, powiat kutnowski kwalifikowana jest jako:
 - a) przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) – składowisko odpadów inne niż wymienione w pkt 41, mogące przyjmować odpady w ilości nie mniejszej niż 10 ton na dobę lub o całkowitej pojemności nie mniejszej niż 25 000 ton,
 - b) instalacja wymagająca uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zgodnie z ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169) - jako instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.
2. Inna instalacja, niż instalacja IPPC, objęta wnioskiem o pozwolenie zintegrowane: stacja uzdatniania wody.

- I.2 Zmieniam pkt II.2 wraz z ppkt.1-36 (wykreślam kilka podpunktów, a pozostałym przypisuję nową numerację) nadając im nowe brzmienie:**

II.2 Parametry instalacji, obiekty i urządzenia objęte wnioskiem o pozwolenie zintegrowane:

1. instalacja IPPC do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne, składa się z kwatery B2 podzielonej na dwie podkwatery B2I i B2II: ze sztuczną barierą geologiczną z materiału mineralnego oraz uszczelnieniem syntetycznym składającym się z geomembrany PEHD, geowłókniny,
2. waga samochodowa,
3. budynek portierni,

4. brodzik dezynfekcyjny,
5. budynek administracyjno-socjalny,
6. myjnia płytowa,
7. wiata garażowa,
8. budynek gospodarczy,
9. zbiornik retencyjny odcieków,
10. drenaż odcieków i pompownia odcieków,
11. boksy na odpady,
12. trzy pompownie odcieków, w tym dwie z funkcją recyrkulacji odcieków,
13. studnie odgazowujące – 18 szt. (na kwaterze B2),
14. zielen izolacyjna,
15. piezometry – 7 szt.,
16. reper geodezyjny – 1 szt.,
17. ogrodzenie terenu,
18. drogi i place technologiczne,
19. stacja uzdatniania wody z odstojnikiem wód popłucznych,
20. osadnik z separatorem dla oczyszczania ścieków deszczowych z placów i dróg utwardzonych,
21. zbiornik odcieków ze składowiska,
22. zbiornik wody przeciwpożarowej,
23. zbiornik retencyjny wód deszczowych,
24. zbiornik ścieków z myjni i brodzika dezynfekcyjnego,
25. sieci (wodna, kanalizacyjna, energia elektryczna, telekomunikacja),
26. kompaktor - 2 szt.,
27. ładowarka - 2 szt.,
28. ciśnieniowe urządzenie myjące (myjnia).

I.3 Zmieniam pkt III.1 ppkt.1 Tabela 1, Tabela 2 nadając nowe brzmienie:

III.1 Określam warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

1. Pozwalam Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno posiadającej numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538 na wytwarzanie w ciągu roku następujących ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji – kwatery B2 składowiska odpadów, zlokalizowanej w miejscowości Krzyżanówek, gm. Krzyżanów, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1 i Tabeli 2.

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,000
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,000
3.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania oleju w separatorach	13,000
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,000
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	1,000
6.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,000
7.	16 01 13 *	Płyny hamulcowe	0,400
8.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	1,000
9.	16 02 13 *	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,200
10.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,500
11.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	0,500
12.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	25,000

Tabela 2 Rodzaje i ilości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,500
2.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	0,100
3.	15 01 07	Opakowania ze szkła	0,100
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,500
5.	16 01 03	Zużyte opony	1,000
6.	16 01 17	Metale żelazne	12,000
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,000
8.	16 01 20	Szkło	0,100
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,200
10.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	0,005
11.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,005

I.4 W pkt III.1 w ppkt 1 wykreślam Tabelę 3 i Tabelę 4.

I.5 W pkt III.1 po ppkt 1 po Tabeli 2: dodaję ppkt 1A wraz z dodaniem Tabeli 3A i Tabeli 3B oraz dodaniem ppkt 1B o brzmieniu:

1A. Określam podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 3A i Tabelą 3B

Tabela 3A Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpad stanowi inne oleje hydrauliczne zawierające w składzie chemicznym głównie wysokoparafinową bazę olejową ok. 95 %, oraz ok. 5 % dodatki uszlachetniające stanowiące tajemnice producentów (produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji). Składnikami są węglowodory. Podstawową masę olejów hydraulicznych stanowią produkty otrzymywane drogą komponowania olejów bazowych pochodzących z przerobu ropy naftowej, z odpowiednim zestawem dodatków uzupełniających. Skład: olej bazowy + wiele dodatków ulepszących - Nr CAS 92045-42-6. Właściwości: odpad płynny, oleisty, palny, nierozpuszczalny w wodzie, rozpuszczalny w rozpuszczalnikach organicznych. Temperatura krzepnięcia: -25 : -35°C. Odpady posiadają składnik nr 50 wyszczególniony w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
2	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Są to ciecze do smarowania urządzeń technicznych, głównie w celu zmniejszenia tarcia, chłodzenia współpracujących części oraz ochrony elementów metalowych przed korozją. W procesach ich użytkowania zużywa się ok. 45% ich masy, a ok. 55% pozostaje w formie oleju przepracowanego stanowiącego odpad. Oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji. Oleje ze względu na zastosowanie dzieli się na: silnikowe, przekładniowe i hydrauliczne. Oleje oprócz bazy olejowej zawierają szereg substancji uszlachetniających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu. Oleje smarowe w trakcie pracy zmieniają swoje właściwości i ulegają zanieczyszczeniu substancjami stałymi (zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, produkty starzenia i rozkładu, w tym WWA). Odpady posiadają składnik nr 50 wyszczególniony w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
3	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania oleju w separatorach	Stanowi mieszaninę wody, tłuszczów (estrów glicerolu i kwasów tłuszczowych) oraz olejów (mieszanin węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych), węglowodorów ropopochodnych, piasku, ziaren mineralnych, kwarcu itp. Odpad półpłynny, palny. Odpady posiadają składniki nr 40 i nr 50 wyszczególnione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.

4	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Skład chemiczny: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %). Niewielkie ilości substancji niebezpiecznych, tożsamy do zawartości opakowania np. substancji do dezynfekcji. Właściwości opakowania: gęstość ok. 1 g/cm ³ mała przewodność cieplna, odporność na czynniki chemiczne, wilgoć, obciążenia dynamiczne. Odpad może wykazywać właściwości powodujące że odpad jest odpadem niebezpiecznym np.: HP4*, HP5*, HP13*, HP14*, HP2*.
5	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Sorbenty mogą w swoim składzie zawierać: piankę poliuretanową, słomę zbożową, torf, sproszkowaną korę drzewną, trociny, pumeks, wapno palone, popiół, cement, glinę, talk, piasek, wełnę szklaną, wernikult, łupaną mikę, węglan wapnia. Sorbenty zawierają pochłonięte zanieczyszczenia jak oleje, różne związki chemiczne. Materiały tekstylne nasycone olejami, smarami. Odpady posiadają składniki nr 40 i nr 50 wyszczególnione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
6	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry olejowe zawierają resztki zużytych olejów: silnikowe, przekładniowe, filtry są najczęściej w obudowie metalowej. Skład: metal, blacha, papier (celuloza), tworzywa sztuczne (polimery), oleje silnikowe (produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji), węglowodory (substancje ropopochodne). Odpad stały, palny. Odpady posiadają składnik nr 50 wyszczególniony w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
7	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny hamulcowe zazwyczaj to mieszanina eterów alkilowych glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. Wykazują się małą lepkością i małą ściślnością oraz właściwość żrące. Odpady posiadają składnik nr 50 wyszczególniony w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
8	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Skład: glikol etylenowy, sól potasową kwasu 2-etyloheksanowego oraz dodatki: inhibitory korozji, stabilizatory rezerwy alkalicznej i środki antypienne. Odpad płynny, rozpuszczalny w wodzie, o słabym zapachu, temperatura zapłonu ok. 103 °C. Odpady posiadają składnik nr 50 wyszczególniony w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
9	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpad opisany – lampa fluorescencyjna – 25-30 mg rtęci i 0,26 kg szkła. Ciałem świecącym w żarówce jest włókno wykonane z trudno topliwego materiału (pierwotnie grafit, obecnie wolfram). Druk wolframowy jest umieszczony w szklanej bańce wypełnionej mieszaniną gazów szlachetnych (np. argon z 10-procentową domieszką azotu). Włókno osiąga temperaturę ok. 2500–3000 K na skutek przepływu prądu elektrycznego. Świetlówki – skład chemiczny: luminofor, rtęć, argon, wolfram, szkło (główny składnik: SiO ₂ - krzemionka), stal krzemowa, poliamid, fosforobraz. Odpad stały, trudnopalny. Odpady zawierają rtęć wymienioną w załączniku nr 4 ustawy o odpadach. Odpady posiadają składnik nr 16 wyszczególniony w

			załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
10	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator kwasowo-ołowiowy, w którym elektrolitem jest roztwór kwasu siarkowego, katoda wykonana jest z ołowiu (z dodatkami), w formie siatki, zaś anoda jest wykonana z tlenku ołowiu(IV) PbO ₂ immobilizowanego na ramce ołowianej – tego rodzaju akumulatory są masowo wykorzystywane w samochodach. Akumulator NiCd – zwany też wtórną baterią alkaliczną – w której elektrody są wykonane z wodorotlenku niklu i wodorotlenku kadmu, zaś elektrolitem są półpłynne lub stałe substancje o różnym składzie chemicznym u różnych producentów, ale zawsze posiadającym silnie zasadowy odczyn. Bateria alkaliczna, w której w charakterze elektrolitu stosowany jest roztwór alkaliczny (zasadowy). Najpopularniejszym tego typu elektrolitem jest wodorotlenek potasu. Baterie tego typu nie zawierają rtęci ani kadmu. Odpady posiadają składniki nr 23 i nr 24 wyszczególnione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP8*.
11	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	Odpad z separatora stanowiący mieszaninę wody, tłuszczów (estrów glicerolu i kwasów tłuszczowych) oraz olejów (mieszanin węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych), węglowodorów ropopochodnych. Odpad płynny, palny. Odpady posiadają składniki nr 40 i nr 50 wyszczególnione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.
12	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Zawiera minerały, piasek, mieszaninę wody, tłuszczów (estrów glicerolu i kwasów tłuszczowych) oraz olejów (mieszanin węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych), węglowodorów ropopochodnych. Odpad półpłynny. Odpady posiadają składniki nr 40 i nr 50 wyszczególnione w załączniku nr 4 ustawy o odpadach oraz właściwość HP14*.

*określenie właściwości odpadu, zgodnie z rozporządzeniem Komisji (UE) NR 1357/2014 z dnia 18 grudnia 2014 roku opublikowanym w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej 19 grudnia 2014 roku (L.365/89)

Tabela 3B Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości
1	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Skład chemiczny: polietylen (C=85,6%, H=14,4%), polipropylen (C=85,6%, H=14,4%), polistyren (C=92,3 %, H=7,7 %). Gęstość ok. 1 g/cm ³ , mała przewodność cieplna, odporność na czynniki chemiczne, wilgoć, obciążenia dynamiczne. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
2	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Opakowania wielomateriałowe są to opakowania wykonane co najmniej z dwóch różnych materiałów, których nie można ich rozdzielić w sposób ręczny przy zastosowaniu prostych metod mechanicznych. Mogą zawierać składniki i właściwości tożsame ze składnikami i właściwościami dla tworzyw sztucznych, szkła, papieru, metalu, itp. Skład chemiczny: polietylen, polipropylen,

			polistyren, celuloza, bawełna, kwarc, itp. Odpad stały, bezwonny, mała przewodność cieplna, odporność na obciążenia dynamiczne. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
3	15 01 07	Opakowania ze szkła	Substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Nie ma stałej temperatury topnienia, materiał izotropowy, słaby przewodnik dla elektryczności, materiał o dużej odporności chemicznej (nie jest odporny na działanie kwasu fluorowodorowego). Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na_2CO_3) i węglan wapnia (CaCO_3), topniki: tlenek boru (B_2O_3) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne, może zawierać dodatki barwiące: szkło zielone zawiera związki żelaza(II) i chromu(III), szkło niebieskie zawiera związki kobaltu(II), szkło fioletowe zawiera związki manganu(VII), szkło żółte zawiera związki kadmu i siarki, szkło czerwone zawiera koloidalne cząsteczki złota. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
4	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpad w postaci szmat (złożonych np. z bawełny, poliestrów, elastynu, itp.), czyli tzw. czyściwa powstaje podczas normalnej pracy instalacji oraz przy pracach konserwatorskich i remontowych. Odpad biodegradowalny. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
5	16 01 03	Zużyte opony	Opony wykonane są z gumy syntetycznej produkowanej z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin, guma jest łączona z innymi materiałami np. siatkami stalowymi. Właściwości: zdolność do dużych odwracalnych odkształceń, duża elastyczność, wytrzymałość materiałowa, mała rozpuszczalność, dobre właściwości dielektryczne, bardzo długi czas mineralizacji gumy. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
8	16 01 17	Metale żelazne	Są to zużyte części maszyn oraz konstrukcji stalowych. Metale żelazne to żelazo i stopy żelaza (m.in. stal, żeliwo), których właściwości są zróżnicowane w zależności od zawartości poszczególnych stopów. Czyste żelazo jest lśniącem, srebrzystym, dość twardym i stosunkowo trudnotopliwym metalem, który ulega pasywacji. Domieszka krzemu bądź węgla, związana z procesem otrzymywania metalu z rud żelaza, zwiększa głębokość i szybkość korozji. Stal: stop żelaza z węglem plastycznie obrobiony i obrabialny cieplnie. Żeliwo: stop odlewniczy żelaza z węglem oraz innymi składnikami, dzięki wysokiej zawartości węgla posiada wysoką odporność na korozję. Stan skupienia stały, suchy. Materiał kowalny, plastyczny, niepalny. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Odporność na korozję. Magnetyczność. Podlega recyklingowi 100%. Skład: żelazo – min. 97%, węgiel –

			max 2,1%. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
9	16 01 18	Metale nieżelazne	Aluminium: stan skupienia suchy, stały. Metal lekki o srebrzystej barwie. Materiał kowalny, plastyczny, niepalny, bezwonny. Temperatura topnienia: 660°C. Temperatura wrzenia: 2467 °C. Gęstość: 2,7 g/cm³. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Odporność na działanie wody, wielu kwasów organicznych, związków azotowych. Odporność na korozję. Podlega recyklingowi 100%. Miedź - stan skupienia stały, suchy, temperatura topnienia: 1083 °C. Gęstość: 2,7 kg/m³. Wytrzymałość na rozciąganie: 210-240 N/mm² (miękką-półtwarda). Materiał kowalny, plastyczny, niepalny, bezwonny. Metal o barwie czerwono-brązowej. Temperatura topnienia: 1083 °C. Gęstość: 8,96 g/cm³. Dobre przewodnictwo cieplne i elektryczne. Nie reaguje z kwasem solnym. Reaguje z kwasem azotowym (V). Podlega recyklingowi w 100 %. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
10	16 01 20	Szkło	Substancja bezpostaciowa, tzn. nie ma uporządkowanej budowy wewnętrznej. Nie ma stałej temperatury topnienia materiał izotropowy, słaby przewodnik dla elektryczności, materiał o dużej odporności chemicznej (nie jest odporny na działanie kwasu fluorowodorowego). Surowcem do produkcji tradycyjnego szkła jest piasek kwarcowy oraz dodatki, najczęściej: węglan sodu (Na₂CO₃) i węglan wapnia (CaCO₃), topniki: tlenek boru (B₂O₃) i tlenek ołowiu(II) (PbO) oraz pigmenty, którymi są zazwyczaj tlenki metali przejściowych, kadmu, manganu i inne, może zawierać dodatki barwiące: szkło zielone zawiera związki żelaza(II) i chromu(III), szkło niebieskie zawiera związki kobaltu(II), szkło fioletowe zawiera związki manganu(VII), szkło żółte zawiera związki kadmu i siarki, szkło czerwone zawiera koloidalne cząsteczki złota. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
11	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia elektroniczne i elektryczne – skład: plastik, guma, metale. Skład: polietylen, polipropylen, polistyren, kwarc. Stan skupienia stały, suchy, trudnopalny. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
12	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład: alkaliczne roztwory, stosowane w charakterze elektrolitu – wodorotlenek potasu, sproszkowany cynk (anoda), sproszkowany tlenek manganu (IV) - katoda, koszulka zewnętrzna z metalu, plastik, izolator. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.

13	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Stan skupienia stały, suchy, dobre przewodnictwo elektryczne. Skład chemiczny: żelazo, węgiel, kadm, wodorotlenek niklu, wodorotlenek potasu. Odpady nie posiadają właściwości, które czynią z nich odpady niebezpieczne i nie posiadają składników wyszczególnionych w załączniku nr 4 ustawy o odpadach.
----	----------	----------------------------	--

1B. Określam sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

a) Sposobem zapobiegania powstawania odpadów lub ograniczania ilości odpadów będzie:

- prawidłowa eksploatacja maszyn i urządzeń pracujących na potrzeby instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym,
- stosowanie części zamiennych wysokiej jakości w celu optymalnego czasu ich wykorzystania,
- optymalne wykorzystywanie materiałów i surowców,
- kontrolowanie ilości i rodzajów powstających odpadów.

b) Ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko polegać będzie na:

- postępowaniu zgodnym z zasadami gospodarowania odpadami, określonym w przepisach ustawy o odpadach,
- gromadzeniu odpadów w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko gruntowo-wodne,
- magazynowaniu odpadów w miejscach do tego przeznaczonych, na warunkach określonych w niniejszej decyzji, wyposażonych w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków ich rozsypania lub rozlania,
- magazynowaniu odpadów w opakowaniach wykonanych z materiału odpornego na działanie składników i posiadających szczelne zamknięcia przed przypadkowym rozproszaniem odpadów w trakcie transportu i czynności ładunkowych,
- gromadzeniu i przechowywaniu odpadów w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości w warunkach uniemożliwiających ich negatywne oddziaływanie na środowisko.

I.6 W pkt III.1 w ppkt 3.1 słowa o treści „art. 63 ustawy o odpadach” zmieniam na „art. 25 ustawy o odpadach”

I.7 W pkt. III.1 w ppkt. 3.2 Tabela 5 otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 5 Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych

L.p.	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Miejsce i sposób magazynowania
1.	Odpady niebezpieczne wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji	Magazynowane selektywnie w oznakowanych szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów w budynku gospodarczym – obiekcie 7 (magazyn M2)
2.	Odpady inne niż niebezpieczne wytwarzane w wyniku eksploatacji instalacji	Odpady magazynowane będą selektywnie, w oznakowanych pojemnikach, boksach w magazynie odpadów w budynku gospodarczym obiekcie nr 7 (magazyn M2). Odpad o kodzie 16 01 20 będzie także magazynowany w boksach w miejscu oznaczonym M3.

I.8 W pkt. III.1 w ppkt. 4 w słowach o treści „w Tabeli 1, 2, 3, 4” wykreśla się „3, 4” pozostawiając słowa o treści „w Tabeli 1, 2”

I.9 Zmieniam pkt.III.2 „Określam warunki odzysku odpadów” wraz z ppkt. III.2.1 (w tym: 1; 1.1; 1.2; 1.3 lit. a, b, c, d; 2; 2.1; 2.2 – nadając nowe brzmienie i nową numerację), Tabelą 6 nadając nowe brzmienie oraz dodaję ppkt. 3, 4, 5, 6, 7 i Tabelę 6A o brzmieniu:

III.2 Określam warunki przetwarzania odpadów w procesach odzysku

1. Zezwalam Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno posiadającej numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538 na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, zgodnie z Tabelą 6

Tabela 6 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R5

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]	Szczegółowy opis procesu odzysku
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	7500,000	Do wykonywania warstwy izolacyjnej w procesie odzysku metodą R5.
2.	17 01 02	Gruz ceglany	7500,000	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	7500,000	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	7500,000	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	7500,000	
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	7500,000	

7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2500,000	Do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku odpadów w procesie odzysku R5.
8.	17 01 02	Gruz ceglany	2500,000	
9.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2500,000	
10.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2500,000	
11.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2500,000	
12.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2500,000	Wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska w procesie odzysku metodą R5.
13.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5000,000	
14.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5000,000	
15.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	5000,000	
16.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5000,000	
17.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5000,000	
18.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5000,000	
19.	10 09 03	Żużle odlewnicze	7000,000	
20.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5000,000	
21.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10000,000	
22.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10000,000	
23.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	6000,000	
24.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10000,000	
25.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10000,000	
26.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10000,000	
27.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10000,000	
28.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10000,000	
29.	16 01 03	Zużyte opony	10000,000	
30.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	10000,000	
31.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10000,000	
32.	17 01 02	Gruz ceglany	10000,000	

33.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	10000,000
34.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10000,000
35.	ex 17 01 80	Tynki	10000,000
36.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	10000,000
37.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10000,000
38.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10000,000
39.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15000,000

2. Określam warunki odzysku ww. odpadów, wymienionych w Tabeli 6:

- a)** prowadzenie odzysku odpadów wymienionych w Tabeli 6 odbywać się będzie w instalacji objętej niniejszym pozwoleniem,
- b)** szerokość dróg na składowisku nie może przekroczyć 4 m, a grubość warstwy użytych odpadów nie może przekroczyć 0,30 m. Maksymalna warstwa odpadów użytych do budowy skarp i kształtowania korony składowiska powinna być mniejsza niż 25 cm (warunek ten nie dotyczy zużytych opon),
- c)** dopuszczam następujące procesy odzysku odpadów: odpady poddawane będą odzyskowi zgodnie z Tabelą 6,
- d)** ilość odpadów poddawana odzyskowi metodą R5 przewidziana do:
 - wykonania warstw izolacyjnych w sektorach eksploatowanej kwatery składowiska w ciągu roku nie przekroczy 7500,000 Mg,
 - utwardzania dróg technologicznych na eksploatowanej kwaterze składowiska w ciągu roku nie przekroczy 2 500,000 Mg,
 - budowy skarp eksploatowanej kwatery składowiska oraz kształtowania korony eksploatowanej kwatery składowiska w ciągu roku nie przekroczy 15 000,000 Mg.

3. Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów wyszczególnionych przeznaczonych do przetwarzania metodą R5:

Odpady przewidziane do odzysku metodą R5 będą magazynowane na wyznaczonym terenie składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w miejscowości Krzyżanówek, gmina Krzyżanów (miejsce oznaczone na załączniku Nr 1 jako mo3), na terenie do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Teren objęty niniejszym pozwoleniem zintegrowanym jest ogrodzony, co zabezpiecza miejsca magazynowania odpadów przed dostępem osób postronnych i zwierząt. Odpady przewidziane do odzysku będą magazynowane selektywnie, luzem w pryzmach z przestrzeganiem zasady zakazu mieszania odpadów. Nadzór nad składowiskiem umożliwia właściwe funkcjonowanie wyznaczonego miejsca do magazynowania odpadów.

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R5:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R5 nie będą powstawać odpady.

5. Zezwalam Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno posiadającej numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538 na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach, zgodnie z Tabelą 6A

Tabela 6A Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	20000,000
2.	17 01 02	Gruz ceglany	20000,000
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	20000,000
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	20000,000
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	10000,000
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	10000,000
7.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	5000,000
8.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	5000,000
9.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	5000,000
10.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5000,000
11.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	5000,000
12.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	5000,000
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	7000,000
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	5000,000
15.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	10000,000
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	10000,000
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	6000,000
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	10000,000
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	10000,000
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	10000,000

21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	10000,000
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	10000,000
23.	16 01 03	Zużyte opony	10000,000
24.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	10000,000
25.	ex 17 01 80	Tynki	10000,000
26.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	10000,000
27.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	10000,000
28.	19 09 02	Osady z klarowania wody	10000,000
29.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15000,000
30.	Łącznie (jednorazowa partia magazynowa odpadów) nie więcej niż 20000 Mg. Łącznie ilość odpadów przewidziana do przetworzenia metodą R13 wyniesie 25000 Mg/rok		

6. Określam następujące warunki odzysku odpadów, wymienionych w Tabeli 6A:

- a)** odpady będą magazynowane w m. Krzyżanówek na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art. 25 ustawy o odpadach,
- b)** odpady, przed poddaniem ich procesowi odzysku R5, będą magazynowane w miejscu i w sposób określony w ww. pkt. III.2 ppkt 3 i załączniku Nr 1 do niniejszej decyzji,
- c)** postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 6A będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska.

7. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R13:

W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 nie będą powstawać odpady.

I.10 Wykreślam pkt.III.2.2 z Tabelą 7 (wraz z ppkt: 1; 1.1; 2; 2.1; 2.2; 2.3; 2.4)

I.11 Wykreślam pkt.III.2.3 z Tabelą 8 (wraz z ppkt: 1; 1.1; 1.2; 1.3; 1.4; 2; 2.1; 2.2)

I.12 Zmieniam pkt.III.3 „Ustalam warunki unieszkodliwiania odpadów” wraz z ppkt. 1, Tabelą 9, Tabelą 10, ppkt. 2, ppkt.2.1, ppkt.2.2, ppkt. 2.3 (bez zmiany pozostają ppkt: 2.4; 2.5; 3; 3.1) nadając nowe brzmienie:

III.3 Określam warunki przetwarzania odpadów w zakresie ich unieszkodliwiania

1. Zezwalam na kwaterze B2 Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno posiadającej numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538 na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów metodą D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska

itd.), zgodnie z załącznikiem nr 2 ustawy o odpadach, wymienionych w Tabeli 9 i Tabeli 10

Tabela 9 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania metodą D5 na podkwaterze B2I składowiska odpadów w miejscowości Krzyżanówek

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	400,000
2.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	300,000
3.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowywania surowców	500,000
4.	02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	800,000
5.	02 03 02	Odpady konserwantów	300,000
6.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	350,000
7.	02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	4000,000
8.	02 04 02	Nienormatywny węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	300,000
9.	02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	800,000
10.	02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	500,000
11.	02 06 02	Odpady konserwantów	300,000
12.	02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	2500,000
13.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	200,000
14.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	200,000
15.	02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,000
16.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	300,000
17.	03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	200,000
18.	03 03 02	Osady wapienne i szlamy z ługu zielonego (z przetwarzania ługu czarnego)	100,000
19.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury	600,000
20.	03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	400,000
21.	03 03 80	Szlamy z procesów bielenia podchlorynem lub chlorem	400,000
22.	03 03 81	Szlamy z innych procesów bielenia	400,000
23.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki, dwoiny wapienne)	100,000
24.	04 01 02	Odpady z wapnienia	100,000
25.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu	100,000
26.	04 01 07	Osady niezawierające chromu, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków	100,000
27.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	100,000

28.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,000
29.	04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	200,000
30.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	500,000
31.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	1500,000
32.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	500,000
33.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	800,000
34.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	300,000
35.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	500,000
36.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	1000,000
37.	16 11 02	Węglowodory pochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	400,000
38.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	400,000
39.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	300,000
40.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	200,000
41.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	2500,000
42.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	1.000,000
43.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	700,000
44.	17 02 02	Szkło	1000,000
45.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	600,000
46.	17 03 80	Odpadowa papa	2500,000
47.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	500,000
48.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1500,000
49.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	800,000
50.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	3000,000
51.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2000,000
52.	20 03 02	Odpady z targowisk	3000,000
53.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	3000,000
54.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,000
55.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	400,000
56.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	200,000
Łącznie nie więcej niż 4 000,000 Mg/rok			

Tabela 10 Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania metodą D5 na podkwaterze B2II składowiska odpadów w miejscowości Krzyżanówek

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	46 000,000
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	46 000,000
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	46 000,000
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	46 000,000
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	46 000,000
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	46 000,000
7.	19 08 01	Skratki	10 000,000
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	10 000,000
9.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	46 000,000
10.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	46 000,000
11.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	10 000,000
12.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	46 000,000
13.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	46 000,000
14.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	46 000,000
15.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	46 000,000
16.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	46 000,000
17.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	20 000,000
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	46 000,000
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	46 000,000
20.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	46 000,000
21.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	46 000,000
22.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	46 000,000
Łącznie nie więcej niż 46 000,000 Mg/rok			

2. Określam następujące warunki unieszkodliwiania odpadów:

2.1. prowadzenie unieszkodliwiania odpadów wymienionych w Tabeli 9 i Tabeli 10 odbywać się będzie na terenie jednej kwatery B2 (podkwatery B2I, podkwatery B2II) składowiska odpadów. Lokalizacja kwatery i jej podkwater zaznaczona została na załączniku Nr 1 do

niniejszej decyzji. Eksploatacja odbywać się będzie na kwaterze B2 podzielonej na dwie podkwatery B2I i B2II składowiska,

2.2. odpady wymienione w Tabeli 9 i Tabeli 10 mogą być unieszkodliwiane po uprzednim wysegregowaniu z nich odpadów nadających się do odzysku,

2.3. dopuszczam następujące procesy unieszkodliwiania odpadów:

- odpady wymienione w Tabeli 9 i Tabeli 10 będą podlegały przetwarzaniu poprzez unieszkodliwianie metodą D5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.) zgodnie z załącznikiem 2 ustawy o odpadach.

Odpady przeznaczone do przetwarzania - unieszkodliwiania metodą D5 poprzez składowanie na kwaterze B2 (podkwatery B2I, podkwatery B2II) składowiska będą dowożone bezpośrednio na miejsce składowania. Składowanie odpadów odbywać się będzie na wyznaczonych działkach roboczych, tworzących dwa pasy robocze, eksploatowane naprzemianlegle przy jednoczesnym ograniczeniu do minimum niedogodności w wyniku emisji odorów i pyłów oraz roznoszenia odpadów przez wiatr.

Warstwy zagęszczonych odpadów będą przykrywane warstwą izolacyjną zgodnie z Tabelą 6 przy zachowaniu warunku, iż maksymalna grubość warstwy izolacyjnej może wynosić 30 cm, przy czym udział warstwy izolacyjnej w stosunku do warstwy składowanych odpadów nie może przekraczać 15 %.

Składowanie odpadów należy prowadzić zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska.

I.13 Po pkt.III.3 ppkt.3.1 dodaję ppkt. 4 o brzmieniu:

4. Określam rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą D5:

W wyniku przetwarzania odpadów poprzez unieszkodliwianie metodą D5 nie będą powstawać odpady.

I.14 Zmieniam pkt.III.4 wraz z tabelą 11 i ppkt. 4.1, 4.2 lit. a, b, c nadając nowe brzmienie oraz dodaję Tabelę 11A o brzmieniu:

III.4. Określam warunki i rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania, wymienionych w Tabeli 11:

Tabela 11 Wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
2.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
3.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
4.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury

5.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
6.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
7.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
8.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
9.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
10.	15 01 04	Opakowania z metali
11.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
12.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
13.	15 01 07	Opakowania ze szkła
14.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
15.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
16.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
17.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
18.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
19.	17 01 82	Inne niewymienione odpady
20.	17 02 01	Drewno
21.	17 02 02	Szkło
22.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
23.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
24.	19 08 14	Szlasy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13
25.	19 12 01	Papier i tektura
26.	19 12 02	Metale żelazne
27.	19 12 03	Metale nieżelazne
28.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
29.	19 12 05	Szkło
30.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
31.	19 12 08	Tekstylia
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
33.	20 01 01	Papier i tektura
34.	20 01 02	Szkło
35.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
36.	20 01 11	Tekstylia
37.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
38.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35

39.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
40.	20 01 40	Metale
41.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
42.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
43.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
44.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
45.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
46.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
47.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

4.1 Rodzajom odpadów wyszczególnionych w Tabeli 11 pod liczbą porządkową nr 38 przypisuje określenia grup i rodzajów zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1155 ze zm.), zgodnie z Tabelą 11A niniejszej decyzji.

Tabela 11A Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania

Nr grupy	Rodzaje sprzętu elektrycznego i elektronicznego
1	Wielkogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Wielkogabarytowe urządzenia chłodzące
	2. Chłodziarki
	3. Zamrażarki
	4. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do chłodzenia, konserwowania i przechowywania żywności
	5. Pralki
	6. Suszarki do ubrań
	7. Zmywarki
	8. Urządzenia kuchenne, w tym kuchenki
	9. Piece elektryczne
	10. Elektryczne płyty grzejne
	11. Mikrofalówki
	12. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do gotowania i innego typu przetwarzania żywności
	13. Elektryczne urządzenia grzejne
	14. Grzejniki elektryczne
	15. Pozostałe wielkogabarytowe urządzenia używane do ogrzewania pomieszczeń, łóżek, mebli wypoczynkowych
	16. Wentylatory elektryczne
	17. Urządzenia klimatyzacyjne
	18. Pozostały sprzęt wentylujący, wyciągi wentylacyjne i sprzęt konfekcjonujący
2	Małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
	1. Odkurzacze
	2. Zamiacze do dywanów
	3. Pozostałe urządzenia czyszczące
	4. Urządzenia używane do szycia, dziania, tkania i innego typu przetwarzania wyrobów włókienniczych
	5. Żelazka i pozostałe urządzenia do prasowania, maglowania i pozostałe urządzenia służące do pielęgnacji ubrań

	6. Tostery
	7. Frytownice
	8. Rozdrabniacze, młynki do kawy oraz urządzenia do otwierania i zamykania pojemników i opakowań
	9. Noże elektryczne
	10. Urządzenia do strzyżenia włosów, suszenia włosów, szczotkowania zębów, golenia, masażu oraz pozostałe urządzenia do pielęgnacji ciała
	11. Zegary, zegarki oraz urządzenia do celów odmierzania, wskazywania lub rejestrowania czasu
	12. Wagi
	13. Pozostałe małogabarytowe urządzenia gospodarstwa domowego
3	Sprzęt teleinformatyczny i telekomunikacyjny
	B. Komputery osobiste:
	1. Komputery osobiste stacjonarne, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	2. Laptopy, w tym procesor, mysz, monitor i klawiatura
	3. Notebooki
	4. Notepady
	5. Drukarki
	6. Sprzęt kopiujący
	7. Elektryczne i elektroniczne maszyny do pisania
	8. Kalkulatory kieszonkowe i biurowe
	9. Pozostały sprzęt do zbierania, przechowywania, przetwarzania, prezentowania lub przekazywania informacji drogą elektroniczną
	10. Terminale i systemy użytkownika
	11. Faksy
	12. Teleksy
	13. Telefony
	14. Automaty telefoniczne
	15. Telefony bezprzewodowe
	16. Telefony komórkowe
	17. Systemy zgłoszeniowe/sekretarki automatyczne
	18. Pozostałe produkty lub sprzęt służący do transmisji głosu, obrazu lub innych informacji za pomocą technologii telekomunikacyjnej
4	Sprzęt audiowizualny
	1. Odbiorniki radiowe
	2. Odbiorniki telewizyjne
	3. Kamery video
	4. Sprzęt video
	5. Sprzęt hi-fi
	6. Wzmacniacze dźwięku
	7. Instrumenty muzyczne
	8. Pozostałe produkty lub urządzenia wykorzystywane do nagrywania lub kopiowania dźwięku lub obrazów, w tym sygnałów, lub wykorzystujące technologie przesyłu dźwięku i obrazu inne niż telekomunikacyjne
5	Sprzęt oświetleniowy
	1. Oprawy oświetleniowe do lamp fluoroscencyjnych, z wyjątkiem opraw oświetleniowych stosowanych w gospodarstwach domowych
	6. Pozostałe urządzenia oświetleniowe służące do celów rozpraszania i kontroli światła, z wyjątkiem żarówek
6	Narzędzia elektryczne i elektroniczne, z wyjątkiem wielkogabarytowych, stacjonarnych narzędzi przemysłowych
	1. Wiertarki
	2. Piły
	3. Maszyny do szycia
	4. Urządzenia do skręcania, mielenia, piaskowania, przemiału, piłowania, cięcia,

	nawiercania, robienia otworów, nabijania, składania, gięcia lub podobnych metod przetwarzania drewna, metalu i innych materiałów
	5. Narzędzia do nitowania, przybijania lub przyśrubowania lub usuwania nitów, gwoździ, śrub lub podobnych zastosowań
	6. Narzędzia do spawania, lutowania lub podobnych zastosowań
	7. Urządzenia do rozpylania, rozpraszania, rozpraszania lub innego typu nanoszenia cieczy lub substancji gazowych innymi metodami
	8. Narzędzia do koszenia trawy lub innych prac ogrodniczych
	9. Pozostałe narzędzia elektryczne i elektroniczne
7	Zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
	1. Kolejki elektryczne lub tory wyścigowe
	2. Kieszonkowe konsole do gier video
	3. Gry video
	4. Komputerowo sterowane urządzenia do uprawiania sportów rowerowych, nurkowania, biegania, wioślowania
	5. Sprzęt sportowy z elektrycznymi lub elektronicznymi częściami składowymi
	6. Automaty uruchamiane monetą, banknotem (pieniądem papierowym), żetonem lub innym podobnym artykułem
	7. Pozostałe zabawki, sprzęt rekreacyjny i sportowy
9	Przyrządy do nadzoru i kontroli
	1. Czujniki dymu
	2. Regulatory ciepła
	3. Termostaty
	4. Urządzenia pomiarowe, ważące lub do nastawu używane w gospodarstwie domowym lub jako sprzęt laboratoryjny

4.2 Określam następujące warunki zbierania odpadów:

- Odpady zbierane będą w sposób uporządkowany, selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach, w sposób zabezpieczony przed rozwiewaniem.
- Postępowanie z odpadami wymienionymi w Tabeli 11 będzie zgodne z zasadami gospodarowania odpadami określonymi w przepisach ustawy o odpadach i w przepisach ustawy Prawo ochrony środowiska. Dodatkowe warunki zbierania odpadów oraz sposobu postępowania z nimi określają przepisy dotyczące: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, baterii i akumulatorów, odpadów metali.
- Odpady zbierane będą gromadzone i przechowywane w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich do ich właściwości opakowaniach.

I.15 W pkt.III.4 po ppkt. 4.2 lit. c dodaję ppkt. 4.3 wraz z lit. a-g o brzmieniu:

4.3 Określam miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych:

- Odpady zbierane będą w m. Krzyżanówek na terenie lub w obiektach, do których prowadzący instalację posiada tytuł prawny, w sposób zgodny z wymogami określonymi w art.25 ustawy o odpadach, a w szczególności:
 - selektywnie, w zależności od rodzaju odpadów, w wydzielonych i przystosowanych miejscach oraz z zakazem ich wzajemnego mieszania,

- odpady należy gromadzić i przechowywać w warunkach zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych i zwierząt.
- b) Sposób magazynowania odpadów będzie uniemożliwiał ich negatywne oddziaływanie na środowisko poprzez przechowywanie w miejscach o nieprzepuszczalnym podłożu, zabezpieczonych przed wpływem warunków atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający emisję pyłów do atmosfery.
- c) Powierzchnie magazynowe i komunikacyjne (place przeładunkowe i drogi wewnętrzne) w rejonie miejsc magazynowania odpadów niebezpiecznych powinny być utwardzone, uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do wód i do gruntu oraz ścieków z okresowego zmywania powierzchni, a sposób ujmowania i zagospodarowania ścieków powinien zapewniać ochronę środowiska gruntowo-wodnego.
- d) Miejsca magazynowania odpadów powinny być, w miarę potrzeb, wyposażone w sprzęt gaśniczy oraz do zmywania powierzchni utwardzonych, w oświetlenie zewnętrzne, ewentualnie w sorbenty do likwidacji rozlewów odpadów ciekłych.
- e) Łączna jednorazowa ilość odpadów zebranych i zmagazynowanych będzie nie większa niż 9660,000 Mg.
- f) Odpady przewidziane do zbierania magazynowane będą w miejscu magazynowania oznaczonym, jako: M3, M5, zgodnie załącznikiem Nr 1.
- g) Sprzęt elektryczny oraz baterie i akumulatory będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych miejscach, wyposażonych w nieprzepuszczalne podłoże, zadaszenie zapobiegające oddziaływaniu czynników atmosferycznych oraz zabezpieczenie uniemożliwiające dostęp osobom postronnym. Miejsce magazynowania będzie wyposażone w sorbenty.

I.16 W pkt. III.5 w ppkt.1 Tabela 12 otrzymuje nowe brzmienie:

Tabela 12 Rozkładem czasu pracy źródeł hałasu dla doby

Lp.	Źródła hałasu	Ilość	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	Transport samochodowy do składowiska	60	16	-
2.	Transport technologiczny	56 przejazdów	16	-
3.	Kompaktor, P=270 kM	2	12	-
4.	Ładowarka, P=220 kM	2	8	-

I.17 W pkt.III5 w ppkt.2 słowa o treści „(Dz.U. nr 120, poz.826)” zmieniam na przywołanie tekstu jednolitego rozporządzenia o treści „(Dz.U. z 2014 roku, poz. 112)”

I.18 Wykreślam pkt. III.6.1 „Określam ilość i jakość ścieków socjalno-bytowych” wraz z ppkt.1, 2, 3

I.19 W pkt. III.6.2 ppkt. 1 otrzymuje nowe brzmienie:

1. Na terenie składowiska odpadów w Krzyżanówku powstają ścieki przemysłowe, w skład których wchodzi:
 - odcieki składowiskowe,

- ścieki z myjni,
- ścieki z brodzika dezynfekcyjnego.

Wymienione ścieki zanieczyszczone są substancjami szczególnie szkodliwymi dla środowiska wodnego. Powyższe ścieki powstają w łącznej ilości:

$$Q_{d.śr} = 24 \text{ m}^3/\text{d}$$

$$Q_{\text{max.godz.}} = 32 \text{ m}^3/\text{h}$$

$$Q_{\text{max.rocne}} = 19219 \text{ m}^3/\text{rok}$$

Skład powyższych ścieków przedstawia się następująco:

- odczyn (pH)	do 9,5
- miedź	do 1,0 mg Cu/dm ³ ,
- cynk	do 5,0 mg Zn/dm ³ ,
- ołów	do 1,0 mg P/dm ³ ,
- chrom ⁶⁺	do 0,2 mg Cr ⁶⁺ /dm ³ ,
- rtęć	do 0,06 mg Hg/dm ³ ,
- kadm	do 0,4 mg Cd/dm ³ ,
- przewodność elektryczna właściwa	do 30000 μS/cm
- ogólny węgiel organiczny	do 1000 mg/dm ³
- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych	do 0,2 μg/dm ³

Ścieki przemysłowe powstające na terenie składowiska używane będą do dowilżania złoża odpadów kompostowanych oraz odpadów unieszkodliwianych na kwaterze. Nadmiar powyższych ścieków w ramach potrzeb wywożony będzie na punkt zlewny oczyszczalni ścieków za pomocą transportu asenizacyjnego.

I.20 W pkt. VI ppkt.1 otrzymuje nowe brzmienie:

1. w sytuacjach awaryjnych należy postępować w sposób określony w planie awaryjnym dla składowiska odpadów, ujęty w decyzji zatwierdzającej instrukcję prowadzenia składowiska,

I.21 Załącznik Nr 1 „Plan zagospodarowania terenu wraz z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów oraz rozmieszczeniem punktów/miejsc monitoringu” do decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16 maja 2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 30.04.2012 roku znak: ROVI.7222.51.2012.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.332.2014.ML, otrzymuje brzmienie zgodne z załącznikiem do niniejszej decyzji.

II. Pozostałe warunki decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16 maja 2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Łódzkiego: z dnia 30.04.2012 roku znak: ROVI.7222.51.2012.ML, z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.332.2014.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Wnioskiem z datą wpływu do tut. Urzędu 17.02.2015 roku Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. ul. Łąkoszyńska 127, 99-300 Kutno (dawna nazwa Przedsiębiorstwo Oczyszczania Miasta „EKO SERWIS” Sp. z o.o.) posiadająca numer KRS 0000117417, numer identyfikacji podatkowej (NIP) 7750000516, numer identyfikacyjny REGON 610281538 wystąpiła do Urzędu Marszałkowskiego w Łodzi o zmianę decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16.05.2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML w sprawie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie Zakładu Zagospodarowania Odpadów w miejscowości Krzyżanówek, gmina Krzyżanów – składowiska odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne w m. Krzyżanówek, gmina Krzyżanów, powiat kutnowski, zmienionej decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 30.04.2012 roku znak: ROVI.7222.51.2012.ML i decyzją Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 4.12.2014 roku znak: RŚVI.7222.332.2014.ML.

Dokumentacja załączona do wniosku obejmuje:

- wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego – 2 egz.,
- wersję elektroniczną wniosku,
- potwierdzenie wniesienia opłaty skarbowej,
- KRS stan na dzień 8.12.2014 roku (numer KRS: 0000117417 odpis aktualny z rejestru przedsiębiorców).

Niniejszy wniosek przedłożono do Ministerstwa Środowiska w Warszawie pismem z dnia 3.03.2015 roku znak: RŚVI.7222.50.2015.ML.

Analiza złożonego wniosku wykazała braki merytoryczne, o których uzupełnienie zwrócono się pismem z dnia 23.03.2015 roku znak: RŚVI.7222.50.2015.ML. W odpowiedzi otrzymano uzupełnienie pismem z dnia 13.04.2015 roku zawierające dwa egzemplarze aneksu do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego. Pismem z dnia 17.03.2015 roku poinformowano prowadzącego instalację o wydłużeniu terminu załatwienia ww. sprawy, następnie postanowieniem z dnia 27.04.2015 roku wyznaczono nowy termin rozpatrzenia ww. sprawy ze względu na jej skomplikowany charakter.

Organem właściwym do udzielenia pozwolenia zintegrowanego i jego zmiany, zgodnie z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1232 ze zm.), w związku z § 2 ust. 1 pkt.47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) jest Marszałek Województwa Łódzkiego.

Kwalifikację instalacji do obowiązku posiadania pozwolenia zintegrowanego dla składowiska odpadów (kwatery B2) w miejscowości Krzyżanówek, gmina Krzyżanów, powiat kutnowski, województwo łódzkie określa rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1169):

- ust. 5 pkt 4 załącznika do rozporządzenia - jako instalacja do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad

25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.

Planowane zmiany funkcjonowania instalacji nie mieszczą się w pojęciu „istotnej zmiany instalacji” określonej w art. 3 pkt 7 oraz art. 214 ust.3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 roku Prawo ochrony środowiska, przez co w analizowanym przypadku nie mają zastosowania przepisy art. 210 ust. 3a oraz art. 218 cytowanej ustawy.

Niniejszą decyzją zgodnie z wnioskiem prowadzącą instalację zmieniono ww. pozwolenie zintegrowane w zakresie: wykreślenia zapisów dot. sortowni oraz kompostowni (segmentu stabilizacji/kompostowania odpadów komunalnych ulegających biodegradacji wydzielonych ze strumienia odpadów zmieszanych, kompostowni przyrmowej odpadów zielonych); zwiększono ilość planowanego do wytworzenia odpadu o kodzie 13 05 08* (mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania oleju w separatorach) i odpadu o kodzie 19 08 13* (szlasy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych) powstających w związku z eksploatacją instalacji; wykreślono kod odpadu 08 03 18 (odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17) z planowanych do wytworzenia odpadów innych niż niebezpieczne związanych z funkcjonowaniem instalacji; rozszerzono wykaz odpadów podlegających zbieraniu; zmieniono zapisy w zakresie ilości i rodzajów unieszkodliwianych odpadów poprzez składowanie na kwaterze B2; uwzględniono zmianę w ilości powstających ścieków przemysłowych; wykreślono zapisy decyzji określające ilość i jakość ścieków socjalno-bytowych; wykreślono źródła hałasu nie objęte obecnie pozwoleniem zintegrowanym, dostosowano zapisy decyzji do obecnych przepisów prawa.

W związku ze zmianami rozporządzeń tj.: wprowadzenie zmian do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 9 listopada 2010 roku w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. Nr 213, poz. 1397 ze zm.) oraz wejście w życie nowego rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 roku w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r., poz. 1169) zaktualizowano zapisy pkt. I wraz z jego podpunktami zmienianej decyzji. Wraz z wykreśleniem sortowni i kompostowni nadano nowe brzmienie pkt.I ppkt.2 (wykreślono lit. a, b, natomiast lit. c zapisano bez odnoszenia się do konkretnej litery), nadano nowe brzmienie pkt. II.2 (wykreślono w nim obiekty i urządzenia obecnie we wniosku inwestora nie objęte pozwoleniem zintegrowanym, a w ich miejsce określono jednolitą numerację). W pkt III.1 w ppkt 1 wykreślono Tabelę 3 „Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzenia procesu odzysku metodą R15” i Tabelę 4 „Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w wyniku prowadzenia procesu odzysku metodą R3”.

W związku z wejściem w życie zapisów ustawy z dnia 14.12.2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 roku poz. 21 ze zm.) przy niniejszej zmianie zaktualizowano zapisy decyzji i określono procesy według obecnych przepisów prawa.

W świetle powyższego i wnioskowanych zmian przez inwestora zmieniono pkt III.1 ppkt.1 Tabela 1, Tabela 2 nadając nowe brzmienie (pozwolono Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. w Kutnie na wytwarzanie w ciągu roku ilości i rodzajów odpadów, które będą powstawać w związku z prowadzoną eksploatacją instalacji – kwatery B2 składowiska odpadów w miejscowości

Krzyżanówek, gm. Krzyżanów, zgodnie z danymi zawartymi w Tabeli 1 i Tabeli 2). W pkt III.1 po ppkt 1 po Tabeli 2: dodano ppkt 1A wraz z dodaniem Tabeli 3A i Tabeli 3B oraz dodaniem ppkt 1B, tzn. określono podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów przewidzianych do wytwarzania, zgodnie z Tabelą 3A (Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania) i Tabelą 3B (Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania), określono sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. W pkt. III.1 bez zmian pozostał ppkt. 2 (wraz z ppkt.: 2.1; 2.2 lit.a i lit.b). Natomiast w pkt III.1 w ppkt 3.1 słowa o treści „art. 63 ustawy o odpadach” zmieniono na artykuł z obecnie obowiązującej ww. ustawy o odpadach tj. na „art. 25 ustawy o odpadach”, pozostałe zapisy ww. podpunktu pozostały bez zmian. W pkt. III.1 w ppkt. 3.2 Tabela 5 (Miejsce i sposób magazynowania odpadów wytworzonych) otrzymała nowe brzmienie (wykreślenie zapisów dot. odpadów wytwarzanych w procesie odzysku R3 i R15 zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację - nazwy procesów R3 i R15 są zgodne z nieobowiązującą w dniu dzisiejszym ustawą z dnia 27.04.2001 roku o odpadach, Dz.U. z 2010 roku Nr 185 poz.1243 ze zm.). W pkt. III.1 w ppkt. 4 wykreślono słowa dot. Tabeli 3 i Tabeli 4, pozostawiając słowa o treści „w Tabeli 1, 2”. Zmieniono pkt.III.2 „Określam warunki odzysku odpadów” wraz z ppkt. III.2.1 (w tym: 1; 1.1; 1.2; 1.3 lit. a, b, c, d; 2; 2.1; 2.2 – nadając nowe brzmienie i nową numerację), Tabelę 6 (Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie odzysku metodą R5) nadając nowe brzmienie oraz dodano ppkt. 3, 4, 5, 6, 7 i Tabelę 6A (Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do odzysku metodą R13). W powyższym punkcie zezwolono Spółce Tonsmeier Centrum Sp. z o.o. w Kutnie na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych, określono warunki odzysku odpadów wymienionych w Tabeli 6, określono miejsce i sposób magazynowania odpadów wyszczególnionych przeznaczonych do przetwarzania metodą R5, określono rodzaj i masę odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą R5, zezwolono na przetwarzanie odpadów w procesie odzysku metodą R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), określono warunki odzysku odpadów wymienionych w Tabeli 6A. W wyniku przetwarzania odpadów metodą R13 – nie będą powstawać odpady. Wykreślono cały: pkt.III.2.2 wraz z jego podpunktami i z Tabelą 7, pkt.III.2.3 wraz z jego podpunktami i z Tabelą 8 (wykreślono zapisy dot. metody R15 i R3 zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację, nazwy procesów R15 i R3 są zgodne z nieobowiązującą w dniu dzisiejszym ustawą z dnia 27.04.2001 roku o odpadach, Dz.U. z 2010 roku Nr 185 poz.1243 ze zm.). Zmieniono pkt.III.3 wraz z ppkt. 1, Tabelą 9, Tabelą 10, ppkt. 2, ppkt.2.1, ppkt.2.2, ppkt. 2.3 (bez zmiany pozostają ppkt. 2.4; 2.5; 3; 3.1) nadając im nowe brzmienie. Po zmianie w pkt. III określono warunki przetwarzania odpadów w zakresie unieszkodliwiania, zezwolono ww. Spółce na przetwarzanie odpadów w procesie unieszkodliwiania odpadów metodą D5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.), wymienionych w Tabeli 9 (Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania metodą D5 na podkwaterze B2I składowiska odpadów w miejscowości

Krzyżanówek) i Tabeli 10 (Wykaz rodzajów i masy odpadów przewidzianych do przetwarzania w procesie unieszkodliwiania metodą D5 na podkwaterze B2II składowiska odpadów w miejscowości Krzyżanówek), określono warunki unieszkodliwiania odpadów. Po pkt.III.3 ppkt.3.1 dodano ppkt. 4 dot. określenia rodzaju i masy odpadów powstających w wyniku przetwarzania metodą D5 (w wyniku przetwarzania odpadów poprzez unieszkodliwianie metodą D5 nie będą powstawać odpady). Zmieniono pkt.III.4 wraz z Tabelą 11 (Wykaz rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania) i ppkt. 4.1, 4.2 lit. a, b, c nadając im nowe brzmienie oraz dodano Tabelę 11A (Grupy i rodzaje zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego przewidziane do zbierania). Powyższą zmianą określono zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację rodzaj odpadów przewidzianych do zbierania rozszerzając go o nowe kody odpadów, określono warunki zbierania odpadów. Po pkt.III.4 po ppkt. 4.2 lit. c dodano ppkt. 4.3 wraz z lit. a-g – określając miejsce i sposób magazynowania odpadów zbieranych.

Zgodnie z wnioskiem prowadzącego instalację w pkt. III.5 ppkt. 1 zmieniono brzmienie Tabeli 12 (Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby). Wykreślono źródła hałasu niepozostające obecnie w zmienianym pozwoleniu zintegrowanym (tj. samochód hakuwiec, rozdrabniarka do odpadów zielonych, sito do przesiewania kompostu, sortownia). W zmianie pkt.III.5 w ppkt.2 przywołano „(Dz.U. z 2014 roku, poz. 112)” jako tekst jednolity rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14.06.2007 roku w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

Wykreślono cały pkt. III.6.1 pt.: „Określam ilość i jakość ścieków socjalno-bytowych”, gdyż w obecnie wydawanych pozwoleniach zintegrowanych nie ma obowiązku umieszczania ww. zapisu. Zmieniono brzmienie pkt. III.6.2 ppkt. 1 dot. ilości powstających ścieków przemysłowych (pozostawiono: odcieki składowiskowe, ścieki z myjni, ścieki z brodzika dezynfekcyjnego, wykreślono odcieki z placu kompostowego).

Załącznik Nr 1 „Plan zagospodarowania terenu wraz z naniesionymi miejscami magazynowania odpadów oraz rozmieszczeniem punktów/miejsc monitoringu” do decyzji Marszałka Województwa Łódzkiego z dnia 16 maja 2011 roku znak: RO.VI.66151.167.2010.2011.ML ze zm., otrzymuje brzmienie, zgodne z załącznikiem do niniejszej decyzji. Określono w nim miejsca magazynowania odpadów znajdujące się w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym.

W związku z zapisami obowiązującej ustawy z dnia 14.12.2012 roku o odpadach (Dz.U. z 2013 roku poz. 21 ze zm.) uaktualniono nazewnictwo w pkt. VI ppkt.1 (tzn. obecnie jest decyzja zatwierdzająca instrukcję prowadzenia składowiska).

Prowadzący instalację przedłożył analizę ryzyka możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych na terenie zakładu. W przedłożonej analizie wykazano, iż brak jest możliwości zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie zakładu, w związku z wykorzystywaniem i uwalnianiem substancji powodujących ryzyko. Tym samym w przedmiotowym przypadku brak jest konieczności opracowania i przedłożenia raportu początkowego.

Zawiadomieniem z dnia 10.06.2015 roku znak: RŚVI.7222.50.2015.ML poinformowano strony postępowania administracyjnego, zgodnie z art. 10 § 1 ww. Kodeksu postępowania administracyjnego o możliwości zapoznania się z całością zebranej dokumentacji oraz o możliwości wypowiedzenia się co do zebranych dowodów i materiałów w ww. sprawie. W wyznaczonym terminie, nie złożono żadnych uwag ani wniosków w ww. sprawie.

Przed dokonaniem zmian w instalacji objętej pozwoleniem prowadzący obowiązany jest poinformować o planowanych zmianach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego zgodnie z art. 214 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

POUCZENIE

Od decyzji służy stronom odwołanie do Ministra Środowiska złożone za pośrednictwem Marszałka Województwa Łódzkiego w terminie 14 dni od daty otrzymania decyzji.

Za wydanie niniejszej decyzji Wnioskodawca uiszczył opłatę skarbową (należną) w wysokości 253 zł na konto:

Urząd Miasta Łodzi
GETIN NOBLE BANK S.A.
nr 08156000132025030551330016

Jednocześnie poucza się prowadzącego instalację o:

- obowiązku zapewnienia prawidłowej eksploatacji obiektów i urządzeń, mającej na celu ograniczenie ewentualnego negatywnego wpływu na środowisko oraz do prowadzenia ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z wymogami przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 roku o odpadach (Dz. U. z 2013 r., poz. 21 ze zm.); ustawy z dnia 29 lipca 2005 roku o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym (Dz. U. z 2013 roku, poz. 1155 ze zm.); ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 roku o bateriach i akumulatorach (Dz.U.2015 roku poz. 687);
- prowadzenia monitoringu składowiska odpadów, w tym zakres parametrów wskaźnikowych oraz częstotliwość badań w zakresie gospodarowania ściekami na składowisku odpadów w miejscowości Krzyżanówek wykonywany będzie zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 roku w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. z 2013 r. poz. 523);
- prowadzenia odzysku metodą R5 na warunkach określonych w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 kwietnia 2013 roku w sprawie składowisk odpadów (Dz.U. z 2013 roku poz. 523) wraz z załącznikiem do zacytowanego rozporządzenia;
- obowiązku wykonywania raz na dwa lata okresowych pomiarów hałasu w środowisku, zgodnie z § 10 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 roku w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 roku, poz. 1542) i przedkładania ich właściwym organom, zgodnie z zapisami rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 19 listopada 2008 roku w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji (Dz. U. z 2008 roku, Nr 215, poz. 1366).

Otrzymują:

1. Tonsmeier Centrum Sp. z o.o.
ul. Łąkoszyńska 127
99-300 Kutno
2. a/a

Do wiadomości:

1. Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w W-wie
Zarząd Zlewni Wisły Mazowieckiej
z/s w W-wie, ul. Zarzecz 13b, 03-194 Warszawa



z up. Marszałka
Województwa Łódzkiego
Radosław Miśka
p.o. Zastępcy Dyrektora Departamentu
Rehabilitacji i Ochrony Środowiska

2. Ministerstwo Środowiska w Warszawie
3. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Łodzi
4. Urząd Marszałkowski w Łodzi
Departament Rolnictwa i Ochrony Środowiska
Wydz. Opłat Środowiskowych